

R512/25.03.2024

RAPORTUL ANUAL DE MEDIU 2023

Titular de activitate: **S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L.**
– **Punct de lucru Ariceștii Rahtivani;**
Cod unic de înregistrare: RO 10863700;
Număr Registrul Comerțului: J40/6208/2009;
Adresa: Ariceștii Rahtivani, str. Milano nr. 1, jud. Prahova;
Telefon / fax: 0731731044;
Persoana de contact : Negoiță Daniela – Inginer de Mediu

S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L. – Punct de lucru Ariceștii Rahtivani are ca obiect de activitate fabricarea de vată minerală bazaltică, Cod CAEN 2399 și desfășoară o activitate conform Anexei nr.1 a Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale, categoria 3.4. – „Instalații pentru topirea substanțelor minerale, inclusiv producerea de fibre minerale, cu o capacitate de topire de peste 20 de tone pe zi”, precum și celelalte activități desfășurate pe amplasament.

Autorizații deținute:

- Autorizație integrată de mediu nr. 43 din 28.08.2020 revizuita în 20.12.2021, valabilă pe toată perioada de funcționare cu viză anuală conform art. 1 alin. 2¹ din legea 219/2019;
- Autorizație de gospodărire a apelor nr. 21/09.02.2023, valabilă până la 15.02.2026;
- Autorizație nr. 100/16.03.2021 privind emisiile de gaze cu efect de sera pentru perioada 2021-2030

Tipul instalației S.C. ROCKWOOL ROMANIA S.R.L. - punct de lucru Ariceștii Rahtivani produce vată minerală bazaltică instalație de capacitate max. 45.000 tone/an, după fluxul tehnologic general descris în continuare.

1. Fabricarea vatei minerale bazaltice

Materiile prime folosite în procesul tehnologic sunt bazaltul și blocurile de material recuperat compactat și uscat (brichete), combustibilul folosit la topire fiind cocsul.

După recepția calitativă și cantitativă a materiilor prime acestea se depozitează în spații clar delimitate (boxe acoperite pentru cocs și brichete și neacoperite pentru bazalt).

De aici sunt transportate cu vola într-un buncăr și apoi, printr-un sistem de benzi transportoare, în silozuri de stocare temporară. Aceste silozuri sunt dotate cu celule de



cântarire pentru ca materiile prime și cocsul să fie dozate conform rețetei stabilite pentru produsul aflat în fabricație.

Din silozuri bazaltul, brichetele și cocsul intra în cuptorul de topire. Aportul de energie termică pentru topirea materiilor prime minerale se asigură prin arderea combustibilului solid (cocs) în prezența oxigenului (oxicombustie).

Întregul proces de fabricație este computerizat, toate datele putând fi accesate și verificate din fișierul calculatorului. Orice disfuncționalitate ivită în cadrul sistemului duce la semnalizarea și blocarea automată a fluxului. Pe traseul fluxului nu există contact direct cu operatorul și mediul înconjurător.

Topitura este obținută în urma unui amestec fizic, conform rețetei introdusă în calculator, fără a se produce reacții chimice.

Gazele arse sunt preluate de către o hotă și sunt transmise prin tubulatură către incinerator, unde sunt tratate (desulfurate), filtrate, incinerate și apoi evacuate în atmosfera printr-un cos de evacuare.

Din cuptor topitura este dirijată printr-un jgheab din inox într-un dispozitiv de egalizare a labei și apoi în mașina de fibrilizare care este o centrifugă echipată cu patru discuri cu diametre diferite ce se rotesc cu turații prestabilite.

În jurul discurilor centrifugale sunt dispuse duze prin care este pulverizat liantul. Fibra proiectată de pe discurile centrifugale este acoperită cu o peliculă fină de liant.

După fibrilizare, fibrele minerale sunt aspirate de curentul creat de două ventilatoare și trimise în camera de depunere / colectare fibre, care este un tambur cu un diametru de aproximativ 5700 mm și o lățime de aproximativ 2700 mm. Cu ajutorul turației acestuia, corelată cu randamentul de topire, fibrele de vată bazaltică se transformă în împâslitură cu greutatea specifică dorită.

Împâslitura astfel obținută este desprinsă de pe tabla perforată a tamburului cu ajutorul unui dispozitiv de ridicare și dirijată către un sistem de benzi transportoare până la pendul, echipament ce preia covorul între două benzi (sandwich) și depune covorul pe un sistem transportor, echipat cu sisteme de valțuri reglabile pe verticală cu scopul de presare a vatei și formarea covorului, pentru aducerea lui la dimensiunea accesibilă patrunderii în tunelul de tratare - polimerizare (uscare).

Imediat după depunerea covorului de către pendul prima bandă din releul de benzi transportoare, este banda de cântărire, prin care se poate controla densitatea produsului.

Atunci când covorul este prea ușor față de norma produsului, banda micșorează viteza de preluare a covorului de pe pendul.

Prin reducerea vitezei de deplasare se va depune o cantitate mai mare pe unitatea de suprafață.

Și fenomenul este invers, când se dorește o cantitate mai mică pe unitatea de suprafață, banda de cântărire va da comanda de marire a vitezei de deplasare a benzii ce preia și transportă covorul de pe pendul.

După cântărire vata adusă în dimensiuni este transportată către cuptorul de polimerizare prin utilajul de dubla densitate. La intrarea în utilaj, covorul este sectionat pe verticală în 2 părți: partea inferioară merge mai departe pe transportorul inferior și partea superioară trece prin rolele de presare, căpătând o densitate mai mare. La ieșirea din

utilaj, păturile se suprapun formand din nou covorul, dar care acum are 2 densități: una mai mică la partea inferioară și una mai mare la partea superioară. Lipirea celor 2 pături se face cu liantul deja încorporat în vată, prin polimerizare.

