

## MEMORIU DE PREZENTARE

I. Denumirea proiectului: “ **CONSTRUIRE DEPOZIT DE SUBSTANTE CHIMICE**

II. Titular: **TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A.**

**Adresa punct de lucru** S.C.TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A.: Municipiul Rm. Vâlcea, str. Uzinei, nr.63, Județul Vâlcea.

**Număr înregistrare la Registrul Comertului:** J38 / 410 / 2008

**Cod Fiscal:** RO 23630951

**Director:** Voicu Dorin

**Persoană de contact:** Zotica Alina

**E-mail:** [alina.zotica@topanel.ro](mailto:alina.zotica@topanel.ro)

**Tel.**0734 221 105

**Responsabil pentru protecția mediului:** Otilia Panoiu

**Tel :** 0720 220 187

**E-mail:** [otilia.panoiu@topanel.ro](mailto:otilia.panoiu@topanel.ro)

### Profil de activitate

- principal :

**Cod CAEN 2511** - Fabricarea de constructii metalice si parti componente ale structurilor metalice;

**Cod CAEN 2016** – Fabricarea materialelor plastice in forme primare;

-secundar: **Cod CAEN 5210** - depozitari

Conform Anexei I la Legea 278/2013 privind emisiile industriale activitatea se incadreaza la pct 4.1: producerea compusilor chimici organici cum sunt:

:h) materiale plastice(polimeri,fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza).

## III.Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect

### a)Rezumatul proiectului

SC TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A are ca obiect de activitate fabricarea de panouri termoizolante cu spuma poliuretanică și vată minerală, a tablei structurale profilate, a tablei structurale cută înaltă, a tablei tip țigla, a accesoriilor pentru care deține Autorizația integrată de mediu nr 3 /27. 08.2019 revizuită la 15.06.2020.

De asemenea deține decizia etapei de încadrare nr 542/15.10.2018 pentru „Construire hală- parter înalt, extindere depozit substanțe chimice, platforma betonată și canal tehnic conducte alimentare cu apă` - lucrare care este în execuție.

*Proiectul prevede construirea unui depozit de substanțe chimice în care să se depoziteze polioli și izocianati .Depozitul va fi tip parter și va avea o suprafață construită de 210.61mp (6,00m x35,10m)*

*Proiectul propus se încadrează în prevederile Legii nr,292/2018 în Anexa 2 pct. 10*

„Proiecte de infrastructura aliniatul a) proiecte de dezvoltare a unitatilor/zonelor industriale”.

b) Justificarea necesitatii proiectului

Prin prezentul proiect se propune executia unui depozit de substante chimice aferent noii hale de productie pentru care s-a emis decizia etapei de incadrare nr 542/15.10.2018 Dezvoltarea propusa care presupune marirea capacitatii de productie pentru panouri termoizolante tip sandwich cu miez din poliuretan este impusa de cererea pe piata a produsului.

c) Valoarea investitiei: 178000 euro

d) Perioada de implementare

Titularul a obtinut Certificatul de urbanism nr. 530 /14230 / 18.04.2024 pentru implementarea proiectului. Dupa obtinerea avizelor si acordurilor impuse prin certificatul de urbanism, proiectul va fi realizat in 3 luni

e) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului, - se anexează:

- plan de incadrare in zona ;
- planuri de situatie

f) Descrierea caracteristicilor fizice ale intregului proiect forme fizice ale proiectului.

La constructia proiectata structura de rezistenta va fi fundatii pahar din beton, stalpi metalici si grinzi metalice si in zona rezervoarelor cuve de retentie. Structura de rezistenta va fi independenta. Invelitoarea va fi din panouri sandwich; depozitul va fi inchis pe 3 laturi Dimensiunile in plan sunt: 6 x35,1m=210,61mp

In depozit se vor monta urmatoarele utilaje:

Nr. crt.	Denumire utilaj	Cantitate Buc.	Caracteristic tehnice
1	Rezervor polioli	2	V=30mc/buc ; H=8670mm ; De= 2500mm
2	Rezervor izocianati	2	V=30mc/ buc. H=8670mm ; De= 2500mm

Pentru colectarea si scurgerea apelor pluviale de pe acoperis se monteaza jgheaburi si burlane.

III f1.Profilul si capacitatile de productie

*Profilul:* stocare substante chimice (polioli si izocianati)

*Capacitate maxima de stocare*

- polioli - 2rezervoare X30mc/buc = 60mc
- izocianati - 2rezervoare X30mc/buc = 60mc

III f2.Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament

**S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A.** detine Autorizatia integrata de mediu nr 3 /2708.2019 revizuita la 15.06.2020. Capacitatea autorizata :

- panouri termoizolante cu spuma poliuretanică - 3 600 000. mp/an;
- panouri termoizolante cu vată minerală - 1 000 000mp/an;
- profile structurale de tip C, U, Z, Sigma - 800 000mp/an;
- tablă structurală autoportantă tip cută înaltă- 800 000 mp/an;
- foi de tablă tip țigla 5.000.mp/an;
- accesorii - 240t/an .

Funcționare: 330zile/an, 24h/zi

Toate procesele de fabricație se desfășoară într-o hală cu suprafața de 9016mp. În hală de producție sunt montate următoarele utilaje:

Nr. crt.	Denumire utilaj	Cantitate Buc.	Caracteristic tehnice	Linia deservită
1	Pod rulant	1	12,5 tf; 5,0 tf	Linia panouri termoizolante, derulatorul de tablă de la linia profile structurale, linia tablă foi țigla
	Pod rulant	1	8t	Linia cută înaltă
	Pod rulant	1	5 t	Linia tablă foi țigla, linia profile structurale, produse finite
2	Derulor superior	2	4 600 000mp/an	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică și cu vată minerală
3	Derulor inferior	2	4 600 000mp/an	
4	Ghilotina	2	-	
5	Statie de profilare	2	Profilare tablă la rece prin deformare plastică	
6	Cuptor încălzire tablă	2	Inducție termică Temperatura de lucru 30 – 60°C	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
7	Echipament dozare, mixare și injecție spuma	1	1 rezervor V=400l pentru polioli 1 rezervor V=400l pentru izocianat ; 2 rezervoare cu V=34mc pentru polioli ; 2 rezervoare cu V=34mc pentru izocianat 1 rezervor V=80l pentru aditivi 1 rezervor V=80l pentru catalizatori 1 pompă dozatoare	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică

			polioliol Q=15l/min; 1 pompă dozatoare izocianat Q=15l/min 1 pompă dozatoare aditivi Q=2l/min 1 pompă dozatoare catalizator Q=2l/min 1 pompă dozatoare pentan Q=3l/min Unitate de mixare Dispozitiv aplicare amestec spumant	
8	Presa	1	Temperatura de lucru 40 – 60°C funcție de rețeta de fabricație; L=30m	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
9	Fierastrau debitare panouri	1	-	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
10	Utilaj de frezare	1	-	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
11	Unitate de racire	1	Rastel ptr. Depozitare verticală Capacitate 80 panouri (40 panouri > 5,5 m)	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică
12	Masina de paletizat	1	4600000mp/an	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică și cu vată minerală
13	Masina de ambalat	1	4600000mp/an	Fabricare panouri termoizolante cu spuma poliuretanică și cu vată minerală
14	Ventilator	1	Q=1500mc/h	
15	Ventilator	2	Q= 600mc/h	
16	Unitate pentru debitare și frezare lamele vată minerală	1		Fabricare panouri termoizolante cu vată minerală
17	Grup inserare automată a lamelor în linia de panouri	1		Fabricare panouri termoizolante cu vată minerală
18	Grup pentru dozarea ,	1		Fabricare panouri termoizolante cu vată

	mixarea si aplicarea adezivilor			minerala
19	Unitatea de fasciere a benzilor de tabla compusa din -derulor - unitate de fasciere; -unitate de rebobinare a noilor rulouri create.	1		Linia de profile structurale (C,U,Z, Sigma)
20	Derulator rulouri de tabla	1		Linia de profile structurale (C,U,Z, Sigma)
21	Masini de profilare a tablelor prin deformare plastica la rece	1		
22	Unitate pentru debitarea elementelor	1		
23	Unitate pentru preluarea produselor finite	1		
24	Derulator rulouri de tabla	1		Linia de foi de tabla cu profil cuta inalta
25	Casete de profilare a tablelor	1	Inaltimile la cute sunt de 53,83,135 si 153mm	
26	Unitate de debitare a foilor	1		
27	Unitate pentru preluarea produselor finite	1		
28	Derulator rulouri de tabla	1		
29	Utilaj de profilare prin deformare la rece	1		Linia foi de tabla tip tigla
30	Unitate pentru debitarea foilor	1		

31	Unitate pentru preluarea produselor finite	1		
32	Instalatie aer comprimat	1	Capacitate: 10.000 litri/minut de aer comprimat la o presiune medie de 6.5-7 bar. Instalatia este compusa din: - un compresor P=22kw; Q=3,2mc/min; - un compresor P=22kw; Q=3,5mc/min; - un compresor P=18kw; Q=2,8mc/min - 3 uscatoare de aer; - 2 vase stocare zincate cu V=1000l si V= 1500l, P=9bar	Subansamblele de la toate liniile
33	Ciler	1	P=80Kw	Presa conformatoare

### Aprovizionarea cu materii prime

Materiile prime si auxiliare sunt aprovizionate de la furnizori externi pe baza de contracte. Acestea sunt livrate astfel :

- polioliul sunt livrati cu cisterne auto speciale si sunt descarcati in 2 rezervoare de 38mc fiecare amplasate in depozitul de materii prime si 2 rezervoare de 34mc amplasate in hala de productie;
- izocianatul este aprovizionat cu cisterna auto speciala si este stocat in 2 rezervoare de 38mc amplasate in depozitul de materii prime si 2 rezervoare de 34mc amplasate in hala de productie ;
- pentanul este livrat cu cisterna auto speciala si descarcat intr-un rezervor subteran cu V=36mc cu manta dubla amplasat la distanta de hala de productie (conditii de stocare : perna de azot, p=0,2bar);
- GPL este transportat cu cisterna auto si descarcat intr-un skid cu volumul de 2700l;
- saltelele de vata bazaltica sunt livrate balotate, pe paleti de lemn, se stocheaza pe platforma betonata;
- rulourile de tabla prevopsita in greutate de 3-10 t /rulou la grosimi de 0,25-0,6mm sunt transportate cu autotrenuri de 22t, descarcarea si manipularea in zona dedicata se face cu ajutorul podului rulant de 12,5 t. Raza de actiune a podului rulant acopera o latime de 18,5m si o lungime de 51m;
- substanțele/amestecurile care sunt utilizate ca aditivi și catalizatori sunt livrate in IBC de 1mc pe paleti din lemn si recipient din plastic in cadru /protectie metalica si se depoziteaza in hala de productie.

