



---

**Agenția pentru Protecția Mediului Suceava**

---

**AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU**

**Nr. 2 / 18.12.2013**

Revizia 1 din data de 11.04.2016

Titularul autorizatiei: **S.C. AMBRO SA SUCEAVA**

Locatia activitatii: Suceava, Calea Unirii, nr. 24

**Categoria de activitate:**

- potrivit **Anexei 1 la Legea nr.278/24.10.2013 privind emisiile industriale:** *pct.*

*6.1.b - instalații industriale pentru producerea de hartie si carton cu o capacitate de productie mai mare de 20 t/zi*

➤ **Cod CAEN rev.1:**

Fabricarea hârtiei și cartonului - 2112;

**Cod CAEN rev.2:**

Fabricarea hârtiei și cartonului - 1712;

➤ **Conform Anexa 1 la Regulamentul E-PRTR**

*6.b. Instalații pentru producerea de hartie si carton și a altor produse primare din lemn precum: placi aglomerate, placi fibrolemnoase si foaie furnir cu o capacitate min. de 20 t/zi;*

COD NFR: 2.H.1 Fabricarea celulozei si hartiei

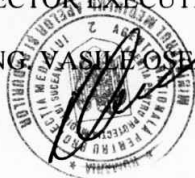
Eliberata de: Agenția pentru Protecția Mediului Suceava  
Serviciul avize, acorduri, autorizatii

Data eliberării: **18.12. 2013**

Valabila pana la: **17.12. 2023**

DIRECTOR EXECUTIV

ING. VASILE OSEAN



## CUPRINS

1.	Date de identificare ale titularului activitatii	3
2.	Temeiul legal	4
3.	Categoria de activitate	6
4.	Documentatia solicitarii	8
5.	Managementul activitatii	10
6.	Materii prime si materiale auxiliare	13
7.	Resurse:	
	7.1.Apa	27
	7.2.Utilizarea eficienta a energiei	31
	7.3.Combustibili	33
8.	Descrierea instalatiei si a fluxurilor de productie existente pe amplasament	33
9.	Instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu	
	9.1.Aer	40
	9.2.Apa	41
	9.3.Sol	41
10.	Concentratii de poluanti admise la evacuarea in mediul inconjurator	
	10.1.Aer	42
	10.2. Apa	43
	10.3. Zgomot	44
	10.4. Sol	45
	10.5 Ape subterane	46
11.	Gestiunea deseurilor	
	11.1. Deseuri produse, colectate, stocate temporar	47
	11.2. Depozitare definitiva deseuri	52
12.	Interventia rapida, siguranta instalatiei	52
13.	Monitorizare a activitatii	
	13.1. Aer	53
	13.2. Apa	54
	13.3. Apa subterana	54
	13.4. Deseuri	55
14.	Raportari la unitatea teritoriala de mediu	56
15.	Evidente	58
16.	Obligatiile titularului activitatii	58
17.	Managementul inchiderii instalatiei, managementul reziduurilor	59
18.	Glosar de termeni	60

## PREVEDERI GENERALE

### 1. DATE DE IDENTIFICARE ALE INSTALATIEI

#### 1.1. Date de identificare a titularului autorizatiei

Numele: S.C. AMBRO SA Suceava  
Adresa: Calea Unirii nr. 24, municipiul Suceava, cod poștal 720019  
telefon: 0230/205000  
Fax: 0230/205205  
e-mail: [office@ambro.ro](mailto:office@ambro.ro)  
Forma de proprietate: privata, actionariat – actionari principali – SC ROMCARTON SA, SICAL SA FRANCE  
Nr. de înregistrare la Registrul Comerțului: J33/6/10.01.1991  
Cod Unic de Înregistrare: 691530 din 18.01.1993  
Cod fiscal: 2691530/1993

#### 1.2. Date de identificare a operatorului

Numele: S.C. AMBRO SA Suceava  
Adresa: Calea Unirii nr. 24, municipiul Suceava  
telefon: 0230/205000  
Fax: 0230/205205  
e-mail: [office@ambro.ro](mailto:office@ambro.ro)  
Forma de proprietate: privata, actionariat – actionari principali – SC ROMCARTON SA, SICAL SA FRANCE  
Nr. de înregistrare la Registrul Comerțului: J33/6/10.01.1991  
Cod Unic de Înregistrare: 691530 din 18.01.1993  
Cod fiscal: 2691530/1993

#### 1.3. Amplasamentul prevăzut pentru operare

Este amplasata pe malul stang al raului Suceava, la o distanță de aprox. 300 m față de albia minoră și față de podul rutier principal peste râul Suceava, la cca. 40 km in partea de nord de granita cu Ucraina și cca 60 km in partea de est, de granita cu Republica Moldova:

Coordonate geografice (pavilion administrativ) - 47° 39' 45" si 26° 16' 06".

Coordonate Stereo 70 (pavilion administrativ) - X 685618 si Y 5958754

#### 1.4. Forma de proprietate

Terenul aferent amplasamentului apartine S.C. AMBRO S.A. si este utilizat in baza certificatului de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor, seria MO3, nr. 1610 din data de 10.02.1995 emis de Ministerul Industriilor.

#### 1.5. Vecinatati

Profilul zonei industriale este în continuă transformare, pe amplasamentul fostelor societati cu profil industrial dezvoltandu-se zone comerciale. In zona adiacenta amplasamentului SC AMBRO SA, in afara unitatilor economice, SC Moldomex SRL (fabrica de mobila), SC SPIT SA, SC MES SA, SC ACET SA – statia de epurare oraseneasca, au aparut:

- complexul comercial Iulius Mall, construit pe amplasamentul fostei Fabrici de fibre artificiale (deschis in anul 2008),
- complexul comercial Shopping city Suceava, cu magazinele Carrefour si Baumax,
- complexul comercial Bazar Suceava,
- policlinica Bethesda,
- Complex comercial DEDEMAN
- Supermarket LIDL

care pot fi considerate centre aglomerate de populatie, precum si Fabrica de seringi si incineratorul SC Mondeco SRL.

- Accesul pe amplasamentul SC AMBRO SA se poate face pe calea ferata, printr-un racord CF cu gara Suceava si auto pe drumul național DN 29.

Distanța dintre SC AMBRO SA si limita zonelor de locuit este:

- cartier Burdujeni : cca 1 km;
- zona centrului orasului: cca 3 km
- cartier Itcani: cca 3 km

SC AMBRO SA detine 5 parcele de teren, pe care sunt amplasate toate activele societății, astfel:

A – incinta industrială principală, cu suprafața 263.532 m<sup>2</sup>;

B – zona lagunelor (haldelor) proprii, cu suprafața de 224.796 m<sup>2</sup>; halda de namol organic in procedură de închidere; celulă ecologică funcțională pentru deșeuri;

C – zona stației de epurare a apei reziduale, cu suprafața de 18.321 m<sup>2</sup>;

D – zona stației de captare a apei de suprafață din râul Suceava, cu suprafață 4.619 m<sup>2</sup>;

E – zona stației de pompare și decantare primară a apei de râu, cu suprafață 19.807 m<sup>2</sup>.

Conform documentației topografice, suprafața totală de 531.075 m<sup>2</sup> cuprinde:

- construcții clădiri	- 92.350 m <sup>2</sup>
- platforme, depozite	- 51.911 m <sup>2</sup>
- platforme utilaje montate în aer liber	- 20.519 m <sup>2</sup>
- cai de acces	- 39.780 m <sup>2</sup>
- bazine beton acoperite	- 18.229 m <sup>2</sup>
- halde nămol	-143.874 m <sup>2</sup>
- spații verzi	- 18.339 m <sup>2</sup>
- alte spații	-146.073 m <sup>2</sup>

Suprafața neconstruită este acoperită cu :

- beton - 15 %
- asfalt - 21 %
- pietris - 9 %
- alte materiale - 39 %
- neacoperite - 16 %.

Ca urmare a procesului de dezafectare/dezmembrare/demolare suprafata construita se modifica conform cu certificatele de urbanism nr. 1139/12.12.2012 si 225/04.04.2013, respectiv se diminuează cu cca. 34.753 mp.

## 1.6. Sit Natura 2000

Amplasamentul SC AMBRO SA, nu este amplasat in sit Natura 2000.

## 2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de S.C. AMBRO S.A., inregistrata la APM Suceava cu nr. 5651/25.06.2015, privind revizuirea autorizatiei integrate de mediu pentru activitatea de productie a hartiei pentru carton ondulat din pasta de maculatura, pe amplasamentul din municipiul Suceava, Calea Unirii, nr. 24,

**Agentia pentru Protectia Mediului Suceava**, in exercitarea atributiilor sale, in baza:

- H.G. nr. 38/2015 privind organizarea si functionarea Ministerului Mediului, Apelor si Padurilor;
- H.G. nr. 1000/2012 privind reorganizarea si functionarea Agentiei Nationale pentru Protectia Mediului si a institutiilor publice aflate in subordinea acesteia;
- O.U.G. nr. 195/22.12.2005 privind protectia mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu modificarile si completarile ulterioare;
- Legii nr. 278/24.10.2013 privind emisiile industriale
- Ord. M.A.P.A.M. nr. 818/2003, privind aprobarea Procedurii de emitere a autorizatiei integrate de mediu, cu modificarile si completarile ulterioare;

- Ord. M.A.P.A.M. nr. 36/2004, pentru aprobarea Ghidului Tehnic General, pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;

**In baza:**

- Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Legea apelor nr. 107/1996 cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/28.02.2002, privind aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Ord. MMSC nr.621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase;
- O.M. 95/2005 privind criteriile de acceptare și procedurile preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate la fiecare clasă de depozit de deșeuri;
- Ordinul comun M.M.G.A./M.A.I. 1121/1281/2006 privind stabilirea modalităților de identificare a containerelor pentru diferite tipuri de materiale în scopul aplicării colectării selective;
- Legea nr.249/2015, privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor care conțin substanțe periculoase;
- O.U.G. nr.5/02.04.2015, privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor chimice periculoase;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României
- H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emisi și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 878/2005 privind accesul publicului la informația privind mediu;
- O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr.1756/2006 privind limitarea nivelului emisiilor de zgomot în mediu produs de echipamente destinate utilizării în exteriorul clădirilor;
- Decizia de punere în aplicare a Comisiei din 26 septembrie 2014, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului;
- Ordin nr. 192 din 20 februarie 2014 privind modificarea Ordinului ministrului mediului și gospodăririi apelor nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu;
- Ordinul M.A.P.P.M nr. 462/01.07.1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normele metodologice privind determinările emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare;
- STAS 10009/1988 privind acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot.

**dupa parcurgerea etapelor procedurale:**

- analiza documentelor de susținere a solicitării;
- verificarea amplasamentului, a modului de delimitare a instalației IPPC și analiza în cadrul ședinței Comisiei de Analiza Tehnică a APM Suceava din data de 11.12.2015;

**in condițiile în care:**

- activitatea se desfășoară în conformitate cu legislația națională în vigoare privind protecția mediului, armonizată cu Directivele Europene în domeniu,
- sunt luate toate măsurile preventive adecvate împotriva poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu este cauzată poluare semnificativ;

- este evitata generarea deseurilor, iar acolo unde deseurile sunt produse, ele sunt valorificate sau in cazul in care valorificarea este imposibila din punct de vedere tehnic si economic, deseurile sunt eliminate evitand sau reducand orice impact asupra mediului;
- energia este utilizata eficient;
- sunt luate masuri necesare pentru a preveni accidentele si a limita consecintele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de conditiile anormale de functionare;
- in caz de incetare a activitatii, vor fi luate toate masurile necesare astfel incat sa se evite orice risc de poluare si amplasamentul sa fie refacut si adus la starea initiala.
- operatorul utilizeaza instalatii, procedee si metode tehnologice care corespund stadiului actual al tehnicii (cele mai bune tehnici disponibile in domeniu - BAT), asigurand protectia mediului considerat in intregul sau,

**se revizuieste Autorizația integrată de mediu nr.2/18.12.203, emisa pentru SC AMBRO SA Suceava pentru activitatea „ Producerea de hartie si carton cu o capacitate de productie mai mare de 20 t/zi”.**

### **Revizia autorizatiei integrate de mediu se impune datorita urmatoarelor motive:**

1. Modificarea sau adaptarea unor instalatii existente:
  - adaptarea cazanului de ars deseuri de lemn si de scoarta cod deseuri - 03 03 01, 03 01 01, ambalaje din lemn cod deseuri 15 01 03 (cantitate 6.180 t/an) in vederea valorificarii prin **coincinerare** a deseurilor mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate (in principal, materiale plastice) cod deseuri 03 03 07 (cantitate 16.306t/an). In anul 2015 la o productie de 112.184t/an produs finit, s-au generat 7645,39t/an deseuri mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate. La capacitatea maxima de productie de 155.000t/an, se va genera o cantitate de deseuri mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate cod deseuri 03 03 07, de 16.306t/an. Coincineratorul este prevazut cu sistem de monitorizare on-line a emisiilor in aer, iar temperatura gazelor de ardere va fi de cel putin 1.100 grade Celsius.
2. Punerea in functiune de noi instalatii:
  - Instalatie pentru tratarea la suprafata (instalatie de preparare solutie de tratare si presa de tratare), montata pe circuitul de uscare al masinii de hartie MH1;
  - Echipament de confectionare si imprimare in HD destinat ambalajelor din carton ondulat montat in cadrul Sectiei carton ondulat si statie de preepurare a apelor uzate rezultate de la spalarea cernelurilor folosite la echipamentul de imprimare, din cadrul sectiei de carton ondulat si confectionii carton ondulat;
  - Instalatie pentru deshidratarea reziduurilor de la prepararea pastei din hartie reciclabila;
3. Dezafectarea instalatiei de fabricat celuloza;
4. Aparitia *Deciziei de punere in aplicare a Comisiei din 26 septembrie 2014, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), in temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European si a Consiliului, pentru producerea celulozei, hartiei si cartonului, compararea acestor concluzii cu situatia actuala.*

Titularul/operatorul autorizatiei integrate de mediu este obligat sa respecte legislatia de mediu in vigoare, cu toate modificarile/completarile intervenite ulterior emiterii actului de reglementare pana la expirarea valabilitatii acesteia.

Incalcarea prevederilor legislatiei de mai sus atrage raspunderea civila, contraventionala sau penala, dupa caz.

Nerespectarea celor prevazute in prezenta autorizatie de mediu conduce la suspendarea acesteia si la incetarea activitatii dupa caz, conform O.U.G. nr.195/2005, privind protectia mediului, cu modificarile, completarile si aprobarile ulterioare.

### **3. CATEGORIA DE ACTIVITATE**

Se autorizeaza instalatia care cuprinde activitati principale de productie si activitati auxiliare/conexe, legate tehnic de activitatea principala si desfasurate pe acelasi amplasament.

### 3.1. Autorizația integrată de mediu se referă la:

- producerea de hartie din maculatura pentru carton ondulat, capacitate - **155.000 t/an hârtie** (maxim 600/t/zi);
- pe același amplasament se afla și o instalație de fabricare a cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat cu o capacitate de carton ondulat de 60.000 t/an și de confecții din carton ondulat de 50.000 t/an, care este inclusă în autorizația integrată de mediu.
- producția de energie termică, capacitate totală de 31,875 MWt (centrala termică LOOS pe gaze naturale, putere termică = 22,875 MWt și centrala termică pe deseuri de lemn adaptată în **coincinerator** pentru ars deseuri de lemn și deseuri mecanice de la fierbere a hârtiei și cartonului reciclat, putere termică=9 MWt);

### 3.2. Categoria de activitate

Obiectul de activitate al S.C. AMBRO S.A. este producerea de hartie din maculatura pentru carton ondulat.

• **Pct. 6.1.b** *Instalații industriale pentru producția de hârtie și carton cu o capacitate de producție mai mare de 20 t/zi, (capacitate - 155.000 t/an hârtie (max.600/t/zi)*

- **CAEN:** - 1712 fabricarea hârtiei și cartonului;
- 1721 fabricarea hârtiei și cartonului ondulat și a ambalajelor din hârtie și carton;
- 3530 furnizarea de abur și aer condiționat;
- 3832 recuperarea materialelor reciclabile sortate, care include:
  - valorificarea prin reciclare a deșeurilor de hartie și carton (cod deșeurii: 20.01.01 – deșeu de hartie și carton, 19.12.01 – deșeurii de hartie și carton care provin din alte domenii, 15.01.01 – deșeu de ambalaje de hartie și carton, 03.03.08 deșeurii de la sortarea hârtiei și cartonului destinat reciclării; valorificarea prin coincinerare, cu recuperarea caldurii a deșeurii de lemn cod deșeu - 03 03 01, 03 01 01, ambalaje din lemn cod deșeu 15 01 03 (cantitate 6.180 t/an) și a deșeurilor mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate (materiale plastice) cod deșeu 03 03 07 (cantitate 16.306t/an);

• Categoria de activitate conform Anexei nr. 1 din Regulamentul nr. 166/2006 privind înființarea **Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați (E-PRTR):**

- **pct. 6.b:** *Instalații industriale pentru producerea hârtiei și a cartonului și a altor produse primare din lemn precum placa aglomerată, placa fibrolemnoasă și foaia de furnir cu capacitate de producție de peste 20 tone/zi;*

### 3.3. Alte activități autorizate, legate tehnic de activitatea principală/conexe, desfășurate pe amplasament:

- alimentarea cu apă industrială
- stația de epurare mecano- biologică pentru apele uzate industriale
- stația de preepurare ape uzate de la spălarea cernelurilor de la echipamentele de imprimare carton ondulat
- producerea energiei termice
- depozitarea materiilor prime
- depozitarea produselor finite
- depozitarea uleiurilor și uleiurilor uzate
- depozitarea deșeurilor tehnologice
- comprimarea aerului industrial și instrumental
- ambalarea și expedierea produselor finite
- activități din sectorul mecanic și utilități: exploatare, întreținere și reparatii echipamente și instalații eferente amplasamentului studiat
- activități în sectorul electric: exploatare, întreținere și reparatii echipamente și instalații electrice
- activități administrative

**In cadrul instalatiei IED autorizata, functioneaza:**

- Sectia hartie, care include masina de hartie nr.1 si atelierul de preparare pasta din deseuri de hartie-carton (maculatura).

**In cadrul instalatiei non IED functioneaza:**

- Sectia carton ondulat cu atelirele aferente: masina de carton ondulat, atelier transformare carton ondulat, asamblare picioare si paleți carton ondulat si statia de epurare ape uzate de la spalarea cernelurilor de tiparire.

**Instalațiile conexe in functiune, comune celor două activitati de baza sunt după cum urmeaza:**

- Instalația de captare apa bruta si preparare apa industrială – Statia de tratare chimica a apei
- Centrala termica, cazan ignitubular LOSS, cu arzatoare cu emisii reduse de NOx, cu economizor, care are o capacitate de producere a 35t/h abur de 12 bari.
- Coincinerator, care asigura energia termica.

**3.4. Capacități maxime de producție autorizate**

Capacitatea instalată pentru care se solicită autorizarea integrată este de:

- **155.000t/an hartie** (max.600t/zi, din care: max. 450t/zi pasta de maculatura pentru stratul de baza Si max.150t/zi pasta de maculatura si/sau celuloza pentru stratul superior).

Pentru instalația de carton ondulat si confectii din carton ondulat, capacitatea de productie este de:

- Carton ondulat: 60.000 t/an, din care confecții din carton ondulat: 50.000 t/an.

**Produsele fabricate** in instalatie, la SC AMBRO SA, sunt urmatoarele:

- pasta bruna din deseuri de hartie-carton (uz intern);
- pasta albita din deseuri de hartie -carton (uz intern);
- hartie pentru carton ondulat (capac);
- hartie pentru carton ondulat (miez);

Principalele sortimente de hartii fabricate pe masina de hartie nr.1 sunt:

- AMBROLINER 3: hartie capac superior formata din doua straturi, din 100% pasta de bruna din deseuri de hartie-carton, cu gramaje de 115 - 220 g/mp;
- TESTLINER ALBIT: hartie capac dublu strat cu strat de fata din amestec de pasta de din deseuri de hartie-carton descernelizata albita si celuloza albita si strat de baza din 100% pasta bruna din deseuri de hartie-carton, cu gramajele de 115 – 220 g/mp;
- SCHRENZ: hartie capac intermediar formata dintr-unul sau două straturi, din 100% pasta din deseuri de hartie-carton bruna, cu gramaje de 100 – 170 g/mp;
- AMBROWELL: hartie miez pentru carton ondulat (fluting) formata dintr-unul sau doua straturi, din 100% pasta din deseuri de hartie-carton bruna, cu gramaje de 105 - 220 g/mp;
- AMBROWELL LIGHT: hartie miez pentru carton ondulat (fluting) formata dintr-unul sau doua straturi, din 100% pasta din deseuri de hartie-carton bruna, cu gramaje de 105 - 220 g/mp;
- BICOLINER (BL): hartie capac cu strat de fata din 100% celuloza naturala si stratul de baza din 100% pasta din deseuri de hartie-carton, cu gramaje de 110-170 g/mp.

**Regimul de lucru:** Continuu (pe perioadele de functionare) inclusiv sarbatorile legale (3 schimburi/zi, 8 ore/schimb, 7 zile/saptamana, tot timpul anului cu exceptia perioadelor de revizii planificate).

**4. DOCUMENTATIA SOLICITARII**

- formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu conform Ord. M.A.P.A.M. nr. 818/2003, cu modificările si competarile ulterioare;



- raport de amplasament elaborat de SC CEPROHART SA Braila;
- anunt public;
- plan de situatie;
- plan de incadrare in zona;
- autorizata integrata de mediu nr.2/18.12.2013
- certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor, seria MO3, nr. 1610
- certificat de inregistrare la Registrul Oficiului Comertului Suceava, seria B nr. 1569517 emis la data de 21.07.2008 si actul constitutiv al societatii actualizat la data de 21.06.2012;
- contract de furnizare energie electrica nr.203199/11.12.2014 cu SC AXPO ENERGY ROMANIA SA Bucuresti;
- contract de furnizare gaze naturale nr.1000379788/0.2015/745 din 01.06.2012 cu E.ON ENERGIE ROMANIA SA Targu Mures;
- contract de prestari servicii nr.135/01.05.2014 cu SC ACET SA Suceava pentru livrarea apei potabile si preluarea in reseaua de canalizare si epurarea apelor uzate si meteorice;
- abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apa nr.2036/1.01.2015;
- contract transport si eliminare finala deseuri periculoase nr.1486/23.07.2010 cu SC MONDECO SRL Suceava, cu act aditional;
- contract nr.476/10.12.2013 cu SC ECO-X SRL Petresti-Vrancea, cu act aditional, pentru valorificare deseuri de ambalaje;
- contract preluare, transport, neutralizare uleiuri si slamuri nr.134/05.07.2013 cu SC MIHOC OIL SRL Pipirig-Neamt;
- contract de prestari servicii nr.558/07.06.2007 cu SC DIASIL SERVICE SRL Suceava, cu act aditional;
- autorizatie de construire centrala termica cu cazan aburi nr.614/16.12.2011;
- contract prestari servicii 183/12.02.2015 cu SC SETCAR SA Braila;
- contract vanzare-cumparare nr.184/14.03.2013 cu SC REMAT M.G. SA Arad
- declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 3 (acid sulfuric, acid clorhidric, toluen, acetona, metiletilcetona);
- declaratia locatiilor pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 2 (permanganat de potasiu);
- autorizatie de gospodarie a apelor nr.164/23.06.2015 emisa de ABA "Siret" Bacau;
- rapoarte de incercari nr.227/2 respectiv 228/2 DEMPM din 16.09.2015 pentru cenusa rezultata la coincinerator;
- raport incercare nr.284/DEMPM din 15.10.2014 pentru namol deshidratat de la statia de preepurare din sectia de carton ondulat;
- dovada achitarii tarifului de revizuire.

## **SCOPUL**

1. Instalatiya va fi controlata, exploatata si intretinuta, iar emisiile vor fi evacuate asa cum este stabilit in prezenta Autorizatie Integrata de Mediu.
2. Cu 90 de zile inainte de expirarea termenului de valabilitate a autorizatiei integrate de mediu se va solicita la APM Suceava o noua autorizatie de mediu.
3. In cazul modificarii prevederilor actelor emise de autoritatile de mediu care au stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu, precum si a parametrilor pentru care s-a emis, se va notifica APM Suceava. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizatii atrage dupa sine suspendarea/ anularea, dupa caz.
4. Nici o modificare a activitatii sau reconstrucție pe amplasament afectand activitatea sau orice parte a activitatii, care va rezulta sau este probabil sa rezulte intr-o schimbare in termeni reali sau crestere in ceea ce priveste: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluarii/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deseurile generate, sau orice schimbari in ceea ce priveste managementul si controlul amplasamentului precum si modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu va fi realizata sau impusa fara notificare si fara acordul prealabil scris al APM Suceava.

