

Tabel nr.1

Caracterizarea secției de elaborare Fero I

Activitatea desfășurată	
Profil	Producția de feroaliaje: silicomangan
Materii prime folosite în procesul tehnologic (Kg/24h/cuptor), în ordine descrescătoare a cantităților	Minereu de mangan ASL 44 Minereu concentrat de mangan Cocs Cuarțită Calcar Țunder Zgură manganoasă
Structura secției	
Hale de elaborare	<ul style="list-style-type: none"> - hală cuptoare; - hală turnare; - hală de expediție
Dotări, instalații	<ul style="list-style-type: none"> - 5 cuptoare electrice de 16500 KVA, toate pentru producția de silicomangan; - 2 cuptoare electrice basculante de 3,5 MVA (nu funcționează) - 3 mașini de șarjare; - 1 instalație de concasare – sortare feroaliaje; - 2 poduri rulante de 5 tf pentru încărcarea electrozilor; - 3 poduri rulante de 20/5 tf pentru turnare, situate la înălțimea de 27 m; - 1 pod rulant de turnare de 32/8 tf, situat la o înălțime de 27 m; - oale de turnare; - oale de zgură; - transportoare cu bandă pentru încărcarea buncărelor de zi ale cuptoarelor și anume: <ul style="list-style-type: none"> - o bandă magistrală pentru cuptoarele 1-3; - o bandă magistrală pentru cuptoarele 4-5.
Stațiile de dozare a materiilor prime	Stații de dozare a materiilor prime pentru producerea silicomanganului: <ul style="list-style-type: none"> - stație de dozare nr.1 aferentă cuptoarelor 1-3 ; - stație de dozare nr.2 aferentă cuptoarelor 4 și 5 .

<i>Statie de concasare zgura manganoasa</i>	Zgura manganoasa provenita de la activitatile tehnologice din Fero II se transporta la depozitul de materii prime al Fero I unde se concaseaza si impreuna cu quartita, calcarul, si alte materii formeaza un amestec dozat corespunzator si folosit pentru fabricarea silicomanganului.
<i>Instalatia de desprafuire de la depozitul de materii prime, buncarele de alimentare si concasare feroaliaje</i>	Se va pune in functiune in trim. IV al anului 2006, in urma recomandarilor primite in cadrul dezbaterii publice din noiembrie 2002 .
<i>Gospodaria de apa industrială</i>	1 castel de apa cu h=60m si cu o capacitate de 500 mc
<i>Statie de racord adanc</i>	110/10KV, alimentata de la statia Tulcea Vest de 400/110 KV
<i>Laborator pentru analize chimice si spectrale</i>	Laboratorul deservește sectiile de productie, depozitele de materii prime, sala de pregatire probe pentru analiza si in portul industrial la receptia materiilor prime si expedierea produsului finit.

Tabel nr. 2

Caracterizarea sectiei de elaborare Fero II

Activitatea desfasurata	
Profil	Productia de feroaliaje – silicomangan
Materii prime folosite in procesul tehnologic (Kg/24h/cuptor), in ordine descrescatoare a cantitatilor	Minereu ASL 44 (Mn) Minereu concentrat (Mn) Cocs Cuartita Calcar Tunder Zgura manganoasa
Structura sectiei	
Hale de elaborare	<ul style="list-style-type: none"> - hala cuptoare; - hale turnare 1 si 2; - hala de racire si depozitare; - hala de expeditie.
Dotari, instalatii	<ul style="list-style-type: none"> - 5 cuptoare electrice semiinchise, stationare cu transformatoare trifazate de 110/0,4 KV astfel: <ul style="list-style-type: none"> -2 cuptoare electrice de 33 MVA pentru silicomangan (nr. 1 si 2); - 1 cuptor electric de 43 MVA pentru silicomangan (nr. 3); - 2 cuptoare electrice de 55 MVA pentru silicomangan (nr. 4 si 5); - masini de sarjare; - 2 masini de turnare; - 3 instalatii de concasare – sortare; - 2 poduri rulante de 5 t pentru incarcarea electrozilor, aflate la o inaltime de 15 m; - 4 poduri rulante pentru turnare lingotiere de 50/12,5 tf, situate la o inaltime de 22 m; - autoincarcatoare cu cupa; - oale de turnare cu o capacitate de 4 mc; - oale de zgura cu capacitatea de 3,6 si 4 mc.
Statiile de dozare a materiilor prime	Statii de dozare a materiilor prime pentru producerea silicomanganului: <ul style="list-style-type: none"> - statie de dozare nr. 1 pentru cuptoarele 1 si 2; - statie de dozare nr. 2 aferenta cuptoarelor 3 – 5 (cuptorul 3)
Dozari	Statiile de dozare SD1 si SD2 sunt doate cu dozatoare gravimetrice cu banda, partial modernizate ca sa asigure o precizie cat mai mare.

