

Avizat
Administrator

EC. KONRAD IOSIF

Nr inreg: 27 / 26 03 2024

RAPORT ANUAL DE MEDIU PENTRU ACTIVITATEA DIN ANUL 2023

1. Generalitati:

Prezentul Raport este întocmit în vederea respectării obligației de raportare prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu nr. SB 135 din 29.08.2012, eliberată de Agenția Regională de Protecție a Mediului Sibiu.

2. Raport:

Generalități:

Autorizație Integrată de Mediu nr. 135 din 29.08.2012

Actualizată la data de 03.03.2016

Modificată la data de 26.05.2017

Procedura în derulare: Solicitare în vederea obținerii autorizației integrate de mediu OEHLER MECANICA SRL - Dosar 11836/4115/23.06.2022 APMSibiu

Identificarea dispozitivului	
Numele companiei titulare	S.C. OEHLER MECANICA SRL
Numele instalației	Instalație pentru producerea unor mijloace de transport rutiere pentru marfă, agricultură și alte activități a căror suprafețe metalice necesită tratarea suprafețelor prin acoperire autoforetică.
Adresa instalației	Localitatea Marsa-Avrig, str. Uzinei nr. 1, județul Sibiu
Coordonate geografice de amplasament	Conform schitei anexate (coordonate geografice STEREO70)
CAEN cod (revizia)	Codul CAEN, rev. 2: 2920 - Producția de caroserii, remorci și semiremorci Codul CAEN, specific: 2561 - Tratarea și acoperirea metalelor
Activitate principală	Instalație pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrolitice și chimice, la care volumul care volumul cuvelor de tratare depășește 30mc, Producția de remorci și utilaje agricole
Volumul producției	Remorci agricole: 1269; Sisteme agricole; Tractoare de curte; accesorii, utilaje, buc; piese de schimb ;; suprafața acoperita anticoroziv: 165.160mp
Autorități de reglementare	A P M SIBIU
Numarul instalațiilor	1
Numarul orelor de funcționare pe an	4.160 ore/an
Numarul anagajților	167
Toate activitățile/procese care conform Anexei I a Legii nr. 278/2013	Categoria de activitate conform Anexei I a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2. Producția și prelucrarea metalelor 2.6. Instalații pentru tratarea suprafețelor metalelor și materialelor plastice prin folosirea procedeelor electrolitice și chimice, la care volumul cuvelor de tratare depășește 30 mc.

3. Informatii suplimentare

Raportul cuprinde informații referitoare la activitatea societății, în anul 2023, anterior raportării.

Documente/rapoarte de inspecție/notificări/concluzii audituri de mediu realizate de alte autorități se vor atașa prezentului raport

1. Raport de inspecție GNM-CJSibiu Nr.130/07.12.2023
2. Certificat ISO 14001:2015 nr. E-3879/21 emis la 07.09.2021 valabil 15.04.2024 și Certificat ISO 9001:2015 nr. Q-3879/21 emis la 07.09.2021 valabil 15.04.2024

4. Managementul activității

Societatea SC OEHLER MECANICA SRL acorda în mod constant și susținut o grijă deosebită protecției și conservării mediului înconjurător, având în vedere în mod deosebit pentru aceasta :

- respectarea legislației în vigoare referitoare la protecția mediului;
- economisirea resurselor naturale;
- identificarea potențialelor riscuri, anticiparea consecințelor și luarea în considerare a acestora;
- modernizarea, re tehnologizarea progresivă a fluxului tehnologic pentru creșterea eficienței mijloacelor de depoluare.

S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. a finalizat implementarea unui sistem certificat de management de mediu în anul 2015 nr. certificat E- 3879/18 data certificării inițiale: 16.04.2015. Procedura de acreditare s-a efectuat de către QSCert SRL România finalizându-se cu acordarea unui Certificat al sistemelor de management de mediu ISO 14001:2004.

În anul 2018 pe baza auditului de certificare „Raport de audit Nr 1285.5/2019, s-a dovedit că sistemul de management îndeplinește cerințele standardului ISO 14001:2015. Certificatul a confirmat faptul că Sistemul de Management de Mediu a fost stabilit și implementat în mod corespunzător, iar organizația îl aplică în conformitate cu standardul ISO 14001:2015 pentru producția de remorci agricole și protecțiile anticorozive.

Activitatea de management în 2023 s-a desfășurat în baza unor proceduri scrise și instrucțiuni de lucru s-au întocmit documentele necesare desfășurării auditelor : manualul de mediu, procedurile de mediu, proceduri operaționale, fișe operaționale, necesarul de instruire.

De asemenea SC OEHLER MECANICA SRL are implementat și Sistemul de Management al Calității conform ISO 9001:2015.

În 2023 a avut loc audituri de supraveghere pe ambele standarde ISO 14001:2015 și ISO 9001:2015 și s-a constatat aplicarea corespunzătoare a acestora toate compartimentele societății. În baza auditului de recertificare nr 1285/2021-06 s-a emis rapoarte aferente.

Prin Declarația Administratorului firmei privind politica de mediu, managementul firmei se angajează și își asumă responsabilitatea pentru implementarea, menținerea și îmbunătățirea SMM. Prin aceasta este stabilit sensul general al direcției de acțiune și sunt fixate principiile ce stau la baza activităților firmei, liniile directoare, nivelul de responsabilitate și de performanță de mediu față de care vor fi evaluate toate acțiunile ulterioare.

Politica de mediu adoptată de către SC OEHLER MECANICA SRL se concretizează în:

- Evaluarea și ținerea sub control a impactului activităților firmei asupra mediului;
- Angajamentul conducerii pentru îmbunătățire continuă, prevenirea poluării precum și alocarea de resurse specifice în acest scop;
- Respectarea prevederilor legale și de reglementare aplicabile specifice;
- Stabilirea și analizarea obiectivelor și țințelor de mediu;
- Implicarea angajaților în realizarea funcționalității SMM.

Politica de mediu se actualizează periodic și este disponibilă pentru toate părțile interesate, este comunicată tuturor angajaților și face obiectul instruirilor periodice planificate. Conducerea firmei este responsabilă de implementarea politicii și de punerea la dispoziție a tuturor resurselor necesare în acest sens.

Principiile de bază carora este formulată politica în domeniul calității și a mediului a S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. au la bază conceptele „calitate totală” și „dezvoltare durabilă”

Politica în domeniul calității, mediului, sănătății și securității în munca

Calitatea, protecția mediului, sănătatea și securitatea în muncă fac parte dintre valorile la care ținem, fiind integrate în strategia dezvoltării pe termen lung a firmei noastre și constituie unele dintre aspectele care ne reprezintă.

Suntem conștienți că în egală măsură calitatea produselor și serviciilor, grija pentru mediu, îmbunătățirea continuă a condițiilor de muncă și de prevenire a riscurilor profesionale precum și implicarea în viața comunității căreia îi aparținem, în condițiile respectării depline a cerințelor legislației în vigoare, sunt esențiale pentru succesul nostru.

În acest sens suntem dedicați înțelegerii continue a nevoilor tuturor părților interesate astfel încât să asigurăm sustenabilitatea activităților noastre pe termen lung, pe întreg lanțul valoric.

achiziții - producție și servicii asociate- clienți, autorități/ comunitatea locală.

Achizitii:

Colaboram indeaproape cu furnizorii nostri pentru asigurarea protectiei mediului si a climei, a conservarii si regenerarii resurselor folosite, pentru respectarea drepturilor omului in relatiile noastre de colaborare precum si pentru asigurarea unor conditii de munca decente.

Asigurarea sustenabilitatii este angajamentul nostru pentru intregul ciclu de viata al produselor noastre.

Productie si servicii :

In procesul de productie si a serviciilor asociate, suntem angajati in mod continuu in reducerea consumului de energie si al resurselor necesare. In acest sens avand implementate cele mai moderne sisteme de management si mediului(ISO 14001).

Imbunatatirea conditiilor de munca a angajatilor nostri, reprezinta o preocupare continua, considerand ca ei reprezinta cea mai importanta resursa a noastra.

Promovarea diversitatii si oportunitatilor egale sunt o alta latura importanta a politicilor noastre, considerand ca fiecare fiinta umana poate fi in mod decisiv la dezvoltarea si sustenabilitatea afacerii, aplicand in acest sens in mod riguros cele mai bune practici din domeniu.

Cienti, autoritati guvernamentale, comunitate :

Unul dintre cele mai importante angajamente ale noastre este garantarea către clientii nostri si autoritățile guvernamentale a unor produse de cea mai înaltă calitate si cu un grad înalt de siguranță a utilizării, aplicând în mod riguros cele mai înalte standarde din domeniu. Suntem un membru activ în cadrul societății si al comunității locale, fiind implicați într-o gamă largă de activități ce susțin educatia, sportul si protejarea mediului înconjurător

Pentru punerea în practică a acestei politici integrate de calitate, mediu, sănătate și securitate ocupațională, suntem conduși de următoarele principii și valori pe care suntem angajați într-un mod ferm să le respectăm:

- Orientarea către o gândire bazată pe identificarea, evaluarea si tratarea riscurilor;
- Orientarea către client pentru a demonstra că cerințele și așteptările acestuia sunt îndeplinite;
- Orientarea către angajați si partenerii nostri prin asigurarea unui mediu de lucru prietenos si respectarea unei atmosfere de înaltă etică profesională;
- Orientarea către îmbunătățirea continuă a eficacității și eficienței sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă;
- Orientarea către conformarea cu legislația în vigoare dar și cu reglementările și cerințele părților interesate pe care ni le asumăm si la care subscriem;
- Orientarea către societate si comunitatea locală prin implicarea voluntară în asigurarea sprijinului necesar creșterii condițiilor de viață;

Directiile strategice în care actionăm pentru aplicarea prezentelor politici pe întreg lantul nostru valoric sunt următoarele:

a. Impactul asupra climei

- Suntem angajați în asigurarea neutralității în ceea ce privește amprenta de carbon legată de aprovizionarea si productia de energie;

- Depunem eforturi continue pentru reducerea amprentei de carbon determinată de către produsele aprovizionate, procesele noastre logistice si produsele vândute de către noi;

b. Consumul de energie

- Organizatia noastră dispune de un amplu program de îmbunătățire a eficienței energetice orienta către reducerea consumurilor energetice;
- Suntem angajați într-un program de diversificare a producției de energie având drept scop creșterea ponderii energiei regenerabile;

c. Managementul resurselor

- Programul nostru de reducere a costurilor are ca punct central identificarea de solutii pentru reducerea consumului de materii prime si materiale cu impact direct asupra tipului si cantității de deseuri generate;
- Suntem angajați în perfectiunea continuă a metodelor de epurare a apelor uzate si de reducere a cantităților de poluanți eliminați în apa industrială;
- Avem un angajament ferm în ceea ce privește îmbunătățirea continuă a tehnologiilor ce permit captarea si reducerea cantității de gaze emise în atmosferă;
- Gestionarea cât mai optimă a diverselor tipuri de deseuri se află în centrul preocupărilor noastre de îmbunătățire a proceselor interne;

d. Calitatea produselor

- Suntem angajați în continua perfectiune a proceselor noastre interne si a serviciilor asociate astfel încât sa asigurăm permanent o calitate cât mai ridicată a produselor cu impact direct asupra creșterii satisfacției clientilor si reducerii impactului asupra mediului prin reducerea cantității de rebuturi si deseuri generate;

e. Sănătate si securitate

- Suntem angajați în perfectiunea continuă a sistemelor de protecție a muncii angajatilor, având ca obiectiv principal reducerea continuă a numărului de accidente si incidente la locul de muncă;

- Investim resurse importante în protejarea datelor personale ale angajaților și partenerilor noștri precum și în protejarea informațiilor confidențiale;
- Aplicăm cele mai înalte standarde în ceea ce privește etica muncii și drepturile omului;
- Pentru a gestiona în mod eficient prohibițiile și restricțiile impuse asupra materialelor și substanțelor periculoase, actualizăm în permanență informațiile privitoare la aceste materiale în sistemul global IMDS (International Material Data System);

f. Parteneriatul cu comunitatea

- Avem o implicare activă în viața comunității prin susținerea inițiativelor ce privesc educația, sportul și protejarea mediului înconjurător;
- La nivel operational, pentru implementarea programelor asociate direcțiilor strategice de acțiune, utilizăm cele mai bune practici din domeniul managementului organizațional, reprezentând adesea un model pentru partenerii noștri;
- Implementarea politicilor are la bază un sistem de tip Balanced Scorecard prin care obiectivele strategice sunt stabilite, definite, distribuite, monitorizate și ajustate pe toate nivelurile lanțului de valoare într-un mod integrat;
- Îmbunătățirea continuă a performanțelor precum și adaptarea continuă a politicilor și obiectivelor strategice are la bază cele mai moderne practici din domeniul Îmbunătățirii continue;
- Prezenta politică de calitate, mediu, sănătate și securitate în muncă se aplică tuturor produselor, proceselor, activităților și serviciilor efectuate de către SC OEHLER MECANICA SRL pentru: dezvoltarea și fabricația de remorci, mijloace transport, utilaje în domeniul agricol.

În acest sens, responsabilitățile și autoritățile funcțiilor implicate decurg după cum acestea sunt definite în capitolele manualului integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă precum și a documentelor la care acesta face referințe.

Pentru aplicarea prezentelor politici, managementul de la cel mai înalt nivel al societății își asumă leadershipul, angajamentul și responsabilitățile referitoare la implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a sistemului integrat al calității, mediului, sănătății și securității în muncă prin:

- Asumarea răspunderii pentru eficacitatea sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale;
- Asigurarea că politica și obiectivele referitoare la calitate, mediu sunt stabilite și sunt compatibile cu contextul și direcția strategică ale organizației;
- Asigurarea că cerințele sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale sunt integrate în procesele de afaceri ale organizației;
- Promovarea abordării pe bază de proces și a;
- Asigurarea că resursele necesare pentru sistemul de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale sunt disponibile;
- Comunicarea importanței unui management eficace al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale și a conformării cu cerințele sistemului de management integrat;
- Asigurarea că sistemul de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale obține rezultatele intenționate;
- Angrenarea, direcționarea și susținerea angajaților și partenerilor noștri pentru a contribui la eficacitatea sistemului de management integrat al calității, mediului, sănătății și securității ocupaționale;
- Promovarea îmbunătățirii;
- Susținerea altor roluri relevante de management pentru a demonstra leadership-ul acestora așa cum se aplică zonelor lor de responsabilitate;
- Delegăm de asemenea fiecărui angajat responsabilitatea respectării și a punerii în aplicare a prezentei politici corespunzător sarcinilor care îi revin în cadrul acestui sistem, așa cum acestea rezultă din documentele și reglementările acestuia.
- Avem în vedere și ne asigurăm că prezenta politică este disponibilă, comunicată, înțeleasă și aplicată în cadrul întregii noastre organizații și atunci când este solicitată este comunicată și altor părți interesate relevante, după cum este cazul.

Aspecte de mediu și aspecte semnificative de mediu

În cadrul domeniului de aplicare a sistemului de management de mediu SC OEHLER MECANICA SRL își identifica, anual sau ori de câte ori apar modificări, aspecte de mediu ale activităților, produselor și serviciilor pe care le poate controla și pe care le poate influența, precum și impacturile de mediu asociate acestora.

Pentru identificarea aspectelor de mediu se iau în considerare toți factorii de mediu:

- Emisiile în aer;
- Scurgerile în ape;
- Curgerea pe sol;
- Utilizarea materiilor prime și a resurselor naturale;
- Utilizarea energiei;
- Energia emisă (de exemplu căldura, radiațiile, vibrațiile (zgomotul), lumina);
- Generarea de deșeurii sau de subproduse;
- Utilizarea spațiului

În procesul de identificare a aspectelor de mediu se iau în considerare condițiile normale de funcționare, condiții anormale de funcționare, precum și impacturile semnificative potențiale asociate situațiilor previzibile în mod rațional sau situațiile de urgență.

