

**S.C ASSANI IMP-EXP SRL**  
**PCT. LUCRU**  
**Ferma STOICANESTI-OLT**  
**SEDIUL SOCIAL**  
Craiova, Str Romania Muncitoare nr 49  
CUI RO 2301638  
Telefon 0251415337  
E-mail [assani\\_impex91@yahoo.com](mailto:assani_impex91@yahoo.com)

### ***RAPORT ANUAL DE MEDIU (RAM) 2021***

*Raportul de mediu pentru ANUL 2021* cuprinde toate informațiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare , impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul cuprinde urmatoarele informatii:

1. Date de identificare a titularului activitatii.
2. Date privind desfasurarea activitatii.
3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.
4. Utilizarea eficienta a energiei.
5. Modul de gestionare al deseurilor.
6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor.
7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare
8. Reclamatii , sesizari.
9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.
10. Managementul mirosului.

## **1 Date de identificare a titularului activitatii.**

Titular activitate: SC ASSANI IMP-EXP SRL

Sediul social: Craiova, str. Romania Muncitoare, nr.49, jud Dolj

Locatia activitatii/punct de lucru: localitatea Stoicanesti, jud Olt

Numar de inregistrare la Registrul Comertului: J16/88/22.02.1991

Numele si prenumele proprietarului: Assani Abdul Rahman

Numar telefon: 0251/415337

Fax: 0251/415337

E-mail : [assani\\_impex91@yahoo.com](mailto:assani_impex91@yahoo.com)

## **2 Date privind desfasurarea activitatii**

2.1 Activitatea principala, conform Anexei 1 a OUG nr 152/2005 privind prevenirea si controlul integrat al poluarii cu modificarile si completarile ulterioare este , din categoria:

6.6.a) instalatie pentru cresterea intensive a pasarilor avand o capacitate >40000 de locuri, Cod CAEN 0147

### **2.2 Amplasament**

SC ASSANI IMP-EXP SRL –punct de lucru Stoicanesti are o suprafata totala de 104600 mp care cuprinde atat constructiile in care se desfasoara activitatea de productie cat si terenul aferent.

Amplasamentul se afla pe partea stanga a DJ 546 Stoicanesti- Draganesti Olt, la aproximativ 3 kilometri de localitatea Stoicanesti.

Pe amplasamentul unitatii se afla:

- hale de productie
- centru de colectare, sortare si ambalare oua
- instalatia de productie a furajelor combinate
- gospodaria de apa
- magazii pentru cereale
- filtru sanitar veterinar
- farmacie
- cladire administrativa

### **2.3 Capacitati de productie**

Capacitatea maxima de productie este de 467268 capete.

Pe parcursul anului 2021, activitatea de crestere a gainilor ouatoare s-a desfasurat in 10 hale de productie, construite monobloc, efectivul mediu de pasari fiind de 439169 capete.

Halele au fost modernizate conform cerintelor Directivei IPPC privind

adoptarea celor mai bune tehnici disponibile, precum si ale Directivei 1999/74/CE privind implementarea standardelor minime pentru protectia gainilor ouatoare,

Halele de crestere a gainilor ouatoare sunt echipate cu tehnologie ZUKAMI, echipamente specifice tehnologiei de exploatare a gainilor ouatoare, dupa cum urmeaza:

- custi specializate in concordanta cu normele UE.
- sistem de furajare, adapare, iluminare si de climatizare.
- sistem de colectare a oualor.
- sistem de evacuare si uscare a dejectiilor.
- sistem de ventilatie si aerisire.
- sistem computerizat de verificare, alarmare si dozare.
- tablouri de comanda si control.

### **3. Utilizarea materiilor prime , materialelor auxiliare – consumuri specifice.**

- material biologic- gaini ouatoare
- furaje- preparate in instalatia proprie
- medicamente, vaccinuri, substante dezinfectante
- combustibil-motorina depozitata in rezervor metalic cu capacitate maxima de stocare de 9 tone.
- cofraje pentru oua

Sistemul de furajare: furajarea se face mecanic, de doua ori pe zi, dimineata si dupa amiaza, cu o cantitate de furaj specifica rasei, varstei, programului de lumina si procentului de ouat.. De la instalatia de productie a furajelor combinate, furajele sunt transportate la buncarele halelor de productie cu mijloc auto echipat cu dispozitiv de ridicare si transport furaje( snec).

Alimentarea cu apa se realizeaza prin captarea apei din sursa proprie:

-putul F1 (H=90M, Q=5L/S) amplasat in incinta unitatii, in partea de N-V a acesteia., echipat cu o pompa submersibila tip Hebe 65, cu Q= 9l/s si P= 10KW.

Pe amplasament exista un put de mare adancime conservat cu H=90 m, un put de medie adancime cu H=30 m si doua puturi H=30m pentru observatii la panza freatica.

