

FORMULARUL DE SOLICITARE

**PENTRU REVIZUIREA AUTORIZATIEI INTEGRATE DE
MEDIU NR. 1/25.04.2014, REV.08.11.2018**

**Beneficiar: ARTROM STEEL TUBES S.A.
STR. DRAGANESTI, NR. 30, SLATINA
JUDETUL OLT, ROMANIA**

CUPRINS

CUPRINS	2
1.REZUMAT NETEHNIC	12
DESCRIERE	12
1.1.Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica	12
1.2.Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)	13
2.TEHNICI DE MANAGEMENT	13
2.1.Sistemul de management	13
3.INTRARI DE MATERIALE	13
3.1.Selectia materiilor prime	13
3.2.Cerintele BAT	13
3.3.Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)	13
3.4.Utilizarea apei	13
4.PRINCIPALELE ACTIVITATI	14
5.EMISII SI REDUCEREA POLUARII	15
6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	16
7.ENERGIE	16
8.ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	16
9.ZGOMOT SI VIBRATII	16
10.MONITORIZARE	16
11.DEZAFECTARE	16
12.ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA	17
13.LIMITELE DE EMISIE	17
14.IMPACT	17
15.PLAN DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAME DE MODERNIZARE	17
2.TEHNICI DE MANAGEMENT	18
2.1 Sistemul de management	18
3.INTRĂRI DE MATERII PRIME	24
3.1.Selectarea materiilor prime	24
3.2.Cerințele BAT	30
3.3.Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)	32
3.4. Utilizarea apei	33
3.4.1.Consumul de apă	33
3.4.2.Compararea cu limitele existente	33
3.4.3.Cerințele BAT pentru utilizarea apei	33
4.PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	37
4.1. Inventarul proceselor	37
4.2.Descrierea proceselor	38
4.3.Inventarul ieșirilor (produselor)	39
4.4.Inventarul ieșirilor (deșeurilor)	39
4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației	40

4.6.Sistemul de exploatare	42
Conditii anormale	42
4.7.Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare	43
4.8.Cerinte caracteristice BAT	43
4.8.1.Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;	43
4.8.2.Minimizarea impactului produs de accidente si de avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgenta	43
4.8.3.Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:	44
5.EMISII SI REDUCEREA POLUARII	45
5.1.Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer	45
5.1.1.Emisii si reducerea poluarii	45
5.1.2.Protectia muncii si sanatatea publica	45
5.1.3.Echipamente de depoluare	45
5.1.4.Studii de referinta	46
5.1.5.COV	46
5.1.6.Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV	46
5.1.7.Eliminarea penei de abur	46
5.2.Minimizarea emisiilor fugitive in aer	46
5.2.1.Studii	47
5.2.2.Pulberi si fum	47
5.2.3.COV	48
5.2.4.Sisteme de ventilare	48
5.3.Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare	49
5.3.1.Sursele de emisie	49
5.3.2.Minimizare	49
5.3.3.Separarea apei pluviale	49
5.3.4.Justificare	49
5.3.5.Compozitia efluentului	49
5.3.6.Studii	50
5.3.7.Toxicitate	50
5.3.8.Reducerea CBO	50
5.3.9.Eficienta statiei de epurare orasenesti	50
5.3.10.By-pass-aria si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti	50
5.3.11.Epurarea pe amplasament	52
5.4.Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana	54
5.4.1.Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza	54
5.4.2.Structuri subterane:	54
5.4.3.Acoperiri izolante	55
5.4.4.Zone de poluare potentiala	55
5.4.5.Cuve de retentie	56
5.4.6.Alte riscuri asupra solului	56
5.5.Emisii in ape subterane	57
5.5.1.Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?	57
5.5.2.Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase.	57
5.6.Miros	57
5.6.1.Separarea instalatiilor care nu genereaza miros	58
5.6.2.Receptori	59
5.6.3.Surse/emisii nesemnificative	60
5.6.4.Declaratie privind managementul mirosurilor	63
5.7.Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT	65

6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR	66
6.1.Surse de deseuri	66
6.2.Evidenta deseurilor	68
6.3.Zone de depozitare	69
6.5.Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)	72
6.6.Recuperarea sau eliminarea deseurilor	73
6.7.Deseuri de ambalaje	73
7.ENERGIE	75
7.1.Cerinte energetice de baza	75
7.1.1.Consumul de energie	75
7.1.2.Energie specifica	76
7.1.3.Intretinere	76
7.2.Masuri tehnice	77
7.2.1.Masuri de service al cladirilor	78
7.3.Eficienta Energetica	78
7.3.1.Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica	79
7.4.Alternative de furnizare a energiei	80
8.ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR	81
8.1.Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO	81
8.2.Plan de management al accidentelor	81
8.3.Tehnici	82
9.ZGOMOT SI VIBRATII	83
9.1.Receptori	84
9.2.Surse de zgomot	84
9.3.Studii privind masurarea zgomotului in mediu	85
9.4.Intretinere	85
9.5.Limite	86
9.6.Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat	86
10.MONITORIZARE	87
10.1.Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	87
10.2.Monitorizarea emisiilor in apa	88
10.2.1.Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa	89
10.3.Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana	90
10.4.Monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare	90
10.5.Monitorizarea si raportarea deseurilor	90
10.6.Monitorizarea mediului	90
10.6.1.Contributia la poluarea mediului ambiant.	90
10.6.2.Monitorizarea impactului	91
10.7.Monitorizarea variabilelor de proces	91
10.8.Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala	92
11.DEZAFECTARE	92
11.1.Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare	92

11.2.Planul de inchidere a instalatiei	92
11.4.Structuri supraterane	93
11.5.Lagune	94
11.6.Depozite de deseuri	94
11.7.Zone din care se preleveaza probe	94
12.Aspecte legate de amplasamentul pe care se afla instalatia	95
12.1.Sinergii	95
12.2.Selectarea amplasamentului	95
13.LIMITELE DE EMISIE	95
13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor	95
13.1.1.Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei	96
13.2.Emisii in canalizarea oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)	96
13.3.Apa (apa tehnologica si pluviala)	97
13.4.Apă subterană	97
13.5.SOL	97
13.6.ZGOMOT	98
13.7.Evacuari in reseaua de canalizare proprie	98
14.IMPACT	98
14.1.Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului	98
14.2.Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare	98
14.2.1.Identificarea receptorilor importanti si sensibili	99
14.3.Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului	99
14.3.1.Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)	100
14.4. Managementul deseurilor	101
14.5.Habitate speciale	101
15.PROGRAMELE DE CONFORMARE SI MODERNIZARE	102

Anexe:

- Anexa 1 - Organigrama de Management al Societatii
- Anexa 2- Plan incadrare in zona
- Anexa 3 - Plan de Amplasament
- Anexa 4 - Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale a resurselor de apa
- Anexa 5 - Plan Puncte de Monitorizare Factori de Mediu
- Anexa 6 - Schema Retele de Canalizare
- Anexa 7 - Plan Situatii Rezervoare, Conducte si Canale Subterane
- Anexa 8 - Program de Monitorizare a Factorilor de Mediu

GLOSAR DE TERMENI

(A n)	Referinta la un punct de emisie in aer
(L n)	Referinta la un punct de emisie in apa
(W n)	Referinta la sursa de desuri
AEM	Agentia Europeana de Mediu
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile
BPEO	Cea Mai Buna Optiune de Mediu Practicabila
BREF	Documentul de Referinta BAT
CCC	Centrul Comun de Cercetare
CE	Comisia Europeana
COV	Compusi Organici Volatili
EIONet	Reteaua Europeana de Informatii si Observatii
EIPPCB	Biroul European IPPC
EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
EUROStat	Serviciul UE de Statistica
EWC	Codul European al Deseurilor
EWC	Catalogul European al Deseurilor
GTL	Grupurile Tehnice de Lucru
IF	Intrebari frecvente
IPPC	Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii
NACE	Nomenclatorul Activitatilor Comerciale
NOSE-P	Clasificarea Eurostat a surselor de poluare – Procese
ONG	Organizatii Non Guvernamentale
Program de conformare	Programul de masuri a caror implemntare este obligatorie pentru a atinge BAT sau a respecta SCM
Program de modernizare/imbunatatire	Programul de masuri identificate de operator in cadrul Sistemului de Management de Mediu
SCASO	Substante care afecteaza stratul de ozon
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SNAP	Nomenclatorul Inventarului Emisiilor
TA Luft	Prevederile tehnice germane privind calitatea aerului
UE	Uniunea Europeana
VLEs	Valorile Limita de Emisie

FORMULAR DE SOLICITARE

Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalatiei care solicita autorizarea activitatii

Numele instalatiei

ARTROM STEEL TUBES S.A. – INSTALATIE DE PRODUCERE TEVI DIN OTEL

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comertului

ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina
 Adresa : Str. Draganesti nr. 30 , Loc. Slatina , jud. Olt
 Telefon : 0249- 434640 ; Fax : 0249 437288
 Adresa de email: office.slatina@artrom.com
 Numarul de inregistrare in registrul comertului : J 28 / 9 / 1991
 Cod fiscal: RO 1510210

Activitatea sau activitatile conform Anexei I din Legea 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare

2.3.a) Prelucrarea metalelor feroase – exploatarea laminoarelor la cald cu o capacitate de peste 20 de tone de otel brut pe ora;

2.6. Tratarea de suprafata a metalelor sau materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice in care volumul cuvelor de tratare este mai mare de 30 mc.

Activitatea sau activitatile conform Anexei 7, partea a 2-a din Legea 278 din 24 octombrie 2013 privind emisiile industriale, cu modificarile si completarile ulterioare

Instalatii si activitati care utilizeaza solventi organici, activitatea 8- Alte tipuri de acoperire, respectiv acoperirea metalelor, pentru care valorile de prag pentru consumul de solventi organici cu continut de compusi organici volatili >15 tone/an

- COD CAEN :

Nr. crt.	Cod CAEN	Activitate
1.	2420	Producția de tuburi, tevi, profile tubulare si accesorii pentru acestea, din otel

Cod NOSE-P: 105.12

Cod SNAP: 2- 0403

Alte activitati cu impact semnificativ sau fara impact, desfasurate pe amplasament

1	1610	Taierea si rindeluirea lemnului
2	2550	Fabricarea produselor metalice obtinute prin deformare plastica
3	2562	Operațiuni de mecanică general
4	3312	Repararea masinilor
5	3317	Repararea si intretinerea altor echipamente de transport

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

6	3831	Demontarea (dezasamblarea) masinilor si echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
7	4677	Comert cu ridicata al deseurilor si resturilor
8	5221	Activitati de servicii anexe pentru transporturi terestre

Numele si prenumele proprietarului : ARTROM STEEL TUBES S.A.

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii pe tot parcursul derularii procedurii de autorizare: Ing. NEACSU CONSTANTIN - DIRECTOR GENERAL ADJUNCT OPERATIUNI

Numele si prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protectie a mediului:

Inspector Protectia Mediului – Cruceru Carmen

Nr. de telefon: 0372498319

Adresa de e-mail: carmen.cruceru@artrom.com

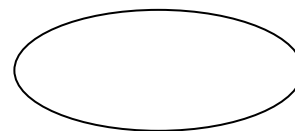
ARTROM STEEL TUBES SA solicita actualizarea autorizatiei integrate de mediu nr. 1/25.04.2014, rev.08.11.2018, conform prevederilor Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale cu completarile si modificarile ulterioare si a Ordinului 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu cu completarile si modificarile ulterioare. Actualizarea autorizatiei este solicitata ca urmare a modificarilor aparute in activitatea din amplasament:

- s-a pus in functiune o instalatie cu tuburi radiante (3 buc.) in Sectia Nr. 3 Tragatorie – Decapare;
- urmeaza sa se puna in functiune o instalatie de control nedistructiv in sectia Nr. 1 ASSEL;
- s-a scos din functiune cuptorul de tratament termic CTTN - din cadrul sectiei nr. 6 HTP.

Titularul de activitate isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protectia mediului in vederea analizei si demararii procedurii de autorizare.

Nume CONSTANTIN NEACSU
Funcția DIRECTOR GENERAL ADJUNCT OPERATIUNI

Semnatura si stampila



INFORMATIA SOLICITATA DE ARTICOLUL 12 AL DIRECTIVEI IPPC 2010/75/CE SI LEGII 278/2013

O descriere a:	Unde se regasese in formularul de solicitare	Verificare efectuata
- instalatiei si activitatilor sale	Formularul de solicitare, Sectiunea 4	
- materiile prime si auxiliare, alte substante si energia utilizata in sau generata de instalatie.	Formularul de solicitare, Sectiunile 3 si 7	
- sursele de emisii din instalatie,	Formularul de solicitare, Sectiunea 5	
- conditiile amplasamentului pe care se afla instalatia,	Sectiunea 1	
- natura si cantitatile estimate de emisii din instalatie in fiecare factor de mediu precum si identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului,	Sectiunile 1, 5, 13, 0	
- tehnologia propusa si alte tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibila prevenirea, reducerea emisiilor de la instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 1 si 3	
- acolo unde este cazul, masuri pentru prevenirea si recuperarea deseurilor generate de instalatie,	Formularul de solicitare Sectiunile 1 si 6	
- masuri suplimentare planificate in vederea conformarii cu principiile generale decurgand din obligatiile de baza ale operatorului asa cum sunt ele stipulate in Art. 11 al Directivei:	Formularul de solicitare Sectiunile 1, 3, 4	
(a) sunt luate toate masurile adecvate de prevenire a poluarii, in mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare sectiunile 1, 3, 4	
(b) nu este cauzata poluare semnificativa;	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
(c) este evitata generarea de deseuri in conformitate cu Directiva 2008/98/CE privind deseurile, transpusa in legislatia romaneasca prin Legea 211/2011 cu completarile si modificarile ulterioare; acolo unde sunt generate deseuri, acestea sunt recuperate sau , unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel incat sa se evite sau sa se reduca orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare Sectiunea 6	
(d) energia este utilizata eficient;	Formularul de solicitare Sectiunea 7	
(e) sunt luate masurile necesare pentru prevenirea accidentelor si limitarea consecintelor lor;	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
(f) sunt luate masurile necesare la incetarea definitiva a activitatilor pentru a evita orice risc de poluare si de a aduce amplasamentul la o stare satisfacatoare	Formularul de solicitare Sectiunea 0	
- masurile planificate pentru monitorizarea emisiilor in mediu.	Formularul de solicitare Sectiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare Sectiunile 4 si 12	
Solicitarea autorizarii trebuie de asemenea sa includa un rezumat netehnic al sectiunilor mentionate mai sus.	Formularul de solicitare Sectiunea 0	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTATIEI DE SOLICITARE

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmatoar

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea IPPC	Informatia solicitata de articolul 6 al Directivei IPPC		
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei de solicitare a autorizatiei a fost achitata			
3	Formularul de solicitare	Application Template pag. 6	Da	
4	Rezumat netehnic	Sectiunea 1	Da	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, cu marcarea punctelor de emisie in toti factorii de mediu	Sectiunea 1	Da	
6	Raportul de amplasament			
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT			
8	O evaluare BAT completa pentru intreaga instalatie	Sectiunile 1,3 si 4	Da	
9	Organigrama instalatiei	Sectiunea 2	Anexa 1	
10	Planul de situatie Indicati limitele amplasamentului	Sectiunea 1	Anexa 2, 3	
11	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Sectiunile 1,6,8 si 11	Da	
12	Locatia instalatiei	Sectiunea 1	Da	
13	Locatiile (partile din instalatie) cu emanatii de mirosuri	Sectiunea 5	Da	
14	Receptori sensibili – ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substante periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	Sectiunea 5.	Anexa 4	
15	Receptori sensibili la zgomot	Sectiunea 9	Da	
16	Puncte de emisii continue si fugitive	Sectiunea 5	Da	

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
17	Puncte propuse pentru monitorizare/automonitorizare	Sectiunile 10 si 14	Anexa 5, 8	
18	Alti receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate si zone de interes stiintific	Sectiunea 14	Da	
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupa caz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	Formular de solicitare	Anexa 6, 7	
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	Sectiunea 4	Da	
21	Harta prezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate			
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop			
23	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	-	-	
24	Raportul studiului de evaluare a impactului - pentru instalatiile noi	-	-	
25	Studii existente privind amplasamentul si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	Raport de amplasament, bilanturi de mediu, studii de impact	Da	
26	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	Acorduri de mediu, decizii de incadrare si de evaluare dpdv mediu, autorizatie de gospodarie a apelor, autorizatie GES	Da	
27	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	DA	Da	
28	Copie a anuntului public	DA	Da	

1. REZUMAT NETEHNIC

Aceasta sectiune trebuie sa fie cat mai succinta, de obicei un paragraf pentru fiecare dintre titluri, dar permitand in acelasi timp o prezentare suficienta a activitatilor. Este oportunitatea dumneavoastra de a spune evaluatorului cat de bine va desfasurati activitatea si imbunatirile pe care intentionati sa le faceti. Este preferabil sa completati aceasta sectiune dupa ce ati elaborat intreaga documentatie de solicitare, deoarece veti sti ce sa rezumati. Rezumatul va include:

DESCRIERE

O descriere succinta a activitatilor, scopul lor, produsele, instalatiile implicate, diagrama proceselor cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina produce tevi fara sudura din otel carbon sau slab aliat prin laminare la cald si prin laminare sau tragere la rece pentru constructia de masini, hidraulica miniera, industria petroliera, tevi mecanice, tevi de precizie ridicata, tevi pentru boilere si de temperaturi inalte, tevi pentru temperaturi scazute, tevi pentru mufe, tevi cu capete netede, tevi pentru gaze si apa

-tevi pentru instalatii, conform normelor: EN 10255 (DIN 2440, DIN 2441, STAS 7656- inlocuite cu EN 10255).

-tevi mecanice, conform normelor: DIN 1629, EN 10216-1,3 EN 10210-1,2, EN 10297-1, ASTM A519-tevi laminare la cald;

-tevi pentru boilere sau utilizari la temperatura ridicate, conform normelor: DIN 17175, EN 10216-2, ASTM A106, NF A 49-211; **ASTM A335; ASTM A179; ASTM A210; ASTM A213; ASTM A192**

-tevi pentru utilizari la temperaturi scazute conform normelor: ASTM A333, ASTM A334, EN 10216-4;

-conducta, conform normelor: API 5L, ISO 3183, ASTM A53,

-tevi pentru mufe, conform normelor: API 5CT, API 5L;

-tevi de precizie trase sau laminate la rece, conform normelor: DIN 2391 inlocuit cu EN 10305-1, A519-tevi trase la rece

Procesele tehnologice de baza se realizeaza in urmatoarele **sectii de productie:**

Sectia nr. 1 - Laminare la cald ASSEL

-Linia de laminare la cald Assel are capacitatea de 120 000 t teava/an.

Sectia nr. 2 - Laminare la cald CPE

- Linia de laminare la cald CPE are capacitatea de 100.000 t teava/an

Sectia nr. 3 - Tragatorie la rece are capacitatea de 28.000 t teava/an

- cu Linia de pregatire chimica a suprafetei tevilor pentru tragere la rece cu o capacitate de 68.000 t teava/an cu Statia de neutralizare si decantare ape tehnologice

Sectia nr. 6 – Tratamnte termice cu o capacitate de maxim 165.000 t teava tratata/an

1.1. Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorica

Pe amplasamentul ARTROM STEEL TUBES SA pe langa activitatea de productie din cadrul instalatiei IPPC si sectoarele auxiliare ei se desfasoara in prezent o serie de activitati care detin autorizatie simpla de mediu (non-IPPCC):

- Taierea si rindeluirea lemnului - Atelier tamplarie
- Fabricarea produselor metalice prin deformare plastica – Atelier Forja
- Repararea masinilor;
- Repararea si intretinerea altor echipamente de transport
- Demontarea masinilor si echipamentelor scoase din uz
- Operatiuni de mecanica generala- Sectia nr. 5 ACH ; Atelier prelucrari mecanice , piese de schimb si scule
- Activitati de servicii anexe pentru transporturi terestre

Poluarea istorica a unui sit industrial este in general evidentiata prin afectarea componentelor de mediu apa freatica si sol.

Investigatiile realizate asupra componentelor de mediu sol si panza freatica in amplasamentul societatii in perioada de la emiterea AIM din 25.04.2014 (prin monitorizarile efectuate) nu au evidenciat neconformitati in privinta calitatii acestor componente de mediu.

Nu s-au identificat zone de sol poluat pe amplasament si nici o afectare a calitatii apei freactice din zona iazului de

decantare.