Se stabilesc criteriile pentru a determina aspectele de mediu semnificative. Criteriile stabilite pentru determinarea aspectelor de mediu semnificative sunt: obligațiile de conformare (cerințele legislative și alte cerințe), frecvența de producere a impactului, natura resursei naturale/poluantului/deseului, gravitatea impactului/controlul aplicat pentru limitarea consumului resursei naturale și cantități de deșeurii generate. De asemenea, se utilizează și o grila de cotare pentru a determina aspectele semnificative de mediu.

Obligații de conformare

In SC OEHLER MECANICA SRL se asigură accesul la obligațiile de conformare astfel:

- prin aplicația „Legis”
- Direcția Tehnică asigură și gestionează standardele.
- Pe linie de mediu, comunicarea externă cu Serviciul Reglementări din cadrul Agenției pentru Protecția Mediului.
- Prin comunicare cu alte părți interesate
- Evidența obligațiilor de conformare se ține în „Registrul obligațiilor de conformare” și în „Fișele cu obligațiile de conformare” existente în fiecare zonă de fabricație sau compartiment.
- Actualizarea registrului cu obligații de conformare se efectuează o dată pe an sau ori de câte ori sunt modificări/abrogări ale prevederilor legale sau apar noi modificări în conformitate cu instrucțiunea.

Obligațiile de conformare se instruiesc semestrial și la fiecare prevedere legală nouă aparută sau modificată.

Programul managementului de mediu

Generalități

Managementul a decis documentarea, implementarea, menținerea și îmbunătățirea continuă a unui sistem integrat de mediu, în conformitate cu cerințele standard, pentru a demonstra că:

- managementul firmei este preocupat de realizarea obiectivelor sale globale de performanță, inclusiv a obiectivelor de mediu, în vederea îmbunătățirii continue, ținând cont de necesitățile tuturor părților interesate (clienți, angajați, furnizori, acționari, comunitate/societate);
- aspectele de mediu, fac obiectul politicii și a obiectivelor generale ale managementului firmei;
- sunt identificate criteriile și metodele necesare pentru identificarea, eliminarea și/sau minimizarea aspectelor cu impact negativ asupra mediului, atât asupra personalului firmei cât și asupra altor părți interesate;
- sunt stabilite autoritatea și responsabilitatea funcțiilor care răspund de implementarea și menținerea cerințelor de mediu, iar deciziile se iau la nivel corespunzător de autoritate;
- sunt întreprinse măsuri pentru a asigura respectarea obligațiilor de conformare aplicabile, aferente protecției mediului, pentru toate procesele (fabricație, mentenanță, aprovizionare inspectii/ încercări logistica etc.);
- sunt asigurate resursele necesare desfășurării activităților;
- sunt întreprinse acțiuni de verificare și implementare în vederea îmbunătățirii continue;
- personalul ce desfășoară activități de auditare este independent față de procesul auditat.

Obiective, ținte și programe

Anual, se stabilesc obiective și ținte măsurabile (când este posibil) de mediu în acord cu strategia, a politicii declarate și a angajamentului luat precum și ținând cont de obligațiile de conformare, în funcție de realizările anului precedent, ținând cont de aspectele reale și de contextul local.

Obiectivele și țintele generale și cele specifice de mediu sunt incluse în „Programul de management de mediu al societății” (analizat și revizuit în fiecare an) cu responsabilități, termene de rezolvare și buget alocat.

Obiectivele de mediu sunt stabilite și susținute de indicatorii de performanță.

Planificarea obiectivelor generale și a celor specifice, se face luând în considerare:

- conformarea cu obligațiile de conformare la care firma subscrie;
- aspectele de mediu semnificative;
- opțiunile tehnologice disponibile firmei;
- cerințele financiare, comerciale și operaționale;
- puncte de vedere ale părților interesate.

Obiectivele și țintele sunt stabilite și analizate periodic în vederea determinării conformității cu obligațiile de conformare la care societatea subscrie, ținând cont de aspectele semnificative identificate.

Responsabilitatea realizării obiectivelor de mediu și securitate revine tuturor funcțiilor relevante din cadrul firmei și se regăsesc în obiectivele individuale ale acestora.

În situația în care nu sunt realizate obiectivele propuse, se stabilesc acțiuni de identificare a cauzelor, precum și de eliminare a acestora, cu responsabilități și termene.

Stadiul acțiunilor stabilite și eficacitatea acestora se analizează semestrial de către managementul societății, iar rezultatele obținute sunt prezentate întregului personal cu ocazia ședințelor de analiză și comunicare.

Pentru atingerea obiectivelor și țintelor, se întocmesc Programe de Management de Mediu, iar responsabilii de mediu din fiecare zonă de fabricație monitorizează lunar stadiul realizării acestora.

Pentru îndeplinirea Politicii de calitate și mediu, a angajamentului asumat și atingerea obiectivelor și țintelor de mediu, sunt stabilite programe de management de mediu (anuale sau pe termen lung), care includ obiective generale și specifice, termenele și mijloacele de realizare, responsabilități și autorități desemnate pentru funcțiile relevante, după cum urmează:

- Programul de management de mediu – este întocmit pentru o perioadă de 1 an ;
- Programul de Conformare – include cerințele legale, sursele de finanțare și responsabilitățile funcțiilor implicate pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților desfășurate. Este întocmit în conformitate cu normele legale în vigoare în vederea obținerii Autorizației Integrate de Mediu.
- Planuri de măsură/Rapoarte de analiză - stabilite în urma auditurilor interne și externe, a analizelor efectuate de management.

- La elaborarea programelor de management de mediu se iau in considerare: introducerea de noi tehnologii, punctele de vedere ale partilor interesate tinandu-se cont inclusiv de politica financiara a organizatiei.

Managementul la cel mai inalt nivel asigura resursele necesare implementarii actiunilor din programele de management. Programele de management de mediu sunt analizate periodic de factorii responsabili, in vederea stabilirii stadiului realizarii lor sau sunt monitorizate direct de responsabilii de mediu si aduse la cunostinta managementului de varf.

In situatia unor proiecte si/sau dezvoltari (modificari in cadrul procesului de realizare a produsului, introducerea de noi conditii de lucru), programele de management de mediu sunt adaptate de la caz la caz functie de situatie, iar actiunile sunt stabilite astfel incat sa asigure implicarea managementului si nu in ultimul rand, in urma analizei impactului acestor schimbari asupra aspectelor de mediu.

Modificarile survenite in urma implementarii acestor proiecte/dezvoltari, precum si noile cerinte ale normelor legale si de reglementare aplicabile sunt documentate, astfel incat sa se asigure functionarea continua a sistemului.

4.1. Constientizare și instruire

In cadrul sistemului de management de mediu un accent deosebit se pune pe instruirea si constientizarea intregului personal referitor la cunoasterea politicii de mediu, riscurilor si oportunitatilor de mediu, obligatiilor de conformare, situatii de urgenta si capacitate de raspuns, monitorizare si masurare, comunicare, cunoasterea cerintelor sistemului de management de mediu conform standardului SR ISO 14001:2015, instructiunile si procedurile de sistem si operationale precum si cele referitoare la sanatate, securitate si normele PSI.

Anual se identifica cerintele de formare referitoare la mediu si se intocmeste un Plan General de Formare in care sunt cuprinse cursuri de formare cu tematica de mediu.

Constientizarea personalului se face prin afise pe panouri si instruirea a principalelor aspecte referitoare la mediu.

4.2. Responsabilități

SC OEHLER MECANICA respecta legislatia privind protectia mediului, are persoane desemnate cu atributii in domeniul protectiei mediului, care asista persoane impeternicite pentru verificare, inspectie si control punand la dispozitie toate documentele relevante precum si prelevarea de probe.

4.3. Raportări

Raportarile obligatorii sunt transmise la APM SIBIU in conformitate cu raportarile obligatorii din cap. 14 al Autorizatiei integrate de mediu.

Nr. ctr.	Raportari	Frecventa/ Autoritatea la care se face raportarea
	Raportari conform AIM	
1	Raportul Anual de Mediu	anual / APM si GNM-CJ Sibiu
2	Raportul anual pentru Registrul european al poluanților emisi și transferați, conform H.G. nr. 140/2008 (EPTR)	anual / APM Sibiu
3	Raportarea inventarului emisiilor in atmosfera, conform OMAPM nr. 524/2000	anual / APM Sibiu
4	Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale pentru instalatiile care utilizeaza solventi organici se vor transmite date care sa permita verificarea conformarii cu urmatoarele conditii, dupa caz: a) Valorile-limita de emisie in gazele reziduale, valorile-limita pentru emisiile fugitive totale ale compusilor organici volatili; b) Cerinte specificate in schema de reducere a emisiilor de compusi organici volatili; Raportul privind conformarea include, dupa caz, un plan de gestionare a solventilor organici, pe suport de hartie	anual / APM Sibiu, se includ si in RAM
5	Raportarea situatiei gestiunii deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002, pe suport de hartie	anual / APM Sibiu, se includ si in RAM
6	Raportarea situatiei gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, conform Ordinului nr. 794/2012 Datele se transmit si in format electronic, .xls protejat si pe suport de hartie	anual / APM Sibiu, se includ si in RAM
7	Raportarea informatiilor privind uleiul proaspat consumat, precum si calitatea, provenienta, localizarea si inregistrarea stocarii si predarii uleiurilor uzate, conform HG235/2007	semestrial si la solicitarea expresa a APM Sibiu

8	Situatia substantelor si preparatelor chimice importate si utilizate(Raportare SIM SCP-Substante chimice periculoase)	La solicitarea autoritatilor competente APM
9	Orice poluare semnificativa se va anunta telefonic	Cand se produce APM,GNM-CJ Sibiu
10	Orice date solicitate cu privire la calitatea factorilor de mediu din zona	La solicitarea autoritatilor competente APM
11	Reclamatii(cand ele exista)	Cand exista APM,GNM-CJ Sibiu
12	Raportarea incidentelor semnificative	Cand se produc APM,GNM-CJ Sibiu
13	Raportarea investitiilor si cheltuielilor de mediu	Periodic/APM,GNM-CJ Sibiu
14	Lista substantelor chimice importate si utilizate	La solicitarea autoritatilor APM,GNM-CJ Sibiu si in RAM
15	Verificarea starii tehnice a constructiilor si conductelor subterane(RAM)	3 ani/APM NU
16	Planul operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta	Actualizat anual/APM,GNM-CJ Sibiu
17	Efectuarea auditului privind eficienta energetica	3 ani/APM DA
18	Efectuarea studiului privind utilizarea apei	3 ani/APM DA
19	Auditul privind minimizarea deeurilor	2 ani/APM NU
Raportari inSistemul Integrat de Mediu-portal SIM		
1	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile AIM-Registrul IPPC	anual/la solicitare/SIM
2	Raportul anual pentru Registrul European al Poluantilor Emisi si transferati conform HG Nr.140/2008-Registrul EPRTR	anual/la solicitare/SIM
3	Raport privind conformarea instalatiei cu prevederile Legii 278/2013-Registrul COV	anual/la solicitare/SIM
4	Raportare inventare locale de emisii in conformitate cu ORD.3.299/2021	anual/la solicitare/SIM
5	Stistica deeurilor Chstionar4: PRODES completat de producatori de deseuri	anual/la solicitare/SIM
6	Raportare SIM SCP-Substante chimice periculoase	anual/la solicitare/SIM

ANUL 2023

Raportări	Frecvența raportărilor	Data limită a raportării	Autoritatea la care se face raportarea	Nr. înregistrare/data
Raportul Anual de Mediu (RAM)	anual	31-Mar	ARPM Sibiu GNM – CJ Sibiu	6211/29.03.2023 527/29.03.2023
Raportul anual pentru Registrul european al poluanților emisi și transferați, conform H.G. nr. 140/2008 (EPRIE)	anual	La solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului	ARPM Sibiu	8235/28.04.2023
Raportarea incinerării emisiilor în atmosferă, conform OMAPM nr. 524/2000	anual	La solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului	ARPM Sibiu	5060/14.03.2023
Planul de gestionare al solvenților organici cu conținut de COV, în conformitate cu recomandările din anexa nr. 5, al H.G. nr. 699/2003 cu modificările ulterioare	anual	În cadrul RAM	ARPM Sibiu CJ Sibiu GNM	2780/15.02.2023
Raportarea situației gestionării deșeurilor conform H.G. nr. 856/2002	anual	31-Mar	ARPM Sibiu – în cadrul RAM	6211/29.03.2023
Raportarea situației gestionării ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, conform H.G. nr. 621/2005 și Ordinului nr. 794/2012	anual	25 februarie a fiecărui an pentru anul anterior celui pentru care se realizează raportarea	ARPM Sibiu	3054/17.02.2023
Reclamații (dacă ele există)	când există	În luna următoare primirii acestora	GNM – CJ Sibiu ARPM Sibiu	
Raportarea incidentelor semnificative	când se produce	La data producerii	GNM – CJ Sibiu ARPM Sibiu SGA Sibiu (după caz)	
Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu	periodice	În luna următoare realizării acestora	GNM – CJ Sibiu	1672/CJSB/26.10.2023
Raportarea situației colectării și valorificării acumulatorilor, bateriilor și ambloanelor scoase din uz, precum și a uleiurilor uzate ce intră sub incidența H.G. nr. 1132/2008, H.G. nr. 602/2001 aprobată cu H.G. nr. 255/2007, H.G. nr. 170/2004	periodice	La solicitarea autorităților competente pentru protecția mediului	ARPM Sibiu – în cadrul RAM	Incluse RAM 2022
Lista substanțelor chimice raportate și utilizate potrivit H.G. nr. 1408/2008	anual	La solicitarea autorităților		Incluse RAM 2022
Efectuarea auditului privind eficiența energetică	3 ani	raportare în cadrul RAM aferent anului 2020/2023	ARPM Sibiu	2023 RAM
Efectuarea auditului privind utilizarea apcii	3 ani	raportare în cadrul RAM aferent anului 2020/2023	ARPM Sibiu	2023 RAM
Audit privind minimizarea deșeurilor	2 ani	raportare în cadrul RAM aferent anului 2021/2024	ARPM Sibiu	2024 RAM
Verificarea stării tehnice a construcțiilor și conductelor subterane	3 ani	raportare în cadrul RAM aferent anului 2021/2024		2024 RAM
Raportare COV		Încercare în SIM	ARPM Sibiu	13/07/2023
Raportare BPC		Încercare în SIM	ARPM Sibiu	13/07/2023
Raportare PRTR		Încercare în SIM	ARPM Sibiu	04/07/2023
Raportare PRODDIS		Încercare în SIM	ARPM Sibiu	07/07/2023

Alte raportări :

- Lunar la Administrația Fondului pentru Mediu pentru plata taxelor datorate ce revin societății în conformitate cu cerințele legale privind Fondul pentru mediu. Declarație anuală fond de mediu atasată.

- Anual la Comisia Națională pentru Statistică – Situația deșeurilor și situația investițiilor și cheltuielilor de protecția mediului.

- Semestrial, informații privind activitatea de protecția mediului în întreprindere conform Ord. 175/2005.

- Semestrial, la Sistemul de Gospodărirea Apelor Sibiu, date privind rezultatele monitorizării indicatorilor de calitate ai apelor uzate cu laborator acreditat, în conformitate cu H.G. nr. 352/2005, NTPA 002/2005 pentru modificarea și completarea H.G. 188/2002.

- Anual, La Sistemul de Gospodăria Apelor Sibiu, Planul de pregătire și combatere a poluării apelor, conform Ord. 278/1997.

