



## Agenția Națională pentru Protecția Mediului

---

### Agenția pentru Protecția Mediului Olt

---

#### ACORD DE MEDIU

Nr. \_\_\_\_ / \_\_\_\_ 2018

**Ca urmare a cererii adresate de:** SC ALRO SA.  
**cu sediul în:** Slatina, str. Pitești, nr. 116, Jud. Olt, **înregistrată la APM Olt cu nr. 3016/04.04.2017 și notificarea privind modificările survenite înregistrată cu nr. 245/11.01.2018, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și a O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 se emite:**

#### ACORD DE MEDIU

**pentru proiectul: EXTINDERE SECTIE TURNATORIE IN VEDEREA AMPLASARII A DOUA CUPTOARE DE OMOGENIZARE SI O CAMERA DE RACIRE amplasat în Slatina, str. Pitești, nr. 116, jud. Olt.**

#### I. Descrierea proiectului, lucrările prevăzute de proiect, inclusiv instalațiile și echipamentele

**Descrierea caracteristicilor tehnice ale cuptorului de omogenizare sleburi din aliaje dure de aluminiu**

Extinderea halei consta in amplasarea a doua cuptoare noi de omogenizare si a unei camere de racire. Caracteristicile de baza ale cuptorului de omogenizare tip Olivotto: cuptor semicontinuu, cu reglaj automat al flacarii care lucrează in domeniul de temperatura 460-6100C, mediul de încălzire este aerul, funcție de tipul constructiv al aparaturii de control si monitorizare sunt de clasa 4, cu uniformitatea temperaturii  $\pm 100C$  cu 3 zone de control si monitorizare a temperaturii aerului prin cele 6 termocuple de control/reglare/monitorizare temperatura aer (2/zona) si 6 termocuple de protecție la supratemperatura (2/zona).

**Camera de racire sleburi:** încăpere unde se introduce șarja de sleburi din cuptorul de omogenizare in vederea răcirii de la  $600^{\circ} C$  la  $50^{\circ} C$ . Timpul de racire este de cca 12h.

**II. Motivele și considerentele care au stat la baza emiterii acordului, printre altele și în legătura cu calitatea și concluziile/recomandările raportului privind impactul asupra mediului și ale participării publicului.**

Proiectul se încadrează în prevederile **Hotărârii Guvernului nr. 445/2009, anexa nr. 2, pct. 13, lit. a)**. Procedura de evaluare de mediu pentru proiect s-a derulat cu respectarea prevederilor legislative aplicabile:

-H.G. nr. 445/2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, cu modificările și completările ulterioare.



-O.M. nr. 135/10.02.2010 privind aprobarea Metodologiei de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice și private;

-O.M. nr. 863/2002 privind aprobarea ghidurilor metodologice aplicabile etapelor procedurii cadru de evaluare a impactului asupra mediului;

- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale;

Decizia de emitere a fost luată în urma verificării documentației depuse și a amplasamentului, în urma consultării publicului și a autorităților publice competente membre ale Colectivului de Analiză Tehnică, pe baza recomandărilor și a concluziilor raportului privind impactul asupra mediului.

Decizia de emitere a acordului de mediu a avut la bază respectarea prevederilor legale privind:

- măsurile ce se impun pentru protecția aerului, apei, solului și gestionarea deșeurilor;

- valorile limită de emisie, compararea cu prevederile Legii nr. 278/2013

- respectarea cerințelor comunitare transpuse în legislația națională;

- măsuri adecvate pentru supravegherea emisiilor, inclusiv obligativitatea de a raporta autorității competente pentru protecția mediului datele de supraveghere;

- utilizarea eficientă a energiei;

- regimul de funcționare în diferite situații;

- măsuri speciale cu scopul de a preveni și/sau reduce poluarea, atunci când autoritățile competente pentru protecția mediului le consideră necesare.

### **Proiectul propus :**

Extinderea halei aferente secției Turnatorie este determinată de necesitatea modernizării fluxului tehnologic de obținere a produselor realizate în cadrul Turnatoriei (lingouri, sleburi, bare și sârme din aluminiu și aliaje de aluminiu).

Investiția va duce la creșterea capacității de producție sleburi omogenizate din aliaje de aluminiu cu 24.000 tone/an.

Extinderea activității din secția de turnătorie necesită crearea unui spațiu necesar montării noilor echipamente. Investiția ce se va derula în acest scop va cuprinde 2 etape:

- I. Lucrări de extindere a halei Turnatorie și de montare a cuptoarelor de omogenizare, a camerei de răcire și a echipamentelor conexe;
- II. Funcționarea echipamentelor noi.

### **Lucrările de extindere a halei Turnatorie**

**Etapa I** - a realizării investiției cuprinde lucrările de modificare a Halei de turnătorie pentru a permite montarea echipamentelor noi. Pentru extinderea Turnatoriei se păstrează soluția constructivă a halei existente.

