

**ARTROM STEEL TUBES
SLATINA
RAPORT ANUAL DE MEDIU 2023**

CAPITOLUL I – DATE GENERALE

- Titular activitate - ARTROM STEEL TUBES S.A.- SLATINA
- Amplasament (localizare) – Slatina; jud. OLT; Str. Draganesti nr.30

Coordonate geografice:

- WGS 84 – latitudine: – 44°24'49"
- longitudine: – 24°24'05"

- Stereo 70 – latitudine nordica: – 323619 m
- longitudine estica: – 452523 m

Date de contact: - adresă: Str. Draganesti, nr. 30
- telefon: 0249/434640; 0249/434641
- fax: 0249/437288; 0249/434330;
- e-mail: office.slatina@artrom.com
- adresă web: www.artrom.com

Persoane de contact: - Director Calitate, Mediu si SMI – Popescu Magdalena
(magdalena.popescu@artrom.com)

- Inspector Protectia Mediului – Scaete Carmen Alexandra
(carmen.scaete@artrom.com)

- Inspector Protectia Mediului – Lixandra Roxana Florenta
(florenta.lixandra@artrom.com)

Vecinătăți - N-V – S.C. PRISMIAN CABLES&SYSTEMS S.A.
N – Drum județean DJ 546 Slatina-Drăgănești-Olt
E – Teren agricol.
S – Depozite
V – Drum comunal DC 89 Slatina -Milcov

Suprafață totală - 415435.30 mp,

din care: - suprafata construita -175175.46 mp,

- suprafata libera - 240259.84 mp din care: - drumuri si alei - 51367mp;
- cai ferate uzinale - 53700.15

mp;

- spatiu verde – 135192.69 mp.

CAPITOLUL II - PREZENTAREA ACTIVITĂȚII/ACTIVITĂȚILOR desfășurate pe amplasament în conformitate cu Autorizația Integrată de Mediu nr. 1/25.04.2014 revizuită la 08.11.2018.

- materii prime și materiale utilizate (cantități anuale)

Nr. Crt.	Materii prime/ auxiliare	UM	Cantitate 2023
1.	Tagla	t	195410
2.	Teava ebos	t	34695
3.	Banda pachetizare	t	247
4.	Chingi	t	330
5.	Acid clorhidric	t	598
6.	Fosfat	t	120
7.	Hidroxid de sodiu	t	5
8.	Agent de lubrifiere decapare	t	17.4
9.	Agent de lubrifiere dornuri	t	19
10.	Oxigen	Mii mc	426.7
11.	Agent protecție teava	t	28.7
12.	Diluant	t	14.09
13.	Solvent	t	1.9
14.	Vopsea și Lac pe baza de solvenți organici	t	14.64
15.	Vopsea și Lac pe baza de apă	t	53.78
16.	Cerneala marcare	t	0.84

- combustibili carburanți și lubrifianți (sortimente și cantități, furnizori) – cantități anuale

Nr. Crt.	Combustibili/lubrefianți	UM	Cantitate anuală	Furnizori
1.	Motorina	t	56.93	S.C. Mairon S.A. Galați
2.	Ulei de transmisie, de motoare, de compresoare, de ungere angrenaje industriale, hidraulic	t	95.39	S.C. Policolor Exim S.R.L. Craiova S.C. LUKOIL LUBRICANTS EAST EUROPE SRL S.C. LUBEXPERT ROMANIA SRL SC FUCHS LUBRICANTS SRL BUCUREȘTI SC KLUEBER ROMANIA SRL
3.	Emulsie	t	37.86	SC PAINT & COROSION S.C. Policolor Exim S.R.L. Craiova SC FUCHS LUBRICANTS SRL BUCUREȘTI

- utilități (apă potabilă, apă industrială, gaze naturale, energie electrică și termică.)
(cantități anuale)

Nr. Crt.	Utilitati	UM	Consumuri 2023
1	Apă potabilă	mc	234085
2	Apă industrială	mc	384844
3	Gaz natural	mc	27584.12
4	Energie electrica	MWh	51971
5.	Energie termica	Gcal	93254

- procese tehnologice de producție adoptate, instalații și echipamente (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.)

Proces tehnologic:

Sectia nr. 1 ASSEL

In cadrul sectiei se realizeaza tevi din otel-carbon si aliat fara sudura prin laminare la cald, in gama de diametru: $\varnothing 60,3 \div 260$ mm si grosime de perete $7,1 \div 60$ mm.

Linia de laminare la cald Assel are capacitatea de 120 000 t teava/an.

Utilajele principale:

- presa de rupt tagle si instalatia de taiere cu oxi-gaz;
- cuptor de incalzire tagle CVR;
- 5 laminoare tehnologice ASSEL si unul de productie Mannesmann ;
- instalatie de reincalzire cu inductie ;
- masini de indreptat, retezat si sanfrenat;
- instalatii de control nedistructiv;
- masini de marcat si de lacuit ;
- poduri rulante.

Fazele procesului tehnologic:

- recepție materie prima;
- debitarea taglelor la lungimi de laminare;
- incalzire tagle;
- laminarea la cald a tevilor;
- tratamentul termic al tevilor (in cadrul sectiei nr. 6 HTP);
- ajustarea tevilor (indreptare, retezare, sanfrenare, etc.);
- control final;
- marcare, lacuire si depozitare in vederea livrarii.

Sectia nr. 2 Laminare la cald CPE

In cadrul sectiei se realizeaza tevi fara sudura prin laminare la cald. Materia prima o constituie tagla rotunda din otel carbon si slab aliat cu diametrul $\varnothing = 180$ mm. Produsele obtinute sunt tevi din otel carbon si slab aliat, laminate la cald in gama de diametru: $\varnothing 21.3 \div 121$ mm si grosimea de perete:

$s = 2.3 \div 11.13$ mm.

Linia de laminare la cald CPE are capacitate maxima – 100.000 t teava/an

Utilajele principale:

- instalatie incalzire tagle;
- foarfeca de debitare tagle la rece si instalatie de taiere cu oxi-gaz;
- cuptor cu vatra rotativa pentru incalzire tagla;
- laminoare la cald a tevilor;
- sistem de recirculare si incalzire dornuri, ungere dornuri;
- fierastrau la cald pentru retezare capete;
- cuptor pentru reincalzire si normalizare teava, cu vatra pasitoare;
- laminor reductor alungitor (instalatie de destunderizare, laminor reductor-alungitor, pat de racire cu ferastraie la cald, colectoare tunder si ape uzate);
- linie de finisare (masini de indreptat, baterii de sanfrenat, instalatii de control nedistructiv, instalatii de marcat cu jet de cerneala, instalatie de lacuire);

Fazele procesului tehnologic:

- receptie materie prima;
- incalzirea si debitarea taglelor la lungimea de laminare;
- incalzire tagle in CVR;
- laminarea la cald a tevilor;
- reincalzire si normalizare teava;
- reducere diametru teava;
- ajustarea tevilor (retezare, indreptare, debitare capete tevi, sanfrenare);
- control final;
- marcare tevi si protejare exterioara prin lacuire;
- depozitare inainte de livrare.

Sectia nr. 3 Tragatorie la rece

In cadrul sectiei se realizeaza tevi fara sudura prin laminare si tragere la rece. Materia prima o constituie semifabricatul obtinut prin laminare la cald (teava ebos) in cele doua sectii de productie ASSEL si CPE. Produse obtinute: tevi din otel-carbon si aliat fara sudura, trase si laminate la rece in gama de diametru: $\varnothing = 15.88 \div 210$ mm si grosimea de perete $s = 1.5 \div 22.23$ mm

Tevile trase si laminate la rece se obtin prin doua procedee:

- laminare la rece pe 4 laminoare PILGER (tip HPT, LAPIR 50 si 75 si SKW);
- tragere pe bancuri de tras mono si trifilare – 6 bucati (bancuri de 150tf, 50tf, 45tf, 30tf, 15 tf)

Ebosul ce urmeaza a fi tras pe bancuri este trimis la spituire, iar ebosul ce intra in laminare este sablat apoi introdus in decapare.

Capacitate de productie:

- Laminor Pilger HPT 250 – 10.000 t/an;
- Laminor Pilger LAPIR 50 – 5.000 t/an;
- Laminor Pilger LAPIR 75 – 6.000 t/an;
- Laminor Pilger SKW – 7.000 t/an;

Fazele procesului tehnologic:

Tehnologia de fabricatie a țevilor la rece cuprinde urmatoarele operații:

- pregatire materie prima (spituire capete pentru tevil trase, sablare si decapare chimica pentru tevil laminate);
- tragere si laminare la rece;
- tratament termic (normalizare, recristalizare, detensionare)-pe cuptoarele din cadrul sectiei HTP;
- ajustarea tevilor (retezare, indreptare, debitare capete);
- control final;
- marcare, protejare exterioara;
- depozitare inainte de livrare.

Instalația de decapare – capacitate 68 000 t/an

Tevil sunt supuse unui proces de pregatire chimica a tevilor in doua linii de tratament, amplasate in hala de decapare. Fiecare linie este deservita de doua poduri de 7,5 tf, avand comanda de la sol.

Cele doua linii ale Atelierului de Pregatire Chimica sunt compuse din:

- Linia de pregatire chimica nr. 1 este formata din 10 bai dispuse astfel:
 - 1buc - baie degresare;
 - 1buc - baie spalare apa calda curgatoare;
 - 2buc - bai decapare;
 - 1buc - baie spalare apa rece curgatoare;
 - 1buc - baie activare;
 - 1buc - baie fosfatare;
 - 1buc - baie spalare rece;
 - 1buc - baie de neutralizare;
- 2buc - baie de lubrifiere.
- Linia de pregatire chimica nr. 2 este formata din 13 bai dispuse, astfel:
 - 1buc - baie degresare;
 - 1buc - baie spalare calda;
 - 3buc - baie decapare;
 - 1buc - baie spalare apa rece curgatoare;
 - 1buc - baie activare;
 - 2buc - baie fosfatare;
 - 1buc - baie spalare rece;
 - 1buc - baie de neutralizare;
 - 2buc - baie de pasivare si lubrifiere (cate 1)

Baile sunt confectionate din tabla de otel.