In 2023 s-a continuat procedura in vederea obtinerii -Autorizatiei Integrate de Mediu:
- Solicitare in vederea obtinerii autorizatiei integrate de mediu OEHLER MECANICA SRL -Dosar 11836/4115/23.06.2022 APMSibiu

4.4. Notificarea autorităților

In anul 2023, nu au avut loc incidente de mediu.

5. Materii prime, materiale auxiliare

Materiile prime și materialele utilizate sunt: tabla și profile de oțel, semifabricate ștanțate, semifabricate din plastic, componente din cauciuc, corpuri abrazive, materialele de acoperire autoreflectivă, chimicale tratare ape/laborator, vopsea pulbere, vopsele sigurdunlichide, solvenți, uleiuri emulsionabile și neemulsionabile, gaze sub presiune și gaze lichificate.

Evidența materiilor prime și materialelor se ține în programul : Contab SQL

Recepția, descărcarea, depozitarea și distribuția materiilor prime și materialelor către secțiile de fabricație se face în siguranța față de mediu cu prevenirea/limitarea efectelor negative asupra mediului și a riscurilor directe asupra sănătății angajaților și populației.

Cumpărarea materiilor prime, materialelor și substanțelor/amestecurilor periculoase se face în conformitate cu procedura „Prospectare piață, evaluare și selectare furnizori-Incheierea comenzii/contractului cu furnizorii”.

Înainte de cumpărarea oricărei substanțe sau amestec, se solicită furnizorului în Comanda/Contract Fisa cu date de securitate (FDS), în conformitate cu Regulamentul (CE) REACH nr 1907/2006 și Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentului nr.1907/2006 (REACH).

- În cerințele generale de cumpărare ale SC OEHLER MECANICA SRL sunt specificate condițiile de mediu ;
- Ghidul de achiziții ecologice în care sunt precizate politicile și practicile referitoare la achiziții și orientarea spre achiziții care au un impact minim asupra mediului. De asemenea sunt specificate așteptările Compa referitoare la produsele achiziționate și recomandările și cerințele pentru furnizorii noștri de produse.

Cantitățile utilizate în prezent sunt sub limitele prevăzute de legislație pentru încadrarea unității sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

Se menține o evidență clară și corectă a stocurilor de materii prime și materiale auxiliare utilizate pe amplasament și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese, referitor la materiile prime și materialele auxiliare și utilizarea unor mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

Nu s-au produs modificări majore privind materiile prime și materialele auxiliare folosite, orice modificare va fi notificată în scris autorității competente pentru protecția mediului. Achiziția de materii prime se face după o analiză care să permită încadrarea în limitele stabilite în autorizație privind emisiile în factorii de mediu.

Sunt luate toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea către secțiile productive a materiilor prime și materialelor, pentru a preveni sau limita efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului și apelor subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

Se caută în continuare găsirea unor soluții alternative pentru utilizarea în procesul tehnologic a unor materii prime mai puțin periculoase, întocmirea de proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime, verificarea implicațiilor de mediu ale tuturor materiilor prime, produselor semifinite și finite, identificarea tuturor descărcărilor planificate, potențiale, neplanificate.

Substanțele chimice se păstrează în ambalaje corespunzătoare, etichetate, în locuri special amenajate, evitându-se păstrarea în același loc a substanțelor care în amestec pot da naștere la reacții violente, pot forma amestecuri explozive.

Stocarea și depozitarea materiilor prime și auxiliare se face ținându-se cont de proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate/depozitate, se vor amplasa în încăperi impermeabilizate și rezistente la materialele depozitate, prevăzute cu trasee de captare a scurgerilor și posibilități de pompare a scurgerilor.

Aprovizionarea cu aceste materiale se face coordonat, ridicând în funcție de volumul producției evitându-se stocarea în cantități mari.

Se respecta cerințe BAT pentru instalațiile de acoperiri metalice, respectiv:

- ținerea unei evidențe riguroase a consumurilor de materii prime și materiale auxiliare; reducerea la minim a consumului de materii prime, prevenirea pierderilor de materii prime achiziționate și folosirea în cantități mai mici a substanțelor toxice
- existența de proceduri pentru înlocuirea unor substanțe/preparate chimice cu altele mai puțin poluante s-a înlocuit agentului de pasivare cu conținut de crom hexavalent cu agenți de pasivare mai puțin toxici (cu hexafluorozirconat de amoniu), pentru reperele pentru industria autovehiculelor
- pentru degresare, BAT este prelungirea duratei de utilizare a băilor de degresare prin reducerea la minimum a lubrifianților sau uleiului aplicat pe suprafața pieselor și/sau eliminarea uleiului în exces prin tehnici fizice și deci scăderea consumului de degresant; înlocuirea degresării cu solvenți prin alte tehnici, în general pe bază de apă; utilizarea degresării în cascadă pentru reducerea de materii prime
- prelungirea duratei de utilizare a soluțiilor industriale, precum și menținerea calității acestora prin monitorizarea și întreținerea soluțiilor în limitele stabilite
- reducerea la minimum a pierderilor de materii prime prin reținerea acestora în cuvele industriale

- prevenirea supradozajului în soluția băilor active, evitându-se consumul de materii prime și pierderile acestora în apele de clătire
- folosirea de bazine cu clătiri multiple în contracurent, și readucerea apei de clătire în cuva industrială
- folosirea de tehnici pentru recuperarea materialelor din etapele de clătire
- reducerea cantității de substanțe chimice prin utilizarea de sisteme durabile cu întreținere sau refacere a soluției operarea procesului în conformitate cu instrucțiunile și procedurile specifice acestei activități, folosirea unui personal calificat și instruit periodic pentru activitățile desfășurate.

Gaze pentru sudura și debitare 2022			Gaze pentru sudura și debitare 2023		
Denumire	Cantitate	Unitate de masura	Denumire	Cantitate	Unitate de masura
Argon lichid	24877.9	mc	Argon lichid	26686,48	mc
Azot	380435	mc	Azot	397638	mc
Bioxid de carbon	6037.5	kg	Bioxid de carbon	6038	kg
Oxigen	10417.9	mc	Oxigen	7913	mc
Stargon	0	mc	Stargon	0	mc
Lasermix	91.6	mc	Lasermix	125.5	mc
Heliu	209.3	mc	Heliu	163.8	mc

BILANT MATERIALE 2023

2023

Materiale ramase in stoc	tone	Materiale intrate	tone	Materiale iesite				Materiale ramase in stoc	tone
				Produse finite	buc.	Deseuri	tone		
Metal(tabla, tevi,profile) comp	1420	Metal(tabla, tevi,profile)componente	4750	Remorci diverse	1179+3073 ps	Toate	550	Metal(tabla, tevi,profile) comp	1730
Componente import;Tabla obloane	1830	Componente import;Tabla obloane	4420	Utilaje gricole				Componente import;Tabla obloane	2420
Sarma sudura	2.4	Sarma sudura	38.9	Tractoare curte				Sarma sudura	2.1
				Cisteme					
Materiale acoperiri	10.14	Materiale acoperiri	97	Piese de schimb				Materiale acoperiri	7.7
Total	3263	Total	9306	Total aprox [tone]	7857.5	Total	550	Total	4160
		Verificare:			8407.5				

INTRARI
3263+9306=12568T

IESIRI
8407.5+4160=12667.5T

PIERDERI:0.5T

6. Resurse: apă, energie, gaze naturale

Consum de energie – anul 2021/2022

Denumire	UM	2022	2023
Energie electrica	KWh	1.995.859	1.862.328
Gaz natural	Nmc	228.975	278.437
Alte tipuri...			

Consum de apă – anul 2022/2023:

a) Apă potabilă din rețeaua de pe amplasament, administrată de S.C.Energomecanica servSRL scopuri igienico-sanitare;
 b) Alimentarea cu apă industrială din aceeași rețeaua de alimentare de pe amplasament; se folosește pentru prepararea băilor de acoperire autoforetică și pentru realizarea etapelor de spălare după diferitele faze de tratare a pieselor metalice;
 - din puțul forat al S.C. OEHLER MECANICA S.R.L. - în scopuri tehnologice/ stingere incendii nu s-a folosit apa în 2023.
 În cadrul procesului tehnologic o parte din apa necesară activității de spălare după operația de degresare se demineralizează între instalația de demineralizare proprie.

Denumire	UM	2022	2023
Apă potabilă și industrială	mc	13.200	14.100

Modificări aduse autorizațiilor de gospodărire a apelor; nu au fost

Pentru asigurarea în mod sustenabil a unei părți din energia electrică necesară funcționării societății este în derulare proiectul PANOURI FOTO VOLTAICE- 1 INSTALAȚIE DE 400KW

Investiția propusă urmărește realizarea unui ansamblu de PANOURI FOTOVOLTAICE -unități de producție a energiei electrice din surse regenerabile (radiație solară) cu o putere instalată de 400kw/h realizarea racordurilor electrice între unitățile generatoare fotovoltaice și racordul electric la Sistemul Energetic Național (SEN).

Scopul: Crearea unei capacități noi pentru producerea energiei electrice din surse regenerabile-energie solară

Suprafața teren: 0,33ha

Suprafața panouri: 0,19ha

Componente:

- 742 Panouri fotovoltaice
- 1 Panou putere mono facial/540Wp
- 4 Invertoare cu puterea de 100 kW fiecare;

Date putere instalație:

DC(STC)Power=0,4MWp

AC Power =0,4mw

DC/AC Rația =1

Capacitatea instalată: 400 KW

Investiția este în stare de funcționare.

7. Descrierea instalației și a fluxurilor existente pe amplasament

Activități IPPC - activitate conform anexei 1 a Legii nr 278/2013 privind emisiile industriale: 2.6 tratarea de suprafață a metalelor sau a materialelor plastice prin procese electrolitice sau chimice în care volumul cavelor de tratare este mai mare de 30 mc:

INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ (ACC) - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedurilor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Volumul total al cuvelor de tratare = 415 mc din care volumul băilor active = 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare = 200,4 mc.

1. Instalația IPPC

Numele procesului	Descriere	Capacitate maximă
Acoperire autoforetică ACC	Operații: Incărcare; degresare chimică faza 1 (imersie); clătire cu apă; decapare acidă/eliminată; degresare chimică faza 2 - neutralizare (imersie), degresare chimică (pulverizare); clătire cu apă; clătire cu apă demineralizată; acoperire autoforetică (imersie); clătire cu apă demineralizată; clătire de reacție (imersie); uscare (în 2 cuptoare); descărcare; denocivizare și neutralizare ape și soluții uzate INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ cuprinde: linia de bazine de imersie și sprayere (9 buc.) cuptoarele de uscare (2 buc.) instalațiile de ridicare și transport (2 buc.) sistemul de comandă – calculator de proces cazanele (centrală) de producere a apei calde (3 buc.) unitate producere apă demineralizată (1buc.) sistem schimbătoarele calduri (3 buc.) instalație de reglaj a temperaturii pentru baia de autoforează sistem de pompe sistem de alimentare și descărcare a liniei (2 vagoane)	200.000 mp/an

	<p>sistem pompe de dozare sistem de filtrare (2 buc.) laborator instalație de microfiltrare (separare ulei) sistem de ventilație și absorbție gaze, trecerea lor printr-un spălător de gaze. Volumul total al cuvelor de tratare este de 415 mc din care volumul băilor active = 214,6 mc și volumul cuvelor de spălare = 200,4 mc. STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului într-o clădire proprie, cu o suprafață de 93 mp.</p>	
--	--	--

2. Activități legate tehnic de instalația IPPC, activități anexă, activități suport

a.	Activități legate tehnic de activitatea de acoperire autoforetică	<ul style="list-style-type: none"> - linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare - linia de vopsire în câmp electrostatic- 3 cabine de vopsire - linia de vopsire clasică cu vopsea lichidă- 2 cabine de vopsire - macarale - linia de prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri) - Tronson 1 și 2. - linia de executat obloane, stâlpi, subansamble mici și accesorii - Tronson 1- linia de execut subansamble principale (șasiu și platformă), montajul remorcii -Tronson 2 - linia de prelucrări table și profile (debitări, îndoiri, etc.) - Tronson 3 - linia de montaj final, probe și încercări, încărcare pentru transport remorci - Tronson 4 - linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte - Tronson 1 - linia de execuție, montaj final, probe și încercări cisterne agricole, remorci transport baloti - Tronson 5.
b.	Activități anexe	<ul style="list-style-type: none"> - alimentare cu apă din fronturi de captare, tratare apă industrială - producție și furnizare aer comprimat - alimentare cu curent electric - alimentare gaz metan - alimentarea cu amestec de gaze pentru sudură.
c.	Activități suport:	<p>BAZA ENERGETICĂ MENTENANȚĂ - urmărirea în timp a utilajelor, întocmirea documentației pentru execuția reparațiilor, planificarea și execuția mentenanței preventive și corective, gestionarea contractelor de service, gestionarea costurilor cu mentenanță, autorizarea și urmărirea în exploatare a instalațiilor ISCIR. DIRECȚIA LOGISTICĂ - Depozite, flux intern; logistica producției, logistica cumpărărilor, logistica vânzărilor. Magaziile existente pe amplasamentul S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.: - Magazia de piese import/intern destinate tractoarelor de curte- Tronson 1 - Magazia/depozit a gazelor necesare amestecului de sudura: argon și CO2 (corgon), azot - Magazia de piese import (profil oblon) destinate remorcilor - Tronson 1 - Magazia de sârmă de sudură, materiale abrazive, materiale pentru protecția muncii - Tronson 2 - Magazia centrală de piese import/intern destinate remorcilor - Tronson 4 - Magazia de vopsele și diluanți - Tronson 4 - Magazia de vopsele pulbere - Tronson 5 - Magazia de produse chimice periculoase - în vecinătatea Stației de denocivizare ape uzate - Magazia de piese import/intern destinate cisternelor agricole – Tronson 5 DIRECȚIA CALITATE - MEDIU: Planificare calitate-mediu; Măsurări analize și încercări; Audit intern; Controlul mijloacelor de măsurare; Control produs - proces, mediu. DIRECȚIA TEHNICĂ: Proiectare produse; Conducere procesa tehnologica; Urmărirea producției. DIRECȚIA CUMPĂRĂRI: Compartiment Cumpărări și Compartiment relații furnizori. DIRECȚIA VÂNZĂRI: marketing și vânzări DIRECȚIA MANAGEMENT: Compartiment resurse umane și Compartiment Securitatea și sănătatea muncii. DIRECȚIA ECONOMICĂ: Controlling și Financiar – Contabilitate. ADMINISTRATIV TRANSPORT AUTO</p>

Activitate IPPC – activitate conform pct. 2.6 din Anexa 1 a Legii 278/2013.

INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICĂ (ACC) - Instalații pentru tratarea suprafețelor metalice și din materiale plastice prin folosirea procedeeelor electrolitice sau chimice, la care volumul total al cuvelor de tratare depășește 30 mc.

Diagrama proceselor care se desfășoară în atelierul de acoperire autoforetică este descrisă în tabelul de mai jos:

PROCES TEHNOLOGIC LINIE ACC							
Ordinea operațiilor/imesarilor	Nr. Bazin	Capacitate bazin(mc)	Denumire proces	Produs de proces	Concen-tratie	Temp(min)	Temp. (oC)
1	2	47/10	Spalare acida-sprayere	Bonderite C-NE Bonderite C-IC-5000 Bonderite Cleaner 2270	3%	15-25'(20)	55-60
				Scurgere		60'(30')	

2	3	45,5	Spalare alcalina- imersie	Bonderite 716 Cleaner Bonderite C-AK 1574 BonderiteCleaner 1270	5% 0,5-0,8%	15	55-60
				Scurgere		60°	
3	4	19	Spalare alcalina- sprayere	Bonderite 716 Cleaner Bonderite C-AK 1574 BonderiteCleaner 1270	3% 0,3-0,5%	15°	55-60
				Scurgere		60°(30°)	
4	5	48,9	Clătire cu apa - imersie	Apa curenta		3x30°	Ambient
				Scurgere		60°	
5	6	47,8	Clătire cu apa Di- imersie	Apa Di		4x30°	15-25
				Scurgere		60°	
6	7	57	Acoperire ACC	Bonderite 930 Replenisher Bonderite 930 Make-Up Bonderite 24 Oxidizer Bonderite 35 Activator	12,5-15%	2-3(140°)	20-22
				Scurgere		40°	
7	8	46,5	Clătire cu apa - imersie	Apa curenta		1	Ambient
				Scurgere		40°	
8	9	47	Clătire de reactie	Bonderite E2 RXN RINSE BonderiteNeutralizer 700	3% 0,5	1	55-60
				Scurgere		40°	
				Trecere		1	
9	10		Uscare(cuptor I)	Aer fierbinte		10(13')	70(85)
				Trecere	viteza aer cuptore<2- 3m/s	1	
10	11		Uscare(cuptor II)	Aer fierbinte		20-25(23')	170(180)

STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului ACC.