În Hala Turnatorie, existentă, se va efectua o extindere (C-E) a clădirii, pentru care este necesară:

- demolarea a 4 travee de 12 m, în deschiderea C-D, între axele 22-26 și demolarea a 9 travee pe șirurile E-E' ale Depozitului de ambalaje, demontarea panourilor de închidere de pe șirul C

Lucrările de demolare vor debuta cu scoaterea din funcțiune a tuturor utilităților:

- se vor evita căderile elementelor demolate pentru a nu produce șocuri și vibrații dăunătoare construcției.
- materialele recuperabile vor fi consemnate într-un PV încheiat între Beneficiar și Executant;
- depozitarea temporară a materialelor rezultate din demolări se va face în incinta halei;
- desființările enumerate se vor face numai până la cota zero.

Clădirea trebuie realizată similar soluțiile constructive actuale ale secției Turnatorie.

- va avea ziduri sau panouri despărțitoare față de actuala clădire cel puțin în zonele unde în acest moment nu există aceste ziduri sau panouri.
- soluția de fundare este cu fundații directe tip pahar în care se încastrează stâlpii prefabricați din beton armat.
- clădirea va fi echipată cu cai de rulare pentru podul rulant de 25 tf.
- acoperișul va fi prevăzut cu jgheaburi, burlane și parazăpezi.



- clădirea se vor realiza din panouri sandwich culoare albastru – model ALRO, cu vată minerala ignifugă, grosime 8 cm, care se vor prinde de structura de rezistență.
- construcția va fi prevăzută cu instalație de împământare pentru clădire și echipamentele electrice. De asemenea clădirea va avea inclusă instalație pentru protecția împotriva descărcărilor atmosferice.
- ventilația clădirii se va realiza în concordanță cu ventilația de la clădirea existentă.

### **I. Montarea cuptoarelor de omogenizare și a camerei de răcire**

În secția Turnătorie din cadrul SC ALRO SA Slatina se desfășoară următoarele fluxuri tehnologice de obținere a produselor turnate (sleberi, bare și sarma din aluminiu și aliaje din aluminiu). Aluminiul lichid obținut în secțiile de electroliza, este adus cu oalele și transportat în cuptoarele de topire. În cuptoare, aluminiul lichid este tratat cu fluxuri și elemente de aliere și apoi turnat/transformat în produse finite cu ajutorul instalațiilor specifice de turnare.

Lingourile se obțin în mașinile de lingotat, sleburile și barele în mașinile de turnare verticală, iar sarma în laminoarele de sarma.

#### **Montarea cuptoarelor de omogenizare și a camerei de răcire include:**

- execuția confecției și realizarea fundației, montajului mecanic, electric și de automatizare a celor două cuptoare, două mese de sarjare, camera răcire și mașina de încărcare /descărcare
- montajul celor 3 ventilatoare de recirculare de 140000 mc/h, cu turația variabilă, reglabilă cu convertizor de frecvență;
- montajul tuburilor radiante cu 12 arzătoare pentru gaze naturale – debit total 425 Nm<sup>3</sup>/h;
- montajul termocuplelor de încălzire
- montajul tubulaturii de evacuare gaze prin coșurile proprii.

#### **Mașina de încărcare/descărcare**

Execuția și montajul mașinii de încărcare/descărcare de 75 t. Mașina de încărcat / descărcat evacuează șarja din cuptor la sfârșitul ciclului de tratament termic și o depune într-un spațiu special amenajat în vecinătatea cuptorului.

### **Etapa a II-a – desfășurarea procesului de producție în cuptoarele de omogenizare și în camera de răcire**

#### **Descrierea caracteristicilor tehnice ale cuptorului de omogenizare sleberi din aliaje dure de aluminiu :**

Caracteristicile de bază ale cuptorului de omogenizare (tip Olivotto): cuptor semicontinuu, cu reglaj automat al flăcării care lucrează în domeniul de temperatură 460-6100C, mediul de încălzire este aerul, funcție de tipul constructiv al aparaturii de control și monitorizare sunt de clasă 4, cu uniformitatea temperaturii ±100C cu 3 zone de control și monitorizare a temperaturii aerului prin cele 6 termocuple de control/reglare/monitorizare temperatură aer (2/zona) și 6 termocuple de protecție la supratemperatură (2/zona). Recoacerea de omogenizare aplicată produselor turnate din aluminiu și aliaje de aluminiu pentru industria aer/uz general are scopul de a atenua sau elimina microneomogenitățile chimice care apar în procesul de turnare, segregare dentritică și intercrystalină de eutectic cu respectarea riguroasă a parametrilor de bază ai tratamentului termic de omogenizare: temperatura de încălzire, durata de menținere la această temperatură și viteza de răcire. În același timp se realizează și tratamentul termic de detensionare, cu scopul eliminării totale sau parțiale a tensiunilor interne rezultate din turnare sau pentru a asigura o distribuție uniformă a lor.