5. Prezenta Autorizație Integrată de Mediu este emisă în scopul respectării prevederilor legale privind protecția mediului;
6. Autorizația impune condițiile de desfășurare a activității instalației din punct de vedere al protecției mediului;
7. Autorizația este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea, controlul integrat al poluării, definite prin Legea nr. 278/24.10.2013 privind emisiile industriale, inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întreg sau, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte.
8. Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale: „Autoritatea competentă pentru protecția mediului evaluează periodic condițiile din autorizația integrată de mediu și acolo unde este necesar le revizuieste. Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile în care:
- poluarea produsă de instalație este semnificativă astfel încât necesită revizuirea valorilor limita de emisie existente în autorizație, sau includerea de noi astfel de valori în autorizație,
  - aplicarea concluziilor celor mai bune tehnici disponibile (BAT), în termen de 4 ani de la publicarea *Deciziei de punere în aplicare a Comisiei din 26 septembrie 2014, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producerea celulozei, hârtiei și cartonului*, respectiv - 25 septembrie 2018,
  - siguranța în exploatarea proceselor sau activităților impune utilizarea altor tehnici,
  - prevederile unor noi reglementări legale o impun.
9. **În situația în care valorile limita de emisie sunt depășite, este interzisă funcționarea pe o perioadă mai mare de 4 ore fără întrerupere a instalației de coincinerare a deșeurilor.** Durata cumulată de funcționare în cursul unui an, în condițiile prevăzute mai sus nu trebuie să depășească 60 de ore pentru cuptoarele care sunt conectate la un singur sistem de tratare a gazelor reziduale. La coincinerarea deșeurilor toate rezultatele monitorizării sunt înregistrate, procesate și prezentate astfel încât să permită autorității competente pentru protecția mediului cu responsabilități de inspecție și control să verifice respectarea condițiilor de funcționare și a valorilor-limită de emisie prevăzute în autorizația de mediu.
10. Operatorul este obligat să notifice APM Suceava cu 90 de zile înaintea oricărei modificări ce afectează activitatea instalației.
11. Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor și materiilor prime până la expedierea produselor finite.
12. Lunar, se vor achita taxele aferente la Fondul de mediu în conformitate cu O.U.G. 196/22.12.2005, privind Fondul pentru mediu, cu modificările ulterioare și cu Ordinul nr. 192 din 20 februarie 2014 privind modificarea Ordinului ministrului mediului și gospodăririi apelor nr. 578/2006 pentru aprobarea Metodologiei de calcul al contribuțiilor și taxelor datorate la Fondul pentru mediu;
13. Este interzisă eliminarea DEEE-urilor sub formă de deșuri municipale nesortate, operatorul având obligația de a le preda către sistemele de colectare prevăzute în O.U.G.nr.5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice.
14. Să se desemneze o persoană din rândul angajaților proprii care să urmărească și să asigure îndeplinirea obligațiilor prevăzute de prezenta lege sau să delege această obligație unei terțe persoane. Persoanele desemnate, trebuie să fie instruite în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate.

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

### 5.1. Aspecte generale

Activitatea se desfășoară pe baza organigramei de la SC AMBRO SA Suceava.

Sistemul de management are în vedere realizarea obiectivelor societății, cu desfășurarea activității în condiții de siguranță pentru personalul muncitor, pentru comunitatea locală și pentru mediul înconjurător.

SC Ambro SA dispune de un sistem de management integrat al Calității și Mediului certificat conform standardului SR EN ISO 9001-2008 și SR ISO 14001:2005. Sistemul pentru managementul mediului este aplicabil următorului domeniu de activitate: „Activități incluzând și fiind asociate cu fabricarea hârtiei de ambalaj din fibre reciclate, fabricarea cartonului ondulat și a confecțiilor din carton ondulat”

Monitorizarea activitatii din punct de vedere al protectiei mediului se va face conform cerintelor autorizatiei integrate de mediu.

Operatorul asigură, prin decizie, persoanele responsabile cu problemele de protectie a mediului, gestionarea deseurilor si gestionarea substantelor chimice periculoase.

Conform concluziilor B.A.T. si a sistemului de management implementat sunt stabilite:

- politica de mediu a societatii;
- programe preventive de întretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante;
- metode de înregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie;
- sistem de identificare a principalilor indicatori de performanta in domeniul mediului;
- program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei;
- plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale;
- aplicarea sistemelor de instruire pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale;
- declaratie clara a abilitatilor si competentelor necesare pentru posturile cheie;
- cunoasterea si conformarea cu standardele de instruire pentru sectorul industrial;
- procedura scrisa pentru manevrare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de neconformare, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective;
- procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii;
- audituri independente pentru verificarea conformitatii activitatii;
- proceduri privind revizuirea si raportarea performantelor de mediu

## **5.2. Instruire**

Personalul care lucreaza in domeniul de activitate autorizat este calificat si instruit corespunzator fiecarui loc de munca.

Fisele de post sunt completate cu sarcinile si competentele in domeniul protectiei mediului, conform cu prevederile autorizatiei integrate de mediu.

Operatorul va asigura si demonstra existenta in instalatia autorizata a unui sistem de instruire a personalului cu cerintele autorizatiei integrate. Dupa fiecare instruire se face un proces verbal de instruire a personalului care se pastrează la seful locului de munca care a efectuat instruirea. Instruirile se vor face ori de cate ori este nevoie dar nu mai rar de trei luni.

Instruirea va atinge urmatoarele puncte:

- raspunderile care le revin odata cu detinerea autorizatiei integrate de mediu pentru operator si pentru fiecare loc de munca;
- obligatiile ce reies din autorizatia integrata de mediu, pentru fiecare aspect al activitatii;
- constientizarea personalului implicat in activitate, cu privire la efectele potientiale asupra mediului, rezultate din functionarea instalatiilor in conditii normale/anormale de functionare;
- prevenirea emisiilor accidentale si aplicarea masurii impuse atunci cand acestea se produc;
- evaluare periodica a instruirilor efectuate.

**Se vor stabili si respecta:**

- periodicitatea instruirilor;
- postul sau departamentul responsabil cu aceasta;
- evidenta instruirilor – scris.

## **5.3. Managementul substanțelor și preparatelor chimice periculoase**

Se vor respecta prevederile legislației în vigoare privind gestionarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase, având în vedere următoarele aspecte:

- transportul,
- clasificarea, etichetarea, depozitarea în conditii de siguranta, utilizand informatiile din fisele cu date de securitate specifice fiecărei substante,
- gestionarea adecvata a ambalajelor substantelor si preparatelor chimice periculoase,

- manipularea de catre personal instruit adecvat si dotat cu echipamente individuale de protectie cu respectarea normelor de sanatate si securitate in munca.
- evidenta gestiunii substantelor si preparatelor chimice periculoase.

Conform O.U.G. nr.195/2005 privind protectia mediului aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, activitățile privind fabricarea, introducerea pe piata, utilizarea, depozitarea temporara sau definitiva, transportul intern, manipularea, eliminarea, precum si introducerea si scoaterea din tara a substantelor si preparatelor periculoase sunt supuse unui regim special de reglementare si gestionare.

Achizitionarea substantelor periculoase, definite conform H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substantelor periculoase se va face numai in conditiile in care producatorul, importatorul sau distribuitorul furnizeaza fisa cu date tehnice de securitate, care va permite utilizatorului sa ia toate masurile necesare pentru protectia mediului, a sanatatii si pentru asigurarea securitatii la locul de munca.

Recipientii sau ambalajele substantelor si amestecurilor chimice periculoase trebuie sa asigure:

- prevenirea pierderilor de continut prin manipulare, transport sau depozitare;
- sa fie etichetate in conformitate cu prevederile Regulamentului nr. 1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor.

Operatorul activitatii va utiliza informatiile din fisele cu date de securitate ale substantelor si amestecurilor chimice periculoase utilizate in instalatie pentru gestiunea corespunzatoare a acestora.

Se vor aplica permanent urmatoarele masuri generale:

- depozitarea substantelor si amestecurilor chimice periculoase se va face tinand seama de compatibilitatile chimice si de conditiile impuse de furnizori;
- magaziile vor avea asigurate conditiile pentru protectia factorilor de mediu: sol, apa, aer, respectiv: pardoselile vor fi protejate cu materiale rezistente la actiunea chimica, incaperile vor fi bine aerisite, protejate impotriva intrarii persoanelor straine.

Operatorul activitatii in care sunt prezente substante periculoase are obligatia de a:

- lua toate masurile necesare pentru a preveni producerea accidentelor majore si pentru a limita consecintele acestora asupra sanatatii populatiei si asupra calitatii mediului si sa anunte iminenta unor descarcari neprevazute sau accidente autoritatilor pentru protectia mediului si pentru situatii de urgenta;
- elimina, in conditii de siguranta pentru sanatatea populatiei si pentru mediu, substantele si amestecurile periculoase care au devenit deseuri si sunt reglementate in conformitate cu legislatia specifica.

#### **5.4. Intretinere**

- Toate echipamentele si instalatiile trebuie sa fie intretinute in stare de functionare corespunzatoare;
- Anual se intocmeste un plan de revizie si intretinere a instalatiilor si echipamentelor;
- Controlul periodic al instalatiilor se va realiza conform procedurilor operationale detinute, in baza prevederilor unui Program de mentenanță;
- Necesitatile de intretinere si revizie, rezultate in urma verificarilor periodice se consemneaza in rapoartele de tura ale instalatiilor;
- Operatorul asigura un registru de evidenta a: opririlor si pornirilor, cauza si durata acestora; a reviziilor, interventiilor si reparatiilor efectuate in instalatii, durata interventiilor si ce a cauzat interventia in instalatie.
- Reviziile si reparatiile sunt efectuate de personal calificat propriu sau subcontractant, cu conditia ca acestia sa cunoasca si sa respecte prevederile autorizatiei integrate de mediu si se vor consemna in rapoartele de tura si in documentele specifice;

#### **5.5. Incidente**

În conformitate cu prevederile „Planului de prevenire și combatere a poluărilor accidentale”, operatorul:

- va elabora proceduri de investigare, rezolvare, comunicare și raportare a incidentelor de mediu ce pot apare în desfășurarea activității, de stabilire a măsurilor necesare pentru reducerea impactului asupra mediului;
- după orice incident se va face o analiza a situației și se vor stabili măsuri de prevenire a altor situații similare;
- se va institui un registru de consemnare a incidentelor, avariilor, accidentelor apărute în desfășurarea activității și a măsurilor luate în fiecare caz;
- se va stabili postul responsabil cu aplicarea acestei proceduri;
- toate aceste date vor fi aduse la cunoștința personalului prin instruirile care se fac pentru aplicarea prevederilor autorizației integrate.

Activitatea intra sub incidenta O.U.G. nr. 68/2007 privind raspunderea de mediu cu referire la prevenirea si repararea prejudiciului asupra mediului, cu modificarile si completarile ulterioare; in cazul unei amenintari iminente cu un prejudiciu asupra mediului, precum si in cazul unui prejudiciu asupra mediului operatorul va actiona si va informa autoritatile de mediu conform obligatiilor ce ii revin, in baza prevederilor Cap. II – Masuri preventive si reparatorii din O.U.G. nr. 68/2007.

### 5.6. Actiunea corectiva

Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a asigura faptul că sunt luate acțiuni corective în cazul în care cerințele impuse de prezenta autorizație nu sunt îndeplinite. În cazul raportării unei neconformări cu condițiile prezentei autorizații, trebuie declarate responsabilitatea și autoritatea pentru inițierea de investigații și acțiuni corective suplimentare.

Titularul autorizației trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru a asigura faptul ca periodic vor fi revizuite instructiunile de lucru, instructiunile de pornire-oprire a instalatiilor, documentele relevante privind sistemul de management si organizarea amplasamentului cu privire la prevenirea accidentelor majore.

### 5.7. Reclamatii, sesizari

Operatorul asigura evidenta scrisa a oricarei reclamatii sau sesizari din partea publicului adresată acestuia, referitoare la poluarea mediului, datorita activitatii desfasurate in instalatia autorizata; operatorul este obligat să țină pe amplasament un Registru de reclamații sau sesizări, în format scris sau electronic, în care se consemnează cel puțin următoarele: data si ora reclamatiei, numele reclamantului, detalii cu privire la natura reclamatiei, investigatiile facute de titularul activitatii privind reclamatia/sesizarea si modul de rezolvare/actiune, dupa caz.

Se va aplica o procedura internă pentru tratarea reclamatiiilor, sesizarilor si comunicarea cu publicul pe probleme de mediu.

Periodic, dar cel puțin o data pe semestru, operatorul va furniza publicului informatii relevante despre emisiile specifice instalației.

## 6. MATERII PRIME SI MATERIALE AUXILIARE

### 6.1. Materii prime si materiale auxiliare

Principalele materii prime/utilizări	Natura chimică/compoziție (Fraze R) <sup>1)</sup>	Inventarul complet al materialelor (calitativ și cantitativ)	Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri/pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potențială, toxicitate pentru specii relevante)	Există o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizată (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate?(A-D) Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocată? A se vedea Secțiunea 8
Fabricarea hârtiei						

<p><b>Deseu hartie-carton</b> Se utilizează ca materie primă pentru fabricarea hârtiei, substituind fibra celulozică virgină (lemnul)</p>	<p>Deșeuri reciclabile de hârtie-carton care conțin și componente nevalorificabile (plasticuri, materiale de umplutură, resturi metalice, nisip)</p>	<p>Consum 2014: 78945 t; Necesar estimat la capacitatea instalată: 142.560 t/an.</p>	<p><b>Deseu hartie-carton</b> conține: %umiditate impurități</p>	<p>fibra celulozică este biodegradabilă, materialele plastice care există în componența deșeurilor de hârtie-carton nu sunt biodegradabile, se utilizează la coincinerare pentru producere energie</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Depozit de maculatură în aer liber și în incintă (A ii); Prezintă risc de incendiu (punct vulnerabil SU)</p>
<p><b>Celuloză naturală</b> Se utilizează ca materie primă pentru fabricarea hârtiei, pentru stratul de față</p>	<p>Fibră celulozică</p>	<p>Consum 2014: 1148 t; Necesar estimat la capacitatea instalată: 2074 t/an.</p>	<p>Se regăsește în produs</p>	<p>fibra celulozică este biodegradabilă;</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Depozit de celuloză, în spațiu închis, asigurat(A ii), B, D. Prezintă risc de incendiu (punct vulnerabil SU)</p>
<p><b>Celuloză albă</b> Se utilizează ca materie primă pentru fabricarea hârtiei, pentru stratul de față</p>	<p>Fibră celulozică</p>	<p>Consum în 2014: 2547 t; Necesar estimat la capacitatea instalată: 460 t/an.</p>	<p>Se regăsește în produs</p>	<p>fibra celulozică este biodegradabilă;</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Depozit de celuloză, în spațiu închis, asigurat(A ii), B, D. Prezintă risc de incendiu (punct vulnerabil SU)</p>
<p><b>Leșie sodă</b> Se utilizează la fabricarea hârtiei (spălarea echipamentelor și circuite);</p>	<p>NaOH tehnic C- corosiv, R 35- provoacă arsuri puternice; Este un electrolit puternic.</p>	<p><b>Cantități utilizate în 2014:</b> <b>MHI: 33,668 t</b> Necesar total la capacitatea instalată:76,4 t/an</p>	<p>Nu intră în produsul finit; Se epuizează în transformări chimice</p>	<p>Ecotoxicitate: DLL<sub>o</sub>/oral/iepure-500mg/kg Toxicitate acvatică: toxic pentru pești și alge</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Se aprovizionează cu cisterna și se descarcă și se depozitează în butoi de 1000 l; A ii, B, D. <b>Risc minor de accident (scurgeri)</b></p>
<p><b>Var hidratat</b> Se utilizează la instalația de preparare pastă din deseuri de hartie-carton</p>	<p>Xi - iritant; R37 - iritant pentru sistemul respirator; R38 – iritant pentru piele; R41 – risc de vătămare gravă pentru ochi</p>	<p>Consum anual (2014): <b>MHI: 188 t</b> Necesar total la capacitatea instalată: 487 t/an</p>	<p>Nu intră în produsul finit; Se epuizează în transformări chimice</p>	<p>Deși acest produs este util pentru corectarea pH-lui, o concentrație de peste 1g/l poate dăuna vieții acvatice.</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Se aprovizionează în saci de hârtie sau PE de 25 kg, pe paleți de 1250 kg. A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.</p>
<p><b>Carbonat de calciu</b> Se utilizează ca material de umplere la fabricarea hârtiei Testliner alb</p>	<p>Nu este periculoasă</p>	<p>Consum anual (2014): <b>MHI: 107 t</b> Necesar total la capacitatea instalată: 441 t/an</p>	<p>10 % se regăsește în apele reziduale, nămolul de la epurare</p>	<p>Nu cauzează probleme dacă se utilizează corespunzător</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Se aprovizionează în saci de hârtie de 25 kg pe paleți de 1000 kg; se depozitează în magazia de chimicale; A ii, B, D.</p>
<p><b>Hipoclorit de sodiu</b> Se utilizează la prepararea biocizilor la fabricarea hârtiei</p>	<p>Soluție min 12.5% clor activ ; R 31 Toxicitate acută; R 34 C- coroziv; R 37 Xi – iritant; R 50 N-periculos pentru mediu</p>	<p>Consum anual (2014): <b>MHI: 260 t</b> Necesar total la capacitatea instalată: 345 t/an</p>	<p>Nu intră în produsul finit; Se epuizează în transformări chimice</p>	<p>Hipocloritul ramane in faza apoasa, pe parcursul degradarii sale rapide spre clorura.Lumina poate descompune hipocloritul de sodiu. <b>Toxicitate</b> –teste de toxicitate acuta pentru organismele acvatice LC50 /96h / pesti (apa dulce)= 0.06 mg/l LC50 /96h/ pesi (apa dulce) = 0.032 mg/l LC50 /48 h/ daphnia magna (apa dulce) = 0.141 mg/l LC50 /48H/ nevertebrate (apa sarata) = 0.026 mg/l; specia: crassostrea virginica NOEC(7zile)/ alge (apa dulce) = 0.0021 mg/l; specia: periphyton</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Se aprovizionează în butoaie de 1000 l; se depozitează în magazia de chimicale; A ii, B, D. Risc minor de accident (scurgeri)</p>
<p><b>CMC</b> Se utilizează la fabricarea hârtiei pentru îmbunătățirea procesului de măcinare</p>	<p>Carboximetilceluloza de sodiu, min 70 % Nu este periculoasă</p>	<p>Consum anual (2014): <b>MHI: 5,9 t</b> Necesar total la capacitatea instalată: 6 t/an</p>	<p>10 % se regăsește în apele reziduale, nămolul de la</p>	<p>Biodegradabil Nu se așteaptă ca produsul să cauzeze un pericol pentru mediu ca urmare a utilizării, aruncării sau incinerării</p>	<p>Nu este cazul</p>	<p>Se aprovizionează în saci de hârtie de 20 kg pe paleți de 1200 kg; se depozitează în magazia de</p>

			epurare	intenționate.		chimicale. A ii, B, D. Nu prezintă risc de accident
<b>Tablete de sare</b> Se utilizează la demineralizarea apei utilizată la prepararea biocizilor	NaCl Nu este periculoasă	Consum anual (2014): MHI: 24,6 t; Necesar total la capacitatea instalată: 6,4 t/an;	Nu intră în produsul finit;	Toxicitate pentru pești: LC 50: doză: 7650 mg/l; Durată expunere: 96 h	Nu este cazul	Se aprovizionează în saci de plastic de 20 kg pe paletă de 1000 kg; se depozitează în magazia de chimicale. A ii, B, D. Nu prezintă risc de accident
<b>Prequel 525</b> Se utilizează ca agent de încliere la fabricarea hârtiei	Nu este periculoasă	Consum anual (2014): MHI: 81,6 t; Necesar total la capacitatea instalată: 148 t t/an;	85% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale; 5% în nomol epurare	<b>Ușor biodegradabil</b>	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează în butoaie de 1000 l; se depozitează în magazia de chimicale. A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Prequel 2000</b> Se utilizează ca agent de încliere la fabricarea hârtiei	Nu este periculoasă	Consum anual (2014): <b>MHI: 63,5 t</b> ; Necesar total la capacitatea instalată: 147 t t/an;	85% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale; 5% în nomol epurare	<b>Ușor biodegradabil</b>	Auxiliarii și aditivii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează în butoaie de 1000 l; se depozitează în magazia de chimicale. A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Antispumant DE AIREX</b> Se utilizează pentru prevenirea spumei la fabricarea hârtiei;	Emulsie de componenți organici de hidroxizi, esteri grași și produse tensioactive; Nu sunt atribuite fraze de risc;	Consum anual 2014: MHI: 97,8 t; Necesar la capacitatea instalată: 113,8 t	Nu intră în produsul finit; Se epuizează în transformări chimice	Produsul nu este clasificat ca periculos pentru mediu; Produsul este biodegradabil (97% test Zahn Wellens); Informații toxicologice: LD 50 mamifere, val estimate >2000 mg/kg; Informații ecologice: LC 50 pești: > 100 mg/L;	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 1000 l la magazia de chimicale ; A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Perform PC 9350</b> Se utilizează ca agent de retenție	Nu este periculoasă	Consum anual 2014: MHI: 41 t; Necesar la capacitatea instalată: 74,25 t	85% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale; 5% în nomol epurare	Toxicitate pentru pești: LC50 >10-100 mg/l, 96 h; Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >50 mg/l, 48 h	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează în saci de 25 kg pe paletă de 1000 kg; se depozitează în magazia de chimicale. A ii, B, D. Nu prezintă risc de accident
<b>Coagulant Perform PB 9799</b> Se utilizează ca agent coagulant pentru reținerea fibrei din apele de proces	Nu este un amestec periculos	Consum anual 2014: MHI: 24,6 t; Necesar la capacitatea instalată: 44,5 t	85% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale; 5% în nomol epurare	Substanța are un potențial redus de bioacumulare Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >10 mg/l, 48 h	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 1000 l la magazia de chimicale ; A ii, B, D.Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Hercobond 6050</b> Se utilizează ca agent de creștere a rezistenței în stare uscată	Substanță periculoasă R 52/53 Nociv pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului. R 51/53 Toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului.	Consum anual 2014: MHI: 747 t; Necesar la capacitatea instalată: 1569 t	85% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale; 5% în nămol epurare	Încet biodegradabil Toxic pentru pești: LC50 >10-100 mg/l, 96 h; Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >10-100 mg/l, 48 h; Toxic pentru bacterii: EC50 >1000 mg/l, 0,5 h, nămol activ;	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează cu cisterna de 22 t; se descarcă în rezervoarele de chimicale de la MHI; A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Spectrum XD 3899</b> Se utilizează ca biocid; se combină cu hipocloritul de sodiu și acționează pentru combaterea mucilagiiilor și bacteriilor ce se	Nu este periculoasă	Consum anual 2014: MHI: 170,2 t; Necesar la capacitatea instalată: 306,9 t	30% în produs (hârtie); 60% în apele reziduale; 10% în nămol epurare;	Toxicitate pentru pești: Lepomis macrochirus LC50 >1000 mg/l, 96 h; Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >1000 mg/l, 48	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 1000 l la magazia de chimicale ; A ii, B, D. Nu prezintă risc de