În cazul în care se dorește ca vata să aibă o singură densitate, atunci covorul va trece doar pe transportorul inferior (fără a mai fi secționat).

Covorul preformat și adus în limita de toleranță este introdus într-un tunel de polimerizare (uscarea) unde se face și calibrarea finală a grosimii covorului.

Cuptorul de polimerizare se compune în principal din două benzi transportoare continue, una inferioară și alta superioară.

Banda superioară are posibilitatea de a putea fi reglata pe doua direcții sus-jos stabilindu-se între cele doua benzi o distanță corespunzătoare grosimii covorului final care se fabrică. Distanța minimă între cele două benzi este de 20 mm iar maximă de 300 mm.

Polimerizarea (uscarea rășinii) se face prin intermediul camerelor de polimerizare montate în interiorul acestui tunel. Exista patru zone, echipate cu câte un arzător pentru realizarea nivelului de temperatura.

Gazele arse sunt filtrate printr-un sistem de filtrare cu plăci vată minerală și dirijate către coșul de evacuare.

La ieșirea din tunelul de polimerizare marginile covorului sunt tăiate cu un sistem de lame diamantate pentru calibrarea lățimii covorului la dimensiunea de maxim 2400 mm.

Marginile tăiate sunt trimise în silozul de stocare vată reciclabilă.

După cuptorul de polimerizare a fost montat utilajul de inscripționare vată „Branding”. Pe suprafața superioară anumite produse sunt marcate cu numele producătorului cu ajutorul unor ștanțele (roți) încălzite cu gaze naturale, prin rotirea cărora, are loc gravarea produsului.

Covorul polimerizat este tăiat la dimensiunile dorite cu fierastrăie longitudinale și /sau transversale.

Produsele debitate sunt trimise la ambalare.

Linia de fabricație este proiectată pentru realizarea a 2 tipuri de placi :

- Plăci standard (pachete produse mici) : lățime 500-600 mm, lungime 1000-1200

- Placi sandwich (pachete produse mari) : latime 1000-1200 mm, lungimea 2000-2400 mm

Plăcile standard sunt ambalate în pachete mici și apoi așezate pe palet.

Plăcile sandwich sunt stivuite direct pe palet.

Paletul cu produsele stivuite ajunge la mașina de împachetat care îi aplica o husă din polietilenă și apoi este preluat cu un stivuitor și depozitat pe platforma betonată în depozitul exterior de produse finite.

2. Fabricarea brichetelor

Materiile prime folosite pentru fabricarea brichetelor sunt : bauxita, zgura, dolomita, ciment, cenusa, deseuri de vată minerală, deșeuri de praf și pulberi (materii prime trecute prin site) și deșeuri de topitură/bazalt.

Deseurile de vată minerală și deșeurile de praf și pulberi (materii prime trecute prin site) sunt amestecate și concasate cu ajutorul unei instalații de măcinare cu bare și aduse într-o formă granulară de o anumită densitate. Apoi, împreună cu bauxita, topitura/bazaltul și dolomita sunt introduse în silozurile zilnice de depozitare.

La partea de jos a fiecărui siloz sunt poziționate vibratoare și celule de cântărire prin care se evacuează materialul cântărit pe banda transportoare de cauciuc, care alimentează un cărucior. Acesta evacuează încărcătura în mixer, prin intermediul unei trape acționată mecanic. După golire, căruciorul revine în poziția inițială, pregătind următorul ciclu de încărcare cu materii prime.

După descărcarea materialelor din cărucior, în mixer este introdusă o cantitate bine stabilită de ciment, cenușă și apă. Cimentul ajută la fixarea tuturor materialelor compactate pentru a nu se dezintegra și a le oferi rezistență mecanică. Odată ajunse în mixer, toate aceste materii prime sunt amestecate cu ajutorul unor palete acționate electric. Mixerul furnizează un amestec rapid și omogen. Acesta este prevăzut cu sistem de cântărire al cimentului și al apei. Are o capacitate de stocare de max. 2000 kg. După mixare este trecut într-un alt cărucior care îl transportă la vibropresă. Presa este echipată cu o matriță cu 55 de celule de forma hexagonală. Sub matriță, un sistem automat fixează plăcile metalice de 1250x720x 8mm, pe care sunt produse blocurile compactate. Timpul de ciclu pentru producerea a 55 de blocuri compactate este de 15 secunde. Instalația de compactare poate furniza până la 200-240 cicluri pe ora. Un sistem automat acționat hidraulic, alimentează matrița cu material mixat.

Produsele finite așezate pe plăcile metalice vor fi preluate de un raft colector. Acesta are capacitatea de înmagazina coloane formate din 13 plăci. Plăcile sunt înmagazinate una câte una cu aceeași viteză cu care funcționează vibropresa. În momentul în care acesta este plin, un stivuitor special preia toate aceste table cu blocuri compactate și le depozitează în camera de uscare pe rafturi metalice.

Temperatura de uscare este cuprinsă între 30 și 50 °C. Umiditate din interiorul camerei este de aproximativ 80%. Datorită reacției exoterme a cimentului în camera de uscare se asigură temperatura necesară pentru uscarea brichetelor.

În cazul în care este necesar, se folosește sistemul de încălzire a camerei de uscare.

Procesul de colectare al produselor finite uscate, este un proces invers celui de depozitare. Acest proces este unul automat, stivuitorul fiind ghidat prin intermediul unor coordonate recepționate din camera de control. Blocurile sunt lăsate în camera uscare timp de 36 de ore după care sunt colectate cu ajutorul stivuitorului special. Acesta le transportă până la raftul automat de descărcare. De aici, blocurile sunt evacuate de pe plăci și depozitate în cuva benzii transportoare. Banda transportoare de cauciuc are o lungime de 12 m și evacuează în afara clădirii produsele finite (brichetele).