*Toate materiile prime si auxiliare aprovizionate sunt insotite de certificate de calitate si*

*fise tehnice de securitate.*

## **A. Fabricarea panourilor termoizolante**

### **1 Fabricarea panourilor termoizolante cu spuma poliuretanică.**

Interacțiunea factorului uman se limitează la introducerea datelor de producție în calculatorul de proces, schimbarea tipurilor de fabricație și rezolvarea incidentelor de producție. Calculatorul de proces, în funcție de datele introduse va comanda toți parametri (viteza, debite de substanțe, etc)

Panourile termoizolante cu spuma poliuretanică se pot fabrica în două variante:

- a) panouri termoizolante cu fețe metalice
- b) panouri izolante cu spuma poliuretanică Thermotop

#### **a. Fabricarea panourilor termoizolante cu spuma poliuretanică cu fețe metalice.**

##### **Profilarea (\*crearea fețelor metalice)**

Procesul tehnologic de creare a panourilor termoizolante începe cu utilajele care permit realizarea fețelor metalice și care presupun transformarea acestora din rulouri de tablă prevopsită de maxim 12,5 to în profiluri continue cu anumită geometrie. Linia are în dotare două secțiuni principale a stației de profilare: partea superioară și inferioară care creează cele 2 fețe de tablă. În acest sens cele 2 secțiuni conțin deruloare pentru desfășurarea tablei (câte 2 pentru fiecare față), ghilotina pentru tăierea tablei pentru fiecare secțiune, acumulator rezervă tablă și pupitru pentru realizarea manuală a îmbinării de tablă cu următorul rulo, dar și profilarea propriu-zisă unde se creează fața metalică exact cu geometria și aspectul tipului de panou.

Există următoarele tipuri de profilări și se pot produce ca și panouri: panouri de perete cu prindere normală, panouri de perete cu prindere ascunsă, panouri de acoperiș. Profilările pot fi interschimbate în funcție de necesitate prin glisarea pe șine a dispozitivului cadru care le poartă.

În zona stației de profilare se găsește și micronervuratorul care poate aplica diverse modele pe fața panoului tip perete: standard, micro, diamant și arhitectural.

##### **Preincalzirea fețelor metalice (tablelor)**

Pentru ca spuma poliuretanică să se expandeze corespunzător și procesul chimic să se desfășoare în condiții optime, este nevoie, ca în momentul în care spuma gata amestecată are contact cu fețele metalice, aceste fețe metalice (inferioară și superioară) trebuie să aibă o temperatură cuprinsă între 30°C și 60°C, în funcție de cerințele furnizorului de chimicale/sistem de chimicale dar și în funcție de tipul spumei care este injectată.

Până la unitatea de spumare se află două cuptoare (sus și jos) care încălzesc tabla cu ajutorul inducției termice (infraroșu). Operatorul poate controla/monitoriza și seta temperaturile fețelor metalice cu ajutorul unui panou de control digital.

##### **Spumarea (crearea miezului de spumă)**

*In funcție de comenzi miezul poate fi din spuma poliuretanică (PUR) sau de spuma polizocianurică (PIR)* Substanțele de bază care stau la baza creării spumei poliuretanică sunt: polioli, izocianat, catalizator (agent care dă timpul de

gelifiere/întărire), aditiv, pentan (agent expandant). Aceste substanțe chimice se folosesc în proporția dată de furnizor și cu ajutorul acestora reacția poate fi realizată și controlată în acest sens.

Dintre cele 5 substanțe pentanul este expandant adică agentul care face ca amestecul respectiv să crească în volum și să acopere toată grosimea panoului. Cantitățile utilizate sunt de ordinul gramelor/mp.

Cu ajutorul calculatorului de proces se stabilesc proporțiile reactanților, debitul, monitorizarea presiunilor și a temperaturilor tuturor componentelor chimice care intră în amestec și care sunt injectate pentru a putea realiza miezul de spumă (5 componente). În funcție de parametrii de mediu, operatorul poate ajusta valorile pentanului și catalizatorului pentru a controla reacția conform recomandărilor producătorului de a asigura viteza optimă a benzii, densitatea stabilită și profilul de reacție stabilit (timp gelifiere și timp atingere).

*Poliolul și izocianatul* sunt stocate în depozitul de materii prime care deține 2 rezervoare de polioliol (2x38mc) și 2 rezervoare de izocianat (2x38mc) și în hala de producție în 2 rezervoare de 34mc pentru polioliol și 2 rezervoare de 34mc pentru izocianat.

Polioliolul și izocianatul sunt transvazate din rezervoare cu ajutorul unor pompe către vasele de zi ale mașinii de spumare - 2 vase cu  $V=400\text{l}$ . De aici sunt pompate cu pompe dozatoare în unitatea de spumare ( $Q$  pompă polioliol= $15\text{l}/\text{min}$ ;  $Q$  pompă izocianat  $30\text{l}/\text{min}$ ).

*Substanțele/amestecurile care sunt utilizate ca aditivi și catalizatori* sunt livrate în IBC de  $1\text{mc}$  pe paletă din lemn și recipient din plastic în cadru /protecție metalică. Acestea se introduc cu motorul până în imediată apropiere a pompelor pneumatice și se transferă în rezervoarele liniei de spumare cu  $V=80\text{l}$  de unde sunt pompate mai departe cu pompe dozatoare cu  $Q=2\text{l}/\text{min}$  și introduse în componenta spumei.

*Pentanolul* – este stocat într-un rezervor subteran, cu manta dublă în care se găsește antigel, cu volumul de  $35\text{mc}$ . Din acest vas, pentanolul va fi pompat direct către pompa dozatoare, în cantități mici, nepericuloase, de  $100 - 200\text{ gr}/\text{min}$ . Toată zona de vehiculare și dozare a pentanolului este tratată special din punct de vedere al ventilației aerului, monitorizării eventualelor scurgeri și al protecției la explozie (pompe și ventilatoare anti-ex, cabine etanșe ventilate, senzori etc). La unitatea de dozare a pentanolului, pompa dozatoare este montată într-o încăpere etanșă, anti-ex, dotată cu 2 ventilatoare cu  $Q=1500\text{mc}/\text{h}$ ,  $Q$  pompă dozatoare = $3\text{l}/\text{min}$ .

Pentru depistarea eventualelor scurgeri de pentan sunt instalați senzori atât în camera la nivelul pardoselii (2 buc) cât și în zona de injectare a spumei și la intrarea panoului în presa de calibrare (4 buc la nivelul pardoselii). Ventilatorul exhaustează și eventualele scurgeri din zona mașinii de spumare. Atât ventilatorul cât și senzorii sunt controlați electronic prin calculatorul de proces. Controlul electronic funcționează după următoarele secvențe logice:

-nivelul 1 de alarmă – pentru scurgeri de pentan detectate de peste 15% din LEL pentan: semnal acustic de alarmă + pornirea celui de-al doilea ventilator;

-nivelul 2 de alarmă – pentru scurgeri de pentan detectate de peste 25% din LEL



pentan: semnal acustic de alarmă + oprire pompă dozatoare + decuplare alimentare electrică.

După injectarea amestecului de spumă între cele 2 fete metalice pentru ca acestea să se transforme în formă solidă dar în același timp într-un mod de producție continuu acest complex este introdus într-o presă încălzită la o temperatură peste 40° C și laturi conformatoare astfel încât după ce aceasta este parcursă rezultă un panou solid și închegat corespunzător pregătit pentru debitare. Tot în etapa de injecție la spumare se aplică pe lateralele panoului, care constituie partile de îmbinare și banda de etanșare și banda adezivă cu brandul TOPANEL.

- Calibrarea . Panoul este supus operației de calibrare Panoul este supus operației de calibrare. Aceasta este efectuată de presa de calibrare care are o lungime de 30m care are marit lanțul de limitatori cu aproximativ 10m pentru a mari viteza de producție. Cu aceeași presă conformatoare se produc toate tipurile de panouri, cu miezuri diferite: PUR, PIR și vată minerală bazaltică. Utilizarea mai multor tipuri de limitatori pentru producția unor noi tipuri de îmbinare a panourilor termoizolante solicitate pe piață permit creșterea producției.

Pentru a produce panourile cu spuma PUR și vată minerală, presa conformatoare are nevoie de o temperatură de aprox 40 grade Celsius (±2 grade Celsius).