Apa este pompata din forajul activ prin hidrofor de la adancimea de 90 m in reseaua de distributie in lungime de aproximativ 250 m, care se ramifica la consumatorii necesari.Folosintele de apa de pe amplasament sunt halele de crestere a gainilor unde apa este folosita pentru adapare, grupurile sanitare si intretinerea spatiilor de productie

Adaparea se face prin adapatori tip cupa, cate doua pentru fiecare cusca. Consumul de apa este in stransa corelatie cu temperatura ambianta si consumul de furaje. Pe masura cresterii temperaturii scade consumul de furaje si creste creste consumul de apa.

Pentru utilizarea eficienta a apei societatea aplica urmatoarele tehnici:

- reducerea consumului de apa in ferma prin evitarea risipei,
- reducerea pierderilor de apa prin neetanseitatele sistemului, respectiv detectarea si remedierea eventualelor scurgeri in cel mai scurt timp posibil
- folosirea unui sistem performant de adapare pentru pasari- picuratori supercombi cu consumuri mai mici si pierderi minime, cu dozarea automata a medicamentelor in apa.

- utilizarea unui management nutritional adecvat bazat pe nivel scazut de proteina in hrana care va conduce la reducerea consumului biologic de apa al pasarilor.

- calibrarea periodica a instalatiei de adapare in scopul diminuarii pierderilor prin scurgere.

- utilizarea contoarelor de apa, realizarea periodica a inspectiei instalatiilor de distributie si evacuare ape, in vederea detectarii oricaror scurgeri si repararii imediate a defectiunilor constatate.

- halele sunt dotate cu instalatie de control automatizat al furnizarii hranei si apei pentru adaparea pasarilor.

- halele se curata uscat dupa fiecare ciclu de productie apoi se spala cu utilaj de spalare cu jet sub presiune, procedeu prin care se reduce necesarul de apa pentru spalare si igienizare.

Tehnicile aplicate de societate pentru conformarea cu cerintele BAT pentru activitate sunt urmatoarele:

- prin tehnicile nutritionale aplicate se are in vedere asigurarea unei nutritii corespunzatoare a pasarilor, in scopul obtinerii unor produse de calitate si reducerii cantitatilor de azot si fosfor din dejectii de pasare.

- halele de crestere a pasarilor sunt conforme cu prevederile celor mai bune tehnici disponibile in ceea ce priveste sistemul de crestere, hranire, adapare, ventilare, incalzire.

- instalatiile de adapare sunt prevazute cu adapatoare tip picurator supercombi conform BREF ILF care asigura inlaturarea pierderilor de apa si evitarea umezirii dejectiilor.

- controlul microclimatului in adaposturi este automatizat, printr-un sistem de incalzire locala cu aeroterme si reglarea nivelului de ventilatie, echipamentul de automatizare actionand simultan, in functie de valorile programate asupra debitului de aer, clapetelor de admisie a aerului proaspat, instalatiilor de incalzire.

-curatarea halelor de crestere si a echipamentelor se efectueaza mecanic si manual urmata de spalarea cu apa de inalta presiune si debit redus.

-inregistrarea consumului de apa se face cu un apometru montat pe bransamentul retelei de apa.

-racordul fiecarei hale la instalatia interioara de apa potabila este dotat cu: apometru, filtru,regulator de presiune a apei, dozator pentru medicamente.

- detectarea si eliminarea scurgerilor de apa.

-pentru activitatile care implica un consum important de energie ( ventilatie. Incalzire) este asigurata o functionare controlata.

- iluminatul este asigurat de becuri cu consum redus de energie, cu durata de viata sporita.

- dejectiile de pasare sunt evacuate din adaposturi dupa fiecare ciclu de productie in remorca tractata cu ajutorul careia sunt transportate pe platforma de stocare temporara a dejectiilor.

- pe amplasament se tine o evidenta stricta a materiilor prime si materialelor utilizate, in baza certificatelor de conformitate de la furnizori, este asigurat in permanenta controlul calitatii acestora.

Asigurarea hranei si apei se face automat, prin senzori care determina pornirea si oprirea sistemului de furajare si adapare. Pe liniile de adapare, la capatul halei este montat si un dozator de medicamente.

**Centrul de colectare sortare si ambalare oua** se afla in incinta fermei si are o suprafata de aproximativ 300 mp, cu urmatoarele spatii:

-spatiu destinat colectarii oualor, avand o banda transportoare, masa de colectare

-spatiu destinat cantaririi, sortarii, avand in dotare masina de inscriptionat oua , masina de ambalat- pe fiecare ou se inscriptiioneaza: grupa, categoria, codul tarii, judetului si al unitatii, data ouatului, data expirarii,

- spatiu destinat depozitarii oualor- ouale se depoziteaza in cofraje, pe carucioare si paleti.