Brichetele sunt preluate cu vola și transportate în depozitul fabricii de vată minerală aflat în aceeași incintă, unde sunt utilizate ca materie primă.

Schema de principiu a instalației este prezentată în ANEXA 1

Materiile prime si auxiliare folosite pentru producerea a 40 605,423 tone de vată minerală bazaltică in anul 2023 sunt prezentate în ANEXA 2.

RESURSE : APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI (COCS ȘI GAZE NATURALE)

Alimentarea cu apă în scop menajer cât și în scop tehnologic se face din rețeaua de distributie a parcului industrial Allianso Park Management SRL Ariceștii-Rahtivani, conform contract.

Consumul de apa pe anul 2023 – 66 712,67 m³.

Alimentarea cu energie electrică a unității se face prin racordarea la rețeaua Parcului Industrial Allianso S.E.N. respectiv la rețeaua de cabluri subterane de 20kV/50Hz.

Consumul de energie electrică pe anul 2023 – 13 409,45 MWh.

Aprovizionarea cu coacs se face de la furnizor, vrac.

Consumul de coacs pe anul 2023 – 8 150,28 tone (67 991,26 MWh)

Alimentarea cu gaze naturale este asigurata prin racordarea la rețeaua Parcului Industrial Allianso.

Consumul de gaze naturale pe anul 2023– 2 037 770,00 Nm³ (20 684, 20 MWh)

Consumurile specifice pentru utilități sunt următoarele:

UTILITĂȚI	U.M.	CONSUM 2023
APĂ	m ³ /tona produs finit	1.64
ENERGIE ELECTRICĂ	MWh/tona produs finit	0,33
GAZ NATURAL	MWh/tona produs finit	0,51
COCS	MWh/tona produs finit	1,67

MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

Controlul calității factorilor de mediu - apă, aer, sol, zgomot – s-a realizat prin intermediul analizelor de laborator efectuate de S.C. ALS Life Sciences Romania S.R.L. (laborator autorizat) și prin stațiile de monitorizare emisii și imisii proprii conform autorizației integrate de mediu.

1. AER

1.1. AER – emisii

Emisii din procese tehnologice - surse dirijate (trimestrial): rezultatele analizelor sunt centralizate în ANEXA 3, pct. 1

1.2. AER – Calitatea aerului ambiental (imisii)

Nivelul imisiilor de poluanți în aer s-a monitorizat la limita amplasamentului anual : rezultatele analizelor sunt centralizate în ANEXA 3, pct 2.

2. APA

2.1. Apa pluviala

Analizele apei pluviale evacuate în rețeaua parcului au fost efectuate conform *Autorizației de Gospodărire a Apei*.

Rezultatele analizelor efectuate de laboratorul autorizat sunt centralizate în ANEXA 3 pct.4.

2.2. Apa uzată menajeră

Analizele apei uzată menajeră evacuate în rețeaua parcului au fost efectuate conform *Autorizației de Gospodărire a Apei*.

Rezultatele analizelor efectuate de laboratorul autorizat sunt centralizate în ANEXA 3 pct.5.

3. SOL

Nivelul emisiilor de poluanți în sol a fost monitorizat în 2 puncte de prelevare, de la 5 și 30 cm adâncime :

- zona depozitării combustibilului - rezervorul de motorină;
- zona descărcării și depozitării produselor chimice;

în condițiile stabilite, rezultatele analizelor fiind centralizate în ANEXA 3 pct. 6

4. DEȘEURI

4.1. Deșeuri tehnologice

Gestionarea, depozitarea, valorificarea și eliminarea deșeurilor s-a făcut conform legislației în vigoare.

Evidența gestiunii deșeurilor generate în cadrul activităților proprii este ținută conform H.G.856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

Managementul deșeurilor cu lista deșeurilor generate în cadrul societății în anul 2023 este prezentat în ANEXA 4.

4.2. Ambalaje

Conform Legii 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, societatea noastră a transferat în totalitate responsabilitatea îndeplinirii obiectivelor de reciclare și valorificare a deșeurilor de ambalaje puse pe piață către S.C. MARATHON EPR GROUP S.A.

Calculul ambalajelor puse pe piata și a obiectivelor îndeplinite conform declarațiilor lunare depuse la Fondul pentru Mediu în anul 2023 este prezentat în ANEXA 5.

5. ZGOMOT

Nivelul de zgomot a fost monitorizat anual în punctele de prelevare, conform STAS 10.009/1988, rezultatele analizelor fiind centralizate în ANEXA 3 pct.3.

6. MIROSURI

Mirosurile se datorează în principal manipulării produselor chimice și proceselor de uscare.

Prin natura activității obiectivul nu se încadrează în categoria celor care generează mirosuri puternic neplăcute datorate emisiilor de la instalațiile de pe amplasament.

Pentru managementul mirosurilor a fost întocmit Planul de gestionare a emisiilor de mirosuri care prevede masuri în cazul apariției unor evenimente care pot afecta calitatea aerului din punct de vedere al mirosurilor.

INVESTIȚII

Investițiile de mediu au vizat următoarele :

-boxe suplimentare de materii prime pentru anexa tehnologica -Valoarea acestei investiții a fost de 2.808,3 EURO.

- Instalatie de recueprare apa pentru anexa tehnologica. Valoarea acestei investiții cheltuita în 2023 a fost de 9.221,64 EURO.

RECLAMAȚII

Nu s-au înregistrat reclamații.

Nu s-au înregistrat incidente, eliminări accidentale de poluanți sau evenimente cu impact negativ asupra mediului.

