



Agencia Națională pentru Protecția Mediului
Agencia pentru Protecția Mediului Neamț

AUTORIZAȚIA DE MEDIU**Nr.271 din 18.09.2012****rev. 1 din 06.07.2018**

Ca urmare a cererii de revizuire adresate de **KOBER SRL DUMBRAVA ROȘIE SUCURSALA VADURI** cu sediul social în comuna Alexandru cel Bun, sat Vaduri, str. Zorelelor, nr. 25, județul Neamț, tel.0233241476, fax. 0233241929, e-mail office.vaduri@Kober.ro înregistrată la numărul 8267 din 01.11.2017, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza Hotărârii Guvernului nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, a HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a Ordonanței de Urgență nr. 195/2005 privind protecția mediului, completată și aprobată de Legea nr. 265/2006 a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

KOBER SRL DUMBRAVA ROȘIE SUCURSALA VADURI cu punctul de lucru din comuna Alexandru cel Bun, sat Vaduri, str. Zorelelor, nr. 25, județul Neamț care prevede desfășurarea activităților:

Producția de radiatoare și cazane pentru încălzire centrală cod CAEN (Rev.2) – 2521;

Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice cod CAEN (Rev.2) – 2511 ;

Fabricarea altor articole din metal cod CAEN (Rev.2) – 2599

Documentația conține:

1. Fișă de prezentare și declarație elaborată de ing. Valentin Spânache;
2. Proces Verbal verificare amplasament nr. 3045/16.05.2012;
3. Fișe de siguranță a produselor utilizate;
4. Plan de amplasament și delimitare a bunului imobil;
5. Plan de încadrare în zonă; Ziarul Realitatea din 10.04.2012;
6. Chitanța nr. 0162425 /09.04.2012;
7. Adresa APM Neamț, Biroul DAP- compartimentul Ariei Protejate/ 17.05.2012;
8. Anunț public decizie de emitere a autorizației de mediu postat pe pagina de internet al APM Neamț la data de 28.06.2012;



9. Decizia APM Neamț nr. 5284/28.06.2012;
10. Actul constitutiv al societății comerciale;
11. Avizul Asociației Neguvernamentale Ecomoldavia nr. 32/25.06.2012;
12. Contract de vânzare-cumpărare autentificat la nr. 7895/20.10.1999 la Biroul Notarului Public, P. Neamț str. M. Eminescu nr. 31;
13. Contract de schimb autentificat la nr. 2206/11.05.2000 la Biroul Notarului Public P. Neamț, str. M. Eminescu, nr. 31 ;
14. Contract pentru furnizarea energiei electrice nr. 153/29.01.2010 încheiat între SC TRANSENERGO COM SA;
15. Contract de vânzare gaze naturale nr. 20/10.04.2009 încheiat cu SC CIS GAZ SA;
16. Contract de branșare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă nr. 0087/14.11.2003 încheiat cu CJ „Apa Serv” SA Neamț;
17. Contract de prestări servicii vidanjarie nr. 0043/6.11.2003 încheiat cu CJ „Apa Serv” SA Neamț;
18. Contract de prestări servicii publice de salubritate nr. 27/15.07.200 încheiat cu SC Brantner Servicii Ecologice SA;
19. Contract de vânzare-cumpărare a deșeurilor reciclabile industriale nr. 614/16.02.2012 încheiat cu SC Remat SA Neamț;
20. Contract de vânzare-cumpărare a deșeurilor reciclabile industriale nr. 8/10.02.2012 încheiat cu SC Petrocart SA;
21. Contract de prestări servicii nr. 3/A/04.01.2010 încheiat cu SC Solaris Trade SRL pentru preluare deșeuri nepericuloase;
22. Contract de vânzare cumpărare deșeuri nr. 1680/17 07 2008 încheiat cu SC NEFERPROD IMPEX SRL;
23. Contract de prestări servicii /12.10. 2009 încheiat cu SC Lafarge Cement (România) SA;
24. Contract de prestări servicii nr. 1458 /14.04. 2012 încheiat cu SC Rian Consult SRL Zărnești.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

1. Certificat de înregistrare Seria B nr. 2355867; cu nr. de ordine în registrul comerțului : J27/323/28.06.2002, Cod Unic de Înregistrare: 14725297,
2. Certificat constatator eliberat la data de 10.11.2011 de ORC de pe lângă Tribunalul Neamț;
3. Autorizație de construire pentru schimbare de destinație nr. 75/20.10.2003 eliberată de Primăria comunei Alexandru cel Bun;
4. Autorizație de construire pentru schimbare de destinație nr. 36/27.05.2002 eliberată de Primăria comunei Viișoara;
5. Autorizație de construire nr. 81/25.10.2002 eliberată de Primăria comunei Viișoara;
6. Autorizație de construire nr. 243/12.09.2001 eliberată de Consiliul Județean Neamț;
7. Notificarea nr. 2/11.11.2005 eliberată de A.N.” Apele Române” DA „Siret”- Bacău, SGA Neamț;

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 2 din 39



8. Autorizație de gospodărire a apelor nr. 1/03.01.2012 eliberată de A.N.” Apele Române” ABA „Siret”-Bacău, SGA Neamț;

9. Punct de vedere emis de SC HIDROELECTRICA SA nr. 14669/14.10.2002;

Documente depuse ca urmare a solicitării de revizuire datorată modificărilor spațiilor de producție :

1. Solicitarea de revizuire înregistrată la APM Neamț la nr. 8267 din 01.11.2017;
2. Fișă de prezentare și declarație întocmită de responsabil mediu PMED – PM – PSI Rândașu Oana;
3. Chitanța nr. 0180715 din 01.11.2017;
4. Proces verbal de verificare a amplasamentului nr. 8567 din 14.11.2017;
5. Certificat de înregistrare seria B nr.2355867 din 10.11.2002, Nr. de ordine în registrul comerțului J27/323/28.06.2002, CUI 14725297, emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Neamț;
6. Certificat constatator nr. 420 din 09.01.2015 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Neamț;
7. Autorizația de mediu nr. 271 din 18.09.2012 emisă de APM Neamț;
8. Adresă solicitare completări nr.8267 din 05.12.2017 emisă de APM Neamț;
9. Adresă depunere completări înregistrată la APM la nr. 1098 din 15.02.2018;
10. Autorizație SGA Neamț nr. 5 din 16.01.2018;
11. Avizul Hidroelectrica SA nr. 146691/22.12.2004;
12. Contract de furnizare/ prestarea a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 1360126301801 din 10.06.2013 încheiat între CJ APASERV și KOBER SRL;
13. Contract de furnizare a energiei electrice nr. 4958 din 14.07.2017 încheiat între ENEL ENERGIE SA și KOBER SRL;
14. Contract de vânzare cumpărare gaze naturale nr. CON/HQ/073930 încheiat între OMV PETROM GAS SRL și KOBER SRL;
15. Act adițional nr. 4 din 01.08.2017 la contractul de prestări servicii publice de salubritate nr. 27/15.07.2009;
16. Contract de prestări servicii nr. 776 din 20.02.2017 încheiat între APISORELIA SRL și KOBER SRL;
17. Anexa nr. 1 la contractul nr. 776 din 20.02.2017;
18. Contract de vânzare cumpărare nr. 36 din 03.02.2015 încheiat între MULTIBOX SRL și KOBER SRL;
19. Anexă la contractul de vânzare cumpărare nr. 36 din 03.02.2015;
20. Contract de prestări servicii nr. 2317 din 18.08.2015 încheiat între SC DEMECO SRL și KOBER SRL;
21. Act adițional nr. 1 din 18.08.2016 la contractul de prestări servicii nr. 2317 din 18.08.2015;
22. Act adițional nr. 2 din 01.03.2017 la contractul de prestări servicii nr. 2317 din 18.08.2015;
23. Contract de vânzare – cumpărare nr. 009 din 08.06.2016 încheiat între DEERY BROOK SRL și KOBER SRL;
24. Contract de vânzare – cumpărare încheiat între COLECT VERSTAN SRL și KOBER SRL;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 3 din 39



25. Anexa nr. 1 la contractul de vânzare – cumpărare încheiat între COLECT VERSTAN SRL și KOBER SRL;
26. Contract de vânzare cumpărare nr. 1614 din 01.03.2017 încheiat între COLOR METAL SRL și KOBER SRL;
27. Rapoarte de încercare probe sol și apă subterană emise de GIVAROLI IMPEX SRL;
28. Fișe tehnice de securitate ale substanțelor utilizate.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse :

1. **Prezenta autorizație este valabilă numai însoțită de contracte cu agenți economici specializați, autorizați pentru colectarea/valorificarea/ eliminarea deșeurilor, pe baza documentelor de proveniență;**
2. **Cu minimum 45 de zile înaintea expirării termenului de valabilitate a prezentei autorizații, titularul are obligația să solicite o nouă autorizație de mediu;**
3. Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către **Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Neamț;**
4. Titularul activității informează în scris Agenția pentru Protecția Mediului Neamț, dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentului act de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii prezentului act de reglementare. Agenția pentru Protecția Mediului Neamț, decide după caz, pe baza notificării titularului, menținerea actului de reglementare, necesitatea emiterii unei autorizații de mediu revizuită, incluzând acele date care s-au modificat, sau reluarea procedurii de emiterie a unei noi autorizații de mediu;
5. În cazul în care din diverse motive, sunt reziliate contractele de preluare a deșeurilor, pe care titularul le are încheiate în momentul eliberării prezentei autorizații, în cazul expirării termenelor de valabilitate ale acestora, sau în cazul în care rezultă noi categorii de deșeuri, titularul are obligația încheierii de noi contracte cu agenți economici specializați, autorizați pentru colectarea-valorificarea deșeurilor, pe baza documentelor de proveniență;
6. Obligația solicitării și obținerii acordului de mediu pentru proiecte sau pentru modificarea sau extinderea activităților existente, care pot avea impact asupra mediului;
7. În situația în care, acte de reglementare emise de alte autorități, acte care au stat la baza emiterii prezentei autorizații, își pierd valabilitatea, titularul are obligația reînnoirii acestora;
8. Se va păstra obligatoriu la punctul de lucru un exemplar al autorizației de mediu și al proceselor verbale de control pe linie de mediu;
9. În desfășurarea activității se vor lua măsuri, astfel încât nivelul de zgomot echivalent exterior la limita zonei funcționale să se încadreze în limita impusă de SR 10009/2017;
10. Titularul are obligația desemnării unei persoane din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de Legea 211/2011 sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoana desemnată trebuie să fie instruită în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 4 din 39



prin absolvirea unor cursuri de specialitate, în termen de 1 an de la emiterea prezentei autorizații;