Operatia de decapare se realizeaza cu solutie de HCl 5-20 %, la rece in bai deschise. Baia de decapare se considera epuizata cand in urma analizelor se constata o concentratie a HCL mai mica de 5% si/sau un continut de Fe mai mare de 70 g/l. In acest caz, continutul baii este trimis la statia de neutralizare printr-o conducta Dn 100 din otel si se prepara o noua baie de decapare.

Operatia de fosfatare – este operatia de formare a stratului suport pentru lubrifiere, folosita in condiții mai grele de tragere.

Operatia de lubrifiere – este ultima operatie din fluxul tehnologic si se realizeaza in baia de lubrifiere. Baia de lubrifiere se prepara prin introducerea de cantitati egale de apa si lubrifiant. Tevil care au fost supuse operatiei de lubrifiere se desfac din pachet si se depun pe patul colector pentru a fi uscate.

În cadrul atelierului de decapare în afara bailor de tratament sunt amplasate și instalațiile de alimentare a bailor cu acid clorhidric și, respectiv, cu soluție alcalină, instalația de preparare și decantare a soluției de fosfatere, cât și instalația de recirculare a apei la scrubere.

Alimentarea bailor cu soluție de acid clorhidric se face prin intermediul unor rezervoare aflate lângă linii. Rezervoarele pentru acid sunt confecționate din tablă de oțel și captusite cu cauciuc.

Rezervoarele sunt alimentate cu soluție de HCl concentrat de la depozitul central de HCl.

Recircularea apei la scrubere: vaporii degajați din bai sunt absorbiți prin hote montate la marginea bailor și trimiși prin intermediul ventilatoarelor în scruberele spalatoare.

Scruberele au la baza lor un rezervor pentru soluția alcalină necesară neutralizării.

În scrubere se realizează spălarea gazelor, respectiv neutralizarea vaporilor de HCl, =sunt prevăzute pompe de tip PCNS – r 65 – 200. Pentru înlăturarea vaporilor nocivi și corozivi din hala de decapare s-a prevăzut ventilație locală la bai.

Stația de neutralizare este compusă din două linii de neutralizare, interconectate între ele, astfel încât să permită trecerea soluțiilor și tratarea lor de pe o linie de neutralizare pe alta. Stația de neutralizare are capacitatea de a epura chimic cca. 50 mc pe oră (1200 mc/zi) ape acide și soluții acide uzate. Aceste ape impurificate chimic provin în marea lor majoritate de la atelierul de decapare, la care se mai adaugă un debit discontinuu de ape acide de la stația de tratare a emulsiilor uzate și scurgerile accidentale de la depozitul de acid clorhidric.

Linia de neutralizare nr.1 are în componența:

- stația de preparare a laptelui de var compusă din:
 - două silozuri de stocare a varului hidratat pulbere;
 - două bazine de preparare a laptelui de var.
- bazin de neutralizare cu trei compartimente $V = 3 \times 58$ mc (B1, B2, B3);
- bazin tampon de soluții acide uzate cu $V = 55$ mc (B4).

Linia de neutralizare nr. 2 are în componența:

- 1 rezervor de colectare a apelor care urmează a fi neutralizate;
- 2 silozuri pentru var calcic hidratat, cu sistemele de dozare corespunzătoare (snekuri pentru dozarea varului) sistemele de epurare a aerului de transport pneumatic (filtre cu saci);
- 2 vase de preparare lapte de var prevăzute cu agitator și pompele de transfer corespunzătoare;
- 1 vas de colectare lapte de var cu agitator și pompele de dozare corespunzătoare;
- 3 vase de neutralizare (B1, B2, B3) cu buclele de dozare automată a laptelui de var (fiecare buclă fiind formată din pH-metru care comandă o servovana); volumul util la un bazin de neutralizare este de $V_{util}=5,7m^3$
- 2 vase de aerare cu sistemele de barbotare aer corespunzătoare care asigură trecerea fierului bivalent în fier trivalent prin oxidare; volumul util la o baie de aerare este $V_{util}= 28m^3$
- 2 ventilatoare pentru a asigura aerul necesar fazei de aerare.

Comune celor două linii de neutralizare sunt:

- decantor radial cu pod raclor cu $V_{util} = 300$ mc;
- bazin de șlam $V = 80$ mc (B5);
- instalație de pompare a soluțiilor acide uzate;
- instalație de pompare a șlamului;
- instalație filtru presa șlam;
- iaz decantor bicompartimentat pentru deshidratarea șlamului $V = 19\ 000$ mc.

Sectia nr. 5 Automobile si Cilindri Hidraulici- ACH

Capacitatea proiectată a secției este de 32300 tone/an.

Activitatea este axată pe operațiuni de prelucrări mecanice a tevelor, după cum urmează :

- Debitare-debavurare-masurare de precizie a tevilor- operatii care se realizeaza pe masina pentru debitat cu precizie Soco - tevi destinate cu precadere industriei de automobile;
- Gaurire a tevilor- operatie care se realizeaza pe masinile OKUMA- tevi destinate cu precadere industriei de automobile
- Slefuire la exterior a tevilor- operatie care se realizeaza pe masina de slefuit exterior a tevilor, tip LOESER- tevi pentru tijele cilindrilor hidraulici si tevi pentru cilindri hidraulici prelucrate la interior si exterior.
- Retezare piese pentru cilindri hidraulici la lungimea solicitata de catre client – operatie care se realizeaza cu fierastraul BOOMAR
- Alezare si roluire la interior a tevilor- operatie care se realizeaza pe masinile SRBE 7000 si SRBE 12000- tevi pentru cilindri hidraulici.

Dotari

- Masina pentru debitat cu precizie, tip Soco;
- 3 masini Okuma pentru gaurire piese
- Masina pentru masurat coordonate 3D;
- Masina de slefuit la exterior, tip LOESER si pat control;
- Camera pentru instalatia de filtrare si pompare a emulsie pentru masina LOESER;
- Masina de alezat si roluit SRBE 7000 cu echipament auxiliar de incarcare si evacuate teava;
- Masina de alezat si roluit SRBE 12000 cu echipament auxiliar de incarcare si evacuate teava;
- Fierastrau BOOMAR pentru retezare la lungime fixa
- Masina de infoliat tevi la exterior
- Doua paturi de control si ambalare;
- Zona de uleiare pentru protectie temporara a tevilor, prin imersie;
- Zone depozitare materie prima;
- Zone depozitare produs finit si incarcare camioane ;
- Masina de debitat teava, diametru maxim teava 450 mm si lungime maxima de debitare 6m;
- Magazie scule alezat si roluit, instrumente de masura si control.
- Un cantar;
- Cinci poduri rulante de 5tf.
- Instalatie brichetare span cu zona depozitare span brichetat;
- Anexe administrative

Sectia nr. 6 HTP – tratamente termice cu o capacitate de maximum 165 000 tone teava tratata/an.

In cadrul sectiei, conceputa ca un furnizor de servicii, se efectueaza tratamente termice pentru materialul produs in sectiile ASSEL, CPE si TRAGATORIE.

Complexul de tratament termic cuprinde cuptoare care folosesc drept combustibil gazul natural. Arzatoarele de gaz sunt autorecuperative de ultima generatie, ultra-low NOx type, arzatoare ce asigura un nivel scazut de noxe – in conformitate cu legislatia in vigoare.

Dotari:

- Cuptor de austenizare (HT)
- Calitor tip spray
- Calitor tip tanc (Tank)
- Cuptor de revenire (LT)
- Destunderizatoare
- Pat de racire intermediar
- Masina de indreptat la cald
- Pat de racire final
- Instalatie de curatare interioara a tevilor cu apa si aer
- Sistem marcare cu cerneala
- Uzina de apa WTP

- Cuptor de tratament termic Nassheuer
- Cuptor de tratament termic intermediar CTTI
- Cuptor de tratament termic final CTTF
- Cuptor CTTN (se mentine oprit in stare de conservare)

Produse finite (cantități anuale)

Nr. Crt.	Produs finit	Cantitati t/an 2022
1.	Produs finit – productie marfa realizata -teava	161522

Acte de reglementare deținute pentru desfășurarea activității pe amplasament eliberate de autoritățile competente (emitentul, felul actului, nr. și data eliberării termen de valabilitate).

Acte reglementare detinute pentru desfasurarea activitatii pe amplasament in anul 2023.

Nr. Crt.	Tip	Organul emitent	Data emiterii	Perioada de valabilitate
1.	Autorizatia integrata de mediu	Agentia pentru protectia mediului Olt	Nr. 1/25.04.2014 revizuita la 08.11.2018	In curs de revizuire (cerere revizuire nr.2270/14.01.2022)
2.	Autorizatie de mediu pentru activitati auxiliare -cod CAEN 1610-taierea si rindeluirea lemnului -cod CAEN 2550-fabricarea produselor metalice prin deformare plastica -cod CAEN 3312-repararea masinilor - cod CAEN 3317- repararea si intretinerea altor echipamente de transport - cod CAEN 3831- demontarea masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor - cod CAEN 2562-operatiuni de mecanica generala - cod CAEN- 4677-comert cu ridicata al deseurilor si resturilor - cod CAEN 5221- activitati de servicii anexe pentru transporturi terestre	Agentia pentru Protectia Mediului Olt	Nr. 78/28.04.2014 revizuita la data de 25.03.2022	In curs de revizuire (cerere nr.103/45/15.03.2024)
3.	Autorizatie de gospodarire a apelor pentru intreaga platforma a societatii- privind	Administratia Nationala	Nr. 2/22.01.2018	24.04.2024

	alimentarea cu apa si evacuare ape uzate	“Apele Romane” Administratia Bazinala de Apa Olt		(s-a depus cerere de reautoriz are nr.156/35 6/28.02.2 024)
4.	Autorizatia privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2021-2030	Agentia Nationala pentru Protectia Mediului	Nr. 118/12.04. 2021, revizuita la data de 02.02.2022 , revizuita la data de 30.05.2023	2030 In curs de revizuire (cerere nr.156/37 7/20.03.2 024)

CAPITOLUL III - PROTECȚIA CALITĂȚII FACTORILOR DE MEDIU. DATE DE MONITORIZARE

III.1 PROTECȚIA CALITĂȚII AERULUI

- surse si cauze de poluare a aerului
- instalații și echipamente de reținere, depoluare și dispersie (parametrii tehnico-constructivi și funcționali, randamente etc.)