dezvoltă pe circuit				h; Toxic pentru bacterii: Nu sunt date;		accident.
<b>Spectrum RX 9098</b> Se utilizează ca biocid pentru materialul fibros	R43 Poate provoca o sensibilizare în contact cu pielea; R21/22 Nociv în contact cu pielea și prin înghițire; R34 Provoacă arsuri; R51/53 Toxic pentru organismele acvatice, poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului.	Consum anual 2014: MHI: 31 t;  Necesar la capacitatea instalată: 56,6 t	30% în produs (hârtie); 60% în apele reziduale; 10% în nămol epurare	Toxicitate pentru pești: Pimephales promelas LC50 >3,5 mg/l, 96 h; Toxic pentru dafnia și alte nevertebrate: EC50 >4,7 mg/l, 48 h; Toxic pentru bacterii: Nu sunt date.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 1000 l la magazia de chimicale ; A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Levaceil brown GRL</b> Se utilizează drept colorant	Conține: Polietilen glicol 15-20%; Dietilen glicol 1-5%; KOH 1-2%; R36/38 Iritant pentru ochi și piele	Consum anual 2014: MHI: 48,8 t;  Necesar la capacitatea instalată: 87 t/an	90% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale și nămol epurare	Nu se bioacumulează. Toxicitate pentru bacterii: EC50 >100 mg/l;	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 1000 l la magazia de chimicale ; A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Eliolux brown</b> Se utilizează drept colorant	Nu este periculoasă	Consum anual 2014: MHI: 7,7 t;  Necesar la capacitatea instalată: 13,2 t/an	90% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale și nămol epurare	Potențial de bioacumulare 45% Toxicitate: Poecilia reticulata LCO >100 mg/l;	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 1000 l la magazia de chimicale ; A ii, B, D. Nu prezintă risc de accident.
<b>Prestige FP 7302</b> Se utilizează pentru curățare valțuri și echipamente	Nu este periculoasă Polimer cationic în soluție apoasă	Consum anual 2014: MHI: 0 t;  Necesar la capacitatea instalată: 0,4 t/an	Nu intră în produsul finit; Se epuizează prin transformări chimice;	Toxicitate pentru pești : LC50:>10 -100 mg/l, 96 h; Toxicitate pentru dafnia și alte specii de nevertebrate : EC50: > 10 – 100 mg/l, 48 h; Toxicitate asupra algelor : CI50: > 10 – 100 mg/l, 72 h.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 1000 l la magazia de chimicale ; A ii, B, D. Nu prezintă risc de accident.
<b>ADITIVI CHIMICI LA PRESA DE TRATARE LA SUPRAFAȚĂ DE LA MHI</b>						
<b>Prequel 520 E</b> Agent de înleiere la suprafață	Nu este periculoasă	Consum anual (2014): <b>MHI: 6 t;</b> Necesar total la capacitatea instalată: 72 t/an;	85% în produs (hârtie); 10% în apele reziduale; 5% în nămol epurare	<b>Ușor biodegradabil</b>	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se aprovizionează în butoaie de 1000 l; se depozitează în magazia de chimicale. A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Amidon Merizet</b> Agent de tratare la suprafață	Polimer din cereale	Consum anual (2014): <b>MHI: 2438 t;</b> Necesar total la capacitatea instalată: 3600 t t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Produs ușor biodegradabil care nu este ecotoxic. Consumă oxigen la biodegradare;	Nu este cazul substituirii	Se depozitează în saci de hârtie cu polietilenă, în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MHI). Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>ImPress ST730</b> Material auxiliar pentru utilizare în industria de celuloză și hârtie	O soluție apoasă de polimer stiren modificat Ingrediente nepericuloase conform cu Reglementarea (CE) No. 1907/2006	Consum anual (2014): MHI: 39,5 t;  Necesar total la capacitatea instalată: 71 t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Produs greu biodegradabil care nu este ecotoxic. Toxicitate pentru pești: LC50: > 1.000 mg/l, 96 h, Leuciscus idus Toxicitate pentru bacterii: EC50: 2.600 mg/l, Bacterii: EC10: 560 mg/l	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va depozita în containerul original. Se vor păstra containerele ermetice închise, într-un loc uscat, rece și bine ventilat, în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MHI). Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Protocol CB6600</b> Agent împotriva	Natura organica:ester gras al acidului de	Consum anual (2014):	95% în produs (hârtie);	Produs ușor biodegradabil care nu	Aditivii și auxiliarii	Se va depozita în containerul



formării spumei Material auxiliar pentru utilizare în industria de celuloză și hârtie	polietilenă glicol Ingrediente nepericuloase conform cu Reglementarea (CE) No. 1907/2006 Nu este o substanță sau un amestec periculos în conformitate cu reglementarea (UE) No. 1272/2008.	MH1: 13 t;  Necesar total la capacitatea instalată: 23 t/an;	5% în apele reziduale;	este ecotoxic. Consumă oxigen la biodegradare. Toxicitate pentru pești: LC50: > 100 mg/l, 96 h, Leuciscus idus, Toxicitate pentru dafnia și alte nevertebrate acvatice: EC50: > 100 mg/l, Daphnia	chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	original. Se vor păstra containerele ermetice închise, într-un loc uscat, rece și bine ventilat în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MH1). Nu conține substanțe ce prezintă valori limită de expunere profesională.
Hercobond 6950EU Material auxiliar pentru utilizare în industria de celuloză și hârtie	Lichid de natura incolora, inodora. Nu este o substanță sau un amestec periculos, conform Directivelor CE 67/549/CEE sau 1999/45/CE.	Consum anual (2014): MH1: 56 t;  Necesar total la capacitatea instalată: 101 t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Produs biodegradabil care nu este ecotoxic. Se vor preveni scăpări sau scurgeri ulterioare dacă este sigur să se procedeze astfel.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va depozita în containerul original. Se vor păstra containerele ermetice închise, într-un loc uscat, rece și bine ventilat în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MH1). Containerele care sunt deschise vor închise cu grijă și vor fi depozitate vertical pentru a preveni scurgerile
EKA SP 70 Copolimer de stiren/acrilat, dispersie apoasă. Agent de încliere suprafață.	Lichid de culoare maro deschis opac. Stabil în condiții normale, fără ingrediente periculoase în conformitate cu Directiva 67/548/CEE.	Consum anual (2014): MH1: 3 t;  Necesar total la capacitatea instalată: 5 t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Acest amestec nu conține nici o substanță considerată ca fiind persistentă, ce se bioacumulează sau este toxică Se va preveni penetrarea materialului în sistemul de canalizare și în cursurile de ape. Nu sunt necesare măsurile de prevenire speciale pentru mediul înconjurător.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MH1).
EK XP 0059 Copolimer de stiren/acrilat, dispersie apoasă. Agent de încliere suprafață.	Substanța periculoasă – acid acetic R10- inflamabil. Preparat lichid cu punct de inflamabilitate egal sau mai mare de 21°C și mai mic sau egal cu 55°C. C- corosiv, R 35- provoacă arsuri puternice;	Consum anual (2014): MH1: 1 t;  Necesar total la capacitatea instalată: 1,7 t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Produs ușor biodegradabil. >70% DOC. Toxicitate pentru pești : LC50: > 300,82 mg/l Durată de expunere: 96 h Specii: Oncorhynchus mykiss (Păstrăv curcubeu) Toxicitate pentru dafnia și alte nevertebrate acvatice: EC50: > 300,82 mg/l Durată de expunere: 48 h Specii: Daphnia magna Toxicitate asupra algelor : ErC50: > 300,82 mg/l Durată de expunere: 72 h Specii: Skeletonema costatum	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MH1).
Colorant Levacell brown 6R Agent de colorare folosit doar în scop industrial	Lichid de culoare maro cu miros slab, solubil în apă. Amestec de dietilen glicol(20 - 25 %) și polietilen glicol(<15 %) Xn - nociv	Consum anual (2014): MH1: 2,3 t;  Necesar total la capacitatea instalată: 5 t/an	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Produs ușor biodegradabil. Toxicitate pentru pești : LC50/96 h/ > 100 mg/l Toxicitate pentru nevertebrate acvatice: EC50/24 h/ > 10.000 mg/l	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MH1).

	R22 – nociv la inghitire					
Colorant Levacell Black PN Agent de colorare folosit doar in scop industrial	Lichid de culoare neagra cu miros slab, solubil in apa. Amestec de dietilen glicol(20 - 25 %) si polietilen glicol(<15 %) Xn - nociv R22 – nociv la inghitire	Consum anual (2014): MHI: 0,9 t;  Necesar total la capacitatea instalată: 1,7 t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Produs ușor biodegradabil. Toxicitate pentru pești : LC50/96 h /> 100 mg/l Toxicitate pentru nevertebrate acvatice: EC50/24 h /> 10.000 mg/l	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MHI).
Perform PC930 SSK Material auxiliar pentru utilizare în industria de celuloză și hârtie	Amestec de poliacrilamidă cationică sub forma de pulbere solida de culoare alb murdar Xi-iritant R36- Iritant pentru ochi	Consum anual (2014): MHI: 0,15 t;  Necesar total la capacitatea instalată: ..... t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Toxicitate pt pești:LC50: 440 - 706 mg/l, 96 h, Carassius auratus (Caras aurii) Nu este o substanță sau un amestec periculos, conform Directivelor CE 67/549/CEE sau 1999/45/CE.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MHI).
Amidon nativ din porumb	Organică (C <sub>6</sub> H <sub>10</sub> O <sub>5</sub> ) <sub>n</sub>	Consum anual (2014): <b>MHI: 49,6 t</b> ; Necesar total la capacitatea instalată: 89 t t/an;	95% în produs (hârtie); 5% în apele reziduale;	Produs ușor biodegradabil care nu este ecotoxic. Consumă oxigen la biodegradare;	Nu este cazul substituirii	Se depozitează în saci de hârtie cu polietilenă, în cadrul secției Hârtie, în clădirea mașinii de hârtie (MHI). Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>PREPARAREA APEI INDUSTRIALE ȘI TRATAREA CHIMICĂ A APEI (STCA)</b>						
Var hidratat Se utilizează la pretratarea apei industriale	Xi - iritant; R37 - iritant pentru sistemul respirator; R38 – iritant pentru piele; R41 – risc de vătămare gravă pentru ochi	Consum anual (2014): <b>STCA: 18 t</b> Necesar total la capacitatea instalată: 11,4 t/an	Nu intră în produsul finit. Se <b>elimină în apele convențional curate (cu nămolul de la tratarea apei)</b> ;	Deși acest produs este util pentru corectarea pH-lui, o concentrație de peste 1g/l poate dăuna vieții acvatice.	Nu este cazul	Se aprovizionează în saci de hârtie sau PE de 25 kg, pe paleți de 1250 kg. A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
Sulfat feros Pentru tratarea apei	Conținut FeSO <sub>4</sub> 96,8%	Consum anual (2014): 2,5 t  Necesar la capacitatea instalată 1,3 t/an	Nu intră în produsul finit. Se elimină în apele convențional curate (cu nămolul de la tratarea apei);	Nu este un produs toxic	Nu este cazul substituirii	Se depozitează în saci de 25 kg din rafie/plastic în magazia de chimicale de unde se aduc în spațiu îngrădit și acoperit la STCA: A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
Acid clorhidric pentru tratarea apei (regenerarea masei cationice)	Soluție cu conc. 32,6%-34,4% • C - corosiv; • R 34- provoacă arsuri puternic; • R 37- iritant pentru sistemul respirator;	Consum anual (2014): 13,3 t  Necesar la capacitatea instalată 26,1 t/an	Nu intră în produsul finit; Se epuizează prin transformări chimice;	Toxic pentru albine, pești și plante, <b>Ecotoxicitate: este un acid agresiv</b> ; CLL <sub>0</sub> /inhal/om- 1300ppm/30 min. DL50oral/șobolan- 900mg/kg	Nu poate fi substituit (nu se cunoaște produs de înlocuire)	Se aprovizionează cu cisterna și se descarcă în butoie de plastic de 1000 l care se aduc din magazia chimică pe măsura consumului la STCA: A ii, B, D. Prezintă risc datorită naturii sale chimice.
Leșie sodă Se utilizează la regenerarea masei anionice	NaOH tehnic C- corosiv, R 35- provoacă arsuri puternice; Este un electrolit puternic.	Consum anual(2014): 8,9 t  Necesar total la capacitatea instalată: 13,1 t/an	Nu intră în produsul finit; Se epuizează în transformări chimice	Ecotoxicitate: DLL <sub>0</sub> /oral/iepure- 500mg/kg Toxicitate acvatică: toxic pentru pești și alge	Nu este cazul	Se aprovizionează cu cisterna și se descarcă și se depozitează în butoi de 1000 l; A ii, B, D. Prezintă risc de accident prin natura sa chimică, considerat minor prin consumul redus;
Sare măcinată Se utilizează la	NaCl Nu este periculoasă	Consum anual(2014): 16,3	Nu intră în produsul finit.	Toxicitate pentru pești: LC 50: doză: 7650	Nu este cazul	Se aprovizionează în saci de

regenerarea masei schimbătoare de ioni		t; Necesar total la capacitatea instalată: 2,0 t/an;	Se elimină apele convențional curate, se epuizează prin transformări chimice.	mg/l; Durată expunere: 96 h		plastic/rafie de 25/50 kg pe paletă de 1000 kg; se depozitează la cazanul de ars deșeurilor. A ii, B, D. Nu prezintă risc de accident
<b>OX- AWAY PLUS</b> produs pentru îndepărtarea oxigenului din apa de cazan (pentru cazane de mică presiune cazan ars deșeurilor)	Amestec catalizat de sulfat de sodiu/metabisulfat de sodiu; X <sub>n</sub> , X <sub>i</sub> , R 22/31; R 36/37 iritant; Componențe periculoase: metabisulfat de sodiu 25-50%; sulfat de sodiu 50-100%;	Consum anual (2014): 120 kg;  Necesar total la capacitatea instalată: 465 kg/an;	Nu intră în produsul finit Intră 100% în compoziția apei de cazan utilizate în circuit închis; Se epuizează prin transformări chimice	Toxicitate pentru pești. Lepomis macrochirus: CL50 = 32 mg/l, 96h; Salmo gaidneri: CL50=150-270 mg/l, 96 h; Toxicitate pentru nevertebrate: Daphnia magna: NOEC:>10 mg/l, 21 zile Toxicitate pentru alge: CE100 =48 mg/l, 72h	Nu este cazul.	Se depozitează în canistre PVC 30 l în magazia chimică, de unde se aduc pentru consum în spațiul amenajat, îngrădit și semnalizat la STCA; A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Fosfat trisodic</b> Se utilizează la tratarea apei de cazan (reglarea pH-ului pentru pasivizarea țevilor)	Compus anorganic	Consum anual (2014): 640 kg  Necesar la capacitatea instalată: 726 kg/an	Nu intră în produsul finit; <b>Intră 100% în compoziția apei de cazan utilizate în circuit închis;</b> Se epuizează prin transformări chimice;	Toxicitate: LD <sub>50</sub> (oral, șobolan) = 7400 mg/kg	Nu este cazul substituirii	Se depozitează în saci de 25 kg din plasti/rafie la magazia de chimicale și de acolo se aduc la STCA; A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>NA 104 C</b> Se utilizează pentru condiționarea apei de cazan	Conține: 2 dietilaminometanol; Ciclohexamina Morfolina C coroziv R 34-provoacă arsuri R 20/21/22 – nociv prin inhalare, în contact cu pielea și prin înghițire;	Consum anual (2014): 370 kg  Necesar la capacitatea instalată: 445 kg/an	Nu intră în produsul finit; <b>Intră 100% în compoziția apei de cazan utilizate în circuit închis;</b> Se epuizează prin transformări chimice;	Preparatul nu este clasificat ca fiind periculos pentru mediu; biodegradabil Date de toxicitate pentru organismele acvatice: Pesti: CL50 = 1780 mg/l (Pimephales promelas, 92 h, dinamic); CL50 = 100-220 mg/l (Leuciscus idus, 96h; Alge: CE50= 30 mg/l (Scenedesmus quadricoda, 72 h); Bacterii : LOEC = 375 mg/l (Pseudomonas putida)	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se depozitează în canistre PVC 30 l în magazia chimică, de unde se aduc pentru consum în spațiul amenajat, îngrădit și semnalizat la STCA; A ii, B, D. Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Activitate non IPPC - Secția carton ondulat</b>						
<b>Amidon</b> Se utilizează a pentru prepararea soluției de clei la fabricarea CO	Polimer din cereale	Consum anual (2014): <b>MCO: 563,4 t;</b>  Necesar total la capacitatea instalată: 1400 t/an;	95% în produs (CO); 5% în apele reziduale;	Produs ușor biodegradabil care nu este ecotoxic. Consumă oxigen la biodegradare;	Nu este cazul substituirii	Se depozitează în saci de hârtie cu polietilenă, în cadrul secției CO, în clădirea mașinii de CO (MCO). Nu prezintă risc semnificativ de accident.
<b>Sodă caustică 100%</b> Se utilizează a pentru prepararea soluției de clei la fabricarea CO	NaOH tehnic C- coroziv, R 35- provoacă arsuri puternice; Este un electrolit puternic.	<b>Cantități utilizate în 2014:</b> <b>MCO: 14,45 t</b>  Necesar total la capacitatea instalată: 36 t/an;	Nu intră în produsul finit; Se epuizează în transformări chimice	Ecotoxicitate: DLL <sub>50</sub> /oral/iepure-500mg/kg Toxicitate acvatică: toxic pentru pești și alge	Nu este cazul substituirii	Se aprovizionează cu cisterna și se descarcă și se depozitează în butoi de 1000 l; A ii, B, D. <b>Risc minor de accident (scurgeri)</b>
<b>Borax</b> Se utilizează a pentru prepararea soluției de clei la fabricarea CO	Pulbere cristalină, albă, fara miros. R60, R61- Toxicitate pentru reproducere Xi- Iritant R36- Iritant pentru ochi.	Consum anual (2014): <b>MCO: 8,7 t;</b>  Necesar total la capacitatea instalată: 22 t/an;	Nu intră în produsul finit; Se epuizează în transformări chimice	Produsul este mobil în mediul acvatic. Toxicitate la pesti: Specii: Oncorhynchus mykiss Timp de expunere :96 h valoare determinată :LC50	Nu este cazul substituirii	Se va depozita într-un loc accesibil numai personalului autorizat. Se va depozita în containerul original. Se va păstra containerul ermetic

				<p>Valoare:74 mg/l</p> <p>Toxicitate pentru dafnia și alte nevertebrate acvatice:</p> <p>Specii:Daphnia magna</p> <p>Durată de expunere :48 h</p> <p>valoare determinată : EC50</p> <p>Valoare:1.085 -1.400 mg/l</p> <p>Toxicitate la alge:</p> <p>Specii:Desmodesmus subspicatus (alge verzi)</p> <p>Durată de expunere : 96 h</p> <p>valoare determinată : EC50</p> <p>Valoare:158 mg/l</p>		<p>închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO).</p>
<p><b>Aracet CG905</b></p> <p>Adeziv de lipit cutii la CCO</p>	<p>Lichid alb cu miros caracteristic.</p> <p>Produsul nu conține substanțe periculoase care să depășească limitele prevăzute de regulamentul european.</p>	<p>Consum anual (2014): <b>CCO: 2,2 t;</b></p> <p>Necesar total la capacitatea instalată:4,5 t/an;</p>		<p>Produsul nu este ecotoxic.</p> <p>A nu se deversa în sistemul de canalizare, sol sau cursuri de apă.</p> <p>Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante.</p>	<p>Adivitvii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;</p>	<p>Se va depozita în containerul original.</p> <p>Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)</p>
<p><b>Aracet VP 930</b></p> <p>Adeziv de lipit cutii la CCO</p>	<p>Lichid alb cu miros caracteristic.</p> <p>Produsul nu conține substanțe periculoase care să depășească limitele prevăzute de regulamentul european.</p>	<p>Consum anual (2014): <b>CCO: 6,6 t;</b></p> <p>Necesar total la capacitatea instalată:14 t/an;</p>		<p>Produsul nu este ecotoxic.</p> <p>A nu se deversa în sistemul de canalizare, sol sau cursuri de apă.</p> <p>Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante.</p>	<p>Adivitvii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;</p>	<p>Se va depozita în containerul original.</p> <p>Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)</p>
<p><b>Aracet VP 913</b></p> <p>Adeziv de lipit cutii la CCO</p>	<p>Lichid alb cu miros caracteristic</p> <p>Dispersie apoasă de polimer al acetatului de vinil, polivinilalcool.</p> <p>Produsul nu conține substanțe periculoase care să depășească limitele prevăzute de regulamentul european.</p>	<p>Consum anual (2014): <b>CCO:188 t;</b></p> <p>Necesar total la capacitatea instalată:389 t/an;</p>		<p>Produsul nu este ecotoxic.</p> <p>A nu se deversa în sistemul de canalizare, sol sau cursuri de apă.</p> <p>Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante.</p>	<p>Adivitvii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;</p>	<p>Se va depozita în containerul original.</p> <p>Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)</p>
<p><b>Hotmelt SKBA 110</b></p> <p>Adeziv de lipit cutii la CCO</p>	<p>Pulbere cristalină de culoare galbenă, cu miros slab.</p>	<p>Consum anual (2014): <b>CCO: 0,5 t;</b></p> <p><b>Necesar total la capacitatea instalată:1 t/an;</b></p>	<p>95% în produs (CCO);</p> <p>5% în apele reziduale;</p>	<p>Produs biodegradabil care nu este ecotoxic.</p> <p>Se diluează cu apă din abundență.</p> <p>Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante</p>	<p>Adivitvii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;</p>	<p>Se va depozita în containerul original.</p> <p>Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)</p>
<p><b>Hotmelt SKBA 100</b></p> <p>Adeziv de lipit cutii la CCO</p>	<p>Pulbere cristalină de culoare galbenă, cu miros slab.</p>	<p>Consum anual (2014): <b>CCO: 0,2 t;</b></p> <p>Necesar total la capacitatea instalată:0,5 t/an;</p>	<p>95% în produs (CCO);</p> <p>5% în apele reziduale;</p>	<p>Produs biodegradabil care nu este ecotoxic.</p> <p>Se diluează cu apă din abundență.</p> <p>Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante</p>	<p>Adivitvii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;</p>	<p>Se va depozita în containerul original.</p> <p>Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)</p>
<p><b>Adhesin A 7237</b></p> <p>Adeziv în dispersie de acetat de vinil-etilena pe baza de apă pt lipirea cutiilor la CCO.</p>	<p>Lichid alb, puțin vascos cu miros specific.</p> <p>Nu conține substanțe periculoase care să depășească limitele prevăzute de regulamentul european.</p>	<p>Consum anual (2014): <b>CCO: 1 t;</b></p> <p>Necesar total la capacitatea instalată:2 t/an;</p>		<p>Produs solubil în apă care nu este ecotoxic.</p> <p>A nu se deversa în sistemul de canalizare, sol sau cursuri de apă.</p> <p>Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante.</p>	<p>Adivitvii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;</p>	<p>Se va depozita în containerul original.</p> <p>Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)</p>
<p><b>Adhesin A 7236</b></p> <p>Adeziv în dispersie de polivinil acetat pe baza de apă pt lipirea cutiilor</p>	<p>Lichid alb cu miros specific.</p> <p>Nu conține substanțe periculoase care să</p>	<p>Consum anual (2014): <b>CCO: 7,7 t;</b></p>		<p>Produs solubil în apă care nu este ecotoxic.</p> <p>A nu se deversa în sistemul de canalizare,</p>	<p>Adivitvii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată</p>	<p>Se va depozita în containerul original.</p> <p>Se va păstra</p>

la CCO	depasasca limitele prevazute de regulamentul european.	Necesar total la capacitatea instalată: 16 t/an;		sol sau cursuri de apa. Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante.	cu evoluția calitativă a acestora;	containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)
<b>Technomelt HT 350</b> Adeziv cu lipire la cald cutii la CCO pe baza de rasini de hidrocarburi poliolefina.	Adeziv solid sub forma de pastile solide, de culoare alba cu miros specific. Nu contine substante periculoase care sa depasasca limitele prevazute de regulamentul european.	Consum anual (2014): <b>CCO: 0,5 t;</b> Necesar total la capacitatea instalată: 1t/an;		Produs solubil in apa care nu este ecotoxic. A nu se deversa in sistemul de canalizare, sol sau cursuri de apa. Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va depozita in containerul original. Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)
<b>Technomelt 120</b> Adeziv pe baza de copolimer de acetat de vinil-etilena cu lipire la cald pt asamblari cutii la CCO	Adeziv solid sub forma de cartuse solide, de culoare deschisa cu miros specific. Nu contine substante periculoase care sa depasasca limitele prevazute de regulamentul european.	Consum anual (2014): <b>CCO:8,9 t;</b> Necesar total la capacitatea instalată: 18,5t/an;		Produs solubil in apa care nu este ecotoxic. A nu se deversa in sistemul de canalizare, sol sau cursuri de apa. Toxicitate acvatică: Nu există alte informații relevante.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Se va depozita in containerul original. Se va păstra containerul ermetic închis, într-un loc uscat și bine ventilat în cadrul secției CO (MCO)
<b>Cerneală tipo</b> Agent de imprimare pe bază de apă Cerneala de tipografie si varnish pentru utilizari profesionale, in diverse culori	Cerneala sub forma lichida in diverse culori cu solubilitate in apa. Contine 2-dimetilaminoetanol si etanolamina. R20/21/22-Nociv prin inhalare, in contact cu pielea si prin inghitire R34-Provoaca arsuri	Consum anual (2014): <b>CCO:31 kg.</b>		Produs solubil in apa care nu este ecotoxic. Nu exista informatii ecologice referitoare la acest preparat chimic. Se va evita patrunderea preparatului in canalizari si cursuri de apa.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Depozitarea se face intr-o zona rece, bine ventilate, lipsita de umiditate, ferita de caldura, inghet, radiatii UV, materiale combustibile si surse de aprindere, cadrul secției CO (MCO). Produsul se va pastra in ambalajele originale sau in ambalaje similare. Containerele deschise se vor manipula si depozita cu grija, pentru a se evita eventualele pierderi accidentale.
<b>Cerneală flexo-slotter</b> Agent de imprimare pe bază de apă	R 20/21/22 nociv prin inhalare, contactul cu pielea si prin inghitire. R 34 provoaca arsuri. R 36/37/38 iritant pentru ochi, caile respiratorii si pielea.	Consum anual (2014): <b>CCO:24,5 t;</b>		Produsul nu este ecotoxic. Utilizati dupa bunele practici de munca evitind imprastierea produsul in mediul inconjurator. Avizati autoritatile competente daca produsul a atins cursuri de apa sau canalizari sau daca a contaminat solul sau vegetatia.	Aditivii și auxiliarii chimici sunt înlocuiți odată cu evoluția calitativă a acestora;	Depozitarea se face intr-o zona rece, bine ventilate, lipsita de umiditate, ferita de caldura, inghet, radiatii UV, materiale combustibile si surse de aprindere, cadrul secției CO (MCO). Produsul se va pastra in ambalajele originale sau in ambalaje similare. Containerele deschise se vor manipula si depozita cu grija, pentru a se evita eventualele pierderi accidentale
<b>Alte utilizări</b>						
<b>Oxigen</b> Pentru sudură	Gaz tehnic lichefiat O- oxidant; R8- poate provoca incendii în contact cu materiale combustibile	Consum anual (2014).2,41 t Necesar la capacitatea instalată 4,67 butelii/an	100% în atmosferă	Produsul nu este poluant	Nu poate fi substituit	Buteliile sub presiune se depozitează în depozitul de recipiecte sub presiune (A ii)