11. Titularul are obligația să asigure evidența gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu Hotărârea Guvernului nr. 856/2002, cu completările ulterioare, și să o transmită anual agenției județene pentru protecția mediului;
12. Titularul are obligația să se asigure că transportul deșeurilor se realizează numai cu mijloace de transport autorizate în acest sens, cu respectarea HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
13. Titularul are obligația să realizeze periodic identificarea substanțelor și preparatelor periculoase utilizate în procesul tehnologic și ori de câte ori intervin modificări față de cele înscrise în prezenta autorizație, va notifica APM cu privire la schimbările survenite. Notificarea va fi însoțită de fișele cu date de securitate ale noilor substanțe și preparate utilizate;
14. Este obligatorie gestionarea substanțelor și preparatelor periculoase în concordanță cu prevederile fișele cu date de securitate astfel încât să se prevină accidentele și să se asigure protecția sănătății populației și a mediului înconjurător;
15. În conformitate cu prevederile Regulamentului (CE) nr. 1907/2007 (REACH), ca utilizator din aval de substanțe ca atare sau amestecuri, titularul are următoarele responsabilități:
 - să utilizeze substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole numai dacă aceste substanțe au fost preînregistrate/ înregistrate;
 - să solicite și să transmită fișele cu datele de securitate, în lanțul de aprovizionare-distribuție;
 - să se conformeze măsurilor de precauție pentru utilizarea în condiții de securitate recomandate de fișele cu date de securitate ale furnizorului sau. Pentru substanțele care sunt produse sau importate în cantități mai mari de 10 tone pe an, fișa de date de securitate va avea atașată unul sau mai multe scenarii de expunere, iar utilizatorul din aval trebuie să se asigure că propria utilizare a substanței este acoperită de scenariul (iile) de expunere și că sunt aplicate condițiile de exploatare și măsurile de administrare a riscurilor recomandate;
 - în cazul în care se dorește păstrarea confidențialității fișei de date de securitate ale producătorului de la care se aprovizionează, aceasta ar putea fi în afara scenariului de expunere, în acest caz utilizatorul, ar trebui să elaboreze o evaluare a securității substanței;
16. Transportul substanțelor și preparatelor periculoase se va realiza numai cu operatori autorizați, cu respectarea legislației din domeniu și a prevederilor fișelor de siguranță;
17. Titularul are obligația de a se conforma modificărilor survenite în legislația de mediu, pe perioada valabilității autorizației;
18. Titularul are obligația de a se conforma prevederilor Autorizației SGA Neamț nr. 5 din 16.01.2018 și Avizului Hidroelectrica SA nr. 146691/22.12.2004.

Alte condiții:

1. Să notifice APM Neamț dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 5 din 39



- fuziune, divizare, concesionare ori înalte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată delichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
2. Să ia măsurile corespunzătoare potrivit cu natura și amploarea pericolelor previzibile, în scopul evitării pagubelor, și al reducerii la minim a efectelor lor;
 3. Să asigure condițiile tehnice și organizatorice pentru activitățile efectuate, astfel încât să se prevină riscurile privind persoanele, bunurile sau mediul înconjurător;
 4. De a se conforma oricăror modificări survenite în legislația de mediu, pe perioada de valabilitate a autorizației;
 5. Personalul de exploatare va fi instruit asupra măsurilor de protecție a mediului, a obligațiilor și responsabilităților ce le revin, precum și a condițiilor din actele de reglementare, în vederea respectării legislației de mediu în vigoare;
 6. Se vor asigura lucrările și dotările speciale, ce apar ca necesare pe parcursul desfășurării activității, în vederea respectării prevederilor legale în domeniul protecției mediului;
 7. Este interzisă abandonarea deșeurilor și depozitarea deșeurilor generate direct pe sol, deșeurile se vor colecta selectiv și se vor preda operatorilor autorizați în vederea reciclării/ valorificării sau eliminării acestora;
 8. Este interzisă poluarea solului, subsolului, a apelor de suprafață și subterane, cât și a atmosferei cu reziduuri și emisii nocive, produse petroliere (hidrocarburi) și alte substanțe dăunătoare sau periculoase pentru sănătatea oamenilor și a mediului;
 9. Sunt interzise orice evacuări sau infiltrații de ape uzate neepurate în cursurile de apă sau în subteran;
 10. În caz de poluare accidentală, pentru zonele în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate, se vor aplica măsuri de decontaminare - curățare, remediere și/sau reconstrucție ecologică fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor; se va proceda de asemenea la informarea de urgență a APM Neamț și a populației din zonă;
 11. În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește";
 12. Titularul are obligația de a anunța autoritățile publice teritoriale cu privire la rezultatele automonitorizării emisiilor de poluanți reglementați precum și cu privire la accidente sau pericolele de accidente;
 13. La achiziționarea produselor chimice se vor solicita fișele de securitate, actualizate conform Regulamentul (CE) nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor.

Titularul de activitate este obligat să respecte în integralitate prevederile următoarelor acte normative:

1. Ordin nr. 1.798 din 19 noiembrie 2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 6 din 39



2. Ordonanță de Urgență nr. 195 din 22 decembrie 2005 privind protecția mediului aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265 din 29 iunie 2006 - cu modificările și completările ulterioare;
3. Legea nr. 211 din 15 noiembrie 2011 privind regimul deșeurilor modificată și completată de OUG 68/2016;
4. Hotărârea nr. 856 din 16 august 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu precizarea ca Anexa 2 referitoare la lista deșeurilor a fost înlocuită de Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014;
5. HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
6. Ordonanță de Urgență nr. 196 din 22 decembrie 2005 privind Fondul pentru mediu;
7. HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
8. ORDIN nr. 794 din 6 februarie 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
9. Ordinul Ministerului Apelor, Pădurilor și Protecției Mediului nr. 462 din 01.07.1993 cu modificările și completările ulterioare;
10. Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
11. Legea 278 din 24.10.2013 privind emisiile industriale;
12. Ordinul 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
13. OUG 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 18/2008;
14. SR 10009/2017 privind nivelul de zgomot echivalent continuu la limita incintei obiectivului;
15. Ordinul 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
16. Regulamentul (CE) nr.1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor;
17. Legea 360/2003 republicată privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
18. Regulamentul (CE) nr. 1907/2007 (REACH).

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 7 din 39



Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Prezenta autorizație este valabilă de la 06.07.2018 data revizuirii până la 18.09.2021

ACTIVITATEA AUTORIZATĂ

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

1.1 Suprafața totală = 57679 mp;

În prezent sunt amenajate următoarele hale:

- **H1A,B** Depozite pentru materii prime și plăci electronice
- **H1C** Corp legatura dintre H1A,B – H2 A, B
- **H2A** Sectia CT1 –linii montaj, standuri verificare si ambalare centrale termice
- **H2B** Hala pregatire componente pentru centrale termice (hidroblocuri, garnituri), productie boilere
- **H2C** Corp legatura dintre H2 A, B si H3A, B
- **H3A** Hala prelucrari prin aschiere
- **H3B** Hala semifabricate (cablaje si placute electrice, vestiare femei, depozit materii prime electropneumatice)
- **H3C** Corp legatura dintre H3A,B si H4A,B
- **H4A** Hala vopsitorie-O linie de vopsitorie (in camp electrostatic cu vopsele pulberi) de piese metalice aferente centralelor termice
- **H4B** Anexe sociale si Laborator testari - Laborator termotehnic, birouri
- **H4C** Corp de legatura dintre H4A,B - H5A,B
- **H5A,B** Hala productie centrale termice
 - In H5A : testarea centralelor (la standuri de proba speciale) si ambalare
 - In H5B : linii de montaj centrale termice
- **H6A,B** Depozite de produse finite, birou comercial
- **H6C** Corp de legatura dintre H6A,B - H7A,B
- **H7A,B** Depozite de produse finite
- **H8 A,B** Depozite pentru materii prime, semifabricate si produse finite,
- **H8C** Corp legatura H8A,B si H9A,B
- **H9A** Hala brazare – Atelier pentru brazarea schimbatoarelor de caldura
- **H9B** Anexe tehnico financiare -arhiva financiara si tehnica, atelier injectie mase plastice
- **H11** Depozit pentru deseuri (carton, lemn, material plastic, span, uleiuri) care include si presa de balotat
- **H11-1** Magazie pentru lacuri, vopsele, cauciucuri utilizate in activitatea administrativa
- **H11-2** Depozit reconditionare paleti
- **H12** Sectia debitare– presare, sudura boilere, indoit si bordurat tevi si atelier vopsitorie veche



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 8 din 39



- **H13** Sala curs inclusiv stand demonstrativ functionare centrale termice, vestiare pentru barbati, cabinet medical si sala servere
- **H14** Punct de transformare ; Camera compresoare
- **H15** Atelier confectionii metalice
- **H16** Centrala termica (dezafectata) - fara utilizare momentana
- **H17** Magazia de materie prima tabla
- **H 17-1** Magazia de materie prima teava
- **H. 17-2** Magazia de materie prima tabla
- **H.17-3** Magazia de materie prima tevi si profile alama.
- **H18** Gospodaria de apa de incendiu
- **H19** Statie incarcare acumulatori care cuprinde camera incarcare acumulatori
- **H20** Drumuri, Alei, Parcare in incinta
- **H21** Casa poarta

Suprafata fiecărei dintre halele H1÷H9 este compartimentată în trei încăperi: incaperi tampon marginita de două încăperi laterale (notate A, B) cu cate 8 travei fiecare cu suprafete egale, fiecare fiind prevăzuta cu câte două uși de acces din exterior și o încăpere tampon din care se asigură accesul indirect în încăperile principale laterale, prin uși executate în pereți, pe axul halei.

Halele H1÷H5 , H6 - H7 si H8 – H9 sunt legate intre ele in zona adiacenta incaperii tampon prin corpurile de legatura H1C ÷H4C , H6C si respectiv H8C.

1.2. Utilaje:

H2A Sectia CT1 –linii montaj, standuri verificare si ambalare centrale termice.

In spatiul amenajat pentru activitatea de montaj – verificare C.T.C. – ambalare sunt amenajate următoarele:

- banda orizontala de montaj a subansamblelor centralelor;
- doua benzi de montare verticala pentru montaj subansamble CT;
- doua standuri de testare Kober;
- doua benzi verticale pentru ambalarea centralelor.
- ventilator centrifugal Q=3500mc/h, baterie de incalzire BI-32Kw, guri de refluxare si tubulatura aferenta utilizat pentru imbunatatirea climatului in zona standurilor de proba

Eventualele scapari de gaze arse de la standurile de proba se evacueaza astfel:

- **la testarea la fum** cu evacuare obturata va porni sistemul de ventilatie locala (in protectie antiex EExdIIA T2) cu hote –existent .
- **la verificarea normala** a centralelor termice se porneste sistemul VEL –proiectat, ce cuprinde sistem de evacuare gaze arse cu tub flexibil tip „rulou”cu gura aspiratie montata deasupra canalului de evacuare gaze arse de la centrala respectiva si ventilator Q=600mc/h (in protectie antiex EExdIIA T2). Sistemul are posibilitatea de evacuare de la unul din cele doua standuri de proba de pe fiecare linie.
- pentru completarea bilantului de aer introdus-evacuat s-au prevazut 2 sisteme de ventilatie evacuare VE, cu ventilatoare axiale Q=1500mc/h , in protectie antiex E EX d IIA T2.

Instalatii de racire apa (IRA) utilizată pentru răcirea apei calde provenite de la standurile de probă este compusă din:



- un turn metalic de racire apa in circuit deschis, cu tiraj fortat;
- un rezervor tampon din polstif cu o capacitatea este de 2 mc prevăzut cu o pompă pentru golire, conductă de preaplin și robinet cu plutitor pentru menținerea constantă a nivelului apei;
- o electropompa de recirculare apa, care aspira apa din rezervor si o refuleaza in sistemul de dispersie a apei din turnul de racire;
- o electropompa ce trimite apa din rezervor catre utilizator, pe traseul de refulare fiind prevazut un vas de hidrofor pentru atenuarea variatiilor de presiune, precum si un filtru de impuritati.