Nr. Crt.	Instalatia generatoare de poluanti (sectorul)	Proces tehnologic generator de poluanti	Poluanti specifici	Tip emisie	Instalatie captare/retinere	Dimens. cosului de dispersie		
						H (m)	D (m)	Debit masurat in 2022 (Nmc/h)
1.	Cuptor de incalzire tagle – CVR- CPE	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	25	1.4	23752
2.	Cuptor de reincalzire teava CVP- CPE	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	16	0.8	5028.2
3.	Cuptor de incalzire tagle – cuptor cu vatra rotativa CVR ASSEL	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	19	2.5	293516
4.	Cuptor tratament termic TTF	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	19.5	1	5590.3
5.	Cuptor tratament termic	Ardere gaze	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ ,	Dirijata	-	18	1.2	6707.1

	TTI	naturale	Pulberi					
6.	Cuptor tratament termic TT NASSHEUER	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	19.5	1	13355
7.	Cuptor austenizare si revenire HTLT	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	23	1.8	80351
8.	Cuptor forja tratament piese schimb S=0,63 mp	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	25	0.8	4666.9
9.	Cuptor forja tratament piese schimb S=1,6 mp	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	25	0.8	4565.1
10.	Cuptor cu fanta AVS100+AVS25	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	20	0.6	2183.5
11.	Cazan abur tehnologic	Ardere gaze naturale	CO , CO ₂ , NO _x , SO ₂ , Pulberi	Dirijata	-	9	0.5	1858.6
12.	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.1	Decapare chimică	vapori HCl, Pulberi	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	18937.8
13.	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.2	Decapare chimică	vapori HCl, Pulberi	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	11462
14.	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.3	Decapare chimică	vapori HCl, Pulberi	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	10626
15.	Cuve decapare (Sectia decapare) Cos scruber nr.4	Decapare chimică	vapori HCl, Pulberi	Dirijata	Scruber 2.6 x5.1m	15	1	10583.3

Emisii difuze:

a) – vapori cu continut de HCl de la instalatia de decapare.

Evacuarea emisiilor din baile de decapare se realizeaza cu ajutorul unei instalatii de aspiratie a noxelor pe la partea superioara a bailor, utilizand ventilatoare din otel inox (la interior cu protectie antiacida). Evacuarea in atmosfera se face prin cosuri metalice (h = 15 m, D = 1 m), dupa spalarea vaporilor in turnuri de absorbtie umede (scrubere cu diametrul de 2,6 m si inaltimea de 5,1 m). Capacitatea de retinere a vaporilor de acid clorhidric este de cca. 80%.

b) - emisii de COV de la instalatiile de marcat si lacuit.

In anul 2023, s-a consumat o cantitate de 85250 kg substante cu continut de COV cu un continut de 23075 kg solvent si 762175 kg substanta uscata. In conformitate cu Legea 278/2013 , s-a calculat valoarea tinta de emisie pentru anul 2023 si a rezultat o valoare de 28868 kg emisii COV. Comparand cantitatea de solvent utilizata -23075 kg/an cu valoarea tinta de emisie- 23316 Kg/an, rezulta ca instalatia s-a conformat prevederilor legislative.

- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări pentru monitorizare indicatori

Evacuari in aer

Pentru emisiile la cosurile de dispersie ale cuptoarelor de incalzire si tratament termic tevi, s-a efectuat monitorizarea lunara de catre laboratorul propriu si o data pe an cu SC ECO LAB CONSULT SRL Bucuresti - laborator acreditat.

Analizele facute de laboratorul propriu s-au facut cu aparatul “ Analizor de noxe tip GA- 21 plus “ si TESTO, iar pentru pulberi cu o instalatie portabila de recoltat probe praf model STROEHLEIN STE 4.

Emisiile de HCl au fost determinate de catre laboratorul acreditat. Punctele de recoltare - cosurile de dispersie de la instalatia de decapare.

Determinarea emisiilor in aer:

- metoda gravimetrica pentru determinarea pulberilor - folosind instalatia portabila de recoltat probe praf;
- metoda automata folosind analizorul de noxe – pentru determinarea continutului de dioxid de sulf, dioxid de azot.

a) Emisii- din buletinele SC ECO LAB CONSULT SRL Bucuresti- laborator acreditat.

Nr.crt.	Denumire parametru	Surse generatoare	Concentrații Conform buletine anuale ECOLAB			Valoare CMA din AIM conform BAT [mg/Nm ³]	Cantitatea medie t/an
	(indicator)		Minim [mg/Nm ³]	mediu [mg/Nm ³]	maxim [mg/Nm ³]		
1	NOx	Cuptor CVR-CPE	102.5	110.2	116.9	250-400	5.87
	SO2		2.9	2.9	2.9	<100	0.31
	Pulberi		1.84	1.84	1.84	4-20	0.15
2	NOx	Cuptor CVP-CPE	12.7	12.7	12.8	250-400	0.42
	SO2		2.9	2.9	2.9	2.9	0.03
	Pulberi		3.27	3.27	3.27	4-20	0.06
3	NOx	Cuptor CVR-ASSEL	267.2	273.6	279.9	250-400	11.82
	SO2		2.9	2.9	2.9	<100	0.21
	Pulberi		3.04	3.04	3.04	4-20	0.25
4	NOx	Cuptor CTTF	91.8	91.8	91.8	250-400	1.01
	SO2		2.9	2.9	2.9	<100	0.01
	Pulberi		9.5	9.5	9.5	4-20	0.03
5	NOx	Cuptor CTTI	45	45.6	46.1	250-400	0.41
	SO2		2.9	2.9	2.9	<100	0
	Pulberi		1.77	1.77	1.77	4-20	0.02
6	NOx	Cuptor Nassheuer	83.9	85	85.8	250-400	0.92
	SO2		2.9	2.9	2.9	<100	0.002
	Pulberi		6.46	6.46	6.46	4-20	0.04
7	NOx	Cuptor HTLT	118.5	123.9	136	250-400	5.6
	SO2		2.9	2.9	2.9	<100	0.14

	Pulberi		1.78	1.78	1.78	4-20	0.13
8	NOx	Cuptor Forja1	121.4	123.3	125.2	150-380	0.002
	SO2		2.9	2.9	2.9	60-100	0.00004
	Pulberi		5.07	5.07	5.07	5-10	0.00006
9	NOx	Cuptor Forja2	164.2	165.4	165.7	150-380	0.011
	SO2		2.9	2.9	2.9	60-100	0.0002
	Pulberi		5.04	5.04	5.04	5-10	0.0003
10	NOx	Cuptor cu fanta AVS100+AVS25	84.3	84.8	84.8	150-380	0.1
	SO2		2.9	2.9	2.9	60-100	0
	Pulberi		1.8	1.8	1.8	5-10	0.005
11	CO 3% O2	Cazan abur tehnologic	1.7	16	63.9	70	0.21
	NOx 3% O2		124.7	126.3	127.1	245	1.69
	SO2 3% O2		3.9	3.9	3.9	24.5	0.05
	Pulberi 3% O2		2.34	2.34	2.34	3.5	0.03
12	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber 1	-	1.88	-	2-30	0.0005
	Pulberi		-	1.24	-	10-20	0.0002
13	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber2	-	4.91	-	2-30	0.0022
	Pulberi		-	4.17	-	10-20	0.0016
14	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber 3	-	2.99	-	2-30	0.0008
	Pulberi		-	3.74	-	10-20	0.0012
15	HCl	Instalatie decapare chimica/ Cos scruber 4	-	6.12	-	2-30	0.0032
	Pulberi		-	3.45	-	10-20	0.001

b) Imisii – dacă se monitorizează (concentrații înregistrate – minim, mediu, maxim)
- nu se monitorizeaza imisii

III. 2. PROTECȚIA CALITĂȚII APELOR *- surse și cauze generatoare de poluanți*

Instalație	Proces	Poluanți specifici	Punct de acumulare	Traseu intern	Punct de evacuare
Bazine de neutralizare – oxidare (instalatia de neutralizare-atelier decapare)	Neutralizare cu lapte de var	- apa cu conținut de: Na ⁺ , Cl ⁻ , Ca ²⁺ , Fe ²⁺ - slam de neutralizare	decantor radial	- conducta îngropata -Pompare slam catre instalatie filtru presa - conducta îngropata	- V. Urlatoarea -Filtrare si brichetare slam - iaz decantare
Laminare la cald	procese de laminare și tratamente termice	amestec de apa cu tunder și produse petroliere, mat în suspensii	- Cyclon decantor - Filtre mecanice - decantor orizontal și separator de produse petroliere	- conducta - decantor și separator produse petroliere - bazin ulei uzat	- apa se filtreaza și se recircula prin intermediul statiilor de pompe; - uleiul uzat se colecteaza și se valorifica - tunderul se depoziteaza în depozitul de tunder
Cuptoare de incalzire și tratament termic	Racire cu apa a cuptorului și a rolelor prin sistem închis de conducte	Apa caldă	Turn racire	Conducta recirculare apa rece	- apa se racește și se recircula prin intermediul statiilor de pompe;
Instalație de destunderizare Laminare la cald CPE	Destunderizare teava	Apa caldă impurificată cu tunder	Decantor tunder	Conducta recirculare apa rece	- apa se recircula prin intermediul statiei de pompe CPE
Instalatia de calire Laminare la cald ASSEL	Calire teava	Apa caldă impurificată cu tunder	Cyclon din statia pompe tunder	Conducta recirculare apa rece	- apa se recircula prin intermediul statiei de pompe ASSEL

Bazine de tratare – separare din cadrul statiei de tratare emulsii uzate	Tratare cu o solutie acida	- apa uzata acida - suspensii	statie de neutralizare - oxidare	- conducta ingropata - conducta ingropata	- apa uzata se trimite la bazinele de neutralizare si apoi la V. Urlatoarea
--	----------------------------	----------------------------------	----------------------------------	--	---

- instalații tehnice și tehnologice de preluare (colectare) preepurare și epurare ape Ape uzate menajere

Apele uzate menajere sunt colectate într-o rețea de canalizare menajeră internă de tip inelar, realizată din tuburi de beton cu diametrul de 200 mm și lungimea totală de aproximativ 2800 m.