Pentru mentinerea microclimatului, halele sunt dotate cu sistem de ventilatie automat. Senzorii montati in hala pornesc si opresc automat instalatia( se pornesc sau se opresc ventilatoarele si se inchid sau deschid jaluzelele).

Pentru mentinerea temperaturii, sunt montate suflante cu pornire-oprire automata. Parametri de microclimat din hala sunt urmariti on-line. Se afiseaza temperatura, umiditatea, la care se dau valorile limita si valoarea instantanee, reala.

In cursul anului 2021 s-au facut masuratori ai parametrilor microclimatici ( temperatura, viteza si umiditatea relativa), determinandu-se totodata si noxele chimice- dioxidul de carbon si amoniacul. Masuratorile au fost facute de catre laboratoare autorizate constatandu-se ca atat concentratiile de amoniac (NH<sub>3</sub>) cat si cele de dioxid de carbon (CO<sub>2</sub>), nu depasesc valorile maxime prevazute in Ordinul nr.30/30.03.2010 .

**Incineratorul de cadavre de pasari** – cadavrele de pasari sunt incinerate in incineratorul tip IE (f)25,avnd cantitatea de incarcare de 200 kg si cantitate de incinerare de 50 kg/ora, folosind drept combustibil motorina. Este amplasat pe platforma betonata si alcatuit din doua camere de ardere , instalatie distributie aer suplimentar, instalatie distributie combustibil, instalatie de automatizare, cos de fum.

Procesul de productie cuprinde:

- pregatirea halelor, (vidul sanitar) in vederea popularii.consta in indepartarea manuala a dejectiilor, decontaminarea si dezinfectia cu substante speciale avizate de Ministerul Sanatatii. Dupa efectuarea decontaminarii halele se tin inchise 6-10 zile , apoi urmeaza aerisirea. In total durata de realizare a vidului sanitar veterinaresteste de 18-21 zile.
- popularea halelor si cresterea pasarilor consta in aducerea puicutelor si popularea halelor.Hrana necesara este preparata, pe baza unei retete locale, in locuri special amenajate, si contine cereale, vitamine, minerale, dozate in functie de varsta si greutatea pasarilor.
- livrarea oualor dupa ce in prealabil au fost marcate, in conformitate cu legislatia in vigoare.

#### **4. Utilizarea eficienta a energiei**

Alimentarea cu energie electrica se face din retea nationala de distributie SC Electrica SA.

##### **4.1 Masuri privind utilizarea eficienta a energiei:**

- asigurarea microclimatului prin intermediul ventilatoarelor cu functionare corespunzatoare si consum scazut de energie
- sisteme de iluminare artificiala cu consum redus de energie
- etanseizarea corespunzatoare a halelor
- urmarirea continua a temperaturii in spatiile de productie si reglarea modului de folosire a ventilatiei
- utilizarea integrala a capacitatii printr-o densitate optima a pasarilor.

- functionarea motoarelor si mecanismelor la parametrii necesari procesului de productie( se evita functionarea in gol a utilajelor).
- evidenta orelor de functionare a utilajelor in miscare, respectarea graficelor de revizii reparatii, controlul lubrifierii pentru a evita frecarile, functionarea sub parametrii si deci consum neeconomic de energie.

## **5. Modul de gestionare al deseurilor**

Sistemul de colectare si evacuare a dejectiilor cuprinde:

- unitati de evacuare confectionate din otel galvanizat, amplasate pe fiecare rand de custi, avand cate doua curatitoare confectionate din otel inox.
- un conveier cu banda cu latimea de 600mm, avand o capacitate de incarcare de 100 kg/m si o panta maxima de 45% fata de orizontala.
- sistem de uscare a dejectiilor (40%-50% materie uscata).
- Dejectiile uscate sunt evacuate pe benzi transportoare la capatul fiecarei hale, incarcate in remorca, cel putin odata pe saptamana si depozitate pe platforma special amenajata . Dupa o perioada de fermentare de 6 luni, dejectiile uscate sunt utilizate ca fertilizant pe terenurile agricole.

Cadavrele de pasari si spaturile de oua generate din activitatea desfasurata se elimina in incineratorul ecologic propriu amplasat in incinta fermei, destinat eliminarii cadavrelor de pasari provenite din cadrul fermei, iar cenusa rezultata este incorporata in dejectiile solide.

Evidenta gestiunii deseurilor se tine in conformitate cu prevederile HG nr 856/2002 cu modificarile si completarile ulterioare.