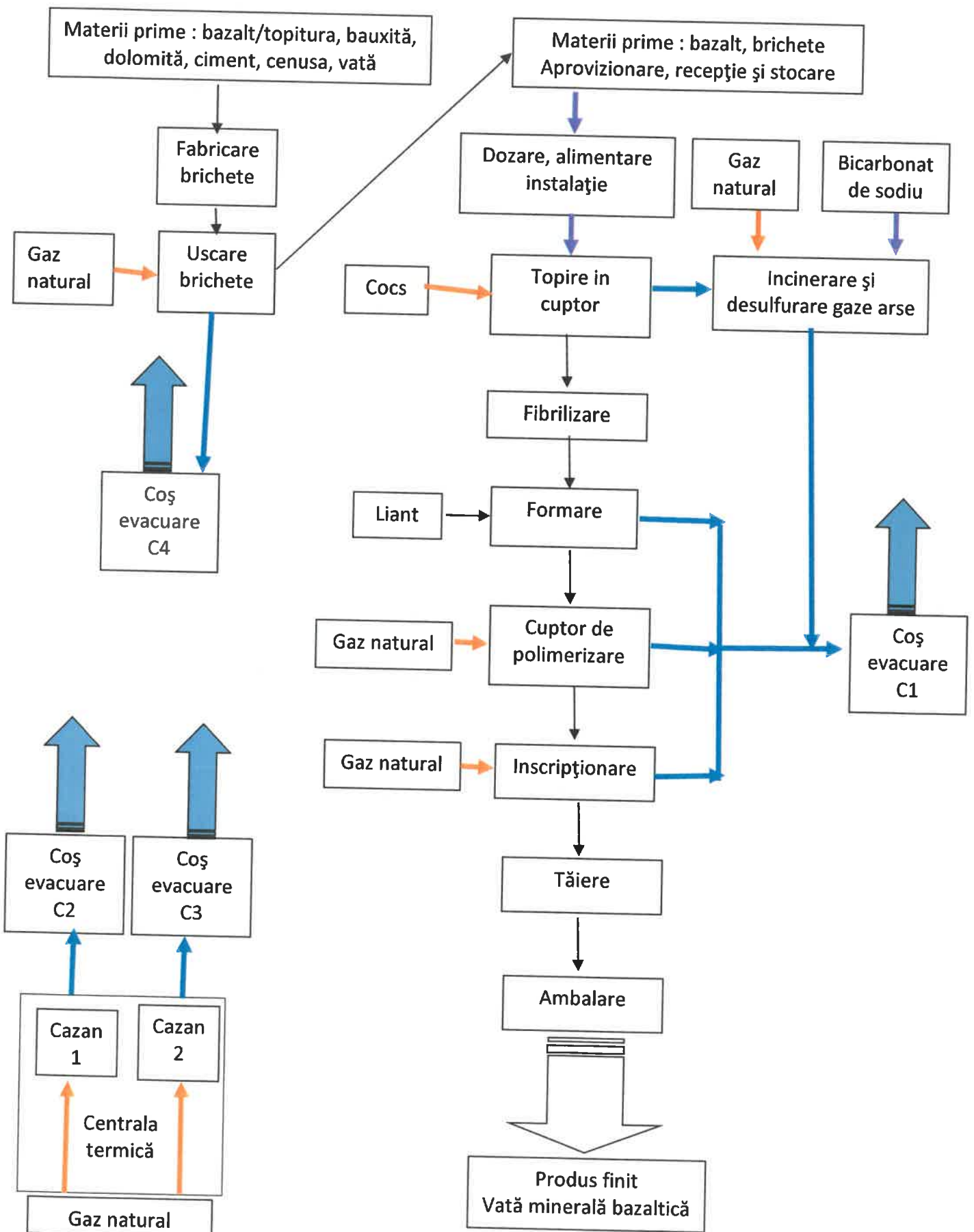


Întocmit

Nedelea Mihaela Andreea



SCHEMA DE PRINCIPIU A INSTALAȚIEI



MATERII PRIME SI AUXILIARE

1. MATERII PRIME

Denumire materie primă	Cantitate	U.M.
PRODUCTIA DE VATA BAZALTICA		
Bazalt	29718,59	TO
Brichete	31764,90	TO
Vata minerala - deseou	12630,53	TO
Apa amoniacala 24,5 %	104,23	TO
Prefere 72 5580M	3386,35	TO
Ulei mineral	113531,96	KG
Sulfat de amoniu, 40 %	128,94	TO
Silquest VS-142 silane	7718,21	KG
PRODUCTIA DE BRICHETE		
Zgura	2980,33	TO
Bauxita	5185,83	TO
Bazalt	0,00	TO
Ciment	3798,43	TO
Dolomita	2623,87	TO
Cenusa - deseou	939,89	TO
Vata minerala - deseou	921351,01	TO
Topitura - deseou	4924,20	TO

2. MATERIALE AUXILIARE

Denumire material auxiliar		U.M.
PRODUCTIA DE VATA BAZALTICA		
Cocs	8150,28	TO
Oxigen, comprimat	776,92	TO
DESULFURARE GAZE		
Bicarbonat de sodiu	40500	KG
TRATARE APA		
Kuriverter IK-110	420	KG
Osmotech 1141	200	KG
Osmotech 2691	60	KG
Osmotech 3258	340	KG
Chemaqua 71300	200	L
Handiblock 25	460	KG
HandiPak 94	480	KG
CB 3939	40	KG
MB 224	150	L
LABORATOR		
Petroleter	2349,73	L
Ceara	57,5	KG
PRODUCTIA DE BRICHETE		
Oiltech Decofrant Emulsie Beton E20	1.800	L
ALIMENTARE UTILAJE		
Motorina	76447,27	L
GPL	7313,93	KG