În schimb, pentru panourile cu miez din spuma poliizocianurică PIR, rezistentă la foc, presa este încălzită cu ajutorul rezistențelor electrice și turbinelor cu aer cald la o temperatură de aprox 60 grade Celsius. Când se schimbă producția din panouri cu spuma PIR în panouri cu spuma PUR, presa trebuie răcită de la 60°C la 40°C. Fără ajutorul chiller-ului exterior, acest proces de răcire ar dura foarte mult timp ceea ce ar duce la oprirea fabricației și reducerea productivității. Pentru a grăbi deci procedeul de răcire al presei, se folosește apa rece la o temperatură de 7-12°C.

Chiller-ul care răcește această apă este plasat în exteriorul halei, în imediată vecinătate, astfel încât traseul/lungimea conductelor care duc către presă și înapoi să fie una cât mai mică.

Chiller-ul este în permanentă pornit/funcțional. Este încărcat din când în când cu apă, atunci când presiunea din instalație scade sub 1,5 bar. Circuitul de răcire odată amorțat/incărcat cu apă este unul închis în care apa este recirculată.

Chiller-ul este dotat cu 4 compresoare cu freon și are o putere de 80kW. Se utilizează freon 410 A

### Debitarea

După rezultarea panoului închegat/produs finit acesta este debitat în mod automat conform cerințelor clientului prin introducerea manuală a cotelor din comandă în calculatorul de proces care va realiza acest lucru.

Dacă este necesar, panoul este supus operației de frezare. Aceasta se execută manual, cu ajutorul utilajului de frezare.

### Unitatea de răcire

Deoarece pentru a produce miezul panoului a fost folosită o reacție exotermă cu degajare de căldură panoul proaspăt debitat trebuie răcit până la intrarea în contact cu alt panou, acest lucru fiind făcut folosind stația de răcire cu dispunerea verticală a

panourilor până la răcirea acestora prin tranziție verticală în mediul ambiant existent. Acest utilaj folosit pentru stocarea temporară/răcirea panourilor are o capacitate de racire de maxim 80 de panouri simultan (în funcție de lungimea acestora). Pentru panouri cu o lungime mai mare de 5500 mm, numărul maxim de panouri care poate fi stocat pentru racire este de numai 40.

### Paletizare și ambalare

Paletizarea este utilajul următor de manipulare a panourilor care are ca obiectiv crearea stivelor cu un număr fix de bucăți după anumite reguli de optimizare și lungime utilizate în transporturi.

Manipularea se realizează setând modul de lucru din calculatorul de proces existent.

Ambalarea este ultima stație care precede definitivării fluxului de producție în care stiva este ambalată cu folie stretch și distanțieri de susținere pentru a facilita manipularea cu motostivitorul și protecția până la montaj.

### **B Fabricarea panourile termoizolante THERMOTOP cu spuma poliuretanică.**

Panourile termoizolante THERMOTOP se pot produce în 4 variante în ceea ce privește suprafețele suport ale miezului de spuma. Suprafețele suport pot fi:

folie de aluminiu (A);

rasina saturată cu armatura din fibra de sticlă (FG);

carton bituminat (B);

hartie Kraft (P).

Producția se realizează pe aceeași linie pe care se fabrică panourile termoizolante cu spuma poliuretanică cu fețe metalice. Procesul tehnologic este similar cu precizarea că la fabricarea acestor sortimente fețele nu mai sunt încălzite.

## **2. Fabricarea panourilor termoizolante cu miez din vată bazaltică**

Panourile termoizolante cu miez din vată minerală se fabrică pe aceeași linie la care se elimină grupul de spumare și se introduc în locul acestuia următoarele utilaje:

- unitate pentru debitare și frezare lamele din vată minerală;
- grup de inserare automată a lamelelor din vată minerală în linia de panouri;
- grup pentru dozarea, mixarea și aplicarea adezivilor.

Grupul de prelucrare a saltelelor din vată bazaltică este poziționat lateral față de axa liniei principale de fabricare a panourilor.

Saltelele de vată bazaltică cu dimensiunea de 126x1150x2400mm sau 126x845x2400mm și având densitatea de 100kg/mc sunt plasate, paletizate pe platforma de alimentare a grupului. Sunt montate benzi suplimentare pentru stocarea lamelelor de vată minerală astfel încât să se elimine timpii de așteptare pentru debitarea vatei minerale la dimensiunile necesare în procesul de producție; viteza liniei de producție este de 8-10m/min. De aici fiecare saltea este preluată automat, intră în unitatea de debitare unde se formează lamelele cu dimensiunea de 126 x grosimea panoului x2400mm. La ieșirea din grupul de debitare lamelele sunt întoarse la 90°,

astfel incat fibrele de vata bazaltica sa fie orientate vertical pentru a conferi rezistenta mecanica viitorului panou.

Lamelele cu fibra orientata sunt preluate de conveior care le insereaza si pozitioneaza in linia principala de fabricatie a panourilor, intre cele doua table profilate anterior. Un sistem complet automat de dozare si distributie asigura aplicarea pe fetele interioare ale tablelor a adezivului necesar solidarizarii cu lamelele de vata bazaltica.

Viteza medie de avans a tablelor care este si viteza intregii linii de fabricatie este de 8 – 10 m/min. Presa lunga de 30m este proiectata astfel incat sa aiba loc presarea corecta a elementelor constitutive pe timpul intaririi adezivului (cca.4-5min)

La iesire din presa, produsul este calibrat si este transferat cu ajutorul unei benzi transportoare catre unitatea de debitare unde este taiat la lungimea comandata.

*Paletizarea si ambalarea.* Operatiile sunt comune atat pentru panourile cu miez de spuma poliuretana cat si pentru panourile cu miez de vata bazaltica .

Panourile debitate sunt transferate la masina de paletizat; se formeaza pachete la dimensiuni optimizate in vederea transportului . Pachetul de panouri este ambalat in folie de polietilena , legat si asigurat in vederea depozitarii si incarcarii in mijloacele de transport .

In interiorul halei panourile sunt transferate cu un pod rulant cu sarcina de 5,0t. Transferul panourilor in zona de depozitare se face cu stivuitoare speciale cu incarcare laterala si furci cu deschidere marita, cu sarcina de 4,0t. Cu aceleasi incarcatoare se face si incarcarea in mijloacele de transport.

## **B.Linia de fabricare profile structurale de tip C, U, Z, si Sigma**

Pentru aceasta linie este necesara pregatirea tablei la diverse dimensiuni. In acest scop rulourile de tabla sunt transportate cu podul rulant de 12,5t in zona derulorului si fasiata.

Derulatorul si fasiatorul de tabla

Activitatea este prevazuta pentru a pregati elemente din tabla pentru o serie de produse finite. In aceasta faza se debobineaza tabla si se faseaza la dimensiunile dorite. Latimea ruloului primar este de maxim 1500 mm iar tabla poate avea grosimi cuprinse intre 0.3 si 3 mm. Operatiunile tehnologice executate pe acest utilaj complet automatizat sunt:

- debobinarea ruloului de tabla zincata prevopsita;
- fasierea tablei la latimile dorite cu ajutorul unor cutite;
- rebobinarea benzilor nou create.

Rulourile de benzi nou create sunt preluate cu podul rulant si introduse pe linia de fabricare profile structurale de tip C, U, Z, si Sigma prin profilare la rece

Pe aceasta linie se obtin profile de tip C, U, Z sau Sigma din tabla cu grosimi cuprinse intre 1,5 si 3 mm grosime. Procedura de fabricare a profilelor structurale este:

- debobinarea rulourilor fasiata;
- profilarea prin formare la rece a geometriei elementului structural;
- debitarea la lungime a profilelor finite;

- paletizarea si ambalarea profilelor.

### **C. Linia de fabricare tabla structurala autoportanta tip cuta – inalta**

Pe aceasta linie se profileaza la rece tabla provenita din rulouri din otel zincat, galvanizat si/sau prevopsit de diferite latimi. Functie de latimea utila finala a elementului fabricat sunt folosite rulouri cu latimi diferite si grosimi cuprinse intre 0,7 si 2,0 mm.

Procesul tehnologic de fabricarea a foilor de tabla tip cuta inalta consta in:

- derularea rulourilor de tabla :
  - profilarea tablelor prin deformare plastica la rece prin intermediul unor casete de profilare special concepute pentru a realiza inaltimile la cute de 53,83,135 si 153mm;
- debitarea la lungime a foilor;
- preluarea produselor finite in vederea paletizarii si ambalarii.

**D. Linia de fabricare foi de tabla tip tigla** Procesul tehnologic de fabricarea a foilor de tabla tip tigla consta in:

- derularea rulourilor de tabla :
  - profilarea tablelor prin deformare plastica la rece
  - debitarea la lungime a foilor;
- preluarea produselor finite in vederea paletizarii si ambalarii

### **E.Linie accesorii metalice .**

Pe această linie se fabrică: coltare interioare/ exterioare, coama, subcoama, semicoama stantata, diverse profile de mascare, lacrimare/socluri montaj panou, jgheaburi metalice,bride prindere. Capacitate : 150t/an

#### **Instalatii auxiliare**

##### A.Instalatia de aer comprimat.

Avand in vedere ca foarte multe componente/subansabile ale liniilor de productie din hala necesita aer comprimat pentru functionare, este necesara asigurarea unei cantitati si presiuni de aer corespunzatoare pentru functionarea acestora la parametrii optimi. La capacitate maxima, linia are nevoie de o cantitate de aproximativ 10.000 normal litri/minut de aer comprimat la o presiune medie de 6.5-7 bar.