Ventilatia generala, pentru intreaga hala, se face prin introducerea de aer prospan ventilator de 4000mc/h si un ventilator de 4000mc/h de scoatere a aerului din hala.

H2B hala pregatire componente pentru centrale termice dotata cu :

- standuri de executie si testare hidroblocuri
- standuri aplicare garnituri
- sistem de ventilatie mecanic de evacuare aer viciat format din 2 ventilatoare tip MORO MP 35/72/C-71b ; Q=1860mc/h, N=0.55Kw. Compensarea aerului se realizeaza prin rame cu jaluzele gravitationale montate in peretii exteriori a spatiilor de productie.

H3A Hala prelucrari prin aschiere formata din

- **hala masini unelte** dotata cu
 - 1 strung paralel SPA 2288
 - 1 strung SN 400x1500
 - 1 strung SN 500x1500 K20156
 - 1 strung SN 560x1500
 - 1 strung SN 601x1500
 - 1 strung SNA 320x750
 - 1 cuptor tratament termic SX2-8-13
 - 1 centru de preluare numerica Fadal
 - masini de frezat FU36, 2 x FU32, FU22
 - 1 masina de rectificat in plan
 - 2 masini de rectificat in circular
- **atelier sertizare cablaje** dotat cu :
 - 4 masini de sertizat Komax 2x BT722 si 2x BT11
 - 1 masina de taiat cabluri Komax Kappa225
 - 2 prese pentru sertizat conectori
 - un alimentator masina taiat cabluri.

H3B atelierul de fabricare placi electronice, atelier cablaje centrale termice, atelier serigrafie;

Atelierul de Placi Electronice dotat cu:

- linia pentru montarea componentelor SMD compusa din urmatoarele masini: DEK Printer, Opal-X, și cuptorul Pyramax BTU; Cuptorul Pyramax este unul electric 380/220V; 62 KVA; temp. max:350⁰C;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 10 din 39



- linia pentru montarea componentelor throughhole (TH), compusa din masina Electrovert;
- cuptorul Pyramax BTU are inglobata ventilatia locala, aerul cald este evacuat fortat cu ajutorul a 2 motoare 124W in atmosfera prin doua tubulaturi de 15x15cm, H=7m;
- masina Electrovert are inglobata ventilatia locala, aerul cald este evacuat in atmosfera prin doua tubulaturi de 15x15cm, H=7m;
- agregatul de climatizare-umidificare cu termostatare ACU cu o capacitate de 2000 mc/h si este prevazut cu priza recirculare si priza de aer proaspat, utilizat pentru asigurarea parametrilor aerului din hala de productie plăci;
- ventilatia generală pentru atelierul placi electronice, se face prin introducerea de aer proaspat de catre un ventilator de 4000mc/h si un ventilator de 4000mc/h de scoatere a aerului din hala.

H4A Hala Vopsitorie

Bai de pregatire a suprafelilor inainte de vopsire

Baia de degresare

Date tehnice

- concentratia barii: 3-5%
- temperatura de lucru: 40°-60° C
- timp de lucru: 2-3 min
- presiunea de lucru: 1-2 bar
- constructia cuvei este din inox
- temperatura barii de degresare se mentine prin 6 rezistente
- ventilatie de exhaustare: 1,1 kW
- putere instalata electric pentru incalzire: 6 kW

Baia de degresare este prevazuta cu 2 pompe care ajuta la recircularea apei si 1 pompa cu filtru separator ulei-SAC GAF30 microni plus umplutura de polipropilena tip PP-spaghetti , capacitate 35 l.

Baia de spalare, clatire foloseste apa de la robinet.(<2500 µS/cm)

Date tehnice

- concentratia barii: 3-5%,
- temperatura de lucru: temperatura mediului ambiant
- timp de lucru: 48-60 sec
- presiunea de lucru: 1,2-2 bar
- constructia cuvei este inox

Baia de spalare demineralizata foloseste apa demineralizata (max. 250 µS/cm)

Date tehnice

- temperatura de lucru: temperatura mediului ambiant
- timp de lucru: 0.5-60 sec
- presiunea de lucru: 1-2 bar
- constructia cuvei este inox.

Baia de spalare demineralizata este prevazuta cu 1 pompa cu filtru separator ulei-SAC GAF30 microni plus umplutura de polipropilena tip PP-spaghetti , capacitate 35 l.



Baia de nanoceramic

Date tehnice

- temperatura de lucru: temperatura mediului ambiant,
- pH : 4,8-5,2
- abs : 0,1-0,65
- timp de spalare: 0.5-1 min,
- ventilatie de exhaustare: 1,1kW
- presiune: 0.8 bar
- constructia cuvei este inox.

Baia de nanoceramic este prevazuta cu 1 pompa cu filtru separator ulei-SAC GAF30 microni plus umplutura de polipropilena tip PP-spaghetti, capacitate 35 l.

Baia de clatire demineralizata

Date tehnice

- temperatura de lucru: temperatura mediului ambiant
- timp de lucru: 0.5-60 sec
- presiunea de lucru: 1-2 bar
- constructia cuvei este din inox.

Baia de clatire demineralizata este prevazuta cu 1 pompa cu filtru separator ulei-SAC GAF30 microni plus umplutura de polipropilena tip PP-spaghetti, capacitate 35 l.

Dimensiuni de gabarit pentru fiecare baie: lungime: 4300 mm / lățime: 1410 mm / înălțime: 600 mm. Volum util baie: 3000 l.

Alimentarea cu apă se face din instalatia de osmoza inversa sau cu apa de la rețea cu ajutorul a 5 electroventile. Alimentarea se face dintr-o baie in alta astfel: din baia de clatire demineralizata → baia de nanoceramic si din baia de spalare demineralizata → baia de spalare, clatire → baia de degresare.

Evacuarea apei din bai se face cu ajutorul a 5 electroventile actionate automat Apa tehnologica uzata cu tot cu namoluri este evacuata in rezervorul de 6,3 mc din exteriorul halei. De aici apa tehnologica cca. 15 mc /an este pusa in cuburi de plastic (containere de 1mc) si eliminata prin firme autorizate. Periodic namolul rezultat trebuie curatat si colectat in butoaie. Eliminarea se face prin firme autorizate.

Componentele sistemului de tratare a apei si alimentare a bailor din instalatie Vopsitorie :

Sistemul de osmoza (RO - Reverse Osmosis) este alcatuit din urmatoarele componente:

- unitate de alimentare cu apa
- sistem de pretratare
- pompa de presiune inalta
- ansamblu de membrane
- sistem control si instrumente
- tratament de ptrundere si unitate de depozitare
- unitate de curatare

Circulatia pieselor in cadrul liniei de vopsire este asigurata de un conveior avand o lungime de 170 m , cu unghiuri de rotire insumate de 1080 grade, sprijinit pe stalpi.

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 12 din 39



Cabina de pulverizare compusă din:

- ventilator de absorbtie;
- rezervor cu aer comprimat al dispozitivelor de scuturare;
- scuturatoarele pneumatice rotative sunt montate in interiorul patroanelor de filtrare;
- recipientul cu aer comprimat este dotat cu supapa de siguranta;
- tablou electric de comanda;
- electroventile.

Rezervor de fluidizare cu masina de cernut - utilizat pentru recuperarea pulberii care se aduna in cabina de pulverizare.

Masina de cernut este indicata pentru cernerea vopselelor pulbere organice. Masina de cernut este prevazuta cu o sita de cernere dubla care este compusa din doua retele de finete de cernere diferite.

Elemente componente ale instalatiei de pulverizare :

- pistoale de pulverizare
- unitate de comanda si control
- injector
- rezervor de fluidizare
- panou DCSV

Cuptor de polimerizare

- Dimensiuni de gabarit: lungime : 4000 mm / lăţime: 2300 mm / înălţime: 2550 mm;
- Temperatura necesara polimerizarii 180 - 200°C, se asigura cu ajutorul a 2 arzatoare de gaz metan tip RIELLO RS 34 MZ TC; 230 V; P=390 kW. Arzatoarele sunt amplasate langa cuptorul de polimerizare.

Elemente componente ale cuptorului de polimerizare

- senzor de temperatura montat in cuptor cu rolul de a determina temperatura curenta
- limitator de temperatura cu rol de a decupla incalzirea cuptorului in momentul atingerii temperaturii programate, cuptorul intrand in regim de termostat
- arzatoare pe gaz care asigura incalzirea
- ventilator de circulatie aer cu rol in realizarea distributiei uniforme a caldurii,
- panou de comanda,
- structura din panouri izolate.

Instalatie de ventilatie

Cabina de vopsire are sistem propriu de ventilatie mecanica cu recirculare aer si cuprinde ventilator, filtre si canale aer. Toate acestea fac parte din furnitura liniei de vopsire.

Suplimentar, pentru a capta emisia eventualelor scapari de pulbere de la fantele intrare-iesire ale cabinei, s-au prevazut doua sisteme de ventilatie identice, ce formeaza o perdea de aer in dreptul deschiderilor prevazute la cabina de vopsire pentru intrare/iesire conveior.

Sistemele PA1 și PA2 functioneaza cu recirculare si cuprind:

- ventilator centrifugal MAP250; Q=125mc/h; H=120mmCA; N=0.37 Kw; 2 poli;
- filtru FCVL cu material filtrant uscat;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 13 din 39



- fanta aspiratie/ refulare conform detaliului din proiect;
- tubulatura aferenta.

Sistem de ventilatie introducere/ evacuare aer, ce asigura ratia de aer proaspat

Sistemul VI cuprinde:

- ventilator centrifugal $Q=4000$ mc/h , $H=70$ mmCA; $n=1.1$ Kw; 4 poli;
- baterie de incalzire BI-32Kw;
- guri de refulare si tubulatura aferenta.

Evacuarea aerului viciat se face prin sistemul de evacuare VE, ce cuprinde:

- ventilatorul centrifugal $Q=4000$ mc/h , $H=70$ mmCA, $n=1,1$ Kw, 4 poli; guri de evacuare si canale de aer.

Apa tehnologica uzata este evacuata in rezervorul de 6,3 mc din exteriorul halei 4. De aici apa tehnologica cca. 12 mc/an este pusa in cuburi de plastic (Bazine apa rezervor IBC 1000 litri, din plastic HDPE, gradat cu grilaj metalic) și eliminata prin firme autorizate.

H4B Anexe sociale si laborator testari

Laborator termotehnic dotat cu :

- doua standuri de testare cu arzatoare de gaz natural cu un debit maxim de 3.5 Nm³ h /stand
- apa folosita la testarea centralelor este recirculata prin turn instalatia de racire cu recirculare IRA amplasată in exterior adiacent Halei H4B cu următoarele caracteristici:
 - Dimensiuni Turn de racire metalic : paralelipiped $LxB = 2090 \times 2090$; $H = 3285$ mm
 - debit de apa racit / recirculat : $qR = 25,8$ mc/h
 - Temperatura apa intrare / iesire : $t_i = 60^{\circ}C / t_e = 40^{\circ}C$
 - capacitatea rezervorului este de 2 mc;
- sistem de introducere aer proaspat VI, cu ventilator $Q=1200$ mc/h, baterie de incalzire BI-12kw, guri refulare si tubulatura aferenta
- ventilatoare axiale, $Q=600$ mc/h (in protectie antiex E EX d IIA T2), hote cu pereti dubli pe 4 directii si canale de aer, pentru evacuarea noxelor de la mesele de lucru.