În stația de denocivizare se vor trata apele de spălare uzate din bazinele: spălare după decapare, spălare după degresare, spălare cu apă demineralizată, spălare după acoperirea autoforetică.

Suprafața stației de neutralizare ape uzate este de 93 mp cu caracteristicile : lungime = 15 m, lățime = 8 m, înălțime = 4,0 m. Clădirea stației este realizată din panouri ușoare tip sandwich montate pe o structură metalică. Bazinele de lucru și echipamentele sunt amplasate supraterran pe o platformă betonată. Aceasta platformă este prevăzută cu o bordură cu înălțimea de 30 cm și o bașă cu dimensiuni de 0,8 x 0,8 x 1 m, realizată din beton armat. Suprafața betonată este prevăzută cu o înclinație ușoară pentru a dirija soluțiile în caz de accident spre bașă. Bașa care este prevăzută cu o pompă submersibilă Q = 4mc/h pentru cazuri de avarie.

Stația de neutralizare a apelor impurificate chimic funcționează automat, cu dozarea automată a reactivilor de neutralizare necesari procesului și cu autourmarirea și autodiagnosticarea funcționării întregii instalații. Nămolul se trece printr-un filtru presă și apoi se usucă până la o umiditate relativă de 20%. Șlamul uscat se evacuează ca deșeu nepericulos, se stochează până la eliminare.

Activități legate tehnic de activitatea IPPC

1.Linia de pregătire a suprafețelor: curățare mecanică, sablare, etanșare, degresare primară, încărcare.

Procesul tehnologic:

- sablare pentru subansamblele care necesită această operație
- curățare mecanică

Materiale folosite: Neutracon 5088 la o concentrație 4%.

Nr. crt	Proces	Tipul instalației	Denumire proces	Materiale folosite în proces	Conc.	Timp (min)	Temp. oC
1.	Sablare suprafețelor	Instalație sablare tip 98- 40/2/CE	Sablare	Alice metalice			

Nr. crt	Proces	Tipul instalației	Denumire proces	Materiale folosite în proces	Conc.	Temp (min)	Temp. oC
2.	Curățarea mecanică a suprafețelor	manual	Șlefuire, curățare stropi sudură	Materiale abrazive, dălți			

2.Linia de vopsire în câmp electrostatic

Vopsirea cu pulbere în câmp electrostatic, asigură calitate acoperirii produselor, din punct de vedere al aspectului, rezistenței, durabilității și eficienței economice. Linia de vopsire în câmp electrostatic este a doua etapa de protecție împotriva coroziunii, după linia de acoperire autoretetică, cele două fiind perfect compatibile.

Linia de vopsire în câmp electrostatic se compune din:

- două cabine de pulverizare cu două posturi de vopsire manuale fiecare, echipate cu 8 patroane filtrante și recirculare totală a pulberii. Acestea sunt alimentate cu vopsea pulbere în culorile de bază
- o cabina de pulverizare cu doua posturi de vopsire manuale, echipata cu 8 patroane ,cu posibilitate de schimbare rapida a culorii de vopsire,
- instalație de pulverizare manuală cu separare ciclonică și agregate de pulverizare
- cuptorul de polimerizare tip ESZP-E cu încălzire electrică și control automat al parametrilor tehnologici (temp de uscare, temperatura de uscare). Cuptorul de polimerizare este format din două compartimente, cu posibilitate de utilizare separate sau împreună a celor două compartimente. Aici se realizează polimerizarea vopselei tip pulbere depusă la suprafața pieselor. Dimensiunile utile ale cuptoarelor sunt: 6700 x 3600 x 2000 mm/ compartiment.
- sistemul de ridicare - coborâre - transfer al pieselor, format din două macarale automatizate, cărucioare de transfer și calea de rulare.

Nr crt	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire în câmp electrostatic	Cabina de vopsire verde I	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 6000
		Cabina de vopsire gri II	Aplicare vopsea	vopsea pulbere RAL 7024
		Cabina de vopsire III	Aplicare vopsea	vopsea pulbere diverse culori
		Cuptor polimerizare	Uscare: 180-200oC	

3.Linia de vopsire cu vopsea lichidă - se aplică subsansamblelor care au suprafețe protejate, suprafețe gresate (cilindri, angrenaje impraștietor etc.) precum și produselor de dimensiuni mari (bene, șasiuri, etc.), pentru care nu se prefează vopsirea în câmp electrostatic.

Reperetele urmează următorul proces: degresare + grunduire + vopsire, cu etape de uscare între fiecare fază , conform fișelor tehnice ale materialelor de acoperire. Această operație se realizează în cabinile de vopsire I și respectiv cabina II. Cele două cabine de vopsire sunt amplasate în cadrul halei de producție , tronson V, în vecinătatea atelierului de vopsire în câmp electrostatic.

Dimensiuni cabine:

Cabina I: lungime 9,9 m, lățime 4,4 m, înălțime 4,45 m, fundație de beton cu puțuri de evacuare a gazelor, filtre în podea, tavan și la absorbție, cu ieșire în acoperișul halei.

Cabina II: lungime 13 m, lățime 5,5m, înălțime 5,35m, fundație de beton cu structură metalică, două coșuri de exhaustare (1 coș / arzător gaz, 1coș ventilare cu reținere în filtre de tavan și podea) cu ieșire în acoperișul halei.

Subansamblele (axe, proțapi, pompe , șasiu, bene) sunt încărcate în dispozitive ,introduse în cabina de vopsire unde sunt degresate ,grunduite, uscate, șlefuite , vopsite, uscate, lăcuite și uscate.

Linia de vopsire cu vopsea lichidă se compune din:

2 cabine de vopsire

unități mecanice: generator și extractor aer

arzător pe gaz

filtre în podea, în tavan și la absorbție.

Nr.crt	Proces	Tipul instalației	Operație	Materiale folosite în proces
1.	Vopsire bicomponent/ vopsire cu Direct pro(direct pe metal,sau acoperire ACC)	Cabine vopsire clasică, automatizată	Aplicare grund; Vopsire; Uscare la 20-60oC	-grund epoxidic ; -întăritor grund epoxidic; -diluante epoxidic; -vopsea poliuretanică; -întăritor poliuretanic; -diluante poliuretanic,vopsea direct pro
2.	Retus suprafețe acoperite ACC și suprafețe vopsite CE	Local (suprafețe foarte mici)	Aplicare grund Vopsire	-grund epoxidic ; -întăritor grund epoxidic; -diluante epoxidic; -vopsea poliuretanică; -întăritor poliuretanic; -diluante poliuretanic;
3.	Grunduire	Local pe suprafețe sablate	Aplicare grund	grund sudabil pe baza de apă

4. Linia de montaj final ,probe si incercari- mutata pe tronsonul 8

Aici se realizeaza montajul produsului conform specificatiei de montaj si a comenzilor ferme urmand ca dupa finalizare podusele sa fie trimise fie la firma OEHLER pentru a fi livrate apoi spre beneficiarii din vest, fie livrate direct de catre noi la clientii din estul Europei respectiv : Ungaria, Cehia, Serbia, Polonia, Slovacia

Se monteaza axele , suspensia, rulmentul piriodic, protapul, rotile ;

Se realizeaza montajul sistemului de franare dorit: inertial, pneumatic sau hydraulic;

Se monteaza sistemul de basculare: montajul cilindrilor, supapei de limitare, a conductelor si furtunelor hidraulice;

Se monteaza cupla de remorcare ptr. a doua remorca(optional)

Se executa instalatia electrica;

Se monteaza obloanele pe platforma, stalpi, se verifica etansietatea, inchiderea- deschiderea bloanelor si a mecanismelor de pe obloane , optional se monteaza coviltir si prelate: platform de acces, oblon spate hydraulic

Se monteaza racoantele si scutul fata in cazul remorilor transport busteni sau a celor combinate (racoante+oblane).

Se monteaza agregatul de imprastiere, ianturile , racleii, podeaua din lemn stratificat, instalatia hidraulica Dannfoss, in cazul imprastietoarelor de gunoi.

Se realizeaza retusul final in privinta vopsirii, aplicarea etichetelor de avertizare, a etichetei de produs si a codului VIN.

Dotarea materiala: polizoare unghiulare, masini de gaurit, masini de insurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos si Kemppl, masini de slefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, stand de proba pneumatic ptr. controlul final.

5. Linie de asamblare si montaj incarcatoare frontale de curte si accesorii: cupe ,graifere(trons.1)

La fel ca si in cazul remorcilor , incarcatoarele inglobeaza componentele unor producatori de renume: motor Diesel-Perkins, transmisie hidrostatica Saeer-Danfoss, toate acestea cat si alte componente sunt aprovizionate prin firma OEHLER Maschinen si sunt depozitate intru magazie din cadrul liniei de montaj.

Subansamblele: Sasiu :fata spate, capotajul, coloana volan, protectie, mecanisme de lucru (brate), rezervoare, rospuri ,cupe, graifere urmeaza dupa debitare urmatoarele operatii:

asamblare , sudare conform documentatiei , urmeaza apoi ajustarea , curatarea sablarea si vopsirea

Montajul propriu zis, urmeaza urmatoarea succesiune Montaj punti motoare: fata, spate, montaj sasiu, prindere motor, montaj instalatii: admisie, evacuare, alimentare, racire, montaj cuplaj motor, montaj servodirectie, montaj sistem de franare, montaj instalatie electrica, , acceleratie, montaj instalatie hidraulica, montaj capotaj-scaun, protective, montaj mecanism de lucru, monaj contragreutate, montaj roti, alimentare cu combustibili si lubrefianti.

Faza finala consta din probe si incercari.

Dotarea materiala: polizoare unghiulare, masini de gaurit, masini de insurubat pneumatic, aparate de sudura: Cloos si Kemppl, masini de slefuit, truse de scule dotate cu cele necesare montajului, tester de proba electronic ptr. controlul final.

6. Controlul de calitate

se realizeaza pe fiecare etapa in parte prin control intermediar si aplicarea poansonului in cazul sudurilor, inserierea subansamblelor si monitorizarea lor din punct de vedere al calitatii si al executantilor prin intocmirea unei fise de control intermediar si de control final pentru fiecare produs in parte.

Lista de control final cuprinde toate datele de identificare ale produsului, (cu mentiuni asupra dotarilor cerute de catre client), inclusiv numele clientului, apoi urmeaza toate aspectele ce sunt obligatoriu controlate la finalizarea unui produs, si persoanele care au controlat punctual toate aspectele mentionate. Lista este apoi vizata de un controlor final.

7. Incarcarea in mijlocul de transport. Pentru ca produsele noastre sa ajunga in cea mai buna stare la destinatie acordam o mare atentie modului de ambalare, ancorare.

In anul 2023 s-a finalizat proiectul: Extinderea capacitatii de productie prin achizitionare de spatii noi de productie, anexe

Situatia Propusa (descrierea proiectului propus),

Pentru reamenajarea s-au realizat urmatoarele lucrari:

	Operatii efectuate
1	curatare/ igienizare, eliminare resturi de echipamente si utilaje vechi;
2	reparatii acoperis
3	nivelare si reconditionare pardoseala(finisare rasina)
4	amvelopare termica exterioara, compartimentare interioara, montaj usi de acces
5	zugravire si vopsire stalpi sustinere si pereti;
6	curatare, grunduire vopsire cale de rulare si poduri rulante, instalare de mijloc de ridicat nou
7	Instalare de corpuri de iluminat
8	crearea de retele noi si/sau racordarea la retelele utilitare: gaze de sudura, aer comprimat, curent electric, apa .etc
9	Instalarea de tuburi radiante ptr. incalzire

	Operații efectuate
10	montajul unei cabine de vopsire (cabina III) pe tronsonul 7)
11	prelungirea cailor de rulare a dispozitivelor de transport piese vopsite în CE și vopsite cu vopsea lichida
12	Amplasarea de rafturi pe tronsonul7 și amenajare magazii, depozite

Sau mutat următoarele activități :

Tronson	Activitate finala tronsoane noi
Tronson6	Tronson producție remorci tip krasort
tronson 7	Depozit componente remorci care necesita vopsire și zone mici sudura(placi prindere), sudura și vopsire cabina nr III
tronson 8	Tronson montaj final
anexa1	Depozit materiale necesare montajului final
anexa2	Atelier instalații (hidraulice, pneumatice, electrice)
anexa3	Depozit produse finite

- descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice după finalizarea lucrărilor:

	Activitati/flux tehnologic dupa implementarea proiectului	tronson	tip activitate
Activitati/spatiu autorizat	Linia de prelucrări mecanice(strunji, frezari, găuriri)	1	neschimbata
	Linia de montaj final, probe și încercări tractoare de curte	1	neschimbata
	Linia de executat obloane: stâlpi, subansamble mici și accesorii, montaj remorci tip thk,	1	neschimbata
	Magazia de piese import/intern destinate tractoarelor de curte:	1	neschimbata
	Magazia de piese import(profil oblon) destinate remorcilor:	1	neschimbata
	Linia de execut subansamble principale(sașiu și platforma);montajul remorcii,	2	neschimbata
	Linia de pregatire a suprafetelor.Curățare mecanica; Sablare; Etanșare; Degresare primara, Încărcare;	2	neschimbata
	Magazia de sarma de sudura, materiale abrazive, mat. protecția muncii;	2	neschimbata
	INSTALAȚIA DE ACOPERIRE AUTOFORETICA, este amplasata în atelierul de acoperire autoforetica	3	neschimbata
	- Linia de bazine de imersie și sprayere (9 buc);		
	- Cuptoarele de uscare (2 buc);		
	- Instalațiile de ridicare și transport-macarale; dispozitive de încărcare - descărcare(2buc);		
	- Sistemul de comanda –calculator de proces;		
	- Cazanele(centrala) de producere a apei calde(3 buc)		
-Unitate producere apa demineralizata(1 buc			
- Sistem schimbătoarele căldura (3buc);			
-Instalația de reglaj a temperaturii pentru baia de autoforeza;			