Pentru a asigura un debit si o presiune constante si uniforme in fiecare punct al fabricii, instalatia de aer comprimat este sub forma de inel/circuit inchis.

Aerul este asigurat de catre cele trei compresoare de aer cu surub cu urmatoarele capacitati:

- 1 – Compresor aer putere 22kW si debit 3.2mc/min
- 2- Compresor aer putere 22kW si debit 3.5mc/min
- 3- Compresor aer putere 18kW si debit aer 2.8mc/min

Fiecare dintre cele trei compresoare este dotat cu uscator de aer, pentru eliminarea condensului/umiditatii din aer.

Aerul este pompat de catre cele trei compresoare in doua vase de stocare zincate cu capacitatea de 1000 litri, respectiv 1500 litri. Presiunea maxima din instalatie este de 9 bar.

Din vasele tampon, aerul intra in inelul mai sus mentionat. Acest inel este format din teava de 3" si montat pe fermele metalice ale halei. In dreptul fiecarui utilaj coboara o conducta de aer cu diametrul de 1"

### B. Instalatia de racire.

Chiller-ul care raceste aceasta apa este plasat in exteriorul halei, in imediata vecinatate, astfel incat traseul/lungimea conductelor care duc catre presa si retu sa fie una cat mai mica.

Chiller-ul este in permanenta pornit/functional. Este incarcat din cand in cand cu apa, atunci cand presiunea din instalatie scade sub 1,5 bar. Circuitul de racire odata amorsat/incarcat cu apa este unul inchis in care apa este recirculata.

Chiller-ul este dotat cu 4 compresoare cu freon si are o putere de 80kW. Se utilizeaza freon 410 A.

### *Produse si subproduse obtinute*

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Capacitate
1	2	3	4
Fabricarea panourilor termoizolante	panouri termoizolante cu spuma poliuretanică	Utilizare industrială	3 600 000 mp/an
	panouri termoizolante cu vata minerala	Utilizare industrială	1 000 000mp/an
Fabricare profile structurale de tip C, U, Z, Sigma	Tabla profilata structural tip C, U, Z, Sigma	Utilizare industrială	800 000ml/an
Fabricare tabla structurala autoportanta tip cuta inalta	Tabla structurala autoportanta tip cuta inalta	Utilizare industrială	800 000mp/an
Fabricare foi de table tip tigla	Table tip tigla	Utilizare industrială	5 000mp/an
Fabricare accesorii	Accesorii	Utilizare industrială	240t/an

### III.F.3.Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, produse si subproduse obtinute, capacitatea.

Se propune realizarea unui depozit cu suprafata de 210,61mp. Structura de rezistenta va fi : fundatii tip pahar din beton,, stalpi metalici si grinzi metalice si in zona rezervoarelor se vor realiza cuve de retentie Depozitul va fi inchis pe 3 laturi cu panouri metalice termoizolante Topanel clasa C1 tipp PIR de 8 cm, Clasa B-s2 d0 de reactie la foc 15 minute Rf, EI-15 minute; al patrulea perete este comun cu hala noua.. Acoperisul va fi realizat din panouri metalice termoizolante Topanel clasa C1 tip PIR de 10 cm,

Clasa B-s2 d0 de reactie la foc 30 minute Rf, EI-30 minute. Panta acoperisului va fi de 5,1%.

Pentru accesul in depozit sunt prevazute usi metalice.

Materiile prime polioli si izocianati sunt aprovizionate de la furnizori externi pe baza de contracte. Acestea sunt livrate astfel :

- polioli sunt livrati cu cisterne auto speciale si sunt descarcati in 2 rezervoare de 30mc fiecare amplasate in depozitul de substante chimice;

- izocianatii sunt aprovizionati cu cisterna auto speciala si descarcati in 2 rezervoare de 30mc amplasate in depozitul de substante chimice.

Polioli si izocianatii sunt transvazati din rezervoare cu ajutorul unor pompe amplasate in hala de productie noua către vasele de zi ale masinii de spumat .

Rezervoarele de polioli si izocianati sunt amplasate in cuve ( rezervoarele de polioli sunt amplasate intr-o cuva comuna iar rezervoarele de izocianati sunt amplasate intr-o cuva comuna. Cuvele au H=0,8m si un volum de cca 40mc, suficient pentru preluarea volumului unui rezervor in caz de fisurare. Nivelul din rezervoare se va masura cu un dispozitiv electronic si valoarea va fi afisata pe un ecran accesibil operatorului.

### **III f 4 Materii prime, energia și combustibili cu modul de asigurare.**

<b>Nr. crt.</b>	<b>Denumire comercială</b>	<b>Denumire chimică</b>	<b>Cantitatea prevăzută a fi stocată conf. proiect mc</b>	<b>Mod de asigurare</b>
<b>1</b>	<b>Izocianati</b>			
	Suprasec® 2085	Polymethylen poliphenilen izocianat	2 rezx 30mc	De la furnizori autorizați
	Ongronat 2510	Polimer MDI		
	PMDI 92410 (Lupranat* M 50)	Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat,		
<b>2</b>	<b>Polioli</b>			
	Ongropur® KT 6011	Amestec polietilic poliolic >87%	2 rezx 30mc	De la furnizori autorizați
	KIMrigid PIR 205	Poliol		

### **III f 5 Racordarea la rețelele utilitare existente în zonă**

In incinta exista retele electrice, retele de apa potabila, apa de incendiu, de canalizare, iar racordarea noilor retele se va face la cele existente prin banșamente astfel:

- rețeaua electrică pentru care există contractul cu S.C. CEZ VANZARE S.A , nr. 00003548/ 11. 12.2023;

- alimentarea cu apă potabila – nu este cazul, depozitul va fi deservit de personalul care va lucra in hala noua de productie.;

- alimentarea cu apa in caz de incendiu a societatii se face din rețeaua SC Chimcomplex

Borzesti Sucursala Rm Valcea conform contractului nr.49/11.11.2020 si act aditional nr.5/10/19.02.2024; depozitul de substante chimice se va racorda la reseaua existenta pe amplasament. Presiunea apei din instalatia de incendiu este 4 bari;

- rețeaua de canalizare.- de la depozitul de substante chimice nu rezulta ape menajere sau ape uzate tehnologice ; rezulta numai ape pluviale care vor fi preluate de canalizarea existenta si deversate in reseaua apartinand Chimcomplex Borzesti Sucursala Rm Valcea conform contractului nr. 48/11.11.2020;

- accesul la căile de comunicare rutieră – Pentru realizarea investitiei propuse nu este necesara crearea de noi cai de acces sau de schimbari ale celor existente. Accesul la obiectivul de investitii este asigurat cu mijloace auto din strazile Balciului si Uzinei;

- energia termică – nu este necesară , depozitul nu se încălzește.

### III f 6 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției

Dupa terminarea lucrarilor de construire sunt necesare urmatoarele lucrari de refacere a amplasamentului:

- transportarea deșeurilor de pe amplasament;
- se va reface pavajul în jurul clădirii nou construite;
- solul rezultat de la saparea fundatiilor se va folosi pentru refacerea spatiilor verzi de pe amplasament.

III.f.7. Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente. Pentru realizarea investitiei propuse nu este necesara crearea de noi cai de acces sau de schimbari ale celor existente. Accesul la obiectivul de investitii este asigurat cu mijloace auto din strazile Balciului si Uzinei.

### III f 8 Resurse naturale folosite în construcție și funcționare.

Pentru executia lucrarii se vor utiliza materiale de constructie agrementate conform legislatiei nationale si standardelor armonizate cu legislatia U.E., respectiv H.G. 766/96 si Legii 10/95. Pentru constructia obiectivului resursele naturale sunt: terenul, nisip, balast, si apă, In exploatare se va folosi terenul.. ( apa numai in cazul exceptional- de incendiu),

### III f 9. Metode folosite în construcție/demolare

Constructia obiectivului se va realiza utilizand proceduri clasice de construire ( sapatari, compactare terasamente,turnari betoane, montaje prin sudura sau cu elemente de imbinare, etc.) verificate in practica si reglementate prin norme si legislatie. In acest sens:

- se va trasa perimetrul pe care se va construi;
- se vor realiza sapatari cu mijloace mecanice sau manual;
- se vor utiliza mijloace cu grad ridicat de compactare pentru stabilizare terenului de fundare a constructiei;

- se vor sapa, compacta, cofra, arma si turna beton in fundatii (betoanele vor fi aduse de la firme specializate);
- se va monta structura de rezistenta si acoperisul depozitului folosind mijloace mecarice de ridicare (macara);
- se vor monta panourile termoizolante laterale si de acoperis;
- se vor executa finisajele impuse prin proiect;
- se vor monta rezervoarele;
- montajul instalațiilor electrice, bransarea la vasele de consum din hala noua de productie, utilitati se va face în conformitate cu cerințele tehnice ale furnizorului.

Terenul pe care se amplaseaza depozitul este liber, executia obiectivului nu necesita lucrări de demolare constructii.

**III f 10 Planul de executie, cuprinzand faza de constructie, punerea in functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara**

Lucrările de construcție urmează a fi efectuate în 4 luni conform graficului de executie de mai jos.

Categoria de lucrări	Luna 1	Luna 2	Luna3	Luna 4
Proiectare și asistență tehnică				
Construcție depozit				
Montaj utilaje				
Instalatii electrice automatizari				
Refacerea amplasamentului				

**III f 11. Relația cu alte proiecte existente sau planificate.**

Așa cum s-a precizat anterior investiția propusă este legata functional de noua linie de productie care mărește capacitatea existentă și asigură condiții de exploatare la nivelul tehnic actual. De asemenea investitia este legata de activitatea existenta -utilizarea depozitului va fi legata de dotarile existente pe amplasament ( alimentarea cu energie electrica, instalatia de apa de incendiu, canalizare ape pluviale).