CENTRALIZATOR CU VALORILE CONCENTRATIILOR POLUANTILOR EMISI PENTRU ANUL 2023

1. NIVEL EMISII

Parametru (Poluant)	Valori limita	Trim. 1 2023	Trim 2 2023	Trim 3 2023	Trim 4 2023	Anual 2023
	BAT					
	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc
Sistem cubilou + incinerator		PI2301615/ 28.02.2023	PI2306159/ 05.07.2023	PI2308212/ 12.09.2023	PI2311023/ 17.11.2023	PI2306159/ 05.07.2023
Pulberi in suspensie	<10-20	3,34	1,38	2,97	1,38	
SO _x exprimat ca SO ₂	<1400	1212,3	5,67	3	8	
CO	<100	8,7	38	86	37	
NO _x	<400-500	182	312	299	306	
H ₂ S	<2	1,246	1,565	1,505	1,57	
HCl	<10-30	0,298	2,204	1,581	0,818	
HF	<1-5	0,030	0,087	0,051	0,013	
ΣI(As, Co, Ni, Cd, Se, Cr) and	<0,2-1					0,0203
ΣII=ΣI +(Sb,Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr)	<1-2					0,0527
Sistem fibrilizare (dupa filtru)		PI2301616/ 28.02.2023	PI2306160/ 03.07.2023	PI2308213/ 12.09.2023	PI2311028/ 17.11.2023	
Total particule	<20-50	5,52	4,08	4,13	3,78	
Amoniac	30-60	37,48	42	34,65	29,3	
Formaldehida	<2-5	<0.008	<0.023	0,0092	0,0117	
Fenol	<5-10	<0.011	0,055	<0.002	0,0025	
Sistem cuptor uscare (dupa filtru)		PI2301619/ 28.02.2023	PI2306162/ 03.07.2023	PI2308216/ 12.09.2023	PI2311025/ 17.11.2023	
Total particule	<5-30	5,11	1,32	1,59	1,53	
NO _x	<100-200	4	<2.05	<2.05	<2.05	
COV	<10	5,11	5,92	7,06	5,78	
Fenol	<2-5	<0.002	0,054	0,052	0,003	
Formaldehida		0,0088	0,06	0,3331	0,0092	
Amoniac	<20-60	25,91	34	20,2	15,2	
Debitare covor		PI2301618/ 28.02.2023	PI2306161/ 03.07.2023	PI2308214/ 12.09.2023	PI2311024/ 17.11.2023	
Pulberi		1,15	1,35	2,00	2,08	
Centrala termica - cosul 1		PI2301620/ 28.02.2023	PI2306157/ 03.07.2023	PI2308210/ 12.09.2023	PI2311020/ 17.11.2023	
CO	100	<1.25	<1.25	6,3	10	
NO _x	350	123,0	109	80	120,3	
SO _x	35	4,0	6,0	5,0	6,0	
PM	5	1,37	1,25	1,12	1,23	
Centrala termica - cosul 2		PI2301620/ 28.02.2023	PI2306157/ 03.07.2023	PI2308210/ 12.09.2023	PI2311020/ 17.11.2023	
CO	100	<1.25	<1.25	5,0	2,0	
NO _x	350	123,0	113	86	123	
SO _x	35	3,0	3,0	6,0	6,0	
PM	5	1,47	1,42	0,89	1,49	
Centrala termica - cos brichete		PI2301620/ 28.02.2023	PI2306157/ 03.07.2023	PI2308210/ 12.09.2023	PI2311020/ 17.11.2023	
CO	100	<1.25	<1.25	43,3	1,7	
NO _x	350	123	113	321,3	123	
SO _x	35	3	3	<2.86	<2.86	
PM	5	2,02	2,12	0,81	1,12	

Parametru (Poluant)	Valori limita	Trim. 1	Trim 2	Trim 3	Trim 4	Anual
	BAT	2023	2023	2023	2023	2023
	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc	mg/Nmc
Hala productie brichete (tubulatura exhaustare)		PI2301621/ 28.02.2023	PI2306164/ 03.07.2023	PI2308225/ 12.09.2023	PI2311027/ 17.11.2023	
PM		2,88	2,65	2,59	2,53	
Amoniac		2,08	2,46	3,06	3,08	
Cos final		PI2301622/ 28.02.2023	PI2306165/ 03.07.2023	PI2308224/ 12.09.2023	PI2311026/ 17.11.2023	
Pulberi		2,58	2,71	2,23	2,52	
SO2		<2.86	21	<2.86	<2.86	
CO		14,7	65	5	52,7	
Amoniac		1,54	1,06	1,85	1,85	
Formaldehida		<0,008	0,11	0,01	0,0089	

In anexa 1 : Raportul statiei de automonitorizare Emisii - Medii zilnice in perioada 01.01.2023-31.12.2023

2. NIVEL IMISII

Parametru (Poluant)	Valori limita	Anual
	mg/mc	mg/mc
Limita de N-E a amplasamentului, spre casele de locuit (sat Buda) pe directia predominanta a vantului		PI2301623/ 28.02.2023
Pulberi in suspensie PM 10 (24 h)	0,15	0,045

In anexa 2 : Raportul statiei de monitorizare calitate aer Imisii - Medii zilnice in perioada 01.01.2023-31.12.2023

3. NIVEL DE ZGOMOT

Parametru (Poluant)	Valori limita	Anual
	dB(A)	dB(A)
Limita de N-E a amplasamentului, spre casele de locuit (sat Buda) pe directia predominanta a vantului		PI2306168/ 03.07.2023
Nivel de zgomot	65	55,5