						Prezintă risc de accident
<b>Acetilenă</b> Pentru sudură	Gaz tehnic lichefiat F <sup>+</sup> -extrem de inflamabil;	Consum anual (2014) 0,9 t Necesar la capacitatea instalată 1,7 t/an	100% în atmosferă	Produsul nu este poluant pentru apă sau aer;	Nu poate fi substituit	Buteliile sub presiune se depozitează în depozitul de recipiente sub presiune; A ii, B, D. Prezintă risc de accident
<b>Motorină</b> Pentru parcul auto intern	Produs petrolier distilat cu conținut redus de sulf. F-inflamabil; X <sub>1</sub> -iritant N-periculos pentru mediu; R52/53 nociv pentru organismele acvatice;	Consum anual (2014) 65 t; Necesar la capacitatea instalată 288 t/an	100% în atmosferă sub forma de produse de ardere	LD50> 2000 mg/kg; substanță cancerigenă de cat.III	Nu poate fi substituit	Se depozitează într-un rezervor suprateran de 7 t cu cuvă de protecție, în spațiu amenajat, îngrădit. A ii, B, D. Prezintă risc de accident.
<b>Ulei mineral</b> pentru ungere, de diferite calități (de cazan, pentru mașina de hârtie)	Ulei mineral aditivat cu aditivi specifici;	Consum anual (2014) 4,5 t Necesar la capacitatea instalată 8,7 t/an	Se colectează și se valorifică uleiurile uzate;	Toxicitate foarte redusă; Nu este biodegradabil; Volatilitate redusă și insolubil în apă;	Nu poate fi substituit	Se aprovizionează și se depozitează în recipiente de 200 L, în zona A ii, B, D.

**Notă:** Pentru funcționarea stației proprii de epurare în două trepte sunt necesare următoarele chimicale (conform proiect stație de epurare):

- Coagulant pentru bazine biologice și DAF: 120 l/zi;
- Sodă caustică pentru bazine biologice și DAF: 100 kg/zi;
- Floculant pentru DAF: 8 l/zi;
- Uree pentru bazine biologice: 300 kg/zi;
- Fosfat tricalcic pentru bazine biologice: 90 kg/zi;
- Catalizatori biologici: 2 kg/zi.

## 6.2. Substanțe chimice toxice și periculoase. Activități cu precursori.

**Substanțele periculoase** deținute sunt compusi chimici uzuali, folosiți pentru scopuri tehnologice sau auxiliare, reactivi de laborator, amestecuri de compusi chimici cu denumiri comerciale diverse, cu utilizări bine definite, sau substanțe chimice organice complexe cu multiple funcțiuni, utilizate ca aditivi în procesul tehnologic (biocizi, antispumanți, agenți de coagulare, etc), cu doze reduse de adaos, ale caror caracteristici sunt prezentate în fisele de securitate (deținute de compartimentul de protecție a mediului).

Titularul respectă prevederile legislației în vigoare privind gestionarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase, având în vedere următoarele aspecte:

- transportul;
- clasificarea, etichetarea, depozitarea în condiții de siguranță, utilizând informațiile din fisele de securitate specifice fiecărei substanțe;
- gestionarea adecvată a ambalajelor substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- manipularea de către personal instruit adecvat și dotat cu echipamente de protecția muncii specifice;
- evidența gestiunii substanțelor și preparatelor chimice periculoase.

Toate produsele chimice sunt achiziționate numai de la furnizori autorizați.

Pentru substanțele care intră sub incidența legislației privind precursorii utilizate atât în procesul de producție cât și pentru uz curent în laborator, SC AMBRO SA deține:

- declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria 3 (acid sulfuric, acid clorhidric, toluen, acetona);
- declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria 2 (permanganat de potasiu).
- H.G. nr. 1408/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor chimice periculoase.
- Aditivii utilizați la fabricarea hârtiei/activități conexe (în special biocizii) sunt continui înlocuiți, odată cu evoluția calitativă a acestor produse conform recomandărilor firmelor

producatoare care respectă legislația UE. Aceasta este și una din concluziile BAT, respectiv preocuparea înlocuirii substanțelor/amestecurilor periculoase cu altele nepericuloase sau cu grad de periculozitate redus (PMO 4.5.1 -01 –F27).

### 6.3. Consumuri specifice la principalele materii prime, materiale și utilități

#### 6.3.1 Consum material fibros hârtie (în kg a.u.) realizat în 2015

	Consumuri material fibros, kg a.u.	Consum specific realizat Kg/t
Deșuri de hârtie-carton	78945296	864,05
Brac Carton Ondulat	3256007	35,64
Celuloza naturala rasinoase	1148304	12,57
Maculatura albă GF	201682	2,21
Brac hartie (plus hartie miros)	2225601	24,36
Hartie ofset în bobina	24960	0,27
Celuloza albă fibra scurtă	254657	2,79
Total material fibros	86056507	941,88
Consum specific t fibra a.u./t hartie	<b>0,942</b>	

#### Materiale auxiliare principale

#### Materiale auxiliare utilizate în procesul tehnologic IPPC, de fabricare hârtie MH1 și activitățile conexe

Denumirea materialului	UM	Cantitate anuală (2014)	Consum specific, în kg/t
Prequel 2000	kg	63448	0,69
Prequel 525	kg	81598	0,89
Hercobond 6050	kg	747058	8,18
Colorant Levacell brown GRL	kg	48847	0,53
Eliolux Brown	kg	7700	0,08
Antispumant DeAirex	kg	97810	1,07
Retentor Perform 9350	kg	41025	0,45
Coagulant Perform PB 9799	kg	24600	0,27
Biocid Spectrum XD 3899	kg	170248	1,86
Hipoclorit	kg	260032	2,85
Tablete de sare	kg	24600	0,27
Biocid Spectrum RX 9098	kg	31010	0,34
Var hidratat	kg	187630	2,05
Lesie de soda tip E	kg	33668	0,37
Parawhite	kg	450	0,00
Inalbitor optic ES Diflor	kg	0	0,00
Carbonat de calciu	kg	107000	1,17
Carboximetil celuloza	kg	5900	0,06
Prequel 520 E	kg	6000	0,07
Amidon Merizet	kg	2437695	26,68
Emulsie pentru amidon	kg	2800	0,03
ImPress ST730	kg	39500	0,43
Protocol CB6600	kg	12910	0,14
Hercobond 6950EU	kg	55720	0,61
EKA SP 70	kg	3000	0,03

EK XP 0059	kg	1000	0,01
Colorant Levacell brown 6R	kg	2300	0,03
Colorant Levacell Black PN	kg	860	0,01
Perform PC930 SSK	kg	150	0,00
Amidon nativ din porumb	kg	49640	0,54
Hercobond 2515	kg	4230	0,05
Levacell brown 2RX	kg	1740	0,02
TUB D = 100mm (m)	kg	93518	1,02

**Notă:** Există o preocupare continuă privind aditivii/auxiliarii utilizați pentru înlocuirea substanțelor/amestecurilor periculoase cu altele nepericuloase sau cu grad de pericolitate redus (în special la fabricarea hârtiei).

#### Consumuri de chimicale la LOOS + CAD+ TRATARE APA - an 2014

Nr crt.	Denumire Material	Furnizor	Um	Consum, Kg/an
1	ACID CLORHIDRIC	Eco-Mold TEHNOCHIM SRL	Kg	13290
2	LESIE SODA	Eco-Mold TEHNOCHIM SRL	Kg	8870
3	SULFAT FEROS	Eco-Mold TEHNOCHIM SRL	Kg	2445
4	SARE MACINATA	Cipio COM	Kg	16300
5	NA- 104 C	SC NCH ROMANIA SRL	Kg	370
6	APA AMONICALA	Eco-Mold TEHNOCHIM SRL	l	270
7	FOSFAT TRISODIC	Eco-Mold TEHNOCHIM SRL	Kg	640
8	OX AWAY	SC NCH ROMANIA SRL	Kg	120
9	CHEM AQUA PLUS 900	SC NCH ROMANIA SRL	l	60
10	VAR HIDRATAT		Kg	18000
11	CHEM AQUA 140	SC NCH ROMANIA SRL	l	80

#### Materii prime si materiale auxiliare utilizate la fabricarea cartonului ondulat si ambalaje carton

Nr. crt.	Denumire produs	Destinație	Cosum total 2014, kg	Csp 2014 kg/t
1.	Hârtie	Materie primă	26324403	
2.	semicroituri IKEA		483654	
3.	semicroituri altii		25387	
4.	<b>Total prod carton</b>		<b>24131320</b>	
6.	Productia de cutii Kg		20044030	
7.	Brac		3678360	
8.	Amidon	Materie primă	563375	23,35
9.	Sodă caustică 100%	Auxiliari prepararea clei	14450	0,60
10.	Borax		8700	0,36
11.	Aracet CG905		2200	0,09
12.	Aracet VP 930		6640	0,28



13.	Aracet VP 913		187730	7,78
14.	Hotmelt SKBA 110		500	0,02
15.	Hotmelt SKBA 100		200	0,01
16.	Adhesin A 7237	Lipit cutii	1000	0,04
17.	Adhesin A 7236	Lipit cutii	7705	0,32
18.	Technomelt HT 350		475	0,02
19.	Technomelt 120		8890	0,37
20.	Cerneală tipo	Agent de imprimare	31	0,0013
21.	Ceara		281	0,01
22.	Cerneală flexo-slotter		24562	1.02
23.	Banda pachetizare,km	Ambalare cutii	919	0,04
24.	Banda paletizare,km	Ambalare paleti	1748	0,07
25.	Banda adeziva textila 25 (buc)		79	0,0028
26.	Banda dublu adeziva buc.		1376	0,06
27.	Sarma capsat,Kg	capsare cutii	141	0,01
28.	Sarma brac,Kg	legare baloti brac	8564	0,35

#### Consumul de energie electrică si termică a instalatiei

Consumul total de energie electrică pentru anul 2014 a fost de **51.689 MWh**, din care:

- Consum en.el. la mașina de hîrtei MH1: 48.946 MWh, respectiv: 0,536 MWh/t hîrtie;
- Consum en.el.la mașina de carton ondulat: 2.743 MWh, respectiv: 0,114 MWh/t carton;

**Energia termica** este utilizată în S.C. AMBRO S.A. Suceava în special pentru asigurarea necesarului de abur pentru procesele tehnologice, respectiv uscarea hartiei la masina de hartie nr.1, precum și la masina de fabricare a cartonului ondulat. În perioada de iarna, o cantitate mica de abur este utilizata și pentru incalzirea spatiilor tehnologice.

În condițiile actuale de funcționare a instalațiilor tehnologice, se utilizeaza abur de doua presiuni, respectiv:

- pentru fabricarea hartiei pe masina de hartie MH1 se foloseste abur de 3,5 bar și temperatură de circa 143 °C;
- pentru fabricarea cartonului ondulat se foloseste abur de 11-12 bar și temperatură de 180-190 °C;

Tot necesarul de abur, folosit atat pentru consumul tehnologic cât și pentru încălzire este produs în instalațiile proprii, în prezent fiind utilizate două cazane de abur:

- **cazanul de abur LOOS**, ignitubular cu trei drumuri de gaze arse și două tuburi focar Universal, tip ZFR, cu o capacitate maximă de 35 t/h abur saturat de 12 bar, livrat de firma LOOS Germania și pus în funcțiune la începutul anului 2011;
- **coincinerator (CAD)**, cu o capacitate maximă 9 MWt - 14 t/h abur saturat de 15 bar, adaptat pentru arderea deșeurilor de lemn cu deșeurile de la prelucrarea maculaturii (materiale plastice). Pentru ridicarea temperaturii gazelor de ardere la cel puțin 1.100 grade Celsius se va utiliza de gazul metan.

Cazanul de abur LOOS este utilizat în perioada de funcționare a masinii de hartie nr. 1, asigurand în același timp și aburul necesar pentru instalațiile de fabricare a cartonului ondulat.

*Producția de abur totală pentru anul 2014 a fost de 149.427 t abur, respectiv 83.933 Gcal.*

Cazanul de abur LOOS tip ZFR Universal produce abur saturat de 11-12 bar si temperatura de 185-188 °C, care este livrat la aceasta presiune direct la masina de carton ondulat, iar pentru alimentarea masinii de hartie este folosita o statie de reducere a presiunii până la 4,0-4,5 bar, amplasata in vecinatatea cazanului.

La masina de hartie nr. 1 (MH1) este prevazuta o alta statie de reducere a presiunii si reglare a temperaturii (SRR), astfel incat sa se poata asigura alimentarea masinii cu abur de 3,5 bar si 143°C, conform cerintelor tehnologice si presiunii de autorizare ISCIR a cilindrilor uscatori.

*Consumul mediu orar de abur pentru mașina de hartie nr. 1 realizat în 2014 este de circa 25 t/h, în funcție de gramajul fabricat, iar pentru cartonul ondulat de 3 t/h.*

Incalzirea spatiilor administrative (pavilion administrativ si birouri MH1) pe timp de iarna se realizeaza cu centrala proprie pe gaz metan.

*Consumul total de energie termică pentru anul 2014 a fost de 83.933 Gcal, din care:*

- Consum en.term. la mașina de hîrtei MH1: 75.784 Gcal, respectiv: 3,47 Gj/t hîrtie;
- Consum en.term.la mașina de carton ondulat: 7.618 Gcal, respectiv: 0,32 Gcal//t carton;
- Incălzire spații MH1 + maculatură: 531 Gcal.

### Utilizarea energiei comparativ BAT

In anul 2014, ca urmare a aplicării tehnicilor BAT, consumurile de energie la instalația IPPC (MH1 + activități conexe) se incadrează in valorile BAT, respectiv :

- consum specific de en.el. MH1 : 0,536 MWh/t hîrtie (valori BAT : 0,7 – 0,8 MWh/t hîrtie ;
- consum specific de en.term. MH1 : 3,47 GJ/t hîrtie (valori BAT : 6 - 6,5 GJ/t hîrtie) :

### Consumuri energetice realizate pentru instalația IED – fabrica de HARTIE MH 1 + instalația de maculatură - anul 2014

LUNA	PRODUCTI E HARTIE, t	ENERGIE TERMICA			ENERGIE ELECTRICA		GAZE NATURALE		
		Gcal	GJ	GJ/t	MWh	MWh/t	mii mc	tcc	tcc/t
ianuarie	6962,8	5207	21801	3,13	3535	0,508	658	756	0,109
februarie	8792	6232	26092	2,97	4534	0,516	806	927	0,105
martie	2294,4	1549	6485	2,83	1583	0,690	205	236	0,103
aprilie	1482,4	2019	8453	5,7	1757	1,186	273	314	0,212
mai	7283,5	6787	28416	3,90	4610	0,633	879	1010	0,139
iunie	8093,3	6606	27658	3,42	4398	0,543	854	982	0,121
iulie	8578,4	7193	30116	3,51	4610	0,537	930	1070	0,125
august	9165,1	7263	30409	3,32	4734	0,517	964	1074	0,117
septembri e	9579	7831	32787	3,42	4716	0,492	1004	1155	0,121
octombrie	11394,8	8983	37610	3,31	5437	0,478	1212	1394	0,123
noiembrie	10554,5	8999	37677	3,57	5249	0,497	1140	1310	0,124
decembri e	7186,5	7115	29789	4,14	3782	0,526	825	948	0,132
<b>2014</b>	<b>91 366, 7</b>	<b>75784</b>	<b>31729 2</b>	3,47	<b>48946</b>	0,536	<b>9719</b>	<b>11177</b>	0,122
Valori BAT				6 - 6,5		0,7 - 0,8			

Pentru fabricarea cartonului nu exista recomandari BAT privind consumurile specifice energetice. In acest caz, evaluarea s-a realizat fata de consumul planificat. Pentru instalatia non IPPC de fabricare a cartonului ondulat si confectionii carton ondulat, in anul 2014 s-a depasit consumul de energie electrica propus ca obiectiv, in timp ce la energie termica s-a încadrat in consumul propus pentru 2014, după cum urmeaza:

*Consum specific en.el.MCO: realizat 0,114 MWh/t carton, față de planificat 0, 111 MWh/t carton;*

*Consum specific en.term MCO: realizat 0,32 Gcal/t carton față de planificat 0,55 Gcal/t carton;*

### Consumuri energetice realizate pentru instalația non IED fabricare carton ondulat

#### Sectia carton ondulat – anul 2014

LUNA	PRODUCTIE carton ondulat, t	ENERGIE TERMICA			ENERGIE ELECTRICA	
		Gcal	Gcal/t	GJ	MWh	MWh/t
ianuarie	1746,61	1272	0,73	5326	193	0,110
februarie	1783,37	1373	0,77	5748	237	0,133
martie	2055,11	856	0,42	3548	249	0,121
aprilie	2063,73	638	0,31	2671	243	0,118
mai	2101,41	542	0,26	2269	242	0,115
iunie	1880,77	657	0,35	2751	206	0,110
iulie	1984,45	366	0,18	1532	223	0,112
august	1655,11	272	0,16	1139	180	0,109
septembrie	2180,62	402	0,18	1683	219	0,100
octombrie	2064,11	355	0,17	1486	220	0,107
noiembrie	2178,73	407	0,19	1704	237	0,109
decembrie	2437,51	478	0,20	2001	294	0,121
<b>2014</b>	<b>24131,53</b>	<b>7618</b>	<b>0,32</b>	<b>31895</b>	<b>2743</b>	<b>0,114</b>
Consumuri planificate			0,55			0,111

#### 6.4. Utilizarea materiilor prime si a materialelor auxiliare

Se realizeaza cu respectarea practicilor BAT in domeniu:

- selectia si controlul atent al substantelor si al aditivilor
- evidenta lunara a consumurilor specifice de materii prime si materiale auxiliare, in registre;
- analiza periodica a consumurilor realizate, in vederea stabilirii eficientei utilizarii lor;
- studierea in permanenta a progreselor din domeniul fabricarii hartiei si aplicarea lor, pe baza analizei cost/beneficiu, in scopul utilizarii acelor materii prime si materiale auxiliare cu impact redus asupra mediului prin inlocuirea substantelor cu potential daunator cu substante mai putin periculoase, atunci cand sunt disponibile, cu referire la aditivii si auxiliarii chimici la fabricarea hartiei.

SC AMBRO SA aplică principiul substitutiei pentru aditivii care se utilizeaza in proces, in sensul ca acestia sunt continuu inlocuiti odata cu evolutia calitativa a caracteristicilor ecologice si toxicologice.

- realizarea controlului calitatii materiilor prime pe baza de proceduri.

## 7. RESURSE

### 7.1. ALIMENTAREA CU APA

Sursa de apă industrială brută a SC AMBRO SA este raul Suceava. Captarea apei este reglementată prin Abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. nr.2036/1.01.2015, incheiat cu Administratia Bazinala de Apa Bacau. Instalația de tratare apa brută are ca scop captarea apei din sursa

de suprafață, raul Suceava (debit mediu autorizat/zi - 11,9 l/s) și prepararea apei industriale, dedurizate și demineralizate pentru consum propriu.

*Consumul de apă pentru uz tehnologic (prelevat din rau) în 2014 a fost 131.931 m<sup>3</sup>.*

SC AMBRO SA nu mai livrează apă industrială la terți.

Folosința de apă a SC AMBRO SA Suceava este reglementată prin Autorizația de gospodărire a apelor nr.164/23.06.2015 emisă de Administrația Bazinală de Apă „Siret” Bacău .

Apă proaspătă este utilizată la instalația IED pentru:

- **Fabricarea hârtiei:** schimbatoare de caldură (centrala de ungere), prepararea materialelor auxiliare, alimentare și spălări flanelă sub presiune, eventuale completări pentru a asigura compensarea apei evaporate;
- **CT:** raciri pompe și preparare apă de cazan;
- **STCA:** spălări și regenerare baterii Na-cationice, spălări filtre mecanice, raciri pompe, preparare auxiliare, spălarea decantoarelor și bazinelor de stocare.

#### Procesul tehnologic de tratare a apei include:

- ◆ Obținerea apei industriale: captarea apei brute, denisiparea apei, pomparea apei în bazinul de amestec, sedimentarea impurităților și decantarea apei în bazinele de reacție și decantoare, stocarea apei în bazine apă industrială la consumatori;
- ◆ Obținerea apei limpezite: încălzirea apei industriale în două trepte, tratarea apei cu sulfat feros pentru coagulare, tratarea apei cu hidroxid de calciu pentru decarbonare, filtrare pe filtre mecanice, depozitare.
- ◆ Obținerea apei dedurizate: filtrarea apei limpezite (filtre Na-cationice).
- ◆ Obținerea apei demineralizate: filtrarea apei limpezite pe filtre cationice și anionice.

Necesarul de apă potabilă este asigurat din rețeaua orasenească pe baza contractului nr. 135/09.12.2005 cu SC ACET SA pentru livrarea apei potabile și de epurare a apelor uzate și meteorice.

#### Balanța de apă industrială SC AMBRO SA Suceava 2014 –trim.I 2015

Anul	Preluat din râu SGA	terți	Total consum AMBRO	CET			Epurare						
				MHI	CO	Maculat.	Apă demi	Apă dedu	Apă limp.	Consum intern	Total CET	primară	Trecapta II
2014	131931	-	131931	40450	4914	-	29022	5564	0	2040	36626	19419	30522
Trim.I2015	41931	-	41931	17634	815	-	11055	1986	0	98	13139	10343	0

Consumurile specifice de apă înregistrate în anul 2014 pe instalațiile tehnologice sunt :

- Mașina de hârtie (numai la MH1) : 0,44 mc/t hârtie
- Mașina de carton ondulat : 0,2 mc/t c.o.
- CT – STCA : 1,12 mc/Gcal.

*Consumul de apă pentru instalația IED, inclusiv activitățile conexe non IED (CET, epurare) este de 1,4 mc/t hârtie. Noul BATC-PPI 2014, nu prevede limite pentru consumul de apă proaspătă/volum de apă evacuată ci doar valori de emisie asociate BAT pentru apă uzată evacuată: 1,5-10mc/t. Valorile BAT se referă la apa uzată evacuată și nula consumul specific de apă proaspătă, care trebuie să fie cu min.1-2mc/t mai mare, datorită apei evaporate la mașina de hârtie.*

Nu există valoare limită BAT pentru consumul de apă proaspătă la fabricarea cartonului ondulat.

Gradul de recirculare internă a apei este de 61%.

