



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI NEAMȚ

AUTORIZAȚIE DE MEDIU
Nr. 20 din 2.02.2023
Revizuita la data de 30.01.2024

Ca urmare a cererii de revizuire, adresate de SC TOTAL MIHOC PROD SRL,
cu sediul social în sat Tămășeni, Str Traian nr.70, comuna Tamaseni, jud. Neamț, tel: 0233744642 ,
fax:0233744642

înregistrată la numărul 10655 din 28.11.2023,

în urma analizării documentelor transmise și a verificării,

în baza, a HG nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a OUG nr. 195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, Ordinului MMDD privind aprobarea procedurii de emitere a autorizației de mediu nr. 1798/2007, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru SC TOTAL MIHOC PROD SRL, punct de lucru sat Tămășeni, Str Traian nr.70, comuna Tamaseni, jud. Neamț,

care prevede desfășurarea următoarelor activități: *fabricarea materialelor plastice în forme primare - cod CAEN 2221, fabricarea plăcilor, foliilor, tuburilor și profilelor din material plastic - cod CAEN 2223, fabricarea altor produse din material plastic - cod CAEN 2229*

Documentația conține: fișa de prezentare și declarație, plan de situație, plan de încadrare în zonă, chitanța de achitare a tarifului nr. 0191533 din 7.09.2021, decizia APM Neamț de emitere a autorizației de mediu.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

-certificatul de înregistrare J27/2252/1994, CUI 10112621; certificat constatator nr. 27362 din 25.06.2021; contract de vânzare- cumparare sub forma autentica nr. 808 din 21.03.2005; autorizația de gospodărire a apelor emisa de SGA Neamț nr. 47 din 1.09.2021; contract nr. Z2-23-1894/01.07.2021 încheiat cu ROSSAL SRL; Contract nr.104/06.09.2021 încheiat cu RIGK-pentru preluare ambalaje; ziarul Monitorul din 10-12 septembrie 2021.

-documente depuse la revizuire: fișa de prezentare și declarație întocmită de Mihoc Iustin Jorj, ordin de plată BRD nr. 203 din 28.11.2023, autorizația de mediu nr. 20 din 2.02.2023

-motivul revizuirii: adăugarea activităților de producție a electrozudului de polietilena și polipropilenă și Construcția de rezervoare plastic

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții speciale impuse:

1. Solicitarea revizuirii autorizației de mediu, care se realizează ori de câte ori există o schimbare de fond a datelor care au stat la baza emiterii ei. Revizuirea prezentei autorizații se face conform normelor în vigoare.
2. Anual, cu maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația titularul activității va solicita aplicarea vizei anuale (conf. Ordinului 1150/2020 pentru aprobarea procedurii de aplicare a vizei anuale);



3. Titularul activității informează în scris APM despre acest lucru iar APM emite o autorizație de mediu revizuită, incluzând acele date care s-au modificat sau decide reluarea procedurii de emisie a unei noi autorizații de mediu.
4. În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.
5. Titularul se va conforma prevederilor Legii nr. 265/2006 pentru aprobarea OUG nr.195/2005 **privind protecția mediului** :
 - Art.15, 2) a) Titularii planurilor/programeelor/proiectelor/activităților au obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificării;
 - Art. 10 (1) În cazul în care titularii de activități pentru care este necesară reglementarea din punctul de vedere al protecției mediului prin emiterea autorizației de mediu, respectiv a autorizației integrate de mediu urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, dispozițiile art. 15 alin. (2) lit. a) se aplică în mod corespunzător.
6. Titularul va respecta prevederile OUG nr. 195/2005 **privind protecția mediului**- cu completările și modificările ulterioare, și OUG nr. 196/2005 privind fondul de mediu- cu completările și modificările ulterioare.
7. Titularul autorizației de mediu va respecta toate obligațiile care îi revin din:
 - OUG nr. 195/2005 **privind protecția mediului, cu completările și modificările ulterioare,**
 - OUG nr.196/2005 **aprobata prin Legea 105/2006 privind Fondul de mediu cu modificările și completările ulterioare;**
 - Hotărârea nr. 856 din 16 august 2002 **privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu precizarea ca Anexa 2 referitoare la lista deșeurilor a fost înlocuită de Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014;**
 - OUG nr. 92/2021 **privind regimul deșeurilor (colectarea selectivă a deșeurilor, evitarea formării de stocuri, predarea deșeurilor reciclabile la agenți economici autorizați pentru valorificare);**
8. Contractele care au stat la baza emiterii autorizației de mediu se vor reînnoi în cazul expirării termenelor de valabilitate.
9. Orice incident care poate afecta calitatea factorilor de mediu trebuie raportat imediat la Agenția pentru Protecția Mediului Neamț și la Comisariatul Județean Neamț al Garzii Naționale de Mediu.
10. Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.
11. Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Neamț și Garda de Mediu.
12. Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii *contenciosului administrativ* nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Prezenta autorizație își pastrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Nerespectarea prevederilor autorizației de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.