H5B linii de montaj centrale termice : sunt amenajate doua benzi orizontale de montaj a subansamblelor centralelor si mese de lucru pentru fiecare subansamblu:

- executie hota;
- executie camera de ardere;
- executie arzator;
- executie ansamblu tevi;
- executie presostat aer;
- montat O-ring si presetupe pe tevi;
- ansamblat hidrobloc;
- pregatire cutie electronica;

H5A spațiu de testare a centralelor termice și ambalare

Transportarea corpului centralei din H5A se face automat prin intermediul unei benzi de lucru cu role, pana in incaperea de testare din H5A. Testarea centralelor la

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 14 din 39



standul de proba format din sapte posturi de testare cu un consum de 3.5 Nm³/h de gaz metan si 100 l apa /CT.

Eventualele scapari de gaze arse de la standurile de proba se evacueaza astfel:

- **la testarea normala** functioneaza sistemul VEL- cu ventilator captare gaze arse Q=0-400 mc/h tub flexibil si extensibil prevazut cu gura aspiratie cuplata la cosul de gaze arse a centralei si canal de aer drept la care sunt cuplate racordurile flexibile.
- **la testarea la fum** cu evacuarea obturata functioneaza sistemele VE1- VE3 compuse din ventilator centrifugal Q=3500 mc/h, hote aspiratie, cate 2 pe sistem, de la doua standuri de proba si canal de aer aferent.
- Aerul de compensare este introdus prin sistemul V1=3500 mc/h, alcatuit din ventilatoare, baterie incalzire BI 32 Kw, guri de refulare si canal de aer.

Instalatie de racire apa (IRA) utilizată pentru răcirea apei calde provenite de la standurile de probă este compusă din:

- un turn metalic de racire apa in circuit deschis, cu tiraj fortat;
- un rezervor tampon din polstif cu o capacitate este de 2 mc prevăzut cu o pompă pentru golire, conductă de preaplin și robinet cu plutitor pentru menținerea constantă a nivelului apei ;
- o electropompa de recirculare apa, care aspira apa din rezervor si o refuleaza in sistemul de dispersie a apei din turnul de racire;
- o electropompa ce trimite apa din rezervor catre utilizator, pe traseul de refulare fiind prevazut un vas de hidrofor pentru atenuarea variatiilor de presiune, precum si un filtru de impuritati.

Ambalarea centralelor termice

In spatiul amenajat pentru ambalarea centralelor exista o banda verticala care transporta centralele de la atelier CTC. Pentru ambalarea centralelor sectia este prevazuta cu doua electropalane MATRIX EH 900-500-1 care ajuta la ridicarea lor.

Hala 9A este destinata sectiei de brazare a schimbătoarelor de căldură. Aceasta cuprinde instalatia de spalare cu ultrasunete si cuptorul de brazat RVS^B 8812.

Instalatia de spalare echipata cu generator de ultrasunete, foloseste ca solutie de spalare percloretilena.

Cuptorul de brazat RVS^B 8812 este destinat lipirii metalelor, folosind material de adaos fuzibil la temperaturi de pana la 1300 de grade.

Date tehnice

Domeniul de lucru, dimensiunile zonei de incalzire 800mm (inaltime), 800 mm (latime), 1200 mm (lungime)

Conditii normale de lucru

- conditii de mediu : temperatura 0~40
- cuptorul de brazat este unul electric 320KVA – 380V
- umiditate relativa : ≤85%
- conditii apa de racire : apa interna ≤ 25 grade, debit 20t/hr, presiune 0.1~0.3MPa (1-3 bar)
- gazul de racire : azot sau argon , presiune 0.4~1.0MPa (4-10 bar)
- presiune aer necesara 0.4~0.7MPa (4-7 bar)

Capacitati

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 15 din 39



- aria de incalzire 800 (H) x 800 (W) x 1200 (L) mm
- temperatura maxima 1300 grade
- temperatura de lucru 1050~1200
- consistenta temperaturii ± 5 (cuptor gol, vacuum, 9 puncte de masurare a temperaturii)
- vacuum 8×10^{-4} Pa
- viteza de ridicare a presiunii ≤ 0.5 PA/h
- presiune absoluta 0.1MPa (1 bar)

Sistemul de vacuum

În timpul procesului de brazare, materialul elimina cantitati substantiale de gaz, praf fin si materie volatila, ce afecteaza mentinerea vacuumului. In aceasta privinta s-a prevazut un sistem de vacuum ,cu o capacitate mare de evacuare, bazata pe un colector de praf fin.

Principala constructie consta in: pompa cu piston, pompa cu rotor ,pompa de difuzie moleculara, valvele de ventilare si traseul de vacuum. Pompa cu piston are ca principiu de functionare comprimarea gazului la o presiune mai mare decat presiunea atmosferica, si apoi eliminandu-l in atmosfera (domeniu de lucru $10^5 \sim 10^1$ Pa). Pompa cu rotor trebuie folosita impreuna cu backing pump in timpul extractiei. Este caracterizata prin capacitatea rapida de evacuare si descarcare a gazului eliberat (domeniu de lucru $10^3 \sim 10^1$). Pompa difuzie moleculara este principalul echipament de creare a vacuumului inalt (domeniu de lucru $10^{-2} \sim 10^{-5}$ Pa). Principiul de functionare : uleiul din interior este incalzit la temperatura de fierbere, in vacuum, iar vaporii ce rezulta fac difuzie cu gazele evacuate din cuptor ,si vor fi preluate si evacuate mai departe de pompa cu rotor.

Camera de incalzire

Corpul: 18 bare de grafit sustinute prin legaturi de grafit, prinse prin suruburi de grafit. Schimbarea pieselor afectate se face direct in interiorul cuptorului, fara a fi nevoie de inlaturarea camerei de incalzire. Partile din fata si spate a cuptorului sunt prevazute cu cate 6 placi de grafit, la fel conectate prin legaturi si suruburi din grafit.

Sistemul de aerisire

Sistemul de aerisire si eliberare consta in traseul principal de aerisire si traseul auxiliar. Presiunea azotului trebuie sa fie de cel putin 8 bari. Injectiile cu azot se vor face intre valorile de minim si maxim setate in program, la racirea forzata.

Sistemul de racire cu azot

Este format din : motor special pentru cuptorul de vacuum, elice, schimbator de caldura si un proiect de asamblare indus.

Aerul reciclat circula intr-un traseu inchis prin elice-cavitatea cuptorului- duze de grafit- aerisire frontala camera de incalzire- piesa - aerisire din spate camera de incalzire - schimbator de caldura – elice, racind astfel piesa repede.

Sistem de racire cu apa

Racirea se face cu apa prin traseul mic, cel dintre bazinul din interiorul haley si cuptor. Verificarea traseului apei se face la spatele cuptorului, in bazinul mic de colectare a furtunelor.

Racirea apelor de la secția de brazare se face cu instalatia de racire cu recirculare IRA amplasată in exterior adiacent Halei H9A cu următoarele caracteristici:

- Turn de racire metalic : paralelipiped LxB = 2090x2090; H = 3285 mm

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 16 din 39



- Debit de apa racit / recirculat : $q_R = 60,0$ mc/h
- Temperatura apa intrare / iesire : $t_i = 35^{\circ}\text{C} / t_e = 25^{\circ}\text{C}$
- capacitatea rezervorului este de 10 mc.

Sistem de ventilatie

Sistemele de ventilatie (VA1,VA2) constau din cate un ventilator axial montat la partea superioara a incaperii, rama cu jaluzele de suprapresiune si rama cu plasa de sarma. $Q_v=4000$ mc/h; $H=35$ mmCA; $N=1,1$ kw; $n=1400$ rot/min.

Hala 9B Atelier masini injectie sunt executate reperi din polipropilena dotat cu:

- masini de injectat mase plastice verticale (2 buc);
- masina de injectat mase plastice orizontala E-Boy 22M;

H11 Depozit pentru deseuri care include si presa de balotat

Hala 12 cu destinația producție este formată din : atelier debitare - presare, atelier tevi, atelier fabricare boilere si sudura, atelier vopsitorie, magazine materiale, secretariat, birouri si grupuri sociale.

Atelierul debitare-presare care este dotat cu:

- masina de debitat tabla -laser -HECF 3015-1000;
- doua masini de debitat tabla TRU PUNCH 1000;
- doua masini cu comanda numerica pentru debitare tabla TRUMATIC 2000R;
- doua prese hidraulice 200 TF SI 300 TF ;
- patru masini de indoit tabla (2 masini BOSCHERT, una TRUBEND 5050 si V85S);
- valt tabla;
- paleti cu tabla OL 2000x1000 mm sau 2500 x1250 mm, grosime 0.8...6 mm.
- paleti tabla Zn 2000x1000 mm, grosime 0.8...3 mm ;
- paleti tabla inox 2000 x 1000 mm sau 2500 x 1250 mm, grosime 0.8...4 mm ;
- bare/profil OL;
- containere piese finite ($L \times l \times h = 1000 \times 1000 \times 600$ mm);
- containere deseu fier.

Atelier tevi care este dotat cu:

- masina de debitat tevi;
- masina de bordurat tevi;
- doua masini de indoit tevi ;
- dispozitiv ambutisat tevi;
- dispozitiv sanfrenat tevi;
- masina de ascutit discuri;

Atelier prelucrari prin aschiere dotat cu:

- strung CNC 1 ZA32-6 III prelucrare piese, profile;
- strung CNC 2 CK0625A prelucrare piese, profile;
- strung CNC 3 CK0660A prelucrare piese, profile;
- barfeeder.

Atelier placi ceramice dotat cu:

- banzic cu panza verticala;
- masina cu fir cald.

Locul de debitare este prevazut cu ventilatie fortata cu filtre de retinere pulberi.



Atelierul de vopsitorie

Vor functiona periodic numai cabinele de vopsit si cuptorul de polimerizare pentru comenzile care folosesc culori diferite de alb.

Atelierul este dotat cu instalatia de tratare la suprafata care este in conservare.

Atelierul vopsitorie in camp electrostatic include urmatoarele utilaje si etape de lucru:

Cabine de aplicare cu filtre cu functionare discontinua

Pulverizarea pieselor se face manual, in cabina dotata cu o unitate de pulverizare prin deschiderea frontala a cabinei. Deschiderea frontala a cabinei este de 1800x1400 mm. In partea superioara a cabinei se monteaza ventilatorul de absorbtie, amortizorul de zgomot si rezervorul de aer comprimat al dispozitivelor de scuturare. Dispozitivele de scuturare sunt montate in interiorul patroanelor de filtrare.

Aerul din incinta cabinei este aspirat de ventilator prin filtrele si camera curata si reintrodus in atelier. Absorbtiia se realizeaza cu ventilatorul montat deasupra cabinei. Ventilatorul absoarbe aerul din camera curata, in care sunt montate patronele de filtrare. Durata de utilizare a filtrelor in conditii normale este de aproximativ 2 ani. Ventilatorul de absorbtie creaza un curent dinspre incinta atelierului spre interiorul cabinei de pulverizare, antrenand totodata si pulberea care nu poate sa ajunga din spatiul de lucru in atelier, ci numai in interiorul cabinei. Aerul aspirat si filtrat trece prin camera curata, prin ventilator, amortizorul de zgomot si filtrul dur ajungand din nou in fata atelierului.