Sunt deja realizate măsurile BAT de reducere a emisiilor în apă, cu efecte pozitive asupra consumului de apă. SC AMBRO SA se situează la pragul inferior privind consumul de apă industrială raportat la valorile curente BREF.

Tipul de apă	Sursa	Debit de apă autorizat	Volum de apă autorizate(volum
--------------	-------	------------------------	-------------------------------

		l/s	maxim anual) mii mc
1. Apa potabila	Bransament la conducta de apa potabila a municipiului Suceava conform contract incheiat cu SC ACET Suceava	0,68	21
2. Apa industrială (tehnologica)	Apa de suprafata din râul Suceava	13,7	432

Alimentarea cu apă pentru stingerea incendiilor:

- volum intangibil – 2 rezervoare de 2000mc fiecare
- debit suplimentar pentru refacere – din apa de suprafata in 24h

**NOTĂ:** Pentru instalatia integrată: MH1, maculatura, CT, epurare: **232.500 mc/an apa la capacitatea nominală a instalației (155.000 t/an).**

## 7.2. EVACUAREA APELOR UZATE

**Apele uzate** rezultate din procesele tehnologice, cele menajere si pluviale sunt colectate in sistemul de canalizare al fabricii si sunt dirijate dupa cum urmeaza:

- apele uzate tehnologice de la masina de hartie nr. 1 si instalatia de prelucrare maculatura sunt colectate în canalul special amenajat si trimise in statia de epurare proprie prevazută cu treapta biologica;
- apele de proces de la CT-STCA, sectia Carton ondulat si partea uscatoare a masinii de hartie nr. 1, precum si apele pluviale, sunt colectate în canalul de ape conventional curate si trimise în statia de epurare municipala ce apartine S.C. ACET S.A. Suceava;
- apele menajere sunt colectate in canalizarea de ape menajere si sunt trimise in statia de epurare a municipala ce apartine S.C. ACET S.A. Suceava;

Apa eliminata din procesul tehnologic IED se regaseste sub urmatoarele forme:

- Ape reziduale tehnologice;
- Ape conventional curate;
- Apa evaporata;
- Apa in deseuri.

• Circuitul de ape reziduale tehnologice este format din canale interioare de tip canal deschis acoperit cu dale din beton, cu sectiuni variabile functie de debitul de ape preluate, cu panta spre statia de epurare.

Canalele interioare si punctele de evacuare in circuitul de ape uzate sunt:

- Canal principal MH 1
- Canal secundar MH 1
- Canal prelucrare maculatura

Apele uzate tehnologice sunt preluate spre statia de epurare a societatii, prin curgere libera, prin intermediul canalului dreptunghiular cu fund ovoidal de tip deschis, acoperit cu dale din beton (latimea 0,8 m , inaltimea 1,4 m si lungimea de 1,2 km. In acest colector este deversat drenul haldei proprii de deseuri organice (fibra nereutilizabila) si de la celula ecologica.

• Canalizarea apelor conventional curate si meteorice aduna apele uzate industriale cu impurificare reduca din incintă si le dirijeaza spre statia de epurare municipala, care adună si apele uzate cu impurificare reduca provenite de la societatile din zona industrială Valea Sucevei. Acest circuit prezintă 2 ramuri:

-canalul care vine de la SC SPIT SA, în care sunt deversate ape conventional curate de la cazanul LOOS, tratarea apei si masina de hartie MH1;

-canalul preluat de la SC Moldomex SA (actualmente complexul comercial Carrefour) unde sunt deversate apele curate de la sectia Carton ondulat.

Rețeaua de canalizare pentru apele uzate slab impurificate si pluviale este constituită din două canale ovoidale (1000/650 - 1450/900 mm) în incintă. De la iesirea de pe amplasamentul societății, aceste ape sunt dirijate printr-un canal de tuburi de beton  $\phi$  800 x 1,1 km, proprietatea SC ACET SA Suceava, pana in statia de epurare oraseneasca.

• Circuitul de ape menajere descarcate în canalizarea municipală împreună cu apele menajere de la alți agenți economici din zona este realizat din tuburi de beton cu diametrul de 500 mm. Debitul mediu proiectat al circuitului menajer este 60 l/s.

Tab. 7.2.

Categorii apei	Receptori autorizati	Volume si debite autorizate		
		Max mc/zi	Q orar max (mc/h)	Anual (mii mc)
Menajere	Statia de epurare SC ACET SA Suceava	46,9	3,13	
Ape pluviale	Statia de epurare SC ACET SA Suceava	462,7		
Tehnologice, cu impurificare redusa	Statia de epurare SC ACET SA Suceava	177,7	8,5	
TOTAL				155,746
Tehnologice care necesita epurare in statia de epurare proprie	Raul Suceava	500	20,8	
TOTAL				127,75

**Epurarea apelor uzate** în statia de epurare prevăzută cu treaptă biologică este proiectată pentru un debit de 200 mc/zi și realizează:

- Epurarea primară a apei uzate brute;
- Epurarea secundară biologică în 2 trepte;
- Deshidratarea namolului.

Debitele de dimensionare ale investiției sunt:

Quz zi med = 170 mc/zi (1,96/s) Anual = 62,05 mii mc  
 Quz zi max = 200 mc/zi (2,31/s) Anual = 73,00 mii mc  
 Quz zi min = 100 mc/zi (1,16/s) Anual = 36,50 mii mc  
 Quz or max = 9,17 mc/h (2,55/s)

Evacuarea în râul Suceava se face printr-o conductă PVC cu  $\varnothing$  315 mm. Traseul va fi parțial pe teritoriul SC AMBRO SA (70 m), parțial în incinta SC ACET SA (336 m) și parțial pe sub drumul paralel cu râul Suceava (30 m). Pentru subtraversarea drumurilor se va utiliza ca suport conductă de avarie existentă – Dn 500 mm din beton. Subtraversarea și gura de varsare sunt reconditionate și repute în funcțiune.

Namolul deshidratat, cu o umiditate de 65%, este evacuat pe platforma betonată, de unde este încărcat și preluat de o societate autorizată (actualmente SC DIASIL SERVICE SRL).

Punctul de prelevare ape uzate epurate pentru determinarea indicatorilor de calitate este la gura de evacuare în emisar.

### 7.3. Cerințe BAT în utilizarea apei

Principalele măsuri constructive pentru minimizarea consumului de apă și creșterea gradului de recirculare a apei adoptate de operator sunt:

- Minimizarea consumului de apă pentru diferitele sortimente de hartie prin creșterea recirculării apei din proces și managementul apelor;
- Controlul dezavantajelor potențiale ale închiderii sistemelor de apă;

- Conceperea unui sistem echilibrat de ape grase, de filtrat (limpezit) si de brac, si utilizarea acestuia odată cu dotarea cu echipamente cu consum redus de apa oricand este practicabil. Acest lucru valabil mai ales cand echipamentele sau componentele acestora sunt inlocuite, sau la modernizari;
- Aplicarea masurilor de reducere a frecventei si a efectelor scurgerilor accidentale;
- Separarea apei putin contaminata de apa contaminata si recircularea ca apa de proces;
- Colectarea si reutilizarea apelor curate, de raciri si etansari, sau deversarea lor pe circuite separate de apele reziduale;
- Inlocuirea substantelor cu potential daunator cu substante mai putin periculoase;
- Tratarea efluentului de ape uzate prin instalarea unui bazin de egalizare si tratament primar;
- Tratarea apelor uzate într-o statie de epurare cu o treapta primara, treapta secundara biologica si/sau, in unele cazuri, treapta secundara de floclare si precipitare chimica.

#### 7.4. UTILIZAREA ENERGIEI

**Energia termica** este utilizata in S.C. AMBRO S.A. Suceava in special pentru asigurarea necesarului de abur pentru procesele tehnologice, respectiv uscarea hartiei la mașina de hartie nr. 1, precum si la masina de fabricare a cartonului ondulat. In perioada de iarna, o cantitate mica de abur este utilizata si pentru incalzirea spatiilor tehnologice.

In conditiile actuale de functionare a instalatiilor tehnologice, se utilizeaza abur de doua presiuni, respectiv:

- pentru fabricarea hartiei pe masina de hartie nr. 1 se foloseste abur de 3,5 bar si temperatura de circa 143°C;
- pentru fabricarea cartonului ondulat se foloseste abur de 11-12bar si temperatura de 180-190°C;

Tot necesarul de abur, folosit atat pentru consumul tehnologic cat si pentru incalzire este produs în instalatiile proprii, in prezent fiind utilizate:

- cazanul de abur ignitubular cu trei drumuri de gaze arse si doua tuburi focar Universal, tip ZFR, cu o capacitate maxima de 35 t/h abur saturat de 12 bar si si **putere termica =22,875MWt**, livrat de firma Loos din Germania si pus in funcțiune la inceputul anului 2011; Debitul mediu de gaze este 12.350-13.000 m<sup>3</sup>/h.
- coincinerator CAD, cu o capacitate maximă de 14t/h abur saturat de 15 bar si **puterea termica= 9 MWt**; Debitul mediu de gaze arse = 15.000 – 20.000 m<sup>3</sup>/h.

**Cazanul de abur Loos** este utilizat in perioada de functionare a masinii de hartie nr. 1, asigurand în acelasi timp si aburul necesar pentru instalatiile de fabricare a cartonului ondulat.

In perioadele de functionare doar a instalațiilor de fabricare a cartonului ondulat (cand masina de hartie nr. 1 este oprita), aburul necesar pentru aceste instalatii este produs de cazanul de ars deseuri CAD.

Cazanul de abur Loos tip ZFR Universal produce abur saturat de 11-12 bar si temperatura de 185-188 °C, care este livrat la aceasta presiune direct la masina de carton ondulat, iar pentru alimentarea masinii de hartie este folosita o statie de reducere a presiunii până la 4,0-4,5 bar, amplasata in vecinatatea cazanului.

La masina de hartie nr. 1 (MH1) este prevazuta o alta statie de reducere a presiunii si reglare a temperaturii (SRR), astfel incat sa se poata asigura alimentarea masinii cu abur de 3,5 bar si 143°C, conform cerintelor tehnologice si presiunii de autorizare ISCIR a cilindrilor uscatori.

Consumul mediu orar de abur pentru masina de hartie nr. 1 este de 20-28 t/h, in functie de gramajul fabricat, iar pentru cartonul ondulat de 2-3 t/h.

**Coincinerator** McBurney Modul Pak II – 840hp / 250psig cu o **capacitate de 9 MWt**, 14 t/h abur saturat de 15 bar, este un cazan de abur ignitubular si se incadrează in categoria I conform PT C 2/2003 – ISCIR.

Potrivit Deciziei etapei de incadrare nr. 114/29.07.2013, cazanul a fost modernizat si adaptat pentru a putea coincinera deseuri din lemn si de scoarta cod deseuri 03 03 01, 03 01 01, ambalaje din lemn cod deseuri 15 01 03 (6.180t/an), in amestec cu deseurile mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate (mase plastice) cod 03 03 07 (16.306t/an). Avand in vedere faptul ca se coincideaza deseuri tehnologice de la prelucrarea maculaturii cod 03 03 07, care contin material plastic, temperatura pentru asigurarea valorilor limita de emisie trebuie sa fie minim 1100gr. C

Camera de combustie a instalatiei de coincinerare a deseurilor este echipata cu doua arzătoare auxiliare, care pornesc automat când temperatura gazelor de combustie, după ultima injectare de aer de combustie, scade sub temperatura de 1.100°C. Arzatoarele auxiliare sunt utilizate și în fazele de pornire și de oprire, cu scopul de a asigura, în permanenta, temperatura de cel puțin 1.100°C, în timpul fazelor mentionate și de asemenea, atât timp cât în camera de combustie se găsesc deseuri narse. Temperatura se masoara în apropierea peretelui intern al camerei de combustie.

În situația în care valorile limita sunt depășite, este interzisă funcționarea pe o perioadă mai mare de 4 ore fără întreruperi a instalatiei de coincinerare a deseurilor. Durata cumulată de funcționare în cursul unui an, în condițiile prevăzute mai sus nu trebuie să depășească 60 de ore pentru cuptoarele care sunt conectate la un singur sistem de tratare a gazelor reziduale. La coincinerarea deseurilor toate rezultatele monitorizării sunt înregistrate, procesate și prezentate astfel încât să permită autorităților competente pentru protecția mediului cu responsabilități de inspecție și control să verifice respectarea condițiilor de funcționare și a valorilor-limita de emisie prevăzute în autorizația de mediu.

Arzatoarele de gaz metan tip SGB275, s-au montat pe antifocarul cazanului.

Instalația cuprinde întregul echipament necesar preparării combustibilului (gaz metan) și aerului de ardere necesar. Folosește combustibil gaze naturale cu putere calorifică inferioară de 8500 kcal/Nmc.

Principalele caracteristici ale instalatiei de ardere primare sunt:

- Putere instalată ..... 2.750 kW
- Tip arzător – SGB275 (GB Ganz)
- Debit de gaz: 275 Nmc/h
- Presiune de alimentare: 100-500 mbar
- Rampa de gaz complet echipată ;
- Temperatura aer de ardere: max 120 °C;
- Combustibil: gaz metan;
- Tensiune alimentară..... 3 x 380 V;
- Mod de reglaj sarcină: continuu

Debitul însumat al celor două arzătoare este de 550 Nmc/h (275 Nmc/arzător).

Alimentarea cazanului cu deseuri se face prin intermediul a două transportoare care conduc deseurile în zona focarului, în distribuitorii de combustibil ale cazanului.

Alimentarea cu deseuri a cazanului se va face continuu; în imediata vecinătate a cazanului există platforma betonată și acoperită, cu o suprafață de cca. 100 mp, pentru depozitarea deseurilor de lemn și materialelor plastice de la prepararea maculaturii; transportul deseurilor rezultate din prelucrarea maculaturii se realizează cu o bandă cu rațeti, din instalația de preparare maculatură, care va prelua și deseurile de lemn din halda de combustibil și îl va introduce pe gratarul cazanului.

Deseurile rezultate din prelucrarea maculaturii, deseurile mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate cod 03 03 07, sunt trecute printr-un sistem de echipamente de sortare care aparțin instalației de preparare de pasta de maculatură, care realizează maruntirea și presarea/uscarea acestora, până la o umiditate de cca. 40%, și instalație pentru îndepărtarea părții metalice din aceste deseuri.

La ieșire gazele de ardere trec printr-un **ciclone de praf**, preîncălzitorul de aer tubular, ventilatorul de gaze arse, **electrofiltru** (randamentul de reținere pulberi peste 99%).

Cosul de dispersie în atmosfera a poluanților (coș cilindric, metalic) cu dimensiunile coșului de evacuare gaze arse sunt : H=18 m, diametrul = 0,7 m, debitul mediu de gaze arse = 15.000 – 20.000 m<sup>3</sup>/h, puterea termică = 9MWt.

Cazanul dispune de o **instalație de monitorizare on-line** instalată pe traseul de gaze arse, la ieșirea din electrofiltru, pe cosul de dispersie, care monitorizează continuu parametrii de proces și nivelul emisiilor la cos.

Resurse utilizate pentru coincinerare:

Denumire*	Caracteristici	Cantitate	Furnizor
Deseuri mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate(	Uscaciune-cca. 60 % su Putere calorifică – 4742 Kcal/kg	16.306t/an	SC AMBRO SA Suceava



materiale plastice) cod deseuri 03 03 07			
Deseuri de lemn si scoarta cod deseuri 03 03 01 Deseuri de scoarta si pluta Cod deseuri 03 01 01 Ambalaje din lemn Cod deseuri 15 01 03	Uscaciune- cca. 50 % s.u. Putere calorifica - 2360 kcal/kg	6.180 t/an	Achiziții
Gaze naturale	Putere calorifica-8.500 Kcal/Nm <sup>3</sup>	max. 550 Nm <sup>3</sup> /h	E.ON ENERGIE ROMÂNIA SA

Utilizarea drept combustibil, deseurile mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate (mase plastice) (cod deseuri 03 03 07), deseuri lemn si scoarta achizitionate (cod deseuri 03 03 01, 03 01 01) si ambalaje din lemn cod deseuri 15 01 03, pentru cazul in care functioneaza atat masina de hartie cat si instalatiile de producere carton ondulat si confectionii carton ondulat (20 zile/luna consecutive).

Utilizarea drept combustibil numai de deseuri lemnoase achizitionate (cod deseuri 03 03 01, 03 01 01) si ambalaje din lemn cod deseuri 15 01 03, in cazul in care functioneaza doar instalatiile de producere carton ondulat si confectionii carton ondulat (10 zile/luna consecutive)

Amestecul va contine deseuri mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate (cod deseuri 03 03 07) si deseuri din lemn (cod deseuri 03 03 01, 03 01 01, 15 01 03).

Incalzirea spatiilor administrative (pavilion administrativ si birouri MH1) pe timp de iarna se realizeaza cu centrala proprie pe gaz metan.

**Energia electrica** necesara desfasurării proceselor tehnologice si activitatii curente in S.C. AMBRO S.A. Suceava este preluată din Sistemul Energetic Național, pe baza unor contracte de vânzare-cumpărare încheiate cu diversi furnizori si a Avizului tehnic de racordare la SEN nr. 1133/18.08.1999. In prezent, energia electrică este furnizata de catre SC AXPO Energy România SA Bucuresti pe baza contractului nr.2031/11.12.2014, cu valabilitate pana la 31.12.2015.

Alimentarea cu energie electrică se face printr-o dubla alimentare, respectiv LEA 110 kV Suceava – Combinat si LEA 110 kV Ițcani – Combinat, aflate in Stația de transformare 110/6kV – 600 MVA Combinat, apartinand E-ON Distribuție, pentru a se putea asigura continuitate in procesele de productie.

Energia electrica cumparata de S.C. AMBRO S.A. din SEN ajunge prin cele doua linii de alimentare în statia de 6KV-800MVA din CET-ul propriu, de unde se alimenteaza ulterior toti consumatorii din fabrica, prin intermediul transformatoarelor de 6 kV/0,4 kV si a statiilor electrice de 6 kV si/sau 0,4 kV amplasate in sectiile si atelierelor de productie.

*SC AMBRO SA nu detine transformatori sau condensatori continand ulei cu PCB.*

#### **7.5 Cerinte BAT in preventia si controlul emisiilor in aer**

- ardere optimizata si control al arderii
- utilizarea arzatoarelor cu emisii reduse de NOx
- folosirea de electrofiltru si ciclon pentru retinerea pulberilor
- achizitionarea si montarea unui scrubler umed la coincinerator, in vederea reducerii emisiilor in aer provenite de la coincinerator si incadrarii acestora in limitele impuse de legislatia specifica in vigoare, in vederea realizarii valorilor limita de emisie.

Conform prevederilor Legii nr.278/2013, in termen de 4 ani de la publicarea deciziilor privind concluziile BAT aplicabile activitatii, trebuie actualizate conditiile de functionare.

#### **7.6 COMBUSTIBILI**

**Gazele naturale** sunt folosite drept combustibil gazos pentru alimentarea cazanului LOOS și pentru asigurarea suportului la arderea combustibililor solizi la cazanul de ars deșeuri CAD, adaptat pentru noile tipuri de combustibili.

**Alimentarea cu gaze naturale** se face direct din Sistemul Național de Transport gaze naturale (SNT), la presiune de maxim 7 bar. În acest scop este folosită stația de reducere presiune (SRMP) ce aparține TRANSGAZ Mediaș, cu o capacitate de 6500 m<sup>3</sup>/h. Alimentarea gazelor naturale în S.C. AMBRO S.A se poate face fie la presiune medie (7 bar) sau la presiune redusă (1 bar), utilizându-se în acest scop stația de reducere a presiunii (SRS) proprie. Gazele naturale sunt livrate de furnizori acreditați ANRE. Admisia gazelor naturale la locurile de consum, respectiv cazanele de abur, este asigurată prin rețeaua internă de conducte.

*Consumul de gaze naturale la nivel de societate pentru anul 2014 a fost de 9.660 mii Nm<sup>3</sup>, respectiv 10.191,6 mii m<sup>3</sup> standard.*

**Deșeurile de lemn** au fost utilizate numai în anul 2014 și primele luni 2015 la centrala de ars deșeuri. *Consumul de biomasă ( tocătură, coaja ) pentru anul 2014 a fost de 18.403 mst, respectiv 5.464 t.*

### **Deseuri rezultate de la procesarea maculaturii**

Cantitatea anuală de deseuri care rezultă de la procesarea maculaturii, calculate la capacitatea maximă a MH1 - deseuri mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate ( materiale plastice) - cod deșeu 03 03 07 este 16.306t/an cu umiditate 40%.

## **8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE**

### **8.1. Descrierea instalației și a dotărilor existente pe amplasament**

**Produsele fabricate** de instalația IPPC, SC AMBRO SA, sunt următoarele:

- pasta de maculatură (uz intern);
- hârtie pentru carton ondulat (capac);
- hârtie pentru carton ondulat (miez);

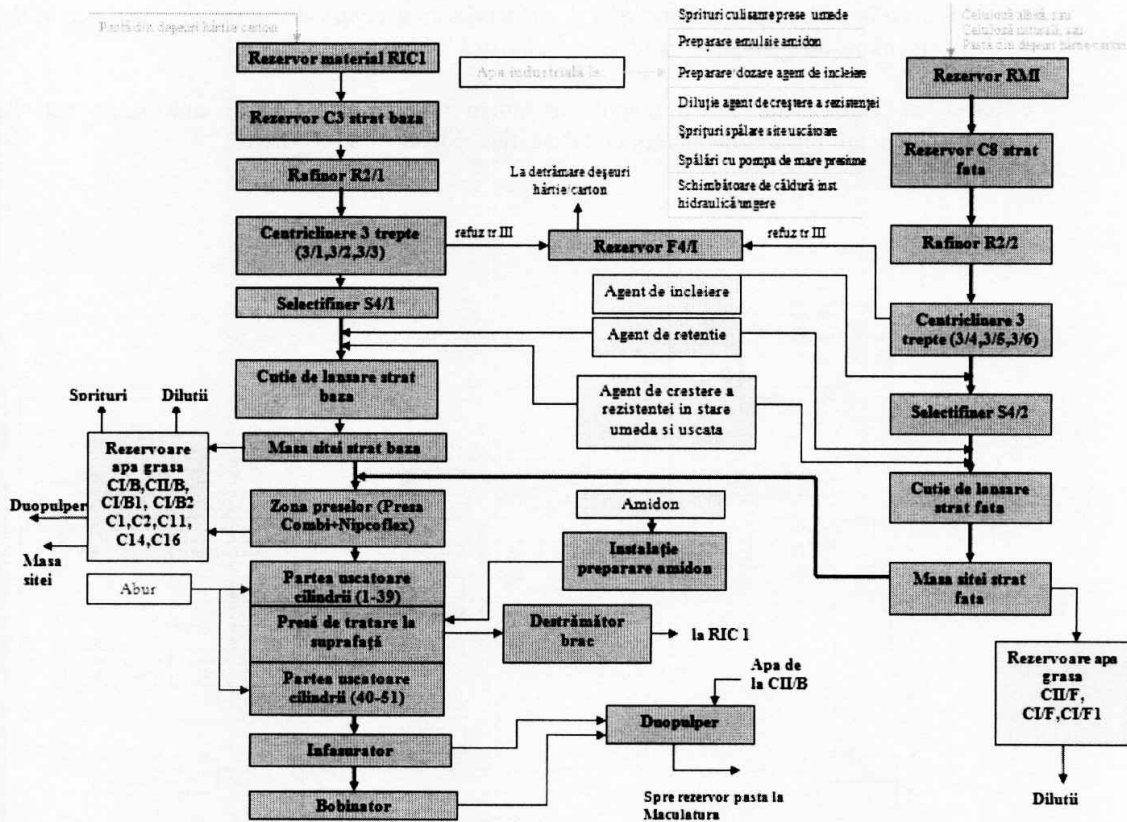
#### **8.1.1. Instalatarea de fabricare a hârtiei**

Funcționează mașina de hârtie nr. 1 cu o capacitate de 155.000 tone /an, respectiv max.600t/zi;

- **Masina de hârtie MH 1** produce sortimentul de bază al instalației IED, hârtia kraftliner. Gramajele realizate pe mașina sunt cuprinse între 105 și 280 g/mp. MH1 a fost modernizată în proporție de 90% în anul 2000, iar în anul 2014 s-a finalizat montarea unei prese de tratare la suprafață (numită și presa de incleiere), la MH1, care lucrează după principiile unei mașini moderne, fiind o instalație care corespunde cerințelor BAT.