Prin mărirea capacității de omogenizare se are în vedere ca noua instalație compusă din două cuptoare de omogenizare, o cameră de răcire, un carucior de sarjare/desarjare și două mese de sarjare să dubleze producția de la 24.000 t/an la 48.000t/an prin lărgirea seriilor de aliaje 2xxx, 3xxx, 5xxx și 7xxx și implicit a vânzărilor coroborate cu scăderea numărului de reclamații de calitate.



**Dimensiunile sleburilor:**

- Lungime maxima 7600 mm;
- Grosime maxima 500 mm;
- Lățime maxima 1650 mm;
- Greutate 17000 kg.

**Dimensiuni utile ale cuptorului de omogenizare sunt următoarele:**

- Lungime 7600 mm;
- Înălțime 5200 mm;
- Latime 5850 mm.

**Tratamentul termic consta in următoarele operații:**

- Încălzirea sleburilor la 460 – 610 0C;
- Menținerea sleburilor la aceasta temperaturi 24 – 48 de ore;
- Răcirea controlata: - 200 – 25 0C/ora;
- Temperatura de descărcare 240 0C.

**Capacitatea cuptorului de omogenizare a sleburilor turnate din aluminiu:**

Număr de sleburi in cuptor – 8 buc;  
Șarja maxima 136 tone;  
Capacitatea cuptorului de omogenizare – 120.000 tone.

**Operatiile tehnologice care se desfasoara in cuptorul de omogenizare sunt urmatoarele :**

- Sarja este introdusa in cuptor cu ajutorul unei masini de incarcare – descarcare.
- Este incalzita prin convecția forțată a aerului din incinta.
- Trei ventilatoare de recirculare, amplasate in bolta cuptorului, realizează recircularea aerului. Încălzirea aerului se realizează cu tuburi radiante ce funcționează cu gaze naturale. Arzatoarele sunt amplasate in bolta si lateral in lungul cuptorului.
- Răcirea aerului in faza de racire dirijata se realizează cu un racitor apa / aer si un ventilator centrifugal.
- Procesul termic incalzire / racire se conduce automat
- Cuptoarele functioneaza alternativ.

**CAMERA DE RACIRE SLEBURI** : încăpere unde se introduce șarja de sleburi din cuptorul de omogenizare in vederea răcirii de la 600° C la 50° C. Timpul de racire este de cca 12h.

**Caracteristicile ventilatoarelor de recirculare aer:**

- Numar ventilatoare: 3 buc;
- Debitul de aer al unui ventilator este 140 000 mc/h;
- Controlul turatiei motorului ventilatorului se realizeaza cu convertizor de frecventa;
- Sistemul de racire este format dintr-un ventilator de racire cu un debit de 12 000 mc/h.

**EVACUARE GAZE ARSE**

Gazele arse de la arzătoare sunt evacuate cu ajutorul a doua **ventilatoare exhaustoare** prin tubulatura aferenta acestora si cosuri de fum individuale.

De asemenea exista un **cos pentru evacuarea aerului cald de la instalatia de racire**.

**Materiile prime si materialele folosite in Etapa I - Lucrările de extindere a halei Turnatorie și montaj echipamente**

**Pentru extinderea halei** se vor utiliza: ciment, nisip și pietriș, fier beton etc. și prefabricate cum sunt:  
- stalpi din beton armat profilat cu console pentru functionarea grinzilor de rulare ;



- grinzi metalice cu zabrele și pane metalice – pentru acoperiș;
- tabla cutata – pentru invelitoare;
- structura metalica cu stilpi si grinzi orizontale – pentru structura de inchidere laterala si pe fronton ;
- tamplarie cu panori sandwianci cu suprafete vitrate in proportie de 70% - pe fronton si pe fatadele laterale.

### **Materiile prime si materialele folosite in Etapa II – desfășurarea procesului de producție în cuptoarele de omogenizare și în camera de răcire**

- materia prima de baza sunt șleburile.

Procesul de omogenizare din cuptoare este asigurat cu ajutorul unor utilități, cum sunt:

- gaze naturale cu un debit instalat de 425 Nmc/h;
- energie electrica cu un consum de: 350 kW/h;
- aer comprimat de 6 bari: consum de: < 60 Nmc/h
- apă de răcire ( presiune in rețea de 4-5 bar), consum de: 2 mc/h

### **III. MĂSURI PENTRU PREVENIREA ȘI REDUCEREA SI UNDE ESTE POSIBIL, COMPENSAREA EFECTELOR NEGATIVE SEMNIFICATIVE ASUPRA MEDIULUI**

#### **III.1. APA**

##### **Alimentarea cu apă**

Debitul de apa potabila folosita in scopuri menajere nu se modifica, nefiind prevăzuta creșterea numărului de personal.

Cuptorul de omogenizare necesita un racord de apa industriala pentru alimentare cu un debit de 2 mc/h (18 l/min), la o presiune de 5-6 bar.

Alimentarea cu apa industriala se va face printr-o conducta racordata la rețeaua de apa industriala existenta pe șirul de stalpi B.