I. Activitatea autorizată :

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

-Hala de producție C1- 2398 mp

Cladirea C1 - în suprafața de 2398 mp deservește drept depozit materie primă și hala de producție.

În privința dotării cu utilaje situația este următoarea:

- 1 linie completă de extrudare plăci din PE, PP și ABS cu un strat sau 3 straturi - cu grosimi cuprinse între 3-30 mm

-1 linie de extrudare electrod din PE, PP și ABS cu diametre cuprinse între 1,6-4mm grosime

- utilaj reciclare deseuri materie primă

- mașina de tăiat pe coordonate pentru a tăia plăcile obținute în funcție de cerințe

- mașina de sudat 2 plăci de tip Butt Weld

- extruder de mână de sudat cu aer cald

- suflante aer cald

Toate aceste instalații sunt alimentate exclusiv pe baza de energie electrică.

2. Materii prime, auxiliare, combustibili și ambalaje folosite - mod de ambalare, depozitare, cantități:

a) Materia primă pentru producerea de plăci de plastic de un strat sau trei straturi: granule de Polietilena, Polipropilena și Acrylonitrile butadiene styrene. Cantitatea variază pentru perioada martie-noiembrie între 3000-5000kg/zi, materia primă folosită este ambalată în saci de rafie a câte 1000kg/sac.

În perioada decembrie - februarie, aprovizionarea cu materie primă este de 3000-4000 kg/zi.

Productivitatea de plăci este de 95%, din materia primă folosită, diferența de 5% reprezintă deseuri materii prime, care se toacă, urmând să completeze necesarul zilnic de tocat (1000kg/zi, în perioada decembrie-februarie 500kg/zi).

Dacă la analiza tehnică a materiei prime virgine, reprezentată de granulele de plastic, se constată un indice de umiditate ridicat, atunci se folosește un compozit reprezentat de DESICANT-utilizat pe scară largă și în industria de textile, pielărie, alimentație, medicamente și de uz casnic.

Acest disecant, are rolul de a absorbi umiditatea. Se aprovizionează la saci de 10 kg și se folosesc aproximativ 100kg/lună.

b) Materia primă pentru producerea de electrod de sudură în plastic: Granule de Polietilena, Polipropilena și Acrylonitrile butadiene styrene. Cantitatea fiind de maxim 500 kg de materie/zi în funcție de perioada de procesare. Materia primă folosită este ambalată în saci de rafie de 1000 de kg/sac. Productivitatea de electrod este de 95%, din materia primă folosită, diferența de 5% reprezentând deseuri materii prime, care se toacă, urmând să completeze necesarul zilnic de tocat (25 kg).

Dacă la analiza tehnică a materiei prime virgine, reprezentată de granulele de plastic, se constată un indice de umiditate ridicat, atunci se folosește un compozit reprezentat de DESICANT-utilizat pe scară largă și în industria de textile, pielărie, alimentație, medicamente și de uz casnic.

Acest disecant are rolul de a absorbi umiditatea. Se aprovizionează la saci de 10 kg.

c) Materia primă folosită este formată din Plăci de Polietilenă sau Polipropilenă de mărimi diverse, în funcție de mărimea rezervorului și electrod pentru sudat din Polietilenă sau Polipropilenă, din producție proprie. Productivitatea confecționării de rezervoare din plastic variază în funcție de dimensiunile rezervorului, aceasta fiind de la 70% până la 100%.

Resturile rezultate în urma debitării fiind tocate și reintroduse în ciclul de producție a plăcilor sau electrodului.

3. Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

-alimentarea cu apă (scop igienico-sanitar, combaterea incendiilor, igienizare spații de producție, stropire platforme betonate și spații verzi) subteran rau Siret (put forat), DN= 218 mm, H= 18 m; V max zilnic= 6,98 mc (1884 mc/an); rezervor suprateran din beton, V= 250 mc - volum intangibil pentru incendii.