Din activitatea desfasurata sunt generate urmatoarele tipuri de deseuri:

- dejectii animaliere uscate, cod 02 01 06- se depoziteaza temporar pe platforma amenajata si se transporta periodic pe terenuri agricole pentru fertilizare;
- hartie si carton, cod 20 01 01-; societatea a delegat responsabilitatile catre ECO-X nr 145/04.01.2016, pentru respectarea prevederilor OUG nr 196/2005 privind fondul pentru mediu cu modificarile si completarile ulterioare.
- Deseuri menajere, cod 20 03 99-se depoziteaza in europubele si se evacueaza de serviciul de salubritate Salubris .
- Deseuri de tesuturi de animale cod 02 01 02
- Deseuri de tesuturi vegetale cod 02 01 03

## **6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere**

Intretinerea instalatiilor consta in:

-reparatii curente in perioada de exploatare, realizate de personalul din fermă;  
-reparatii planificate realizate conform programelor intocmite in urma diagnozelor tehnice in perioadele de vid sanitar, realizate cu personalul fermei sau cu terti .

Piesele de schimb sunt achizitionate conform comenzilor intocmite de administratorul societatii.

## **7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare.**

**AER**-s-au respectat prevederile Legii 104/2011

Sistemul de ventilatie in hala este format din:

- 8 ventilatoare/hala pentru exhaustarea aerului viciat din hala, model EX50, ce furnizeaza un debit de 42850 mc/ora fiecare
- 48 de ferestre/ hala (guri de admisie aer proaspat)prevazute cu motoare de actionare
- - sistem de racire – panouri tip fagure
- -panouri electrice pentru unitatile motoare ale ferestrelor si ventilatoarelor, sistem computerizat de management tip SIRIUS.

In data de 29 octombrie 2021 s-au facut masuratori ( de catre laborator autorizat) pentru determinarea nivelului emisiilor atmosferice.

In cadrul societatii S.C. ASSANI IMP-EXP SRL , emisiile atmosferice de poluanti sunt generate de procesele de ardere a motorinei, utilizata drept combustibil pentru incinerarea cadavrelor de pasari, rezultate din procesul de productie.

S-a constatat ca nivelul concentratiilor de SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, CO, se incadreaza in VLE-Ord.462/93, si se situeaza sub pragurile de alerta- Ord.756/97

APA- frecventa de monitorizare a apei din put s-a facut trimestrial, probele de apa fiind analizate de un laborator acreditat.

SOL-platforma impermeabilizata, acoperita, pentru depozitarea temporara a dejectiilor solide;

- containere pentru deseuri menajere;
- pubele si camera frigorifica pentru depozitarea cadavrelor de pasari;
- platforme si alei betonate

## **8. Reclamatii , sesizari.**

In cursul anului 2021 nu s-au inregistrat reclamatii si nici sesizari privind influenta activitatii asupra factorilor de mediu.

## **9. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare.**

Masurile dispuse se afla in termen.



## 10 Managementul mirosului

Managementul mirosului are drept scop inventarierea fazelor procesului de producție generatoare de mirosuri și a fenomenelor ce duc la creșterea intensității acestuia. Scopul final este reducerea disconfortului pentru colectivitățile învecinate.

### Managementul mirosului în hala de producție

În hala de producție se desfășoară fluxul tehnologic de bază, respectiv creșterea păsărilor. Urmare a proceselor biologice aferente creșterii păsărilor, în atmosfera din hală se generează emisii care conțin:

- **dioxid de carbon** rezultat al respirației;
- **amoniac** rezultat al fenomenului de fermentare a dejectiilor.
- **vapori de apă**

Prin sistemul de ventilație cele trei componente sunt eliminate în atmosferă odată cu mirosurile specifice acestora. Optimizarea parametrilor tehnologici poate duce la reducerea influenței acestora prin micșorarea cantitatilor în acest sens se impune respectarea următoarelor măsuri:

- ventilarea continuă a halelor pentru a se evita concentrarea mirosului (în special de amoniac)
- transportul dejectiilor în zile cu calm atmosferic, cu mijloace de transport etanșe pentru a evita pierderile
- incorporarea cât mai rapidă în sol a dejectiilor transportate
- incinerarea zilnică a cadavrelor
- funcționarea corectă fără pierderi a sistemului de alimentare cu furaje
- acțiuni de dezinfectie-dezinsecție ori de câte ori este nevoie în vederea diminuării disconfortului produs în vecinătate
- operațiile realizate pe amplasament se fac în așa fel încât emisiile și mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calității aerului dincolo de limitele amplasamentului.

Microclimatul din hale este supravegheat și comandat de un calculator care primește informațiile de la senzorii de temperatură și umiditate, dispozitivul de alarmare intră în funcțiune în cazul depășirii parametrilor procesului tehnologic.