##### **Evacuare ape uzate**

După răcirea cuptorului, apa este recuperata si condusa la canalizarea de ape industriale existenta in zona, reintrând in circuitul de recirculare prin intermediul gospodăriei de apa existenta. În condiții normale de funcționare a cuptoarelor apa de răcire nu se încarcă cu poluanți. Apa de răcire a cuptoarelor nu modifica parametrii inițiali ai balanței de apa in gospodăria de apa.

Gospodăria de apă recirculată la care este racordată Secția Turnătorie este alcătuită din:

##### **Instalația de răcire – recirculare 1:**

- 2 turnuri de răcire cu tiraj forțat,
- 2 bazine de apă răcită (pentru inst. Pechiney, și pentru inst, Wagstaff),
- 9 electropompe;
- separator de impurități;
- stație de dedurizare apă adaos.

##### **Instalația de răcire – recirculare 2:**

- 2 turnuri de răcire cu tiraj forțat,
- 2 bazine de apă răcită
- 8 electropompe;
- Instalație de tratare apă industrială;
- Instalație de dedurizare cu 6 electropompe;

##### **Rețeaua de canalizare ape uzate menajere**

Reșeaua de canalizare menajere este pozată subteran și este alcătuită din tuburi Dn 200 – 400. Are lungimea de 9,8 km. Are în componență o stație de pompare subterană cu 2+1 pompe cu Q= 100 mc/h fiecare și racorduri de refulare Dn 250 și evacuează apele uzate în rețeaua de canalizare a municipiului Slatina.



### **Rețeaua de canalizare ape uzate tehnologice și ape pluviale**

Apele uzate tehnologice provin de la purjele instalațiilor de gospodărire ape recirculate, ape de răcire instalații, sau gaze de ardere, ape de spălare, etc.

Aceste ape sunt colectate împreună cu apele pluviale într-o rețea de canalizare îngropată din tuburi Dn 400-800 ramificată în toată incinta societății pe o lungime de 19,7 km și prevăzută cu cămine de record. Colectorul final din ovoide de beton H=2,60 m descarcă apele în Valea Urlătoarea. Ultima porțiune a colectorului este o porțiune de canal deschis, betonat, profilat special pentru o decantare finală și pentru montarea unui debitmetru Parschall, pH-metru și instalații de automatizare. Lungimea totală a colectorului final este L= 14,2 km.

### **Instalații de preepurare și de epurare finală**

Instalația include:

- 3 separatoare de hidrocarburi amplasate pe rețeaua de canalizare a apelor colectate de la depozitul de carburanți, atelierul de reparații auto, secția anozii.
- Separator de grasimi la cantina;
- Pe tronsonul de racord între canalul ovoidal și emisar este amenajată o treaptă de epurare mecanică finală echipată cu decantor–separator, filtru plutitor de reținere a reziduurilor, cu capacitatea de 23 l/sec și cămine de recuperare a reziduurilor.

### **Impactul potențial în timpul realizării proiectului**

**Poluanții apelor uzate pot fi:** materii totale în suspensie și numai accidental și eventuale urme de substanțe extractibile cu solvenți organici și detergenți.

În timpul lucrărilor de execuție nu sunt necesare capacități noi pentru apă potabilă și apă folosită în scop menajer întrucât se vor folosi capacitățile existente și în prezent, ca urmare nici evacuările de ape uzate menajere nu se vor modifica. Necesarul de apă industrială din timpul execuției lucrărilor de extindere a halei și de montare a cuptoarelor și camerei de răcire se asigura din rețeaua existentă deja în hala de turnătorie. Nu se vor exista alte ape uzate decât cele necesare pentru spălarea planșeului în faza finală a lucrărilor și apa folosită în timpul probelor de punere în funcțiune a sistemului de răcire al cuptoarelor. Apele uzate sunt evacuate prin rețeaua de canalizare a halei

### **Impactul potențial perioada de exploatare**

Dupa răcirea cuptorului, apa este recuperata si condusa la canalizarea de ape industriale existenta in zona, reintrând in circuitul de recirculare prin intermediul gospodăriei de apa existenta.

Nu se modifica parametrii inițiali ai balanței de apa in gospodăria de apa.

### **Măsuri de diminuare a impactului**

**Măsuri avute în vedere pentru a evita, a reduce și a remedia efectele negative asupra factorului de mediu apă.**

#### ➤ **în timpul realizării investiției**

- evitarea contactului produselor petroliere cu componenta hidrica in zona frontului de lucru;
- evitarea contactului materiilor prime cu potențial de solubizare, cu apele pluviale pentru a evita schimbările proprietatilor fizico – chimice ale apei;
- zonele de depozitare a materialelor utilizate pentru construcție se vor îngradi si acoperi;

deșeurile rezultate din activitatea de construcție vor fi depozitate temporar in spatii special amenajate si eliminate prin intermediul firmelor

#### ➤ **în timpul funcționării**



- funcționarea echipamentelor ce fac obiectul noii investiții nu modifica parametrii inițiali ai balanței de apă în gospodăria de apă și nici nu aduc un aport de poluanți. În aceste condiții nu sunt necesare măsuri de diminuare a impactului