-Energie electrică contract de achiziție energie electrică, încheiat cu compania MET ROMANIA ENERGY SA din data 31,01,2017 contract nr .1701149



-Evacuarea apelor uzate cu caracter menajer se realizeaza prin colectarea acestora in rețeaua de canalizare a SC TOTAL MIHOC SRL PROD in bazin vidanjabil V= 56 mc si apoi este vindajata de catre SC ECO EXPERT SALUB SRL, V max zilnic=2,37 mc.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau a activității:

A)Productia de plăci de plastic

Procesul de productie consta in: prepararea materiei prime, formata din achizita de granule de material virgin PE, PP si ABS de la furnizori interni si externi. Aceste granule de material virgin, impreuna cu tocatura de placa, provenita din deseurile rezultate din ciclul productiv, ajung prin aspiratie in 2 cele doua extrudere, unde sunt topite la temperaturi de topire specifice, materialul rezultat fiind asemanator unei paste fierbinti, este extrudat si formeaza placa prin intermediul matritelor corespunzatoare dimensiunilor comercializate.

Dupa extrudarea aceasta placa fierbinte se deplaseaza pe o banda cu role pentru racirea acesteia. Ulterior este laminata, dacă acest lucru este dorit de catre client. Dupa foliere placa se taie la dimensiunile specifice cu ajutorul a doua discuri circulare iar placa finala este paletizata de catre un robot special care preia placa si o stivuieste pe un palet care urmeaza apoi sa fie depozitata si oferita catre comercializare.

Deseurile rezultate in urma procesului tehnologic sunt taiate in dimensiuni mai mici daca este cazul si sunt tocate prin intermediul instalatiei de reciclat, iar macinatura astfel rezultata este introdusa in procesul de productie.

Activitatea de productie se realizeaza exclusiv in interiorul halelor de productie. Se asigura mentenanta constanta a utilajelor, astfel incat sa functioneze in parametrii tehnici proiectati.

B)Electrod de sudarea placilor din polipropilena si polietilena

Procesul de producție a electrodului de polietilena și polipropilenă constă în: prepararea materiei prime, formata din achizita de granule de material virgin PE , PP si ABS de la furnizori interni si externi. Aceste granule de material virgin, impreuna cu tocatura de placă si electrod provenita din deseurile rezultate din ciclul productiv, ajung prin aspiratie în extruder, unde sunt topite la temperaturi de topire specifice, materialul rezultat fiind asemanator unei paste fierbinti, este extrudat si formeaza electrodul prin intermediul matritelor corespunzatoare dimensiunilor comercializate.

După ce materia primă iese din extruder aceasta este racită de către temperatura ambientală și calibrata la dimenisunea dorită de catre client. După ce se ajunge la forma dorită acest electrod trece printr-un dispozitiv ce asigură faptul ca electrodul are dimensiunea corectă după care acest fir este roluit sub formă de colac la cantitatea dorită după care acesta se ambalează si este pregătit pentru recepția de către client.

Deseurile rezultate in urma procesului tehnologic sunt taiate in dimensiuni mai mici daca este cazul si sunt tocate prin intermediul instalatiei de tocare, iar macinatura astfel rezultată este introdusă în procesul de producție.

C)Constructia de rezervoare plastic:

Procesul de producție constă în proiectarea rezervorului, selectarea plăcilor care urmează să fie debitate cu ajutorul masinii de tăiat cu coordonate. După debitarea plăcilor la dimensiunile si formele necesare, conform proiectului, resturile rămase după debitare vor fi tocate și reintroduse în ciclul de producție de placă sau electrod în proporție de 100%. Plăcile mari sunt sudate cu ajutorul masinii de sudat de tip Butt Weld formând rezervorul după care structura acestuia este întărită cu segmente de placă decupate si apoi sudate cu ajutorul extruderului de sudură de mână cu aer cald. După finalizarea rezervorului, acesta este inspectat și se pregătește pentru recepția de către client.

5.Produse și subproduse obtinute - cantități, destinație:

- placile din PE, PP si ABS, 100% reciclabile
- electrozi
- rezervoare plastic
- cantitatile produse sunt functie de comenzi



- domenii de utilizare:
 - termoformare
 - placări
 - cofraje pentru construcție
 - construcția de bazine
 - construcția de stații de epurare
 - construcția de stații de pompare
 - construcția de tancuri de apă
 - bazine piscicole
 - construcția de rezervoare
 - separatoare de grasimi
 - separatoare de hidrocarburi
 - cuve galvanizare
 - fose septice
 - piscine
 - pontoane
 - izolații fonice și termice

6. Date referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

- nu este cazul

7. Alte date specifice activității (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament și nu sunt supuse autorizării): nu este cazul

8. Program de funcționare: doua schimburi de 8 ore/zi, 5 zile/săptămână, 260 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecția mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare, (pe factori de mediu):

- nu rezulta ape tehnologice; apele uzate provin de la grupurile sanitare și sunt eliminate la o stație de epurare autorizată prin vidanjare.
- nu există surse de poluare atmosferică; toate instalațiile de producție sunt alimentate cu energie electrică.