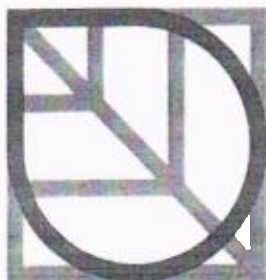
**Director General**

Dr. Assani Abdul Rahman



**Intocmit**

Ec. Pisica Constantina



# ANALIZE DE MEDIU

## MONITORIZARE FACTORI DE MEDIU

acreditat pentru  
ÎNCERCARE



SR EN ISO IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LI 1088

SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL  
Com. Cateasca, sat Cateasca, punct "Baby-Beef", Arges  
e-mail: laboratormuntenia@yahoo.com www.consultantademedi.ro  
Tel/fax 0248 661031, 0722 260364

### RAPORT DE ÎNCERCARE nr. 2568 / 29.10.2021

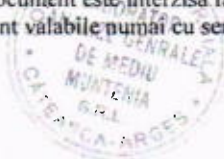
#### A. Informatii generale

Solicitantul încercării	S.C ASSANI IMP-EXP SRL
Adresa sediu	Craiova, str. Romania Muncitoare, nr.49, jud. Dolj
Adresa punct de lucru	Comuna Stoicanesti, jud. Olt
Obiect de activitate	Cresterea pasarilor – cod CAEN 0147
Nr. comanda/contract	836 / 20.10.2021
Incerari executate	NH <sub>3</sub> (proba medie de scurta durata – 30 min.) NH <sub>3</sub> (proba medie zilnica – 24 h) H <sub>2</sub> S (proba medie de scurta durata – 30 min.) H <sub>2</sub> S (proba medie zilnica – 24h)
Perioada de prelevare	23.10.2021 – 24.10.2021, cf. lit. D
Perioada efectuării incercărilor	23.10.2021 – 24.10.2021, cf. lit. D
Locul măsurării/prelevării	Punct de lucru: Comuna Stoicanesti, jud. Olt
Conditii meteo	Temperatura = 3,2-16,1°C, viteza vant = 3,4-4,9 m/s, directie vant = V-NV, umiditate = 42-51%, presiune = 1015-1016 hPa, nebulozitate = 0, cer senin
Conditii de lucru pe perioada prelevării/măsurării	Pe amplasament se desfasurau activitati specifice obiectului de activitate (exclusiv perioada de vid sanitar). Sursele de poluare atmosferica au functionat normal, avand reglajul la maxim – informatie furnizata de client

#### B. Echipamente folosite

Indicator	Mod de prelevare/conservare probe	Echipament
NH <sub>3</sub> ;H <sub>2</sub> S	Prelevarea este simultana cu masurarea	Autolaborator testare calitate aer dotat cu Analizor stationar de gaze tip AC32M (NO <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> )

NOTA: Raportul de incercare este intocmit in doua exemplare cu valoare de originala, din care unul la client si unul la emitent. Rezultatele cuprinse in acest raport se refera strict la probele supuse analizelor. Reproducerea partiala/integrala a acestui document este interzisa fara acordul scris al elaboratorului documentului. Copii ale prezentului raport de incercare sunt valabile numai cu semnatura si stampila originala.  
\*Indicatori neacreditati RENAR



Exemplar nr. 1  
FL 7.8-01  
Ed.2rev.0/04.2019  
Pagina 1 din 2

### C. Amplasare puncte de masurare/prelevare

<b>Cod proba AER 622</b>
Punct de lucru: Comuna Stoicanesti, jud. Olt-ferma de pasari Limita incintei, pe directia halelor – in timpul functionarii fermei in regim normal de activitate (exclusiv perioada de vid sanitar)

### D. Rezultatele masuratorilor

Nr. crt.	Cod proba	Indicator determinat	UM	Valoare obtinuta	Perioada de mediere	Metoda de analiza
1	AER 622	*NH <sub>3</sub>	mg/mc	0,12	30 minute 24.10.2021, ora 8 <sup>15</sup> – 8 <sup>45</sup>	SR EN 14211/2012
2		*NH <sub>3</sub>	mg/mc	0,062	24 h 23.10.2021, ora 8 <sup>00</sup> - 24.10.2021, ora 8 <sup>00</sup>	SR EN 14211/2012
3		*H <sub>2</sub> S	mg/mc	0,0042	30 minute 24.10.2021, 8 <sup>15</sup> – 8 <sup>45</sup>	SR EN 14211/2012
4		*H <sub>2</sub> S	mg/mc	<0,008	24 h 23.10.2021, ora 8 <sup>00</sup> - 24.10.2021, ora 8 <sup>00</sup>	SR EN 14211/2012

Sfarsit raport de incercare

Aprobat,  
Director  
Ing. Mariana Ionescu



Verificat,  
Sef Laborator  
Ch. Mariana Tomescu

Intocmit,  
Responsabil Incercare  
Ch. Monica Apostol



SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL  
Com. Cateasca, sat Cateasca, punct "Baby-Beef", Arges  
e-mail: laboratormuntenia@yahoo.com www consultantademediu.ro  
Tel/fax 0248 661031, 0722 260364