Nu au fost semnalate incidente cu risc de poluare a amplasamentului societatii sau zonei invecinate
Fondul de poluare a factorilor de mediu din zona amplasamentului societatii nu contine numai aportul ARTROM STEEL TUBES fiind influentat de emisiile din zonele invecinate.

1.2. Alternative principale studiate de catre Solicitant (legate de locatie, justificare economica, orientare spre alt domeniu, etc.)

Nu se pune problema luării în considerare a altor alternative privind locația instalației sau modificarea domeniului de activitate.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1. Sistemul de management

ARTROM STEEL TUBES S.A a implementat începând cu anul 2001 și dezvoltat Sistemul de Management de Mediu conform standardului ISO 14001. Acesta este integrat cu sistemul de management al calitatii și cu sistemul de management al sanatații și securității ocupationale.

Sistemul de Management Integrat este certificat, supravegheat și evaluat periodic de către Lloyd's Register în conformitate cu ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015 și ISO 45001 :2018 (fost OHSAS 18001).

Produsele ARTROM STEEL TUBES sunt certificate calitativ de către organismul TUV SUD pentru AD 2000 W0/TRD 100; PED 2014/68/EU; EN 10297-1; semn CE conform EN 10210-1; EN 10255.

De asemenea, sunt certificate de API în conformitate cu specificațiile API 5CT, API 5L.

Produsele cu destinație navală sunt certificate de către organismele de certificare: Lloyd's Register, DNV-GL (Det Norske Veritas- Norvegia, Germanischer Lloyd), RINA.

Produsele destinate construcțiilor sunt certificate de Sachsen-Anhalt Magdeburg pentru semnul U, de Institutul Tehnic pentru Construcții din Praga – Cehia pentru ZUS și de inspectoratul de stat în construcții.

3. INTRARI DE MATERIALE

3.1. Selectia materiilor prime

Selectarea furnizorilor de materie primă se face după procedura "Evaluarea și selectarea furnizorilor" după următoarele criterii : criteriile de management al calitatii și mediului, criteriile comerciale; criteriul performanțelor tehnice; criteriul suplimentare (testări produse, informații de la alți utilizatori, etc)

Materiile prime și auxiliare utilizate la fabricarea tevilor sunt:

- a). pentru liniile de laminare la cald ASSEL și CPE: tagla din otel
- utilități: gaz metan, energie electrică, aer comprimat, apă industrială;
- b). Pentru linia de laminare și tragere la rece -TRAGATORIE: tevi ebos din cele două linii de laminare la cald
-utilități: gaz metan, energie electrică, aer comprimat, apă industrială

3.2. Cerintele BAT

Activitățile supuse autorizării IPPC respectă cerințele BAT specifice acestor tipuri de activități .

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Pentru minimizarea deșeurilor de materie primă se aplică procedura PI-TH-15 privind Stabilirea normelor de consum metal și controlul realizării acestuia.

Procedura are scopul perfecționării sistemului de planificare și de control al consumului de metal la fabricația tevilor trase sau laminate la rece și a celor laminate la cald cu condiția asigurării regimului de economii de resurse și de minimizare a deșeurilor. Semestrial se face evaluarea consumurilor, rezultatelor laminarilor de bilanț și calcule teoretice pe baza cărora se face planificarea consumului de metal, iar după aprobare se transmite către compartimentele implicate.

3.4. Utilizarea apei

ARTROM STEEL TUBES SA detine Autorizatia de Gospodarie a Apelor nr. 2/22.01.2018 privind alimentarea cu apa și evacuarea apelor uzate, valabila până la 24.04.2024.

În cadrul unității ARTROM STEEL TUBES S.A. necesarul de apă industrială tehnologică și apă potabilă se obține din frontul de captare propriu - subteran paraul Milcov , format din 9 puturi proprii forate la adâncimea de 120m (3 utilizate în scop potabil și 6 în scop industrial), cu funcționare continuă.

Alimentarea cu apă potabilă se asigură din 3 puturi, cu $Q_{capabil} = 5,2; 3,6$ și 4 l/s , iar înmagazinarea se face într-

un rezervor de 500mc , reseaua de distributie catre consumatori este de tip inelar, presiunea in retea fiind asigurata de o statie de pompe.

Necesarul de apa tehnologica se asigura din 6 puturi, cu $Q_{capabil} = 4; 4,4; 3,3; 4; 4; 3,1$ l/s, reseaua de distributie a apei fiind de tip inelar. Alimentarea cu apa a consumatorilor se face prin trei gospodarii de apa industriala iar inmagazinarea se face in bazine: la Gospodaria de apa ASSEL in doua bazine cu volum de 250 mc fiecare, la Gospodaria de apa CPE in doua bazine ($V = 100$ mc respectiv $V = 60$ mc); la Uzina de apa WTP in doua bazine ($V = 200$ mc respectiv $V = 400$ mc) si un rezervor tip castel de apa cu volum de 2000 mc .

Gradul de recirculare al apei in anul 2021 a fost de 97.98 %.

Apele uzate menajere sunt colectate de o retea de canalizare si dirijate in decantorul de ape uzate menajere din incinta societatii de unde sunt pompate in reseaua de canalizare oraseneasca .

Efluentii de ape uzate tehnologice proveniti din instalatia de decapare si spalare a filtrelor de la WTP epurati in Statia de neutralizare sunt dirijati in reseaua de canalizare pluviala, de unde impreuna cu apele pluviale sunt evacuati in receptorul paraul Milcov .

4.PRINCIPALELE ACTIVITATI

Proces de laminare tevi la cald (Sectia ASSEL si Sectia CPE)

Procesul tehnologic derulat in cadrul sectiilor de laminare la cald cuprinde urmatoarele faze principale:

- receptie materie prima;
- debitarea taglelor la lungimi de laminare;
- incalzire tagle – taglele sunt incalzite in cuptor cu vatra rotativa la 1150-1250°C (functie de calitatea otelului);
- laminarea la cald a tevilor;
- ajustarea tevilor (indreptare, retezare, sanfrenare, etc.);
- control final;
- marcare, lacuire si depozitare in vederea livrarii

Proces de laminare tevi la rece (Sectia TRAGATORIE LA RECE)

Procesul tehnologic derulat in cadrul sectiei de laminare la rece cuprinde urmatoarele faze principale:

- pregatire materie prima (spituire capete pentru tevilor trase, sablare, decapare chimica);
- tragere si laminare la rece;
- tratament termic (normalizare, recristalizare, detensionare);
- ajustarea tevilor (retezare, indreptare, debitare capete);
- control final;
- marcare, protejare exterioara;
- depozitare inainte de livrare.

Procesul de pregatire chimica a suprafetei tevilor pentru tragere la rece (Instalatiile de decapare)

Tevile sunt supuse unui proces de pregatire chimica inainte de laminare si tragere la rece, in doua linii de tratament in care se realizeaza urmatoarele operatii:

Operatia de degresare se realizeaza cu solutie de soda caustica (NaOH) concentratie 8-10% la temperatura de 85-95 gr. C si un aditiv pentru degresare (care este un emulsionant), in bai prevazute cu serpentine de incalzire amplasate in partea inferioara.

Operatia de spalare calda se realizeaza cu apa industriala curgatoare, in 2 bai incalzite.

Operatia de decapare se realizeaza cu solutie de HCl 5-20 %, la rece, in bai deschise, captusite cu folie de cauciuc si izolate cu caramizi antiacide. Se adauga un aditiv spumant a carui functie este de a crea un tampon de spuma si de a evita evaporarea gazele de acid clorhidric. Timpul de mentinere in bai a tevilor este in functie de tipul otelului tevilor si a stratului de tunder existent pe peretele tevilor si in functie de concentratia si continutul de fier al baii in care se decapeaza si poate varia de la 10 minute pina la 6 ore. Baia de decapare se considera epuizata cand se ajunge la o concentratie a acidului clorhidric mai mica de 5% si /sau un continut de fier mai mare de 70 g/l Fe. In acest caz continutul baii este trimis la statia de neutralizare si se prepara o noua solutie de decapare.

Operatia de spalare rece, se efectueaza dupa decapare, in 2 bai de spalare, cu apa industriala rece curgatoare, timp de 8 minute prin 2-3 imersari succesive.

Operatia de activare, se efectueaza in 2 bai de activare, la o temperatura de maxim 40 gr Celsius, in solutie de activator specific (soda calcinata cu saruri de titan), prin 2-3 imersari succesive, timp de 0,5-3 minute.

Operatia de fosfatare – este operatia de formare a stratului suport pentru lubrifiere, in vederea efectuarii

operatiei de tragere la rece a tevilor. Este realizata in 3 bai incalzite si izolate termic la exterior, in solutie apoasa de fosfatol (fosfat de zinc $Zn_3(PO_4)_2$, azotit de zinc $Zn(NO)_2$ azotat de calciu $Ca(NO)_2$, acid ortofosforic), cu accelerator tip sare de sodiu ($NaNO_2$). Tevile se imerseaza in bai de 2-3 ori succesiv, cu timp de mentinere 8-10 minute.

Operatia de spalare rece dupa fosfatare, se efectueaza in 2 bai, cu apa industriala rece curgatoare, prin 2-3 imersari succesive, timp de mentinere 3-5 minute.

Operatia de neutralizare, se efectueaza in 2 bai cu solutie de neutralizare, incalzite la 70-75 grd Celsius. Se utilizeaza in scopul neutralizarii solutiei de fosfatol care mai ramane pe teava. Tevile se mentin in bai 0,5-3.0 minute.

Operatia de pasivare se efectueaza intr-o baie de pasivare cu o solutie de pasivant in concentratie de 1-3% (Aminoetanol 25-50%) la temperatura de 20-60 grd. C si timp de mentinere 3-5 minute si 3 imersari.

Operatia de lubrifiere – se efectueaza in 2 bai de lubrifiere, cu lubrifiant specific tehnologiei (pe baza de stearat de zinc), la o temperatura de 75-80 grd Celsius, timp de mentinere 4-6 minute, prin 2-4 imersari succesive, timp de mentinere 2-4 minute. Baia de lubrifiere se prepara prin introducerea de cantitati egale de apa si lubrifiant.

Operatia de uscare se face cu ajutorul caldurii proprii inmagazinate in procesul de lubrifiere, deasupra bailor de lubrifiere prin asezarea tevilor pe un pat rabatabil inclinat. Dupa uscare, pachetul de tevi este legat, etichetat si asezat pe caruciorul trasbordor pentru transfer in sectorul laminare-tragere.

Procesul de tratament termic

Tratament termic de normalizare –prin incalzire la o temperatura mai mare de 900 grade si racire in aer liber

Tratament termic de calire si revenire- prin austenitizare la o temperatura in jur de 880 grade , racire brusca in apa si revenire prin incalzire pina la max 730 grade urmata de o racire in aer liber

Tratament termic de recoacere – prin incalzire la o temperatura de maxim 750 grade si racire in aer liber

Tratament termic de normalizare si revenire- prin incalzire la o temperatura mai mare de 900 grade si racire in aer urmata de o reincalzire pina la 750 grade si apoi o racire in aer liber.

5.EMISII SI REDUCEREA POLUARII

◆ Emisii in apa

Din activitatile derulate in cadrul ARTROM STEEL TUBES SA emisiile in apa provin de la:

- procesul de decapare chimica de la Atelierul de Decapare-Sectia Tragatorie - apa este epurata (neutralizare cu lapte de var si decantata) in cadrul statiei de neutralizare si apoi deversata in emisar impreuna cu apele pluviale colectate de pe platforma societatii.

-procesul de laminare din Sectia 1 ASSEL si Sectia 2 CPE- ape impurificate cu tunder si produse petroliere, care sunt dirijate prin intermediul unor rigole la instalatiile de preepurare (decantare si filtrare) din cadrul celor doua gospodarii de apa si apoi sunt reintroduse in circuit; in instalatiile de preepurare sunt dirijate si apele pluviale impurificate cu substante petroliere din bazele de colectare aferente depozitului de produse petroliere, depozitului de span si de pe suprafata depozitului de tunder;

- procesul de tratament termic din Sectia HTP- ape impurificate cu tunder si usoare urme de produse petroliere, care sunt dirijate prin intermediul pompelor la Uzina de apa (pentru decantare si filtrare) de unde sunt apoi reintroduse in circuit; apele de la spalarea filtrelor sunt dirijate catre bazinul decantor din statia de neutralizare unde sunt supuse procesului de decantare, de unde impreunare cu apele neutralizate o parte sunt evacuate in emisar iar o parte se reintoarce in circuitul de alimentare cu apa al uzinei de apa –sectia HTP

-curatirea zonelor de productie din sectiile ASSEL si CPE – ape ce sunt colectate in rigolele de tunder si reintroduse in sistemul de recirculare a apelor

◆ Emisii în atmosferă

In cadrul ARTROM STEEL TUBES S.A. SLATINA, din procesul tehnologic aferent celor 3 linii de productie si tratament termic si activitati anexe (laminare la cald ASSEL, CPE, Tragatorie la rece si HTP) apar surse de emisii în aer de la:

-cuptoare de incalzire si tratament termic, instalatii de debitare cu oxi-gaz, instalatii de incalzire tagle, instalatie de incalzire dornuri, centrale termice: gaze de ardere si pulberi;

-decaparea tevilor cu HCl: vapori de HCl (exista 4 instalatii de spalare a vaporilor de tip scrubber umed).

-marcarea si protejarea tevilor: emisii difuze de COV-uri

◆ Emisii în sol și apa freatică

Tinand cont de tehnologiile, utilajele, echipamentele de reducere a emisiilor utilizate, de modul de operare la manipularea materiilor prime/materialelor utilizate, de modul de stocare temporara a deseurilor pana la

eliminarea din amplasament si in general de masurile organizatorice luate, in conditiile normale de functionare a instalatiilor nu exista riscul contaminării solului si apelor freatice

6.MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina realizeaza gestiunea deseurilor generate in conformitate cu HG 856/2002 si Ordonanta de guvern nr.92/2021.

Toate deseurile sunt gestionate corespunzator, sunt colectate pe categorii, stocate temporar in spatii amenajate pana la preluarea pentru eliminare/valorificare din amplasament de catre firme specializate.

Din categoria deseurilor rezultate din activitatile productive si auxiliare, o parte sunt reciclabile si sunt preluate de firme specializate/autorizate, in functie de pericolozitatea deseurilor, o alta parte sunt nereciclabile si se elimina final prin firme autorizate.

Din activitatea derulata in cadrul ARTROM STEEL TUBES, rezulta tunderul, spanul feros, capetele de tevi, zgura de la debitare ebosa, ebosa si tevi rebut, considerate subproduse si nu deseuri (tunderul din data de 04.11.2010 a fost inregistrat REACH).

7.ENERGIE

In cadrul societatii se utilizează ca surse de energie: gazul metan și energia electrică.

Operatorul are un program de urmărire și reducere a consumurilor energetice în cadrul programului general de reducere a consumurilor specifice de materii prime, utilități și energie si de urmarire a consumurilor specifice de materii prime auxiliare, materiale si utilitati.

8.ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

Pe baza analizei cantitatilor de substante chimice periculoase utilizate si stocate s-a determinat ca societatea nu intra sub incidenta Directivei 2012/18/UE SEVESO III privind controlul pericolelor de accidente majore care implica substante periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, transpusa prin LEGEA 59/2016.

9.ZGOMOT SI VIBRATII

Sursele principale de zgomot și vibrații din incinta industrială sunt:

- manipularea produselor
- instalații de debitat tagle, masinile de indreptat
- instalatii de ventilatie la echipamentele de exhaustare
- stația de compresoare
- forja
- traficul rutier datorat transportului de produse finite și deșeuri

10.MONITORIZARE

Monitorizarea emisiilor se realizeaza intern in laboratorul propriu cat si extern cu laboratoare acreditate RENAR.

♦Prin Laboratorul propriu se realizeaza monitorizarea astfel:

-Saptamanal: apa uzata tehnologica +pluviala evacuata in emisar

- Lunar: apa menajera (decantor) evacuata in canalizarea oraseneasca, emisiile (la sursele dirijate: cuptoarele de incalzire si tratament termic

♦Prin Laboratoarele acreditate se realizeaza monitorizarea astfel:

-Lunar: apa uzata tehnologica +pluviala evacuata in emisar;

-Anual: apa menajera (decantor) evacuata in canalizarea oraseneasca, apele subterane (de la iaz in forajele de control), emisiile (la sursele dirijate: cuptoare, cazan abur , scrubere de la decapare, forje), solul in incinta amplasamentului (langa depozitul de produse petroliere, depozitul de tunder), zgomotul (la limita incintei).

11.DEZAFECTARE

In etapele de proiectare si montaj ale instalatiilor ARTROM STEEL TUBES SA s-au avut in vedere si solutiile tehnologice pentru dezafectarea acestora.

12.ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLA INSTALATIA

Amplasamentul obiectivului analizat se afla in partea de sud-est a municipiului Slatina, in zona industrială .

Amplasamentul societatii ocupa o suprafata totală - 415435.30 mp, din care:

- suprafata construita -175175.46 mp,
- suprafata libera - 240259.84 mp din care: - drumuri si alei - 51367mp;
- cai ferate uzinale - 53700.15 mp;
- spatiu verde – 135192.69 mp.

Iazul de depozitare a slamului de la statia de neutralizare are o suprafata de 2.2 ha, din care :

-suprafata iazului – 1.35 ha

-suprafata spatii verzi + suprafata ocupata de conducte + drum acces – 0.85 ha

Pana la construirea obiectivului , terenul pe care este amplasat obiectivul a fost utilizat pentru culturi agricole .

In amplasamentul societatii exista obiective care detin autorizatie simpla de mediu (non-IPPC):

- Atelier tamplarie - Taierea si rindeluirea lemnului
- Sectia nr.5 ACH – prelucrari mecanice tevi pentru cilindri hidraulici si pentru auto;
- Atelier prelucrari mecanice, piese de schimb si scule si Forja - Operatiuni de mecanica generala-
- Atelier transporturi – intretinere mijloace auto si CF pentru transporturi terestre de marfa

In momentul de față singurul operator de pe amplasament și solicitantul autorizației integrate de mediu este ARTROM STEEL TUBES S.A.

13.LIMITELE DE EMISIE

-Limitele de emisie in aer sunt stabilite in conformitate cu Directiva 2010/75/UE a parlamentului european si a Consiliului privind emisiile industriale (prevenirea si controlul integrat al poluarii) transpusa in legislatia romaneasca prin Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale cu modificarile si completarile ulterioare , art. 13 – se aplica concluziile din documentele de referinta privind cele mai bune tehnici disponibile existente, adoptate inainte de 6 ianuarie 2011, drept concluzii BAT, pana la adoptarea prin decizie a Comisiei Europene a concluziilor BAT.

-Limitele de emisie în ape sunt stabilite prin Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr.2/22.01.2018, in conformitate cu prevederile HG 188/2002 modificata si completata prin HG 352/2005 si HG 570/2016.

-Conditii de evacuare a apelor uzate menajere in reseaua de canalizare urbana, conform Autorizatiei de Gospodarire a Apelor nr.2/22.01.2018 trebuie sa fie in conformitate cu prevederile HG 352/2005 – NTPA 002/2005 si HG 570/2016 cu modificarile si completarile ulterioare.

-Limitele de emisie in apele subterane sunt stabilite prin Ordinul 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România pentru corpul de apa subterana ROOT08

14.IMPACT

Principalii receptori sensibili pentru poluantii emisi din activitatile desfasurate in instalatiile ARTROM STEEL TUBES SA sunt:

- paraul Milcov ca receptor al evacuarilor de ape (tehnologice epurate in statia de neutralizare+pluviale);
- solul si panza freatica ca receptori ai emisiilor in aer si depozitarii necontrolate a deseurilor.

Impactul asupra paraului Milcov este nesemnificativ în cazul evacuarilor apelor uzate (tehnologice epurate+pluviale); nu sunt depasiri ale indicatorilor de calitate pentru apele deversate in paraul Milcov .

Impactul potential generat asupra solului, in incinta amplasamentului este nesemnificativ.

Activitatea desfasurata pe amplasament, in zona iazului de depozitare a slamului de la statia de neutralizare are un impact nesemnificativ asupra panzei freactice.

PLAN DE MASURI OBLIGATORII SI PROGRAME DE MODERNIZARE

Prin Autorizatia Integrata de Mediu nr. 1 din 25.04.2014, REV. 08.11.2018 nu au fost stabilite masuri sau programe de conformare la legislatie.