In timpul pulverizarii, filtrele se incarca cu pulbere, ceea ce micsoareaza absorbtia. In aceste cazuri filtrele trebuie curatate. Curatirea se face prin intermediul scuturatoarelor pneumatice montate in interiorul patronelor de filtrare. Vopselele pulberi care nu sunt retinute pe piese sunt colectate si refolosite la vopsit. Pierderile la vopsire sunt de 0,1%, sub forma de pulberi fine care vor fi colectate in pungi de plastic si eliminate prin firme autorizate.

Cuptor de polimerizare-functionare discontinua

Piesele de la cabina de aplicare cu filtre sunt asezate pe cadrele metalice si apoi introduse in cuptorul de polimerizare.

Cuptorul este in varianta cu doua usi actionate manual. Temperatura in cuptor poate oscila, functie de timpul de mentinere a piesei in cuptor, intre 160°C si 200° C.

Temperatura necesara polimerizarii este asigurata cu ajutorul unei baterii de rezistente electrice. Distributia uniforma a caldurii se realizeaza cu un ventilator de recirculare. Timpul de stationare este de la 20' la 10', functie de temperatura folosita. In perioada polimerizarii usile cuptorului sunt inchise.

Atelier fabricare boilere si sudura dotat cu

- masina de sudat in puncte;
- masina de sudat longitudinal;
- masina de sudat orbital;
- instalatie verificat pierderi aer pentru cazanele de boiler;
- instalatie spalare cordon sudura boilere;
- masina de sudat prin inductie electromagnetica.

Boilerele sunt confectionate in atelierul de fabricare si sudura. Aici prin operatii de sudura si brazare sunt asamblate toate componentele boilerului.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 18 din 39



Sudura se face cu argon sub nisa. Pentru mesele de sudura din cadrul atelierului s-a prevazut o instalatie de ventilatie mecanica prin aspiratie locala. Aceasta are rolul de a capta gazele de ardere ce se degaja la desfasurarea procesului tehnologic respectiv la mesele de sudura.

Ventilatia generala a halei, este asigurata prin:

- ventilatoare de introducere aer: VI 1, VI 2, VI 3, VI 4
 $L_v = 3300 \text{mc/h}$, $H=66 \text{mmCA}$, $N=0,75 \text{ Kw}$ de tip axial
- ventilatoare de evacuare aer: VE1- 4
 $L_v = 4700 \text{mc/h}$, $H=56 \text{mmCA}$, $N=0,80 \text{Kw}$ cu montaj pe acoperis cu tubulatura
- ventilatoare de evacuare aer: VE 5 - 7 sunt pe acoperis , fara tubulatura
 $L_v = 1000 \text{mc/h}$, $H=22 \text{mm CA}$, $N=0,1 \text{Kw}$

H14 Post de transformare si camera compresoare

Post de transformare :

- Camera de medie tensiune (20 kv)
- Doua boxe trafo 20/0.4 kv
- Tablou distributie JT (0.4 Kv)

Camera compresoare dotata cu trei compresoare Kaeser ASD60 si doua SK22, doua uscatoare cu refrigerare Kaeser TCH45 si un separator apa ulei Kaeser Z85.5-13

H15 Atelier confectii metalice si montaj utilaje dotat cu :

- bancuri de lacatuserie;
- mese sudura;
- polizor;
- ghilotina;
- masina de gaurit.

Pentru mesele de sudura din cadrul atelierului confectii metalice s-a prevazut o instalatie de ventilatie mecanica prin aspiratie locala de tip deschis, hote de aspiratie și un ventilator de tip centrifugal $Q=1600 \text{mc/h}$; $H=80 \text{mmCA}$; $N=0,75 \text{kw}$; $n=1500 \text{rot/min}$. Acestea se monteaza deasupra utilajului deservit, se executa din tabla neagra/zincata , conform detaliilor tip IPCT.

H16 Centrala termica

- centrala termica Wiessmann cu o putere termica de 460 kW, care este in conservare
- 2 cazane tip Metalicade 600 KW care folosesc combustibil solid: lemne si/sau rumegus aflate în conservare.

H18 Gospodaria de apa, amplasata in casa de pompe, consta din:

- doua rezervoare ingropate (rezervor de 100 mc si rezervor 65mc) ;
- doi recipienti de hidrofor de 1000l STAS 2156-68, $p_n=6 \text{ ata}$ (din otel vopsiti la interior cu grund si vopsea tip Zincamid);
- doua electropompe (1A+ 1R) avand $Q=20 \text{ l/s}$, $H=4.2 \text{mCA}$
- un electrocompresor pentru aer: $Q=4 \text{mc/h}$, 6 ata.
- doua pompe de consum curent (una activa si una de rezerva), tip CHV-4-100-ACVBE, $Q=4 \text{mc/h}$; $H=91 \text{mCA}$, 2kw;
- 2 pompe de incendiu, $Q=14 \text{l/s}$, 5,5kw, 2900rot/min.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 19 din 39



H19 Stație încărcare acumulatori care cuprinde camera încărcare acumulatori echipată cu trei posturi de încărcare unul pentru baterie electrostivuitoare și două pentru transpațelele electrice. Pentru ventilație este utilizată instalație de ventilație mecanică ce cuprinde un sistem de ventilație de introducere format din ventilator centrifugal tip MORO-MM-201-Q=1000 mc/h, H=120 mmCA; N=0.75 kw;n=3000 rot/min – în execuție antiexplozivă CEExII2GEEExdIICT1, baterie de încălzire tip BIO 300x500/I-1-pas 2 mm; T₁/T₂=80/60⁰C;t₁/t₂=-18/±15⁰C,guri de insuflare,priza de aer și tubulatura aferentă din tabla zincată și unul de evacuare format din ventilator MORO-MM-201-Q=1000 mc/h; H=120 mmCA; N=0.75 kw; n=3000 rot/min – în execuție antiexplozivă CEExII2GEEExdIICT1,guri aspirație,semnalizator electric de ventilație SEV,tubulatura aferentă din tabla zincată.

2.Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantități :

Materii prime	Cantitate	UM
Vopsea	19,5	t/an
Tabla OL	1088	t/an
Bara alama	39	t/an
Flux	0,13	t/an
Loctite	0,039	t/an
Stycast	0,052	t/an
QNV thinner	0,078	t/an
UR3	0,00416	t/an
MaraGloss	0,00416	t/an
FrechFoam A	3,12	t/an
Frechpur B	0,78	t/an
Bonderite C-AK 6444	0,24	t/an
Bonderite C-AD RT 1020 S	0,02	t/an
Bonderite M-NT 20120	0,06	t/an
Bonderite M-AD 700	0,001	t/an
Bara lipire staniu	2,880	t/an
Teava inox	15,123	t/an



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 20 din 39



Gaz metan	202680	mc/an
Apa	6767	mc/an
GPL	1935	Kg/an
Azot	19,2	mc/an
Argon	149,8	mc/an

Materiile prime sunt depozitate în spații închise, acoperite, prevăzute cu platforme betonate pentru stocarea temporară. Substanțele toxice și periculoase sunt depozitate separat, în conformitate cu fișele tehnice de securitate.

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

Alimentarea cu apă a platformei se face prin intermediul aducțiunii de apă, de la rețeaua de apă potabilă CJ "APA SERV" Neamț. Apa din rețea, prin căminul de vane unde este situat apometru și alimentează două rezervoare îngropate, din beton R1 cu V= 100 mc și R2 cu V=65 mc. Distribuția apei din rezervoarele de înmagazinare la consumatori se face prin conducte PEHD 160 pentru tronsoanele montate îngropat și OL Dn 150 pentru tronsoanele din interiorul halelor. Lungimea totală a rețelelor din incintă este L= 1.170m. Apa din rezervoarele de înmagazinare este utilizată în scop igienico – sanitar, tehnologic și pentru asigurarea rezervei PSI

Necesarul total de alimentare cu apă

$$Q_{zi\ med} = 21,69\ mc/zi$$

$$Q_{zi\ max} = 25,40\ mc/zi$$

$$Q_{szi\ min} = 7,62\ mc/zi$$

Ape uzate menajere sunt preluate și dirijate către un bazin vidanjabil cu V = 70 mc. Rețeaua de canalizare a apelor uzate menajere din incintă este realizată din conducte PVC De= 110 – 200. Lungimea totală a rețelei de canalizare menajeră din incintă este de L= 1240 m. Rețeaua de canalizare transportă apele uzate menajere la un bazin de colectare îngropat, din beton armat, cu V= 50 mc. Bazinul de colectare este prevăzut cu o stație de pompare 1A+1R electropompe submersibile, care pompează apele uzate printr-o conductă PEHD De 90 mm, spre bazinul vidanjabil cu V= 70 mc. Apele menajere sunt preluate prin vidanjabare și transportate la stația de epurare a municipiului Piatra Neamț

Debitele de ape uzate menajere sunt :

$$Q_{uzi\ med} = 18,473\ mc/zi$$

$$Q_{uzi\ max} = 21,733\ mc/zi$$

$$Q_{uzi\ min} = 6,47\ mc/zi$$

Apele uzate rezultate din procesul tehnologic de fabricație a centralelor termice și rezultă de la fazele de curățire a pieselor metalice în instalația de pregătire a suprafețelor înainte de vopsire respectiv apele rezultate în baia 1, din procesul de degresare prin pulverizare și apele rezultate din procesul de aplicare a stratului de nanoceramic, în baia 4 sunt evacuate în bazinul metalic de colectare V = 6,3 mc, și ulterior preluate de S.C. DEMECO S.R.L., în vederea neutralizării. Apele provenite de la baia de spălare și clătire cu apă potabilă (baia 2), apele provenite de la baia de spălare cu apă demineralizată (baia 3) și cele din baia de clătire cu apă demineralizată se refolosesc



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 21 din 39



Volumul de apă demineralizată evaporată se completează cu apă demineralizată proaspătă obținută cu ajutorul instalației de preparare apă demineralizată cu osmoză inversă.

Apele tehnologice aferentei Halei 2A(CT1), Halei 5A (CT2), Halei 9A(brazare) și Halei 4B sunt reutilizate cu ajutorul unor instalații de recirculare a apei (IRA).

Debitele de ape uzate tehnologice sunt :

$Q_{uzi\ med} = 0,06\ mc/zi$

$Q_{uzi\ max} = 0,10\ mc/zi$

$Q_{uzi\ min} = 0,02\ mc/zi$

Apele pluviale (meteorice) sunt colectate printr-o rețea separată de canalizare pluvială, și evacuate în Lacul Vaduri, prin intermediul unui cămin de evacuare amenajat ca separator de grăsimi.

Alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor: în incinta obiectivului pe rețeaua de apă sunt amplasați 12 hidranți exteriori de incendiu Dn 65- 100mm și 36 de hidranți Dn50 în interiorul halelor.

Energia electrică – este furnizată de către Enel Energie conform contractului 4958 din 14.07.2017. Consum lunar estimat 1500 000 Kw/h.