	-Instalația de producere a apei demineralizată;		
	-Sistem de pompe aspersie și refulare;		
	-Sistem de alimentare și descărcare a liniei (2 vagoane)		
	-Sistem de ventilație și absorbție gaze;		
	-Sistem pompe de dozare;		
	-Sistem de filtrare(2 buc);		
	- Laborator;		
	-Instalație de microfiltrare(separare ulei);		
	-Sistem de ventilație și absorbție gaze;		
	STAȚIA DE DENOCIVIZARE ȘI NEUTRALIZARE a apelor și soluțiilor uzate provenite din instalația de acoperire autoforetică, amplasată în vecinătatea atelierului într-o clădire proprie	în afara dreptul tr.3	
	Magazia de produse chimice periculoase: în vecinătatea Stației de denocivizare ape	în afara halei, în dreptul tr.4	
	Linie debitare indoire table, profile	3	neschimbata
	Linie debitare profile(feratrau si plasma)+ magazine table/ profile	4	activitati mutate, reorganizare
	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări sisteme agricole	5	neschimbata
	Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabine I si II	5	neschimbata in cab I, redusa in cab II
	Magazia de vopsele și diluanți	5	neschimbata
	Magazia de vopsele pulbere:	5	neschimbata
	Magazia/depozit de piese import/intern destinate cisternelor agricole	5	neschimbata
Activități/spatiu	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări remorci transport baloti/tip krasort	6	activitate mutata, reorganizare
proiect nou	Magazie/depozit central de componente import destinate remorcilor.	7	activitate mutata, reorganizare
	Linia de vop –Vop. Lichida: doua cabine III	7	activitate mutata, reorganizare
	Linia de execuție , montaj final, probe și încercări remorci	8	activitate mutata, reorganizare
	Magazie/depozit central de piese import/intern destinate remorcilor.	anexa 1	activitate mutata, reorganizare
	Atelier montaj final	anexa 2	activitate mutata, reorganizare
	Magazia/depozit produse finite	anexa 3	activitate mutata, reorganizare
	Producție și furnizare aer comprimat.	în afara dreptul tr.1	Asigurare rețele proiect nou
	Alimentare cu curent electric.	rețele	
	Alimentare gaz metan	rețele	
	Alimentare gaze sudura/taiere	în afara tr.2 si 3	
	-Macarale	toate tr.	reparații; pod rulant nou

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;

Tronson	Descrierea proceselor de producție ale proiectului propus/Activitate finală	Produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea;	Operații
tronson 6	Tronson producție remorci tip krasort	Mutarea activității de pe tronsonul 5, Remorca tip krasortDDK240BK. Au crescut comenzile la acest tip de remorci	Asamblare subansamble, sudura, sudura robotizată
tronson 7	Depozit componente remorci care necesita vopsire și zone mici sudura(placi prindere)	depozitare componente, sudura placi prindere, vopsire în cabina III (Cabina de vopsire III se va construi cu pentru a vopsi strict componentele depozitate în acest tronson)	Depozitare componente remorci; Sudura placi prindere axe, protapi, picioare de sprijin; Vopsirea clasica a acestor componente
tronson 8	Tronson montaj final	Mutarea activității de pe tronsonul 4, montajul final al tuturor produselor	Activități de montaj final, probe: montează axele, suspensia, rulmentul piridoc, protapul, roțile; Se montează obloanele pe platforma, stâlpi, se verifica etanșeitatea, închiderea- deschiderea obloanelor și a mecanismelor de pe obloane
anexa1	Depozit materiale necesare montajului final	Depozit	Primire marfa, magazie
anexa2	Atelier instalații (hidraulice, pneumatice, electrice)	Activitate anexa montajului final	Se execută sisteme :hidraulice, pneumatice, electrice
anexa3	Depozit produse finite	Depozit	Depozit, magazie produse

Toate lucrarile pentru reconfigurarea fluxului tehnologic cu folosirea noului spatiu sunt terminate si functionale.

8. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în mediu

8.1. Instalații pentru evacuarea, reținerea, dispersia poluanților în atmosferă

Emisiile în atmosfera provenite de la instalațiile din secțiile de fabricație precum și instalațiile și echipamentele pentru captarea, reținerea și dispersia poluanților în atmosfera sunt prezentate în tabelul de mai jos:

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipamente tehnologice de depoluare
Atelier acoperire autoretetică	Degresare Bazin 2	vapori de apă, hidroxizi alcalini	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Degresare Bazin 3	vapori de apă, hidroxizi alcalini (KOH)	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipeamente tehnologice de depoluare
	Degresare alcalină prin sprayere Bazin 4	Vapori de apă, hidroxizi alcalini (KOH)	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din hotă de ventilație pe marginea băii active, tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă într-un turn de spălare (spălător de gaze) Debit ventilator Q=15.000 mc/h Sistem de reducere și captare a vaporilor de KOH: covor de bile de plastic pe toată suprafața bazinului
	Acoperire autoforetică prin imersie Bazin 7	Vapori de apă, vapori de acizi	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
	Călire de reacție prin imersie Bazin 9	Vapori de apă cu urme de hexafluorizirconat de amoniu	-	Sistem de exhaustare, ventilator Tiraj natural
	3 cazane de încălzire apă cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coșuri evacuare V2 și V3	Tiraj natural
	2 cuptoare de uscare cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coș evacuare V4	Tiraj natural
	Instalație de încălzire cu tuburi radiante (funcționare pe gaz metan)	Gaze de ardere	Coș evacuare V5	Tiraj natural
Stația de neutralizare-denocvizare	Tratare ape uzate industriale	Vapori de apă, vapori de hidroxizi alcalini, vapori de acizi	Coș evacuare V1	Sistem de exhaustare compus din tronsoane de ventilație și ventilator de putere, trecerea gazelor în contracurent de apă- spălător de gaze
	Centrala termică	Gaze de ardere	Coș evacuare V6	Tiraj natural
Linia de pregătire a suprafețelor pentru vopsire	Degresare primară Cabina de degresare prin pulverizare	Vapori de apă, vapori degresanți alcalini	-	Emisii difuze
	Sablare- instalația de sablare	Pulberi	Coș evacuare V7	Instalație de filtrare SMT 45 CE, sistem de desprăfuire compus din saci filtrați, 37 buc. cicloane, 1 cameră de sedimentare, 1 fereastră de evacuare
Instalația de vopsire în câmp electrostatic	3 cabine de vopsire	Pulberi	-	Emisii difuze. Cabinele de vopsire sunt prevăzute cu filtre pentru reținerea și recuperarea pulberilor
Instalația de vopsire-uscare clasică	2 cabine automate de vopsire cu vopsea lichidă	COV	Coș evacuare V8;V12	Sistem de exhaustare compus din 4 ventilatoare/coș de evacuare Sisteme de ventilație ans. pentru exhaustare - completare Puterea motrică instalată 4x 11 kW Debit aer exhaustat- debit aer ventilat cca. 2x (22-24.000)mc/h- la vopsire/ zăvântare 100% (exhaustat-completat)- la uscare 15% (exhaustat-completat) 85% (recirculat)

Secția	Operații ale procesului tehnologic	Emisie	Denumire sursă de emisie	Echipeamente tehnologice de depoluare
	Faza de uscare cu funcționare pe gaz metan	Gaze de ardere	Coș evacuare V9;V13	Tubulatură de evacuare a gazelor de la arzător
	1 cabina de vopsire cu vopsea lichida	COV	Coș evacuare V14	TSV22500/ UHR 300
	1 cabina de uscare	Gaze de ardere	Coș evacuare V15	Tubulatură de evacuare a gazelor de la arzător
Linia de prelucrări mecanice Tronson 1 și 2	Prelucrări mecanice (strunjiri, frezări, găuriri)	Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze
Linia de execuție subansamble Tronson 1	Suduri în mediu de argon și CO ₂ Prelucrări prin aşchiere	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de execuție subansamble principale Tronson 2	Suduri în mediu de argon și CO ₂ Prelucrări prin aşchiere	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de debitare,induire table și profile Tronson 3		Gaze de talere Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei; Echipeament de colectare praf al instalației de tăiere ESAB și al instalațiilor de tip laser (filtre cu curățare automată prin aer comprimat);
Linia de montaj final Tronson 4	Operații de montaj	Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de montaj final tractoare de curte Tronson 1	Operații de sudură Prelucrări mecanice	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Linia de execuție, montaj final cisterne agricole Tronson 5	Operații de sudură Prelucrări mecanice	Gaze de sudură Pulberi sedimentabile	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Depozite de materiale	Magaziile existente pe amplasamentul societății	Miros, COV	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Sector de pregătire a suprafețelor care urmează a fi acoperite	Curățirea mecanică a suprafețelor metalice	Pulberi	-	Emisii difuze Aerisire naturală a halei
Sediu administrativ	Centrale termică , cu funcționare pe gaz metan-	Gaze de ardere	Coșuri evacuare V10	Tiraj natural
Hala de productie (numai cand este necesar în caz de temperaturi extreme)	Instalație de încălzire cu tuburi radiante (funcționare pe gaz metan)	Gaze de ardere	Coș evacuare V14-V23	Tiraj natural
Transport auto proprii	Autoturisme, camioane	Gaze de esapament	-	Emisii difuze

Sursele de poluanți pentru aer provenite de la operația de vopsire-uscare în cabina de vopsire/uscare nr III - în proiectul nou
Categoriile de poluanți:

- emisiile COV :la operația de degresare, vopsire, uscare
- gaze de ardere, arzător gaz metan: pulberi, SO₂, CO, NO_x:
- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă: TSV2250/UHR300

8.2. Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate - se face în sistem divizor.

Apele uzate menajere, sunt evacuate în rețeaua de canalizare administrată de S.C.ENERGOMECANICA SERV SRL. Sistemul de canalizare a apelor uzate este compus din conducte de beton și din PVC, cu diametre cuprinse între 110 mm și 400 mm.

Apele tehnologice, din atelierul de acoperiri autoforetice sunt dirijate în instalația de neutralizare – denocivizare, după care sunt evacuate în cursul de apă Mârșa.

Apele pluviale convențional curate de pe acoperișurile construcțiilor sunt colectate printr-o rețea de canalizare internă confecționată din tuburi de beton Dn 300, 250 și 200 mm și evacuate în rețeaua de canalizare pluvială internă cu descărcare în cursul de apă Mârșa.

Stația de epurare Q_{max}= 8 mc/h (2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și o foarte mică parte din soluțiile « concentrate », după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză .

Apele pluviale posibile impurificate cu hidrocarburi de pe platforma betonată sunt colectate prin rețea internă și sunt epurate prin intermediul unui separator de hidrocarburi, prevăzut cu filtru coalescent și evacuate în paraul Marsa

Instalația de neutralizare - denocivizare

În procesul tehnologic de acoperire autoforetică, ce asigură protecția anticorozivă a reperelor fabricate, se execută operații de degresare imersie și spray-ere, clătiri intermediare, acoperire ACC (Bondente 930 - ce are la bază un monoester al acidului izobutiric și Bondente E2 RXN Rinse – agent de fixare, pe bază de hexafluorizirconat de amoniu), zvantare și uscare (ulterior vopsire în câmp electrostatic și/sau vopsire lichida.

Stația de epurare Q_{max}= 8 mc/h (2,22 l/s) tratează în flux continuu apele rezultate din procesul de acoperire autoforetică și o foarte mică parte din soluțiile « concentrate », după diluarea acestora în raport de 1:9, din baia de autoforeză .

Modificări aduse instalațiilor pentru evacuarea, reținerea și dispersia poluanților în apă.

În cadrul proiectului în curs s-a realizat conectarea unui grup social între tr. 8 și 9, cu conducta de 1" , rețea contorizată .

8.3. Sol

Suprafețele interioare unde se desfășoară activitățile productive, cât și o parte a suprafețelor exterioare cum ar fi suprafața aferentă rețelelor și a căilor de transport sunt complet betonate. Suprafața nebetonată este formată parțial din spațiu verde.

Substanțele chimice folosite în cadrul secției de acoperire autoforetică, în laborator sau în alte secții de producție se păstrează în încăperi betonate, acoperite și închise, gestionate de personal instruit.

Sunt respectate valorile de referință conform Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările aduse de Ordinul nr. 592/2002.

Încărcările și descărcările de materiale au loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri lichide sau dispersii de pulberi și gaze.

Toate bazinele de lucru(atelier autoforeza și stație tratare ape) sunt supraterane, etansate corespunzător, pentru a preveni contaminarea solului. Doar bazinele de transfer(gropile)de descărcare a apelor se spalare în drumul lor spre stația de tratare sunt subterane-deschise însă acestea sunt protejate corespunzător.

În depozit sunt cantități corespunzătoare de substanțe absorbante, adecvate pentru controlul oricărei deversări accidentale.

8.4 Ape subterane

Semestrial se realizează o analiză a apelor subterane prelevate din putul de pe amplasament de către laboratorul acreditat INCD Ecoind București. Această monitorizare are drept scop verificarea etanșității sistemelor de transport a apelor uzate și prevenirea poluării apelor subterane.

9. Concentrații de poluanți admise la evacuarea în mediul înconjurător

Emisiile în atmosfera s-au măsurat cu o frecvență în conformitate cu cap 13, din Autorizația Integrată de mediu.

Emisiile în atmosfera rezultate din procesele societății sunt:

gaze de ardere: CO₂, CO, NO_x;

- pulberi;

Cos evacuare/ punct de masurare	Faza de proces	Poluant	Limita de emisie mg/mc	Timp de mediere	Frecvența
Coș evacuare V1	Atelier acoperire autoforetică; Stația de neutralizare	SO ₂	10	Medie zilnică	semestrial
Coș evacuare V6	Centrala termică ce deserveste stația de neutralizare	CO	100	Medie zilnică	anual
		NO _x	350		
		SO ₂	35		
		pulberi	5		

Coș evacuare V2,V3,V4,V5	Cazane de producere apa caldă Cuptoare de uscare Instalații de încălzire cu tuburi radiante(nefuncțional)	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NOX	350		
		SO2	35		
Coș de evacuare V7	Cabina de sablare	Pulberi fără condiții izocinetice,	50	Medie zilnică	semestrial
Coș de evacuare V8 V12	Cabine de vopsire cu vopsea lichidă/ fază vopsire	COV	50 mgC/Nmc	Medie zilnică	semestrial
Coș evacuare V9, V13	Cabine de vopsire cu vopsea lichidă/ fază uscare	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NOX	350		
		SO2	35		
		COV	50		
Coș evacuare V10 (modif. doar un coș)	Centrala termică ce deserveste grupul social	pulberi,	5	Medie zilnică	anual
		CO	100		
		NOX	350		
		SO2	35		

- SO2
- compusi organici volatili (COV)

Se adaugă două coșuri aferente Cabinei de vopsire și Cabinei de uscare aferente, coșurile V14 și V15.

Planul de gestionare a solventilor organici este utilizat, în funcție de cerința specială a cărei respectare se verifică, după cum urmează:

a) Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, cu o valoare limită pentru emisiile totale, exprimată în emisii de solvent pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a;

BILANT COV pentru anul 2023

NR.	DENUMIRE MATERIAL	CONSUM	COV,	COV,	CS,	CS,
CRT		[KG]	[%]	[KG]	[%]	[KG]
1	GRUND BICOMPONENT EPOXIDIC EPOMID negru	150	27.4	41.1	72.6	108.9
2	INTARITOR 312	14	60	8.4	40	5.6
3	DILUANT 302	235	100	235	0	0
4	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROJO	268	8	21.44	92	246.56
5	PPG GUN WASH MAX MEYER	3825	100	3825	0	0
6	GRUND EPOXY 2K cod 2.704.0401	800	30	240	70	560
7	INTARITOR EPOXI 9-025	180	49.9	89.82	50.1	90.18
8	DILUANT EPOXI 1-410 cod 1.911.4410	60	100	60	0	0

9	VOPSEA DIRECT PRO high gloss 7-159	7387	30.5	2253.035	69.5	5133.965
10	INTARITOR 9-154 9-152	1910	30.5	582.55	69.5	1327.45
11	DILUAN PURT1 1-159	720	100	720	0	0
12	VOPSEA POLIURETANICA 7-512 cod 1.775.1200	1031	42	433.02	58	597.98
13	INTARITOR ACRILIC 9-080 cod 1.959.5080	350	60.2	210.7	39.8	139.3
14	DILUAN PURT1 -420 1.911.4420.	50	100	50	0	0
	TOTAL:	16.980		8.770		8.209

Nota: In 2023 s-au utilizat următoarele materiale de acoperire fără solvenți cu conținut de COV.