2.TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Certificatul pentru Sistemul de Management de Mediu nr. 10461827/08.07.2022, emis de Lloyd's Register Romania SRL, valabil pana la 10.08.2024
Furnizați o organigramă de management <u>în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu</u> (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	“ Organigrama ARTROM STEEL TUBES S.A. “ prezentata in Anexa 1

Dacă sunteți sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată / auditată pe amplasament;
- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți “*a se vedea informații suplimentare*” în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel.

Dacă intenționați să dobândiți un sistem atestat printr-un document, indicați în Coloana 3 data de la care acesta va fi valabil

	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	Politica Managementului ARTROM STEEL TUBES in domeniul SMI	Director General
2	Aveți programe preventive de întreținere iipentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	Procedura de reparatii si intretinere PL-REPU-01	Sectia Reparatii si Utilitati
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Procedura de reparatii si intretinere PL-REPU-01	Sectia Reparatii si Utilitati
4	Performanța/acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	Certificate de etalonare Buletine de verificare	Serviciul Metrologie
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Da	Procedura de lucru: PL-SMI-06 “Monitorizarea activitatii de SMM, SSM si SU”	Serviciul Coordonare SMI
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	Procedura de lucru: PL-SMI-06 “Monitorizarea activitatii de SMM, SSM si SU”	Serviciul Coordonare SMI
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da	PPPA-SMRM-01- Plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	Serviciul Monitorizari si Raportari de Medu

0	1	2	3	4
	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	Da	Lista indicatori de performanta in domeniul mediului	Serviciul Coordonare SMI
9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. 	Da	<p>Procedura de instruire si PL-DE-RU-04 "Instruirea si formarea profesionala a personalului si evaluarea furnizorilor de servicii de instruire. Stabilirea nivelului de competenta a operatorilor.</p> <p>Fise de identificare a aspectelor de mediu Tabele de instruire</p> <p>Proceduri si Instructiuni de lucru</p> <p>Plan de prevenire a poluarilor accidentale</p> <p>Procedura de instruire</p>	<p>Serviciul Resurse Umane</p> <p>Toate compartimentele/Responsabili de compartimente</p> <p>Toate compartimentele/Responsabili de compartimente</p> <p>Toate compartimentele/Responsabili de compartimente</p> <p>Toate compartimentele/Responsabili de compartimente</p>
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	ROF Fisele de post	Serviciul Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	ISO 9001 ISO 14001	ISO 9001 – Managementul Calitatii ISO 14001- Managementul de Mediu	Serviciul Monitorizari si Raportari de Mediu

0	1	2	3	4
	Cerința caracteristică a BAT	Da sau Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Da	PS-SMI-05 “Identificarea aspectelor de mediu” PS-SMI-04 “Actiuni corective si preventive“	Serviciul Coordonare SMI
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Da	PS-SMI-05 “Identificarea aspectelor de mediu” PS-SMI-04 “Actiuni corective si preventive “	Serviciul Coordonare SMI
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Da	Lloyd’s Register (Romania) SRL	Serviciul Coordonare SMI
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Da	Anual	Serviciul Coordonare SMI
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă? Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	Da	PS- SMI-08 “Imbunatatire continua.Analiza SMI efectuata de management”.	Serviciul Coordonare SMI Director General Adjunct Operatiuni
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Da	PS-SMI-08 “Imbunatatire continua.Analiza SMI efectuata de management”. Rapoarte elemente intrare-iesire analiza SMI de catre conducere	Serviciul Coordonare SMI Comitet Director
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:	Da	PS-SMI-05”Identificarea aspectelor de mediu”	Serviciul Coordonare SMI

0	1	2	3	4
	controlul modificării procesului în instalație;	Da	PS-SMI- 06 Controlul producției	Inginer Sef Dept. Productie
	proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;	Da	PS-SMI- 06 Controlul producției	Inginer Sef Dept. Productie
	aprobarea de capital;	Da	Hotararea Consiliului de Administratie	Director General
	alocarea de resurse;	Da	Hotararea Consiliului de Administratie	Director General
	planificarea și programarea;	Da	Program de management	Management
	includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;	Da	PS-SMI-05”Identificarea aspectelor de mediu” Proceduri de lucru si instructiuni de lucru.	Serviciul Coordonare SMI
	politica de achiziții;	Da	PL-ACZ-01- Metodologia de aprovizionare cu materii prime si materiale standardizate si nestandardizate din intern si import	Director General Adjunct Achizitii
	evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	Da	PL-CON-01 “ Colectarea si gestionarea costurilor calitatii si mediului”	Directia Economica
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	Da	PS- SMI-08 “Imbunatatire continua.Analiza SMI efectuata de management”.	Serviciul Coordonare SMI
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare;	Da	Rapoartele elementelor de intrare-iesire analiza SMI de catre conducere Anual	Serviciul Coordonare SMI Comitet Director
	eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	Da	Declaratia DG al ARTROM STEEL TUBES SA privind politica in domeniul calitatii, mediului, enegiei, responsabilitatii sociale si scuritatiei & sanatatii ocupationale	Director General
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Declaratii catre Primaria Municipiului Slatina, catre companiile invecinate si catre clienti, cu acordul managementului.	Serviciul Monitorizari si Raportari de Mediu

Informații suplimentare

Nu este cazul

Cerința caracteristică a BAT	Unde este păstrată	Cum se identifică	Cine este responsabil
Managementul documentației și registrelor Pentru fiecare dintre următoarele elemente ale sistemului dumneavoastră de management dați informațiile solicitate.			
Politici	Serviciul Coordonare SMI	Politica Managementului ARTROM STEEL TUBES in domeniul SMI	Sef Serviciu Coordonare SMI
Responsabilități	Serviciul Resurse Umane	ROF Fise de post Informatii documentate SMI	Sef Serviciu Resurse Umane
Ținte	Serviciul Coordonare SMI	Program de management de mediu, PMM	Serviciul Coordonare SMI
Evidențele de întreținere	Departamentul ME	Programe de mentenanta	Inginer Sef ME
Proceduri	Toate compartimentele	PS, PL/IL	Sefi compartimente
Registrelor de monitorizare	Laborator chimic	Registru de evidenta a incercarilor si rezultatelor ape uzate si aer	Sef Laborator mediu
Rezultatele auditurilor	Serviciu Coordonare SMI	Program de audit Plan de audit Chestionar de audit Raport de audit	Sef Serviciu Coordonare SMI
Rezultatele revizuirilor	Serviciu Coordonare SMI	Registru evidenta revizui	Sef Serviciu Coordonare SMI
Evidențele privind sesizările și incidentele	Serviciu Monitorizari si Raportari de Mediu	Registru de reclamatii de mediu	Serviciu Monitorizari si Raportari de Mediu
Evidențele privind instruirile	Serviciul Resurse Umane	Tabele de instruire	Sef Serviciu Resurse Umane

3.INTRĂRI DE MATERII PRIME

3.1.Selectarea materiilor prime

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.

Principalele materii prime /utilizări	Natura chimică / compoziție (Frază R, S, H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (2021)	Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
Tagla	Otel carbon si slab aliat	242626 tone	85% in produs finit 15% in subproduse metalice reciclabile		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs finit	A;B;C;D;
Teava ebos	Otel carbon	48629.6 tone	89% in produs finit 11% in subproduse metalice reciclabile		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs finit	A;B;C;D;
Banda pachetizare	Otel carbon	304 tone	97% in produs 3% in deseuri metalice reciclabile		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;

¹ A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii) B Există un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

Principalele materii prime /utilizări	Natura chimică / compoziție (Fraze R, S, H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ) (2021)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de ex. degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
Acid clorhidric pentru decapare	H314; H335; H290	680.06 tone	80% in apa 10% in deseuri		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Hidroxid de sodiu	H290; H314	6.88 tone	80% in apa 10% in deseuri		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Agent fosfatat Gardobond Z 3490 A	H290; H302; H314	23.05 tone	100% in deseuri		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Agent fosfatat Gardobond Z 3490 E	H290; H302; H314	14.71 tone	100% in deseuri		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Aditiv Fosfatat GARDOBOND aditiv H7000	H290; H302; H314; H411	2.38 tone	100% in deseuri		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de	A;B;C;D;

² A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii) B Există un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

					produs	
Aditiv de degresare si de decapare GARDOB OND H7400	H318	1.16 tone	100% in dese		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Agent activare GARDOL ENE V6526	H302; H318	0.96 tone	100% in dese		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Agent neutralizare Gardoclean R1683	-	4.38 tone	100% in dese		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Agent lubrifiere GARDOL UBEL 6176	-	24.15 tone	100% in dese		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Lubrifiant dornuri Phosphater 451	H 302; H318; H412	4.53 tone	98% in proces 2% in apa		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Lubrifiant dornuri - antispumant 7515	-	0.036 tone	98% in proces 2% in apa		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Lubrifiant dornuri - AQUANE T 505	H315; H319	9.2 tone	98% in proces 2% in apa		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Conditionator apa	H314	2548 litri	100% in apa		Se urmareste	A;B;C;D;

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

Ferrolin 703					anual reducerea consumului specific pe tona de produs	
Conditionator apa Ferrocryl	-	179 litri	100% in apa		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Ulei protectie – teava ANTICOR IT DFO 8301	H304	11070 litri	98% pe produs 2% in deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Ulei emulsionab il Tin, ES KEM ASB74;M ET 80,ECOCO OL; ulei emulsionab il HELCOO L M160L	H412	16760 litri	95% in proces 5% in deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Ulei hydraulic TBA 46H, Lubrifin H46, Metsol B, Helcool, Ulei emulsionab il HELCOO M M160L;U lei ECOCUT 615LE FUCS	-	80380 litri	98% in proces 2% in deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Ulei anticoroziv KEM SOL E	R65; R66	1350 litri	98% in proces 2% in deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

Uleiuri ungere, Planto micro, MOBIL LUBE HD,	-	20 litri	98% in proces 2% in deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Ulei ungere Mobil Velocite, Renep, Azzolla, Renolin Zaf	H412	9692 litri	98% in proces 2% in deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Vopsea V 1009	H226; H312; H332; H315	0.4 tone	65% in produs 30% in aer 5% deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Vopsea ALKYDUR	H304; H332; H350	1.3 tone	65% in produs 30% in aer 5% deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Diluant Nitro Thinner 1015	H225;H315; H312+H332	125 litri	5% in produs 95% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Diluant D024	H312+H332; H304; H319; H225	2860 litri	5% in produs 95% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Lac L 1009	H226; H312; H332; H315	0.57 tone	35% in produs 60% in aer 5% deseu		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Lac L530	H350; H317; H340	5.13 tone	92% in produs 3% in aer		Se urmareste anual	A;B;C;D;

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

			5% deseou		reducerea consumului specific pe tona de produs	
Lac Quaercoat 922	H412	26580 litri	91% in produs 4% in aer 5% deseou		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Lac Quaercoat 125	-	215 litri	91% in produs 4% in aer 5% deseou		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Cerneala TPKD 010	H225; H319;H336	130 litri	30% in produs 70% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Cerneala IR 252 WT	H225; H319;H336	0	40% in produs 60% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Cerneala Bestcode	H225; H319;H336	9 litri	40% in produs 60% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Solvent MC 252	H225; H319; H336	0	5% in produs 95% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Solvent CL-TPKD 090	H225; H319; H336	360 litri	5% in produs 95% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe	A;B;C;D;

					tona de produs	
Solvent Bestcode	H225; H319; H336	59 litri	20% in produs 80% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Solvent WL 200	H225; H319; H336	102 litri	5% in produs 95% in aer		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Oxigen tehnic	H270; H281	355,935 mii mc	100% in proces		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Acetilena	H220; H230; H280	0.87	100% in proces		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;
Var calcic hidratat	R 41; R 34; R 36/37/38	226.52	100% in proces		Se urmareste anual reducerea consumului specific pe tona de produs	A;B;C;D;

A - Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet îngradita (ii);

B - Exista un sistem de evacuare a aerului;

C - Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor înainte de evacuare;

D - Exista protecție împotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor.

Toate materiile prime și materialele auxiliare utilizate sunt recepționate, manipulate și depozitate conform normelor specifice fiecărui material, fișelor tehnice de securitate - unde este cazul - în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu. Depozitele și magaziile sunt amenajate și întreținute corespunzător și se asigura securitatea acestora. Deșeurile de ambalaje sunt gestionate potrivit legislației specifice în vigoare. Traseele și echipamentele de descărcare, transport, manipulare ale materiilor prime și materialelor sunt funcționale în condiții corespunzătoare. Operatorul ține evidența lunară a consumurilor de materii prime și materiale utilizate. Operatorul introduce în procesul de fabricație și în activitățile auxiliare, materiile prime și materialele cele mai puțin periculoase pentru mediu, dar care să nu afecteze procesul de producție și calitatea produselor.

3.2.Cerințele BAT

Vezi Raport de amplasament

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu sunt studii în derulare pe termen lung. Sunt cunoscute materiile prime utilizate, se utilizează materiile prime indicate și în BAT. Emisiile sunt monitorizate conform cerințelor din autorizația integrată de mediu. Se cunoaște impactul potențial al fiecărei materii prime utilizate.	Serviciul Monitorizări și Raportări de Mediu și laborator mediu
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Nu e cazul	
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ³	Da, ne conformăm pe deplin	Gestionarii de la depozitul de materie primă și de la materiale
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unor mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne conformăm pe deplin	Șef Serviciu Tehnic
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Da, ne conformăm pe deplin	Șef Serviciu CCTPMT

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Conform BAT

Reciclarea în procesul metalurgic al tunderului colectat din apa reziduală este considerată tehnica de varf.

Produsele metalice auxiliare, fierul vechi taiat, capetele și cozile sunt colectate în diferite stadii în laminor.

Colectarea și recircularea în procesul tehnologic sunt considerate tehnici de varf.

ARTROM STEEL TUBES colectează tot tunderul produs în procesele de laminare a tevi, în tratamentul termic și în procesele de finisare a tevilor și îl valorifică pentru reciclare în industria siderurgică și în alte scopuri.

Toate subprodusele metalice rezultate din procesele tehnologice de retezare tevi și sanfrenare capete tevi, rebutul de laminare, zgura de la debitarea cu oxigen-gaz și deșeurile metalice rezultate din reparații și casari utilaje sunt colectate și trimise la reciclare în procese siderurgice

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la HG 856/2002.	Se efectuează în cadrul SMI audituri care urmăresc gestionarea deșeurilor și controale neplanificate pe faze de procese. Rapoarte de audit	Serviciul Coordonare SMI
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	Nu	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Se urmărește anual reducerea consumului specific pe tonă de produs a materiilor prime, a materialelor directe și auxiliare prin întocmirea bilanțurilor de laminare și întocmirea trimestrială a "Raportului propunerii de măsuri pentru reducerea consumului de metal în urma efectuării bilanțurilor de laminare"	Sef Serviciu Tehnic
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	2023	Serviciul Coordonare SMI/Responsabil SMM
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da	Serviciul Coordonare SMI/Responsabil SMM

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă (Dunăre, rețeaua urbană)	Volum de apă captat (m ³ /an)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apa din surse subterane utilizata in scop potabil	223.67 mii mc/an 2021	Utilizata in scop potabil	0	0
Apa din surse subterane utilizata in scop tehnologic ca apa de adaos.	391.71 mii mc/2021	Utilizata in scop tehnologic: -racire utilaje, procese ASSEL, CPE - procesul de decapare	>95% 0	-95% 0

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limită	Valoarea limită	Performanța companiei
Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 2/22.01.2018	Norma specifica de apa proiectata (mc/U.M): Tevi laminate: 82.6 mc/t	Norma specifica de apa realizata (mc/U.M.): Tevi laminate: 14 mc/t realizat in 2021

O diagrama a circuitelor apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/anexate/altele Schema de bilant a apei în cadrul instalatiei (de la prelevare pâna la evacuarea în receptorul natural) este prezentata mai jos/anexat	Anexele 6,7 din RA – Schemele gospodariilor de apa ASSEL si CPE Anexa 9 din RA – Schema retelelor de canalizare
--	--

3.4.3. Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cerinta BAT

Pentru racire (masini, etc.) sistemele separate de racire cu apa lucreaza in bucle inchise, acest lucru fiind considerat tehnici de varf.

In procesul de laminare la cald, se obtin cantitati mari de tunder si ulei continute in apa de racire. Minimizarea consecintelor si a eliminarilor prin utilizarea buclelor inchise cu o rata de recirculare > 95% este considerata tehnica de varf.

ARTROM STEEL TUBES , pentru procesele de racire a laminoarelor la cald , a cuptoarelor de incalzire si tratament termic utilizeaza sisteme de racire cu apa in circuit inchis. Gradul de recirculare a apei tehnologice in anul 2021 a atins un un procent de 97.98 %.

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Audit de management de mediu in care s-a urmarit si eficienta utilizarii apei in societate. RA nr. BUC6007159/ 5933546 05.-18.05.2023	Lloyd`s Register SRL Serviciul Coordonare SMI
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	Nu s-au facut observatii sau recomandari privind eficienta utilizarii apei. Nu a fost necesara stabilirea unui plan de actiune.	Serviciul Coordonare SMI
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	DA. S-a realizat o reducere a consumului de apa prin implementarea urmatoarei masuri : Conductele de evacuare apa potabila curata din sectiile de productie au fost racordate la conductele de retur apa industriala care merg in statia de pompe ASSEL si CPE de unde se recircula si se utilizeaza ca apa tehnologica.	Sef Sectie Reparatii si Utilitati
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	Pentru utilizarea eficienta a apei s-au realizat urmatoarele masuri : a) apa potabila pentru baut se distribuie prin intermediul aparatelor de filtrare si racire reducandu-se mult cantitatea de apa utilizata in gol pentru a se putea raci. b) pe circuitul de apa industriala s-a facut inlocuirea conductelor subterane din otel, cu conducte din polipropilena reducandu-se pierderile de apa datorate spaturilor care puteau sa apara din cauza coroziunii conductelor din otel.	Sef Serviciu ME
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	Trim. II 2024	Serviciul Coordonare SMI/Responsabil SMM
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	DA. Pe perioada valabilitatii autorizatiei se va face un audit de mediu privind eficienta utilizarii apei	Serviciul Coordonare SMI/Responsabil SMM

Descrieți în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.3.1. Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorice. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Apele uzate sunt evacuate prin sistemul intern de canalizare, realizat in sistem separativ :

- canalizare menajera
- canalizare pluviala si industriala

Receptorul final al apelor menajere este canalizarea oraseneasca iar al apelor pluvial-tehnologice este paraul Milcov.

In *reteaua de canalizare pluviala si industriala* sunt colectate impreuna :

- apele pluviale din amplasament
- apele uzate tehnologice (provenite din procesul de decapare chimica de la Atelierul de Decapare-Sectia Tragatorie), epurate in statia de neutralizare

3.4.3.2. Recircularea apei

Conform BAT -Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

Circuitul apelor in cadrul platformei industriale

- Apa calda neimpurificata, de la racirea utilajelor (cuptoare, motoare etc) este colectata in bazinele statiilor de pompe ASSEL si CPE , Uzina de apa WTP de unde este pompata la turnurile de racire si reintrodusa in circuit.
- Apa industriala utilizata in procesul de laminare la sectiile ASSEL si CPE si in procesul de tratament termic HTP, impurificata cu tunder si produse petroliere, este dirijata prin intermediul unor rigole la instalatiile de preepurare (prin decantare si filtrare) din cadrul celor trei gospodarii de apa si apoi este reintrodusa in circuit; in instalatia de preepurare ASSEL sunt dirijate si apele pluviale impurificate cu substante petroliere din bazele de colectare aferente depozitului de produse petroliere, depozitului de span si de pe suprafata depozitului de tunder
- Apele utilizate la curatirea zonelor de productie din sectiile ASSEL si CPE sunt colectate in rigolele de tunder si reintroduse in sistemul de recirculare a apelor

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare

Conform BAT - Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul / titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurare ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, Operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare:

- a) consumul de apa potabila este in continua scadere, datorita aplicarii masurilor privind:
 - inlocuirea periodica/permanenta a conductelor si garniturilor necorespunzatoare;
- b) consumul de apa industriala este redus continuu, prin aplicarea masurilor privind:
 - recircularea apelor tehnologice si de racire

Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

Se practica spalarea curenta cu apa a instalatiilor si pavimentelor dupa curatirea uscata a acestora

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

Apa utilizata la curatirea zonelor de productie din sectiile ASSEL si CPE sunt colectate in rigolele de tunder, preepurate si reintroduse in sistemul de recirculare a apelor pt reutilizare

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Conform prevederilor din instructiunile de lucru de la fiecare sectie, se aplica acest control pentru evitarea oricaror pierderi nejustificate de apa

Există alte tehnici adecvate pentru instalație?