Fazele procesului tehnologic la mașina de hârtie MH1 sunt:

- Prepararea și sortarea/epurarea materialului fibros: pentru stratul de bază și stratul de față
- Lansarea materialului fibros pe sitele mașinii de fabricație
- Deshidratarea pastei pe sitele mașinii
- Deshidratarea benzii de hârtie în zona preselor umede
- Uscarea hârtiei și tratarea la suprafață în presa de tratare la suprafață a hârtiei
- Infășurarea hârtiei și sistemul de control al calității (QCS)
- Bobinarea hârtiei, transportul și etichetarea bobinelor
- Prepararea și dozarea emulsiei de amidon. Tratarea la suprafață – instalație nouă
- Circuitele de bracă umed și uscat
- Circuitul apelor grase și sistemul de recuperare a fibrelor din apele grase
- Circuitul de apă industrială
- Circuitele de chimicale
- Circuitul de vacuum
- Circuitul de abur-condens și recuperarea căldurii



Schema bloc a fluxului tehnologic de la MH1

### Instalatia de preparare a pastei din deseuri de hartie-carton

Prepararea pastei de maculatura cuprinde totalitatea operatiilor la care este supusa maculatura in vederea obtinerii unei paste apte sa fie folosita direct la fabricarea hartiilor si cartoanelor, sau sa fie ulterior innobilata. Scopul principal al procesului de preparare a pastei de maculatura este crearea conditiilor ca fibrele sa absoarba apa si sa se umfle in masura maxim posibila, astfel ca forma lor sa se apropie cat mai mult de cea initiala. Totodata, la prepararea pastei de maculatură se urmareste sa se elimine toate impuritatile aduse cu maculatura.

Fazele procesului tehnologic de fabricare a pastei de maculatura sunt:

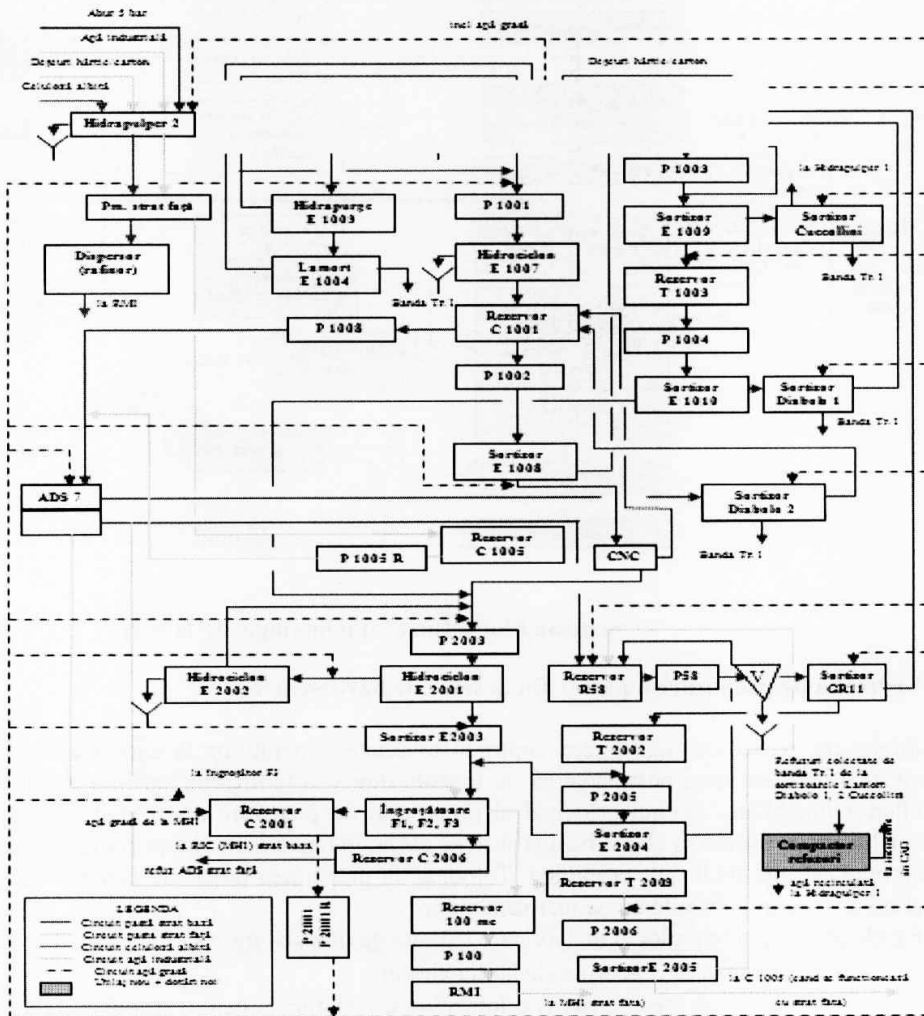
- destrămarea deseurilor de hartie-carton
- macinarea (destramarea) celulozei-optional, numai pentru stratul de fata
- epurarea si sortarea pastei destramate
- ingrosarea pastei sortate
- stocarea si transportul pastei
- circuitele de apa si recuperare fibra
- circuitele de refuzuri - eliminarea partii nereciclabile din maculatura (plastic, impuritati minerale, metale, etc.)

*Elementele de noutate pentru care se solicita autorizatia integrată de mediu se referă la următoarele aspecte:*

- montarea unui compactor de refuzuri (presă de deșeurii) pe circuitul de refuzuri, în vederea reciclării deșeurilor de plastic la incinerare în coincinerator (CAD);

- intrarea în conservare a instalației de dispersie, cu excepția dispersorului care este utilizat ca fază de măcinare (destrămare) avansată a celulozelor, după caz.

Restul secvențelor din fluxul tehnologic rămân neschimbate față de autorizația anterioară, fiind descrise în detaliu în Regulamentul de fabricație – MAC – cod RF/MAC.



Schema bloc – Preparare pasta de maculatură

**Instalație non IED, de fabricare carton ondulat și ambalaje carton:**

- fabricarea cartonului ondulat (cuprinde Stația de preparare clei și mașina de carton ondulat) prin lipirea de straturi netede și straturi ondulate, de hârtii care au diverse caracteristici în funcție de cerințele cartonului ondulat (tip 2,3,5,7);
- transformarea placilor carton ondulat / confecții carton ondulat
- preepurarea apelor uzate de la spălarea cernelurilor în stație de preepurare cu capacitatea de 3mc/zi, constând în instalație de tratare fizico-chimică și instalație de deshidratare namol.

Fazele tehnologice la mașina de carton ondulat sunt:

- conditionarea hartiei din stratul si neted prin incalzire
- umezirea cu abur a hartiei pentru stratul undulat si ondularea hartiei miez
- depunerea adezivului pe varful undulelor si lipirea stratului undulat de stratul neted
- conditionarea prin incalzire a cartonului tip 2 si al hartiei pentru al doilea strat neted
- depunerea adezivului pe varful undulelor stratului undulat neacoperit de hartie si lipirea cartonului undulat tip 2 de stratul neted
- uscarea, conditionarea, sectionarea transversal si longitudinal a benzii de carton pentru obtinerea placilor
- sortarea, ambalarea, stivuirea placilor
- circuitul de abur si condens
- circuitul de destramare si balotare a bracului in vederea valorificarii

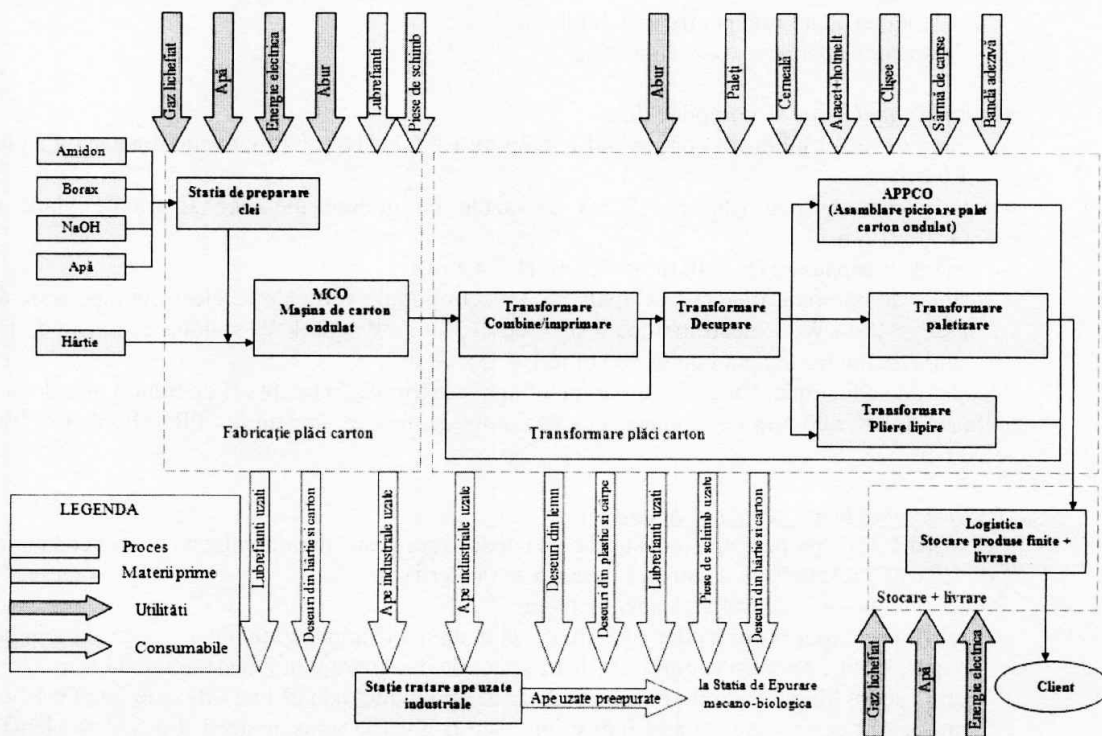
#### Fazele tehnologice la transformarea placilor de Carton Ondulat

- pregatirea cernelurilor pentru imprimare utilizand pigmenti pe baza de apa
- imprimare prin procedeu flexographic
- pliere/lipira
- paletizare
- asamblare picioare palet Carton Ondulat
- stocare, livrare

Elementele de noutate pentru care se solicita autorizatia integrata de mediu se refera la urmatoarele aspecte:

- Echipament de confectionare si imprimare in HD destinat ambalajelor din carton undulat, montat la Secția carton undulat (finalizat în 2014).
- Stația de preepurare a apelor uzate rezultate de la spălarea cernelurilor folosite la echipamentul de imprimare, investiție nouă, motată la Secția de carton undulat (finalizat în 2014)

Mai multe informații privind procesul tehnologic la Secția Carton Ondulat sunt descrise în detaliu în Regulamentul de fabricație – Secția carton undulat – cod RF/CO.



Schema bloc - Flux carton undulat

## 8.1.2. Activități auxiliare

### Producerea aburului

**Cazanul de abur LOOS** folosește drept combustibil gaze naturale, cu o capacitate maximă de 35 t/h abur saturat de 12 bar și 185-188 °C, este de tip ignitubular cu 3 drumuri de foc și gaze, cu două arzătoare și este complet automatizat. Automatizarea se realizează cu o unitate tip LBC cu afișaj touchscreen. Aerul necesar arderii este asigurat de 2 ventilatoare. Dimensiunile cosului de evacuare gaze arse (cos cilindric, metalic): înălțimea: 18 m; diametrul la baza cosului=diametrul la vârful cosului= 0,8 m. Debit mediu de gaz 12350 – 13000 mc/h emise, puterea termică a cazanului=22,875 MWt. Cazanul LOOS este destinat să asigure energia termică necesară procesului de fabricație a hârtiei și a cartoanelor ondulate. Centrala termică are o funcționare continuă în perioadele de fabricație.

**Coincinerator** McBurney Modul Pak II – 840hp / 250psig, cu o capacitate maximă de 14 t/h abur saturat de 15 bar, este un cazan de abur ignitubular și se încadrează în categoria I conform PT C 2/2003 – ISCIR. Cazanul a fost modernizat și adaptat pentru a putea coincide deseuri din lemn-cod deseuri 03 03 01, 03 01 01, 15 01 03 – cantitate 6.180 t/an, în amestec cu deseurile mecanice de la fierberea hârtiei și cartonului reciclate cod 03 03 07 – cantitate 16.306 t/an. Alimentarea cazanului cu deseuri se face prin intermediul a două transportoare care conduc deseurile în zona focarului, în distribuitorii de combustibil ale cazanului. La ieșire gazele de ardere trec printr-un ciclon de praf, preincalzitorul de aer tubular, ventilatorul de gaze arse, electrofiltru (randamentul de reținere a pulberilor este de peste 99%) și cosul de dispersie în atmosferă a poluanților. Dimensiunile cosului de evacuare gaze arse (cos cilindric, metalic): înălțimea: 18 m; diametrul la baza cosului=diametrul la vârful cosului= 0,7 m. Debit mediu de gaze emise: 15.000 -20.000 mc/h, puterea termică=9 MWt.

### Tratarea apei brute

Fluxul tehnologic operat la tratarea apei brute se compune din următoarele faze tehnologice:

- Captarea apei brute
- Tratarea apei brute pentru uz tehnologic
- Stocarea apei pentru uz tehnologic

Captarea apei brute se compune din:

- baraj deversor cu profil curb având L = 29 m; l = 6 m; H = 7,4 m, având două stavile plane (2,0 x 1,0 m);
- trei prize de mal (20 x 1,5 m) prevazute cu gratare metalice și stavile plane din lemn (1,0 x 1,6 m);
- trei deznisipatoare (L = 40 m; l = 7,5 m; H = 4,5 m);
- stație de pompare treaptă I echipată cu 3 electropompe verticale (2 electropompe SSK-6 Q = 900 l/s P = 170 kW; 1 electropompa SSK-4 cu Q 300 l/s P = 56 kW) și două conducte de legătură cu stația de tratare treaptă I cu Ø 800 mm; L = 2 x 50 m.

Instalații de aducțiune: Cu ajutorul pompelor apă este trimisă la treapta II de tratare prin două coloane de Ø= 800 mm ce se unesc, după caminul de măsură, într-un tub PREMO de Ø= 1000 mm, L = 700 m

### Tratarea apei brute pentru uz tehnologic

SC AMBRO SA prepară apa industrială, apă dedurizată și apă demineralizată pentru consumul propriu (S.C. AMBRO S.A., nu mai livrează apă la terți).

Procesul tehnologic de tratare a apei include:

- **Obținerea apei industriale:** Apa ajunge la treapta a II-a în bazinul de amestec, intră în bazinele de reacție (2 buc.) și prin caminul de distribuție este repartizată în 2 decantoare 44 x 6 x 2 m, de unde prin cadere liberă apă intră în rezervoarele de apă industrială (2 buc.) de câte 2000 mc fiecare. Apa din cele 2 rezervoare de apă industrială este trimisă la consumatorii din S.C. AMBRO S.A. cu ajutorul pompelor de alimentare prin 2 coloane de Ø = 800 mm. Prin aceste două conducte sunt

alimentate sectiile si atelierelor productive cu apa pentru consumul tehnologic, dar si instalatiile de stins incendiu de pe platforma societății.

- **Obținerea apei dedurizate:** Instalația de dedurizare se compune dintr-un filtru ionic incarcat cu masa schimbatori de ioni, cationic, puternic acid, care funcționează în ciclul sodiu (PUROLITE C 100). Apa dedurizata este folosita ca apa de adaos la cazanul de coincinerare deseuri (CAD)
- **Obținerea apei demineralizate:** Instalatia de demineralizare se compune dintr-o linie, avand 1 filtru cationic, 1 filtru anionic si un filtru pat mixt. Apa demineralizată este stocata într-un rezervor de 1000 l. De aici, apa este trimisă cu ajutorul pompelor pentru alimentarea cazanului LOOS și coincineratorului.

Apa dedurizata si apa demineralizata necesara pentru producerea aburului în cazanul de ars deseuri lemnoase adaptat si cazanul Loos de 35 t/h este produsa în cadrul atelierului CT-STCA.

Stocarea apei pentru uz tehnologic: Pentru stocarea apei, înainte utilizarii la punctele de consum, sunt folosite urmatoarele echipamente:

- 2 rezervoare (2 x 2000mc) pentru apa industrială si de incendiu;
- 2 rezervoare (2 x 130mc) pentru apa recirculata de la CET pentru dedurizare si demineralizare;
- 1 rezervor 15mc pentru apa dedurizata;
- 2 rezervoare (2x76mc);
- 2 rezervoare (2x30mc) pentru condens recuperat;

Volum intangibil pentru stingerea incendiilor – 3206mc.

**Epurarea apelor uzate** – Fluxul tehnologic operat la Statia de epurare cuprinde urmatoarele faze tehnologice:

- Treapta de epurare primara (mecanica)
- Treapta de epurare secundara biologică
- Treapta de epurare biologica 2
- Flotatia cu aer dizolvat (unitate DAF)
- Deshidratarea nămolului secundar și primar
- Circuitul de chimicale – gospodăria de reactivi

Apele uzate tehnologice de la Secția hartie si apele uzate preepurate de Secția carton ondulat sunt colectate în canalul special amenajat si trimise în stația de epurare proprie prevazuta cu treapta biologică de  $Q_{zi\ med} = 200$  mc/zi. Stația de epurare are în componența: 2 bazine de acumulare cu câte o pompa submersibila, filtru parabolic, bazin de omogenizare, 2 bazine de contact, 2 bazine de tratament biologic, echipamente de aerare (difuzori cu membrana, suflante), bazin de sedimentare, unitate de flotatie cu aer dizolvat, bazine de namol secundar si primar, instalatie de deshidratare namol. Namolul primar provenit de la bazinele de acumulare 1 si 2 si namolul în exces de la treapta biologica 1 sunt trimise în bazinele de namol existente. Namolul secundar 2 de la procesul de flotatie este trimis în bazinul de stocare pentru filtru presa. Deshidratarea se face prin centrifugare până la o umiditate de 65%.

### **Producerea aerului comprimat**

Aerul comprimat folosit în scop tehnologic si instrumental este produs cu instalatiile proprii amplasate dupa cum urmează:

- 4 compresoare Ingerssoll de 1440 mc/h fiecare sunt montate la masina de hartie nr.1, dintre care doua sunt în functiune, iar doua sunt rezervă activa; aceste compresoare asigura necesarul de aer tehnologic si instrumental de la masina de hartie nr.1, instalatia de prelucrare a maculaturii si instalatiile din cadrul atelierului CT-STCA;
- 1 compresor Ingerssoll de 1440 mc/h este montat la sectia Carton Ondulat
- 1 compresor Ingerssoll de 464,4 mc/h este montat la statia de epurare a fabricii

Toate aceste compresoare sunt prevazute a produce aer comprimat cu presiunea de 7 bar, care este apoi uscat în instalatiile de uscare special prevazute în acest scop. La nivelul sectiilor/atelierelor productive sunt montate rezervoare tampon de aer comprimat, care au rolul de a asigura o presiune constanta mai ales în situatiile în care creste consumul.

### **Eliminarea deeurilor**

*Namolul organic de la stația de epurare biologică* - cod deșeu -19 08 12 în cantitate de 1098t/an cu umiditatea de cca 70%) și *namolul rezultat din stația de preepurare* cod deșeu 19 08 14 de la Secția Carton ondulat, în cantitate de 19 tone/an, pot fi eliminate prin depozitare pe depozitul ecologic al societății, amplasat în zona haldelor. În prezent acest deșeu se elimină prin contract încheiat cu SC DIASIL SERVICE SRL.

*Cenusa de la coincinerator*, cenusa zburătoare- cod deșeu 19 01 14 și cenusa și zgura de pe vatra cazanului-cod deșeu 19 01 12, (2.000t/an), este preluată de societăți autorizate spre a fi eliminată prin depozitare (în prezent SC DIASIL SERVICE SRL Suceava).

Namolul deshidratat de la stația de preepurare de la Secția carton ondulat a fost analizat conform Ord. 95/2005 în vederea caracterizării și încadrării acestui deșeu conform Legii 211/2011 și HG 856/2002, conform Raport de încercare nr.284/DEMPM din 15.10.2014 întocmit de ECOIND București. Concluzia raportului a fost că deșeul analizat nu este periculos, poate fi depozitat în depozitele de deșeuri nepericuloase (cod deșeu 19 08 14 namoluri provenite din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale, altele decât cele specificate la 19 08 13).

**Alte activități auxiliare** necesare bunei desfășurări a proceselor tehnologice în cadrul S.C. AMBRO SA, sunt: parc auto pentru activitățile de transport intern și extern, ateliere electromecanice și AMA, depozit de carburanți și lubrefianți, etc.

### **Activități de depozitare**

Pe amplasament există zone și spații de depozitare materii prime și chimicale, deșeuri, produse finite.

- Depozite materii prime: depozite de maculatură;
- Depozite de materiale auxiliare: diverse chimicale, aditivi la fabricarea hârtiei, carburanți, lubrefianți, etc.
- Depozitarea intermediară a deeurilor tehnologice (brac, refuz de la procesarea maculaturii și namol deshidratat provenit de la stația de epurare, deșeuri de lemn, cenusa și zgura de la cazan deșeuri deșeuri) și netehnologice (metalice, uleiuri uzate, anvelope uzate, baterii cu plumb, menajere, etc.)
- Depozite de produse finite; hârtie, carton ondulat, confecții din carton ondulat.

Situația spațiilor de depozitare este următoarea:

#### **A. Depozite de produse finite, St = 18.551 mp, din care:**

1. Depozit produs finit hârtie – Clădire MH1: incintă închisă, acoperită, suprafața betonată cu suprafața totală de - 12.119 mp;
2. Depozit produs finit hârtie, incintă închisă, acoperită, suprafața betonată cu suprafața totală de – 3.840 mp.
3. Depozit produs finit cutii din carton ondulat-Clădire hală CO: incintă închisă, acoperită, suprafața betonată de 2.592 mp.

#### **B. Depozite de materii prime și materiale St = 19.120,5 mp, din care:**

1. Depozite deșeuri de hârtie-carton (hârtie reciclată), St = 13.491 mp
  - Depozit de zi în incinta halei de preparare pasta din deșeuri de hârtie-carton, suprafața închisă, acoperită, betonată, 864 mp;
  - Magazie deșeu hârtie-carton, suprafața betonată, acoperită, 1152 mp;
  - Hală de deșeuri de hârtie-carton, platforma betonată, liberă, neacoperită, 11.475 mp
2. Depozite de hârtie pentru CO, St = 2.302 mp:
  - Depozit hârtie la Secția CO, incintă închisă, acoperită, suprafața betonată, 600 mp.
  - Depozit hârtie la Secția CO, incintă închisă, acoperită, suprafața betonată, 550 mp.
  - Magazie de hârtie pentru CO, incintă închisă, acoperită, suprafața betonată =1152 mp
3. Depozit carburanți, suprafața închisă, betonată, cu aerisire, 86,5 mp.
4. Magazie piese schimb, incintă închisă, acoperită, suprafața betonată, 1152 mp.
5. Depozit deșeuri lemnoase la CAD, suprafața betonată, parțial acoperită, 1200 mp
6. Depozit subst. și materiale periculoase, suprafața închisă, betonată, cu aerisire și încălzire, 241 mp



7. Depozit chimicale: suprafata inchisa, betonata, cu aerisire si incalzire, 432 mp

8. Tarc materiale, suprafata betonata, imprejmuita, acoperita, 216 mp.

## 9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

### 9.1 AER

Tab. 9.1.

Faza de proces	Sursa de emisie	Poluant	Echipment de depoluare identificat	Propus sau existent
Obținerea energiei termice prin coincinerare	Coincinerator	CO, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , pulberi totale, TOC, HCl, HF, Cd+Ti (si compusii lor), Hg si compusii lui, Σmetale grele, dioxine si furani	Ciclone si electrofiltru pentru reținerea pulberilor	Existent
Obținerea energiei termice folosind drept combustibil gaze naturale	Cazan de abur LOOS	CO, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , pulberi	Arzătoare cu emisii reduse de NO <sub>x</sub>	Existent

### 9.2. APA

Tipurile de ape evacuate din proces, modul de retinere si evacuare sunt prezentate in tabelul urmator:  
Tab. 9.2.