ENERGIA TERMICĂ

Preparare agent de încălzire și apă caldă menajeră

Combustibilul folosit este gazul metan.

În hale sunt amenajate camere cu centrale termice murale care asigură agentul termic de încălzire astfel :

- În H1A (8 centrale murale x 36 Kw =288 Kw) pentru încălzirea halelor H1A,B și H2A,B ;
- În H3A (8 centrale murale x 36 Kw =288 Kw) pentru încălzirea halelor H3A,B și H4A,B ;
- În H5B (4 centrale murale x 36 Kw =144 Kw) pentru încălzirea halelor H5A,B ;
- În H6A (8 centrale murale x 36 Kw =288 Kw) pentru încălzirea halelor H6A,B și H7A,B ;
- În H9B (4 centrale murale x 36 Kw =144 Kw) pentru încălzirea halelor H8A,B și H9A,B ;
- În H12 (3 centrale murale x 36 Kw =108 Kw) pentru încălzirea halei H12;
- În H13 (2 centrale murale x 36 Kw =72Kw) pentru încălzirea halelor H14 și H15 ;

Apă caldă menajeră :

- pentru grupurile sanitare din H12 se prepară local cu ajutorul unui boiler electric;
- pentru grupurile sanitare din H3B se prepară în punctul termic de la H3 ;
- pentru grupurile sanitare din H8B se prepară în punctul termic de la H9 ;
- pentru grupul sanitar din H6A se prepară în punctul termic de la H6.

Gaz metan – este furnizat de OMV Petrom Gas SRL conform contract 201/2018.

Aerul comprimat este produs trei compresoare Kaeser ASD60 și două Kaeser SK22 prevăzute cu două uscătoare cu refrigerare Kaeser TCH45 și un separator apă ulei Kaeser Z85.5-13.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activității:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 22 din 39



Activitățile desfășurate sunt producția de radiatoare și cazane pentru încălzire centrală și confecții metalice și constau în următoarele faze tehnologice:

- Achiziționarea de materii prime, materiale și semifabricate;
- Transportul în obiectiv, descarcarea, recepția, depozitarea în magazine și depozite specializate;
- Eliberarea materiilor prime și materialelor din magazine și depozite;
- Debitarea pe tip de dimensiuni a materialelor și realizarea semifabricatelor;
- Prelucrări mecanice ale semifabricatelor;
- Operațiuni de vopsire în câmp electrostatic cu vopsele pulberi;
- Fabricare de plăci electronice, cablaje centrale termice, serigrafie;
- Brazarea schimbătoarelor de căldură;
- Operațiuni de montaj, reglare, verificare, a produselor finite;
- Operațiuni de ambalare și expediere a produselor finite la beneficiari.

5. Produse și subproduse obținute - cantități, destinație: 52000 CT/an. Boilerele sunt fabricate numai la comandă.

6. Date referitoare la centrala termică proprie-dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție :

- 8 centrale murale x 36 Kw pentru încălzirea halelor H1A,B și H2A,B ;
- 8 centrale murale x 36 Kw pentru încălzirea halelor H3A,B și H4A,B ;
- 4 centrale murale x 36 Kw pentru încălzirea halelor H5A,B ;
- 8 centrale murale x 36 Kw pentru încălzirea halelor H6A,B și H7A,B ;
- 4 centrale murale x 36 Kw pentru încălzirea halelor H8A,B și H9A,B ;
- 3 centrale murale x 36 Kw pentru încălzirea halei H12;
- 2 centrale murale x 36 Kw pentru încălzirea halelor H14 și H15 ;

7. Alte date specifice activității (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament și nu sunt supuse autorizării): Activități de testare și analize tehnice cod CAEN rev. 2 - 7120

8. Program de funcționare: 8 ore/zi, 5 zile pe săptămână/ 350 zile /an.

II. INSTALAȚILE, MĂSURILE ȘI CONDIȚIILE DE PROTECȚIA MEDIULUI

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare, (pe factori de mediu):

1. Protecția calitatii apelor:

Ape uzate menajere sunt evacuate într-un bazin vidanjabil cu $V = 70$ mc. Pentru reducerea la minim a posibilităților de exfiltrație s-au realizat hidroizolații speciale.

Apele uzate rezultate din procesul tehnologic de fabricație a centralelor termice : degresare, vopsire, etc. sunt evacuate evacuate forțat de către trei electropompe ce aparțin utilajului tehnologic în bazinul metalic de colectare $V = 6,3$ mc, sunt Pe traseul de refulare au fost prevăzute robineti și supape de sens. Ulterior preluate de S.C. DEMECO S.R.L., în vederea neutralizării.

Apele pluviale sunt colectate printr-o rețea separată de canalizare pluvială, și evacuate în Lacul de Acumulare Vaduri.

Punctele de forare ape subterane

În incinta amplasamentului societății există două foraje de observare necesare



prelevării sistematice de probe de apă pentru supravegherea evoluției în timp a regimului calitativ al apelor subterane și identificarea unor eventuale modificări în compoziția chimică a acestora, ca urmare a infiltrării în subteran a apelor uzate de la secțiile de producție. Acestea sunt amplasate la limita nordică a incintei societății, paralel cu Lacul Vaduri la distanță de 100 m, unul față de celălalt și 30 m față de lac. F1- amonte platforma, F2- aval ieșire platforma.

Monitorizarea de supraveghere a calității apelor subterane și evaluarea impactului activității de pe platforma se realizează semestrial, conform Notificării nr.2/ 11.11.2005 de punere în funcțiune a forajelor și adresei nr. 4658/ 05.04.2012.

2. Protecția aerului:

Ventilația generală a atelierului debitare tabla - H12 este asigurată prin:

– ventilatoare de introducere aer: VI 1...VI 4 $L_v = 3300\text{mc/h}$, $H = 66\text{mmCA}$, $N = 0,75\text{ Kw}$ de tip axial ;

– ventilatoare de evacuare aer: VE1 – 4 $L_v = 4700\text{mc/h}$, $H = 56\text{mmCA}$, $N=0,80\text{Kw}$ cu montaj pe acoperis cu tubulatură;

– ventilatoare de evacuare aer: VE 5-7 sunt de acoperis , fără tubulatură $L_v = 1000\text{mc/h}$, $H = 22\text{mm CA}$, $N=0,1\text{Kw}$.

Ventilația la atelierul de pregătire a suprafețelor - la cuvele de degresare și fosfatere – H12 cuprinde :

– tubulaturi locale: vapori de apă;

– debit ventilatoare: 2x 1690mc/h;

– dimensiuni tubulatură 40x40 cm;

– înălțime: 6m;

– tubulaturi generale (hala de fabricație): vapori de apă;

– ventilator de evacuare aer: VE 3 $L_v=4700\text{mc/h}$, $H=56\text{mmCA}$, $N=0,80\text{Kw}$ cu montaj pe acoperis cu tubulatură.

Ventilația la atelier montaj CT, verificări, ambalare -H2A

Ventilație locală: pentru îmbunătățirea climatului în zona standurilor de probă existente s-a proiectat un sistem de ventilație introducere aer VI care cuprinde ventilator centrifugal $Q=3500\text{mc/h}$, baterie de încălzire BI-32Kw, guri de refulare și tubulatură aferentă.

Eventualele scapări de gaze arse de la standurile de probă se evacuează astfel:

– **la testarea la fum** cu evacuare obturată va porni sistemul de ventilație locală (în protecție antiex EExdIIA T2) cu hote –existente.

– **la verificarea normală** a centralelor termice se porneste sistemul VEL –proiectat, ce cuprinde sistem de evacuare gaze arse cu tub flexibil tip „rulou” cu gura aspiratie montată deasupra canalului de evacuare gaze arse de la centrala respectivă și ventilator $Q=600\text{mc/h}$ (în protecție antiex EExdIIA T2). Sistemul are posibilitatea de evacuare de la unul din cele două standuri de probă de pe fiecare linie.

– pentru completarea bilanțului de aer introdus-evacuat s-au prevăzut 2 sisteme de ventilație evacuare VE, cu ventilatoare axiale $Q=1500\text{mc/h}$, în protecție antiex E EX d IIA T2.

Sistemul VI va funcționa permanent.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 24 din 39



Ventilatia generala, pentru intreaga hala, se face prin introducerea de aer proaspat printr-un ventilator de 4000 mc/h si un ventilator de 4000 mc/h de scoatere a aerului din hala.

Ventilatia la atelier hidroblocuri, garnituri si asamblare boilere – H2B

Pentru spatiile Atelier hidroblocuri, Atelier garnituri si Atelier asamblare boilere s-a prevazut cate un sistem de ventilatie mecanic de evacuare aer viciat. Acesta se realizeaza cu ventilatoare axiale, guri aspiratie si tubulatura aferenta.

Compensarea aerului se realizeaza prin rame cu jaluzele gravitationale montate in peretii exteriori a spatiilor de productie.

Canalele de evacuare vor fi prevazute cu caciuli de protectie antiintemperii si se vor inalta 1,5 m peste acoperis.

- Sistemul adoptat este desfumare mecanica, care asigura evacuarea mecanica a fumului si introducerea naturala a aerului;
- Evacuarea fumului se realizeaza cu 2 ventilatoare axiale.

Sistem VD-1 ; VD-2 : tip MORO MP 35/72/C-71b ; $Q=1860\text{mc/h}$, $N=0.55\text{Kw}$, $n=2800\text{rot/min}$, rezistent la temperatura de 400°C . Ventilatoarele se monteaza superior, sub grinda.

Aerul curat este introdus prin rama cu jaluzele gravitationale $300\times 300\text{ mm}$, amplasata inferior, la cota $+0.40\text{ mm}$.

Pornirea ventilatorului de desfumare se face atat din tabloul general al halei cat si local.

Ventilatia la atelier placi electronice – H3B

Ventilatie locala:

- cuptorul Pyramax BTU are inglobata ventilatia locala, aerul cald este evacuat fortat cu ajutorul a 2 motoare 124W in atmosfera prin doua tubulaturi de $15\times 15\text{cm}$, $H=7\text{m}$;
- masina Electrovert are inglobata ventilatia locala, aerul cald este evacuat in atmosfera prin doua tubulaturi de $15\times 15\text{cm}$, $H=7\text{m}$.

Ventilatie generala

Ventilatia, pentru intreaga hala, se face prin introducerea de aer proaspat ventilator de 4000 mc/h si un ventilator de 4000 mc/h de scoatere a aerului din hala.

Ventilatia atelier vopsitorie – H4A

Linia de vopsire amplasata in hala H4A, cuprinde o cabina de vopsire ce are sistem propriu de ventilatie mecanica cu recirculare aer si cuprinde ventilator, filtre si canale aer. Toate acestea fac parte din furnitura liniei de vopsire.

Suplimentar, pentru a capta emisia eventualelor scapari de pulbere de la fantele intrare-iesire ale cabinei, s-au prevazut doua sisteme de ventilatie identice, ce formeaza o perdea de aer in dreptul deschiderilor prevazute la cabina de vopsire pentru intrare/iesire conveior.

Sistemele PA1 și PA2 functioneaza cu recirculare si cuprind:

- ventilator centrifugal MAP250; $Q=125\text{mc/h}$; $H=120\text{mmCA}$; $N=0.37\text{ Kw}$; 2 poli
- filtru FCVL cu material filtrant uscat;
- fanta aspiratie/ refulare conform detaliului din proiect;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 25 din 39



– tubulatura aferenta.