Nu

4.PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Numărul procesului (dacă e cazul)	Descriere	Capacitate maximă	
Linia de laminare la cald ASSEL		receptie tagla-debitare- incalzire- perforare- elongare- calibrare- tratament termic-finisare- ambalare	120 000 t teava/an	linia de laminare la cald ASSEL
Linia de laminare la cald CPE		receptie tagla-debitare- incalzire- perforare- elongare- calibrare- tratament termic-finisare- ambalare	100.000 t teava/an	linia de laminare la cald CPE
Linia de laminare si tragere la rece- TRAGATORIE		varfuire-tragere la rece laminare la rece tratament termic finisare ambalare	28.000 t teava /an	linia de laminare si tragere la rece- Tragatorie
Linia de tratare chimica a tevilor (decapare)		degresare- decapare- fosfatere- sapunire	68000 t/an	linia de tratare chimica a tevilor (decapare)
Linia de tratamente termice		tratament termic de normalizare tratament termic de calire si revenire tratament termic de recoacere	165000 t/an	linia de tratamente termice

De asemenea, in cadrul societatii se desfasoara o serie de activitati de deservire a activitatilor de baza in urmatoarele sectii auxiliare:

- Secția Reparatii si Utilitati (Stații electrice, Instalatie oxigen lichefiat, Gospodariile de apa ASSEL si CPE, Uzina de apa HTP; Compresoare, Stația de reglare gaz , Atelier prelucrări piese schimb și scule și Forjă);
- Sectia ACH – prelucrari mecanice tevi pentru cilindri hidraulici si tevi auto
- Secția Transport tehnologic si logistica (Auto + CFU si Depozitul de produse petroliere);
- Serviciul Privat pentru Situatii de Urgenta;

- Serviciul Intern de Prevenire si Protectie (cuprinde si cabinetul medical);
- Sectia Control Calitate si Testare Productie Metalurgica Tevi (fizic si chimic);
- Serviciul Metrologie;
- Serviciul de Vanzari si Expeditii (cuprinde Hala depozitare produse finite si Atelier Tamplarie)
- Serviciul de Achizitii materiale tehnologice si standardizate (cuprinde si Magazia de deseuri)
- Biroul Administrativ-Edile (care cuprinde si intretinere Centralele termice)

4.2.Descrierea proceselor

Prezentați diagrama / diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activităților pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Intrari (materii prime/utilitati)	Proces si produs	Rezultate (produs/deseuri/emisii)
Tagla/ energie electrica, gaze naturale, apa industrială, aer comprimat,oxigen tehnic	Linia de procesare la cald ASSEL si CPE/ Tevi procesate la cald	- emisii dirijate de gaze de ardere de la cuptoare -emisii difuze de gaze de ardere din instalatia de taiere (debitare)cu oxi-gaz, incalzire tagle, incalzire dornuri; -ape uzate de la laminoare, (preepurate si recirculate in cadrul Gospodariilor de apa ASSEL si CPE) -deseuri metalice (scule uzate-dornuri si role de laminare, sarma, sufe) -deseuri de uleiuri uzate de la decantoare/separatoare si lubrifianti de la utilajele dinamice -zgomotul – de la instalații de debitat tagle, laminor perforator cu cilindri oblici, instalatii de ventilatie la echipamente -deseuri de lemn din depozitul de materie prima si de produse finite <u>Subproduse :</u> -tunderul din linia de laminare (inregistrat REACH),capete de tevi si de tagle, rebut de laminare, zgura de la debitare tagla
Tevi laminate la cald sau laminate la rece/ energie electrica, apa industrială, aer comprimat, gaze naturale	Linia de tratament termic/Tevi tratate termic	emisii dirijate de gaze de ardere de la cuptoarele de tratament termic <u>Subproduse :</u> - tunder de la tratamente termice (inregistrat REACH)
Tevi procesate la cald/ energie electrica, aer comprimat, apa industrială	Linia de ajustare tevi procesate la cald ASSEL si CPE/ Tevi procesate la cald si ajustate	-deseuri metalice (sarma, platbanda, sufe) -emisii fugitive de COV de la instalatiile de marcat si protectie anticoroziva (lacuire) -zgomotul – de la masinile de indreptat, utilaje de ajustare, de finisare <u>Subproduse :</u> -,capete de tevi, tevi si ebosa rebut,span
Tevi ebose/ energie electrica, apa industrială, aer comprimat	Linia de procesare la rece- Tragatorie/ Tevi procesate la rece	-emulsii uzate -deseuri de lemn impregnate cu substante periculoase; -deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase -deseuri metalice-, scule uzate <u>Subproduse :</u> - tevi rebut.

Tevi / energie electrica, apa industriala, aer comprimat, gaze naturale	Linia de tratament termic tevi procesate la rece/ Tevi procesate la rece tratate termic	-emisii dirijate de gaze de ardere de la cuptoarele de tratament termic <u>Subproduse :</u> - tunder.
Tevi / energie electrica, aer comprimat, agent anticoroziv	Linia de ajustare la rece/ Tevi procesate la rece	-emisii fugitive de COV de la instalatiile de marcat si protectie anticoroziva -deseuri de lemn impregnate cu substante periculoase; -deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase -deseuri metalice- platbanda, scule uzate <u>Subproduse :</u> -capete de tevi, tevi rebut.
Tevi ebose/ energie electrica, apa industriala, abur tehnologic, aer comprimat, agenti de decapare	Linia de tratare chimica a tevilor (decapare)/ Tevi ebose decapate	-emisii de vapori cu continut de HCl de la instalatia de decapare colectate si evacuate prin intermediul ventilatoarelor in scruberele spalatoare, -ape uzate de la instalatia de decapare dirijate in statia de neutralizare -slam de la neutralizare evacuat la iazul decantor -deseuri de lemn impregnate cu substante periculoase; -deseuri ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase

4.3. Inventarul ieșirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs (volum / lungime)
Laminare la cald (Assel si CPE) si Tragatorie la rece	Teava	pentru constructia de masini, hidraulica miniera, industria petroliera, tevi mecanice, tevi de precizie ridicata, tevi pentru boilere si de temperaturi inalte, tevi pentru temperaturi scazute, tevi pentru mufe, tevi cu capete netede, tevi pentru gaze si apa	197172 tone/2021

4.4. Inventarul ieșirilor (deșeurilor)

Numele procesului	Numele și codul deșeurii și denumirea emisiei	Ref.	Deșeurii, impactul emisiei	Cantitatea (tone) 2021
Laminare la cald (Assel si CPE) si Tragatorie la rece	-deseuri metalice (scule uzate-dornuri si role de laminare, sarma, platbanda) 10.02.99			579.2

-deseuri de uleiuri uzate de la decantoare/separatoare si lubrifianti de la utilajele dinamice13.02.05*			6.92
emulsii uzate 12.01.09*			61.74
Deseuri de degresare de la tragerea la rece 11.01.14			6.78
-deseuri de lemn din depozitul de materie prima si de produse finite 15.01.03			0.03
-deseuri de lemn 20.01.38			0.66
Absorbanti si echipamente de protectie 15.02.03			5.03
slam de la neutralizare19.02.06			722.5
-deseuri textile, sufe impregnate cu substante periculoase 15.02.02*			96.8
- deseuri metalice din reparatii 20.01.40			418.4
<u>Subproduse :</u> tunderul (inregistrat REACH)			8344
capete tevi, capete tagla, span, rebut laminare			32437

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramură, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor.

DIAGRAMA INSTALATIILOR DE INCALZIRE si TRATAMENT TERMIC TEVI

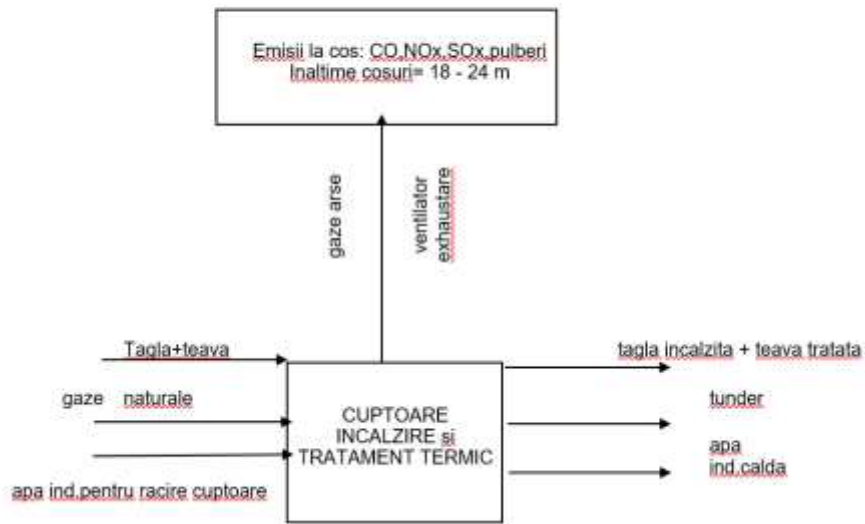
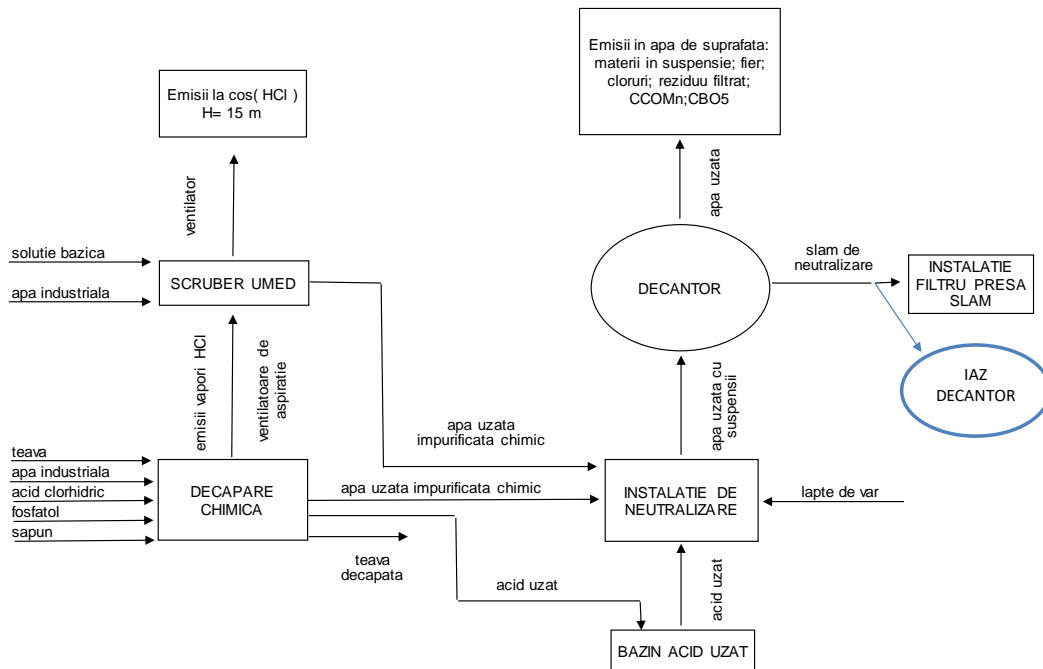


DIAGRAMA INSTALATIEI DE TRATARE CHIMICA



4.6.Sistemul de exploatare

Tinand cont de informatiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date in diagramele de mai sus, in sectiunile referitoare la reducerea si in diagramele conductelor si instrumentelor, furnizati orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul in care sistemul de exploatare include informatiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de exploatare	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ⁴	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
DEBIT APA CAPTATA	Da	N	Debitul apei captate din fiecare foraj este mentinut sub debitul capabil al putului impus de proiectant	8 ore
DEBIT APA EVACUATA	Da	N	Determinarea cantitatii de substante poluante emise in apele de suprafata / luna	8 ore
pH	Da	L	Daca nivelul pH este sub/peste limitele impuse se trece imediat la neutralizare	5 minute
EMISII IN APA DE SUPRAFATA	Da	N	Urmarirea stricta a procesului tehnologic si a celui de neutralizare	La fiecare 3 zile si ori de cate ori se fac deversari de substante uzate din bai si spalari de bai
CONSUM GAZ PE CUPTOR	Da	N	Optimizarea incarcarii cuptorului astfel incat sa se obtina un consum specific sub cel normat	Zilnic si lunar
EMISII IN AER DE LA CUPTOARE	Da	N	Verificarea functionarii arzatoarelor si a automatizarii arderii	lunar
IMISII IN AER DE LA INSTALATIA DE DECAPARE	Da	N	Verificarea functionarii scruberelor si a ventilatoarelor	lunar
EMISII IN APA FREATICA	Da	N	Verificarea starii fizice a iazului de decantare a slamului si a gradului de umplere	trimestrial

N - Fara alarma; L = Alarma la nivel local; R = Alarma dirijata de la distanta (camera de control).

Conditii anormale

Protectia in timpul conditiilor anormale de functionare, cum ar fi: pornirile, opririle si intreruperile momentane

Tinand cont de informatiile din Sectiunea 10 privind monitorizarea in timpul pornirilor, opririlor si intreruperilor momentane, furnizati orice informatii suplimentare necesare pentru a explica modul in care este asigurata protectia in timpul acestor faze.

Operatiunile de:

- pornire și oprire în regim normal
- opriri accidentale
- avarii
- defectiuni și remedieri

sunt reglementate prin proceduri / instructiuni de lucru pe fiecare fază a procesului tehnologic care pot fi consultate la beneficiar.

⁴ N=Fara alarma L=Alarma la nivel local R=Alarma dirijata de la distanta (camera de control)

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificati omisiunile in informatiile de mai sus, pentru care Operatorul crede ca este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeti-le si in Sectiunea 15.

Nu este cazul

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
NU	NU
Rezumatul planului studiului	Rezumatul planului studiului
NU	
Studii propuse	
NU	

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Asigurarea functionarii corespunzatoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului;

ARTROM STEEL TUBES S.A a implementat începând cu anul 2001 și dezvoltat Sistemul de Management de Mediu conform standardului ISO 14001. Sistemul de management de mediu este certificat și supravegheat și evaluat periodic de către organismul de certificare Lloyd’s Register. Sistemul de management de mediu este integrat cu sistemul de management al calitatii și cu sistemul de management al sanatatii și securitatii ocupationale.

Sistemul de Management Integrat este certificat, supravegheat și evaluat periodic de către Lloyd’s Register în conformitate cu ISO 9001 :2015, ISO 14001 :2015 și ISO 45001 :2018(OHSAS 18001). Managementul ARTROM STEEL TUBES S.A. este preocupat permanent pentru mentinerea și dezvoltarea Sistemului de Management Integrat, prin îmbunătățirea continuă a proceselor sale.

De asemenea este preocupat din ce în ce mai mult să atingă și să demonstreze o performanță de mediu evidentă, controlând impactul propriilor activități și produse asupra mediului și luând în considerare politica și obiectivele de mediu stabilite.

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență

- Planul este compus din:	- Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale
	- Planul de prevenire și stingere a incendiilor
	- Planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și a accidentelor la construcțiile hidrotehnice
Prevede planul măsuri corespunzătoare fiecăreia dintre situațiile de urgență, responsabilii de punerea în practică a acestor măsuri sunt instruiți, se fac simulări și exerciții periodice?	

În scopul asigurării managementului situațiilor de urgență și al intervenției rapide în astfel de situații societatea ARTROM STEEL TUBES SA detine următoarele planuri:

- planul de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență specifice riscului la cutremure și/sau alunecări de teren;
- planul de analiză și acoperire a riscurilor în ARTROM STEEL TUBES SA;
- planul de evacuare al ARTROM STEEL TUBES SA SLATINA în situații de urgență civile generate de dezastră
- PLAN DE PREVENIRE ȘI COMBATERE A POLUARILOR ACCIDENTALE A RESURSELOR DE APA revizuit în 2023.

Aceste planuri sunt revizuite periodic, aprobate, difuzate si supuse instruirilor la fiecare sector. Pentru pregatirea interventiilor in caz de incidente, avarii, accidente, calamitati se fac simulari pe amplasament, exercitii periodice .

4.8.3.Cerinte relevante suplimentare pentru activitatile specifice sunt identificate mai jos:

Pentru a limita influenta producerii unui accident cu efecte asupra mediului, pe amplasamentul societatii se aplica o serie de proceduri de lucru specifice fiecarei activitati desfasurate:

Identificarea aspectelor de mediu (pe fiecare proces si prelucrarea lor cu intregul personal)

Inspectii de mediu

Identificarea si accesul la prevederile legale

Gestionarea deeurilor

Monitorizarea emisiilor

Actiuni corective si preventive pentru protectia mediului (in anul 2023 a fost revizuit PLANUL DE PREVENIRE SI COMBATERE A POLUARILOR ACCIDENTALE A RESURSELOR DE APA)

5. EMISII SI REDUCEREA POLUARII

5.1. Reducerea emisiilor din surse punctiforme in aer

Furnizati scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul in care instalatia principala este legata de instalatia de depoluare a aerului. Prezantati reducerea poluarii si monitorizarea relevante din punct de vedere al mediului. Desenati o schema de flux a procesului tehnologic sau completati acest tabel pentru a arata activitatile din instalatia dumneavoastra. Pentru alte tipuri de instalatii furnizati o schema similara.

5.1.1. Emisii si reducerea poluarii

Proces	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Procesare la cald – incalzire	Gaz metan	CO, NO _x , SO ₂ , Pulberi	Monitorizare lunara /arzatoare cu emisii scazute de NO _x	cos de dispersie
Tratament termic	Gaz metan	CO, NO _x , SO ₂ , Pulberi	Monitorizare lunara /arzatoare cu emisii scazute de NO _x	cos de dispersie
Marcarea tevilor	Vopsea, Cerneala si Solvent	COV-uri	Bilant de solventi	dispersie in aer in interiorul halei
Protectia tevilor	Lac, Vopsea, Diluant	COV-uri	Bilant de solventi/folosire vopsea pe baza de apa	dispersie in aer in interiorul halei
Tratarea chimica a tevilor	Substante chimice HCl	Vapori HCl	Monitorizare anuala /scrubere	cos dispersie

5.1.2. Protectia muncii si sanatatea publica

La toate locurile de munca se aplica reglementarile legale in materie de protectia muncii si sanatatea personalului din unitate. In activitatile din cadrul instalatiilor, gradul de protectie al echipamentelor de lucru corespunde conditiilor specifice locurilor de munca. Personalul este dotat cu echipament de protectie individual, este instruit privind riscul expunerii la actiunea zgomotului profesional, corespunzator activitatilor desfasurate.

5.1.3. Echipamente de depoluare

Pentru fiecare faza relevanta a procesului /punct de emisie si pentru fiecare poluant, indicati echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeti amplasarea sistemelor de ventilare si supapele de siguranta sau rezervele. Unde nu exista, mentionati ca nu exista.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
INCALZIRE TAGLA	Cosuri de dispersie	NO _x , SO ₂ , Pulberi	Arzatoare cu NO _x redus	existent
TRATAMENT TERMIC TEVI	Cosuri de dispersie	NO _x , SO ₂ , Pulberi	Arzatoare cu NO _x redus	existent
DECAPARE	Cosuri de dispersie	vapori HCl	scrubere	existent
MARCAREA TEVILORE	Emisii difuze	COV-uri	Utilizare substante cu continut de COV scazut	
PROTEJAREA TEVILORE	Emisii difuze	COV-uri	Utilizare substante cu continut de COV scazut	

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (arzatoare cu NO_x redus), includeti varianta corespunzatoare din lista tehnologiilor de reducere a poluarii si completati detaliile solicitate.

5.1.4. Studii de referinta

Exista studii care necesita a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvata metoda de incadrare in limitele de emisie stabilite in Sectiunea 13 a acestui formular? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu este cazul	

5.1.5. COV

Acolo unde exista emisii de COV, identificati principalii constituinti chimici ai emisiilor si evaluati ce se intampla cu aceste substante chimice in mediu.

Clasificarea bazata pe TA Luft este furnizata in Indrumarul „Determinarea Valorilor Limita de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinatie	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I				
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV				
Total alte COV				

Societatea nu utilizeaza in procesele de fabricatie compusi organici volatili clasificati in TA Luft.

5.1.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materialelor utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Bilantul de solventi	anual

5.1.7. Eliminarea penei de abur

Prezentati emisile vizibile si fie justificati ca fiecare emisie este in conformitate cu cerintele BAT sau explicati masurile de conformare pe care intentionati sa le aplicati pentru a reduce pana vizibila.