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Ape conventional curate Ape de racire Ape de la tratarea apei Ape tehnologice cu impurificare redusa	Recircularea apelor a caror caracteristici sunt compatibile cu cerinta de calitate	Epurare in statia municipala	Statia de epurare municipala a SC ACET Suceava
Ape uzate tehnologice de la : Fabricarea hartiei Prelucrare maculatura	Recircularea apelor a caror caracteristici sunt compatibile cu cerinta de calitate	Epurare in statia de epurare mecano-biologica ce apartine SC AMBRO SA	raul Suceava, zona subtraversare canal colector ACET
Ape uzate tehnologice de la : Spalarea cernelurilor folosite la sectia de carton odulat		Preepurare in statia de preepurare a apelor uzate rezultate de la spalarea cernelurilor si epurare in statia de epurare mecano-biologica ce apartine SC AMBRO SA	raul Suceava, zona subtraversare canal colector ACET
Ape menajere	-	Epurare in statia municipala	

### 9.3. SOL SI PINZA FREATICA

#### Sursele potentiale de poluare a solului

- Depozitarea materiilor prime si auxiliare, produse finite si subproduse;
- Depozitarea deseurilor tehnologice si netehnologice;
- Manipularea si depozitarea combustibililor;
- Infiltratii din retelele de canalizare;
- Depozitarea utilajelor in spatii exterioare neamenajate.

## 10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR. NIVELUL DE ZGOMOT SI MIROSURI

### 10.1. AER

#### 10.1.1. Emisii. Surse de emisii.

Tab. 10.1.1.

Nr. crt	Proces/faze/instalatii tehnologice	Surse de poluare	Poluanti specifici	Mod de evacuare si tratare
1	Coincinerare in vederea obtinerii energiei termice	CAD - Coincinerator	CO, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> , pulberi totale, TOC, HCl, HF, Cd+Ti (si compusii lor), Hg si compusii lui, Σmetale grele, dioxine si furani	-cos de dispersie H= 18m; Dbaza=D varf= 0,7m
2	Obținerea energiei termice folosind drept combustibil gaze naturale	Cazan de abur LOOS	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> Pulberi	-cos de dispersie H= 18m; Dbaza=D varf= 0,8m
3	Activitatea de transport, alte utilaje	Autoturisme, locomotive, tractoare, macarale	CO, NO <sub>x</sub> pulberi	-revizii tehnice periodice -combustibili corespunzatori

#### 10.1.2. Valori Limita de Emisie

**Valori Limita de Emisie la centrala termica LOOS**, care foloseste gaze naturale drept combustibil, potrivit Ordinului M.A.P.P.M nr. 462/01.07.1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protectia atmosferica si Normele metodologice privind determinările emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare

Tab.10.1.2. a

Punct de emisie	Indicator	Valori limita de emisie mg/Nmc
Cos dispersie	pulberi	5
	NO <sub>x</sub> exprimat in NO <sub>2</sub>	350
	SO <sub>x</sub> exprimat in SO <sub>2</sub>	35
	CO	100

Valorile limita se raporteaza la un conținut de oxigen al efluentilor gazosi de 3%.

**Valorile Limita de Emisie la coincinerator pentru perioada de functionare numai cu deseuri de lemn**, care foloseste drept combustibil numai deseurile din lemn, potrivit Ordinului M.A.P.P.M nr. 462/01.07.1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protectia atmosferica și Normele metodologice privind determinările emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare

Tab.10.1.2. b

Punct de emisie	Indicator	Valori limita de emisie mg/Nmc
Cos dispersie	pulberi	50
	NOx exprimat in NO2	500
	SOx exprimat in SO2	2000
	CO	250
	TOC	50

Valorile limita se raporteaza la un continut de oxigen al efluentilor gazosi de 6%.

**Valorile Limita de Emisie la coincinerator**, cu temperatura gazelor de ardere de cel putin 1.100°C.

Denumire	C <sub>deseuri</sub>	C <sub>procedura</sub>	cum se determina Cprocedeu	C <sub>coincinerare</sub>	Cum se determina Ccoincinerare	Valori limita de emisie
				VLE total		
O <sub>2</sub> referinta	11%	6%		9,78	Calculat cu regula amestecurilor L278/13 Anexa 6, Partea 4	9,78%
	mg/Nm <sup>3</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>		mg/Nm <sup>3</sup>		mg/Nm <sup>3</sup>
Pulberi totale	10	50	L278 Anexa 6 Partea4/3.1	19,77	Idem	20
TOC	10	50	Ord.462/93 Anexa2/3.1	19,77	idem	20
HCl	10	30	Ord.462/93 Anexa1/6.1	14,88	idem	15
HF	1	5	Ord.462/93 Anexa1/6.1	1,98	idem	2
SO <sub>2</sub>	50	2000	Ord.462/1993,Anexa 2/3.1	526,15	idem	525
NO <sub>2</sub>	400	500	Ord.462/1993,Anexa 2/3.1	424,42	idem	425
CO	50	250	Ord.462/1993,Anexa 2/3.1	98,84	idem	100
Cd +Ti (si compusii lor)	0,05			0,05	L278/13, Anexa 6, Partea 4/pct.3.3	0,05
Hg si compusii lui	0,05			0,05	Idem	0,05
Σ metale grele	0,5			0,50	Idem	0,5
	ng/Nm <sup>3</sup>			ng/Nm <sup>3</sup>		ng/Nm <sup>3</sup>
Dioxine si furani	0,1			0,10	L278/13, Anexa6, Partea 4/pct.3.4	0,1

\*Σ metale grele – Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V

- in situatia in care valorile-limita de emisie sunt depasite, **este interzisa functionarea pe o perioada mai mare de 4 ore fara intrerupere a instalatiei de coincinerare a deseurilor;**

- durata cumulata de functionare in cursul unui an, in conditiile in care valorile-limita de emisie sunt depasite, nu trebuie sa depaseasca 60 de ore;

Toate rezultatele monitorizării sunt înregistrate, procesate și prezentate astfel încât să permită autorității competente pentru protecția mediului cu responsabilități de inspecție și control să verifice respectarea condițiilor de funcționare și a valorilor-limită de emisie prevăzute în autorizația de mediu.

## 10.2. APA

### Emisii in apa

1. **Valorile limită de emisie** ale poluantilor si frecventa de determinare sunt stabilite in conformitate cu prevederile Autorizatiei de gospodarie a apelor nr.164/23.06.2015 si anume:

- pentru apele tehnologice uzate epurate, evacuate in raul Suceava, cu punct de prelevare a apelor uzate epurate-la gura de evacuare in emisar, raul Suceava:

Categoria apei	Indicatori de calitate	Voluma max. admise mg/l
Ape tehnologice uzate epurate	- pH	6,5-8,5
	- suspensii	35
	- CBO <sub>5</sub>	25
	- CCOCr	125
	- amoniu (NH <sub>4</sub> )	2
	- azotati (NO <sub>3</sub> )	25
	- azotiti (NO <sub>2</sub> )	2
	- azot total	10
	- sulfuri si H <sub>2</sub> S	0,5
	- P total	1
	- sulfati (SO <sub>4</sub> ) <sup>2-</sup>	600
	- subst. extractibile cu solv. organici	20
	- detergenti	0,5
	- fenoli	0,3
- reziduu fix la 105grdC	2000	

Pentru apele evacuate in reseaua de canalizare apartinand SC ACET SA:

- pentru apele slab impurificate (ape de răcire de la sectia carton ondulat, ape de la centrala termica, ape de la tratarea apei, ape tehnologice cu incarcare redusa de la partea uscatoare a MH1), valorile limită ale poluantilor, conform HG nr.352/2005 (NTPA 002) sunt:

- pH - 6,5-9,
- materii in suspensie - 350mg/l,
- temperatura - 40grdC,
- CCOCr - 500mg/l,
- CBO<sub>5</sub> - 300mg/l;

- pentru apele pluviale, valorile limită ale poluantilor, conform HG nr.352/2005 (NTPA 002)

2. Nu trebuie sa existe emisii de alti poluanti in apa, in afara celor mentionati in Autorizatia de gospodărire a apelor nr. 164/23.06.2015

3. Titularul/operatorul activitatii are obligatia sa exploateze constructiile si instalatiile de utilizare, evacuare si epurare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare;

4. Titularul/operatorul de activitate trebuie sa ia toate măsurile necesare pentru prevenirea sau minimalizarea emisiilor de poluanti in apa. Se interzic deversarile neautorizate si accidentale a oricaror substante poluante pe sol, in apele de suprafata sau freatice.

5. Pentru toate instalatiile in care se manipulează substante cu risc pentru apa, se vor prevedea masuri de intretinere curenta.

6. Titularul/operatorul de activitate are obligatia sa detina planul de amplasament in care sunt prevazute toate constructiile si conductele subterane.

7. Titularul/operatorul de activitate are obligatia de a verifica si intretine starea instalatiilor de evacuare a apelor uzate.
8. Planul de prevenire și combatere a poluarii accidentale va contine reglementari pentru un eventual incident, prin care să se garanteze punerea in siguranta a instalatiei.
9. In punctele in care pot rezulta substante periculoase pentru apa (pompe, armaturi, puncte de umplere si transvazare) se vor prevedea dispozitive de captare.
10. Se vor pastra la indemana si in cantitati suficiente substante de neutralizare/tratare, in apropierea instalatiilor de manipulare a substantelor cu risc pentru apa.
11. Monitorizarea si analizele fiecărei emisii trebuie realizate asa cum este precizat in capitolul monitorizarea activitatii. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus la APM Suceava, **anual**.

### 10.3. ZGOMOT

Principalele surse generatoare de zgomot pe amplasamentul fabricii de hartie si carton sunt urmatoarele:

- functionarea cazanelor de la cele două centrale termice;
- functionarea masinei de hartie;
- functionarea sistemelor de exhaustare.
- producerea de aer comprimat

Toate utilajele generatoare de zgomot sunt montate in interiorul halelor construite din materiale din caramida.

La limita amplasamentului: valoarea maxima admisa a nivelului de zgomot, conform prevederilor STAS 10009/1988-Acustica urbana- trebuie sa fie 65 dB(A), valoarea curbei de zgomot, Cz 60 dB.

Măsurătorile de zgomot se vor efectua de către laboratoare autorizate, **frecventa, cel puțin o dată pe an**.

### 10.4. SOL

Sursele care prezintă potential poluare a solului, evidentiata prin verificarea situatiei existente in teren, cat si pe baza analizei datelor privind calitatea apei freactice s-au redus considerabil fata de situatia existenta la obtinerea autorizării anterioare. Acestea sunt:

- Depozitarea materiilor prime (maculatura) si materialelor auxiliare (substante chimice);
- Rezervoarele exterioare;
- Depozitarea intermediara a deseurilor tehnologice (cenusa si zgura de la ardere deseuri) pana la eliminarea finala pe un depozit autorizat;
- Depozitarea intermediara a namolului organic din statia de epurare pana la eliminarea finala pe un depozit autorizat;
- Depozitarea intermediara a deseurilor de la prelucrarea maculaturii (plasticuri) in vederea coincinerării;
- Infiltratii din rețelele de canalizare (situații accidentale).
- Activitatile derulate anterior pe amplasament, inclusiv haldele de deseuri (organice si anorganice).

Pentru reducerea poluarii sunt necesare urmatoarele masuri:

1. Incarcarile si descarcarile de materiale trebuie sa aiba loc in zone special amenajate, pe platforme betonate pentru a preveni scurgerile/infiltrațiile in sol.
2. Titularul autorizatiei trebuie sa initieze un program de testare si verificare a tuturor rezervoarelor si conductelor subterane, cel puțin o data la patru ani. Un raport privind aceste teste trebuie inclus in Raportul anual de mediu.
3. Toate flansele si valvele de pe conductele de suprafata folosite pentru transportul de substante, altele decat apa necontaminata, caz pentru care nu este stipulata nici o prevedere permanenta privind siguranta scurgerilor, trebuie sa faca subiectul verificarilor vizuale ori de cate ori este necesar sau al altor modalitati de monitorizare a scurgerilor. Toate aceste verificari trebuie inregistrate intr-un registru care trebuie sa fie disponibil pentru inspectiile personalului cu drept de control conform legislatiei in vigoare.

4. Sunt interzise deversarile accidentale de produse care pot polua solul si implicit apa. In cazul aparitiei unei deversări accidentale se va proceda la eliminarea acestora si se vor restabili conditiile anterioare producerii deversarilor.
5. Incarcarile si descarcările de materiale trebuie sa aiba loc in zone stabilite, protejate impotriva pierderilor de lichide sau dispersii de pulberi si gaze.
6. Stocarile temporare de materiale si deseuri se vor realiza cu asigurarea protectiei solului si apei subterane.
7. Toate bazinele trebuie etansate si izolate, dupa caz, pentru a preveni contaminarea solului.
8. Titularul de activitate trebuie sa planifice si sa realizeze, activitati de revizii si reparatii la elementele de constructii subterane, respectiv conducte, bazine, camine si guri de vizitare.
9. Titularul de activitate trebuie să aiba in depozit o cantitate corespunzatoare de substante de absorbtie, precum si un număr adecvat de echipamente, pentru eliminarea efectelor oricarui poluant pe sol.
10. Indicatorii de calitate ai probelor de sol prelevate si mentionate in tabelul de mai jos, trebuie sa se conformeze cu prevederile Ord. MAPPM nr.756/1997.

*Conform Ord MAPPM nr.756/1997, se considera ca exista impact potential asupra solului din zona haldelor prin depasirea pragului de alerta la indicatorul fenoli la 2 puncte studiate, necesitand masuri de monitorizare a sursei de poluare, (punctele P1 si P5).*

***Nivelul de poluare a solului in zona haldelor si statia de epurare 2015, rezultat din BM II intocmit de SC CEPROHART SA Braila.***

Proba	H, cm	Concentrații de poluanți, mg/kg s.u.										
		SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup>	sulfuri	fenoli	Cu	Cr total	Cd	Pb	Ni	Zn	p.p.*	CN
P1-E Halda organic;	5	419	1,56	<b>25,65</b>	136	55	< 0,002	175	61	485	90	0,018
	30	273	0,87	<b>20,00</b>	<b>132</b>	47	< 0,002	<b>160</b>	55	393	40	0,012
P2- NE Halda epuizata	5	398	1,36	<b>4,34</b>	42	47	< 0,002	36	52	413	Abs.	0
	30	349	0,86	<b>3,62</b>	<b>33</b>	44	< 0,002	<b>34</b>	32	142	Abs.	0
P3- NV Celula ecologica	5	367	1,71	<b>7,03</b>	<b>92</b>	49	< 0,002	<b>72</b>	90	257	Abs.	0,02
	30	313	1,05	<b>4,51</b>	<b>55</b>	41	< 0,002	47	84	220	Abs.	0,007
P4-V Halda de slam	5	460	0,16	<b>7,40</b>	103	91	< 0,002	26	91	118	Abs.	0,03
	30	363	0,15	<b>5,60</b>	<b>103</b>	73	< 0,002	<b>39</b>	76	109	Abs.	0,02
P5-E Centrul Statie Epurare	5	347	1,66	<b>26,50</b>	<b>169</b>	58	< 0,002	83	65	448	Abs.	0,021
	30	260	1,40	<b>13,30</b>	84	41	< 0,002	37	46	287	Abs.	0,02
P6-S Statie Captare	5	335	1,46	<b>6,24</b>	<b>102</b>	<b>46</b>	< 0,002	<b>62</b>	82	342	Abs.	0,018
	30	250	1,21	<b>3,80</b>	104	50	< 0,002	60	46	258	Abs.	0,02
Ord.756/1997 – teren cu utilizări industriale	Prag de alerta	<b>5000</b>	<b>400</b>	<b>10</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>5</b>	<b>250</b>	<b>200</b>	<b>700</b>	<b>1000</b>	<b>200</b>
	Prag de interventie	<b>50000</b>	<b>2000</b>	<b>40</b>	<b>500</b>	<b>600</b>	<b>10</b>	<b>1000</b>	<b>500</b>	<b>1500</b>	<b>2000</b>	<b>500</b>
	Valori normale	-	-	<0,02	20	30	1	20	20	100	<100	<5

\* produs petrolier

## 10.5. APA SUBTERANA

Apele freatice se afla in conexiune cu raul Suceava spre care converg. Analiza calitatii apei freatice se va realiza pentru urmatoorii indicatori:

Monitorizarea curentă a indicatorilor de poluare a apei din panza freatica la SC AMBRO SA, unde exista o poluare istorica cu compusi greu oxidabili, fenoli, sulfati, substante dizolvate, se va face prin urmărirea calității apei din panza freatică cu ajutorul forajelor de urmarire din incinta societatii (F1- limita incintei spre Iulius Mall (amonte), F2 -zona efluent total iesire SC Ambro SA (aval 1), F3-zona

fostului depozit de sulfat de aluminiu (aval 2)), F4-zona fostelor cuptoare de var (aval 3); din zona haldelor de deseuri tehnologice si din statia de epurare (W1 - N halda anorganica epuizata (amonte), W2-sub canal colector statia de epurare, W3- statia de epurare, S-E halda organica, W4-statia de capture), cu **frecventa – anual**

### 10.6. MIROSURI

Mirosurile provenite din activitățile desfășurate pe amplasamentul fabricii hartie si carton nu sunt dezagreabile, fiind calificate nesemnificative (mirosuri tipice prelucrării lemnului).

### 11. GESTIUNEA DESEURILOR

Deseurile generate de societate vor fi gestionate conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, HG. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare.

Titularul autorizației trebuie să respecte următoarele condiții:

- Evitarea generării deșeurilor, iar în cazul generării, acestea vor fi gestionate astfel încât să se evite impactul asupra mediului.

- Se va ține evidența cantitatilor de deșuri și modul lor de valorificare în conformitate cu Legea nr. 211/2011 și HG nr. 856/2002 privind regimul deșeurilor (conform tabelelor din anexa)

Agentul economic .....

Anul .....

Tipul de deșeu ..... cod ..... (conform codificării din anexa nr. 2 la HG nr. 856/2002)

Starea fizică .....

Unitatea de măsură .....

### CAPITOLUL 1 Generarea deșeurilor

Nr. crt.	Luna	Cantitatea de deseuri		
		Generate	din care:	
			Valorificată	Eliminată final
1	I			
2....	II.....			
	Total an			

### CAPITOLUL 2 Stocarea provizorie, tratarea și transportul deșeurilor

Luna	Secție	Stocare		Tratare			Transport	
		Cantitate	Tip	Cantitate	Modul	Scopul	Mijlocul	Destinația
Ianuarie								
Februarie...								
Total an								

### CAPITOLUL 3 Valorificarea deșeurilor

Luna	Cantitatea de deseuri	Operațiunea de valorificare, conf. Anexei II B - Legea 426/2001	Agentul economic care efectuează operația de valorificare
Ianuarie			
Februarie....			
Total an			

- Nu trebuie eliminate/valorificate alte deseuri nici pe amplasament nici în afara amplasamentului, fără informarea prealabilă și acordul scris al APM Suceava.

- Deseurile trimise in afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare trebuie transportate doar de societati autorizate pentru astfel de activitati. Deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de valorificare/eliminare fara a afecta mediul.

- Titularul/operatorul activitatii are obligatia sa intocmeasca un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de gestionare a deseurilor pe amplasament, care va fi pus la dispozitia organelor de specialitate ale autoritatii competente pentru protectia mediului si ale autoritatii cu atributii de control. Acest registru va contina minimum de detalii cu privire la: cantitatile de deseuri gestionate pe amplasament, numele transportatorului de deseuri (cu atestatele si autorizatiile acestuia), confirmarea scrisa a transportatorului privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricaror transporturi de deseuri periculoase si locul de depozitare/eliminare.

O copie a registrului se va depune anual la APM Suceava, ca parte a Raportul Anual de Mediu pe amplasament.

- Titularul de activitate are responsabilitatea si obligativitatea caracterizarii fizico-chimice a deseurilor generate, conform prevederilor O.M. nr.95/2005 privind criteriile de acceptare si procedurile preliminare de acceptare a deseurilor la depozitare si lista nationala de deseuri acceptate la fiecare clasa de depozit de deseuri.

- Datele centralizate anual, referitoare la gestionarea deseurilor, se pastreaza de catre operator o perioada de minim 3 ani.

### **11.1. Deseuri produse, stocate temporar, valorificate**

Tab.11.1.

**Gestionarea deseurilor tehnologice si netehnologice la SC AMBRO SA,  
afereente anului 2015**



Denumire deșeu	Cod	Stare	Cantitatea generată, t/an	Generare	Valorificare		Eliminare finală	
					t	Mod de valorificare	t	Mod de eliminare
<b>Deșeuri tehnologice</b>								
Deseuri de lemn si de scoarta	03.03.01	solid	8092,64	achiziție	6069,1		0	Ardere la CAD
Nămoluri provenite din alte procedee de epurare apelor reziduale ind.altele decat 19 08 13	19.08.14	solid-turte	17,1	epurare Carton Ondulat	-		17,1	Depozit ecologic propriu sau contract cu operatori autorizati
Namol de la epurarea biologica a apelor reziduale ind. altele decat 19 08 11	19.08.12	solid-turte	2022,42	epurare statie biologica	269,24		1753,18	Depozit ecologic propriu sau contract cu operatori autorizati
Cenusa zburatoare altele decat 19 01 13	19.01.14	solid	1710,38	CAD	-		1914,3	Contract cu operatori autorizati si eliminat pe depozit autorizat
Cenusa si zgura altele decat 19 01 11	19.01.12	solid	123,8	CAD	-		123,8	Contract cu operatori autorizati si eliminat pe depozit autorizat
Deseu hartie si carton ( peleti CO)	19.12.01	solid	13,6	Carton Ondulat	13,6	valorificare		
Span feros	12.01.01	solid	3,1	atelier mecanic	3,52	SC autorizate		Contract cu operatori autorizati
Deseuri mecanice de la fierberea hartiei si cartonului reciclate (in principal, materiale plastice)	03.03.07	solid 40% umid	7645,39 la o productie de 112184/a n	prelucrare maculatură			7645,39	Ardere coincinerator
Deșeu ambalaj hartie	15.01.01	solid	104569,418	achiziție	104964,79	Reciclare AMBRO	-	-
Deseu hartie si carton	20.01.01	solid	2881,02	achiziție	2885,472	Reciclare AMBRO	-	
Deșeuri de la sortarea hârtiei destinate reciclării (brac)	03.03.08	solid	6625,882	achiziție	6652,617	Reciclare AMBRO	-	-
Deșeuri de la sortarea hârtiei destinate reciclării (brac)	03.03.08	solid	4199,66	confecții CO	4199,66	Reciclare AMBRO	-	-
<b>TOTAL</b>			<b>137904,4</b>		<b>125057,999</b>		<b>11453,77</b>	
<b>Deșeuri netehnologice</b>								
Deșeuri fier și oțel	17.04.05	solid	2018,7	demolari	2019,7	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Anvelope uzate	16.01.03	solid	1,8	transport intern	1,7	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati

Baterii uzate	16.06.01	solid	0,26	Intreaga societate	0,26	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Cupru , bronz, alama	17.04.01	solid	0,81	Intreaga societate	0,81	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Ambalaje din lemn	15.01.03	solid	3,8	Intreaga societate	3,8	-	-	Contract cu operatori autorizati
Deșeuri ambalaje de plastic	15.01.02	solid	6,39	intreaga societate	6,39	S.C. autorizată	-	Contract cu operatori autorizati
Deșeuri municipale amestecate	20.03.01	solid	56,42	intreaga societate	56,42	-	56,42	Contract cu operatori autorizati
Deseu aluminiu	17.04.02	solid	-	Intreaga societate	-	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
DEEE	16.02.14	solid	12,866	Intreaga societate	12,866	SC autorizate	12,9	Contract cu operatori autorizati
Deseu de aluminiu	17.04.02	solid	1,91	Intreaga societate	1,91	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Absorbanti contaminati cu subst. peric.	15.02.02*	solid	4,1	Intreaga societate	4,1	-	4,1	Contract cu operatori autorizati
Ulei min. neclorurat de motor,transmisie si de ungere	13.02.05*	lichid	2,52	Intreaga societate	2,52	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Ambalaje periculoase	15.01.10*	solid	3,34	Hartie + CO	3,34	-	3,34	Contract cu operatori autorizati
Subst. chimice periculoase	16.05.06*	solid	0,03	Laborator	0,03	-	0,03	Contract cu operatori autorizati
Subst ch. organice care contin subst peric	16.05.08*	solid	0,7	Laborator	0,7	SC autorizate	0,7	Contract cu operatori autorizati
Ambalaje metalice	15.01.04	solid	19,37	intreaga societate	19,37	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Tonere de imprimanta cu cont. de subst peric.	08.03.17*	solid	0,15	intreaga societate	0,15	-	0,15	Contract cu operatori autorizati
Amestec beton, caramizi, ceramica	17.01.07	solid	4534,186	demolari	4534,186	-	4535,48	Contract cu operatori autorizati
Amestec din constr si demolari	17.09.04	solid	0	Intreaga societate	0	-	2,77	Contract cu operatori autorizati
Cabluri	17.04.11	solid	21,74	Intreaga societate	21,74	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Deseu cu continut de mercur	16.04.04*	lichid	0,0024	Intreaga societate	0,0024	-	0,0024	Contract cu operatori autorizati
Alti combustibili	13.07.03*	lichid	20,38	Intreaga societate	20,38	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati

Ulei sintetic de transmisie si ungere	13.02.06*	lichid	9,34	Intreaga societate	9,34	SC autorizate	-	Contract cu operatori autorizati
Deseu de sticla	17.02.02	solid	17,34	Intreaga societate	-	SC autorizate	17,34	Contract cu operatori autorizati
<b>Total deseuri netehnologice</b>			<b>6736,15</b>		<b>2108,07</b>		<b>4633,23</b>	
<b>Total general</b>			<b>144640,56</b>		<b>132563</b>		<b>10690,06</b>	
<b>Total deseuri periculoase</b>			<b>57,90</b>		<b>32,32</b>		<b>8,32</b>	

NOTA:

- Aprovizionarea cu materii prime si materiale se va face astfel incat să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să duca la formarea de deseuri;
- Toate deseurile vor fi stocate astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si sa se reduca la minimum orice degajare de emisii fugitive in aer;
- Zonele de stocare vor fi clar marcate si delimitate, iar containerele vor fi inscriptionate;
- Nu se va depasi capacitatea de stocare a containerelor si depozitelor.