Pentru imbunatatirea climatului in hala vopsitorie H4A, s-a proiectat si un sistem de ventilatie introducere/ evacuare aer, ce asigura ratia de aer proaspat prevazut de normele sanitare.

Sistemul VI cuprinde:

- ventilator centrifugal $Q=4000$ mc/h , $H=70$ mmCA; $n=1.1$ Kw; 4 poli;
- baterie de incalzire BI-32Kw;
- guri de refulare si tubulatura aferenta.

Evacuarea aerului viciat se face prin sistemul de evacuare VE, ce cuprinde:

- ventilatorul centrifugal $Q=4000$ mc/h , $H=70$ mmCA, $n=1,1$ Kw, 4 poli;
- guri de evacuare si canale de aer.

Ventilatia laborator teste CT – H4B

La incaperea Laborator termotehnic există un sistem de introducere aer proaspat VI, cu ventilator $Q=1200$ mc/h, baterie de incalzire BI-12kw, guri refulare si tubulatura aferenta din tabla zincata.

Evacuarea noxelor de la mesele de lucru – probe arzatoare se realizeaza cu doua sisteme de evacuare locala VEL1-2, prevazute cu ventilatoare axiale, $Q=600$ mc/h (in protectie antiex E EX d IIA T2), hote cu pereti dubli pe 4 directii si canale de aer.

Sistemul VEL1 este prevazut pentru punct lucru mobil, astfel s-a proiectat un tronson de canal de aer drept cu posibilitati de cuplare a canalului flexibil de evacuare de la hota.

Canalul de aer drept are guri obturate cu posibilitate de record la hota.

Sistemul VEL2 este pentru punct lucru fix, si cuprinde ventilator, hota si canal aer drept.

La hotele de aspiratie se monteaza clapete de reglaj pe aspiratie.

Ventilatia la atelier verificare CT2 – H5A

Standurile de proba sunt prevazute cu sisteme de ventilatie de evacuare locala astfel :

- la testarea normala functioneaza sistemul VEL – cu ventilator captare gaze arse $Q=0-400$ mc/h, tub flexibil si extensibil prevazut cu gura aspiratie cuplata la cosul de gaze arse a centralei si canal de aer drept la care sunt cuplate racordurile flexibile.
- la testarea la fum cu evacuarea obturata functioneaza sistemele VE1- VE3 compuse din ventilator centrifugal $Q=3500$ mc/h, hote aspiratie, cate 2 pe sistem, de la doua standuri de proba si canal de aer aferent.

Aerul de compensare este introdus prin sistemul V1= 3500 mc/h, alcatuit din ventilatoare, baterie incalzire BI 32 Kw, guri de refulare si canal de aer.

Astfel se creeaza o usoara depresiune, compensata prin aerul introdus prin golurile de montaj intre cele doua hale.

Toate ventilatoarele se monteaza pe acoperis cu pastrarea distantelor impuse de normele de zonare intre sistemele de introducere si evacuare.

Ventilatie vestiar H8B

In sala de mese (incapere fara ferestre) din vestiar s-a prevazut un sistem de ventilatie mecanic de evacuare, cu functionare in usoara depresiune. Aspiratia aerului se face prin grila de transfer cu $D=250$ mm prevazuta cu clapeta antifoc si montata in



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 26 din 39



peretele despartitor dintre sala de mese si holul de acces (dintre sala mese si axul B/8-9 a halei H8B). Evacuarea aerului se realizeaza cu sistem mecanic de ventilatie, cu ventilator axial, gura aspiratie si tubulatura aferenta.

Sistemele de ventilatie aratate mai sus vor fi puse in functiune odata cu deschiderea usii incaperii deservite.

Tubulatura de evacuare a sistemului VE-1 trece prin sala de mese din vestiar si iese prin fatada casei din traveea A/8-9, la distanta de 4.2 m la ax, fata de peretele din axul 9/A-B a corpului de lagatura H8C.

Pornirea/oprirea sistemului de ventilatie de evacuare se face local.

Ventilatia atelier brazare – H9A

Pentru atelier brazare s-a proiectat un sistem de ventilatie de avarie care intra in functie cand in mod accidental pot aparea scurgeri de azot rezultat in urma proceselor tehnologice.

In aceasta situatie, sesizorul de azot alarmeaza optic si acustic cresterea concentratiei si automat vor porni ventilatoarele de evacuare, iar cei din imediata apropiere vor deschide usa exteriora sectional.

Sistemele de ventilatie constau din cate un ventilator axial montat la partea superioara a incaperii, rama cu jaluzele de suprapresiune si rama cu plasa de sarma $Q_v=4000$ mc/h; $H=35$ mmCA; $N=1,1$ kw; $n=1400$ rot/min.

Prin debitele alese se asigura ventilarea spatiului in maxim 10 min. Comanda instalatiilor de avarie va fi manuala/automata atat in interiorul cat si din exteriorul incaperii ventilate prin dispozitive amplasate langa usa de intrare

Ventilatia atelier confectii mecanice – H15

Pentru mesele de sudura din cadrul Atelierului confectii metalice s-a prevazut o instalatie de ventilatie mecanica prin aspiratie locala. Aceasta are rolul de a capta gaze, vapori, praf, etc. ce se degaja la desfasurarea procesului tehnologic respectiv la mesele de sudura.

Sistemul proiectat este de tip deschis, hote de aspiratie. Acestea se monteaza deasupra utilajului deservit. Pentru zona de lucru cu utilaj mai mare s-a proiectat o hota cu doua racorduri de aspiratie, tip, „C” dimensiuni 3150x1250x500mm.

Pentru celelalte mese sudura s-au prevazut hote tip „A” dimensiuni 1000x1000x500mm.

S-a considerat ca nu toate hotele functioneaza concomitent, astfel s-au prevazut sibile de inchidere pe fiecare record de aspiratie, pentru a putea obtura aspiratia aerului fals.

Ventilatorul este de tip centrifugal $Q=1600$ mc/h; $H=80$ mmCA; $N=0,75$ kw; $n=1500$ rot/min, montat la exterior pe schelet metalic.

Ventilatia incapere “Incarcare acumulatori” – H19

Pentru incaperea incarcare acumulatori s-a prevazut o instalatie de ventilatie mecanica cu functionare de depresiune, ce cuprinde un sistem de ventilatie de introducere si unul de evacuare.

Sistemul de ventilatie de introducere VI cuprinde:



- ventilator centrifugal tip MORO-MM-201-Q=1000 mc/h; H=120 mmCA; N=0.75 kw;n=3000 rot/min – in executie antiex
- baterie de incalzire tip BIO 300x500/I-1-pas 2 mm; $T_1/T_2=80/60^0C$; $t_1/t_2=-18/\pm 15^0C$
- guri de insuflare
- priza de aer
- tubulatura aferenta din tabla zincata.

Sistemul de ventilatie VE cuprinde:

- ventilator MORO-MM-201-Q=1000 mc/h; H=120 mmCA; N=0.75 kw; n=3000 rot/min – in executie antiex
- guri aspiratie
- semnalizator electric de ventilatie SEV
- tubulatura aferenta din tabla zincata

Sistemul VI introduce aer la partea superioara a incaperii atat in camera acumulatori cat si in SAS.

Sistemul VE evacueaza aer in proportie de 1/3 din zona superioara si 2/3 din zona inferioara a incaperii.

Ventilatoarele sunt in executie antiex -pentru hydrogen.

3. Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:

Activitatea de productie se desfășoara în spații închise.

4. Protectia solului si a subsolului:

O parte din suprafata incintei este betonată;toate spațiile de lucru, depozitele cu pavimentul betonat; depozitarea deșeurilor se face pe platforme special amenajate.

2.Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- rezerva intangibila de apa PSI cu $V=50$ mc. Hidranți exteriori amplasați la minim 5 m față de clădiri;
- hidrantii exteriori prevazuti sunt supraterani cu doua racorduri fixe tip B pentru furtun si un racord Dn 80 mm la retea.
- instalația de stins incendiu cu hidranți interiori se compune dintr-o rețea mixtă de conducte la care sunt racordați hidranții de incendiu amplasați astfel încât fiecare punct al clădirii sa fie stropit de un jet de apa cu debit de 2,5 l/s

3.Concentrații și debite masice de poluanți, nivele de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri admise și în ce condiții:

Ape uzate tehnologice și menajere evacuate - se vor încadra în limitele impuse prin HG 352/2005 (NTPA 002/2005)

Ape pluviale – respectarea condițiilor de calitate conform NTPA 001/2005 și cele impuse prin acceptul dat de HIDROELECTRICA SA, Sucursala Hidrocentrale Bistrița nr. 146691/14.10.2002

Protectia împotriva zgomotului și vibrațiilor: nivelului de zgomot generat de activitate în zona de locuințe, se va încadra în limitele admise de O.M.S. nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igiena și sănătate publică privind mediul de viață al populației și în limita impusă de SR 10009/2017

Protectia solului și subsolului : nu este cazul.

III.MONITORIZAREA MEDIULUI



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 28 din 39



1.Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: determinările vor fi efectuate de către laboratoare autorizate.

Ape uzate menajere și tehnologice (bazinul vidanjabil): pH, azot amoniacal, suspensii, CBO5, CCOCr, azotați, azotiți, fosfați, cloruri, sulfatați, calciu, subst. extractibile, magneziu, detergenți sintetici anioni activi biodegradabili, sulfuri + H2S; frecvența: la fiecare vidanjabare

Apa subterană : pH, NH4, Mn, CCOCr, NO2, NO3, fosfați, sulfatați, cloruri, Fe, reziduu fix, –semestrial și ori de câte ori solicită autoritatea de mediu;

Apele pluviale: pH, materii în suspensii, CCOCr, extractibile în eter de petrol- frecvența - când e cazul, în special când plouă după perioade secetoase;

Solul: pH, azot total, fosfor, compuși fenolici, crom total, cadmiu, mangan, nichel, cupru, plumb - frecvența o dată la 3 ani;

2.Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

1. Raportări online pe platforma <http://raportare.anpm.ro>

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor	Anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșeuri.
2.	Ambalaje	Anual	1 – 25 februarie	Anexa 1 – Producători de produse ambalate
3.	Inventar emisii de poluanți în atmosferă	Anual	15 martie	Chestionar 2-Surse de ardere de mică putere

2. Raportări ce vor fi transmise pe format hârtie:

- Evidența gestiunii deșeurilor rezultate, transportate, depozitate temporar în conformitate cu prevederile Hotărârii nr. 856 din 16 august 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase (anexa 1) până la apariția procedurii și formatului de raportare a informațiilor prevăzute la art. 49 alin. (1) din OUG 68/2016 pentru modificarea și completarea Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, conform art. 23 alin. (4) din OUG 68/2016;
- Gestionarea ambalajelor în conformitate cu prevederile Legii nr. 249 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje și raportarea la APM Neamț în conformitate cu prevederile Ordinului 794 din 6 februarie 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;



- Cele solicitate de APM Neamț, în baza Ordonanței de Urgență nr.195/2005, completată și aprobată de Legea 265/2006.