Nu este cazul

5.2. Minimizarea emisiilor fugitive in aer

Oferiti informatii privind emisiile fugitive dupa cum urmeaza:

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Rezervoare deschise (de ex. statia de epurare a apelor uzate, instalatie de tratare/acoperire a suprafetelor);	-Vapori de HCl la baile de decapare -COV-uri de la marcarea si		

	protectia tevilor		
Zone de depozitare (de ex. containere, halda, lagune etc.);			
Încarcarea si descarcarea containerelor de transport			
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, silozuri; cisterne)	Vapori de HCl de la transvazarea din cisterna în rezervor prin intermediul pompelor		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare			
Sisteme de conducte si canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.)			
Deficiente de etansare/etansare slaba			
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apa); Posibilitatea ca emisiile sa evite echipamentul de depoluare a aerului sau a statiei de epurare a apelor			
Pierderi accidentale ale continutului instalatiilor sau echipamentelor în caz de avarie	Vapori de HCl de la transvazarea din cisterna în rezervor prin intermediul pompelor		

5.2.1.Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de programul pentru conformare.

Studiu	Data
Intrucat emisiile fugitive de HCl în cadrul proceselor din ARTROM STEEL TUBES apar numai în cazuri de avarii la echipamente (bazinul de HCl) si în procesele de transferare dintr-un recipient în altul , nu este cazul sa se faca studii. Bilant de COV	anual

5.2.2.Pulberi si fum

Descrieti în urmatoarele casute pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrati ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizarii masurilor alternative;

Urmatoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu :

- Continutul de praf de la polizare. Posibilitatea de recirculare a prafului trebuie analizata;

Sunt cantitati foarte mici de emisii de praf

- Acoperirea rezervoarelor si vagonetilor;

Cu vagonetii transbordori se face transportul tevilor care nu produce emisii de pulberi.

- Evitarea depozitarii exterioare sau neacoperite;

Tunderul separat din apele de răcire directa este depozitat temporar intr-un bazin betonat și neacoperit. Depozitul de țunder si de span nu constituie o sursă de poluare cu praf. Practica BAT nu prevede obligația acoperirii acestor tipuri de depozite.

- Acolo unde depozitarea exterioara este inevitabila, utilizati stropirea cu apa, materiale de fixare, tehnici de management al depozitarii, paravanturi etc.;

Slamul depozitat in exterior in iazul decantor este un namol care nu produce emisii de praf.

- Curatarea rotilor autovehiculelor si curatarea drumurilor (evita transferul poluarii in apa si imprastierea de catre vant);

Se impun măsuri de curățare, întreținere și menținere în stare bună a drumurilor din incintă și de acces în incintă.

- Benzi transportoare inchise, transport pneumatic (constantand necesitatile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

In cadrul unității nu se utilizează benzi transportoare închise sau transport pneumatic

- Curatenie sistematica;

Nu exista depuneri de praf pe drumurile interne , datorate proceselor tehnologice.

- Captarea adecvata a gazelor rezultate din proces.

Gazele rezultate din procesele de ardere a gazelor naturale sunt extrase cu sisteme de exhaustare si evacuate prin cosuri de dispersie.

5.2.3.COV

Oferiti informatii privind transferul COV dupa cum urmeaza

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Din recipientii in care sunt livrati si transportate	Echipamentul de executie lucrare (pistol de vopsire - marcare cu jet de cerneala)	Vopsea	Marcare cu masini de marcat
Din recipientii in care sunt livrati si transportate	Instalatia de protejare a tevilor	Lac	Instalatie de lacuire ;folosire lac pe baza de apa

5.2.4.Sisteme de ventilare

Oferiti informatii despre sistemele de ventilare dupa cum urmeaza

Identificati fiecare sistem de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
1.DECAPARE- ventilatoare de aspiratie a vaporilor de acid de la suprafata bailor de decapare	Spalarea aerului cu vapori de acid in turnuri de absorbtie umede (SCRUBERE) cu diametru Ø= 2600mm si inaltime H = 5100 mm si materiale de umplutura Rasching 25 , care au o capacitate de retinere de 80 % si evacuarea aerului spalat din scrubere prin cosuri de dispersie pentru evitarea poluarii aerului.
2.CUPTOARE de incalzire si tratament termic –exhaustoare	Arzatoare cu emisii reduse de NO _x . Gazele arse sunt aspirate din cuptoare prin sistemul de exhaustare si evacuate prin cosuri de dispersie cu diametre cuprinse intre Ø=800-2500 mm si inaltime cuprinse intre H = 18-24 m

5.3.Reducerea emisiilor din surse punctiforme in apa de suprafata si canalizare

5.3.1.Sursele de emisie

Descrieti dupa cum urmeaza sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
PROCESAREA LA CALD SI TRATAMENTUL TERMIC AL TEVILOR	Recircularea intensiva a apei pentru reducerea consumului de apa de adaos	- CICLON DECANTOR CU STATIE DE POMPE ; -DECANTOR ORIZONTAL CU SEPARATOR DE PRODUSE PETROLIERE -FILTRE MECANICE	Recirculare catre utilizatori
INSTALATIA DE DECAPARE	Sistem de vane pe conductele de alimentare cu apa , care se inchid in perioadele de nefunctionare ale instalatiei	NEUTRALIZARE SI DECANTARE	Ultimul camin din incinta platformei inainte de evacuarea in apa de suprafata – Paraul Milcov
APE MENAJERE	Instalatii sanitare moderne	DECANTARE PRIMARA	Ultimul camin din incinta platformei inainte de evacuarea in canalizarea oraseneasca

5.3.2.Minimizare

Justificati cazurile in care consumul apei nu este minimizat sau apa uzata nu este reutilizata sau recirculata

Nu este cazul

5.3.3.Separarea apei pluviale

Confirmati ca apele pluviale sunt colectate separat de apele uzate industriale si identificati orice zona in care exista un risc de contaminare a apelor de suprafata

In cadrul ARTROM STEEL TUBES SA apele uzate tehnologice epurate in statia de neutralizare sunt evacuate impreuna cu apele pluviale de pe platforma in emisar, paraul Milcov.

5.3.4.Justificare

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentati, o justificare pentru faptul ca efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este cazul);

Efluentul evacuat de la instalatia de decapare chimica este epurat prin neutralizare si decantare la un nivel sub cel impus de NTPA 001/2005, dar nu in asa fel incat sa poata fi reutilizat

5.3.4.1.Studii

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode de incadrare in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate .

Studiu	Data
Nu	

5.3.5.Compozitia efluentului

Identificati principalii constituinti chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) si ce se intampla cu ei in mediu;

Componenta – (in special sub forma CCO)	Punctul de evacuare	Destinatie (ce se intampla cu ea in mediu)	mg/l (2021)
Suspensii			<20

CCOCr	Ultimul camin din incinta platformei inainte de evacuarea in apa de suprafata	Evacuare in emisar Paraul Milcov	<30
Reziduu			350.2
Cloruri			95.2
Sulfati			20.43
Fier total			0.42
Fosfor total			1.26
Mangan			0.11
Nichel			<0.1
Cadmiu			0.028
Zinc			0.255
Molibden			0.052
Substante extractibile			<20
Crom total			<0.125

5.3.6.Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinatia in mediu si impactul acestor evacuari? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Nu este cazul

5.3.7.Toxicitate

Prezentati lista poluantilor cu risc de toxicitate din efluentul epurat – Prezentati pe scurt rezultatele oricarei evaluari de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicitatii efluentului.

Nu este cazul

Acolo unde exista studii care au identificat substante periculoase sau niveluri de toxicitate reziduala, rezumati orice informatii disponibile referitoare la cauzele toxicitatii si orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potential;

Nu este cazul

5.3.8.Reducerea CBO

In ceea ce priveste CBO, trebuie luata in considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizeaza direct in ape de suprafata care sunt cele mai rentabile masuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Daca nu va propuneti sa aplicati aceste masuri, justificati.

Nu este cazul – apele uzate evacuate contin compusi organici biodegradabili care sunt in concentratii cu mult sub valoarea limita admisa in emisar.

5.3.9.Eficienta statiei de epurare orasenesti

Daca apele uzate sunt epurate in afara amplasamentului, intr-o statie de epurare a apelor uzate orasenesti, demonstrati ca: epurarea realizata in aceasta statie este la fel de eficienta ca si cea care ar fi fost realizata daca apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazata pe reducerea incarcarii (si nu concentratiei) fiecarui poluant in apa epurata evacuata.

Nu este cazul. Din activitatile derulate pe amplasamentul societatii se deversează în canalizarea orășenească numai apele menajere.

5.3.10.By-pass-area si protectia statiei de epurare a apelor uzate orasenesti

Demonstrati ca probabilitatea ocolirii statiei de epurare a apelor uzate (in situatii de viituri provocate de furtuna sau alte situatii de urgenta) sau a statiilor intermediare de pompare din retea de canalizare este acceptabil de redusa (poate ca ar trebui sa discutati acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

Nu este cazul.

5.3.10.1.Rezervoare tampon

Demonstrati ca este asigurata o capacitate de rezerva sau tampon sau aratati modul in care sunt rezolvate incarcările maxime fara a supraincarca capacitatea statiei de epurare.

Nu este cazul . Statia de neutralizare a fost proiectata sa neutralizeze apele acide uzate rezultate din procesul de decapare in situatia functionarii la capacitate maxima (68.000tone teava /an) . In prezent procentul de incarcare al instalatiei de decapare este sub capacitatea máxima proiectata .

5.3.11.Epurarea pe amplasament

Daca efluentul este epurat pe amplasament, justificati alegerea si performanta statiilor de epurare pe trepte, primara, secundara si terciara (acolo unde este cazul). Completati tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
Epurare primara	Reducerea fluctuatiile de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitate	Statie de NEUTRALIZARE decantor cu raclor	Solide in suspensie (mg/l) in efluent Intre 13,13 – 25,40 mg/l	
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi uleiuri si lubrifianti (GUL) Indeprtarea solidelor in suspensie / pigmentilor culorilor	Rezervoare de deviatie Gratare Centrifugare Decantare Flotare pneumatica	Capacitate Capacitate (Examinarea marimii particulelor in timpul proiectarii de detaliu)	Iaz decantare	Procent de substanta uscata în namol = 41% Solide in suspensie (mg/l) Solide in suspensie (mg/l) Solide in suspensie (mg/l)	
Epurare secundara	Indeprtarea CBO	Epurare aeroba Epurare anaeroba	Valorile incarcarii cu CCO Timpul de retentie hidraulica % de namol activ recirculat Pre-epurare? Timpul de retentie hidraulica Nutrienti Incarcare pH si temperatura Productie de gaz Post epurare		CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent Solutii mixte Solide in suspensie (mg/l) CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent	

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

Statie	Obiective	Tehnici	Parametrii principali			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	Eficienta epurarii
	Tratarea si eliminarea namolului	Concentrare si deshidratare	Potential de ingrosare Indicele de namol Timpul de retentie		Procent de solide uscate in influent si efluent	
Epurare terciara	Reciclarea apei	Macrofiltrare Membrane Dezinfectie	Marimea paturilor filtrante (Filtre de nisip?) Marimea porilor?		Materii totale in suspensie (mg/l) Turbiditate Conductivitate Transmisivitate (pentru UV) Numar de coliformi Analiza agenti patogeni	
Pot fi unele etape ocolite/evitate? Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt masurile luate pentru reducerea emisiilor?						

5.4.Pierderi si scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

5.4.1.Oferiti informatii despre pierderi si scurgeri dupa cum urmeaza

Nu sunt pierderi sau scurgeri in apa de suprafata, canalizare si apa subterana

Sursa	Poluanti	Masa/unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
Platforme tehnologice aferente secțiilor - accidental (nu se inregistreaza pierderi sau scurgeri de apa in instalatii)	Suspensii, reziduu fix în apa pluviala,chi mic impura	necuantificabil	Nu există date

Descrieti pozitia actuala sau propusa cu privire la urmatoarele cerinte caracteristice BAT care demonstreaza ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformarii, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandarile BAT) sau a utilizarii masurilor alternative;

5.4.2.Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da	Plan general rețele de canalizare Plan de amplasare structuri subterane Raport de amplasament	
Pentru toate conductele, canalele si rezervoarele de depozitare subterane confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: izolatie de siguranta detectare continua a scurgerilor un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani).	Da Da Da	Program de intretinere si reparatii anual	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

Masurile de siguranta prevazute in cadrul activitatii de intretinere si reparatii echipamente si instalatii reduc riscurile identificate la nivele acceptabile fata de cele mai restrictive standarde sau recomandari nationale si internationale in domeniu.

5.4.3. Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> -capacitati; -grosime; -precipitatii; -material; -permeabilitate; -stabilitate/consolidare; -rezistenta la atac chimic; -proceduri de inspectie si intretinere si pentru asigurarea calitatii constructiei 	<p>Da</p> <p>Există proceduri de sistem și de lucru pentru inspecții și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție, la categoriile de obiective enumerate</p> <p>La toate secțiunile de producție, unde apar scurgeri de fluide, suprafețele sunt impermeabilizate (platforme betonate, dotate cu rigole și baze colectoare). Aceste fluide colectate în vase sunt recirculate și reintroduse în proces, prin intermediul pompelor.</p> <p>Cuvele de protecție ale rezervoarelor ce conțin produse care pot determina poluarea solului / apelor subterane în caz de accidente, sunt inspectate și întreținute corespunzător cerințelor, pe baza unor proceduri de sistem și de lucru.</p>	
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Da	

5.4.4. Zone de poluare potentiala

Pentru fiecare zona in care exista posibilitatea ca activitatile sa polueze apa subterana, confirmati ca structurile instalatiei (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate si ca straturile izolatoare corespund fiecareia dintre cerintele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformeaza, indicati data pana la care se vor conforma. Introduceti referintele corespunzatoare instalatiei dumneavoastra si extindeti tabelul daca este necesar.

Zone potentiale de poluare

Cerinta	Depozitul de produse petroliere	Depozitul de acid clorhidric	Depozitul de var	Depozitul de span	Depozitul de tunder	Depozit de deseuri – iazul de decantare slam de neutralizare
Confirmati conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:						
- suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila	Da	Da	Da	Da	Da	Da
- cuve etanse de retinere a deversarilor	Da	Da	Da	Da	Da	Da
- îmbinari etanse ale constructiei	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul
- conectarea la un sistem etans de drenaj	Da	Da	Da	Da	Da	Da

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.5. Cuve de retentie

Pentru fiecare rezervor care contine lichide ale caror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmati faptul ca exista cuve de retentie si ca acestea respecta fiecare dintre cerintele prezentate in tabelul de mai jos. Daca nu se conformeaza, indicati data pana la care se va conforma. Introduceti datele corespunzatoare instalatiei analizate si repetati tabelul daca este necesar.

Cuve de retentie

Cerinta	Depozitul de produse petroliere	Depozitul de acid clorhidric	Depozitul de var	
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	Da	Da	Da	
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga- colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	Da	Da	Da	
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	Da	Da	Da	
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	Da	Da	Da	
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	Da	Da	Da	
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	Nu este cazul	Nu este cazul	Nu este cazul	
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de nivel inalt si cu alarma, dupa caz	Da	Da	Da	
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	Da	Da	Da	
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	Da	Da	Da	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

5.4.6. Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate in apa sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
Depozitarea necontrolata a deseurilor	Exista spatiile si dotarile necesare depozitarii controlate a deseurilor

5.5.Emisii in ape subterane

Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care sa va ajute in pregatirea informatiilor solicitate. Totusi, daca dumneavoastra considerati ca este posibil sa evacuati substante prezentate in Anexele 5 si 6 ale Legii 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC⁵ sau in Anexa VIII a Directivei 2000/60, in apa subterana, direct sau indirect, sunteti sfatuiti sa discutati cerintele cu specialistul din cadrul Agentiei de Protectia Mediului care se ocupa de emiterea autorizatiei.

5.5.1.Exista emisii directe sau indirecte de substante din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004, rezultate din instalatie, in apa subterana?

	Supraveghere – aceasta va varia de asemenea de la caz la caz, dar este obligatorie efectuarea unui studiu hidrogeologic care sa contina monitorizarea calitatii apei subterane si asigurarea luarii masurilor de precautie necesare prevenirii poluarii apei subterane.			
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
	Se realizeaza monitorizarea calitatii apei subterane din zona de amplasament a iazului de decantare slam de neutralizare	pH, conductivitate, duritate,CCOCr, cloruri, sulfati, amoniu, azotati, Fe,Mn,Ni, Cu, Cd, Zn, Mo, Cr total	Foraje de control iaz de decantare slam de neutralizare	Anual – laboratoare externe
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	Dati detalii despre tehnicile/procedurile existente: <u>In incinta platformei industriale</u> Amplasarea tuturor rezervoarelor pe platforme betonate prevazute cu cuve de retentie si sisteme de preluare a scurgerilor Amenajarea corespunzatoare a rampelor de descarcare – incarcare materii prime si produse finite Amplasarea depozitelor de deseuri tehnologice pe platforme betonate, ingradite si acoperite Controlul si intretinerea periodica a retelelor de canalizare din amplasament <u>In zona iazului decantor</u> Iazul Decantor a fost impermeabilizat		

5.5.2.Masuri de control intern si de service al conductelor de alimentare cu apa si de canalizare, precum si al conductelor, recipientilor si rezervoarelor prin care tranziteaza, respectiv sunt depozitate substantele periculoase. Este necesar sa specificati:

Permanent in cadrul societatii sunt urmarite si verificate, conform unor programe stabilite, retelele de canalizare, caminele de ape uzate, traseul de evacuare a slamului de neutralizare catre iazul de decantare, starea cuvelor de retentie, a baselor de colectare a scurgerilor, a imbinarilor la sistemele de alimentare cu substante periculoase.

Pentru acestea societatea are alocate sume din bugetul anual.

5.6.Miros

In general, **nivelul de detaliere trebuie sa corespunda riscului care determina neplacere receptorilor sensibili** (scoli, spitale, sanatorii, zone rezidentiale, zone recreationale). Instalatiile care nu utilizeaza substante urat mirositoare sau care nu genereaza materiale urat mirositoare si prin urmare prezinta un risc scazut trebuie separate la inceput utilizand Tabelul 5.6.1.

⁵ Substante prioritare in relatie cu Directiva cadru privind apa, transpusa in legislatia romana de Legea 310/28.06.2004, Anexa 5.

Sursele nesemnificative dintr-o instalatie care are si surse *semnificative* trebuie “separate” din punct de vedere calitativ la inceputul Tabelului 5.6.1 (trebuie facuta justificarea) si nu mai trebuie furnizate informatii detaliate in sectiunile urmatoare.

In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul asociat impacului asupra mediului este scazut, informatiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime. Informatiile referitoare la sursele nesemnificative de miros din Tabelul 5.6.3 vor fi totusi cerute si trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atat cat va permite balanta costurilor si beneficiilor.

Daca este cazul trebuie furnizate harti si planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare.

5.6.1. Separarea instalatiilor care nu genereaza miros

Activitati care nu utilizeaza sau nu genereaza substante urat mirositoare trebuie mentionate aici. Trebuie furnizate suficiente explicatii in sprijinul acestei optiuni pentru a permite Operatorului sa nu mai dea informatii suplimentare. In cazul in care sunt utilizate sau generate substante urat mirositoare, dar acestea sunt izolate si controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie in schimb descrise in Tabelul 5.6.3.

Ca urmare a emisiilor reduse in aer nu sunt sesizabile mirosuri specifice.

5.6.2.Receptori

(inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si la reglementarile existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

In unele cazuri, delimitarea suprafetei pe care se desfasoara procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare care sa inlocuiasca evaluarea impactului (pentru instalatii noi) si evaluari de mediu (pentru instalatiile existente) asupra receptorilor sensibili, iar limitele sau conditiile au fost stabilite poate, in functie de acest perimetru. In acest caz, ele trebuie incluse in tabelul de mai jos.