## 11.2. Depozitarea definitiva a deseurilor

Tab. 11.2.

Zona de depozitare	Deșeurile depozitate	Capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare	Masurile necesare pentru minimizarea riscurilor	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Celula ecologică- Eventual pentru namol organic	Namol organic	2200mc, suprafața utilă de depozitare 4100mp.	Zona haldei anorganice epuizate Punctul cel mai apropiat fata de rau se situează la 500 m.	Depozitul este prevazut cu rigole din beton la piciorul digului de delimitare pentru colectarea apelor meteorice de pe toată lungimea acestuia. Aceste ape ajung împreună cu levigatul și sunt procesate în stația de epurare proprie.
Halde de deseuri anorganice si organice-inchise in anul 2009, respectiv 2013- <b>parțial</b> , Halda de deseuri anorganice epuizata-inchisa inainte de anul 1989			Cele doua halde (de namol anorganic si de namol organic) care si-au incetat activitatea incepand cu 1.01.2007, se afla pe terenul aflat in proprietatea SC AMBRO SA. Haldele nu sunt in zona inundabile nici la viituri cu probabilitatea de 1%.	Halda este de tip lagună, fiind dotata cu sistem de drenare a fazei lichide spre canalul de ape reziduale in vederea epurarii.

In proiectul "Realizarea lucrarilor de inchidere a haldei de deseuri organice, conform proiectului de executie, realizarea forajelor pentru monitorizare postinchidere", depus in anul 2007 s-a prevazut pentru eliminarea fazei lichide, folosirea de filtre aciculare, metoda la care s-a renuntat. SC Ambro SA declara ca o parte din halda organica, s-a inchis in mod natural prin evaporarea apei, uscarea namolului organic si aparitia de vegetatie. In aceste conditii, SC Ambro SA, in perioada 2010 – 2013, a transportat si umplut cu pamant si deseuri din demolari (dezafectarea instalatiei de celuloza) numai pentru suprafata de 3 ha. Ca urmare, o parte din faza lichida din zona dinspre statia de epurare, s-a deplasat spre suprafata acoperita cu vegetatie, (care a fost declarata de titular ca fiind inchisa natural). *SC Ambro SA are obligatia sa continue lucrarile si sa finalizeze inchiderea haldei de namol organic, placarea acesteia cu pamant vegetal, înierbare si imprejmuire.*

## 12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI

Unitatea nu intra sub incidenta prevederilor H.G. nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substante periculoase - Directiva SEVESO II.

S.C. AMBRO S.A. deține un *Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale a apelor* care se revizuieste periodic.

In vederea prevenirii si stingerii incendiilor, societatea detine *Planurile de aparare in caz de situatii de urgenta*. Aceste planuri sunt detinute de responsabilii numiți prin decizie pentru activitatea respectiva si pot fi consultate la cerere.

In cazul unei amenintari iminente cu prejudiciu asupra mediului, operatorul este obligat să ia imediat masurile necesare și, în termen de 2 ore de la luarea la cunostinta a aparitiei amenintarii, sa informeze APM Suceava si GNM - CJ Suceava.

Operatorul este obligat sa actioneze imediat pentru a izola, elimina sau pentru a gestiona poluările accidentale în scopul limitării sau prevenirii extinderii prejudiciului asupra mediului și a efectelor negative asupra sanatatii umane și sa ia măsurile reparatorii necesare;

### 13. MONITORIZAREA ACTIVITATII

#### 13.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor în aer

Toate rezultatele monitorizării sunt înregistrate, procesate și prezentate astfel încât să permită autorității competente pentru protecția mediului cu responsabilități de inspecție și control să verifice respectarea condițiilor de funcționare și a valorilor-limită de emisie prevăzute în autorizația de mediu.

- **Emisii in aer la centrala termice LOOS**, care foloseste doar gaze naturale drept combustibil  
Tab. 13.1.1.

Punct de emisie	Indicatori	Frecventa monitorizare	Metoda de analiza
Cos dispersie	pulberi	lunara	Metode de referinta sau echivalente
	NOx exprimat in NO2		
	SOx eprimat in SO2		
	CO		

- **Emisii in aer la coincinerator**, în perioada cand foloseste numai deseuri de lemn drept combustibil  
Tab. 13.1.2.

Punct de emisie	Indicatori	Frecventa monitorizare
Cos dispersie	pulberi	<b>continuu</b> (on-line) - afisaj automat pe ecran instalatie/aparatura automatizata a CAD)
	NOx exprimat in NO2	
	SOx eprimat in SO2	
	CO	

- **Emisii in aer la coincinerator** pentru perioada cand foloseste deseuri de lemn si deseuri de materiale plastice

Tab. 13.1.3.

Punct de emisie	Poluant	Frecvența de monitorizare
Cos de dispersie la cazanul de coincinerare	Pulberi totale	<b>Continuu</b> (on-line – afișaj automat pe ecran instalație/aparatură automatizată a CAD)
	TOC	
	HCl	
	HF	
	SO <sub>2</sub>	
	CO	
	NO <sub>x</sub> (NO <sub>2</sub> )	
	Cd + Tl	<b>Semestrial</b> –conform prevederilor Anexei 6, partea 6 – pct.2.1, lit.c) din L278/2013
	Hg	
	Sb și compuși (Sb)	
	As și compuși (As)	
	Pb și compuși (Pb)	
	Cr și compuși (Cr)	
	Co și compuși (Co)	
Cu și compuși (Cu)		

	Mn și compuși (Mn)	
	Ni și compuși (Ni)	
	V și compuși (V)	
	Dioxine și furani	

Instalația de incinerare deșeurilor este dotată cu sistem de monitorizare continuă a emisiilor la coș: pulberile totale, TOC-ul, HCl, HF, SO<sub>2</sub>, CO și NO<sub>x</sub> și a parametrilor de proces: temperatură gazelor de ardere, parametrii aburului (presiune, temperatură, debit), parametrii apei pentru cazan (nivel, conductivitate).

Prelevarea și analiza tuturor substanțelor poluante, inclusiv a dioxinelor și furanilor, precum și asigurarea calitatii sistemelor automatizate de măsurare și metodele de măsurare de referință utilizate pentru calibrarea acestora se efectuează în conformitate cu standardele CEN. În cazul în care nu există standarde CEN, se aplică standardele ISO, standardele naționale sau alte standarde internaționale, garantându-se obținerea unor date de calitate științific echivalente. Sistemele automatizate de măsurare sunt supuse unui control prin intermediul unor măsurători paralele cu metodele de referință, cel puțin o dată pe an.

### 13.2. Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Conform autorizației de gospodărire a apelor nr.164/223.06.2015, analiza indicatorilor de calitate ai apelor uzate epurate deversate în râul Suceava, se va face cu **frecvență - zilnic**.

Laboratorul propriu va efectua analizele indicatorilor de calitate ai apelor uzate epurate, care vor fi intercorelate cu laboratorul Administrației Bazinale de Apă Siret (Sistemul de Gospodărire a Apelor Suceava).

### 13.3. Monitorizarea apei subterane

Tab. 13.3.

Parametru	Unitatea de măsură	Punct de monitorizare	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Foraje - pH, - reziduu fix - CCOCr, - fenoli, - sulfati	mg/l mg/l mg/l mg/l	<u>Foraje din incinta industrială</u> F1-limita incintei spre Iulius Mall (amonte) F2-zona efluent total iesire SC Ambro SA (aval 1) F3- zona fostului depozit de sulfat de aluminiu (aval 2) F4- zona fostelor cupatoare de var (aval 3)	anual	Metode de referinta sau echivalente
Foraje - pH, - reziduu fix - CCOCr, - fenoli, - sulfati - NH4 - Cloruri - Azotiti	mg/l	<u>Foraje zona depozitelor de deseuri proprii</u> W1- va fi amenajat in N halda anorganica epuizata (amonte) W2-sub canal colector statia de epurare W3- statia de epurare, S-E halda organica W4-statia de captare	anual	Metode de referinta sau echivalente

Valorile obținute vor fi comparate cu prevederile Ord. MMSC nr.621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România, respectiv cu valorile de prag aferente corpului de apă ROSI06 – Lunca Siretului și afluenților săi și cu valorile înregistrate în Raportul Anual de Mediu pe anul 2014 considerate de referința.

#### 13.4. Monitorizarea calitatii solului

Nivelul de poluanți din punctele de prelevare probe sol se monitorizează anual, prin laboratoare autorizate, prin metode analitice standardizate, conform tabel 13.4.

**Tabel 13.4.**

Poluant	Valori de referință – Folosița mai puțin sensibilă		
	Valori normale	Prag de alertă	Prag de intervenție
Sulfuri	-	400	2000
Sulfați	-	5000	50000
Fenoli	<0,02	10	40
Cu <sup>2+</sup>	20	250	500
Pb <sup>2+</sup>	20	250	1000
Ni <sup>2+</sup>	20	200	500
Cd <sup>2+</sup>	1	5	10
Zn <sup>2+</sup>	100	700	1500
Cr total	30	300	600
Produs petrolier	<100	1000	2000
CN <sup>-</sup> libere	<1	10	20

Valorile sunt exprimate in mg/kg substanta uscata.

#### 13.5 Monitorizarea cenusii de la coincinerator

Înainte stabilirii modalității de eliminare a cenusii se vor efectua teste corespunzătoare, pentru a determina caracteristicile fizice și chimice, precum și potențialul de poluare al reziduurilor. În cazul în care sunt depășiri la indicatorii analizați, cenusa se va elimina pe un depozit de deseuri periculoase.

#### 13.6. Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea și raportarea deșeurilor se va realiza după modelul prevăzut în tabelul de mai jos și respectând prevederile din H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase:

- **anual**, până la data de 25 februarie, se va raporta la APM Suceava (pentru anul precedent), situația referitoare la ambalaje și deseuri de ambalaje, conform prevederilor Ordinului nr.794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deseuri de ambalaje;
- semestrial și expres la cererea APM Suceava, se va raporta situația uleiurilor uzate, conform prevederilor HG nr.235/2007. Se va completa la fiecare livrare **Declarația pentru livrarea uleiurilor uzate** potrivit anexei nr.2 din HG nr.235/2007;
- anual, se va face raportarea situației gestiunii deșeurilor, conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor;

#### Observații:

În evidențele deșeurilor generate pe amplasament trebuie consemnate următoarele:

- compoziția fizică și chimică a deșeurilor;
- pericolul caracteristic;
- precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;
- operatorul autorizat prin care se elimină deșeurile;

#### 13.7. Monitorizarea impactului

Monitorizarea impactului asupra mediului înconjurător se va efectua anual, în cadrul Raportului anual de mediu.

## 14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI

### 14.1. Raportari periodice catre autoritatile de mediu

Tab. 14.1.

Nr. Crt.	Denumire raport	Frecvență de raportare	Perioada depunerii raportului	Acces aplicații SIM
1	Statistica deșeurilor: Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșeuri.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 4: PRODDes – completat de producătorii de deșeuri.
2	Deșeuri provenite din uleiuri: Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA	anual	1 februarie - 31 mai	Chestionar 2.1: Generatori uleiuri exclusiv service-urile și PFA
3	Statistica deșeurilor: Chestionar 5: TRAT – completat de operatorii ce tratează deșeuri și au în gestiune diverse instalații de tratare.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 5: TRAT – completat de operatorii ce tratează deșeuri și au în gestiune diverse instalații de tratare.
4	Raportare inventare locale de emisii în conformitate cu Ordinul 3.299/2012.	anual	15 ianuarie-15 martie	Inventare locale de emisii
5	Statistica deșeurilor: Chestionar 3: NAMOL – completat de operatorii ce au în gestiune stații de epurare.	anual	1 februarie - 15 iunie	Chestionar 3: NAMOL – completat de operatorii ce au în gestiune stații de epurare.
6	Substanțe chimice periculoase - Import/producție/utilizare substanțe/amestecuri periculoase și articole cu substanțe restricționate	anual	1 februarie - 15 iunie	Substanțe Chimice Periculoase
7	Deșeuri Ambalaje: Anexa 1: Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate	anual	1 februarie - 25 februarie	Anexa 1 - Producători și importatori de ambalaje de desfacere, de produse ambalate, supraambalatori de produse ambalate
8	Raport privind conformarea instalației cu prevederile autorizației integrate de mediu -Registrul IPPC	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: IPPC
9	Raportul anual pentru Registrul European al Poluanților Emisi și Transferați conform HG nr. 140/2008 - Registrul EPRTR	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: EPRTR
10	Raport privind conformarea activității cu prevederile autorizației de mediu - Registrul nonIED	anual	Perioada 1 aprilie - 30 mai pentru anul de raportare n-1	Registrul Integrat: NONIED
11	Raport anual de mediu	anual	Până la 1 martie a fiecărui an, pentru anul precedent.	

### 14.2. Raportari singulare

Tabel nr. 14.2

Nr. crt.	Tipul raport	Data depunerii	Autoritatea de mediu la care se depune documentul	Observații
----------	--------------	----------------	---	------------



Nr. crt.	Tipul raport	Data depunerii	Autoritatea de mediu la care se depune documentul	Observații
1.	Notificare privind opririle și pornirile planificate ale instalațiilor	Cu 48 de ore înainte de oprirea/pornirea instalației	APM Suceava GNM CJ Suceava	
2.	Notificare privind opririle în caz de poluări accidentale	În cel mai scurt timp de la producere.	APM Suceava GNM CJ Suceava	Se includ și în Raportul anual de mediu
3	Notificare în cazul apariției situațiilor speciale (inundații, calamități, întreruperea aprovizionării cu utilități etc)	În maxim 2 h de la apariție	APM Suceava GNM CJ Suceava	Se va anunța telefonic și fax imediat ce apar

Titularul autorizației trebuie să înregistreze orice incident. Aceasta înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru gestionarea incidentului, minimizarea deșeurilor generate și a efectelor asupra mediului și evitarea reapariției. După notificarea incidentului, titularul autorizației trebuie, cât mai curând posibil, să depună la APM Suceava, raportul privind incidentul.

Un raport care descrie pe scurt incidentele consemnate trebuie depus la APM Suceava ca parte a RAM. În cazul oricărui incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane, titularul autorizației trebuie să notifice și SGA Suceava.

În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă către APM Suceava:

- încetarea permanentă a oricărei părți sau a întregii instalații Autorizate;
- încetarea oricărei părți sau a întregii Instalații Autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii Instalații Autorizate după oprire

#### 14.3. Raportări la Registrul European E-PRTR

SC AMBRO SA se încadrează în prevederile Regulamentului E-PRTR datorită desfășurării următoarelor activități:

- instalații industriale pentru producerea hirtiei și cartonului cu o capacitate de producție de 20 t/zi (pct. 6.b.din anexa 1 al Reg. E-PRTR).

Se va face:

- A. Raportarea emisiilor în aer
- B. Raportarea emisiilor în apă
- C. Raportarea emisiilor în sol  
pentru poluanții din Anexa II la Regulament care depășesc valorile de prag.
- D. Raportarea transferurilor în afara amplasamentului a deșeurilor – se vor raporta transferurile de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru oricare operație de valorificare sau eliminare.
- E. Raportarea transferurilor în afara amplasamentului a poluanților în apele reziduale destinate tratării care depășesc valorile de prag.

Raportările se vor întocmi o dată pe an, la cererea autorității de mediu, conform indicațiilor Regulamentului 166/2006 și a Ghidului E-PRTR pentru implementarea registrului european al poluanților emiși și transferați. Pentru validarea datelor raportul va fi însoțit de buletine de analiză și metode de calcul/estimare .

Datele care au stat la baza acestei raportări se vor păstra arhivate timp de 5 ani.

#### **14.4. RAPORTUL ANUAL DE MEDIU**

Este un document sintetic, ce trebuie să cuprindă toate informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale și anormale de funcționare, impactul asupra mediului și modul de respectare a prevederilor autorizației integrate de mediu.

Raportul va cuprinde cel puțin următoarele informații:

- Datele de identificare a titularului activității,
- Date privind desfășurarea activității,
- Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice,
- Utilizarea eficiența a energiei,
- Emisiile poluanților în apă, aer
- Modul de gestionare a deșeurilor,
- Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor,
- Impactul activității asupra mediului, monitorizare,
- Costuri de mediu,
- Reclamații, sesizări,
- Măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare,
- Modul de respectare a obligațiilor impuse prin autorizația integrată de mediu.

#### **15. EVIDENTE**

Titularul autorizației trebuie să înregistreze:

- Datele privind desfășurarea activității, menționate în prezenta autorizație;
- Toate procedurile scrise, deținute de operator;
- Prelevările, analizele, măsurătorile efectuate conform capitolului Monitorizare; se vor atașa evidentelor, toate buletinele de analiza eliberate de laboratoarele care au efectuat analizele;
- Incidentele care afectează exploatarea normală a instalațiilor și activității și care pot crea risc pentru mediu;
- Reclamațiile de mediu, conform precizarilor din autorizație.

Registrele de evidente vor fi certificate de către managerul desemnat de titularul autorizației.

Registrele și procedurile vor fi disponibile pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către GNM Comisariatul Județean Suceava și vor fi păstrate pe amplasament pentru o perioadă de minim 5 ani.

Titularul autorizației trebuie să mențină la punctul de lucru un dosar de informare publică, care să fie disponibil publicului interesat, la cerere.

Dosarul va cuprinde cel puțin:

- Solicitarea de autorizare;
- Autorizația integrată de mediu;
- Raportarea anuală privind aspectele de mediu.

Titularul activității va menține la punctul de lucru un exemplar al:

- Raportărilor transmise autorităților de mediu;
- Proceselor verbale de control pe linie de mediu;
- Corespondența cu autoritățile de mediu.

#### **16. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

Titularul autorizației trebuie să se asigure că sunt funcționale planurile identificate în cadrul cap.12, care tratează orice situație de urgență ce poate să apară pe amplasament pentru minimizarea efectelor asupra mediului aparute.

Politica de mediu a SC AMBRO SA trebuie să aibă în vedere următoarele:

- îmbunătățirea continuă a performanțelor de mediu prin utilizarea cu eficiență maximă a materiilor prime, materialelor și utilitatilor;

- îmbunătățirea calitatii factorilor de mediu prin măsurarea și monitorizarea performanței reale de mediu și stabilirea măsurilor ce se impun și prin îmbunătățirea continuă a managementului de mediu;
- minimizarea posibilităților de producere a unor incidente și accidente prin coordonarea eficace a activităților productive;
- creșterea gradului de recuperare și valorificare a deșeurilor tehnologice, eliminarea responsabilă, în deplină siguranță a deșeurilor reziduale.

Potrivit prevederilor OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată de legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, este obligatorie solicitarea obligațiilor de mediu în cazul în care titularul activității urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de: vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare, urmata de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii.

**Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații conduce la suspendarea sau anularea autorizației integrate de mediu, după caz, conform O.U.G. nr. 195/22.12.2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare și a Legii nr. 278/24.10.2013 privind emisiile industriale.**

## **17. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI. MANAGEMENTUL DEȘEURILOR**

În vederea evitării oricărui risc de poluare și aducerii amplasamentului la o stare satisfacătoare d.p.d.v. al calitatii factorilor de mediu, în cazul întreruperii definitive a activităților desfășurate pe amplasamentul investiției vor fi implementate următoarele măsuri prevăzute în Planul de închidere a instalației, existent pe amplasamentul investiției. Astfel, pentru demontarea instalațiilor sunt prevăzute următoarele măsuri generale:

- obținerea actelor administrative necesare operațiunilor de demolare: autorizația de demolare, acordurile de debransare utilități (gaz metan, energie electrică etc.);
- anunțarea oricărui eveniment cu implicații asupra mediului;
- restricționarea accesului terților pe amplasament;
- întocmirea unei situații clare privind clădirile și instalațiile ce rămân întregi în vederea schimbării destinației acestora;
- oprirea și decuplarea de la sistemele de alimentare și evacuare a tuturor componentelor instalațiilor tehnologice, agregatelor și dispozitivelor auxiliare acestora, în special a celor care pot genera emisii semnificative;
- golirea și curățarea instalațiilor înainte de dezmembrare conform procedurilor interne;
- verificarea nivelului potențial de contaminare a solului și apei freactice prin efectuarea de foraje pe amplasament;
- în cazul în care o anumită suprafață de sol urmează să fie decopertată pentru a se înlătura impactul potențial al poluanților identificați în sol, se va încerca înlocuirea acestuia cu un sol din regiune, care să aibă o compoziție cât mai apropiată de cea a solului inițial.

Planul de închidere al operatorului va fi actualizat în funcție de planul de reorganizare/ modificare a fluxurilor tehnologice din cadrul S.C. AMBRO S.A. și va fi transmis autorității responsabile de emiterea autorizației integrate de mediu. În cazul luării deciziei de încetare definitivă a activității, autoritatea de mediu va fi instiintată din timp și se vor respecta în totalitate cerințele reglementărilor legale în vigoare cu privire la încetarea activității, dezafectarea instalațiilor, refacerea amplasamentului și predarea autorizației integrate de mediu.

Operatorul are obligația de a informa APM Suceava în cazul schimbării titularului activității;

## **18. REVIZUIREA AUTORIZATIEI**

Conform Legii nr. 278/24.10.2013 privind emisiile industriale, revizuirea autorizației integrate este obligatorie în toate situațiile în care:

- a) poluarea produsa de instalatie este semnificativa, incat necesita revizuirea valorilor limita de emisie sau includerea de noi astfel de valori in autorizatia integrata,
- b) schimbarile substantiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibila reducerea semnificativa a emisiilor fara a presupune costuri excesive,
- c) siguranta in exploatare a proceselor sau activitatii impune utilizarea altor tehnici,
- d) prevederile unor noi reglementari legale o impun.

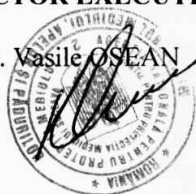
Agentia pentru Protectia Mediului Suceava evalueaza periodic conditiile din autorizatia integrata de mediu si, acolo unde este necesar, le revizuieste.

## 19. GLOSAR DE TERMENI

art.	articolul
APM	Agentia pentru Protectia Mediului
BAT	Best Available Techniques/ cele mai bune tehnici disponibile
BREF	Best Available Techniques Reference Document / Documentul de Referință BAT
CE	Comisia Europeană
CEMS	Continous Emission Monitoring System/ Sistem de monitorizare contiună a emisiilor
CMA	Concentrație maximă admisă
CSE	Consum specific de energie
VLE	Valori limita de emisie
EMAS	Eco-Management and Audit Scheme/ Schema de Audit și Management de Mediu
E-PRTR	European Pollutant Release and Transfer Register/ Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați
H.G.	Hotărâre de Guvern
O.M.	Ordinul Ministrului
O.U.G.	Ordonanța de Urgență a Guvernului
pct.	punctul
SCM	Standard de Calitate a Mediului
SGA	Sistemul de Gospodărire a Apelor
SMM	Sistemul Managemntului de Mediu
UE	Uniunea Europeană

**DIRECTOR EXECUTIV**

Ing. Vasile OSEAN



**ȘEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,  
AUTORIZAȚII**

Ing. Constantin BURCIU

**INTOCMIT**

Ing. Mariana Burlacu

**Verificarea conformarii cu prevederile prezentului act se face de catre Garda de Mediu - Comisariatul Judetean Suceava si Agentia pentru Protectia Mediului Suceava.**