IV.MODUL DE GOSPODĂRIRE A DEȘEURILOR ȘI A AMBALAJELOR

1.Deșeuri produse (tipuri, compoziție, cantități):

Din procesul de producție rezultă următoarele categorii de deșeuri:

Tip deseu	Cod deseu	Cant generata/ Perioada
Deseu fier si otel	17 04 05	174,4 t/ an
Deseu cupru, alama, bronz	17 04 01	0,995 t/ an
Deseuri anorganice(zgura aliaj staniu)	16 03 04	0,80 t/ an
Lichide apoase de spalare si solutii muma	07 03 01*	9,68 t/ an
Deseu menajer	20 03 01	151,90 t/ an
Ape si namoluri din fose septice	20 03 04	105 t/ an
Deseu span alama	12 01 03	17,121 t/an
Deseu polistiren	17 06 04	0,162 t/an
Deseu plastic	07 02 13	1,62 t/ an
Deseu inox	17 04 07	1,25 t/ an
Deseu rebuturi placi imprimate	16 02 14	0,116 t/ an
Deseu aluminiu	17 04 02	0,301 t/an
Deșeu ambalaje material plastic	15 01 02	1,25 t/ an
Deșeuri ambalaje de hârtie/carton	15 01 01	48,205 t/ an
Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	0,020 t/an
Absorbanti si material filtrante	15 02 02*	0,012 t/an

2.Deșeuri colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu este cazul

3.Deșeuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Tip deseu	Cod deseu	Cant generata/ Perioada	Stocare
Deseu fier si otel	17 04 05	174,4 t/ an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete betonate
Deseu cupru, alama, bronz	17 04 01	0,995 t/ an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete betonate



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 30 din 39



Deseuri anorganice (zgura aliaj staniu)	16 03 04	0,80 t/ an	Colectate in recipiente metalici
Lichide apoase de spalare si solutii muma	07 03 01*	9,68 t/ an	Colectate in bazin colector
Deseu menajer	20 03 01	151,90 t/ an	Colectat in container transportabil
Ape si namoluri din fose septice	20 03 04	105 t/ an	Colectate in bazin decantor
Deseu span alama	12 01 03	17,121 t/an	Colectate in recipiente metalici
Deseu polistiren	17 06 04	0,162 t/an	Presate cu ajutorul presei, colectate in vrac pe suprafata betonata
Deseu plastic	07 02 13	1,62 t/ an	Presate cu ajutorul presei, colectate in vrac pe suprafata betonata
Deseu inox	17 04 07	1,25 t/ an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete betonate
Deseu rebuturi placi imprimate	16 02 14	0,116 t/ an	Colectate in recipiente metalici
Deseu aluminiu	17 04 02	0.301 t/an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete betonate
Deșeu ambalaje material plastic	15 01 02	1,25 t/ an	Presate cu ajutorul presei, colectate in vrac pe suprafata betonata
Deșeuri ambalaje de hârtie/carton	15 01 01	48,205 t/ an	Presate cu ajutorul presei, colectate in vrac pe suprafata betonata
Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	0,020 t/an	Colectate in cutie de carton, dispuse pe suprafata betonata
Absorbanti si material filtrante	15 02 02*	0,012 t/an	Colectare in butoaie de metal

4. Deșeuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități) :

Tip dese	Cod dese	Cant generata/ Perioada	Stocare	Cod operati une	Denumire operatiune
Deseu fier si otel	17 04 05	174,4 t/ an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării



			betonate		oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deseu cupru, alama, bronz	17 04 01	0,995 t/ an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete betonate	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deseuri anorganice(z gura aliaj staniu)	16 03 04	0,80 t/ an	Colectate in recipienti metalici	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deseu span alama	12 01 03	17,121 t/an	Colectate in recipienti metalici	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deseu polistiren	17 06 04	0,162 t/an	Presate cu ajutorul preseii, colectate in vrac pe suprafata betonata	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695



					R11
Deseu plastic	07 02 13	1,62 t/ an	Presate cu ajutorul presei, colectate in vrac pe suprafata betonata	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deseu inox	17 04 07	1,25 t/ an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete betonate	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deseu rebuturi placi imprimare	16 02 14	0,116 t/ an	Colectate in recipienti metalici	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deseu aluminiu	17 04 02	0,301 t/an	Colectate in containere special amenajate, dispuse pe suprafete betonate	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuarii oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deșeu ambalaje material plastic	15 01 02	1,25 t/ an	Presate cu ajutorul presei, colectate in vrac pe suprafata betonata	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpmr.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 33 din 39



					oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Deșeuri ambalaje de hârtie/carton	15 01 01	48,205 t/ an	Presate cu ajutorul preseii, colectate in vrac pe suprafata betonata	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11
Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21*	0,020 t/an	Colectate in cutie de carton, dispuse pe suprafata betonata	R12	Schimb de deseuri in vederea efectuării oricareia dintre operatiile numerotate de la R1 la R11

5.Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului:

Transportul deșeurilor se efectuează cu mijloace auto de transport ale valorificatorului/eliminatorului de deșeuri.

6.Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare):

Tip deseu	Cod deseu	Mod de gestionare	Cod operatiune	Denumire operatiune
Lichide apoase de spalare si solutii muma	07 03 01*	Predare catre SC.DEMECO S.R.L pe baza de formular incarcare/descarcare	D10	Incinerare pe sol



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 34 din 39



Deseu menajer	20 03 01	Predare catre BRANTNER pe baza de formular incarcare/descarcare	D5	Depozitarea in depozite special amenajate (de exemplu, dispunerea in celule etanse separate, care sunt acoperite si izolate unele fata de celelalte si fata de mediu si altele asemenea)
Ape si namoluri din fose septice	20 03 04	Predare catre C.J. APA SERV S.A. pe baza de formular incarcare/descarcare	D 8	Tratamentul biologic nespecificat la celelalte operatii din prezenta anexa, din care rezulta compusi sau amestecuri finale care sunt eliminate prin intermediul oricarei operatii numerotate de la D1 la D7 si de la D9 la D12
Absorbanti si material filtrante	15 02 02*	Predare catre SC.DEMECO S.R.L pe baza de formular incarcare/descarcare	D10	Incinerare pe sol

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

Conformarea cu prevederile HG nr. 856 /2002 și ale Legii 211/2011 republicată, cu modificările și completările aduse de OUG 68/2016. Clasificarea deșeurilor periculoase și nepericuloase se realizează conform Deciziei Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri (catalogul european de deșuri);

8. Ambalaje folosite și rezultate – tipuri și cantități:

Denumire	U.M.	CANTITATE / an
Paleti de lemn	buc.	1518
Cutii de carton	t	48,205
Buteliile goale GPL sau buteliile de la azot, argon	buc	231
Folie stretch	t	1,62
Polistiren	t	0.162
Ambalaje material plastic	t	1.25



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 35 din 39



Buteliile goale GPL sau buteliile de la azot, argon sunt returnate firmei producatoare in vederea reutilizarii acestora.

9.Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): Ambalajele uzate sunt preluate de societati de colectare autorizate din punct de vedere a protectiei mediului pentru operatii de colectare/valorificare a deseurilor.

V.MODUL DE GOSPODĂRIRE A SUBSTANȚELOR ȘI PREPARATELOR PERICULOASE

1.Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități):

Denumirea substanței periculoase / amestecului	Denumirea comerciala a substantei periculoase / amestecului	Fraza de pericol	Capacitățile maxime de stocare de pe amplasament
PERCHLOROETHYLENE INDUSTRIAL	percloretilen	H315 H317 H319 H336 H351 H411	0,2 t
PASTA BRAZARE NI 9007	nichel	H317 H319 H350 H412	1,5 t
Mara Gloss	butyl glycolate, solvent naphtha (petroleum),	H226 H318 H361d H335 H336 H412	0,001 t
QNV thinner	- Solvent naphtha (petroleum), - light arom, - butyl glycolate	H226 H318 H361d H335 H336 H304 H411	0,020 t
UR3- Curatitor cerneluri	- solvent amestec	H226	0,002 t



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 36 din 39



serigrafice si tampografice	de hidrocarburi aromatice (C9-C10) - esteri si cetone	H319 H335 H336 H304 H411	
Flux SLS65	-propan-2-ol -acid adipic	H225 H319 H336	0,2 t
Loctite Cat 23LV	- 3,3'- Oxibis(etileneoxi)ti s(propilamină) - Polypropylene glycol diamine	H314 H411	0,010 t
Stycast 2850FT	- Epiclorhidrina-bisfenol A rasina MW<=700 - Butyl 2,3-epoxipropil eter	H315 H319 H317 H412	0,006 t
Bonderite C-AK 6444	- Hidroxid de potasiu - Hidroxid de sodiu	H290 H314	1,270 t
Bonderite C-AD RT-1020S	- Alcoolii grasi C9-11 etoxilati	H318	0,970 t
Frechpur B-45	Diphenymethan-4,4'-diisocyanat	H351 H317 H319 H332 H334 H335 H351 H373	0,2 t
Pasta Avesta pickling 101	- nitric acid - hydrogen fluoride	H310 H332 H314 H318	0,001 t
Diluant D302	- Xylene (mixture of isomers) - Butan-1-ol	H312 H332 H304 H318 H226	0,100t



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695



		H315 H373 H335 H336	
Motorina	hidrocarburi	H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411	0,200 t
Argon	Argon (lichefiat racit)	H281	64,2 mc
GPL	Propan 95% Butan si mai grele max.2.5% Etan max.2%	H220 H280 H350 H340	114 kg
Azot	Azot (lichefiat racit)	H281	19,2 mc

2. Modul de gospodărire :

ambalare: în recipiente metalici;

transport: cu mijloacele de transport al furnizorului;

depozitare: în spații uscate, la temperatura camerei, protejate de intemperii și ferite de sursa de foc;

folosire/comercializare: se folosesc în activitatea de producție.

3.Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase : Ambalajele provin de la materia primă aprovizionată, sunt selectate în funcție de categorie și apoi sunt predate operatorilor autorizați pentru colectarea acestor tipuri de deșeuri pe bază de contract.

4.Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:

- mijloace locale de intervenție PSI ;
- la achiziționare și în timpul manipulării produsele se verifică pentru prevenirea deteriorării ambalajelor în care sunt depozitate;
- Se vor lua toate măsurile pentru a preveni orice pierdere de conținut prin manipulare, depozitare;
- În cazul unui eveniment care pune în pericol mediul înconjurător se va anunța imediat autoritatea teritorială pentru protecția mediului (APM Neamț) și GNM-CJ Neamț.

5.Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: În conformitate cu prevederile Regulamentului 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor chimice periculoase și a Legii 360/2003 republicată privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 38 din 39



VI.PROGRAMUL DE CONFORMARE – Măsurile pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: nu este cazul.

1.Domeniul protecția solului și apelor subterane; descărcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestionarea deșeurilor, altele (zgomot, prezența azbestului, etc): nu este cazul.

2.Sursa de finanțare și valoare (pe fiecare proiect), evidențe, rapoarte: nu este cazul.

**Director Executiv
Iulian JUGAN**



**Șef Serviciu A.A.A.
Monica ISOPESCU**

**Întocmit,
Radu Vasile STANCIU**



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

Piața 22 Decembrie nr.5, Piatra Neamț, cod 610007

E-mail: office@apmnt.anpm.ro; Tel 0233/215049 Fax. 0233/219695

Pag. 39 din 39