Identificati si descrieti fiecare zona afectata de prezenta mirosurilor	Au fost realizate evaluari ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizeaza o monitorizare de rutina?	Prezentare generala a sesizarilor primite	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
<p>Descrieti tipul de receptor si dati o aproximare a numarului de locuitori, dupa caz.</p> <p>Intr-o instalatie mare, diversi receptori pot fi afectati de surse diferite.</p> <p>Descrieri localizarea sau indicati pozitia pe un plan al localitatii (indicati si perimetrul procesului unde este posibil).</p>	<p>De exemplu, orice evaluari care vizeaza IMPACTUL asupra receptorilor – adica nu efectele la nivelul amplasamentului, (la sursa), desi pot utiliza ca date primare, date care provin de la sursa.</p> <p>Astfel de evaluari pot include modelari ale dispersiei, studii privind populatia, sondaje privind perceptia publicului, observatii in teren, olfactometrie simpla (testari olfactive) sau orice monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Cand au fost acestea realizate si cu ce scop? Care au fost rezultatele privind efectul/impactul asupra receptorilor?</p>	<p>Se realizeaza o monitorizare suplimentara care se refera la impact (monitorizarea sursei este inclusa in Tabelul 5.5.3.1. Aceasta ar putea cuprinde “testari olfactive” efectuate in mod regulat pe perimetru sau o alta forma de monitorizare a aerului ambiental.</p> <p>Sub ce forma, care este frecventa de realizare si care sunt rezultatele obisnuite?</p>	<p>Au fost primite vreodata sesizari?</p> <p>Cate, cand si la cate incidente sau surse/receptori separati se refera acestea?</p> <p>Care este/a fost cauza si daca a fost corectata?</p> <p>Daca nu a facut-o deja in alta parte a Solicitarii, Operatorul trebuie sa confirme ca are implementata o procedura pentru solutionarea sesizarilor.</p>	<p>Au fost impuse conditii sau limite de catre Autoritate Regionala de Mediu care se refera la <u>receptorii sensibili</u> sau la alte localizari.</p> <p>De ex. restrictii de amplasare, coduri de buna practica, conditii stabilite pentru instalatiile existente</p>

NU se accepta anexarea copiilor rapoartelor FARA explicatii care sa sprijine informatiile sau prezentarea generala ca mai sus.

5.6.3.Surse/emisii ne semnificative

Faceti o prezentare generala succinta a surselor cu impact ne semnificativ

Sursele ne semnificative pot fi “separate” prin evaluarea impactului de mediu sau prin utilizarea unei abordari calitative reale atunci cand nivelul scazut de risc este evident. Trebuie facuta o scurta justificare a acestei alegeri. NU trebuie furnizate informatii suplimentare in Tabelul 5.5.3.1 de mai jos pentru sursele care au fost descrise aici. Justificarea trebuie facuta pentru a arata ca aceste surse nu se adauga unei probleme. Vezi justificarea de la inceputul 5.5. De introdus un exemplu – mirosuri indigene, traditionale, de exemplu industria prelucratoare a produselor piscicole in Sulina.

Nu este cazul

5.6.3.1. Surse de mirosuri

(inclusiv actiuni intreprinse pentru prevenirea si/sau minimizarea acestora)

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele punctiforme de emisii.	Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanaie ocazionala.	Ce materiale sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emisarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emansari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emansarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
<p>Descrieti activitatea sau procesul in care sunt utilizate sau generate materiale mirositoare. Zonele de depozitare a materialelor mirositoare trebuie si ele prezentate. De exemplu: - Incalzirea materialelor, adaugarea de acizi, activitatea de intretinere, - Zone de depozitare, statia de epurare a apelor uzate</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) faceti o lista a surselor punctiforme de emisii, de ex. ventilile, cosuri, exhaustoare</p> <p>Includeti ventilile sau flacarile de avarie, valvele de siguranta ale rezervoarelor</p>	<p>Pentru fiecare activitate sau proces descris in coloana (a) descrieti punctele de emanaie fugitiva – acestea trebuie sa includa lagunele si spatiile deschise de depozitare, benzile rulante si alte mijloace de transport, orificii in peretii cladirilor (fie ele intentionate sau neintentionate), flanse, valve etc.</p>	<p>- substante care sunt cunoscute ca fiind mirositoare (de ex. mercaptanii) - materiale mirositoare care pot degaja un amestec de substante care emana mirosuri (materiale aflate in putrefactie, namolul ce rezulta de la epurarea apelor uzate) - un “tip” de miros, de ex. mirosul de “ars” Sunt acestea materii prime, intermediare, sub-produse, produse finite sau deseuri? Sunt materialele mirositoare folosite pentru curatire sau procesul de curatire transforma sau disloca materiale</p>	<p>Aceasta se refera la monitorizarea la sursa sau in apropierea sursei. Pentru fiecare sursa listata, faceti o descriere – in ce forma, cat de des este realizata si care sunt rezultatele inregistrate in mod obisnuit?</p>	<p>Daca nu au fost mentionate anterior cu privire la receptori.</p>	<p>Pentru fiecare sursa demonstrati ca nu vor aparea probleme in conditii de functionare normala. De asemenea, aratati cum vor fi administrate situatiile anormale (acest aspect este tratat mai amanuntit in tabelul „Managementul mirosurilor” si astfel poate fi omis aici daca vor fi furnizate informatii suplimentare).</p> <p>Tehnicile de management si de instruire precum si tehnologiile trebuie de asemenea prezentate</p>	<p>Identificati orice propuneri pentru imbunatatire sau aspecte locale specifice care trebuie solutionate pentru a indeplini cerintele caracteristice BAT. O prezentare a planificarii actiunilor in timp trebuie de asemenea inclusa.</p>

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

			mirositoare?				

Orice alte informatii relevante pot fi date sau se poate face referire la ele aici. De.ex. orice surse care nu se afla in instalatie, dar sunt pe acelasi amplasament (de ex. care vor continua sa fie reglementate de legislatia referitoare la efecte neplacute).

In cazul in care emanarile au fost deja descrise ca “emisii in aer” in alta parte a solicitarii DAR AU SI MIROS, ele trebuie mentionate si aici. Este suficient sa precizati materialul si/sau mirosul aici si sa faceti referire la partea din solicitare in care se se gasesc detaliile.

Sursele *potentiale* de mirosuri trebuie indicate, la fel ca si cele reale. De exemplu, o statie de epurare a apelor uzate poate sa nu fie detectabila dincolo de perimetrul instalatiei in conditii normale, dar daca au loc procese anaerobe, atunci ea poate deveni sursa de mirosuri.

5.6.4.Declaratie privind managementul mirosurilor

Puteti identifica aici evenimente pe care nu le puteti controla si care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. conditii meteorologice extreme sau intreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranta). Trebuie sa descrieti masurile pe care le propuneti pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cat mai rapid posibil). Daca sunt acceptate de Agentia de Protectia Mediului, va trebui sa mentineti aceste masuri drept conditii de autorizare, dar, atat timp cat luati masuri, nu puteti fi dati in judecata pentru aceste evenimente rare.

In societatea ARTROM STEEL TUBES SA nu exista posibilitatea poluarii accidentale cu substante chimice care ar putea conduce la degajare de mirosuri puternice.

Mirosurile generate de substantele chimice sunt reduse deoarece acestea prin specificul lor nu prezinta miros puternic. Prin masurile care se iau pentru evitarea poluarilor accidentale si accidentelor chimice se asigura si masuri de evitare a degajarilor de mirosuri.

Managementul mirosurilor

Sursa/punct de emanare	Natura/cauza avariei	Ce masuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de producere a avariei?	Ce se intampla atunci cand se produce o avarie?	Ce masuri sunt luate atunci cand apare?	Cine este responsabil pentru initierea masurilor?	Exista alte cerinte specifice cerute de autoritatea de reglementare?
	(i)	(j)	(k)	(l)	(m)	(n)
Ca cele mentionate in coloana (a), (b) sau (c) din "Tabelul surselor de mirosuri"	Pentru fiecare sursa – identificati dificultati specifice care pot afecta generarea, sau transportul /dispersia mirosurilor in atmosfera (elemente specifice de topografie pot juca un rol important aici).	Masuri active de prevenire sau minimizare trebuie sa fi fost deja conturate in "Tabelul surselor de mirosuri" coloana (g). In acest tabel trebuie sa fie luate in considerare mai pe larg scenarii de tip "ce se intampla daca" pentru prevenirea avariilor. De exemplu, un scrubber poate fi instalat pentru minimizarea mirosurilor. Masurile luate pentru monitorizare si intretinere trebuie precizate in aceasta sectiune.	In cazul in care o estimare este posibila si are sens, indicati cat de des poate aparea evenimentul descris, cat de "mult" miros poate fi emanat si durata probabila a evenimentului. Nota: utilizarea aprecierilor de tip "mult", "mediu" si "putin" poate fi folositoare daca nu sunt disponibile informatii mai detaliate. Este posibil sa primiti sesizari?	Ce masuri sunt luate? Descrieti masurile care au fost implementate pentru reducerea impactului exercitat de producerea unei avarii. Aceste masuri trebuie sa fie stabilite de comun acord cu Autoritatea de Reglementare. Astfel de masuri pot fi minore – de tip inchiderea usilor – sau mai semnificative – incetinirea procesului de productie sau oprirea acestuia in cazul aparitiei conditiilor nefavorabile.	Cine (ca post) este responsabil de initierea masurilor descrise in coloana precedenta?	De exemplu – orice cerinta de a informa Autoritatea de Reglementare intr-un anumit interval de timp de la aparitia evenimentului sau masuri specifice care trebuie luate sau cerinte de tinere a evidentei avariilor etc.

5.7. Tehnologii alternative de reducere a poluarii studiate pe parcursul analizei/ evaluarii BAT

Descrieti succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanti in aer, apa si sol si pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Nu este cazul

6. MINIMIZAREA SI RECUPERAREA DESEURILOR

6.1. Surse de deseuri

Referinta deseului	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri (tone/an - 2021)	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
1	Incalzire tagla, procesare la cald si tratament termic	SUBPROD USE	Tunder de laminare – considerat (din 2011 este inregistrat REACH)	8599	- tunderul din procesul de laminare la cald ASSEL este transportat de apa prin canale de colectare si dus in ciclul decantor ASSEL si http de unde este extras cu macaraua graifer si depus in depozitul de tunder, de unde este incarcat in vagoane pentru valorificare; - tunderul din sectia CPE este transportat de apa prin canale de colectare si dus in predecantoarele din incinta sectiei de unde este scos cu macaraua graifer incarcat in containere si dus la depozitul de tunder ; tunderul uscat de la masina de indreptat este incarcat in vagoane sau containere si este transportat la depozitul de tunder , de unde este incarcat in vagoane pentru valorificare - tunderul din sectia HTP este transportat de apa prin canale de colectare si dus in decantoarul din WTP de unde este scos cu macaraua graifer incarcat in containere si dus la depozitul de tunder, de unde este incarcat in vagoane pentru valorificare
2	Procesul de laminare si finisare tevi	SUBPROD USE	Capete tagla si tevi, span, zgura, rebut din laminare	31893	- aceste subproduse sunt colectate local in containere metalice care se descarca in depozitul de capete si depozitul de span, de unde sunt incarcate in vagoane si camioane pentru reciclare;
3	Retezare tagle	12.01.13	Deseu de la sudura	2.87	- deseul de sudura este colectat local in containere metalice, de unde se incarca in vagoane pentru valorificare

4	Reparatii si modernizari utilaje	20.01.40	Metale	0.006	-deseurile metalice din reparatii se colecteaza in depozitul de fier de unde se valorifica
5	Activitatea de laminare la rece	12.01.09*	Emulsii uzate	61.74	- colectare de la laminoarele la rece, prin intermediul unui sistem de conducte, in bazinul din cadrul instalatiei de spart emulsie sau colectare in butoaie metalice in cadrul sectiei, in zone special amenajate, de unde este livrata pentru valorificare
6	Activitatea de producere aer comprimat	13.02.05*	Ulei uzat	6.92	- colectare locală in butoaie metalice in depozitul de ulei uzat aferent statiei de compresoare si depozitare in rezervorul de ulei uzat din incinta depozitului de produse petroliere, de unde este livrat pentru valorificare.
7	Activitatea de epurare ape uzate in statia de neutralizare	19.02.06	Slam (brichetat)	722.5	-slamul rezultat la statia de neutralizare este colectat in bazinul de slam si apoi introdus in instalatia filtru presa slam rezultand turte/brichete de unde sunt livrate pentru valorificare.
8	Activitati administrative	20.01.01	Hartie	0.115	- colectare in saci de plastic, stocare in depozitul de deseuri, de unde este livrata pentru valorificare
9	Activitati administrative	20.01.36	Echipamente electrice si electronice	2.436	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
10	Activitate intretinere echipamente electrice utilaje	16.02.16	Echipamente electrice si electronice	6.122	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
11	Aprovizionare materie prima si materiale	15.01.03	Ambalaj metalic	0.03	- butoaiele metalice sunt stocate in depozitul de deseuri si in incinta sectiilor, in zone special amenajate, de unde sunt livrate pentru valorificare - sarma este depozitata in depozitul de span
12	Aprovizionare materie prima si materiale	15.01.03	Ambalaj lemn	0.03	- stocare in incinta sectiilor, in zone special amenajate, de unde este livrat pentru valorificare
13	Aprovizionare materiale	15.01.10*	Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	82.73	- stocare in depozitul deseuri sau in incinta sectiilor in zone special amenajate

14	Activitatea de productie si intretinere si reparatii utilaje	15.02.02*	Absorbanti, materiale filtrante, impregnate cu substante periculoase	96.8	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
15	Activitatea de protectie teava	08.01.11*	Vopsele si lacuri cu continut de solventi organici	27.66	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
16	Activitatea de protectie teava	08.01.12	Vopsele si lacuri pe baza de apa	38.1	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare
17	Activitatea de remaniere teava	12.01.21	Piese de polizare	0.959	- stocare in depozitul de deseuri, de unde sunt livrate pentru valorificare

6.2.Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (<i>eliminate sau recuperate</i>) rezultate din instalatie	
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinatie (Obligatia urmaririi – daca sunt trimise in afara amplasamentului)	Da
Frecventa de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

6.3.Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Apropierea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente pe depozite
Depozit tunder	Tunder- subprodus	3500 tone	-incinta securizata	- platforma betonata cu pereti laterali cu inaltimea de 1,5 m pentru impiedicarea imprastierii tunderului pe sol; -apele pluviale de pe platforma de tunder preluate prin pante de scurgere sunt dirijate in cuva ciclon din cadrul statiei de pompe tunder ASSEL
Depozitul de span	Span – subprodus- rezultat din operatiile de sanfrenare a tevilor si sarma folosita la transportul tevilor in incinta halelor	100tone	-incinta securizata	- platforma betonata cu pereți laterali (zid de beton) cu inaltimea de 1,6 m, respectiv 0,60 m (gard din sarma) pentru impiedicarea imprastierii spanului pe sol. -apele pluviale sunt preluate prin rigole laterale prin pante de scurgere si colectate intr-o basa interioara depozitului, de unde sunt dirijate prin pompare in cuva ciclon din cadrul statiei de pompe tunder ASSEL
Depozitul de fier si deseuri tehnologice	Piese metalice rezultate din repararea si casarea utilajelor, deseuri tehnologice	2000 tone	-incinta securizata	- platforma betonata
Depozitul de capete de tevi	Capete de tevi, ebosa rebut, tevi rebut-subprodus	400 tone	-incinta securizata	- platforma betonata cu doi pereti de inaltime 1,70 m

Depozit deseuri	Deseuri lacuri si vopsele cu continut de solventi, deseuri de degresare, emulsii si ulei uzat, deseuri lichide apoase, amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, Hartie, sufe, manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina, lemn contaminat cu substante periculoase,	390 mp	-depozit inchis cu lacat	-platforma betonata
Depozitul de produse petroliere	Ulei uzat	Rezervor de 6mc	-inscriptionare, depozit inchis cu lacat	-suprafata betonata, cu baza de colectare a scaparilor accidentale
Iazul decantor	Slamul de neutralizare	19000mc	-imprejmuire	-impermeabilizare initial cu argila compactata si apoi turnare dale de beton

* trebuie realizate inainte de emiterea autorizatiei

6.4.Cerinte speciale de depozitare

(de ex. pentru deseuri inflamabile, deseuri sensibile la caldura sau la lumina, separarea deeurilor incompatibile, deseuri care se pot dizolva sau pot reactiona cu apa (*care trebuie depozitate in spatii acoperite*). In acest sector, raspundeti la urmatoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Tunder	AA	I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Span rezultat din operatiile de sanfrenare a tevilor si sarma folosita la transportul tevilor in incinta halelor	AA	I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Piese metalice rezultate din repararea si casarea utilajelor	AA	I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Fier din dezmembrari si reparatii	AA	I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Capete de tevi, rebut de laminare	AA	I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Deseuri lacuri si vopsele cu continut de solventi, deseuri de degresare, emulsii si ulei uzat, deseuri lichide apoase, amestecuri de deseuri de la constructii si demolari, Hartie, sufe, manusi, lavete impregnate cu ulei si vaselina, lemn contaminat cu substante periculoase,	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Ulei uzat	AA	I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Slamul de neutralizare	AA	I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

A Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii acoperite.

AA Aceste categorii necesita in mod normal depozitare in spatii imprejmuite.

B Aceste materiale este probabil sa degaje praf si sa necesite captarea aerului si directionarea lui catre o instalatie de filtrare.

C Sunt posibile reactii cu apa. Nu trebuie depozitate in zone inundabile.

6.5.Reipienti de depozitare (acolo unde sunt folositi)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none">• prevazuti cu capace, valve etc. si securizati;• inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au stricat sau curg?	Da

Identificati orice masura de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, praf, COV si mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deseurilor care nu au fost deja acoperite in raspunsul dumneavoastra la Sectiunile 1.1 si 5.5).

6.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune optiuni practicabile pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate/ prezența PCB sau azbest	Deșeu	Optiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați (<i>daca este cazul</i>) optiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare Recuperare Eliminare sau Nu se aplica	Specificati optiunea	Daca optiunea actuala este “Eliminare”, precizati data pana la care veti implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificati de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic si economic.
Apele uzate impurificate chimic din instalatia de decapare	Na, Ca, metale grele	Slam de neutralizare		Reciclare	Slamul de neutralizare se introduce în instalatia filtru presa de unde se valorifica.	-

6.7. Deșeuri de ambalaje

Material	Deșeuri de ambalaje generate Tone/an 2021	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie tone/an 2021						
		Reciclare materială	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificări	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Sticlă								
Plastic	21.36	19.62	1.74					
Hârtie & carton	28.57	21.47	7.1					

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

Metal	Aluminiu								
	Oțel								
	Total	52.38	52.38						
Lemn		54.25	54.25						
Altele									
Total		156.56	147.72	8.84					

Notă:

1. Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
2. Câmpurile gri deschis: Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
3. Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.
4. Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.
5. Coloana (c) include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organica dar excluzând reciclarea materială.
6. Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) si (c).
7. Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.
8. Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) (e) (f) si (g).
9. Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).
10. Procentajul de reciclare: Coloana (d)/ coloana (a).
11. Datele pentru lemn nu se vor folosi pentru evaluarea obiectivului de reciclare de minimum 15% anterior anului 2011.

7.ENERGIE**7.1.Cerinte energetice de baza****7.1.1.Consumul de energie**

Consumul anual de energie al activitatilor este prezentat in tabelul urmatoar, in functie de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din reseaua publica	59.59 mii MWh/2021	Nu	
Electricitate din alta sursa*	Nu	Nu	
Abur/apa fierbinte achizitionata si nu generata pe amplasament (a)*	Nu	Nu	
Gaze	34334.6 mii mc/2021	Nu se aplica	
Petrol	61.83 tone/2021 motorina	Nu se aplica	
Carbune		Nu se aplica	
Altele (Operatorul trebuie sa specifice)			

(Observati ca autorizatia va solicita ca informatiile referitoare la consumul de energie sa fie furnizate anual)

Informatiile suplimentare privind consumul de energie (de ex. balante energetice, diagrame "Sankey") care arata modul in care este consumata energia in activitatile din autorizatie sunt descrise in continuare:

Tip de informatii (tabel, diagrama, bilant energetic etc)	Numarul documentului respectiv
Bilant electroenergetic pe ARTROM STEEL TUBES SA in 2005	Conform ctr. 21/2005 cu SC CONSENERG SRL Craiova
Bilant electroenergetic pe Tragatorie in 2006	Conform ctr. 21/2005 cu SC CONSENERG SRL Craiova
Bilant electroenergetic pe CPE in 2008	Conform ctr. 43/2008 cu SC CONSENERG SRL Craiova
Bilant termoeenergetic la cazanul de abur tip VAP 3Din 2013	SC ROENERENERGYPRO SRL
Audit energetic Aer comprimat in 2011	SC QUARTZ MATRIX SRL
Audit energetic complex in 2015	Conform contract 2333/21.11.2014 cu S.C PROTECH S.R.L
AUDIT ENERGETIC	Conform ctr. 534/2019 cu SC PROTECH TIMISOARA
AUDIT ENERGETIC ARTROM STEEL TUBES SA	Conform ctr. 7234/13.02.2023 cu SC ELSACO ESCO S.R.L Botosani

7.1.2. Energie specifica

Informatii despre consumul specific de energie pentru activitatile din autorizatie sunt descrise in tabelul urmator:

Listati mai jos activitatile	Consum specific de energie (CSE) (specificati unitatile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie sa se bazeze pe consumul de energie primara pentru produse sau pe intrarile de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacitatii de productie a instalatiei.	Compararea cu limitele (comparati consumul specific de energie cu orice limite furnizate in Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)
Sectia nr. 1 ASSEL	EE = 130.29kWh/to Gaz=879.17 kWh/to (2022)	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile specifice normate stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	N/A
Sectia nr. 2 CPE	EE=191.16 kWh/to Gaz=1661.45 kWh/to (2022)	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile specifice normate stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	N/A
Sectia nr. 3 Tragatorie	EE=274.2kWh/to Gaz=758.2kWh/to (2022)	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile specifice normate stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	N/A
Sectia nr. 6 HTP	EE=34.31 kWh/to Gaz=452.76 kWh/to (2022)	Consumurile specifice energetice s-au stabilit avand la baza consumurile specifice stabilite prin proiectul de executie al instalatiilor	N/A

7.1.3. Intretinere

Masurile fundamentale pentru functionarea si intretinerea eficienta din punct de vedere energetic sunt descrise in tabelul de mai jos.