Depozitul de materii prime are in componenta:	
- statie de primire vagoane CF sau alte mijloace de transport	Utilaje si instalatii: <ul style="list-style-type: none"> - 1 culbutor cu trei buncare subterane pentru vagoane CF; - 2 buncare subterane pentru descarcare din mijloace auto. Buncarele auto sunt prevazute cu gratare metalice la nivelul solului si sunt folosite numai in cazul defectarii culbutorului. - 5 alimentatoare vibrante extractoare materie prima din buncarele subterane; - transportor cu banda pentru transport spre depozitele compartimentate, in aer liber.
- depozitul de materii prime, in aer liber, compartimentat	Utilaje si instalatii: <ul style="list-style-type: none"> - transportoare cu banda pentru repartizarea materiilor prime de la culbutor lor la statiile de pregatire si statiile de dozare; - ansamble de buncare cu alimentatoare vibrante extractoare pentru depunerea materiilor prime pe benzile de expeditie; - autoincarcatoare cu cupa pentru transportul materiilor prime intre culbutor si buncarele de zi ale cuptoarelor.
- statie de pregatire materii prime (concasare-sortare) pentru minereu de mangan si cocs	Are in dotare: <ul style="list-style-type: none"> - 1 concasor cu falci tip 60.40, debit 9-24 mc/ora; - 1 ciur vibrator cu doua site cu ochiuri de ϕ 10 mm si 80 mm, cu un debit de 45 mc/ora, folosit numai la cerinte, pentru aducerea la o granulatie mica; - 1 alimentator cu placi extractor sub buncar fix pentru alimentarea ciurului; - 1 alimentator vibrant extractor sub buncarul de minereu; - elemente de legatura intre utilaje (tuburi); - transportoare cu banda pentru expeditia minereului.
- statie de pregatire cocs	Are in dotare doua linii de concasare – sortare fiecare avand: <ul style="list-style-type: none"> - 1 concasor cu valturi de 10t/h; - 1 ciur vibrator cu doua site cu ochiuri de 10 mm si 25 mm, cu un debit de 45 mc/ora, folosit numai la cerere, pentru aducerea la o granulatie minima; - 2 alimentatoare vibrante extractoare;
- statie de pregatire pentru minereu de crom	Nu functioneaza.
- statie de pregatire strunjiri otel	Este dezafectata.
- statie de concasare zgura manganoasa	Are in dotare un concasor cu falci.
Instalatia de desfrâuire de la gospodaria de materii prime, buncarele de alimentare si concasare feroaliaje	Se va pune in functiune in trim. IV al anului 2006 in urma recomandarilor primite in cadrul dezbaterii publice din noiembrie 2002.
Gospodarie de apa industrială	1 castel de apa cu h = 60m si o capacitate de 500 mc.
Statie de racord adanc	110/10 KV, (SRA II) alimentata de la statia Tulcea Vest de 400/110 KV

Tabel nr.3***Caracterizarea cuptoarelor de la Fero I***

Nr. cuptor	Felul cuptorului	Fabricatie	Putere (MVA)	Electrozi folositi	Productie
C1	Electric, trifazat, deschis, rotitor	Rusia	16,5	Autococsificabili continui	Silicomangan
C2	Electric, trifazat, deschis, rotitor	Rusia	16,5	Autococsificabili continui	Silicomangan
C3	Electric, trifazat, inchis, rotitor	Rusia	16,5	Autococsificabili continui	Silicomangan
C4	Electric, trifazat, inchis, rotitor	Rusia	16,5	Autococsificabili continui	Silicomangan
C5	Electric, trifazat, inchis, rotitor	Rusia	16,5	Autococsificabili continui	Silicomangan

Tabel nr.4***Caracterizarea cuptoarelor de la Fero II***

Nr. cuptor	Felul cuptorului	Fabricatie	Putere (MVA)	Electrozi folositi	Productie
C1	Electric, trifazat, 110/0,4 KV semideschis, stationar	Mannesman/ Demag Germania	33	Autococsificabili continui	Silicomangan
C2	Electric, trifazat, 110/0,4 KV semideschis, stationar	Mannesman/ Demag Germania	33	Autococsificabili continui	Silicomangan
C3	Electric, trifazat, 110/0,4 KV semideschis, stationar	Mannesman/ Demag Germania	33	Autococsificabili continui	Silicomangan
C4	Electric, trifazat, 110/0,4 KV semideschis, stationar	Mannesman/ Demag Germania	33	Autococsificabili continui	Silicomangan
C5	Electric, trifazat, 110/0,4 KV semideschis, stationar	Mannesman/ Demag Germania	33	Autococsificabili continui	Silicomangan