NR.	MATERIAL	CONSUM	COV,	COV,	CS,	CS,
1.	GRUND AUTOFORETIC (soluție lida)	19.819	0	0	100	19.819
2.	VOPSEA PULBERE	13.379	0	0	100	13.379

-deseu de ambalaje cu continut de substante periculoase, cod. 15.01 10*gestionate si eliminate=2,635t/2023;

- deseuri de lacuri si vopsele cu continut de solventi org. sau alte sub.periculoase 08 01 11*gestionate si eliminate=3,95t/2023;

- deseuri materiale filtrante,absorbanti 15 02 02* gestionate si eliminate=7,29t/2023

1.Principii

- Verificarea conformării pe baza prevederilor art 62;
- Identificarea posibilităților viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici;
- Informarea publicului cu privire la consumul de solvenți organici,emisiile de compuși organici si conformarea cu prevederile cap.V

2.Definitii

Definițiile următoare furnizează cadrul pentru elaborarea bilanțului masic al solvenților organici.

Cantitatea de solvenți organici utilizați la intrările in procesul tehnologic(I):

I1-Cantitatea de solvenți organici,in stare pura sau amestecuri cumpărate, care este utilizata in instalație, in cursul perioadei pentru care se calculează bilanțul masic.

Bilanțul pe anul 2023 efectuat de S.C. OEHLERMECANICA S.R.L. indica un consum de:

I1= 8770 kg

I2- Cantitatea de solvenți organici, în stare pură sau amestecuri ,recuperați și reutilizați ca solvenți intrați în procesul tehnologic

Nu a fost identificată vreo recuperare de solvenți, ca atare:

I2=0

Cantitatea de solvenți organici ieșiți în cursul procesului tehnologic(O):

O2-Cantitatea de solvenți organici pierduți în apă, luându-se în considerare procesul de tratare a apelor uzate atunci când se efectuează calculul pentru O5:

Nu există emisii în apă, deci

O2=0

O3-Cantitatea de solvenți organici care rămân sub forma de impurități sau reziduuri în produsele rezultate din proces;

Unele dintre materialele utilizate la vopsire conțin componente volatile care polimerizează parțial și rămân înglobate în pelicula de vopsea de pe produsele finite,deci o cantitate din compușii volatili intrați în proces rămân în produsele vopsite, dar cantitatea acestora este dificil de calculat și are o pondere foarte mică în consumul total de solvenți ca atare se neglijează.

O3=0

O4-Emisii necaptate de solvenți organici în aer.Aceste emisii provin din ventilația generală a încăperilor, prin evacuarea aerului în mediul exterior, prin ferestre, uși,guri de aerisire sau alte deschizături similare;

O4 A Solvent ptr curatare este folosit integral numai la op de pregătire a suprafețelor pieselor ce urmează a fi vopsite. Acesta se vaporizează și este captat de sistemul de ventilație generală și este evacuat în mediul exterior

Cantitatea de solvent de curățare utilizată în 2023 a fost de 0kg=O4A

O4 B. La această cantitate se mai adaugă emisiile de vapori din incinta de preparare a vopselelor prin sistemul de ventilație. Pentru estimarea emisiilor de COV rezultate din procesele de preparare/condiționare a vopselelor în vederea utilizării lor pe liniile de pulverizare(se realizează amestecul de vopsele, grunduri cu întăritoarele și diluanții conform rețetelor din tehnologia de acoperire-vezi instalațiile de mixare arătate anterior), transportul amestecurilor se face prin furtunuri de înaltă presiune la instalațiile de pulverizare(pistoale) în cabinetele de vopsire. Pe perioada efectuării acestor operații se produc emisii difuze de vapori de solvenți prin evaporarea unei părți din COV-urile conținute de grunduri ,vopsea, întăritoare și diluanți. Acești vapori de COV se degaja în interiorul camerei de preparare/mixare fiind preluați de ventilația locală și evacuați în exterior.

Având în vedere specificul acestei activități se considera ca aceasta poate fi asimilată ca activitate de fabricare a vopselelor și ca atare estimarea emisiilor va fi utilizată metodologia CORINAIR2013(EMEP/EEA emission inventory guidebook 2013) pentru activitatea de fabricare a vopselelor(cap.2.D.3.g Chemical products Cod SNAP 060307 Paints manufacturing).

Pentru această activitate ghidul indică(tabel3-11) **un factor de emisie mediu de 11g/kg vopsea preparată.** Această valoare nu presupune existența niciunei metode de reducere a emisiilor.

Cantitatea totala de vopsea preparata in 2023 a fost de: $16980\text{Kg} - 0\text{Kg} - 3825\text{Kg} = 13155\text{Kg}$
(cantitate totala de vopsea si diluanți utilizați in 2023 din care s-a sczut solvent de degresare /pregătire suprafețe si diluant spalare instalatie care se folosește doar la spălare ,curățare)

Ca atare, cantitatea de COV din emisiile difuze din interiorul incintei de preparare este estimata la: $15 \times 13155\text{Kg} / 1000 = \underline{197,32 \text{ kg} = \text{O4B}}$

O4C. emisiile din cabinele de vopsire,uscare,(la deschiderea usilor cu diverse ocazii/ manipularea pieselor, accesul angajatilor = cantitati neestimate)

Toate cabinele de vopsire sunt concepute prin proiect si realizate in sistem incapsulat,perfect etanșeizat, atfel încât sa se elimine orice fel de emisii in exterior,in hala.

Ca atare, in mod normal exista emisii fugitive neglijabile.

Alte emisii accidentale(vărsare accidentala de vopsea/diluanți, fisurarea tubulaturilor de pe traseele de evacuare a gazelor reziduale,etc)pot fi neglijate in calcule,deoarece, chiar daca se produc sunt imediat înlăturate(cantitățile de COV eventual emise sunt ne semnificative)

O4= $40\text{Kg} + 197,32\text{Kg} = \underline{197,32\text{kgCOV}}$.

O5- Cantitatea de solvenți organici si/sau de compuși organici pierduți in urma unor reacții chimice sau fizice(inclusiv cei distrusi,prin incinerare ori prin alte metode de tratare a apelor uzate,ori cei absorbiti, cu conditia sa nu fie luati in considerare in calculul pentru O6,O7 sau O8;

O5A. Cantitatea de solvenți organici pierduți in urma unor procese fizice(prin metode de tratare a gazelor reziduale-absorbiți in vopseaua uscata retinuta pe filtrele de hartie si din fibra de sticla care asigura filtrarea gazelor captate din cabinele de vopsire.Acestia se regasesc in filtrele uzate colectate si gestionate ca deseuri periculoase dar nu au fost luati in considerare in calculul pentru O6.

Situația filtre pe cabinele de vopsire:

a) Total filtre folosite 2023:

Filtre Paint Stop IG200 3250mp

Filtre de hârtie Andreae 1120mp

Total= 4370mp

b) Greutate filtre:

Filtre Paint Stop IG200 1mp=0,2kg (total=650kg)

Filtre de hârtie Andreae 1mp=0,23 (total=257,6kg)

Totalizare

Total Kg deseuri ridicate 2023 (materiale filtrante cod:15 02 02*)=7290Kg, din care 6300kg provenite din activitatea de vopsire

Total Kg filtre folosite 2023=907,6Kg

Total vopsea uscata cu conținut de COV ramasa in filtre=TotalKg deseuri ridicate-Total Kg filtre folosite= $6300 - 907,6 = 5392,4\text{kg}$

Considerând procentul de COV din vopseaua de pe filtre ca fiind 15,4%

Cantitatea totala de vopsea calculata a fi depusa de pe toate filtrele:

O5A= $\text{COV filtre uzate} = 5392,4\text{kg} \times 15,4 / 100 = \underline{830,43\text{KgCOV}}$

O5B.Cantitatea de solvenți organici pierduți în urma unor reacții chimice(distruși prin incinerarea gazelor reziduale în cuptoarele de uscare)Nu s-au efectuat măsuratori ptr det raportului de distrugere a COV- Nu luam în considerare.

Cantitatea totală pierdută în 2023 este: $O5=O5A+O5B=830.43+0=830.43\text{Kg COV}$

O6-Cantitatea de solvenți organici conținuți în deșeurile colectate;

Calculat conform anexei.Se neglijează cantitatea de solvent din lavete și alte deseuri rezultate din procesele de spălare/curățare cu excepția diluantului de instalație în faza lichidă.

În 2023 au fost colectate/eliminate următoarele deșeurii cu conținut de solvenți:

A)Deșeu vopsea(cod 08 01 11*) din care 3500kg lichid.

1. Deșeu lichid compus din amestec din diluant spălare instalație+ cu conținut de vopsea rezultat de la spălarea pompelor și furtunelor instalațiilor de mixare+pulverizare= 3500kg

Conținutul de COV în lichidul rămas după spălarea instalațiilor este în procent de cca 78%.

Deci cantitatea de COV eliminată în acest deșeu în 2023 este de: $OA1=3500 \times 0.7814=2734.9\text{Kg}$

2.Deseuri de ambalaje cu conținut de substanțe periculoase-COV(ambalaje cu urme de solvenți, ambalaje cu material de acoperire reacționat/întărit, cod ambalaj 15 01 10*=2630kg. Conținutul de COV în deșeurile de ambalaje cca 3,5%

$OA2=2630 \times 3,5\%=92.05\text{Kg}$

$O6=O6A1+O6A2=2734\text{Kg}+92.5\text{Kg}=2826.5\text{kg}$

În cursul anului 2023 au fost colectate și eliminate și o cant de 6300Kg filtre uzate cod:15 02 02*care au în compoziție particule de vopsea cu conținut de COV rezultate de la filtrarea gazelor reziduale captate din cabinetele de vopsire.Deoarece s-a considerat ca acest COV este pierdut ca urmare a proceselor fizice de absorbție în particule de vopsea, calculul a fost efectuat ptr O5și nu a mai fost prezentată la O6.

O7-Cantitatea de solvenți organici,ca atare sau conținuți în amestecuri, care sunt vânduți sau destinați vânzării ca produse cu valoare comercială

O7=0

O8-Cantitatea de solvenți organici conținuți în amestecuri, recuperați în vederea reutilizării, dar care nu sunt utilizați ca element de intrare în procesul tehnologic respectiv,cu condiția să nu fie luați în considerare în calculul pentru O7;

O8=0

O9-Cantitatea de solvenți organici eliberați în alte moduri

Nu au fost identificate alte moduri de eliberare a solvenților

O9=0

O1-E emisiile în gaze reziduale:

Emisiile de gaze reziduale se calculează cu formula:

$O1=I1-O2-O3-O4-O5-O6-O7-O8-O9=8770-0-0-197,32-830.43-2826.5-0-0-0=4915.75\text{Kg}$

3 .Utilizarea planului de gestionare a solvenților organici, în vederea verificării conformării.

Planul de gestionare a solvenților organici este utilizat, în funcție de cerința specială a cărei respectare se verifică, după cum urmează:

a) Verificarea conformării cu schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, cu o valoare limită pentru emisiile totale, exprimată în emisii de solvent pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a:

(i) pentru toate activitățile care utilizează schema de reducere prevăzută în partea a 5-a, planul de gestionare a solventilor organici se elaborează anual pentru a se determina consumul (C).

Consumul se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$C = I1 - O8 = I1 = 8770 \text{ Kg}$ pentru 2498 (8x52x6) ore de funcționare adică un consum orar de 3,5 Kg/h sub 15 Kg/h ceea ce nu impune respectarea unui procent de 20% maxim pentru emisiile fugitive și concentrații maxime de COV în gazele reziduale de (75mgC/Nmc la fazele de acoperire și 50mcC/Nmc la fazele de uscare).

Măsurătorile de emisie efectuate în anul 2023 arată că sunt respectate prevederile Legii 278/2013 privind limitele maxime admise pentru concentrațiile de COV în gazele reziduale emise.

(ii) planul de gestionare a solventilor organici se elaborează pentru anual pentru a se determina valoarea emisiilor de compuși organici volatili (E) și a se evalua conformarea cu valorile-limită pentru emisiile totale de compuși organici volatili, exprimate în cantitatea de solvent organic pe unitatea de produs sau într-un alt mod indicat în părțile a 2-a și a 3-a.

Valoarea emisiilor se calculează cu ajutorul ecuației următoare:

$$E = F + O1 = 197.32 + 4915.75 = 5113.07 \text{ Kg COV}$$

Unde F reprezintă valoarea emisiei fugitive determinate conform prevederilor lit.b).

b) Determinarea emisiilor fugitive în vederea comparării lor cu valorile limită pentru emisii fugitive prevăzute în partea a-2-a

Emisiile fugitive se calculează cu ajutorul uneia dintre ecuațiile următoare:

$$F = I1 - O1 - O5 - O6 - O7 - O8 = 8770 \text{ Kg} - 4915.75 - 830.43 - 2826.5 - 0 = 197,32 \text{ Kg COV}$$

Sau

$$F = O2 + O3 + 197.32 + O9 = O4 = 197.32 \text{ Kg COV}$$

Ponderele emisiilor fugitive în total COV utilizat este de $197.32 / 8770 \times 100 = 2,249\%$ deci mult sub limita de 20% prevăzută de Legea 278/2013

Valori limită de emisie ptr instalațiile din industria de vopsire a autovehiculelor în activitatea de acoperire de protecție a suprafețelor vehiculelor

(valori de prag de consum al solventilor organici în tone/an)	Valoarea de prag de producție (se referă la producția anuală de produse acoperite)	Valoarea-limită pentru emisiile totale	
		Instalații noi	Instalații existente
Acoperirea de protecție a autovehiculelor noi din categoria M1 și din categoria N1, în situația în care sunt	> 5000	45 g/m ² sau 1,3 kg/caroserie + 33 g/m ²	60g/m ² sau 1,9kg/caroserie + 41 g/m ²

acoperite în aceeași
instalații ca și autovehiculele
din categoria M1 (> 15)

Suprafața metalică aprox acoperită în anul 2023 este de : 172.028m²

Numarul de produse vopsite anul 2023 este de 1179buc(remorci, tractoare de curte, cisterne, utilaje pr.lemne,agricole+ 3073 buc piese de schimb etc)-vezi liste atasate.

Calcul valoare limita tinta pentru emisiile totale:

$$5113.07\text{Kg} : /172028 \text{ m}^2=0,031\text{kg}/\text{m}^2= 29,72\text{g}/\text{m}^2/ \text{ fata de } 60\text{g}/\text{m}^2$$

sau:

$$1.9\text{kg}/\text{caroserie} + 41\text{g}/\text{m}^2= (1.9*1179)+(41*172028)=2240.1 \text{ kg} +7053.14\text{kg} \\ = 9293.24\text{kg} /\text{fata de } 5113.07\text{kg emisii}$$

CONCLUZIE:

Conformarea este indeplinita:emisia efectiva de COV,determinata cu ajutorul planului de gestionare a solventilor,este mai mica decât valoarea ținta de emisie.

c)identificarea posibilitatilor viitoare de reducere a emisiilor de compuși organici:

- Achiziții de materiale de acoperire cu conținut redus de COV

-Trecerea la un nou sistem de vopsire ,folosirea unui produs revolutionar:

SELEMIX DIRECT PRO HIGH GLOSS 7-159

Finisaj PU acrilic versatil, cu conținut ridicat de solide, pachet de 2, care poate fi aplicat direct pe o varietate de substraturi fără a fi nevoie de un grund, oferind un proces foarte eficient. Are un finisaj lucios cu o culoare ridicată și stabilitate UV. Proprietățile sale bune anticorozive îl fac potrivit pentru finisarea și protecția multor aplicații industriale de vopsire.

Aplicare prin: Air-Assisted Airless - Convențional

Prin utilizarea acestui produs practic s-a eliminat folosirea grundului(6,275 t/2022+ intaritor 0.55t/2022).