**III f 12. Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare.**

Alternativele care s-au luat în calcul au avut la bază situatia amplasamentului .

a) Alternativa "0" presupunea păstrarea nivelului de dotare tehnic actual. Aceasta alternativa nu este viabila deoarece functionarea in siguranta a noii linii de productie impune asigurarea unui stoc de materii prime.

b) Realizarea investiției pe un amplasament nou.

Această variantă este nerealistă deoarece din punct de vedere tehnic depozitul trebuie amplasat langa hala de productie.



c). Realizarea investiției pe același amplasament

A fost aleasă această variantă care prezintă următoarele avantaje:

- exista teren liber care permite realizarea construcției lângă noua hală de producție;

- ofera posibilitatea asigurării cu utilități prin bransarea la rețelele existente pe amplasament (energie electrică,, canalizare ape pluviale, etc)

III f13 Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului:

- crește volumul de transport al materiilor prime și produse finite;

III f 14 Alte autorizații cerute pentru proiect.

Pentru implementarea proiectului S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A. deține:

- Certificatul de urbanism nr. 530 /14230 / 18.04.2024 emis de Primaria Municipiului Rm. Vâlcea .

#### **IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare**

IV.1 Planul de execuție a lucrărilor de demolare, de refacere și folosire ulterioară a terenului

*Pentru realizarea proiectului nu sunt necesare lucrări de dezafectare/demolare clădiri.*

IV.2 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului- nu este cazul

IV.3 Cai noi de acces sau schimbări ale celor existente după caz – nu este cazul.

IV.4. Metode folosite în demolare- nu este cazul.

IV.5. Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare- nu este cazul.

IV.6. Alte activități care pot apărea ca urmare a demolării- nu este cazul.

#### **V. Descrierea amplasării proiectului.**

*V.1 Distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 .02.1991, ratificată prin Legea nr.22/2001 cu completările ulterioare - **nu este cazul**, proiectul nu intra sub incidența Legii nr. 22 din 22 februarie 2001 pentru ratificarea Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991.*

*V.2 Localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit listei monumentelor istorice actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr.2314/2004 cu modificările ulterioare și repertoriul arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr.43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată , cu modificările și completările ulterioare.*

In apropierea amplasamentului nu se afla monumente istorice, situri arheologice.

V.4. Folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament cât și pe zone adiacente acestuia.

In prezent pe terenul in suprafata de 13745mp se afla urmatoarele constructii:

Nr.crt	Denumire	Suprafata ocupata, mp
1	Depozit substante chimice	236
2	Platforma betonata	2993
3	Platforma betonata	3513
4	Hala( Pinalt)	4111
5	Container prefabricate cu 2 niveluri	38
6	Platforma betonata	2084
7	Parcare	324
	<b>Total suprafata construita la sol</b>	<b>13299</b>

Pe terenul actual nu sunt programate alte dezvoltari. Limitrof depozitului se afla hala noua( un perete este comun ).

#### V.5. Politici de zonare și de folosire a terenului.

Conform certificatului de urbanism nr. 530/ 14230 din 18.04 2024 pentru construire depozit substante chimice se precizeaza urmatoarele:

*Regimul juridic* Imobil compus de teren in suprafata de 13745mp situat in intravilanul municipiului Rm. Vacea, proprietatea S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A conform extras carte funciara nr. 57623.

*Regimul economic*- conform PUG –activitati industriale neproductive si de servicii, cu profil nepoluant- parcuri de activitati Folosinta actuala : curti constructii.

#### *Regimul tehnic*

-A1- activitati industriale neproductive si de servicii, cu profil nepoluant- parcuri de activitati Folosinta actuala : curti constructii;

- A1- POT max40%; Hmax12m; CUT 4,5%;

- accesul la imobil se face din strada Balciului si din strada Uzinei;

- lucrari propuse: Construire depozit substante periculoase.

Nu sunt prevazute alte proiecte pe amplasament.

V6 Areele sensibile. In apropierea amplasamentului nu sunt arii protejate, monumente istorice sau situri arheologice.

Amplasamentul este localizat în intravilanul Municipiului Rm. Vâlcea în zona cu folosinta actuala curti constructii.

Conform legislatiei în vigoare, Ordinul nr. 2387/2011 emis de Ministerul Mediului si Padurilor pentru modificarea Ordinului nr. 1964/13.01.2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, în zona amplasamentului nu sunt consemnate arii protejate.

HG nr. 971/2011 pentru modificarea si completarea HG nr.1284/2007privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 din Romania nominalizeaza Rm. Vâlcea cu arie de protectie

specială avifaunistică ROSPA 0106- Valea Oltului inferior.

În sit sunt incluse un număr de 7 lacuri de acumulare de pe râul Olt : Rm. Valcea, Rau-  
reni, Govora, Babeni, Ionesti, Zavideni, Dragasani.

Urmare instalării în acest bazin hidrografic a unor condiții favorabile cuibăritului și hranei  
multor specii de păsări de apă s-a putut observa de la an la an o creștere semnificativă  
de păsări atât ca diversitate cât și ca număr de indivizi în perioada de vară și de iarnă.

Distanța de la amplasament la sit este de aproximativ 400m.

Limitrof amplasamentului terenurile au folosință industrială ceea ce face ca fauna  
să fie reprezentată de animale și păsări comune (rozătoare, vrabie, cioară, etc.), specific  
intravilanului unei localități.

Vegetația este specifică intravilanului unei localități (pomi, diverse plante  
ierboase,etc)

Biodiversitatea existentă în zonă nu va fi afectată de funcționarea obiectivului.

Activitatea desfășurată de S.C.. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A nu afectează  
securitatea ariei de protecție specială avifaunistică ROSPA 0106- Valea Oltului inferior.

#### V7Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului

S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A este situat în partea de sud a Municipiului  
Rm. Vâlcea, pe platforma industrială.

Terenul pe care se construiește este proprietatea S.C. TOPANEL PRODUCTION  
PANELS S.A conform Actului de unificare autentificat sub nr.2082 /10. 09.2020 emis  
de Notar public Banu Claudia Mihaela. Terenul este amplasat în Str Balciului, Nr. 144A  
Judetul Valcea .

Conform certificatului de urbanism nr. 530/ 14230 din 18.04 2024 pentru construire  
depozit substanțe chimice:

*Regimul juridic* \_ Imobil compus de teren în suprafața de 13745mp situat în intravilanul  
municipiului Rm. Vâlcea, proprietatea S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A  
conform extras carte funciara nr. 57623.

*Regimul economic*- conform PUG –activități industriale neproductive și de servicii, cu  
profil nepoluant- parcuri de activități Folosința actuală : curți construcții.

#### *Regimul tehnic*

-A1- activități industriale neproductive și de servicii, cu profil nepoluant- parcuri de  
activități Folosința actuală : curți construcții;

- A1- POT max40%; Hmax12m; CUT 4,5%;
- accesul la imobil se face din strada Balciului și din strada Uzinei;
- lucrări propuse: Construire depozit substanțe periculoase.

Terenul în suprafața de 13745m are următoarele vecinătăți:

- la sud- vest nr cadastral 55588;
- la N-E nr cadastral 57446;
- la S-E strada Balciului și nr cadastral 55588;
- la N-V strada Uzinei

Depozitul de substante chimice are următoarele vecinătăți:

- în partea de N-E : hala noua
- în partea de S- SV– depozit de substante chimice (C1);
- în partea de V- NV - platforma betonata;
- în partea de S- SE- platforma betonata

Coordonatele Stereo 70 ale depozitului de substante chimice sunt următoarele:

Nr.pct.	X (m)	Y (m)
187	394659.429	445849.390
188	394655.204	445845.129
189	394630.278	445869.841
190	394634.502	445874.102
<b>Suprafața depozit = 210,61mp</b>		

Amplasamentul este pe un teren plat, fără pericol de inundabilitate fiind la o distanță de aproximativ 400m de râul Olt.

#### V.8 Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare.

Datorita fluxului tehnologic care trebuie asigurat actuala amplasare este singura varianta care corespunde din punct de vedere tehnic.( unul din pereti este peretele halei noi de productie, distante mici de pompare, accesul usor al mijloacelor de transport).

### **VI.Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului , în limita informațiilor disponibile.**

#### **a.Protectia calității apelor.**

*Surse de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul.*

##### a1.în timpul realizării investiției

Surse posibile de poluare:

- utilaje care datorita unor defectiuni tehnice pot pierde carburanți/uleiuri
- Lucrările care se execută nu generează ape uzate.

Nu poate să se producă poluarea apei freactice (prin sol) în urma pierderilor de carburanți/uleiuri de la utilaje sau din depozitarea deșeurilor deoarece tot terenul este betonat.Eventualele pierderi de carburanți/uleiuri vor fi eliminate prin utilizarea materialelor absorbante; se interzice spălarea cu apă a petelor de ulei sau motorină;

Apele menajere rezultate în perioada realizării proiectului vor fi gestionate identic cu apele uzate menajere rezultate de grupurile sanitare aferente birourilor și spațiilor tehnice existente pe amplasament.( personalul de executie va utiliza dotarile existente pe amplasament)

##### a2 timpul funcționării.

Obiectivul nu va utiliza apa nici in scop tehnologic nici in scop potabil.

Având în vedere activitatea ce se desfășoară, nu rezultă ape menajere sau ape uzate tehnologice.