- nu există surse de poluare a solului și subsolului, toate deșeurile menajere se colectează în containere de plastic, fiind stocate pe suprafețe betonate.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului: spații de depozitare betonate.

3. Concentrații și debite masice de poluanți, nivele de zgomot, radiații, admise la evacuarea în mediul înconjurător, depășiri admise și în ce condiții:

Apele uzate: apele uzate menajere se vor încadra în limitele NTPA 002-HGR 352/2005.

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatori fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- Nu este cazul

2. Date ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

Raportări care vor fi incluse în autorizația de mediu:

- evidența gestiunii deșeurilor conform OUG 92/2021, în format letric și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie anul următor raportării prin completarea chestionarelor PRODDes și TRAT (se anunță/ afișează pe site APM Neamț);

- raportare conform Ordin nr. 794/2012, în SIM/ la deschiderea aplicației, subdomeniul Ambalaje, anexa 1- producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate și până la 28 februarie pentru anul anterior pe format hartie (se anunță/ afișează pe site APM Neamț). În cazul în care aceste responsabilități sunt transferate către un operator autorizat se va transmite o copie a contractului în vigoare la APM Neamț;

- orice alte raportări solicitate de APM Neamț.

Raportările online se fac pe platforma <http://raportare.anpm.ro>



IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeuri produse (tipuri, compoziție, cantități):

Sursele de deseuri, tipuri, compoziție și cantități de deseuri rezultate.

| Nr crt | Denumire deșeu | COD | Stocare temporară | Proveniența | Cantitate | Gestionare |
|--------|--|----------|---|---|------------|---|
| 1 | Menajer | 20.03.01 | Pubele plastic | De la personalul care deserveste unitatea | 1 mc/luna | Contract nr. Z2-23-1894/01.07.2021 ROSSAL SRL |
| 2 | Deseu material plastic | 07.02.13 | Suprafața betonată | Rebut producție | 1500kg/zi | Se reintroduce în fluxul de producție sub formă de mixtură de plastic |
| 3 | Ambalaje plastic-sub formă de LDPE (folie) | 15.01.02 | Saci rafie pe suprafața betonată | De la materialele aprovizionate | 100kg/luna | Contract nr. 104/06,09,2021-RIGK-SOC.PT.PRELUCRARE AMBALAJE |
| 4 | Ambalaje hartie, carton | 15.01.01 | Suprafața betonată în interior hala producție | De la materialele aprovizionate | 1mc/luna | Contract nr. 104/06,09,2021 RIGK-SOC.PT.PRELUCRARE AMBALAJE |

2. Deșeuri colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): nu este cazul.

3. Deșeuri stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare): se face selectiv, pe tipuri, în recipiente/ambalaje adecvate tipului de deșeu, fără a depăși capacitatea de stocare.

4. Deșeuri valorificate (tipuri, compoziție, cantități): cod 15.01.02, cod 15.01.01 și cod 07.02.13 - conform tabelului de la punctul IV 1.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsuri pentru protecția mediului: de către operatori autorizați.

6. Modul de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): cod 20.03.01- preluat de operatorul zonal.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

- Evidența gestiunii deșeurilor rezultate, transportate, depozitate temporar în conformitate cu prevederile Hotărârii nr. 856 din 16 august 2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase (anexa 1).

8. Ambalaje folosite și rezultate - tipuri și cantități:

- Etichete-de la furnizori interni din România, aproximativ 10kg/luna. Etichetele servesc pentru identificarea tipurilor de dimensiuni și tipul de plastic al placilor.

- Paletii din lemn pentru stivuirea produselor finite- cantități funcție de comenzi- procurate din comerț

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): saci rafie și ambalaje hartie, carton (rezultate de la materialele achiziționate) sunt predate, prin contract nr. 104/06,09,2021, la RIGK-SOC. pentru prelucrare ambalaje.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități): nu este cazul

Modul de gospodărire: nu este cazul

- ambalare: nu este cazul;
- transport nu este cazul;
- depozitare nu este cazul;



Pagină 6 din 7

- folosire/comercializare nu este cazul.

3.Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

- nu este cazul

4.Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenția în caz de accident: sunt stabilite prin autorizatia ISU.

5.Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

-ținerea evidenței stricte a gestiunii substanțelor periculoase.

VI.PROGRAMUL DE CONFORMARE - Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților: nu este cazul

Șef Serviciu AAA,
Bogdana SACHI

Director Executiv,
Monica ISOPESCU