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca aveti implementat un sistem documentat si faceti referire la acea documentatie, astfel incat el sa poata fi inspectat pe amplasament de catre GNM/APM; sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa un astfel de sistem documentat si indicarea termenului pana la care veti aplica un asemenea program, termen care trebuie sa fie acoperit de perioada prevazuta in programul pentru conformare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Exista <u>masuri documentate de functionare, intretinere si gospodarie</u> a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/condensatorului)	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii

Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Intretinerea boilerelor de ex. optimizare excesului de aer;	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	Da		Proceduri de lucru -Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii

7.2. Masuri tehnice

Masurile tehnice fundamentale pentru eficienta energetica sunt descrise in tabelul de mai jos

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea termenului pana la care o veti face in cadrul programului de conformare a activitatii analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri tehnice</u> sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru urmatoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (4)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientelor și conductelor încălzite	Da		Sunt deja realizate
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		Sunt deja realizate
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		Sunt deja realizate
Alte masuri adecvate	Da		Automatizarea functionarii echipamentelor din procesul tehnologic pentru reducerea timpului de functionare in gol ; Automatizarea sistemului de ardere pentru cuptoarele de incalzire si tratament termic ; Instalatie de compensare si filtrare a energiei electrice

7.2.1.Masuri de service al cladirilor

Masuri fundamentale pentru eficienta energetica a service-ului cladirilor sunt descrise in tabelul de mai jos:

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca va conformati cu fiecare cerinta, sau
- 2) Declararea intentiei de conformare si indicarea datei pana la care o veti face in cadrul programului dumneavoastra de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta pentru activitatile desfasurate.

Confirmati ca urmatoarele <u>masuri de service al cladirilor</u> sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica/aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		Sunt deja realizate
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: 1. Incalzirea spatiilor 2. Apa calda 3. Controlul temperaturii 4. Ventilatie 5. Controlul umiditatii	Da Da Da Da Da		Cladiri administrative si anexe sociale

7.3.Eficienta Energetica

Un plan de eficienta energetica este furnizat mai jos, care identifica si evalueaza toate tehnicile de eficienta energetica aplicabile activitatilor din autorizatie

Completati tabelul astfel:

- 1) Indicati ce tehnici de eficienta energetica, inclusiv cele omise la cerintele energetice fundamentale si cerintele suplimentare privind eficienta energetica, sunt aplicabile activitatilor, dar nu au fost inca implementate.
- 2) Precizati reducerile de CO₂ realizabile de catre acea tehnica pana la sfarsitul ciclului de functionare (al instalatiei pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu)
- 3) In plus fata de cele de mai sus, estimati costurile anuale echivalente implementarii tehnicii, costurile pe tona de CO₂ recuperata si prioritatea de implementare.

TOTI SOLICITANTII					
Masura de eficienta energetica	Recuperari de CO ₂ (tone)		Cost Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO ₂ recuperat EUR/tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			

Observatii

Prezentati metoda de evaluare si faceti dovada ca au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viata si cheltuieli (EUR/ tona).

7.3.1. Cerinte suplimentare pentru eficienta energetica

Informatii despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date in tabelul de mai jos;

Completati tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului ca masura este implementata, sau
- 2) Declararea intentiei de a implementa masura si indicarea termenului de aplicare a acesteia ; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor, de.ex din solutiile de vopsire.	Da	
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei de uscare.	Nu este cazul	
Minimizarea utilizarii apei si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Da	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	Da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda electronica.	Da	
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu este cazul	
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Da	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu este cazul	
Altele		-

7.4. Alternative de furnizare a energiei

Informatii despre tehnicile de furnizare eficiente a energiei sunt date in tabelul de mai jos

Completati tabelul astfel:

- 1) Confirmati faptul ca masura este implementata, sau
- 2) Declarati intentia de a implementa masura si indicati termenul de punere in practica ; sau
- 3) Expuneti motivul pentru care masura nu este relevanta/aplicabila pentru activitatile desfasurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu este cazul	
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu este cazul	
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu este cazul	

8. ACCIDENTELE SI CONSECINTELE LOR

8.1. Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati depus raportul de securitate?	-Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-Nu

ARTROM STEEL TUBES S.A. nu intra sub incidenta directivei SEVESO.

8.2. Plan de management al accidentelor

Utilizand recomandarile prevazute de BAT ca lista de verificare, completati acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecinte semnificative asupra mediului sau atasati planurile de urgenta (interna si externa) existente care sa prezinte metodele prin care impactul accidentelor si avariilor sa fie minimizat. In plus, demonstrati implementarea unui sistem eficient de management de mediu.

Pentru asigurarea managementului situatiilor de urgenta si al interventiei rapide in astfel de situatii societatea ARTROM STEEL TUBES detine urmatoarele planuri

- planul de prevenire si gestionare a situatiilor de urgenta specifice riscului la cutremure si/sau alunecari de teren;
- planul de analiza si acoperire a riscurilor in ARTROM STEEL TUBES SA;
- planul de evacuare al ARTROM STEEL TUBES SA SLATINA în situații de urgențe civile generate de dezastre
- planul de interventie la incendii
- planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale a resurselor de apa

8.3.Tehnici

Explicati pe scurt modul in care sunt folosite urmatoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Raspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substantelor	A se vedea secțiunea 3.1
trebuie sa existe proceduri pentru verificarea materiilor prime si deseurilor pentru a ne asigura ca ele nu vor interactiona contribuind la aparitia unui incident	Da
depozitare adecvata	A se vedea secțiunile 5.4. și 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	Da
bariere si retinerea continutului	Da. Rigole si bazine de colectare a posibilelor deversari. Containere de colectare a produsului avariat
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea secțiunea 5.4.5
izolarea cladirilor;	Da
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme independente de nivel inalt, intrerupatoare de nivel inalt si contorizarea incarcaturilor;	Nu este cazul
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da.
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, rateurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Secțiunea 0
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Secțiunea 0
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Da
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	Da
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Nu este cazul
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel inalt sau cu sensor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele de nivel inalt nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Nu este cazul
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Conform planurilor de interventii
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Conform schemei de instiintare din Planurile de interventii
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Nu este cazul
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Da
Alte tehnici specifice pentru sector	A se vedea Sectiunea 4

9.ZGOMOT SI VIBRATII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informatiilor oferite trebuie sa corespunda riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. In cazul in care receptorii se afla la mare distanta si riscul este prin urmare scazut, informatiile solicitate in Tabelul 9.1 vor fi minime, dar informatiile referitoare la sursele de zgomot din Tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atat cat permite balanta costurilor si beneficiilor. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicatii) si nu trebuie furnizate informatii detaliate.

Trebuie oferite harti si planuri de amplasament daca este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor si punctelor de monitorizare. Va fi utila identificarea surselor aflate pe amplasament, in afara instalatiei, in cazul in care acestea sunt semnificative.

9.1.Receptori

(Inclusiv informatii referitoare la impactul asupra mediului si masurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?

ARTROM STEEL TUBES este amplasata in zona industriala care nu are in vecinatate receptori sensibili.

9.2.Surse de zgomot

(Informatii referitoare la sursele si emisiile individuale)

Faceti o prezentare generala, succinta, a surselor al caror impact este nesemnificativ

Aceasta poate fi realizata prin utilizarea informatiilor din sectiunea referitoare la evaluarile de mediu (impact sau/si bilant de mediu) privind zgomotul si vibratiile sau prin folosirea unei abordari calitative obisnuite, atunci cand nivelul scazut de risc este evident.

NU este necesara furnizarea de informatii suplimentare pentru sursele descrise aici.

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/sau vibratii	Numarul de referinta al sursei	Descrieti natura sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care contributie este la emisia totala de zgomot?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Instalatiile de exhaustare		Ventilatoare, elementele in miscare ale sistemelor de eliminare a noxelor din hale			-intretinere adecvata permanenta conform programului anual de reparatii	
laminoare; presă rupt țagle; instalație de debitat cu oxigaz; instalație debitat cu disc abraziv; mașini de îndreptat; stație compresoare; ventilatoare de la instalațiile de		Elemente mecanice in miscare			-intretinere adecvata permanenta conform programului anual de reparatii	

Solicitare Autorizatie Integrata de Mediu – ARTROM STEEL TUBES S.A. Slatina

incalzire si tratament termic ; sisteme de transport teava pe cai cu role si paturi de transfer						
traficul rutier datorat transportului de produse finite și deșeuri.		Deplasare mijloace auto			-intretinere adecvata permanenta conform programului anual de reparatii	

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele.

9.3.Studii privind masurarea zgomotului in mediu

Dati detalii despre orice studii care au fost facute.

Referinta (Denumirea, anul etc) studiului respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate
Nu				

9.4.Intretinere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA		
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	DA		

9.5.Limite

Din tabelul 9.1 rezumati impactul zgomotului referindu-va la limite recunoscute

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza in anul 2022	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati situatia, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei (acestea au fost poate identificate in tabelul 9.1).
		De fond	Absolut		
Zona de la limita amplasamentului societatii	Zi		65	54.2-73.5 dB(A) (nivel de zgomot masurat in 7 puncte amplasate perimetral la limita incintei societatii)	

9.6.Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerinta suplimentara care trebuie completata cand este solicitata de Autoritatea de Reglementare. Aceasta poate fi de asemenea utila oricarui Operator care are probleme cu zgomotul sau este posibil sa produca disconfort cauzat de zgomot si/sau vibratii pentru a directiona sau ierarhiza activitatile.

NU ESTE CAZUL

10.MONITORIZARE

10.1.Monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta	Metode si intervale de corectare a calibrarii	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Oxizi de azot	Cos evacuare gaze de ardere de la cuptoare si CT	<u>Anual</u> de laborator acreditat <u>Lunar</u> automonitorizare	SR ISO 10396:08	Da			Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare nr. LI 447 valab din 11.11.2018
Oxizi de sulf	Cos evacuare gaze de ardere de la cuptoare si CT	<u>Anual</u> de laborator acreditat <u>Lunar</u> automonitorizare	SR ISO 10396:08	Da			Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare nr. LI 447 valab din 11.11.2018
Monoxide de carbon	Cos evacuare gaze de ardere de la CT	<u>Anual</u> de laborator acreditat	SR ISO 10396:08	Da			Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare nr. LI 447 valab din 11.11.2018
Pulberi	Cos evacuare gaze de ardere de la cuptoare si CT	<u>Anual</u> de laborator acreditat <u>Lunar</u> automonitorizare	SR EN 13284-1:02	Da			Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare nr. LI 447 valab din 11.11.2018
HCl	Cos evacuare de la scrubber-decapare	<u>Anual</u> de laborator acreditat	SR EN 1911:2011	Da			Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare nr. LI 447 valab din 11.11.2018

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer

Raport de amplasament

10.2.Monitorizarea emisiilor in apa

Descrieti masurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzand orice monitorizare a mediului si frecventa, metodologia de masurare si procedura de evaluare propusa. Trebuie sa folositi tabelele de mai jos si sa prezentati referiri la informatii suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieti orice masuri speciale pentru perioadele de pornire si oprire.

Observatii:

- 1) Frecventa de monitorizare va varia in functie sensibilitatea receptorilor si trebuie sa fie proportionala cu dimensiunea operatiilor.
- 2) Operatorul trebuie sa aiba realizata o analiza completa care sa acopere un spectru larg de substante pentru a putea stabili ca toate substantele relevante au fost luate in considerare la stabilirea valorilor limita de emisie. Acesta analiza trebuie sa cuprinda lista substantelor indicate de legislatia in vigoare. Acest lucru trebuie actualizat in mod normal cel putin o data pe an.
- 3) Toate substantele despre care se considera ca pot crea probleme sau toate substantele individuale la care mediul local poate fi sensibil si asupra carora activitatea poate avea impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie sa se aplice in special pesticidelor obisnuite si metalelor grele. Folosirea probelor medii alcatuite din probe momentane este o tehnica care se foloseste mai ales in cazurile in care concentratiile nu variaza in mod excesiv.
- 4) In unele sectoare pot exista evacuari de substante care sunt mai dificil de masurat/determinat si a caror capacitate de a produce efecte negative este incerta, in special cand sunt in combinatie cu alte substante. Tehnicile de monitorizare a „toxicitatii totale a efluentului” pot fi asadar adecvate pentru a face masuratori directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directa a toxicitatii. O anumita indrumare privind testarea toxicitatii poate fi primita de la Autoritatea de Reglementare.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in apele de suprafata

Raport de amplasament

10.2.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa

Monitorizarea efluentului de ape uzate (pluviale si tehnologice epurate) evacuate din ARTROM STEEL TUBES SA se realizeaza conform prevederilor Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 1/25.04.2014, Autorizatiei de Gospodarie a Apelor nr. 2/22.01.2018 si in conformitate cu prevederile HG 188/2002 modificata si completata prin HG 352/2005 si HG 570/2016 cu modificarile si completarile ulterioare.

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt echipamentele/prelevatoarele de probe/laboratoarele acreditate?	DACA NU:		
						Eroarea de masurare si eroarea globala care rezulta.	Metode si intervale de corectare a calibrarii echipamentelor	Acreditarea detinuta de prelevatorii de probe si de laboratoare sau detalii despre personalul folosit si instruire/competente
Debit	Evacuare ape pluviale +efluent Statia de neutralizare	Paraul Milcov	Continuu, de societate	Masurare directa (nivelmetru electronic cu ultrasunete tip SONONIV)	Da			Aparatul este supus controlului metrologic legal
pH,			Lunar de laborator acreditat Saptamanal Automonitorizare pentru : pH, suspensii, reziduu filtrate la 105 C, CCOCr, cloruri, sulfati, fosfor total, substante extractibile, Fe total ionic.	Analizele sunt efectuate de laborator acreditat conform standardelor in vigoare				Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 447 valab din 11.11.2018
suspensii								
reziduu filtrat la 105°C								
CCO-Cr								
cloruri Cl ⁻								
sulfati SO ₄ ²⁻								
fosfor total								
substante extractibile								
Fe total ionic								
Cr total								
Mn total								
Ni								
Cd								
Zn								
Mo								

Descrieti orice masuri referitoare la functionarea instalatiei pe perioada pornirii sau opririi.

În perioadele de pornire și oprire a instalațiilor nu se efectuează analize suplimentare.

Analize suplimentare se efectuează la cerere, în situația poluărilor accidentale, generate de evacuarea de ape din proces cu concentrații depășite ale indicatorilor specifici, pentru a se lua operativ măsuri de minimizare a efectelor acestora și de eliminare fără a produce consecințe nedorite.

10.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor in apa subterana

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	Unit pH	Foraje de control	Anual de laborator acreditat	Analizele sunt efectuate de laborator acreditat conform standardelor in vigoare Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 447 valab din 11.11.2018
Conductivitate	µS/cm			
Duritate totala	Grade germane			
CCO-Cr	mg/l			
Cloruri	mg/l			
Sulfati	mg/l			
Amoniu	mg/l			
Azotati	mg/l			
Fier	µg/l			
Mangan	µg/l			
Nichel	µg/l			
Cupru	µg/l			
Cadmium	µg/l			
Zinc	µg/l			
Molibden	µg/l			
Crom total	µg/l			

10.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor in retea de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	unitati pH	Ultimul camin de pe conducta de apa menajera	Anual de laborator acreditat Lunar automonitorizare	Analizele sunt efectuate conform standardelor in vigoare Ecolab Consult SRL Certificat de Acreditare RENAR nr. LI 447 valab din 11.11.2018
CBO ₅	mg/l			
CCO-Mn	mg/l			
CCO-Cr	mg/l			
Materii in suspensie	mg/l			
Amoniu (NH ₄ ⁺)	mg/l			

10.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare
Cantitate	Tone/an	Amplasament societate	anual	Cantarire

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri

Raport de amplasament

10.6. Monitorizarea mediului

10.6.1. Contributia la poluarea mediului ambiant.

Este ceruta monitorizarea de mediu in afara amplasamentului instalatiei ?

Nu sunt impuse monitorizari ale mediului in afara amplasamentului.

10.6.2. Monitorizarea impactului

Descrieti orice monitorizare a factorilor de mediu realizata sau propusa privind efectele emisiilor

Masuratorile imisiilor efectuate in anii anteriori au evidentiat urmatoarele aspecte;

Parametru / factor de mediu	Studiu / metoda de monitorizare	Concluzii (dacă au fost formulate)
Aer		
Emisii de gaze de ardere de la cuptoare (pulberi, NO _x , SO ₂)	Monitorizare lunara / anuala	Laborator propriu/laborator acreditat Nu sunt inregistrate depasiri
Emisii din arderea combustibililor la CT(pulberi, NO _x , SO ₂ , CO)	Monitorizare anuala	Laborator acreditat Nu sunt inregistrate depasiri
Emisii de la decapare (HCl)	Monitorizare anuala	Laborator acreditat
Apa subterana	Monitorizare anuala	Laborator acreditat Rapoartele de incercare emise de laboratorul acreditat ECO LAB CONSULT in perioada de la autorizarea anterioara, ce cuprind rezultatele monitorizarii calitatii apei subterane nu au inregistrat depasiri ale valorilor limita admise
Sol	Monitorizare anuala	Laborator acreditat Rapoartele de incercare emise de laboratorul acreditat ECO LAB CONSULT in perioada de la autorizarea anterioara, ce cuprind rezultatele monitorizarii calitatii solului nu au evidentiat depasiri ale valorilor limita admise
Apa uzata evacuata in paraul Milcov	Monitorizare saptamanala / lunara	Laborator propriu / Laborator acreditat Rapoartele de incercare emise de ARTROM STEEL TUBES si de laboratorul acreditat ECO LAB CONSULT in perioada de la autorizarea anterioara ce cuprind rezultatele monitorizarii calitatii apei evacuate in paraul Milcov nu au evidentiat depasiri ale valorilor limita admise

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea generarii de deseuri	Raport de amplasament
---	------------------------------

10.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieti monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere poluanților, atunci când aceștia sunt probabili și informația provenită de la furnizor este necorespunzătoare; 	Controlul materiilor prime - conform procedurilor de calitate
<ul style="list-style-type: none"> oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura în cuptor sau în emisiile de gaze; 	Monitorizarea continua cu inregistrarea parametrilor specifici de proces
<ul style="list-style-type: none"> eficiența instalației atunci când este importantă pentru mediu; 	Monitorizarea continua cu inregistrarea parametrilor specifici de proces
<ul style="list-style-type: none"> consumul de energie în instalație și la punctele individuale de utilizare în conformitate cu planul energetic (continuu și înregistrat); 	Inregistrare zilnica a consumului energetic pe fiecare instalatie
<ul style="list-style-type: none"> calitatea fiecărei clase de deșeuri generate. 	Deseurile sunt colectate selectiv, pe categorii

Listați alte variabile de proces care pot fi importante pentru protecția mediului.	
--	--

10.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormala

Descrieti orice masuri speciale propuse pe perioada de punere in functiune, oprire sau alte conditii anormale. Includeti orice monitorizare speciala a emisiilor in aer, apa sau a variabilelor de proces ceruta pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Pentru situatiile de functionare anormala a instalatiei, sunt prevazute instructiuni specifice si proceduri operationale, exista management de risc care monitorizeaza preventiv aparitia acestor fenomene cu impact asupra mediului, sunt informatii asupra cauzei care a generat situatia si modalitati de rezolvare in vederea repornirii. Conform legislatiei in vigoare sunt anuntate autoritatile competente.