Apele pluviale sunt preluate de canalizarea pluvială a care vor fi preluate de canalizarea Chimcomplex Borzesti Sucursala Rm Valcea conform contractului nr. nr.48/11.11.2020

*a3. Stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute.*

Nu sunt prevăzute stații de epurare sau preepurare.

*Proiectul propus nu intra sub incidenta art.48 si 54 al Legii apelor nr 107/1996 cu modificarile si completarile ulterioare.*

## **b. Protecția aerului.**

*b1. În timpul realizării lucrărilor de construcție.* Principalii poluanți care apar în timpul executării acestor lucrări sunt :

- pulberi în suspensie și sedimentabile de la lucrările de construcții;
- gaze arse de la motoarele echipamentelor utilizate;
- oxizi de azot și ozon de la sudură.

Realizarea efectivă a obiectivelor presupune activități de transport materiale, săpături, realizare umpluturi, etc. Ca urmare a utilizării de echipamente ce includ combustia apar emisii de poluanți ( CO, CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) și pulberi în suspensie și sedimentabile de la lucrările de construcții, *care nu pot fi cuantificate.*

Sursele de praf vor fi reprezentate de transportul materialelor de construcții, de activitățile de descarcare a acestora, de lucrările de săpături și compactări.

Degajările de praf în atmosfera vor varia substanțial de la o zi la alta și vor depinde de specificul lucrărilor, nivelul intensității lucrărilor și de condițiile meteorologice.

### **b2. În timpul funcționării**

Activitatea de stocare a polioliilor și a izocianatilor nu generează poluanți pentru aer.  
*.Surse de poluanți pentru aer, poluanți inclusiv mirosuri.*

*Surse de poluanți*

- *mijloacele de transport: emisii fugitive de CO, CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, pulberi.*

### **b3. Instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.**

Nu este cazul.

**Miros** Mirosul nu se va manifesta deoarece stocarea are loc în rezervoare închise și substanțele/amestecurile stocate nu prezintă miros sau prezintă miros de intensitate scăzută, presiunea de vapori fiind foarte mică sau absentă. Din fișele tehnice de securitate rezultă următoarele:

<b>Categorie</b>	<b>Denumire comercială</b>	<b>Denumire chimică</b>	<b>Miros</b>
<b>Izocianati</b>	Suprasec ® 2085	Polymethylen poliphenilen izocianat	Nu sunt date
	Ongronat 2510	Polimer MDI	Nu are un miros tipic

	PMDI 92410 (Lupranat* M 50)	Diphenylmethan- 4,4'-diisocyanat,	Pamantos, mucegai
<b>Polioli</b>	Ongropur® KT 6011	Amestec polietilic poliolic>87%	Amine
	KIMrigid PIR 205	Poliol	Nu sunt date

Datorită faptului că manipularea acestor substanțe se face prin conducte, stocarea în recipiente închise, *pe amplasament nu vor fi sesizabile mirosuri de la acest obiectiv de investiție.*

### **c. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.**

*.Sursele de zgomot și vibrații.*

c1.În timpul lucrărilor de construcții zgomotul și vibrațiile sunt produse de utilaje care :

- transportă materiale de construcție și echipamente în zona de realizare a proiectului;
- execută lucrări de construcții;
- transportă deșeurile rezultate la terminarea lucrărilor.

c2.In timpul funcționării principalele surse de zgomot și vibrații asociate procesului sunt: mijloacele de transport.polioli și izocianati

c3.Amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.

Principali receptori care pot fi afectați de prezența zgomotului și vibrațiilor sunt în interiorul amplasamentului: personalul angajat;

*In interiorul amplasamentului, zgomotul se va manifesta numai in timpul descarcarii produsului și este de așteptat ca nivelul zgomotului să nu depășească 65dB la limita incintei deoarece mijloacele de transport vor circula cu viteza mica pe amplasament, distanța parcursă este mica .*

### **d. Protecția împotriva radiațiilor. Surse de radiații.**

d1.Sursele de radiații.

Investiția nu presupune existența unor surse de radiații nici în faza de construcție nici de funcționare.

d2. Amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor.

Nu este cazul.

### **e.Protocula solului și subsolului.**

e1.. în timpul realizării investiției

Având în vedere că terenul pe care se amplasează depozitul este betonat, poluarea solului este puțin probabilă; surse potențiale de poluare a solului pot fi:

- pierderi de produse petroliere (motorină, ulei) de la utilaje ;
- depozitări neconforme de materiale care pot să deterioreze calitatea solului;
- depozitări neconforme de deșeuri;

Un impact negativ cu efecte reduse, în limite admisibile asupra solului, îl constituie lucrările de sapaturi care se vor efectua pentru realizarea depozitului .Efectul este redus deoarece cantitatea de sol decopertat va fi mica (fundatiile sunt tip pahar -nu sunt continue); solul va fi reutilizat la reamenajarea spațiilor verzi ale amplasamentului.

### e2.Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatică în timpul funcționării.

Întreaga suprafață pe care au loc operațiuni de descărcare și stocare polioli și izocianati este betonată. În aceste condiții, poluarea solului este puțin probabilă ; este posibilă numai în condițiile deteriorării integrității suprafeței betonate .

Surse potențiale de poluare a solului ( numai în situația deteriorării suprafeței betonate) asociate funcționării depozitului de substanțe chimice pot fi:

- pierderi de substanțe la descărcarea polioliilor și izocianatilor;
- pierderi de combustibil/ ulei de la mijloacele de transport.

### e3.Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.

- menținerea integrității suprafeței betonate atât în depozitul de substanțe chimice cât și în afara acestuia;
- se va permite numai accesul mijloacelor de transport fără defecțiuni mecanice;
- utilizarea materialelor absorbante în cazul pierderilor de produse petroliere pe alei; se interzice spălarea cu apă a petelor de ulei sau motorină;

## **fProtecția ecosistemelor terestre și acvatice.**

*f1. Identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect.* Amplasamentul este localizat în intravilanul Municipiului Rm. Vâlcea în zona curții construcții.

Conform legislației în vigoare, Ordinul nr. 2387/2011 emis de Ministerul Mediului și Padurilor pentru modificarea Ordinului nr. 1964/13.01.2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, în zona amplasamentului nu sunt consemnate arii protejate.

HG nr. 971/2011 pentru modificarea și completarea HG nr.1284/2007 privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 din România nominalizează Rm. Vâlcea cu arie de protecție specială avifaunistică ROSPA 0106- Valea Oltului inferior.

În sit sunt incluse un număr de 7 lacuri de acumulare de pe râul Olt : Rm. Valcea, Rau- reni, Govora, Babeni, Ionesti, Zavideni, Dragasani.

Urmare instalării în acest bazin hidrografic a unor condiții favorabile cuibăritului și hranei multor specii de păsări de apă s-a putut observa de la an la an o creștere semnificativă de păsări atât ca diversitate cât și ca număr de indivizi în perioada de vară și de iarnă.

Distanța de la amplasament la sit este de aproximativ 400m.

Limitrof amplasamentului terenurile au folosință industrială ceea ce face ca fauna să fie reprezentată de animale și păsări comune (rozătoare, vrabie, cioară, etc.), specific intravilanului unei localități.

Vegetația este specifică intravilanului unei localități (pomi, diverse plante ierboase, etc)

Biodiversitatea existentă în zonă nu va fi afectată de funcționarea obiectivului.

Activitatea desfășurată de S.C.. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A nu afectează securitatea ariei de protecție specială avifaunistică ROSPA 0106- Valea Oltului inferior.

*Proiectul propus nu intra sub incidența art.28 din O.U.G nr 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a faunei și florei salbatice, cu modificările ulterioare.*

## f2. Lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate.

Nu sunt identificate monumente ale naturii în zonă.

Măsurile care se impun pentru protecția biodiversității :

- deșeurile trebuie gestionate conform legislației în vigoare, cu firme specializate în acest sens, care dețin autorizație de mediu valabilă;
- cablurile de curent vor fi îngropate

## g. Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public.

g1. Identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit regim de restricție, zone de interes tradițional.

În vecinătatea amplasamentului nu s-au identificat obiective de interes public, monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit regim de restricție, zone de interes tradițional.

Distanța până la prima casă este de cca.150m

g2. Lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate.

*Pentru protecția zonei locuite se prevede respectarea procesului tehnologic.*

## h. Prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea

h.1) Lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșuri generate

h.1.1 În timpul realizării proiectului

Denumirea deșeurilor	Cod deșeu	Cod privind principala	Cantitatea
----------------------	-----------	------------------------	------------



		proprietate periculoasă	estimata a fi generată,to
Pământ excavat	17 05 04	Nepericulos	Conf. proiect
Deseuri din activitatea de construcție	17.01.07	Nepericulos	0,3
Deseuri menajere	20.03.01	Nepericulos	0,2

*h.1.2) În timpul funcționării.- se generează următoarele deseuri*

Nr.crt	Denumirea deseului	Cod deseuri	Cantitatea prevăzută a fi generată to/an	Stare fizica
1	Deșeuri metalice	20 01 40	0,2	S
2	Deșeuri de echipamente electrice și electronice	20 01 36	0,05	S

S=solid;

h.2) Programul de prevenire și reducere a cantitatilor de deseuri generate - nu este cazul.