4. Apă pluvială

Nr. Crt	Indicatori de calitate	U.M.	V.L.E.*	Jan-23 P12300646/ 31.01.2023	Feb-23 P12301624/ 28.02.2023	Mar-23 P12302070/ 15.03.2023	Apr-23 P12303243/ 13.04.2023	May-23 P12304655/ 23.05.2023	Jun-23 P12306153/ 23.07.2023	Jul-23 P12306816/ 19.07.2023	Aug-23 P2307533/ 10.08.2023	Sep-23 P12308724/ 22.09.2023	Oct-23 P12310005/ 26.10.2023	Nov-23 P12311021/ 24.11.2023	Dec-23 P12312160/ 19.12.2023
1	Produse petroliere	mg/L	5	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	0.366	<0.35	0.386	<0.35
2	Crom hexavalent	mg/L	0.1	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
3	Aluminiu	mg/L	5	0.420	0.120	<0.05	0.475	0.650	0.498	0.250	0.654	0.071	0.630	0.210	0.586
4	Arsen	mg/L	0.1	0.0072	0.0353	0.0287	<0.02	0.0311	0.0302	0.0377	0.0345	0.0734	0.0843	0.0727	0.0330
5	Cadmiliu	mg/L	0.2	0.0014	0.0015	<0.002	<0.002	0.0047	0.0047	0.0063	0.0026	<0.002	0.0133	0.0042	0.0034
6	Calciu	mg/L	300	121	149	74.8	42	87.5	64.4	86.6	117	148	114	130	94.1
7	Cobalt	mg/L	1	<0.0040	<0.0040	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020
8	Crom total	mg/L	1	0.0098	0.0049	0.0066	0.0108	0.0104	0.0134	0.0081	0.0132	<0.0030	0.0159	0.0069	0.0266
9	Cupru	mg/L	0.1	0.0053	0.0031	<0.006	0.0068	<0.006	0.0092	0.0138	0.0075	<0.006	0.0140	0.0066	0.0095
10	Fier	mg/L	5	0.711	0.282	0.144	0.673	0.902	0.810	0.639	1.07	0.242	1.24	0.468	0.849
11	Magneziu	mg/L	100	14	17.5	11.2	5.39	9.88	8.44	10.6	15.2	20.2	15.5	21.4	13.4
12	Manșan	mg/L	1	0.0748	0.0517	0.0278	0.0618	0.107	0.121	0.126	0.152	0.0380	0.194	0.0734	0.107
13	Molibden	mg/L	0.1	0.0054	0.0051	0.0061	0.0037	0.0059	0.0084	0.0088	0.0113	0.0211	0.0164	0.012	0.0094
14	Nichel	mg/L	0.5	0.0325	0.0146	<0.006	0.0166	0.0210	0.0290	0.0124	0.0113	<0.006	0.0155	0.0081	0.0185
15	Plumb	mg/L	0.2	0.021	0.0237	0.02	0.0484	0.0555	0.0702	0.166	0.122	0.0320	0.622	0.184	0.143
16	Seleniu	mg/L	0.1	<0.02	<0.02	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
17	Zinc	mg/L	0.5	0.132	0.107	0.056	0.213	0.302	0.313	0.671	0.566	0.087	1.92	0.382	0.345
18	Argint	mg/L	0.1	<0.020	0.344	0.161	0.153	0.236	0.185	0.217	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
19	Fosfor total ca P	mg/L	1	0.236	0.344	0.161	0.153	0.236	0.185	0.217	0.271	0.271	0.320	0.294	0.180
20	Consum biochimic de oxigen (CBO5)	mg O2/L	25	326	259	314	135	198	162	167	751	787	154	193	<10
21	Clor liber	mg/L	-	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030	<0.030
22	Cloruri (Cl-)	mg/L	500	177	135	119	94.4	176	197	251	225	435	212	331	201
23	Cianuri totale	mg/L	0.1	0.007	<0.005	0.009	<0.005	0.005	0.006	<0.005	<0.005	<0.010	0.009	0.011	<0.01
24	Consum chimic de oxigen (CCOGr)	mg O2/L	125	814	1170	1080	513	1120	866	1230	2550	2790	1850	3550	2980
25	Floruri	mg/L	5	0.564	1.08	0.894	0.434	0.922	0.916	1.33	2.00	3.24	0.606	2.7	1.66
26	Sulfuri și hidrogen sulfurat	mg/L	0.5	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04
27	Indice de fenol	mg/L	0.3	0.052	0.716	0.697	0.029	0.538	0.062	1.54	4.62	2.51	1.3	4.99	5.68
28	Amoniu ca N	mg/L	2	12.5	63.8	70.4	25.6	58.1	110	146	116	274	144	25.2	78.1
29	Azotit (NO2-)	mg/L	1	1.52	26	0.748	0.317	<0.031	<0.031	0.088	<0.031	<0.031	<0.031	<0.031	<0.031
30	Azotat (NO3-)	mg/L	25	54	24.3	6.58	8.29	3.03	<0.12	1.05	3.91	2.35	28	6.27	11.7
31	Azot total (N)	mg/L	10	130	207	196	99	210	238	227	440	495	358	569	562
32	Sulfat (SO3 2-)	mg/L	1	0.2	0.5	0.3	0.4	0.3	0.5	0.5	1.3	3.5	0.5	0.7	0.2
33	Sulfat	mg/L	600	69.4	96.9	67.4	34.3	86.9	66.9	83.1	150	154	90.4	141	85.3
34	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/L	0.5	0.119	<0.1	<0.1	<0.1	0.416	0.115	0.112	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
35	Reziduu filtrat la 105°C	mg/L	2000	716	780	640	436	736	971	1130	1120	1970	1180	1690	970
36	Substanțe extractive cu solventi	mg/L	20	<20	<20	<20	<20	<20	39	<20	<20	<20	<20	<20	<20
37	Materii totale în suspensie	mg/L	35	11	17	<10	12	18	32	37	35	24	39	24	33
38	pH	unități pH	6.5-8.5	8.2	8.4	8.9	8.7	8.8	8.8	8.9	8.6	8.9	8.9	8.9	9.1