### INTERPRETAREA REZULTATELOR

- a) Referitor la: RAPORT DE ÎNCERCARE nr. 2568 / 29.10.2021  
b) Act normativ aplicabil: STAS 12574/1987- Aer din zonele protejate. Conditii de calitate  
c) Act administrativ aplicabil: -  
d) Evaluarea rezultatelor determinarilor de laborator in raport cu prevederile actului normativ/administrativ aplicabil:

Nr. crt.	Cod proba	Indicator determinat	UM	Valoare obtinuta	Perioada de mediere	Metoda de analiza	CMAcf AM 3/21.12.2020
1	AER 622	*NH <sub>3</sub>	mg/mc	0,12	30 minute 24.10.2021, ora 8 <sup>15</sup> - 8 <sup>45</sup>	SR EN 14211/2012	0,3
2		*NH <sub>3</sub>	mg/mc	0,062	24 h 23.10.2021, ora 8 <sup>00</sup> - 24.10.2021, ora 8 <sup>00</sup>	SR EN 14211/2012	0,1
3		*H <sub>2</sub> S	mg/mc	0,0042	30 minute 24.10.2021, 8 <sup>15</sup> - 8 <sup>45</sup>	SR EN 14211/2012	0,015
4		*H <sub>2</sub> S	mg/mc	<0,008	24 h 23.10.2021, ora 8 <sup>00</sup> - 24.10.2021, ora 8 <sup>00</sup>	SR EN 14211/2012	0,008

e) Concluziile evaluarii:

Conformare

Neconformare

Aprobat,  
Director  
Ing. Mariana Ionescu



Verificat,  
Sef Laborator  
Ch. Mariana Tomescu

Intocmit,  
Responsabil Incercare  
Ch. Monica Apostol





# ANALIZE DE MEDIU

## MONITORIZARE FACTORI DE MEDIU

SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL  
Com. Cateasca, sat Cateasca, punct "Baby-Beef", Arges  
e-mail: laboratormuntenia@yahoo.com www.consultantademediu.ro  
Tel/fax 0248 661031, 0722 260364

acreditat pentru  
**ÎNCERCARE**



SR EN ISO IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LI 1088

### RAPORT DE ÎNCERCARE

nr. 2569/28.10.2021

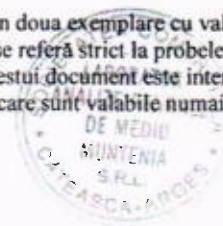
#### A. Informații generale:

Solicitantul încercării	S.C ASSANI IMP-EXP SRL
Adresa sediu	Craiova, str. Romania Muncitoare, nr.49, jud. Dolj
Adresa punct de lucru	Comuna Stoicanesti, jud. Olt
Obiect de activitate	Cresterea pasarilor – cod CAEN 0147
Nr. comanda/contract	836 / 20.10.2021
Tip proba	<b>Poluanti in emisie din arderea combustibililor</b>
Incerari executate	Pulberi totale, CO, NO <sub>2</sub> , COT – cod E 500
Perioada de prelevare	23.09.2021, ora 09 <sup>00</sup> -09 <sup>30</sup>
Perioada efectuării încercărilor	23.09.2021 -28.09.2021
Locul măsurării/prelevării	Comuna Stoicanesti, jud. Olt Cos dispersie incinerator 750 Bentley Industry, H=7,5 m, D=300 mm
Conditii meteo	Temperatura =5,2°C, viteza vant =4,2 m/s, directie vant = V-NV, umiditate = 45%, presiune =1020 hPa, nebulozitate =0; cer senin
Conditii de lucru pe perioada prelevării/măsurării	Functionarea normala (reglaj maxim) a <b>incineratorului</b>
Persoana care prelevează probele	Personal laborator – Ionescu Mariana, Georgescu Dan

#### B. Echipamente folosite

Indicator	Mod de prelevare /conservare probe	Echipament
Pulberi totale	Prelevare pe filtru cu masa constanta	Pompa de prelevare pulberi in emisie tip AIR CUBE, HE-ISO Balanta Analitica Kern&Sohn GmbH Germania tip ABT 100 - 5M
CO, NO <sub>2</sub> , COT	Prelevarea este simultana cu masurarea	Analizor gaze arse tip GA 21 Plus

NOTA: Raportul de incercare este intocmit in doua exemplare cu valoare de originala, din care unul la client si unul la emitent. Rezultatele cuprinse in acest raport se refera strict la probele supuse analizelor. Reproducerea partiala/integrala a acestui document este interzisa fara acordul scris al laboratorului documentului. Copii ale prezentului raport de incercare sunt valabile numai cu semnatura si stampila originala.  
\*Indicatori neacreditati RENAR