*h.3) Planul de gestionare a deșeurilor*

*h.3.1 În timpul realizării proiectului*

Nr. crt	Denumirea deseului	Cod deseuri	Cantitatea prevăzută a fi generată ,to	Plan de gestionare
1	Pământ excavat	17 05 04	Conf. proiect	Se depozitează în organizarea de șantier în vederea reutilizării (refacerea solului în zonele verzi ale amplasamentului)
2	Deseuri din activitatea de construcție	17.01.07	0,3(D1)	Container metalic și se vor elimina prin grija constructorului pe depozite conforme
5	Deseuri menajere	20.03.01	0,2(D1)	Se depozitează în pubele și se elimină prin grija constructorului

*h.3.2) în timpul funcționării.* Deșeurile rezultate în timpul funcționării vor fi gestionate împreună cu deșeurile rezultate din activitatea existentă pe amplasament și autorizată.

Nr. crt	Denumirea deseului	Cod deseuri	Cantitatea prevăzută a fi generată to/an	Periculos/ Nepericulos	Plan de gestionare
1	Deșeuri metalice	20 01 40	0,2(R12)	N	Se valorifică prin agenți economici autorizați

2	Deșeuri de echipamente electrice și electronice	20 01 36	0,05(R12)	N	Se valorifica prin agenti economici autorizati
---	---	----------	-----------	---	--

În timpul funcționării, managementul deșeurilor va fi conform Legii nr.17/2023 pentru aprobarea Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor S-solidă;

D 1 - depozitarea in sau pe sol, de exemplu, depozite de deseuri si altele asemenea;

R 12 - schimbul de deseuri in vederea expunerii la oricare dintre operatiunile numerotate de la R 1 la R 11.

**i. Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase.**

**i1. Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate sau produse.** Se redau in tabelul de mai jos proprietatile substantelor/preparatelor utilizate și condițiile de stocare

Nr. crt.	Denumirea substantei //amestecului periculoase	Numar CAS	Index	Fraze de pericol	Cantitate maximă existenta in stoc in depozit (t)	Stare fizica	Conditii de stocare
1	Suprasec ® 2085	9016-87-9	-	H332;H315; H319;H334; H317;H351, H335; H373	75	L	Depozitare în 2 rezervoare de 30mc , ferit de lumină, bine ventila
2	Ongronat 2510	9016-87-9	-	H332;H315; H319;H334; H317;H351, H335; H373		L	
3	PMDI 92410 (Lupranat* M 50)			H315;H 332; H319;H334; H317;H351, H335; H373		L	
4	Ongropur® KT 6011			H319	70	L	Depozitare în 2 rezervoare de 30mc , ferit de lumină, bine ventila
5	KIMrigid PIR 205			H302+312+332		L	

L- lichid

## i2.Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase

*Poliolul și izocianatul* se aprovizionează cu cisterne (care se leaga la impamantare) și se descarcă în rezervoare prin pompare, descărcarea fiind asistată de personal special pregătit. Depozitul de materii prime va deține la terminarea lucrărilor 2 rezervoare de polioliol (2x30mc) și 2 rezervoare de izocianat (2X30mc).

Poliolul și izocianatul sunt transvazate din rezervoare cu ajutorul unor pompe către vasele de zi ale mașinii de spumat.

Utilizarea acestor substanțe se face în conformitate cu prescripțiile din fișele tehnice de securitate.

### **B Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.**

Solul rezultat din saparea fundațiilor va fi utilizat la amenajarea spațiilor verzi de pe amplasament.

Terenul pe care se va construi este în prezent liber de orice sarcină.

Nu se va utiliza apă.

Biodiversitatea nu va fi afectată.

## **VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect**

VII.1. Impactul asupra populației, sănătății umane, biodiversității, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, a terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale, calității și regimului calitativ al apei, calității aerului, climei ( natura și amplasarea emisiilor de gaze cu efect de seră), zgomotelor și vibrațiilor, peisajului și mediului vizual, patrimoniului istoric și cultural și asupra interacțiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului ( impact direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu și lung, permanent și temporar, pozitiv și negativ).

### Impactul asupra populației, sănătății umane.

Conform PUG al Municipiului Rm. Vâlcea amplasamentul este situat în intravilan, în zona de activități industriale neproductive și de servicii cu profil nepoluant.. În vecinătatea amplasamentului nu sunt arii protejate, monumente istorice sau culturale. Distanța față de zona de locuit este de cca 150m . Se apreciază că impactul direct , cumulativ, pe termen scurt ( în timpul realizării proiectului) este minor. Impactul direct pe termen mediu și lung ( în timpul funcționării ) asupra populației este nesemnificativ

. Sănătatea populației nu va fi afectată deoarece investiția *nu generează perturbări ale populației sau resurselor*

Impactul asupra biodiversității, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, Proiectul nu are impact asupra biodiversității.

### Impactul asupra terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale.

Terenul pe care se va construi depozitul de substanțe chimice este situat în intravilan în zona de activități industriale. Pe teren sunt bunuri materiale (linia de producție panouri termoizolante cu spuma poliuretanică și vată minerală, a tablei structurale profilate, a tablei structurale cută înaltă, a tablei tip țiglă, a accesoriilor pavilion

administrativ, linia noua de panouri termoizolante, etc) care nu vor fi afectate de realizarea și funcționarea proiectului. Un impact negativ cu efecte reduse, în limite admisibile asupra solului, îl constituie lucrările de săpături care se vor efectua pentru realizarea fundațiilor, efectul este redus deoarece solul decopertat va fi reutilizat la reamenajarea spațiilor verzi ale amplasamentului.

Se apreciază că impactul asupra terenului, solului se va manifesta numai în perioada de construire și va fi minor. În funcționare impactul asupra terenurilor, solului, folosințelor, bunurilor materiale va fi nul.

#### Impactul asupra calitatii și regimului calitativ al apei

Impactul asupra calitatii și regimului calitativ al apei este nul deoarece obiectivul de investiții - depozitul de substanțe chimice - nu este consumator de apă.

#### Impactul asupra calitatii aerului și climei

Pe perioada efectuării lucrărilor de construcție se va înregistra un impact negativ generat de mijloacele de transport datorat arderii combustibililor și de execuție lucrări

(pulberi, CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, etc). Gradul de poluare va fi variabil în funcție de numărul utilajelor și de lucrările executate. Impactul va fi local, temporar, de scurtă durată resimțit în special pe amplasament și mai puțin de populația din zonă.

În timpul funcționării impactul asupra aerului și climei este nesemnificativ deoarece vor fi emisii de CO<sub>2</sub> numai de la mijloacele de transport care însă au obligația de a staționa pe amplasament cu motoarele oprite.

#### Zgomot și vibrații

Zgomotul este dat de utilajele de construcție utilizate. Lucrările de construcție se vor efectua etapizat, utilajele nu vor funcționa simultan.

Zgomotul va fi temporar, pe perioada efectuării lucrărilor; la terminarea lucrărilor zgomotul va înceta. Impactul va fi temporar negativ, minor.

În timpul funcționării zgomotul se va încadra în limitele impuse de STAS 1008/2017 de 65dB la limita amplasamentului.

#### Impactul asupra peisajului

Zona în care au loc lucrările de construcție este destinată ca zonă de activități industriale neproductive și de servicii cu profil nepoluant. În timpul realizării lucrărilor peisajul va fi afectat de prezența utilajelor, de construcție. Semnificația impactului: negativ, minor

În timpul funcționării peisajul va fi în concordanță cu activitatea desfășurată pe amplasament - profil industrial.

Patrimoniul istoric și cultural. În zonă nu există obiective aparținând patrimoniului istoric și cultural. Impactul este nul.

#### Extinderea impactului

Se apreciază că impactul se va manifesta local.

#### Magnitudinea și complexitatea impactului.

Zona în care se va desfășura realizarea și funcționarea proiectului are destinație de în zona de activități industriale neproductive și de servicii cu profil nepoluant. Proiectul nu are o magnitudine semnificativă, impactul maxim se va manifesta în timpul fazei de construcție. Complexitatea impactului poate fi caracterizată ca fiind mică.

#### Probabilitatea impactului.

Se apreciază că probabilitatea de afectare a mediului este una redusă în condițiile respectării datelor de proiect, a procesului tehnologic precum și a măsurilor de atenuare.

#### Durata, frecvența și reversibilitatea impactului.

Se apreciază că impactul direct, cumulativ, pe termen scurt (în timpul realizării proiectului) este minor și reversibil. Impactul direct pe termen mediu și lung (în timpul funcționării) asupra populației și calitatii aerului va fi minor iar asupra biodiversității, florei și faunei sălbatice, solului, calității și regimului cantitativ al apei, peisajului, patrimoniului cultural este nesemnificativ în condițiile respectării procesului tehnologic și a măsurilor de evitare, reducere sau ameliorare a impactului asupra mediului.

#### Impact cumulativ

Referitor la impactul cumulat al proiectului cu situația existentă se constată următoarele:

- nu va fi un impact cumulativ al substanțelor / amestecurilor stocate deoarece rezervoarele sunt închise și vehicularea se face prin conducte;
- activitatea de transport se va intensifica (emisii de gaze de ardere CO<sub>2</sub>, CO, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, pulberi.) dar nu va fi simultană – și deci nu este cumulativă deoarece fiind același proprietar activitățile care necesită mijloace de transport se vor desfășura succesiv.
- zgomotul produs de mijloacele de transport nu va avea un caracter cumulativ și va fi sub limitele prevăzute de STAS 1008/2017,

Măsuri de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului.