* - valori limita de emisie(V.L.E.) corespund cu valorile NTPA 001/2005

5. Apă menajeră

Nr. Crt	Indicatori de calitate	U.M.	V.L.E.*	Jan-23 PI2300647/ 31.01.2023	Feb-23 PI2301625/ 28.02.2023	Mar-23 PI2303078/ 15.03.2023	Apr-23 PI2303245/ 13.04.2023	May-23 PI2304658/ 23.05.2023	Jun-23 PI2306154/ 03.07.2023	Jul-23 PI2306818/ 19.07.2023	Aug-23 PI2307535/ 10.08.2023	Sep-23 PI2308726/ 22.09.2023	Oct-23 PI2310006/ 26.10.2023	Nov-23 PI2311022/ 24.11.2023	Dec-23 PI2312161/ 19.12.2023
1	Crom hexavalent	mg/L	0.2	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05	<0.05
2	Cadmium	mg/L	0.3	<0.0006	0.0008	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020	<0.0020
3	Crom	mg/L	1.5	<0.001	<0.001	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003
4	Cupru	mg/L	0.2	0.0266	0.0031	<0.006	0.0124	<0.006	0.034	<0.006	0.0072	0.0091	0.0117	0.0161	0.0405
5	Mangan	mg/L	2	0.0041	0.0037	0.122	0.0022	0.007	0.0043	0.0089	0.0045	0.0055	0.0030	0.0022	0.0082
6	Nichel	mg/L	1	<0.004	<0.004	<0.006	<0.006	<0.006	0.0078	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006	<0.006
7	Plumb	mg/L	0.5	<0.005	<0.005	<0.020	<0.020	<0.020	<0.020	<0.020	<0.020	<0.020	<0.020	<0.020	<0.020
8	Zinc	mg/L	1	0.081	<0.010	0.258	<0.05	<0.05	0.282	<0.05	<0.05	0.062	<0.05	0.052	0.061
9	Fosfor total ca P	mg/L	5	<0.1	<0.1	0.369	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
10	Consum biologic de oxigen (CBO5)	mg O2/L	300	<10	<10	12.1	154	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
11	Clor liber	mg/L	-	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03	<0.03
12	Cianuri totale	mg/L	1	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005	<0.005
13	Consum chimic de oxigen (CCOCr)	mg O2/L	500	<9.7	<9.7	33.6	818	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7	<9.7
14	Sulfuri și hidrogen sulfurat	mg/L	1	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04	<0.04
15	Indice de fenol	mg/L	30	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	0.028	<0.01	0.026	<0.01	<0.01	0.014	0.096	0.013
16	Amoniu ca N	mg/L	30	0.028	0.029	0.217	0.023	0.052	0.087	0.114	0.224	0.044	<0.018	0.303	<0.018
17	Sulfat (SO3 2-)	mg/L	2	0.1	0.2	0.1	0.3	<0.1	<0.1	0.1	<0.1	0.3	0.10	0.10	0.10
18	Sulfat	mg/L	600	28.5	29.1	31.8	15	32	29	47.1	30	29.5	29.0	28.1	29.2
19	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/L	25	<0.1	<0.1	<0.1	0.152	0.141	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
20	Substanțe extractive cu solvent	mg/L	30	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
21	Materii totale în suspensie	mg/L	350	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10	<10
22	pH	unități pH	6.5-8.5	7.8	7.9	7.5	7.6	7	7.6	7.6	7.7	7.6	6.5	7.9	7.8

* - valori limita de emisie(V.L.E.) corespund cu valorile NTPA 002/2005

6. SOL

PI2306156/ 30.06.2023

Zona descărcare și depozitare produse chimice

Nr. Crt	Indicator de calitate	UM	Prag de alerta	Prag de interventie	5 cm	30 cm
1	THP (Total hidrocarburi de petrol)	mg/kg s.u.	1000	2000	44	56

Zona depozitare motorină

Nr. Crt	Indicator de calitate	UM	Prag de alerta	Prag de interventie	5 cm	30 cm
1	THP (Total hidrocarburi de petrol)	mg/kg s.u.	1000	2000	44	32