11. DEZAFECTARE

11.1. Masuri de prevenire a poluarii luate inca din faza de proiectare

- Utilizarea rezervoarelor si conductelor subterane este evitata atunci cand este posibil (doar daca nu sunt protejate de o izolatia secundara sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Da

- este prevazuta drenarea si curatarea rezervoarelor si conductelor inainte de demontare;

Prin proiectare sunt prevazute instructiuni de curatare a bazinelor si conductelor inainte de demontare

- lagunele si depozitele de deseuri sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

Depozitele de deseuri prin proiectare sunt concepute avand in vedere eventuala lor golire si inchidere;

- izolatia este conceputa astfel incat sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;

Depozitele de deseuri prin proiectare sunt concepute astfel incat izolatia sa fie impermeabila, usor de demontat si fara sa produca praf si pericol;
--

- materialele folosite sunt reciclabile (luand in considerare obiectivele operationale sau alte obiective de mediu).

Materialele folosite la constructia cladirilor, conductelor, bazinelor si depozitelor sunt materiale reciclabile .
--

11.2. Planul de inchidere a instalatiei

Documentatia pentru solicitarea autorizatiei integrate a instalatiilor noi si a celor existente trebuie sa contina un Plan de inchidere a instalatiei.

Cele de mai jos pot alcatui fundamentul unui plan de inchidere a instalatiei. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament si actualizat daca circumstantele se modifica. Orice revizuiuri trebuie trimise Autoritatii de Reglementare.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	
--	--

ARTROM STEEL TUBES SA are intocmit un Plan de dezafectare al instalatiilor in care sunt prevazute modul de inchidere si demolare al instalatiilor si cladirilor , valorificarea deseurilor, eliminarea substantelor periculoase, monitorizarea zonelor posibil afectate.

11.3.Structuri subterane

Pentru fiecare structura subterana identificata in planul de mai sus se prezinta pe scurt detalii privind modul in care poate fi golita si curatata/decontaminata si orice alte actiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din functiune in conditii de siguranta atunci cand va fi nevoie. Identificati orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Reteaua de canalizare	Ape uzate tehnologice si menajere	Golirea completa a instalatiilor , curatarea si neutralizarea caminelor de vizitare si a conductelor, dezafectarea de catre firme abilitate
Cuve predecantare in halele laminoarelor ASSEL si CPE	Ape uzate impurificate cu tunder	Golirea completa a instalatiilor , curatarea cuvelor
Separatoare de uleiuri (Gospodariile de apa ASSEL si CPE)	Produse petroliere	Eliminarea uleiurilor si slamurilor petroliere prin firme autorizate Golirea completa a bazinelor , curatarea cuvelor, dezafectarea de catre firme abilitate
Decantare (Gospodariile de apa ASSEL , CPE, Uzina de apa WTP)	Ape uzate impurificate cu tunder	Golirea completa a bazinelor
Bazinele din statia de neutralizare	Ape uzate impurificate si slam de neutralizare	Golirea completa a bazinelor , curatarea cuvelor, dezafectarea de catre firme abilitate

11.4.Structuri supraterane

Pentru fiecare structura supraterana identificati materialele periculoase (de ex. izolatiile de azbest) pentru care ar putea fi necesara o atentie sporita la demontare si/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potentiale este mai importanta decat solutiile, cu exceptia cazului in care dezafectarea este iminenta.

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Mod de operare
Cladiri administrative + hale de productie	-	Materialele folosite la constructia cladirilor, sunt materiale reciclabile
Depozite de materiale	-	Materialele folosite la constructia depozitelor sunt materiale reciclabile .
Rezervoare HCl	HCl Poluarea aerului si solului din vecinatate	Rezervoarele de HCL inainte de dezafectare necesita neutralizare . Materialul rezervoarelor este reciclabil dupa neutralizare.
Depozite de deseuri	Diferiti compusi chimici din deseuri	Depozitele de deseuri inainte de dezafectare necesita curatare si evacuare deseuri. Materialul depozitelor este reciclabil dupa neutralizare.
Rezervoarele de produse petroliere	Carburanti	Rezervoarele de carburanti inainte de dezafectare necesita decontaminare de produse petroliere (carburanti). Materialul rezervoarelor este reciclabil dupa curatare.

11.5.Lagune

Lagune	
Identificati toate lagunele	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din apa?	Nu este cazul
Cum va fi eliminata apa?	Nu este cazul
Care sunt poluantii/agentii de contaminare din sediment/namol?	Nu este cazul
Cum va fi eliminat sedimentul/namolul?	Nu este cazul
Cat de adanc patrunde contaminarea?	Nu este cazul
Cum va fi tratat solul contaminat de sub laguna?	Nu este cazul
Cum va fi tratata structura lagunei pentru recuperarea terenului?	Nu este cazul

11.6.Depozite de deseuri

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Da
Sunt implementate masuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	Da

11.7.Zone din care se preleveaza probe

Pe baza informatiilor cuprinse in Raportul de Amplasament si a operatiilor propuse pentru prevenirea si controlul integrat al poluarii, identificati zonele care ar putea fi considerate in aceasta etapa ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol si de apa subterana la momentul dezafectarii. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitatile desfasurate si necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului intr-o stare satisfacatoare, care a fost definita in raporul initial de amplasament.

Zone/locatii in care se preleveaza probe de sol/apa subterana	Motivatie
Factor de mediu sol: Depozitul de produse petroliere si Depozitul de tunder	Locațiile constituie zone potențiale de poluare a solului cu produse petroliere si fier
Factor de mediu apa subterana : 3 piezometre practicate in zona iazului decantor respectiv foraj P1- amonte , P2, P3 aval	Verificare impact slam asupra panzei freatice

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.	
Studiu	Termen (anul si luna)
Nu este cazul	

Identificati oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate in eventualitatea dezafectarii.

12. Aspecte legate de Amplasamentul pe care se afla Instalatia

Sunteti singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament? Daca da, treceti la Sectiunea 13	Da
---	-----------

12.1.Sinergii

Luati in considerare si descrieti daca exista sau nu posibilitatea de aparitie a sinergiilor cu alti detinatori de autorizatie de mediu fata de urmatoarele tehnici sau fata de altele care sunt pertinente pentru instalatie.

Tehnica	Oportunitati
1. proceduri de comunicare intre diferitii detinatori de autorizatie; in special cele care sunt necesare pentru a garanta ca riscul producerii incidentelor de mediu este minimizat;	-
2. beneficierea de economiile de scara pentru a justifica instalarea unei unitati de cogenerare;	-
3. combinarea deseurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalatii in care deseurile sunt utilizate la producerea de energie / unei instalatii de cogenerare;	-
4. deseurile rezultate dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime intr-o alta instalatie;	-
5. efluentul epurat rezultat dintr-o activitate avand calitate corespunzatoare pentru a fi folosit ca sursa de alimentare cu apa pentru o alta activitate;	-
6. combinarea efluentilor pentru a justifica realizarea unei statii de epurare combinate sau modernizate;	-
7. evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect daunator asupra unei activitati aflate in vecinatate;	-
8. contaminarea solului rezultata dintr-o activitate care afecteaza alta activitate – sau posibilitatea ca un Operator sa detina terenul pe care se afla o alta activitate;	-
Altele.	-

12.2.Selectarea amplasamentului

Justificati selectarea amplasamentului propus.

13.Limitele de Emisie

Inventarul emisiilor si compararea cu valorile limita de emisie stabilite/admise

13.1.Emisii in aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita ord 462/93 si Legea 278/2013	Unitati de masura	BAT- niveluri de emisie asociate	Oricare abatere de la limita - faceti justificarea aici
Procese tehnologice: -laminare la cald	NO _x	Cos dispersie	500	mg/Nmc (3% O ₂)	100-350 mg/Nmc	
	SO ₂		500	mg/Nmc	-	
	Pulberi		50	mg/Nmc	<2-10 mg/Nmc	

Procese tehnologice: -laminare la rece	NO _x	Cos dispersie	500	mg/Nmc (3% O ₂)	100-250 mg/Nmc	
	SO ₂		500	mg/Nmc	-	
	Pulberi		50	mg/Nmc	<2-10 mg/Nmc	
					mg/Nmc	
Decapare	HCl	Cos dispersie	30	mg/Nmc	<2-10 mg/Nmc	
	Pulberi					
Lacuire si marcare tevi	COV	emisie difuza	Calcul In conformitate cu Legea 278/2013	Kg/an	-	

13.1.1.Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ în mediu (tone) anul 2021
Electricitate din rețeaua publica	-
Electricitate din alta sursa*)	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*)	-
Gaz	68481
Petrol	-
	-
Total	68481

* specificati mai jos sursa si factorul pentru emisiile de CO₂

Instalatiile de ardere la care combustibilul este gaz metan (cuptoare de incalzire si tratament termic, instalatiile de debitat cu oxi-gaz, instalatia de incalzire tagle si dornuri, centrale termice, cuptoare forja, tuburi radiante).
Calculul emisiilor s-a facut in conformitate cu Programul de monitorizare emisii GES pentru anul 2021 si Raportul de monitorizare nr. 103/24/07.02.2022

13.2.Emisii in canalizarea oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata (dupa preepurarea proprie)

Substanta	Puncte de emisie	Limita de emisie cf. HG 352/2005 si Autorizatia de Gospodarie a apelor nr 2/22.01.2018
pH	Canalizare Oraseneasca	6.5-8.5
CBO5	Canalizare Oraseneasca	300 mg/l
CCOMn	Canalizare Oraseneasca	-
CCOCr	Canalizare Oraseneasca	500 mg/l
Materii in suspensie	Canalizare Oraseneasca	350 mg/l
Amoniu	Canalizare Oraseneasca	30 g/l

13.3.Apa (apa tehnologica si pluviala)

Indicator de calitate	Conform HG 352/2005 (emisar) Autorizatia de Gospodarire a apelor nr 2/22.01.2018
	Valori maxim admise
pH	6.5-8.5
suspensii	60 mg/l
Reziduu filtrate la 105 ⁰ C	2000 mg/l
CCOCr	70 mgO2/l
Cloruri	500 mg/l
Sulfati (SO4)	500 mg/l
Fosfor total	2,0 mg/l
Substante extractibile	20 mg/l
Fier total ionic	5 mg/l
Crom total	0.5 mg/l
Mangan total	1 mg/l
Nichel	0,5 mg/l
Cadmiu	0,2 mg/l
Zinc	0,5 mg/l
Molibden	0,1 mg/l

13.4.Apă subterană

Indicator de calitate	UM	Conform Autorizatie de Gospodarire a apelor nr. 2/22.01.2018
pH	-	Se va identifica orice tendinta de crestere fata de nivelul anterior al datelor de monitoring (din anii precedent) in vederea stabilirii actiunilor de remediere si eliminare a cauzelor, dupa caz.
Conductivitate electrica	μS/cm	
Duritate totala	grd. germane	
CCOCr	mg/l	
Cloruri	mg/l	
Sulfati	mg/l	
Amoniu	mg/l	
Azotati	mg/l	
Fier	mg/l	
Mangan	mg/l	
Nichel	mg/l	
Cupru	mg/l	
Cadmiu	mg/l	
Zinc	mg/l	
Molibden	mg/l	
Crom total	mg/l	

13.5.SOL

Indicator	Conform Ord.756/97 Tip de folosință – mai puțin sensibila	
	Prag alertă	Prag intervenție
hidrocarburi din petrol	1000 mg/kg s.u	2000 mg/kg s.u

13.6.ZGOMOT

Monitorizarea zgomotului se va realiza anual, de catre laboratoare acreditate, la limita amplasamentului, perimetral .

Activitatile de pe amplasament vor respecta limitele nivelului de zgomot pentru incinte industrial conform STAS 10 009/1988 – 65 dB.

13.7.Evacuati in reseaua de canalizare proprie

Substanța	Puncte de emisie	Valoare limita admisa	Valoarea limită de emisie propusă prin Autorizatia de Gospodarire a Apelor nr. 2/22.01.2018 (mg/l)
pH	Colector ape uzate tehnologice si ape pluviale	6.5-8.5	6.5-8.5
Materii in suspensie		60 mg/l	60 mg/l
Reziduu filtrabil		2000 mg/l	2000 mg/l
CCOCr		70 mgO ₂ /l	70 mgO ₂ /l
Cloruri		500 mg/l	500 mg/l
Sulfati (SO ₄)		500 mg/l	500 mg/l
Fosfor total		2 mg/l	2 mg/l
Substante extractibile		20 mg/l	20 mg/l
Fier total		5 mg/l	5 mg/l
Crom total		0.5 mg/l	0.5 mg/l
Mangan total		1mg/l	1mg/l
Nichel		0.5 mg/l	0.5 mg/l
Cadmiu		0.2 mg/l	0.2 mg/l
Zinc		0.5 mg/l	0.5 mg/l
Molibden		0.1 mg/l	0.1 mg/l

14.Impact

14.1.Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Societatea foloseste drept combustibil gaz natural, ceea ce duce la producerea unor cantitati reduse de noxe. Pentru noxele care provin din procesele desfasurate pe amplasament, au fost adoptate masuri de minimizare a poluantilor evacuati (cosuri de dispersie, arzatoare cu emisii reduse de NO_x, scrubere, vopsea si lac pe baza de apa), ceea ce face ca impactul activitatilor asupra mediului sa se inscrie sub limite admise

14.2.Localizarea receptorilor, a surselor de emisii si a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate harti si planuri ale amplasamentului la scara corespunzatoare pentru a indica in mod vizibil localizarile receptorilor, sursele si punctele de monitorizare in care au fost facute masuratori pentru substantele evacuate sau pentru impactul substantelor evacuate din instalatii. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, national sau international, in functie de marimea si natura instalatiei si de natura evacuarilor.

In special, urmasorii receptori importanti si sensibili trebuie luati in considerare ca parte a evaluarii:

- Habitate care intra sub incidenta Directivei Habitate, transpusa in legislatia nationala prin Legea 462/2001, aflate la o distanta de pana la 10km de instalatie sau pana la 15km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50MWth
- Rezervatii stiintifice aflate la o distanta de pana la 2 km de instalatie
- Rezervatii stiintifice care poat fi afectate de instalatie
- Comunitati (de ex. scoli, spitale sau proprietati invecinate)
- Zone de patrimoniu cultural
- Soluri sensibile
- Cursuri de apa sensibile (inclusiv ape subterane)
- Zone sensibile din atmosfera (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosfera, calitatea aerului in zona in care SCM este amenintat)

Informatiile despre identificarea receptorilor importanti si sensibili trebuie rezumate in tabelul de mai jos (extindeti tabelul daca este nevoie)

14.2.1. Identificarea receptorilor importanti si sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Societatea este amplasată în partea de sud-est a municipiului Slatina , la cca. 1.2 km de oras	Paraul Milcov	Ape uzate tehnologice si ape pluviale	Apele evacuate de pe amplasamentul societății ARTROM STEEL TUBES în emisar (Paraul Milcov) poate genera impact local prin conținutul de suspensii. Receptorii sensibili (flora si fauna) nu sunt direct afectați. Monitorizarea apei evacuate se face prin analize saptamanale cu laboratorul propriu si lunare cu laborator acreditat.

14.3. Identificarea efectelor evacuarilor din instalatie asupra mediului

Operatorii trebuie sa faca dovada ca o evaluare satisfacatoare a efectelor potentiale ale evacuarilor din activitatile autorizate a fost realizata si impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi facut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT si a altor informatii suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activitati. Rezultatul evaluarii trebuie inclus in solicitare si rezumat in tabelul 14.3.1 de mai jos

14.3.1.Rezumatul evaluarii impactului evacuarilor (extindeti tabelul daca este nevoie)

Rezumatul evaluarii impactului		
Listati evacuarile semnificative de substante si factorul de mediu in care sunt evacuate, de ex. cele in care contributia procesului (CP) este mai mare de 1% din SCM*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelari detaliate, daca aceasta a fost realizata, si localizarea rezultatelor (anexate solicitarii)	Confirmati ca evacuarile semnificative nu au drept rezultat o depasire a SCM prin listarea Concentratiei Preconizate in Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanta (inclusiv efectele pe termen lung si pe termen scurt, dupa caz)*
Emisii fixe la coș (de la cuptoarele de incalzire, de tratament termic, forja, cazan abur)	Din masuratori se apreciează că prin funcționarea instalației la parametrii proiectați, impactul asupra factorului de mediu este nesemnificativ.	<i>Limitele de poluanti emisi din procesul de ardere a gazelor naturale sunt sub limitele impuse de legislatie.</i>
Emisii fixe la cos de la decaparea chimica	Din masuratori se apreciează că prin funcționarea instalației la parametrii proiectați, impactul asupra factorului de mediu este nesemnificativ.	<i>Limitele de poluanti emisi din procesul de ardere a gazelor naturale sunt sub limitele impuse de legislatie</i>
Evacuări de ape în receptori naturali (evacuările în parâul Milcov)	ARTROM STEEL TUBES SA evacueaza in receptori naturali ape uzate tehnologice (care sunt ape convențional curate) rezultate de la statia de neutralizare si ape pluviale	<i>Datele privind parametrii de calitate ai apelor deversate se încadrează în prevederile normativului NTPA 001/2005, nefiind depășite valorile admise pentru indicatorii analizați. În aceste condiții impactul asupra receptorului natural (parâul Milcov) este nesemnificativ.</i>

* SCM se refera la orice Standard de Calitate a Mediului aplicabil

14.4. Managementul deseurilor

Referitor la activitatile care implica eliminarea sau recuperarea deseurilor, luati in considerare *obiectivele relevante* in tabelul urmator si identificati orice masuri suplimentare care trebuie luate in afara de cele pe care v-ati angajat deja sa le realizati, in scopul aplicarii BAT- urilor, in aceasta Solicitare.

Obiectiv relevant	Masuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fara periclitarea sanatatii umane si fara utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul si mai ales fara:	Deseurile generate din activitatea societatii sunt toate valorificate catre agenti economici autorizati .
<ul style="list-style-type: none"> risc pentru apa, aer, sol, plante sau animale; sau 	Continuarea monitorizarii, prin program propriu, a factorilor de mediu; raportarea datelor catre autoritatile competente
<ul style="list-style-type: none"> cauzarea disconfortului prin zgomot si mirosuri; sau 	Nu sunt inregistrate depasiri ale nivelului de zgomot cauzat de gestionarea deseurilor , distanta fata de zonele locuite face ca populatia sa nu fie afectata din acest punct de vedere.
<ul style="list-style-type: none"> afectarea negativa a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Nu este cazul

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cat mai concret cu putinta, a unui plan facut conform prevederilor din Planul Local de Actiune pentru protectia mediului completati tabelul urmator:

Identificati orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locala de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceti observatii asupra gradului in care propunerile corespund cu continutul unui astfel de plan
Plan judetean de gestiune a deseurilor	Reducerea impactului activitatii de depozitare a deseurilor menajere asupra calitatii factorilor de mediu si a sanatatii umane .

14.5.Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
Ati identificat Situri de Interes Comunitar, in special reseaua Natura 2000, Zone Speciale de Conservare sau Rezervatii Stiintifice care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?	Nu este cazul
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru Planificarea la nivel Urban sau Rural, SEVESO sau in alt scop?	Nu
Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)	Nu
Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.	Nu

15. Programele de Conformare si Modernizare

Va rugam sa rezumati mai jos toate datele pe care le-ati propus in sectiunile anterioare ale solicitarii. Masurile incluse in acest program trebuie grupate pe sectiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, masuri de reducere a poluarii, masuri de remediere a poluarii istorice, pe baza obiectivului principal al masurii respective.

Masura	Data propusa pentru implementare	Costuri	Sursa de finantare Nota
NU ESTE CAZUL			

Nota:

- 0= sursa va trebui identificata
- 1 = finantare proprie
- 2 = credit bancar
- 3 = institutie financiara internationala
- 4 = finantare nerambursabila

Acest program trebuie sa includa obligatoriu si prevederile Programului de etapizare, anexa la Autorizatia de Gospodarirea apelor

In acest moment, ati realizat toate etapele completarii solicitarii dumneavoastra. Va rugam sa va intoarceti la pagina de inceput pentru a verifica daca ati inclus toate elementele necesare.