Exemplar nr. 1  
FL 7.8-01  
Ed.2/rev.0/04.2019  
Pag. 1/2

**C. Parametri fizici ai efluentilor gazosi reziduali si parametri geometrici ai surselor punctiforme de emisie**

Nr. masuratoare	t (s)	Sectiune sursa (m)						Arie sursa m2		H sursa (m)	D duza (mm)	Arie duza (m2)
		Punct masurare PM			Varf V			PM	V			
		D	L	l	D	L	l					
M1	602	0,3	0	0	0,3	0	0	0,07065	0,07065	7,5	6	2,8E-05
M2	602	0,3	0	0	0,3	0	0	0,07065	0,07065	7,5	6	2,8E-05
M3	602	0,3	0	0	0,3	0	0	0,07065	0,07065	7,5	6	2,8E-05
Total/Media	1806	0,3	0	0	0,3	0	0	0,07065	0,07065	7,5	6	2,8E-05

Nr. masuratoare	Ps (mbar)	Ts (°C)	V (m3)	Vn (m3N)	Qn duza (m3/s)	ws (m/s)	wv (m/s)	Qn evacuat (m3/s)	Qn evacuat (m3/h)
M1	1020	431,5	0,133	0,119	0,000198	6,994848	6,994848	0,494186	1779,07
M2	1020	460,7	0,138	0,124	0,000206	7,28875	7,28875	0,51495	1853,821
M3	1020	469,8	0,127	0,12	0,000199	7,053629	7,053629	0,498339	1794,02
Total/Media	1020	454	0,398	0,363	0,000201	7,112409	7,112409	0,502492	1808,97

**D. Rezultatele masuratorilor**

**Valorile emisiilor de poluanti in atmosfera la sursa punctiforma de emisie**

Nr. crt.	Indicator	Metoda de incercare	UM	Valoare obtinuta				
				M1	M2	M3	Media	
							CM	CR
1	*Pulberi	SR EN 13284-1/2018	mg/Nmc				3,856749	3,505074
2	*CO	SR ISO 10396:2008	ppm	21	20	22		
			mg/Nmc	26,25	25	27,5	26,25	23,85641
3	*NO2	SR ISO 10396:2008	ppm	73	74	74		
			mg/Nmc	151,913	153,994	153,994	153,3003	139,3217
4	*TOC	EPA 21	ppm	1	1	2		
			mg/Nmc	0,49	0,49	0,98	0,653333	0,593759
5	*O2M	SR ISO 10396:20	%	9,53	8,27	12,19	9,9966	
6	Temperatura	SR ISO 10396:2008	°C	431,5	460,7	469,8	454	
	*O2R		%	11				

Ts - temperatura gaz la sonda

Vn -volum normal

ws - viteza gaz la sonda

wv - viteza gaz la evacuare

CM - valori masurate

CR - valori raportate la conditii normale de temperatura (273,15K), presiune (1013 mbar) si O2R (%)

Sfarsit raport de incercare

Aprobat,  
Director  
Ing. Mariana Ionescu



Verificat ,  
Sef Laborator  
Ch. Mariana Tomescu

*Handwritten signature*

Intocmit,  
Responsabil Incercare  
Ch.Monica Apostol

*Handwritten signature*

Exemplar nr. 1

FL 7.8-01

Ed.2/rev.0/04.2019

Pag.2/2



SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL  
Com. Cateasca, sat Cateasca, punct "Baby-Beef", Arges  
e-mail: laboratormuntenia@yahoo.com  
www.consultantademediului.ro  
Tel/fax 0248 661031, 0722 260364

### INTERPRETAREA REZULTATELOR

- a) Referitor la: **RAPORT DE ÎNCERCARE nr. 2569/28.10.2021**  
b) Act normativ aplicabil:  
– ORDIN Nr. 462 din 1 iulie 1993- pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare  
– ORDIN Nr. 756 din 3 noiembrie 1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului  
c) Act administrativ aplicabil:  
d) Evaluarea rezultatelor determinarilor de laborator in raport cu prevederile actului normativ/administrativ aplicabil:

Nr. Crt.	Cod probă	Indicator determinat	UM	Metoda de încercare	Valoare obtinuta	Valori limita de emisie
1	E489	*Pulberi totale	mg/Nmc	SR EN 13284-1/2018	3,50	<10
2		CO	mg/Nmc	SR ISO 10396:2008	23,85	<25
3		NO2	mg/Nmc	SR ISO 10396:2008	139,32	<175
4		TOC	mg/Nmc	EPA 21	0,593	<1
5		Temperatura	°C	SR ISO 10396:2008	454	<850

e) Concluziile evaluarii:

Conformare  
Neconformare

X

Aprobat,  
Director  
Ing. Mariana Ionescu



Verificat ,  
Sef Laborator  
Ch. Mariana Tomescu

Intocmit,  
Responsabil Incercare  
Ch.Monica Apostol





acreditat pentru  
ÎNCERCARE



# ANALIZE DE MEDIU

## MONITORIZARE FACTORI DE MEDIU

SR EN ISO IEC 17025:2018  
CERTIFICAT DE ACREDITARE  
LI 1088

SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL  
Com. Cateasca, sat Cateasca, punct "Baby-Beef", Arges  
e-mail: laboratormuntenia@yahoo.com www.consultantademediu.ro  
Tel/fax 0248 661031, 0722 260364

### RAPORT DE ÎNCERCARE nr. 2570/28.10.2021

#### A. Informatii generale

Solicitantul încercării	S.C ASSANI IMP-EXP SRL
Adresa sediu	Craiova, str. Romania Muncitoare, nr.49, jud. Dolj
Adresa punct de lucru	Comuna Stoicanesti, jud. Olt
Obiect de activitate	Cresterea pasarilor – cod CAEN 0147
Nr. comanda/contract	836 / 20.10.2021
Tip proba	Apa uzata
Incerari executate	Cf. lit. B
Perioada de prelevare	22.10.2021
Perioada efectuării încercărilor	22.10.2021-28.10.2021
Locul măsurării/prelevării	Comuna Stoicanesti, jud. Olt – ferma de pasari Camin vizitare bazin vidanjabil, V=52,5 mc, amplasat in apropierea accesului in incinta societatii
Caracterizarea probelor la primirea în laborator	Lichid galbui, fara impuritati Volum proba 2 litri
Persoana care prelevează probele	Personal laborator- Georgescu Dan, Ionescu Mariana

#### B. Rezultatele determinării

Nr. Crt.	Cod probă	Indicator determinat	Metoda de încercare	UM	Valoare obtinuta
1	AU 378	pH	SR ISO 10523/2012	Unit. pH	7,3 (24°C)
2		Azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001	mg/l	7,789
3		Fosfor total	SR EN ISO 6878/2005	mg/l	0,940
4		CCO-Cr	SR ISO 6060/1996	mg/l	193,5
5		Detergenti	SR EN 903/2003	mg/l	4,081
6		Substante extractibile	PSL 18 Ed. 2, Rev. 0	mg/l	8

Sfarsit raport de incercare

Aprobat,  
Director  
Ing. Mariana Ionescu

Verificat,  
Sef Laborator  
Ch. Mariana Tomescu

Intocmit,  
Responsabil Incercare  
Ch. Monica Apostol

NOTA: Raportul de incercare este intocmit in doua exemplare cu valoare de originala, din care unul la client si unul la emitent. Rezultatele cuprinse in acest raport se refera strict la probele supuse analizelor. Reproducerea partiala/integrala a acestui document este interzisa fara acordul scris al elaboratorului documentului. Copii ale prezentului raport de incercare sunt valabile numai cu semnatura si stampila originala.  
\*Indicatori neacreditati RENAR

Exemplar nr. 1  
FL 7.8-01  
Ed.2 rev.0/04.2019  
Pagina 1 din 1





SC LABORATOR AGM MUNTENIA SRL

Com. Cateasca, sat Cateasca, punct "Baby-Beef", Arges

e-mail: laboratormuntenia@yahoo.com www.consultantademediului.ro

Tel/fax 0248 661031, 0722 260364

### INTERPRETAREA REZULTATELOR

- a) Referitor la: RAPORT DE ÎNCERCARE nr. 2570 / 28.10.2021
- b) Act normativ aplicabil: HOTĂRÂRE Nr. 188/2002 Pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, normativ privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și urbane la evacuarea în rețelele de canalizare ale localităților, NTPA-002
- c) Act administrativ aplicabil: -
- d) Evaluarea rezultatelor determinărilor de laborator în raport cu prevederile actului normativ/administrativ aplicabil:

Nr. Crt.	Cod probă	Indicator determinat	Metoda de încercare	UM	Valoare obtinuta	Valori limita admisibile
1	AU 378	pH	SR ISO 10523/2012	Unit. pH	7,3 (24°C)	6,5-8,5
2		Azot amoniacal	SR ISO 7150-1/2001	mg/l	7,789	30
3		Fosfor total	SR EN ISO 6878/2005	mg/l	0,940	3
4		CCO-Cr	SR ISO 6060/1996	mg/l	193,5	500
5		Detergenti	SR EN 903/2003	mg/l	4,081	25
6		Substante extractibile	PSL 18 Ed. 2, Rev. 0	mg/l	8	30

e) Concluziile evaluării:

Conformare

Neconformare

Aprobat,  
Director  
Ing. Mariana Ionescu



Verificat,  
Sef Laborator  
Ch. Mariana Tomescu

Intocmit,  
Responsabil Incercare  
Ch. Monica Apostol