Evacuarea apelor menajere se face în rețeaua de canalizare orasenească, prin contract încheiat cu S.C. COMPANIA DE APA OLT S.A. Slatina, prin intermediul unui racord de canalizare din tuburi de beton cu $\Phi = 219$ mm, cu lungimea de 120 m.

Ape uzate tehnologice

Apele uzate tehnologice de la laminoare sunt colectate prin canalizarile de tunder din cadrul celor două secții de laminare la cald ASSEL și CPE și conduse în stațiile de epurare din cadrul celor două gospodării de apă, după care sunt recirculate în totalitate.

Apă industrială utilizată în cadrul secției HTP este decantată, filtrată și recirculată prin intermediul uzinei de apă WTP, proiectată pentru un debit total de apă recirculată de 2800 mc/h.

Apele uzate (acide) de la secția Tragatorie tevi sunt neutralizate în stația de neutralizare, după care sunt evacuate în paraul Milcov împreună cu apele pluviale, printr-un colector cu lungime de 650 m din care 560 m – conductă realizată din tuburi de beton armat precomprimat cu $D_n = 2000$ mm, iar 80 de m sunt turnați cu radier monolit și capace prefabricate.

Stafia de epurare:

Stafia de neutralizare are capacitatea de 1 200 mc/zi.

Se realizează neutralizarea apelor acide și soluțiilor acide uzate provenite în marea lor majoritate de la atelierul de decapare, la care se mai adaugă un debit discontinuu de ape acide de la stația de tratare a emulsiilor uzate și scurgerile accidentale de la depozitul de acid clorhidric.

Stafia de neutralizare se compune din:

- două instalații de neutralizare- instalația de neutralizare nr.1 și instalația de neutralizare nr.2;
- decantor radial cu pod raclor cu $V_{util} = 300$ mc;
- bazin de slam $V = 80$ mc;
- instalație de pompare a soluțiilor acide uzate;
- instalație de pompare a slamului;
- instalație filtru presă și brichetare slam;
- iaz decantor bicompartimentat pentru deshidratarea slamului $V = 19\ 000$ mc.

Soluțiile acide uzate, evacuate din baile de decapare la golirea acestora, sunt colectate în bazinul tampon de soluții acide uzate, de unde se trimit dozate, pentru neutralizare în primul bazin al stației de neutralizare. Apele de spălare evacuate din atelierul de decapare în debit continuu, sunt trimise în stația de neutralizare în primul compartiment al bazinului de neutralizare. Tot în acest compartiment se primesc în mod intermitent apele acide de la stația de tratare a emulsiilor uzate (după îndepărtarea totală a uleiului), apele acide de la depozitul de acid clorhidric (scăpări accidentale) și soluțiile acide uzate din bazinul tampon de soluții acide uzate, unde sunt evacuate soluțiile din baile de decapare la golirea acestora.

Neutralizarea se face cu lapte de var. Apele neutralizate cu slam format in urma reactiilor de neutralizare si oxidare, se evacueaza prin cadere libera din compartimentul final al bazinului de neutralizare in decantorul radial. Apa limpede se evacueaza prin rigola circulara a decantorului la canalizarea uzinala in care este amenajat un camin cu instalatie automata de masurare a pH –ului.

Slamul colectat la fundul decantorului cu aprox. 2% masa uscata este trecut prin sifonare in bazinul de slam. Din acest bazin, cu ajutorul pompelor, slamul este trimis prin conducta de slam la iazul decantor sau este impins cu o pompa cu piston in instalatia filtru presa. Instalatia filtru presa asigura deshidratarea slamului pana la minimum 41%, rezultand turte de slam care sunt valorificate direct sau sunt transportate la iaz.

- metode și mijloace de recoltare probe și efectuare determinări

Apa tehnologica uzata:

Indicator monitorizat	Normele dupa care se efectueaza analizele	Metoda de determinare	Aparatura utilizata pentru:	
			recoltare probe	efectuare determinari
pH	SR ISO 10523– Calitatea apei. Determinarea pH-ului	Automata	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	analizator multiparametric-Ph-metru+conductometru METTLER TOLEDO S47-K
materii in suspensie	STAS 6953-81- Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea continutului de materii in suspensie, a pierderii la calcinare si a reziduului la calcinare.	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	balanta analitica ALJ 250-4PM
Reziduu filtrabil fix	STAS 9187-84 – Ape de suprafata, ape subterane si ape uzate. Determinarea reziduului.	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	balanta analitica ALJ 250-4PM etuva pentru uscare si sterilizare Model 2000200
CCOCr	SR ISO 6060-96 – Calitatea apei. Determinarea continutului chimic de oxigen.	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	balanta analitica ALJ 250-4PM Termoreactor-model ET108/KIT
Cloruri	SR ISO 9297 Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea clorurilor	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	balanta analitica ALJ 250-4PM
Sulfati (SO ₄ ²⁻)	STAS 8601-70 - Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea sulfatilor.	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Sectrofotometru DR2500 Kituri pentru SO ₄ ²⁻
Fosfor total	SR EN ISO 6878. Fosfor total. Metoda spectrometrica cu molibdat de amoniu.	Spectrofotometrica/Colorimetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	analizator multiparametric-Ph-metru+conductometru METTLER TOLEDO S47-K Spectrofotometru DR2500/Trusa fosfati
Substante	SR 7587 – 96 - Calitatea	Gravimetrica	Recipient	balanta analitica ALJ 250-

extractibile	apei. Determinarea substantelor extractibile cu solventi. Metoda gravimetrica		de recoltare capacitate 1000 ml	4PM etuva pentru uscare si sterilizare Model 2000200
Fier total	SR ISO 6332-96 – Calitatea apei. Determinarea continutului de fier. Metoda spectrometrica cu 1,10-fenantrolina	Spectrofotometrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	balanta analitica ALJ 250-4PM Spectrofotometru DR2500
Analiza efectuata de laborator acreditat- SC ECO LAB CONSULT SRL				
Crom total	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea Cromului	Spectrometrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Analiza efectuata de laborator acreditat Spectrometru AQUAMATE Thermo Electron
Mangan total	SR 8662/2-Calitatea apei. Determinarea continutului de mangan	Spectrometrica de absorbtie atomica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	
Nichel	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectrometrie	Spectrometrica de absorbtie atomica cu cuptor de grafit	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit
Cadmiu	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectrometrie	Spectrometrica de absorbtie atomica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit
Zinc	SR ISO 8288-Calitatea apei. Determinarea continutului de zinc	Spectrometrica de absorbtie atomica in flacara	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit
Molibden	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectrometrie	Spectrometrica de absorbtie atomica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrometru AAS novAA 400P cu flacara si cuptor de grafit

Apa menajera:

Indicator monitorizat	Normele dupa care se efectueaza analizele	Metoda de determinare	Aparatura utilizata pentru:	
			recoltare probe	efectuare determinari
pH	SR ISO 10523– Calitatea apei. Determinarea pH-ului	Automata	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	analizator multiparametric-Ph-metru+conductometru METTLER TOLEDO S47-K
CBO5	Sr-en-1899-2 Calitatea apei. Determinarea consumului biochimic de oxigen.	Automata	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Incubator –model ET108 Aparat pentru determinarea consumului biochimic de oxigen BOD

				– System OxiDirect
CCOMn	SR EN ISO 8467 – Calitatea apei.Determinarea indicelui de permanganat	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Balanta analitica SHIMAZDU AW 220 – Analiza efectuata cu laborator acreditat
CCOCr	SR ISO 6060-96 – Calitatea apei. Determinarea continutului chimic de oxigen	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	Termoreactor-model ET108+kit CCOCr
Materii in suspensie	STAS 6953-81- Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea continutului de materii in suspensie, a pierderii la calcinare si a reziduului la calcinare.	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	balanta analitica ALJ 250- 4PM
Amoniu (NH ₄ ⁺)	SR ISO 7150-1 Determinarea azotului amoniacal.	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 1000 ml	balanta analitica ALJ 250- 4PM Spectrofotometru+kit

Apa subterana:

Indicator monitorizat	Normele dupa care se efectueaza analizele	Metoda de determinare	Aparatura utilizata pentru:	
			recoltare probe	efectuare determinari
pH	SR ISO 10523– Calitatea apei. Determinarea pH- ului	Automata	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	analizator multiparametric-Ph- metru+conductometru METTLER TOLEDO S47-K
Conductivitate electrica	SR EN 27888/97– Apa si abur din instalatiile de cazane. Determinarea conductivitatii electrice	Automata	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	analizator multiparametric-Ph- metru+conductometru METTLER TOLEDO S47-K
Duritate totala	SR ISO 6059 Apa si abur din instalatiile de cazane. Determinarea duritatii, alcalinitatii si aciditatii	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Balanta analitica
CCOCr	SR ISO 6060-Calitatea apei. Determinarea continutului chimic de oxigen	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru/Kit
Cloruri	SR ISO 9297 Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea clorurilor	Volumetrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Balanta analitica balanta analitica ALJ 250- 4PM
Sulfati	STAS 8601 / 70 - Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea sulfatilor.	Gravimetrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	balanta analitica ALJ 250- 4PM/Kit

Amoniu	SR ISO 7150-1/2001 Calitatea apei. Determinarea continutului de amoniu	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru/Kit
Azotati	SR ISO 7890 Ape de suprafata si ape uzate. Determinarea azotatilor	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru/Kit
Fier	SR ISO 6332 – Calitatea apei. Determinarea continutului de fier	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Mangan	SR 8662/2-Calitatea apei. Determinarea continutului de mangan	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Nichel	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectometrie	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Cupru	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectometrie	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Cadmium	SR EN ISO 15586- Calitatea apei. Determinarea elementelor in urme prin spectometrie	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Zinc	SR ISO 8288-Calitatea apei. Determinarea continutului de zinc	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Molibden	SR ISO 8288-Calitatea apei. Determinarea continutului de zinc	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru
Crom total	SR EN ISO 11083- Calitatea apei. Determinarea cromului.	Spectrofotom etrica	Recipient de recoltare capacitate 2000 ml	Spectrofotometru

Evacuări în ape (efluenți finali) și/sau în rețele de canalizare, stații de epurare, receptori etc.

a) Ape uzate industriale, management etc.