### III.2. AER

#### **Impactul potențial în timpul realizării proiectului**

##### **Sursele de poluare a aerului în timpul lucrărilor de execuție și montaj sunt:**

Utilajele, indiferent de tipul lor, care funcționează cu motoare Diesel, gazele de eșapament evacuate în atmosferă conținând întregul complex de poluanți specific arderii interne a motorinei: oxizi de azot (NOx), compuși organici volatili nonmetanici (COVnm), metan (CH<sub>4</sub>), oxizi de carbon (CO, CO<sub>2</sub>), amoniac (NH<sub>3</sub>), particule cu metale grele (Cd, Cu, Cr, Ni, Se, Zn), hidrocarburi aromatice policiclice (HAP), bioxid de sulf (SO<sub>2</sub>).

Cantitățile de poluanți emise în atmosferă de utilaje depind, în principal, de următorii factori:

- tehnologia de fabricație a motorului;
- puterea motorului;
- consumul de carburant pe unitatea de putere;
- capacitatea utilajului;
- vârsta motorului/utilajului.

Emisia de gaze de eșapament din motoarele vehiculelor cu care sunt transportate materialele de construcție cu conținut de NOx, SO<sub>2</sub>, CO, hidrocarburi (HC), COV (benzen) și funingine.

#### **In etapa de exploatare**

##### ***Emisii evacuate punctiform în timpul funcționării cuptoarelor de omogenizare din hala de turnătorie***

##### **Date de calcul**

Calculul emisiilor de poluanți se efectuează pentru fiecare cuptor cu următoarele caracteristici:

- Arzător de 300 000 kcal/h;
- **Consumul de gaz metan = 425 Nmc/h.**

Regimul de funcționare: fiecare arzător funcționează – **4380 ore**; cele două cuptoare vor funcționa alternativ .

Evacuarea și dispersia gazelor de ardere în atmosferă se face prin 2 coșuri fiecare cu diametrul exterior de 1219 mm , grosimea peretelui de 8,7mm și înălțimea H=23m

Aprecierea nivelului concentrațiilor în emisiile punctiforme rezultate în timpul funcționării cuptorului de omogenizare s-a făcut prin parametrii caracteristici, respectiv:

- debitul gazelor emise;
- temperatura gazelor;
- concentrațiile poluanților, respectiv debitele masice ale poluanților;
- înălțimea de emisie;
- diametrul la vârf al coșului.

#### **Măsuri avute în vedere pentru a evita, a reduce și a remedia efectele negative asupra factorului de mediu aer**

##### **În timpul realizării investiției**

Pentru diminuarea impactului produs de lucrările de construcție asupra calitatii atmosferei se vor avea în vedere:

- respectarea instrucțiunilor de lucru, respectarea măsurilor de protecția mediului și de protecția muncii
- lucrările de demontare au loc într-o zonă a halei de turnătorie care va fi închisă cu panouri de izolare de restul halei.



- demontările să se facă cu deosebită atenție pentru a evita crearea de șocuri sau vibrații care să dăuneze structurii halei sau celorlalte echipamente existente în ea.
- adoptarea măsurilor necesare de limitare sau reducere a emisiilor poluante generate în urma executării lucrării de construcții:
- utilizarea de echipamente de lucru și de transport performante și perfect întreținute

#### **In etapa de funcționare**

- performanțele echipamentelor care sunt utilizate și măsurile deja prevăzute în proiect permit estimarea unui impact nesemnificativ asupra atmosferei și deci nu sunt necesare alte măsuri de diminuare a impactului.

### **III.3. SOL, SUBSOL, APE SUBTERANE**

#### ***Impactul potențial în timpul realizării proiectului:***

Impactul va avea un caracter local, în zona organizării de șantier.

- poluanții care ar putea ajunge pe sol sunt: hidrocarburi din petrol (motorină, benzine, etc.) și substanțe extractibile cu solvenți organici (lubrifianți, lichid de frână, etc.)

#### ***Impactul potențial în timpul funcționării:***

- Solul și subsolul nu sunt afectate de procesul de omogenizare aleburilor din aluminiu. Fiind zona industrială, în vecinătatea amplasamentului nu sunt identificate specii sau habitate de interes.

#### ***Măsuri pentru diminuare impact:***

##### *In timpul realizării investiției*

- Verificarea și întreținerea echipamentelor folosite în șantier;

##### *În timpul funcționării*

- prin natura și amploarea lor, lucrările, operațiile, tehnologiile, utilajele, materialele folosite pentru toată perioada de exploatare a echipamentelor, nu sunt de natură să inducă degradarea solului din amplasamente sau din vecinătăți.

### **III.4. ZGOMOTUL**

#### ***Impactul potențial în timpul realizării proiectului:***

Surse de zgomot:

- în incinta amplasamentului studiat zgomotul este produs în fazele de execuție a lucrărilor

#### ***Măsuri pentru atenuarea intensității zgomotului:***

Impactul generat de zgomot și vibrații va fi unul direct și nesemnificativ în perioada de execuție, produs de activitățile specifice construcției și/sau transportului de materiale.