- S-a finalizat si se foloseste integral cabina de vopsire+cabina uscare III – linie de vopsire performanta

9.2. Imisii în atmosferă

Imisiile in atmosfera nu s-au monitorizat (nu au existat cerinte conform autorizatiei)

SC OEHLERMECANICA SRL

MONITORIZARE EMISII

MONITORIZARE SEMESTRALA (2/AN)

MONITORIZARE ANUALA(1/AN)

frecventa	Cosuri	Poluanți	Limita autorizată	2022				2023			
				mas. 1		mas. 2		mas. 1		mas. 2	
				Data	Valoare mg/Nmc	Data	Valoare mg/Nmc	Data	Valoare mg/Nmc	Data	Valoare mg/Nmc
2/AN	Cos evacuare V1	gazele SO2	10	30/05/2022	4.8	11/11/2022	4.52	30/06/2023	3.4	19/12/2023	2.1
1/AN	Cos evacuare V2 (CAZAN MARE)	pușteri	5		1.2				1.15		1.31
		CO	100		9.45				12.5		20.37
		NOX	350		63.71				83.7		64.9
		SO2	35		5.55				4.07		3.6
1/AN	Cos evacuare V3(2 CAZANE MCI)	pușteri	5		1.29				1.36		0.94
		CO	100		9.61				4.36		8.16
		NOX	350		67.34				74.2		57.38
		SO2	35		3.75				3.72		3.45
1/AN	Cos evacuare V4 (CUPRIGARE ACC)	pușteri	5		0.92				1.65		1
		CO	100		9.86				10.4		13.4
		NOX	350		63.22				82.7		62.07
		SO2	35		3.85				3.91		3.58
1/AN	Cos evacuare V6 Centrala stație tratare ape	pușteri	5			11/11/2022	1.31				
		CO	100				8.76				
		NOX	350				96.97				
		SO2	35				5.13				
2/AN	Cos de evacuare V7(SABLARE)	pușteri lich conditii izocinetice	50	30/05/2022	0.79	11/11/2022	0.75		2.64		2.21
2/AN	Cos de evacuare V8(VOȘIRE CLASICA)	COV	30	30/05/2022	21.13	11/11/2022	21.1		22.9		17.23
1/AN	Cos de evacuare V9(AZATOR /USCARE CABINA1)VP	pușteri	5	30/05/2022	1.96				1.90		1.98
		CO	100		5.31				5		6.88
		NOX	350		64.58				75		50.23
		SO2	35		2.93				2.93		2.93
1/AN		COV	30		6.7		5.86		7.3		6.6
2/AN	Cos de evacuare V12(VOȘIRE CLASICA)	COV	30	30/05/2022	20.12	11/11/2022	21.83		23.5		18.08
1/AN	Cos de evacuare V13 (ARZATOR /USCARE CABINA 2)	pușteri	5	30/05/2022	1.81	11/11/2022			1.31		0.95
		CO	100		4.38				3.13		6.25
		NOX	350		59.96				60.9		35.88
		SO2	35		2.93				2.93		2.93
2/AN		COV	30	30/05/2022	7.5		7.6		8.4		6.7
1/AN	Cos evacuare V10 Centrala termica . gr. social. adminitr.	pușteri	5	30/05/2022	0.8						
		CO	100		5.83						
		NOX	350		67.51						
		SO2	35		3.22						
2/AN	Cos de evacuare V14(VOȘIRE CLASICA)	COV	30	30/05/2022	21.65	11/11/2022	18.56		17.1		10.18
1/AN	Cos de evacuare V15 (ARZATOR /USCARE CABINA 3)	pușteri	5	30/05/2022	0.86				0.82		0.6
		CO	100		7.5				9.29		10.48
		NOX	350		64.58				79.6		66.19
		SO2	35		2.93				3.79		3.64
2/AN		COV	30	30/05/2022	5.7		7.7				

Cos evacuare V5(tuburi radiante ACC)-nu au functionat in anul 2023

Cos evacuare V11-anulat /schimbare grup centrale termice

Cos evacuare V6 si V10 centrale termice fara monitorizare-dupa raportul de amplasament 2022

9.3 Emisii în apă

Apele uzate menajere si industriale sunt preluate de S.C.Energomecanica serv SRL de evacuate in canalizarea menajera a orasului Avrig

Indicatori de calitate a apelor uzate evacuate

Indicatorii de calitate a apelor uzate evacuate se vor încadra în limitele prevăzute de H.G. nr. 352/2005 pentru modificarea și completarea H.G. nr. 188/2002, astfel :

Apele uzate menajere se vor încadra în limitele impuse de operatorul zonal S.C.Apă Canal S.A. Sibiu, sector Avrig și de limitele prevăzute de normativul NTPA 002.

Apele pluviale și apele tehnologice denocvizate – neutralizate s-au încadrat în limitele prevăzute de normativul NTPA 001/2005 - Separatorul de hidrocarburi SWOK 6 de pe amplasament s-a curatat 2022.

Curatarea și preluarea deșeurilor s-a efectuat cu firma: S.C. JIFA SRL . Sunt anexate formularele de expediție/incarcare.S-au efectuat operații de intretinere(conform manualului de utilizare) :

- s-au vidanțat ambele compartimente.
- s-a curatat cu jet de apa filtru coalescent.
- s-au verificat garniturile de la capacele de vizitare

Calitatea apei în forajul de observație

Calitatea apei subterane din forajul de observație situat în incinta unității trebuie să se încadreze în parametrii prevăzuți de O.U.G. nr. 137/26.02.2009 și H.G. nr. 53/2009.

Determinari	U.M.	Limite conform AGA	2022					2023				
			Raport nr 790/18/08 30.03.2022	Raport nr 1102/18/10 04.05.2022	Raport nr 2001/18/10 01.10.2022	Raport nr 2005-1-18/01/28.08.2021	Raport nr 2073/1-18/05/08.11.2022	Raport nr 998/20/01 08.12.2022	nr 777/NI NS 30.03.2023	Raport nr 2056/1 /AINS/17 07.2023	Raport nr 3121- AINS/23 10.2023	Raport nr 3940/1- AINS/21 12.2023
pH		6,5-8,5	6,6		6,7	7,3	7,4		6,5	7,5	7,2	7,7
Măten în suspensie	mg/dm ³	25	6		20	42	6		10	18	20	26
Consum chimic de oxigen(CCO O ₂)	mgO ₂ /dm ³	70	<30		<30	<30	<30		<30	61,7	32,3	<30
Consum biologic de oxigen(CBO 5)	mgO ₂ /dm ³	20	3,6		9,1	8	5,7		3,4	18	10	3,7
Substanțe extractibile	mg/dm ³	20	<20		<20	<20	<20		<20	<20	<20	<20
Fosfor total	mg/dm ³	1	0,12		0,15	0,27	0,11		0,1	0,06	0,02	0,02
Deșeurii	mg/dm ³	0,5	1,55	0,23	<0,1	0,38	1,19	0,33	0,38	0,12	0,1	<0,1
Cloruri	mgO ₂ /dm ³	500	<5		107	10,1	<5		14,8	6,74	<5	<5
Sulfat	mgSO ₄	500	20,3		9,88	44	3,89		8,3	6,15	9,28	10,4
Castru	mg/dm ³	0,2	<0,0015		<0,0015	<0,0015	<0,0015		<0,0015	<0,0015	<0,0015	<0,0015
Orn	mg/dm ³	1	<0,0013		<0,0013	<0,0013	<0,0013		<0,0013	<0,0013	<0,0013	<0,0013
Opriu	mg/dm ³	0,1	0,002		0,002	0,006	<0,001		<0,001	0,005	0,002	<0,001
Fier	mg/dm ³	5		0,42	0,13	0,003	0,044		0,42	0,22	0,07	0,41
Plumb	mg/dm ³	0,2	<0,0065		<0,0065	<0,0065	<0,0065		<0,0065	<0,0065	<0,0065	<0,0065

Ape pluviale			2022		2023	
Determinari	Limite conformAGA	UM	Raport nr 1546/3/AINS 15.06.2022	Raport nr 3373/3-AINS 25.11.2022	Raport nr 2056/2 AINS 17.07.2023	Raport nr 3940/2-AINS 21.12.2023
1 pH	6,5-8,5		7,1	7,3	7,9	7,1
2 Suspensii totale	35	mg/dm ³	12	8	12	32
3 Extractibile	20	mg/dm ³	<20	<20	<20	<20
4 Produse petroliere	5	mg/dm ³	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1

Monitorizare ape subterane(put)				2022		2023	
Determinari	UM	Limite autorizatie	Rapor nr 3373/2-AINS 25.11.2022	Rapor nr 1546/2-AINS 15.06.2022	Rapor nr 2056/3-AINS 17.07.2023	Rapor nr 3940/3-AINS 21.12.2023	
1 Amoniu (NH_4^+)	mg/l	1.8	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	
2 Cloruri	mg/l	250	<5	7.34	<5	<5	
3 Sulfaj (SO_4^{2-})	mg/l	250	6.34	<1	58.2	2.87	
4 Nitriți (NO_2^-)	mg/l	0.5	<0.01	<0,01	<0.01	0,01	
5 Fosfați (PO_4^{3-})	mg/l	0.5	0.1	<0.02	0.14	0.02	
6 Cadmiu	mg/l	0.005	<0.4	<0.4	<0.4	<0.4	
7 Plumb	mg/l	0.01	<0.75	0.075	2.8	<0.75	

10. Zgomot și vibrații

Valoarea admisa a zgomotului la limita incintei trebuie sa depaseasca nivelul de zgomot echivalent de 65 dB(A), la valcarea curbel de zgomot CZ 60 dB, pentru zone industriale.

Nu au existat reclamatii sau plangeri referitoare la zgomotul produs de S.C. OEHLER MECANICA S.R.L.

11. Managementul deșeurilor

11.1. Surse, categorii de deșeuri, mod de gestionare

Deseurile rezultate in societate sunt colectate selectiv si valorificate/eliminate prin agenti economici autorizati.

-Deseurile periculoase expediate in afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare sunt transportate numai de catre agenti economici autorizati, cu respectarea prevederilor HG 1061/2008.

- Deseurile sunt transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de valorificare/eliminare fara a afecta in sens negativ mediul si in conformitate cu reglementarile legale in vigoare.

- Deseurile sunt ambalate si etichetate in conformitate cu legislatia si cu norme in vigoare privind inscripionarile obligatorii. Pe parcursul colectarii, recuperarii sau eliminarii, toate deseurile sunt depozitate temporar in zone si locuri special amenajate, protejate corespunzator impotriva dispersiei in mediu.

-Gestionarea tuturor categoriilor de deseuri se realizeaza cu respectarea stricta a prevederilor legale.

Deseurile sunt colectate si depozitate temporar pe tipuri si categorii, fara a se amesteca. Acestea se depoziteaza separat, deseurile nepericuloase de cele periculoase. Valorificarea deseurilor industriale reciclabile se efectueaza cu respectarea prevederilor Legii 211/2011 -OUG 92/2021 si a celorlalte prevederi legale in vigoare.

Gestiunea ambalajelor si a deseurilor de ambalaje se realizeaza potrivit prevederilor legale in vigoare. OEHLERMECANICA S.R.L.si-a indeplinit obiectivul de valorificare a deseurilor de ambalaje puse pe piata, pentru individual pentru iar pentru celelalte hartie,plastic, metal, lemn. (atasam declaratia centralizatoare ptr 2022pentu fondul de mediu).

- Raportarea referitoare la situatia gestiunii ambalajelor si a deseurilor de ambalaje conform O.M.nr. 794/2012 pentru ambalajele de hartie si carton pentru care in anul 2021 ne-am indeplinit individual obiectivele anuale de valorificare si reciclare, in conformitate cu Legea 249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalaje.este atasata.

CENTRALIZATOR CU DESURSA E LA NIVELUL ANUAL 2023(SURSE,CATEGORI DE DEJURI, MODUL DE GESTIONARE)

NR. CTN	TP DESEU	CODURILE DEJURILOR	IMPACTUL DEJURILOR	STOCARE/ AMBALARE	MOD DE GESTIONARE	01.01.2023 (T)	GENERATE (T)	ELIMINATE/ VALORIFICATE (T)	01.12.2023 (T)	COO VALORIF/ELIMINARE	ECONOMIC CARE EFECTUEAZATRANSPORTUL / ELIMINAREA
1	DEJURI DE LACURI SI VAPURI CU CONTINUT DE SOLVANTI DREI SAU ALTE SUB PERICULOASE	08.01.11*	PERICULOAS	RECIPIENT METALIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	3.950	3.950	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
2	DEJURI DE DEGRABARE CU CONTINUT DE SUBSTANTE PERICULOASE	11.01.13*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC METALIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	82.000	82.000	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
3	LACURI UZATE (IZOLANTI DE TRANSMITERE + CALORIZI)	11.01.10*	PERICULOAS	BUTOI METALIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.080	0.080	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
4	NAMOLURI DE LA SEPARATOR ULEI/APA	11.01.01*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.050	0.050	0.000	05	SC ITA SRL SIBIU
5	API UZURATE DE LA SEPARATORUL ULEI/APA	11.01.01*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.150	0.150	0.000	05	SC ITA SRL SIBIU
6	AMBALAJE CARE CONTIN RESIDURI SAU SUNT CONTAMINATE CU SUB. PERICULOASE	11.01.10*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC METALIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	2.640	2.640	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
7	DEJURI AMBOSAMTILAMATERIALE FILTRANTEINCLUSIV FILTRE DE SAU FARA NOTA SPECIFICA(ELMATERIALE DE LUSTRARE,AMBALAJAMENT DE PROTECTIE CONTAMINATA CU SUBSTANTE PERICULOASE	11.01.01*	PERICULOAS	SAC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	7.290	7.290	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
8	ACZI FARA NOTA SPECIFICATE	11.01.06*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R13	INDICO GRUP PICHETI
9	EMALAJI SOLIZI UZATE FARA HALOGENI	11.01.09*	PERICULOAS	RECIPIENT METALIC/ PLASTIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.250	0.250	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
10	SCHEMAMENTE CASATE CU CONTINUT DE COMPONENTE PERICULOASALTELE DEACELASPECIFICATE DE LA 02.02.09* SA 15.02.11*	16.02.11*	PERICULOAS	CONTAINER IIR	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
11	DEJURI DE DEGRABARE EPURATEALTE DEJURI CU CONTINUT SUBSTANTE PERICULOASE	11.01.08* 11.01.11*	PERICULOAS	CONTAINER IIR	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
12	ACZI DE DECAPARE	11.01.05*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R11	SC ITA SRL SIBIU
13	NAMOLURI SI TURTE DE FILTRARE CU CONTINUT DE SUBST. PERICULOASE	11.01.09*	PERICULOAS	RECIPIENT PLASTIC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	1.620	1.620	0.000	R11	SC ITA SRL SIBIU
TOTAL/ PERICULOAS						0.000	98.010	98.010	0.000		

NR. CTN	TP DESEU	CODURILE DEJURILOR	IMPACTUL DEJURILOR	STOCARE/ AMBALARE	MOD DE GESTIONARE	01.01.2023 (T)	GENERATE (T)	ELIMINATE/ VALORIFICATE (T)	01.12.2023 (T)	COO VALORIF/ELIMINARE	ECONOMIC CARE EFECTUEAZATRANSPORTUL / ELIMINAREA
13	NAMOLURI SI TURTE DE FILTRARE ALTELE DECAT CELE SPECIFICATE LA 11.01.09	11.01.10	NEPERICULOAS	TURTE DESHIBRATATE I, SAC	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	2.152	2.150	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
14	DEJURI AMBALAJE, HARTI SI CARTON	15.01.01	NEPERICULOAS	CONTAINER TRANSPORTA IIR	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	1.665	1.655	0.010	R12	SC ITA SRL SIBIU
15	DEJURI AMBALAJE METALICE PLASTICE(SI SI PET)	15.01.02	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.970	0.970	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
16	DEJURI METALICE, FILTURA SI SPAN FEROS	12.01.01	NEPERICULOAS	CONTAINER IIR	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	416.970	416.930	0.040	R4	S.C. REMAT SA
17	DEJURI METALICE	12.01.03	NEPERICULOAS	CONTAINER IIR	PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R4	S.C. REMAT SA
18	DEJURI MINERALE	20.01.01	NEPERICULOAS	RECIPIENT METALIC	ELIMINAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	14.250	14.250	0.000	05	SC UMAR AVIET
19	SCHEMAMENTE CASATE ALTELE DEACELASPECIFICATE DE LA 02.02.09 SA 15.02.11	16.02.14	NEPERICULOAS	CONTAINER IIR	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.040	0.040	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
20	DEJURI AMBALAJE DE DEJURI	15.01.03	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	2.115	2.115	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
21	DEJURI AMBALAJE METALICE	15.01.04	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.215	0.215	0.000	R4	SC ITA SRL SIBIU
22	HARTI SI CARTON	20.01.01	NEPERICULOAS	CONTAINER	VALIDIFICAT PRIN FIRME AUTORIZATE	0.000	0.000	0.000	0.000	R12	SC ITA SRL SIBIU
TOTAL/ NEPERICULOAS						0.000	452.987	452.925	0.075		
TOTAL GENERAL						0.000	140.997	140.935	0.075		

11.2. Gestiunea substanțelor chimice periculoase

Substanțele și amestecurile chimice periculoase sunt achiziționate cu respectarea legislației în vigoare și numai împreună cu fișa cu date de siguranță care permit luarea tuturor măsurilor pentru protecția mediului, sănătate și securitate în muncă.