Nr.crt	Denumire parametru	PV lunar SGA			Valori Admise mg/l	Volum anual de apa uzata	Cantitate poluant calculata conform PV lunare cu SGA
		Minim [t/an]	Mediu [t/an]	Maxim [t/an]			
					Conform Autorizatia de apa	[mii m ³]	[t/an]
1	pH	-	-	-	6.5-8.5	384.84	-
2	Materii in suspensii	0.253	0.433	0.672	60		4.2
3	Reziduu filtrat	1.072	3.477	5.290	2000		36.916
4	CCOCr	0.597	0.941	2.331	70		7.681
5	Cloruri	1.539	2.894	5.252	500		25.11
6	Sulfati	0.119	0.405	0.665	500		3.73
7	Fosfor total	0.002	0.012	0.028	2		0.0995
8	Substante extractibile cu solventi	0.094	0.125	0.200	20		1.084
9	Fier total	0.001	0.005	0.021	5		0.0491
10	Cr total	0.000479	0.000659	0.001122	0.5		0.005624
11	Mangan total	0.001	0.003	0.009	1		0.0275
12	Nichel	0.00042	0.00072	0.00103	0.5		0.006173
13	Cadmiu	0.00008	0.0001	0.0002	0.2		0.0009
14	Zinc	0.001	0.005	0.010	0.5		0.0464
15	Molibden	0	0.001	0.001	0.1		0.0066

b) Evacuari in retea de canalizare oraseneasca a apelor menajere

Nr.crt	Denumire parametru	PV lunar CAO			Valori Admise mg/l	Volum anual de apa uzata	Cantitate medie poluant evacuat calculata conform PV lunare cu CAO
		Minim [mg/l]	Mediu [mg/l]	Maxim [mg/l]			
					[mii m ³]	[t/an]	

1	pH	6.9	7.5	7.8	6.5-8.5	223.67 mii mc	-
2	CBO5	15	51.42	78	300		4.97
4	CCOCr	48	66.41	77	500		15.55
5	Materii in suspensii	28	51.41	78	350		12.04
6	Amoniu NH ₄ ⁺)	0.73	2.57	14.46	30		0.601

Calitatea apelor subterane (dacă este cazul) și a forajelor de monitorizare și control al poluării.

Nr.crt.	Denumire parametru (indicator)	UM	Buletine Ecolab 20.10.2023 Monitorizare la puturi de observatie de la iazul decantor		
			Valori obtinute		
			Put 1	Put 2	Put 3
1	pH	Unit.	7.81	7.65	7.30
2	Conductivitate	μS/cm	371.7	369.3	374.8
3	Duritate totala	grade	12.23	9.65	14
4	CCOCr	mg/l	48	<46.1	55.7
5	Cloruri	mg/l	89.8	69.1	64.3
6	Sulfati	mg/l	37.87	38.2	42.91
7	Azotati	mg/l	11.58	6.84	8.03
8	Amoniu	mg/l	<0.06	0.25	0.13
9	Fier total	μg/l	64.2	180.8	61.2
10	Mangan	μg/l	5.57	108.8	43.6
11	Nichel	μg/l	<7.5	<7.5	<7.5
12	Cupru	μg/l	<3	6.52	<3
13	Cadmiu	μg/l	<0.4	<0.4	<0.4
14	Zinc	μg/l	<50	52	<50
15	Molibden	μg/l	<6	<6	<6
16	Crom total	μg/l	<2	<2	<2

III.3 PROTECȚIA CALITĂȚII SOLULUI

- surse și cauze generatoare de poluanți în sol

Sursele potentiale de poluare a solului în cadrul societății sunt platformele și depozitele din exteriorul halelor de producție.

- măsuri, mijloace și dotări pentru prevenirea poluării solului

Pentru prevenirea poluării solului, toate depozitele potențial poluatoare, au pereți laterali care împiedică imprastierea pe sol a diverselor materiale poluante de dimensiuni mari și au cuve de retenție pentru preluarea apelor meteorice impurificate cu suspensii sau produse petroliere – din cuvele de retenție apele impurificate sunt dirijate prin pompare către stațiile de pompe pentru decantare și preepurare.

Alte dotări pentru prevenirea poluării solului:

- platforme betonate pentru stationarea mașinilor;
- containere pentru colectare materiale și depozitarea lor numai pe platforme betonate;
- recipiente metalice pentru ulei uzat.

Depozit tunder – prin lucrările de reabilitare și redimensionare ale depozitului efectuate în anul 2007, s-a realizat o platformă din beton cu dimensiunile 23x46,2 m care înglobează depozitul existent de tunder. Platforma are pereți laterali cu înălțimea de 0,5 m pentru împiedicarea imprastierii tunderului pe sol. Apele pluviale sunt preluate prin pante de scurgere care sunt colectate în cuva ciclon din cadrul stației de pompe tunder –ASSEL.

Depozit șpan - prin lucrările de modernizare a depozitului de șpan s-a realizat refacerea platformei de beton cu dimensiunile 15,60 x 48 m. Platforma are pereți laterali cu înălțimea de 1,6 m respectiv 0,60 m pentru împiedicarea imprastierii șpanului pe sol. Apele pluviale sunt preluate prin rigole laterale prin pante de scurgere și colectate într-o basă interioară depozitului, de unde sunt dirijate prin pompare în cuva ciclon din cadrul stației de pompe tunder –ASSEL.

Depozitul de produse petroliere- depozitul are realizată o bordură din beton de jur împrejurul depozitului, cu rigole și o basă de colectare a scurgerilor accidentale și apelor pluviale impurificate cu substanțe petroliere. Din basă apele sunt dirijate prin pompare în cuva ciclon din cadrul stației de pompe tunder –ASSEL. **Depozitul de deseuri tehnologice** – depozitul are o suprafață de 1400mp, este prevăzut cu platforma betonată, suprafața acoperită și îngrădită cu gard de sarma.

- concentrații (minime, medii și maxime) înregistrate [mg/kg]

Conform autorizației integrate de mediu, monitorizarea solului se face prin efectuarea de analize o dată pe an, de către un laborator acreditat, din următoarele puncte:

a) depozitul de produse petroliere - determinarea conținutului de produse petroliere din sol din două puncte de recoltare probe (S1- 1m față de calea ferată; S2 – 1m spre secția ASSEL);

b) depozitul de tunder – determinarea conținutului de produse petroliere și fier din sol din două puncte de recoltare probe (S3- 2m față de calea ferată; S2 – 2m spre secția ASSEL).

Determinări efectuate în anul 2023 de SC ECO LAB CONSULT SRL București- laborator acreditat

Nr. Crt	Puncte de prelevare		parametri controlați	UM	rezultat	Observatii
1.	Depozit produse petroliere	S1	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	363.5	-
		S2	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	347	-
2.	Depozit tunder	S3	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	555.4	-
			Fier	mg/kg s.u.	105061	nenormat
		S4	Hidrocarburi de petrol	mg/kg s.u.	387.5	-
			Fier	mg/kg s.u.	76893	nenormat

Pentru Fe, în Ord. 756 din 1997 nu există precizată limita, limita prevăzută în metodologia ICPA pentru tipul de sol brun roscat tipic valorile sunt cuprinse între 25000 și 75000 mg/kg.

III. 4 PROTECTIA IMPOTRIVA ZGOMOTULUI SI ASEZARILOR UMANE**- surse și cauze generatoare de zgomot**

Sursele principale de zgomot si vibratii din incinta:

- instalatiile tehnologice amplasate in interiorul halelor de productie - laminor perforator, presa rupt tagle, instalație debitat cu disc abraziv;
- statie compresoare;
- instalatiile de ventilatie;
- traficul rutier si CFU pentru transportul produselor finite, materialelor auxiliare si al deseurilor.

- măsuri, mijloace și dotări pentru protecția împotriva zgomotului

Masurile luate pentru reducerea nivelului de zgomot generat de procesul de productie, sunt urmatoarele:

- efectuarea reviziilor tehnice a utilajelor conform programelor stabilite;
- captusirea suprafetelor metalice mari ale lojelor de depozitare cu materiale amortizoare (cauciuc, lemn);
- reabilitarea liniilor de cale ferata;
- o mare parte din suprafata carosabila a drumurilor din incinta a fost asfaltata.

- determinări efectuate și valori înregistrate (minim, mediu și maxim) dB (A). Valori maxim admise și temeiul legal

Analizele de zgomot efectuate in 2023 de catre SC ECO LAB CONSULT SRL Bucuresti-laborator acreditat

Nr. Crt	puncte de măsurători	parametri controlați	rezultat	limita	Observatii
			Nivel zgomot echivalent		
1.	La limita incintei, langa remiza PSI spre societatea PRYSMIAN S.A., pe directia surselor de zgomot: Sectia Decapare, Compressoare, Assel	zgomot	64.5	65 dB(A)	-

Conform AIM Nr.1/25.04.2014, revizuita la data de 08.11.2018, masurarea zgomotului se efectueaza o data pe an, la limita societatii.