#### ***Impactul potențial în perioada de exploatare a investiției:***

Activitatea de producție propusă se desfășoară în incinte închise

#### ***Măsuri pentru atenuarea intensității zgomotului***

- ✓ *În timpul lucrărilor de construcție*

Nivelul de zgomot se încadrează în limitele admisibile incintelor industriale, aflate la limita zonelor funcționale din mediul urban, fiind departe de zona rezidențială nu se impun determinări zi/noapte

### **III.5. GOSPODĂRIREA DEȘEURILOR**

#### ***Impactul potențial în timpul realizării proiectului:***

Gestiunea deșeurilor generate de activitățile de construcție și montaj va respecta legislația în vigoare pentru deșeurile din construcții și deșeurile menajere și va fi parte din managementul general al ALRO SA. De





asemenea deșeurile care vor rezulta din funcționarea echipamentelor noi se vor integra în gestiunea deșeurilor din Hala de turnătorie

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate prevăzută a fi generată de proiectul propus (tone/an)(mc/an)
1	17 01 07	Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și produse ceramice altele decât cele specificate la 17 01 06	0,200
2	20 03 01	Deseuri menajere	0,500
3	15 01 01	Deseuri ambalaje hartie	0,060
4	15 01 02	Deseuri ambalaje plastic	
5	15 01 04	Deseuri ambalaje platbanda	
6	17 04 05	Deseuri metalice feroase	2,500

#### In faza de funcționare

- Depozitarea temporară a deșeurilor menajere se face în perimetrul incintei, în europubele, în spații exterioare special amenajate, de unde sunt preluate de firma de salubritate conform contractului încheiat între părți.
- Deșeurile de construcții, fiind deșeurile inerte, se pot depozita final în depozitul ecologic ALRO, autorizat pentru preluarea deșeurilor inerte. Din operațiile de întreținere periodică a cuptoarelor și anume după refacerea/inlocuirea cărămizilor refractare rezultă deșeurile nereciclabile care se colectează și se transportă la halda industrială ecologică autorizată pentru preluarea deșeurilor inerte a ALRO S.A sau la alte depozite autorizate.
- Deșeurile reciclabile se depozitează în depozite temporare până la predarea lor către firmele specializate.
- Deșeurile inerte, nereciclabile, se colectează și se transportă pentru a fi depozitate într-un depozit ecologic final autorizat pentru preluarea deșeurilor inerte.

Deșeurile rezultate în faza de funcționare, generate în urma activității de întreținere și reparatii la un cuptor de omogenizare sleburi - categorii de deșeurile preconizate a fi generate:

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate prevăzută a fi generată de proiectul propus (tone/an)(mc/an)
1	17 01 07	Deseuri de beton refractar BR90	0,100
2	17 04 05	Deseuri de fier(piese de schimb uzate, inlocuire parțială confecție metalică etc)	1,00
3	17 04 05	Ulei uzat – (acționare carucioare)	0,200
4	16 02 14	Deseuri electrice (mai puțin DEEE)	0,150
5	20 03 01	Deseuri menajere	0,250
6	15 01 01	Ambalaje hartie și carton	0,010
7	15 01 02	Ambalaje plastic	0,030
8	15 01 03	Ambalaje lemn	0,050
9	15 01 04	Ambalaje metalice (platbanda)	0,010



10	17 06 04	Deseu din material izolator(fibra ceramica)	0,100
----	----------	---	-------

### Plan de monitorizare a mediului

În perioada de realizare a proiectului:

- in faza de implementare a proiectului nu se impune monitorizarea factorilor de mediu

În perioada de exploatare/operare:

- Sistemul de monitorizare al emisiilor noilor echipamente se integreaza monitorizării pentru înrteaga Secție Turnătorie.
- Monitorizarea emisiilor în atmosferă din sursele existente în Secția Turnătorie este distinctă, pentru instalația de filtrare gaze și pentru sursele care au coș propriu de dispersie, in aceasta din urmă categorie se vor înscrie și cele doua cuptoare de omogenizare.
- Conform BAT poluanții monitorizați și valorile limită stabilite pentru aceștia sunt cele dinn tabelul următor:

Instalație	Indicatori fizico-chimici	Valori limita conform BAT, mg/Nmc	Concentrație calculată mg/Nmc	Frecvența de monitorizare
Cuptoare noi de omogenizare	NO <sub>x</sub>	300	208,958	lunar
	SO <sub>2</sub>	200	1,919	
	CO	-	83,064	
	Pulberi	50	2,234	

Monitorizarea emisiilor pentru cuptoarele noi se va respecta:

- echipamentele de control și monitorizare vor fi calibrate și întreținute, conform standardelor în vigoare și a reglementărilor interne;
- rezultatele măsurătorilor vor fi înregistrate, prelucrate și prezentate într-o forma adecvată pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