Cumpărarea materiilor prime, materialelor și substanțelor/amestecurilor periculoase se face în conformitate cu procedura „Prospectare piață, evaluare și selectare furnizori-Incheierea comenzii/contractului cu furnizori”.

Înainte de cumpărarea oricărei substanțe sau amestec, se solicită furnizorului în Comanda/Contract Fișa cu date de securitate (FDS), în conformitate cu Regulamentul (CE) REACH nr 1907/2006 și Regulamentul 830/2015 de modificare a Regulamentului nr. 1907/2006 (REACH).

Înainte de solicitarea de achiziționare a substanțelor și amestecurilor periculoase se verifică dacă acestea se află pe una din următoarele liste:

- a. Lista substanțelor restricționate (Anexa XVII la Regulamentul REACH) ;
- b. Lista substanțelor care necesită autorizare
- c. Lista substanțelor candidate pentru autorizare cu îngrijorare foarte mare;
- d. Lista substanțelor toxice sau pe Lista precursorilor;
- e. Lista substanțelor restricționate din normele clientului

- La intrare se verifică dacă substanțele și amestecurile sunt etichetate în conformitate cu Regulamentul (CE) nr 1272/2008 (CLP).

-Manipularea și depozitarea substanțelor periculoase se face în conformitate cu fișele cu date de securitate și respectând măsurile obligatorii din secțiunea:

- Managementul substanțelor și amestecurilor periculoase care reglementează activitatea de cumpărare, transport, manipulare, stocare, utilizare și gestionare a substanțelor și amestecurilor periculoase , în vederea asigurării protecției mediului înconjurător, securității angajaților și pentru controlul și minimizarea riscului de accidente în care sunt implicate substanțe și amestecuri periculoase.

-Depozitarea diferitelor substanțe și preparate chimice periculoase se face ținând cont de compatibilitățile dintre substanțe.

-Gestiunea acestor substanțe se realizează de persoane instruite care cunosc măsurile ce trebuie luate în caz de situații de urgență.

NR CTR	ACTIVITATE/SUBSTANTA /PREPARATE CHIMICE	STOC 31.01.2023	CANTITATE UTILIZATA	STOC 31.12.2023	FURNIZOR
DEGRABARE PRIMARA					
1	BONDERITE P3 NEUTRAPON 808	0.062	0.069	0.023	HENKEL
2	BONDERITE CMC 90014	0.275	1.08	0.184	HENKEL
ACOPERIRE AJUTOARE/CHIMICA					
3	BONDERITE T16 CLEANER	0.000	1.390	1.390	HENKEL
4	BONDERITE Cleaner ACL 1279	0.3030	0.4410	0.1380	HENKEL
5	BONDERITE 830 Make-Up	2.2100	6.8100	0.4000	HENKEL
6	BONDERITE 830 Repascher	2.0000	13.0000	1.0000	HENKEL
7	BONDERITE 30 ACTIVATOR	0.5800	2.2800	0.5000	HENKEL
8	BONDERITE 24 CROZER	0.4300	0.3420	0.2240	HENKEL
9	BONDERITE E2 RXN RHSE	0.4300	4.0300	1.0710	HENKEL
10	BONDERITE 700	0.3620	0.3540	0.1840	HENKEL
11	BONDERITE 18744	1.4000	1.4000	0.0000	HENKEL
12	BONDERITE C-NE N	0.5200	1.0900	0.5600	HENKEL
13	BONDERITE C-IC 5005	0.1380	0.3130	0.1020	HENKEL
TRATARE APE UZATE					
14	ACID SULFURIC 70%	0.07	0.218	0.07	UTOHM VALCEA
15	SODA CAUSTICA	0.275	0.4	0.125	UTOHM VALCEA
16	CLORURA FERICA 45%	0.15	1.825	0.225	UTOHM VALCEA
17	FERROFLOC 367	0.035	0.019	0.015	KURITAHAMANN
18	FERROLIN 9517	0.031	0.061	0	KURITAHAMANN
19	FERROCYL 8723	0.018	0.061	0.007	KURITAHAMANN
20	ACID CLORHIDRIC 32%	0.0100	0.2860	0.0500	UTOHM VALCEA
21	VAR	0.0000	0.0200	0.0200	UTOHM VALCEA
VOPSIRE					
22	E 1200 VOPSEA PULBERE POLIESTERIC GRUND-BICOMPONENT EPOXIDIC	0.28	13.279	0.25	KOBER
23	EPOXID NEGRU	0.02	0.15	0.02	KOBER
24	INTARTOR B12	0.003	0.014	0.003	KOBER
25	DELIANT EPOXIDIC 302	0.02	0.225	0.02	KOBER
26	LAC AL 324 V LHS	0.01	0.01	0	APRIL SERB
27	INTARTOR LAC LHS	0.005	0.005	0	APRIL SERB
28	CA 1912 SHOP PRIMER WATER ROAD	0.04	0.268	0.04	S.C.MEGALUX SRL
29	GRUND EPOXY 2K cod 2.74 0401	0.04	0.8	0.02	SC SIGMA HOLDING SRL
30	INTARTOR EPOK 9-025	0.008	0.18	0.008	SC SIGMA HOLDING SRL
31	DELIANT 1-410 cod 1.911 4410	0.004	0.08	0.004	SC SIGMA HOLDING SRL
32	VOPSEA POLIURETANICA T-612 cod 1.775.1200	0.04	1.031	0.04	SC SIGMA HOLDING SRL
33	INTARTOR ADRILIC 9-060 cod 1.859.5090	0.01	0.35	0.01	SC SIGMA HOLDING SRL
34	DELIANT 4420	0.004	0.05	0.004	SC SIGMA HOLDING SRL
35	DELIANT max Mayer 1-55A/SPALARE (METALATE)	0	3.825	0.002	SC SIGMA HOLDING SRL
36	VOPSEA DIRECT PRO high gloss T-158	0	1.031	0.06	SC SIGMA HOLDING SRL
37	INTARTOR 9-154 9-162	0	0.33	0.01	SC SIGMA HOLDING SRL
38	DELIANT PURTY 1-159	0	90	0.01	SC SIGMA HOLDING SRL
ETANSARE					
39	SKA POWER4506	0.05	0.05	0	SKA/SC RETCO
40	SKA FLEX 521	0.01	0.21	0.01	SKA/SC RETCO
41	SKA GARDceam (TL)	0.03	0.05	0.05	HENKEL/SKA
42	TEROSON MS 854 transparent	0.02	0.07	0.01	HENKEL
ALTE ACTIVITATI					
44	EMULSIE RACRE MATROK	0.01	0.065	0.01	REMARK SRL
45	EMULSIE RACRE BLASER B-COOL 9000	0.01	0.37	0.01	REMARK SRL
46	LICHID PROTECTE ANTIOTROP	0.06	0.85	0.06	REBELS SRL BV
MATERIALE LABORATOR (IND)					
1	ACID CLORHIDRIC 37% pa		4		CHMVEST SRL
2	ACID CLORHIDRIC 0.1N pa		1.9		CHMVEST SRL
3	CLORURA DE POTASIU 0.1N pa		0.065		CHMVEST SRL
4	ACID SALICILIC pa		3.06		CHMVEST SRL
5	METIL GRANZ (nucata)		0.017		CHMVEST SRL
6	COMPLEX		0.015		CHMVEST SRL
7	ALCOOL ETILIC		2.7		CHMVEST SRL
MATERIALE DE CURATENSI IND (IND)					
1	DETERGENT 20130	0.082	0.082	0	HENKEL
2	DETERGENT 12330	0.115	0.257	0.082	HENKEL
3	DETERGENT S PO-673	0	0.022	0.082	HENKEL

12. Managementul situațiilor de urgență

În cadrul societății sunt planuri, proceduri referitoare la managementul situațiilor de urgență după cum urmează:

- Planuri de prevenire și intervenție în care sunt stabilite activitățile, operațiile și produsele de la care pot proveni accidente sau situații de urgență. Personalul este instruit corespunzător și acolo unde este posibil se simulează situațiile de urgență.
- Procedura situațiilor de urgență și capacitate de răspuns, are ca scop stabilirea unor metode de identificare a posibilelor accidente, situații de urgență și capacitate de răspuns, în astfel de situații astfel încât să fie prevenit și redus impactul asupra mediului care poate fi asociat acestora. Procedura se referă la toate operațiile și activitățile firmei cu potențial de accidente și situații de urgență.
- Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale în care sunt stabilite următoarele succesiuni de executare a operațiilor după cum urmează:

- ✓ -lanțul informațional;
- ✓ -componenta colectivului pentru combaterea poluării accidentale;
- ✓ -Lista punctelor critice din unitate unde se pot produce poluări accidentale;
- ✓ -programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- ✓ -Componenta echipelor de intervenție în caz de combatere a poluării;
- ✓ -lista dotărilor și a materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- ✓ -programul anual de instruire a echipelor de intervenție;
- ✓ -lista unităților care acordă sprijin în cazul unei poluări accidentale.

În societate există instrucțiuni și proceduri referitoare la managementul situațiilor de urgență. Pentru fiecare compartiment există planuri pentru diferitele situații de urgență identificate și instrucțiuni de prevenire și intervenție în caz de situații de urgență.

Personalul este instruit corespunzător și acolo unde este posibil se simulează situațiile de urgență. Măsuri de prevenire, intervenție, limitare și înlăturare a efectelor poluării accidentale.

Anual atunci când apar modificări, planurile pentru situații de urgență sunt actualizate sau revizuite (în temeiul Legii Apelor nr. 107/1996 și în conformitate cu Ord. 278/1997).

Instalațiile care intra sub incidența Legii 69/11.04/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase (seveso), nu sunt aplicabile în cazul societății noastre.

13. Monitorizarea activității

Monitorizarea activității se realizează prin două tipuri de acțiuni:

- supravegherea din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;
- automonitorizarea

S.C. OEHLERMECANICA S.R.L. are obligația automonitorizării astfel:

- monitorizarea emisiilor și a factorilor de mediu;
- monitorizarea post închidere**; S-a efectuat un plan de închidere a amplasamentului în cazul încetării temporare sau definitive a activității, s-a elaborat și raportat la APM Sibiu în anul 2022.

-urmarirea concentrațiilor de poluant emiși în aerul atmosferic, a calitatii apelor menajere, tehnologice, pluviale și a calitatii apei freatică în puțul de monitorizare.

Toate acestea se realizează prin prelevări, analize, măsurători, examinări, conform Autorizației Integrate de Mediu și servicii contractate cu firme autorizate. Rapoarte atasate

-**monitorizarea tehnologică/ monitorizarea variabilelor de proces**;

Activitatea tehnologică este monitorizată în toate fazele de proces. Există proceduri și instrucțiuni operaționale în care sunt monitorizați parametri de proces și de mediu, cantitățile de deșeur valorificate, emisiile în atmosferă, emisiile în apă, potențialele emisii în panza freatică, cantitățile de ambalaje puse pe piață și a deșeurilor de ambalaje, cantitățile de substanțe chimice periculoase aprovizionate și utilizate, consumurile de energie și utilități, etc.

-**monitorizarea deșeurilor**

Managementul deșeurilor se face după o procedură specifică care reglementează modul de colectare, depozitare, evacuare, evidență, raportare și transporta deșeurilor, pentru prevenirea poluării mediului. Această procedură se aplică în toate compartimentele din societate.

Fiecare deșeu este identificat și codificat cu un cod de 6 cifre în funcție de activitatea de unde provine, în conformitate cu HG 856-2002, privind evidența gestiunii deșeurilor. Firma deține o listă cu toate deșeurile identificate. Fiecare deșeu generat este înregistrat în fișa de evidență a gestiunii deșeurilor și este monitorizat lunar: cant. generată, cant. valorificată/eliminată, cantitate rămasă pe stoc. Rezultatele centralizării prezentate la secțiunea managementul deșeurilor.

Odată la 2 ani se realizează Auditul privind minimizarea deșeurilor care este atasat.

-**monitorizare zgomot**

Principalele surse de zgomot sunt reprezentate de ventilatoare, sisteme de racire, mașini de transport uzinal, utilaje, compresoare etc. În general sursele de zgomot sunt amplasate în interiorul halelor sau a unor module închise.

Cele care sunt exterioare sunt prevăzute cu panouri fonoabsorbante astfel încât să se respecte Nivelul acustic echivalent continuu (NAEC) maxim admis de 65 dB(A) la limita spațiului funcțional al societății.

Raport de încercări atasat.

14. Incidente de mediu si reclamatii/raspuns agent economic:

Nu au existat in anul 2023.

Investitiile si cheltuielile de mediu realizate in anul 2023 sunt prezentate mai jos:

- Cheltuieli cu monitorizarea indicatorilor de calitate ape uzate in reseaua de canalizare cu laborator acreditat.
- Cheltuieli cu monitorizarea indicatorilor de calitate aer
- Cheltuieli cu eliminarea deeurilor periculoase prin valorificarea/eliminarea acestora la agenti economici autorizati.
- Cheltuieli cu eliminarea deeurilor menajere prin depozitarea acestora in depozite ecologice.
- Cheltuieli cu Fondul de mediu.
- Cheltuieli pentru realizarea obiectivului de valorificare a deeurilor de ambalaje
- Audit de supraveghere pentru ISO 14001.
- Cheltuieli cu materii prime/mijloace tehnice integrate in proces (filtre, etc)
- Cheltuieli cu utilitati la statiile de tratare
- Cheltuieli salarii responsabili de mediu/personal statii tratare ape uzata

ANEXE:

1. Politica de mediu a SC OEHLER MECANICA SRL;
2. Lista substantelor si amestecurilor(periculoase si nepericuloase) utilizate in anul 2023;
3. Rapoarte de incercari ape, emisii (laboratoare acreditate).
4. Notificare privind consumul de solventi organici cu continut de COV ;Plan de gestionare a solventior cu COV
5. Notficare HG nr 735/7iunie2006
6. Raportarea gestiunii deeurilor potrivit HG nr 856/2002
7. Planul operativ de prevenire si management al situatiilor de urgenta actualizat 2023;
8. Certificat ISO14001:2015 E-3879/21 si ISO 9001:2015 Q-3879/21
9. Investitiile si cheltuielile cu protectia mediului 2023

Responsabil SMM
PASCA MARIA