In conformitate cu SR 6161-3:2020, impreuna cu laboratorul acreditat s-a intocmit un plan de masurare a nivelului de zgomot unde au fost identificate 23 de puncte de masurare care se monitorizeaza etapizat timp de 3 ani.

In anul 2022, laboratorul acreditat a masurat zgomotul pe timp de zi si de noapte in primele 7 puncte; ca urmare a depasirii nivelului de zgomot intr-unul dintre puncte, s-au luat masuri pentru scaderea acestuia- montarea de panouri fonoabsorbante, panouri care au fost montate in prima jumatate a anului 2023.

Dupa montarea panourilor, in luna iunie a anului 2023 s-a efectuat o noua masuratoare in punctul P7-zona Decapare, nivelul de zgomot masurat fiind de 63.3 dB

In anul 2023 s-a continuat masurarea zgomotului in punctele P8-P15, nivelul de zgomot masurat aflandu-se sub limita de 65 dB

Nivelul maximum admis la limita incintei industriale - 65 dB (A) - conform STAS 10 009-88

III. 5 PROTECȚIA NATURII ȘI CONSERVAREA BIODIVERSITĂȚII (dacă este cazul) - măsuri și mijloace de protecție și conservare a habitatelor, speciilor de floră și faună etc.

Nu este cazul.

III. 6 PROTECȚIA ÎMPOTRIVA POLUĂRII RADIOACTIVE (dacă este cazul) - măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a cauzelor poluării radioactive

Nu este cazul.

CAPITOLUL IV - MANAGEMENTUL DESEURILOR

- *Cauze și surse generatoare de deșeuri*
- *Dotări și amenajeri pentru gestionarea adecvată a deșeurilor (modalități de colectare, transport, valorificare, tratare, neutralizare, incinerare, stocare, depozitare temporară eliminare).*

Din activitatea derulată în cadrul societății rezultă următoarele categorii de deșeuri:

- a) deșeuri din activitățile productive și auxiliare
- b) deșeuri menajere

Societatea realizează gestiunea deșeurilor generate în conformitate cu HG 856/2002 și OUG 92/2021.

Toate deșeurile sunt gestionate corespunzător, sunt colectate pe categorii, stocate temporar în spații amenajate până la preluarea pentru eliminare/valorificare din amplasament de către firme specializate.

Din categoria deșeurilor rezultate din activitățile productive și auxiliare generate o parte sunt reciclabile și sunt preluate de firme specializate/autorizate, în funcție de pericolozitatea deșeurilor, o altă parte sunt nereciclabile și se elimină final la depozitul propriu și prin firme autorizate.

Procesul/sursa generatoare de deșeuri	Denumire deșeu	Depozitare
Aprovizionare materie primă și materiale auxiliare	Ambalaj metalic	- butoaiile metalice sunt stocate în depozitul de deșeuri și în incinta secțiilor, în zone special amenajate, de unde sunt livrate pentru valorificare - sarma este depozitată în depozitul de span
	Ambalaj lemn	- stocare în incinta secțiilor, în zone special amenajate, de unde este livrat pentru valorificare
	Ambalaj material plastic	- stocare în depozitul de deșeuri, de unde este livrat pentru valorificare
	Ambalaj hartie și carton	- stocare în depozitul de deșeuri, de unde este livrat pentru valorificare
Activitatea de	Scule uzate	- sculele uzate se stochează local și sunt încărcate

laminare la cald		direct in masini sau vagoane pentru valorificare
	Manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
Intretinere scule	Vaselina uzata (ceruri)	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina	- stocare in depozitul de deseuri periculoase sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
Activitate sector ajustaj ASSEL si CPE	Ambalaje plastic, carton, metal	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
	Deseuri metalice-platbanda	- Stocare locala in containere metalice si apoi incarcate in mijloace auto pentru valorificare
	Lacuri si vopsele periculoase/nepericuloase	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Absorbanti si echipamente de protectie	-stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Emulsie uzata	-stocare in butoaie metalice in depozitul de deseuri tehnologice , de unde este livrat pentru valorificare
Activitate laminare la rece	Ambalaje plastic, metalice	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Manusi, lavete, sufe impregnate cu substante periculoase	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Emulsie uzata	- colectare de la laminoarele la rece, prin intermediul unui sistem de conducte, in bazinul din cadrul instalatiei de spart emulsie sau colectare in butoaie metalice in cadrul sectiei, in zone special amenajate, in depozitul de deseuri periculoase, de unde este livrata pentru valorificare
	Deseuri de degresare	-rezultat in urma tragerii (tevilor sapunite) pe bancurile de tragere , se colecteaza local in butoaie metalice, in zone amenajate, de unde se valorifica
	Scule uzate	- sculele uzate se stocheaza local si sunt incarcate direct in masini sau vagoane pentru valorificare
Intretinere/reparatii si casari utilaje	Ambalaje plastic, carton, metal	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Fier din dezmembrari si	- stocare in depozitul de deseuri fier din casari

	reparatii	utilaje sau in zone din interiorul sectiei de unde se livreaza direct pentru valorificare
	Anvelope	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
	Baterii si acumulatori	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
	Manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Echip. electric si electronic	- stocare in depozitul de deseuri sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Lemn contaminat cu substante periculoase	- stocare in depozitul deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
Activitatea de decapare chimica tevi	Ambalaje plastic, carton, metal	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Manusi, lavete, sufe impregnate cu substante periculoase	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
	Slam de la neutralizare	- slamul rezultat la statia de neutralizare este colectat in bazinul de slam si transportat la presa filtru slam unde este brichetat si trimis la valorificare.
Activitatea de productie aer comprimat	Ulei uzat	- colectare locală in butoaie metalice in depozitul de ulei uzat aferent statiei de compresoare si depozitare in rezervorul de ulei uzat din incinta depozitului de produse petroliere, de unde este livrat pentru valorificare.
	Ambalaje metalice	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Manusi, lavete, sufe impregnate cu substante periculoase	- stocare in depozitul de deseuri tehnologice sau in incinta sectiilor in zone special amenajate
Activitatea de CTC, laboratoare	Ambalaje plastic, carton, metal	-stocare local in zone special amenajate, de unde sunt preluate in vederea valorificarii
	Substante periculoase uzate (reactivi)	Stocare in magazia de reactivi
	Absorbanti, imbracaminte de protectie , impregnate cu substante periculoase	Stocare in zone special amenajata din cadrul laboratorului sau la depozitul de deseuri tehnologice
	Materiale de polizat (pietre de polizare)	Stocare local in zona special amenajata
	Rumegus impregnat cu subst periculoase	Stocare in zona special amenajata din cadrul atelier probe
Activitati	Deseuri hartie si carton	- colectare in saci de plastic, stocare in depozitul

administrative		de deseuri, de unde este livrata pentru valorificare
	Echipamente electrice si electronice DEEE	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
	Deseuri municipale	-stocare in containere
	Deseuri medicale	- Stocare la cabinetul medical in containere speciale, de unde sunt livrate pentru valorificare

- **Cantități de deșuri generate și gestionate anual:**
 - *deșuri menajere*
 - *deșuri periculoase*
 - *deșuri nepericuloase*
- **Modalități de evidență și raportare conform prevederilor HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor**

Nr d/o	Denumirea deșeurii	Cod Deseu	Volum de formare a deșeurii (tone)	Gestionarea deșeurii			
				Utilizare interioara	Valorificarea în scopul reutilizării	Eliminare prin ardere	Altele
1	Deseu rumegus, talas, aschii, resturi de scandura și furnir cu conținut de substanțe periculoase	03 01 04*	0.55	-	1.1	-	-
2	Deseuri vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	44.6	-	50.1	-	-
3	Deseuri vopsele și lacuri, altele decât cele specificate la 08 01 11*	08 01 12	1.66	-	-	-	-
4	Deseuri scule tehnologice	10 02 99	178.587	-	222.24	-	-
5	Deseuri de degresare	11 01 14	6.41	-	4.98	-	-
6	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	12 01 09*	81.86	-	54.86	-	-
7	Deseu ceruri si grasimi uzate	12 01 12*	3.45	-	3.6	-	-

8	Deseu namoluri de la mașini-unelte cu conținut de substanțe periculoase	12 01 14*	2.3	-	1.24	-	-
9	Deseu benzi abrazive	12 01 17	4.66	-	3.18	-	-
10	Deseu piese polizare uzate	12 01 21	0.235	-	0.04	-	-
11	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	13 02 05*	0.45	-	1.86	-	-
12	Namoluri sau deseuri solide cu continut de alti solventi	14 06 05*	5.72	-	8.32	-	-
13	Deseu ambalaje hartie si carton	15 01 01	1.545	-	1.24	-	-
14	Deseu ambalaje de materiale plastice	15 01 02	1.046	-	1.04	-	-
15	Deseu ambalaje contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	45.36	-	45.64	-	-
16	Deseuri textile sufe impregnate subst. periculoase	15 02 02*	90.32	-	92.32	-	-
17	Absorbanti si echipamente de protectie	15 02 03	0.628	-	0.06	-	-
18	Echipamente casate, altele decat cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13	16 02 14	9.538	-	11.08	-	-
19	Deseuri lichide apoase	16 10 02	19.4	-	8.1	-	-
20	Beton	17 01 01	214.24	-	345.38	-	-
21	Deseu lemn din dezmembrari	17 02 01	0.813	-	-	-	-
22	Deseu sticla, materiale plastice sau lemn cu conținut de sau contaminate cu substanțe periculoase	17 02 04*	-	-	0.88	-	-
23	Deseu fier din dezmembrari	17 04 05	1467.135	-	1434.9	-	-