### Obligațiile titularului:

- Respectarea proiectului care a stat la baza avizării.
- Orice modificare a acestuia, care poate avea efecte semnificative asupra mediului, se va comunica la A.P.M. Olt.
- Respectarea legislației de mediu în vigoare.
- Se va anunța APM Olt orice eveniment care ar putea conduce la emisii poluante în mediu în etapa de execuție a proiectului.
- Respectarea măsurilor impuse prin actele de reglementare emise de ceilalți avizatori și evaluarea de mediu.
- Începerea lucrărilor de execuție este permisă numai după obținerea celorlalte avize impuse prin Certificatul de Urbanism.
- Deșeurile rezultate, indiferent de natura lor, se vor gestiona în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011
- La finalizarea lucrărilor de execuție, titularul are obligația de a înștiința autoritatea de mediu în vederea efectuării unui control de specialitate pentru verificarea respectării tuturor condițiilor impuse.
- Procesul – verbal de constatare întocmit în această etapă va fi însoțit de procesul-verbal de recepție a lucrărilor aferente investiției realizate.



- Se va solicita revizuirea autorizației integrate de mediu conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale
- La finalizarea lucrărilor se va reface cadrul natural afectat.

### **Respectarea prevederilor legislative:**

- O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare
- Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor republicată
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, modificată și completată prin O.U.G. nr. 38/2016
- Ordinul MMP nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător
- Legea Apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 458/2002 privind calitatea apei potabile, modificată prin Legea nr. 301/2015
- H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase, cu modificările ulterioare
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și la accesul în justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998
- H.G. nr. 188/2002 privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările aduse de H.G. nr. 352/2005 și H.G. nr. 210/2007
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori.
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediul
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate
- STAS 10009/2017 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot.

### **În timpul închiderii, dezafectării, refacerii mediului și postînchidere:**

#### **Condițiile necesare a fi îndeplinite la închidere/dezafectare/demolare:**

- Se opresc cuptoarele de omogenizare și echipamentele aferente, respectând procedurile din regulamentul de fabricație
- Se vor curăța vasele în care mai rămân materiale lichide
- Se va ține gestiunea materialelor evacuate și / sau stocate
- Deșeurile recuperabile rezultate se vor stoca în mod corespunzător fiecărei categorii și se vor valorifica prin firme specializate

#### **În perioada de conservare:**

- Clădirile re folosibile care datorită destinației pe care au avut-o nu pot afecta starea mediului, se vor păstra ca atare pentru valorificarea ulterioară.
- Se vor asigura conservarea (izolarea împotriva umidității, protejarea împotriva intemperiilor) și paza acestor clădiri.
- Conservarea unor utilaje / echipamente se va face pentru o perioadă definită de timp, perioada ce se va stabili astfel încât durata să nu afecteze stabilitatea fizică sau să permită degradarea.



- Masuri de curatire si / sau inertizare cerute de specificul echipamentului conservat

#### **In perioada de demontare:**

- Demontarea propriu - zisa a utilajelor se face utilizând metode si tehnici in funcție de tipul, mărimea, destinația ulterioara a utilajului / echipamentului, valorificându-se in funcție de starea fizica ca materiale si / sau ca deșeuri
- Se vor demonta conductele aferente instalațiilor valorificându-se in funcție de starea fizica ca materiale si / sau ca deșeuri;

#### **In perioada de demolare:**

- Clădirile si fundațiile de beton ale utilajelor vor fi demolate in cazul in care se urmărește eliberarea terenului;
- Deșeurile rezultate din demolare, se vor depozita temporar pe platforme betonate, si vor fi evacuate prin operatori autorizați.

Masuri necesare in perioada lucrărilor de dezafectare/demolare:

- ✓ Se vor utiliza platformele de stocare a deșeurilor provenite din demolarea clădirilor
- ✓ Amplasamentul alocat lucrărilor de dezafectare va fi delimitate de restul instalațiilor platformei
- ✓ Vehiculele de transport materiale vor avea traseu bine stabilit in cadrul incintei, asigurând un nivel minim al emisiei de gaze de eșapament;
- ✓ Transportul materialelor dinspre amplasament spre depozitare definitiva se va realiza cu autovehicule acoperite

Activitati de curatare si ecologizare a amplasamentului:

- Pe platforma propriu zisa, in cadrul secției turnatorie , locul unde sunt amplasate cuptoarele de omogenizare, se vor realiza investigații privind calitatea solului si a apei freatice
- Suprafețele nepoluate, dar care nu mai au vegetație se vor înierba
- Se va verifica întreaga rețea de canalizare, din punct de vedere funcțional si al prezentei unor eventuali poluanți acumulați in canale
- Canalele se vor curata, iar cele găsite nefuncționale se vor blinda
- Se va realiza o harta exacta a canalizării rămasa funcționala pe platforma

#### **Condiții pentru refacerea stării inițiale/reabilitare în vederea utilizării ulterioare a terenului**

Titularul de proiect are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru dezafectarea instalațiilor, evitarea oricăror surse de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea lor.