#### Factorul de mediu apă.

##### A. în timpul realizării investiției

Intreaga suprafață pe care se execută investiția este betonată. Posibilitatea poluării apei freatică este redusă. Eventualele pierderi de produse petroliere (motorină, ulei) de la utilaje vor fi eliminate prin utilizarea materialelor absorbante se interzice spălarea cu apă a petelor de ulei sau motorină;

- interzicerea accesului în incinta a autovehiculelor cu defecțiuni mecanice;

##### B. în timpul funcționării

- verificarea periodică a stării tehnice a platformei betonate;
- interzicerea accesului în incinta a autovehiculelor cu defecțiuni mecanice;
- utilizarea materialelor absorbante în cazul pierderilor de produse petroliere pe alei; se interzice spălarea cu apă a petelor de ulei sau motorină;
- gestionarea corectă și eliminarea pierderilor de substanțe/ amestecuri periculoase stocate.

### Factorul de mediu aer.

Pentru diminuarea impactului se vor lua următoarele măsuri:

#### A. în timpul realizării investiției

- se vor utiliza numai echipamente care poartă marcajul CE, performante și verificate tehnic pentru a reduce consumul de combustibil;
- se va limita funcționarea utilajelor la perioada strict necesară executării lucrărilor.

#### B. în timpul funcționării

- mijloacele de transport vor staționa cu motoarele oprite ;
- revizia periodică a mijloacelor de transport pentru a diminua noxele produse prin arderea combustibililor;

### Factorul de mediu sol.

#### A. în timpul realizării investiției.

- decopertarea suprafeței strict necesare executării proiectului;
- stocarea deșeurilor pe tipuri de deșeu în ambalaje adecvate;
- stocarea materialelor pe suprafețe betonate;
- depozitarea în spații acoperite a materialelor ce sunt degradate de intemperii;
- gestionarea deșeurilor în conformitate cu natura lor fără a fi depozitate temporar pe terenul nebetonat;
- executarea lucrărilor cu personal calificat;
- circulația se va face obligatoriu pe aleile existente pentru a se evita degradarea inutilă a terenului;

#### B. în timpul funcționării

- verificarea periodică a stării tehnice a cailor de acces;
  - respectarea programelor de întreținere și reparații a utilajelor
  - interzicerea accesului în incinta a autovehiculelor cu defecțiuni mecanice;
  - utilizarea materialelor absorbante în cazul pierderilor de produse petroliere pe alei;
- se interzice spălarea cu apă a petelor de ulei sau motorină;
  - verificarea periodică a stării tehnice a platformei betonate de la depozitul de substanțe chimice.

### Natura transfrontalieră a impactului.

Proiectul nu intra sub incidența Legii nr. 22 din 22 februarie 2001 pentru ratificarea Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991.

## **VIII.Prevederi pentru monitorizarea mediului.**

Având în vedere că depozitul de substanțe chimice este o parte componentă a unei instalații monitorizarea se va face la întreaga activitate desfășurată pe amplasament.

## **IX. Legătura cu alte acte normative**

### A. Justificarea încadrării proiectului în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară.

- Directiva 2010/75 /EU privind IPPC transpusă în Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale

Obiectivul de investiții- depozitul de substanțe chimice intra sub incidența IPPC și activitatea sa va respecta prevederile legislației naționale care transpune legislația comunitară.

- Directiva cadru apă 2000/60/CE și directivele fiice

Obiectivul de investiții- depozitul de substanțe chimice - nu este consumator de apă.

- Directiva nr.2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa transpusă în Legea nr. 104/15.06.2011 privind calitatea aerului înconjurător

- Directiva 94/62/CEE modificată prin Directiva 2004/12/CE și Regulamentul nr. 1882/2003/CE privind ambalajele transpusă în HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje modificată și completată prin HG nr. 1872/2006

Obiectivul de investiții- depozitul de substanțe chimice – nu utilizează ambalaje.

- Directiva (UE) 2018/851 a Parlamentului European și a Consiliului din 30 mai 2018 de modificare a Directivei 2008/98/CE privind deșeurile transpusă în:

- Ordonanța nr.92/2021 aprobată prin Legea nr 17/2023 privind regimul deșeurilor

- Directiva 2002/49/EC privind evaluarea și gestiunea zgomotului ambiental

SR 10009 /2017 – Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant

Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006.

Obiectivul de investiții- depozitul de substanțe chimice va respecta prevederile legislației naționale care transpune legislația comunitară.

B. Se va menționa planul/programul/strategia /documentul de programare/planificare din care face parte proiectul cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat..

Nu este cazul

## **X. Lucrări necesare organizării de șantier.**

### X.1. Descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier

Organizarea de șantier constă în amenajarea unui spațiu pentru depozitarea materialelor de construcție, utilajelor, a unui container pentru deșeurile din construcții .

Zona va fi delimitată și semnalizată conform normativelor specifice de securitate și sănătate la locul de muncă.

În incintă sunt asigurate căi de acces la amplasament.



### X.2 Localizarea organizării de șantier.

Organizarea de șantier se va amenaja în interiorul incintei. De asemenea se va amplasa containere pentru deșeurile rezultate din construcții, și se va amenaja un spațiu pentru depozitarea pământului vegetal.

### X.3 Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier.

Influența negativă a lucrărilor de organizare de șantier asupra mediului este temporară (se produc zgomote, emisii de praf, gaze de ardere, influențe asupra mediului vizual), doar pe perioada execuției și dispăre odată cu darea în exploatare a noii investiții.

Natura impactului negativ a lucrărilor de organizare de șantier este direct, secundar, pe termen scurt și temporar.

### X.4. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier.

În timpul organizării de șantier se produc zgomote, emisii de praf și gaze de ardere. Nu sunt prevăzute instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier.

### X.5 Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

Constructorul trebuie să execute toate lucrările și să ia toate măsurile referitoare la protejarea mediului și micșorarea impactului asupra acestuia în perioada de organizare de șantier în conformitate cu legislația și normele locale respective în vigoare:

- amplasarea optimă a utilajelor pentru a micșora impactul lor negativ asupra mediului social, uman și natural;
- un plan adecvat de organizare a traficului pentru a micșora inconveniențele cauzate de traficul de șantier și pentru a proteja siguranța oamenilor și activitatea constructorului;
- protejarea oricăror zone ce înconjoară șantierul împotriva poluării care poate fi provocată atât de lucrările permanente cât și de alte activități legate de organizarea șantierului;
- controlul modului de depozitare a materialelor cu respectarea strictă a standardelor;
- reducerea emisiilor de poluanți până când ajung la nivele admisibile, conform legislației și normelor în vigoare;
- aprovizionarea cu carburant se va face în afara amplasamentului;
- utilajele vor fi verificate tehnic pentru a se evita pierderi de ulei în zona de lucru.

## **XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității.**

La finalizarea investiției lucrările de refacere a amplasamentului constau în:

- transportarea deșeurilor de pe amplasament;
- se va reface pavajul în jurul clădirii nou construite.
- solul rezultat de la saparea fundațiilor va fi utilizat la amenajarea spațiilor verzi de pe amplasament. Înainte de începerea lucrărilor constructorul va instrui personalul de

executie pentru evitarea producerii oricarui tip de accident. Totusi , *in caz de accident*, lucrările de refacere a amplasamentului vor fi în concordanță cu pagubele produse în urma accidentului. În funcție de natura accidentului se vor proiecta și realiza lucrările necesare.

#### *Încetarea activității.*

Durata de funcționare a obiectivului este nedeterminată. *Depozitul de substanțe chimice își va suspenda activitatea numai în condițiile închiderii întregii activități.*

Dacă însă, va exista o conjunctură nefavorabilă care să impună închiderea activității și dezafectarea ei procesul de aducere a terenului la starea inițială - teren agricol sau pentru o altă folosință ulterioară stabilită - va presupune elaborarea unui plan de închidere care să demonstreze că societatea își încetează activitatea în condiții de siguranță pentru factorii de mediu și că va readuce zona la o stare satisfăcătoare..

Planul de închidere al amplasamentului va presupune:

- încetarea activităților productive;
- activități de curățire a utilajelor și echipamentelor; eliminarea deșeurilor rezultate;
- activități de conservare a unor echipamente și / sau instalații pentru o perioadă definită de timp, perioadă ce se va stabili astfel încât, durata să nu afecteze stabilitatea fizică a acestora sau să permită degradarea;
- activități de demontare utilaje, echipamente și instalații auxiliare;
- activități de demolare;
- activități de curățare și ecologizare a amplasamentului.

Lucrările se vor realiza numai cu firme specializate și personal calificat, dotat cu echipament specific de protecție și de lucru.

În decursul întregului proces de dezafectare se va asigura paza continuă a obiectivului, pentru a împiedica furturile.

Se va elabora un bilanț de mediu și un raport de amplasament pentru a se stabili prin analize calitatea terenului, gradul de poluare al solului și apelor freatice și necesitatea oricărei remedieri în vederea reconstrucției ecologice.

Planul de închidere va cuprinde și:

- măsuri specifice pentru prevenirea poluării apei freatice ,a aerului, solului, de evitare a oricărui risc de poluare a mediului pe perioada lucrărilor de demolare;
- măsuri de remediere a componentelor de mediu afectate cu precizarea resurselor necesare – materiale, umane și financiare și a responsabilităților.

## **XII. Anexe**

Certificat de urbanism nr. 530/ 14230 /2024

Plan încadrare în zonă

Plan de situație

Plan parter depozit

Plan secțiune depozit

*In format electronic*

Act unificare

Fisa tehnica cu date de securitate Suprasec® 2085

Fisa tehnica cu date de securitate Ongronat 2510

Fisa tehnica cu date de securitate PMDI 92410

Fisa tehnica cu date de securitate Ongropur® KT 6011

Fisa tehnica cu date de securitate KIMrigid PIR 205

Contract energie

Contract ape pluviale

**S.C. TOPANEL PRODUCTION PANELS S.A**

**Întocmit**  
**Ing. Elvira Dumitriu**