24	Materiale izolante cu continut de azbest	17 06 01*	0.94	-	0.64	-	-
25	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01*	17 06 04	32.44	-	32.04	-	-
26	Deseu medical	18 01 01	0.0117	-	-	0.0117	-
27	Deseu medical periculos	18 01 03*	0.0168	-	-	0.0168	-
28	Medicamente, altele decât cele specificate la 18 01 08*	18 01 09	0.0009	-	-	0.0009	-
29	Deseu preamestecat	19 02 04*	4.1	-	5.1	-	-
30	Slam iaz decantor	19 02 06	-	-	-	-	1250
31	Slam brichetat	19 02 06	693.78	-	693.78	-	-
32	Deseu materiale plastice si de cauciuc	19 12 04	3.365	-	3.86	-	-
33	Deseu sticla	19 12 05	45.66	-	51.16	-	-
34	Deseuri hartie	20 01 01	7.396	-	7.32	-	-
35	Deseu textil	20 01 11	0.154	-	-	-	-
36	Deseu tub fluorescent	20.01.21*	0.02	-	-	-	-
37	Deseu echipamente electrice si electronice casate	20 01 36	0.8747	-	0.34	-	-
38	Deseuri plastice	20 01 39	0.061	-	-	-	-
39	Metale	20 01 40	33.52	-	36.9	-	-
40	Deseu municipal	20 03 01	171.68	-	-	-	171.68

Conform HG 856/2002 se tine evidenta gestiunii deseurilor pe fise, in conformitate cu modelul prevazut in anexa nr. 1 din hotarare, pentru fiecare tip de deseu.

Lunar se face raportarea catre agentia de protectia mediului teritoriala a cantitatilor de deseuri generate si valorificate, iar anual se face raportarea statistica cod GD-PRODDDES - colectarea de date privind generarea si gestionarea deseurilor.

CAPITOLUL V - GESTIONAREA SUBSTANTELOR ȘI PREPARATELOR CHIMICE PERICULOASE (exclusiv cele utilizate în laborator)

- *sortimente și cantități de substanțe și preparate chimice periculoase (produse, importate, utilizate) – cantități anuale*
- *modalități de stocare, transport, depozitare, utilizare etc.*
- *măsuri și mijloace de prevenire și/sau eliminare a impactului asupra mediului*

Substante/ produse utilizate	Procesul in care se utilizeaza	Mod de stocare/ ambalare	Capacitati de stocare (tone)	Loc de depozitare	Cantitate utilizata in tone/l/an 2023
Acid clorhidric pentru decapare concentratie 30%	La decaparea tevilor in solutie de acid clorhidric 20% in baie deschisa Tragatorie- decapare	Rezervor suprateran, 54 mc	60	Amplasat in cuva din gresie antiacida, in depozitul de acid clorhidric, la aprox.50m fata de hala atelier decapare	598.08 t
Agent de degresare Hidroxid de sodiu	In procesul de decapare chimica a tevilor Tragatorie - baie de degresare	Saci de plastic sau recipienți plastic	t	- In magazia de substante periculoase si toxice din cadrul atelierului de decapare; - Platforme din lemn, pardoseala din gresie antiacida, cuve de retentie, aerisire , temperatura controlata, securizat	5 t
Agent de fosfatare GARDOBOND Z 3490A	In procesul de decapare chimica a tevilor - baie fosfatare Tragatorie- decapare	Recipienți de plastic a 1000	3		21.73 t
Agent de fosfatare GARDOBOND Z 3490E	In procesul de decapare chimica a tevilor - baie fosfatare Tragatorie- decapare	Recipienți de plastic a 1000 l	6		99.03 t
Aditiv Fosfatare 452 FSC	In procesul de decapare chimica a tevilor - baie fosfatare - Assel	Saci de plastic	0.5		3.6 t
Aditiv Fosfatare GARDOBOND aditiv H7000	In procesul de decapare chimica a tevilor - baie fosfatare Tragatorie- decapare	Saci de plastic	0.5		2.28 t
Aditiv de degresare si de decapare GARDOBOND H7400	In procesul de decapare chimica a tevilor- aditiv in baile de degresare si baile de decapare	Recipienți de plastic a 30 l	0.3		0.95 t

Agent activare GARDOLENE V6526	In procesul de decapare chimica a tevilor – baie activare	Saci de plastic	1		0.83 t
Agent neutralizare Gardoclean R1683	In procesul de decapare chimica a tevilor -baia de neutralizare	Saci plastic	0.5	- In magazia de substante periculoase si toxice din cadrul atelierului de decapare; - Platforme din lemn, pardoseala din gresie antiacida, cuve de retentie, aerisire , temperatura controlata, securizat	3.68 t
Agent neutralizare Gardoclean A5516	In procesul de decapare chimica a tevilor -baia de neutralizare	Saci plastic	0.5		0.25t
Agent lubrifiere GARDOLUBE L 6176	In procesul de decapare chimica a tevilor -baia de lubrefiere	Saci plastic	2.5		17.43 t
Var calcic hidratat	In procesul de neutralizare a apei uzate rezultata din decapare – Tragatorie – decapare	2 rezervoare	80	Pe platforma betonata, în depozitul de var	219.49 t
Lubrifiant dornuri AQUANET 505 PB	In procesul de laminare la cald a tevilor, pentru lubrifierea dornurilor - Assel	Recipienți de plastic, 1000l	6	In zona special amenajata, in apropiere de instalatia de lubrifiere a dornurilor ASSEL	14.4 t
Lubrifiant dornuri - antispumant 7515	In procesul de laminare la cald a tevilor, pentru lubrifierea dornurilor - Assel	Recipienți Metalici 220 l	1	In zona special amenajata, in apropiere de instalatia de lubrifiere a dornurilor ASSEL	1.32 t
Lubrifiant dornuri Phosphaterm 451; 452 FSC, 106 FSC	In procesul de laminare la cald a tevilor, pentru lubrifierea dornurilor - Assel	Saci de hartie	1	In zona special amenajata, in apropiere de instalatia de lubrifiere a dornurilor CPE si ASSEL	3.6 t
Conditionator apa Ferrolin 703	Tratare ape uzate in statia de spart emulsie	Recipienți Metalici 220 l	1	In incinta securizata, in statia de spart emulsie	3.48 t

	Tragatorie – decapare				
Conditionator apa Ferrocryl 8723	Tratare ape uzate in statia de spart emulsie Tragatorie – decapare	Recipienți Metalici 220 l	1	In incinta securizata, in statia de spart emulsie	54.8 t
Ulei emulsionabil Tin 82 EP	Intretinere mecanica utilaje	Recipienți Metalici 220 l	5	- In depozitul de produse petroliere aflat in exteriorul halei de productie , la aprox 100 m distanta.	205 l
Unsoare LEX2, UM 185, LICA 2	Intretinere mecanica utilaje si gresare rulmenti	Recipienți Metalici 220 l	10	- In depozitul de produse petroliere;	16.2 t
Ulei hydraulic TBA46H, Lubrifin H46, Helcool Basic	Intretinere mecanica masini unelte si pentru prelucrari mecanice	Recipienți Metalici 220 l	5	- In depozitul de produse petroliere aflat in exteriorul halei de productie , la aprox 100 m distanta.	34840 l
Ulei anticoroziv KEM SOL E	In procesul de curatare si lubrefiere scule - Tragatorie	Recipienți Metalici 220 l	5	- In depozitul de produse petroliere aflat in exteriorul halei de productie , la aprox 100 m distanta.	900 l
Uleiuri ungere, Planto micro, MOBIL Grease SHC 460	Prelucrari mecanice	Bidon plastic 20L	1	In depozitul de produse petroliere	6990 l
Uleiuri ungere Mobil Velocite, Renep, Azzolla, Renolin Zaf	Ungere masini unelte si agregate	Recipienți Metalici	1	Local, in cadrul sectiei pe platforma betonata	8930 1/5369 l
Ulei protectie – teava ANTICORIT DFO 8301	Protectie teava – ACH si Tragatorie	Butoi metalic 220L	4	Local, in cadrul sectiei pe platforma betonata	28740 l
Motorina	Pentru transportul rutier si feroviar	Rezervoar e suprateran e 20 mc/15 mc	35	- In depozitul de produse petroliere; rezervoarele sunt amplasate pe suprafata betonata, cu baza de colectare a scaparilor accidentale	56,93 t
Benzina	Pentru transport rutier	Rezervoar e suprateran e	35	In depozitul de produse petroliere	257 l

Vaselina LGHB	Gresare anghrenaje-mentenanta utilajelor	Butoaie metalice	180kg/butoi	Magazia centrala	0.54 t
Oxigen tehnic	Se utilizeaza pentru imbunatatirea procesului de ardere in cuptoarele de tratament termic si in procesele de sudura si de taiere cu oxigaz.	In recipient suprateran ; in butelii.	30000 litri recipient 40 litri in butelii	Recipientul este amplasat in exteriorul halei de productie, la o distanta de 30 m, pe platforma betonata si ingradita; Buteliile sunt pastrate in spatii ingradite cu plasa si securizate.	426715 m3
Azot tehnic	Se utilizeaza in mentinerea presiunii acumulatorilor hidraulici.	in butelii.	9.6 l	In spatii ingradite cu plasa si securizate	31.6 mc
Acetilena	Pentru procesele de sudura si de taiere metal	Recipiente metalice	Butelii metalice 10 mc	In depozitul de butelii special amenajat	1.02 t
Vopsea V 1009 / Vopsea Casa bella	La marcarea si protejarea tevilor prin vopsire si lacuire - Assel	Recipienti metalici 220 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	2.46 t
Vopsea Alkydur/RAL	La marcarea tevilor pe capete – Assel si Tragatorie	Recipienti metalici 220 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	1.87 t
Diluant D024	La diluarea vopselei folosite la marcarea tevilor pe capete	Recipienti metalici 25 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	13.1 t
Diluant Nitro Thinner 1015	La diluarea vopselei	Recipienti metalici 220 l	2	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	0.97 t
Lac L 1009	La protejarea tevilor prin lacuire.	Recipienti metalici 220 l	5	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	9.33 t
Lac L530 GG	La protejarea tevilor prin lacuire.	Recipienti metalici 220 l	5	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	17.86 t
Lac Quakercoat 922	La protejarea tevilor prin lacuire.	Recipienti metalici 220 l	5	In magazia de lacuri si vopseluri la distanta de aprox 100 m fata de halele de productie;	22.91 t
Cerneala TPKD 010/cerneala	Se utilizeaza la marcarea tevilor.	Bidon plastic de	0.1	In magazia centrala de lacuri si vopsele si in	0.77 t