Dezafectarea, demolarea instalației și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare.

Titularul activității are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară.

În cazul încetării activității și/sau schimbării destinației terenului, titularul are obligația de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament (sol, freatic, etc.) pentru a constata gradul de poluare cauzat de activitate și necesitatea oricărei remedieri a amplasamentului.

În cazul în care titularul de activitate urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de: dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de



mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

## V. INFORMAȚII CU PRIVIRE LA PROCESUL DE PARTICIPARE A PUBLICULUI ÎN PROCEDURA DERULATĂ

Autoritatea competentă pentru protecția mediului a asigurat și garantat accesul liber la informație al publicului și participarea acestuia la luarea deciziei în procedura de evaluare a impactului asupra mediului și de emiterie a acordului de mediu, astfel:

- cererea de solicitare a acordului de mediu a fost adusă la cunoștința publicului prin anunț public în mass-media locală ( Gazeta Oltului din 24.07.2017 ), afișare la sediul Primăriei Slatina in data de 21.07.2017, afișare pe pagina de internet A.P.M. Olt in data de 20.07.2017, afișare la sediul titularului in data de 21.07.2017.
- decizia etapei de încadrare a fost adusă la cunoștința publicului prin anunț public în mass-media locală ( Gazeta Oltului din 01.08.2017 ), afișare la sediul Primăriei Slatina in data de 31.07.2017, afișare pe pagina de internet A.P.M. Olt in data de 28.07.2017, afișare la sediul titularului in data de 31.07.2017
- îndrumarul și lista de control pentru etapa de definire a domeniului evaluării și de realizare a Raportului privind studiul de realizare a impactului asupra mediului fost adus la cunoștința titularului în data de 17.08.2017 cu nr. de înregistrare 7300;
- in data de 09.11.2017 a fost depus Raportul la studiul de evaluare a impactului asupra mediului;
- Raportul privind impactul asupra mediului a fost disponibil pentru consultare atât la sediul A.P.M. Olt, cât si pe pagina de internet a A.P.M. Olt;
- ședința de dezbatere publica a fost mediatizată prin publicare în mass-media de către titular (Eveniment de Olt din 13.11.2017), afișare la sediul Primăriei Slatina in data de 13.11.2017, publicare pe pagina de internet a A.P.M. Olt in data de 13.11.2017;
- publicul interesat a avut posibilitatea exprimării opiniilor în cadrul ședinței de dezbatere publică, care a avut loc in data de 05.12.2017, in Clădirea de Protocol a Primăriei Slatina (Casa Casatoriilor, Aleea Gradiște);
- în urma ședinței CAT din 02.11.2017 pentru parcurgerea etapei de analiză a calității Raportului la studiul de evaluare a impactului asupra mediului, s-a luat decizia de emiterie a Acordului de Mediu;
- anunțul privind decizia de emiterie a acordului de mediu a fost adus la cunoștința publicului prin publicare în mass-media locală de către titular (Eveniment de Olt din 20.10.2017), afișare la sediul Primăriei Slatina in data de 17.12.2017, publicare pe pagina de internet a A.P.M. Olt in data de 19.12.2017.
- în urma ședinței CAT din 30.01.2018 pentru parcurgerea etapei de analiză a calității Raportului la studiul de evaluare a impactului asupra mediului, s-a reconsiderat decizia de emiterie a Acordului de Mediu nr.11486/19.12.2017, având in vedere notificarea titularului nr. 245/11.01.2018 privind modificările survenite asupra proiectului;
- anunțul privind decizia de reconsiderare a emiterii a acordului de mediu a fost adus la cunoștința publicului prin publicare în mass-media locală de către titular ( Eveniment de Olt din 31.01.2018), afișare la sediul Primăriei Slatina in data de 31.01.2018, publicare pe pagina de internet a A.P.M. Olt in data de 31.01.2018.

Documentația de susținere a solicitării a fost accesibilă spre consultare pe toată durata derulării procedurii la sediul **A.P.M. Olt** și la sediul **titularului**.



În perioada legală privind procedura de consultare a publicului **nu au fost înregistrate comentarii/opinii/observații/propuneri** legate de proiect.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorităților competente pentru protecția mediului și a publicului revine titularului proiectului, iar răspunderea pentru corectitudinea lucrărilor revine autorului acestora, conform art. 21 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare.

În cazul în care proiectul suferă modificări, titularul este obligat să notifice în scris autoritatea publică pentru protecția mediului emitentă asupra acestor modificări.

Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada punerii în aplicare a proiectului.

Nerespectarea prevederilor prezentului acord de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Prezentul acord poate fi contestat în conformitate cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 445/2009 și ale Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

**DIRECTOR EXECUTIV,  
Ec. Dorel ȘTEOMLEGA**

**ȘEF SERVICIU A.A.A  
Ing. Marius POPA**

Întocmit,  
Inginer Alina Andronachescu  
Biolog Anca Truță