MANAGEMENTUL DEȘEURILOR

LISTA DEȘEURILOR GENERATE ÎN ANUL 2023

NR. CRT.	DESEU	COD DESEU Conform HG 856/2002	STOC LA 31.12.2022 - TONE-	CUMULAT DE LA ÎNCEPUTUL ANULUI 01.01.2023 - 31.12.2023					STOC LA 31.12.2023 - TONE-
				CANTITATE GENERATA (TONE)	CANTITATE COLECTATA (TONE)	CANTITATE VALORIFICATA (TONE)	CANTITATE ELIMINATA (TONE)	CINE A PRELUAT DESEUL	
1	Deseuri din cauciuc (benzi transportoare)	07 02 99	-	7,40		7,40		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	-
2	Deseu de praf si pulberi (materii prime trecute prin site)	10 12 03	-	5.104,05		5.104,05		ROCKWOOL ROMANIA	-
3	Deseuri fibre de vata nefribilizata, picaturi de lava (topitura)	10 12 08	14.950,66	6.849,20		11.213,61		ROCKWOOL ROMANIA	10.586,25
4	Deseuri fibre de vata nefribilizata, picaturi de lava (vata)	10 12 08	240,21	15.774,92		13.743,93		ROCKWOOL ROMANIA	2.121,80
							149,40	ECO VLAD INTERPREST	
5	Deseu de la incinerarea gazelor de ardere (cenusa)	10 12 09*	174,81	947,80		939,89		ROCKWOOL ROMANIA	125,68
							57,04	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	
6	Deseu de ambalaje de hartie-carton	15 01 01	-	1,94		1,84		ECO VLAD INTERPREST	0,10
7	Deseu de ambalaje de materiale plastice	15 01 02	-	52,36		26,28		ECO VLAD INTERPREST	-
							26,08	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	
8	Deseu de ambalaje de lemn	15 01 03	-	58,66		58,66		ECO VLAD INTERPREST	-
9	Deseu de ambalaje periculoase	15 01 10*	0,10	2,35		2,42		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0,03
10	Deseu de absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie	15 02 02*	0,20	1,28			1,36	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0,12
11	Deseu de absorbanti, materiale filtrante, imbracaminte de protectie	15 02 03	-	0,49			0,44	ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	0,05
12	Deseu de anvelope	16 01 03	-	1,06		1,06		ECOMASTER SERVICII ECOLOGICE	-
13	Deseu de fier	19 12 02	2.714,22	2.193,24		2.518,46		MAX TRADE	2.389,00
14	Deseu de minerale	19 12 09	3.261,97	9.020,37		4.924,20		ROCKWOOL ROMANIA	7.358,14
15	Deseu de fier	20 01 40	2,29	34,48		35,52		ECO VLAD INTERPREST	1,25
16	Deseu municipale amestecate	20 03 01	-	130,95			130,95	ROSAL GRUP	-



MANAGEMENTUL AMBALAJELOR ȘI A DEȘEURILOR DE AMBALAJE

- a) **Cantitățile de ambalaje puse pe piața în anul 2023** – extras din Raportul anual de îndeplinire a obiectivelor stabilite prin Legea 249/2015 întocmit de Marathon EPR group S.A.

Raport YTD - ROCKWOOL ROMANIA S.R.L.	Tip de deșeu						Total (kg)	
	Hartie / carton	Sticlă	Plastic		Metal			Lemn
			Alte plastice	PET	Alte metale	Aluminiu		
Cantitatea de ambalaje prelucrata/contractata (kg)	26.581,00	0,00	755.368,00	0,00	350,00	0,00	1.281.694,00	2.063.994,00

- b) **Deșuri de ambalaje valorificate/reciclate în mod individual în anul 2023** - extras de pe site-ul AFM

ROCKWOOL ROMANIA SRL, CIF: 10863700

Cantități de ambalaje raportate* în anul 2023

*sunt luate în calcul doar acele declarații aprobate - ultima rectificativă sau unica inițială

Cantitățile de deșuri de ambalaje valorificate/reciclate în mod individual de operatorul economic

Material	Cantitate totală introdusă pe piața națională din care se scade cantitatea transferată către OTR (kg)	Cantitate totală valorificată (kg)	Cantitatea totală reciclată individual (kg)	Cantitatea totală valorificată prin alte metode (kg)	Obiectiv de reciclare minim (kg)
Plastic	0	0			0.000
Hârtie-carton	0	0			0.000
Metal	0	0			0.000
Lemn	0	0			0.000
Total	0	0			

	Introdus (kg)	Obiectiv (kg)	Realizat (kg)	Cantitate nerealizată (kg)
	1	2	3	4 = 2 - 3
Obiectiv de valorificare	0.000	0.000	0.000	0.000
Componenta de valorificare prin reciclare	0.000	0.000	0.000	0.000
Componenta de valorificare prin reciclare pe tipuri de material	0.000	0.000	0.000	0.000
Componenta de valorificare prin reciclare PET	0.000	0.000	0.000	0.000

TOTAL DE PLATĂ: 0



c) **Indeplinirea obiectivelor de reciclare/valorificare de către Marathon EPR group S.A. in anul 2022 - extras din Raportul anual privind modul de indeplinire a obiectivelor stabilite prin Legea 249/2015 nr. 224/21.01.2023**

Report YTD - toti clientii	Tip de deșeu							Total (kg)
	Hartie / carton	Sticla	Plastic		Metal		Lemn	
			Alte plastice	PET	Alte metale	Aluminiu		
Cantitatea de ambalaje preluata (kg)	31.847.322	4.996.942	13.979.620	918.639	1.550.404	247.333	24.441.276	77.981.534
Cantitatea de deșeu reciclată validată (kg)	21.870.844	3.573.189	5.190.526	657.730	1.070.930	89.674	14.553.730	47.006.623
Obiectiv de valorificare prin reciclare realizat (%)	68,67 %	71,51 %	37,13 %	71,60 %	69,07 %	36,26 %	59,55 %	60,28 %
Cantitatea valorificată prin alte forme de valorificare (kg)	575.637	0	3.155.200	99.362	0	0	3.713	3.833.912
Obiectiv global de valorificare (%)	70,48 %	71,51 %	59,70 %	82,41 %	69,07 %	36,26 %	59,56 %	65,20 %
Cantitatea de deșeu reciclată în analiză ¹	0	0	0	0	0	0	0	0
Obiectiv de valorificare prin reciclare realizat - cu cantitățile în analiză (%)	68,67 %	71,51 %	37,13 %	71,60 %	69,07 %	36,26 %	59,55 %	60,28 %
Cantități valorificate prin alte forme de valorificare - cu cantitățile în analiză	0	0	0	0	0	0	0	0
Obiectiv global de valorificare - cu cantitățile în analiză (%)	70,48 %	71,51 %	59,70 %	82,41 %	69,07 %	36,26 %	59,56 %	65,20 %

Nota: Cantitățile de deșeu în analiză se actualizează în timp real, iar cantitățile validate, doar la momentul alocării deșeurilor, în data de 21 ale fiecărei luni.

Reprezentant legal,
Liviu Petcu