REA		1 litru		magaziile locale din sectii.	
Cerneala Bestcode alba si neagra	Se utilizeaza la marcarea tevilor.	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In magazia centrala de lacuri si vopsele si in magaziile locale din sectii.	0.013 t
Solvent de spalare, WL 200/210	Solvent curatare piese si vopsea si la marcarea tevilor	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si vopseluri	1.28 t
Solvent Bestcode MC 252	Solvent curatare piese si vopsea si la marcarea tevilor	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si vopseluri	0.077 t
Solvent CL-TPKD 090	Solvent curatare piese si vopsea si la marcarea tevilor	Bidon plastic de 1 litru	0.1	In incinta securizata, in magazia centrala de lacuri si vopseluri	0.56 t

Masurile luate pentru evitarea accidentelor de orice fel care ar putea duce la poluarea mediului sunt:

- depozitarea substantelor in conditiile impuse prin fisa de securitate – temperatura, umiditate, compatibilitate intre substante;
- depozitarea substantelor in magazine si depozite betonate (dupa caz pe paleti de lemn) si securizate; la depozite exista, dupa caz, baze de colectare deversari accidentale de substante periculoase;
- existenta plan interventie pentru situatii de urgenta.
- *mod de valorificare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje ale acestora*

Ambalajele substantelor periculoase sunt colectate ca deseuri de ambalaje periculoase, codificate in conformitate cu HG 856/2002 si valorificate numai catre societati autorizate pentru colectare si valorificare.

- *fîșa cu datele de securitate a substanțelor și preparatelor periculoase*

Pentru toate substantele utilizate in societate exista fise de securitate care sunt distribuite la sectoarele care le utilizeaza.

CAPITOLUL VI - GESTIONAREA AMBALAJELOR

Nr. Crt.	Material	Ambalaje introduse pe piata interna, corespunzatoare produselor ambalate si importurilor de materiale (tone)	Deseuri de ambalaje proprii valorificate prin mijloace proprii sau incredintate spre valorificare/ reciclare t/an
1.	Plastic	14.25	1.04
2.	Hartie si carton	12.76	1.24
3.	Metal	39.04	0
4.	Lemn	36.81	0

CAPITOLUL VI - STADIUL REALIZĂRII ÎN TERMEN A MĂSURILOR DIN „PLANUL DE ACȚIUNI” ce face parte integrantă din AIM sau după caz din celelalte planuri, proiecte, programe și strategii referitoare la protecția mediului (Plan de urgență internă, Planul de prevenire al poluărilor accidentale, plan de gestionare deșeuri, plan de reducere progresivă a emisiilor de poluanți etc.)

In anul 2023 au existat masuri impuse prin planuri, proiecte sau programe si strategii.

1.Actualizarea programului de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate din activitatea societatii, cu evidentierea progresului inregistrat fata de anul anterior, in conformitate cu prevederile art.44, al.1 si al.3 din OUG 92/2021 cu modificarile si completarile ulterioare.

Rezultat: Conform programului de prevenire in anul 2023 s-au generat mai putine deseuri fata de anii anteriori si procentul de reciclare a crescut cu pana la 100% (lacuri si vopsele,hartie si carton)

2.Finalizarea masurilor de reducere a zgomotului in punctul 7(zona decapare,scrubere) precum si verificarea eficientei lucrarilor prin monitorizarea suplimentara a acestei zone.

Rezultat: Dupa montarea panourilor, in luna iunie a anului 2023 s-a efectuat o noua masuratoare in punctul P7-zona Decapare, nivelul de zgomot masurat fiind de 63.3 dB

3.Intocmirea unei proceduri de inspectie si interventie in caz de fisuri pentru bazinele de depozitare cu substante chimice (HCL) Rezultatele vor fi incluse in RAM care trebuie transmis la ANPM pana la 31.03.2024 in conformitate cu prevederile pct.11 din AIM 1/25.04.2014 revizuita la data de 08.11.2018.

Rezultat: Se verifica vizual bazinul de acid clorhidric si consemneaza in registru .

4.Marirea frecventei de predare a deseurilor de fier vechi catre punct de lucru Resita pentru incadrarea in spatiul special destinat pentru depozitarea acestui tip de deșeu.

Rezultat: s-au predat toate deseurile

5.Actualizarea Fisei cu date de securitate pentru tunder avand in vedere schimbarea denumirii societatii.

Rezultat : s-a actualizat fisa cu noua denumire a societatii

CAPITOLUL VII - MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

- ***SMM, schema de audit EMAS, sistemul integrat calitate mediu, asigurarea calității și securității muncii, ecoetichetare etc. (după caz).***

ARTROM STEEL TUBES S.A a implementat și a menținut în funcțiune Sistemul Integrat de Management Calitate-Mediu și SSO conform standardelor ISO 9001: 2015, API Q1 și ISO 14001: 2015 și ISO 45001:2023

Sistemul de Management Integrat este certificat, supravegheat și evaluat periodic de către LRQA în conformitate cu ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015 și ISO 45001:2023.

În anul 2023, în urma auditului sistemului de management de mediu realizat de LRQA nu s-au constatat neconformități și nu s-au făcut recomandări privind conformarea la ISO 14001.

- ***Gradul de conformare la prevederile reglementărilor comunitare și naționale în vigoare (IPPC, SEVESO, COV – solvenți, LCP, emisii GES, E-PRTR etc.)***

În anul 2022, conform consumului de solvenți instalația s-a conformat cerințelor din Legea 278/2013. În urma bilanțului de materiale, a rezultat un consum de solvent de 23075 kg/an și s-a calculat emisiile rezultând 23316 kg/an ceea ce demonstrează faptul că instalația s-a încadrat în cerințele impuse de legislație, consumul de solvent este mai mic decât emisiile calculate.

Emisiile GES – în anul 2023 s-a emis o cantitate de 54928 t CO₂.

- ***Modul de respectare a obligațiilor și condițiilor impuse prin actele de reglementare referitoare la gospodărirea cantitativă și calitativă a apelor utilizarea durabilă a resurselor, protecția factorilor de mediu și sănătății populației etc.***

Conform autorizației de gospodărire a apelor nr.2/22.01.2018, volumele de apă captate din puterile de mare adâncime 120m și volumele de apă uzată deversate la canalizare și în emisar au fost sub valorile impuse de autorizație, respectiv:

- ***la apa potabilă*** – cantitatea de apă captată din subteran din cele trei puturi a fost de 234.08 mii mc, valoare aflată între cantitatea minimă și maximă autorizată: 73 mii mc și 274 mii mc;
 - cantitatea de apă deversată la canalizarea menajeră a fost de 234.08 mii mc
- ***la apa industrială*** – cantitatea de apă captată din subteran din cele 6 puturi a fost de 384.84 mii mc, valoare aflată sub cantitatea maximă anuală autorizată de 584 mii mc.
 - cantitatea de apă evacuată în paraul Milcov împreună cu apele pluviale a fost de 240.47 mii mc, valoare mai mică decât cantitatea medie anuală autorizată de 365 mii mc.

Monitorizarea indicatorilor de calitate ai apelor uzate

În anul 2023 indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice, apele menajere și apei subterane din puterile de observație din zona iazului decantor au fost monitorizați săptămânal și lunar de către laboratorul propriu și anual de către SC ECO LAB CONSULT SRL București - laborator acreditat.

- ***Cheltuielile cu protecția mediului și stadiul realizării investițiilor în domeniul protecției mediului (total mii lei planificat și realizat pentru fiecare măsură în parte și total general anual).***

Cheltuielile pentru protecția mediului în anul 2023 au fost de 21798.7 mii lei, din care în domeniul aer- 191.71 mii lei; domeniul apă- 1810.65 mii lei; domeniul deseuri- 18553.92 mii lei (din care 4439.62 mii lei pentru transportul deșeurilor metalice și subproduselor către

reciclatori); sol si apa subterana- 1035.32 mii lei; zgomot-27.15 mii lei; alte domenii- 174.42 mii lei.

- ***Respectarea obligațiilor de plată la fondul de mediu – total anual din care: defalcat conform prevederilor OUG 196/2005 cu completările și modificările ulterioare***

In anul 2023, s-au facut lunar declaratii catre Administratia Fondului pentru Mediu in care s-au completat date privind obligatia bugetara si date privind cantitatile de ambalaje introduse pe piata nationala.

Total suma platita la fondul de mediu –4392 RON.

In anul 2023, societatea a avut incheiat contract de preluare a responsabilitatii de realizare a obiectivului anual de valorificare si reciclare a deseurilor de ambalaje, cu operatorul economic autorizat - Financiar Recycling S.A.

- ***Sanctiuni și/sau penalități pentru nerespectarea legislației în domeniul protecției mediului și protecției calității apelor.***

In anul 2023, nu au fost aplicate penalitati.

- ***Sesizări și/sau semnalări privind nerespectarea legislației comunitare și naționale de ape și mediu în vigoare, modul de soluționare și măsuri de prevenire întreprinse***

Nu exista.

- ***Alte aspecte relevante de mediu demne de prezentat, semnalat și/sau menționat***

Nu exista.

Data,
29.03.2024

Confirmat,
Director Calitate, Mediu si SMI
Popescu Magdalena

Intocmit,
Inspector Protectia Mediului
Lixandra Roxana Florenta