

FORMULAR DE SOLICITARE

**ABATOR DE PUI
SC AVICARVIL FOOD & DISTRIBUTION SRL**



August 2024

FORMULAR DE SOLICITARE

Numele instalației

ABATOR DE PUI

Numele Solicitantului: S.C. AVICARVIL FOOD&DISTRIBUTION S.R.L.

Sediul social: Bucuresti, sector 1, sos. Bucuresti – Ploiesti, nr. 172-176, Platinum Business&Conventioin Center, cladirea A, et. 2, birourile nr. 6,4, 13, 16 si 18

Punct de lucru: Strada Principala nr. 54, sat Francesti , comuna Francesti , jud. Valcea

Număr înregistrare la Registrul Comertului: J40/10215/2015

Cod unic de înregistrare 33307282

Activitățile industriale conform anexei nr.1 a Legii nr.278/24.10.2013, Anexa nr. 1:

6.4.Exploatarea abatoarelor cu o capacitate de productie de peste 50 tone carcase pe zi.

Cod CAEN: 1012 - prelucrarea si conservarea carni de pasare

Cod SNAP 2: 0406

Cod NOSE-P: 105.03

Alte activități defășurate pe amplasament asociate direct, care au conexiuni tehnice cu activitea principală:

Cod CAEN 4632 - Comert cu ridicata al cărnii si produselor din carne

Cod CAEN 5210- Depozitari

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității / operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare: GABRIEL CRACIUN

Numele si prenumele persoanei responsabile cu protectia mediului:

Negut Mihaela

Telefon0735789652

e-mail: mihaela.negut@laprovincia.ro

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta, emiterea autorizației integrate de mediu, conform prevederilor Legii nr.278/24.10.2013.

Titularul de activitate / operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume:

GABRIEL CRACIUN

Funcția:

DIRECTOR

INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE Legea nr.278/2013 PRIVIND PREVENIREA ȘI CONTROLUL INTEGRAT AL POLUĂRII

O descriere a:	Unde se regăsește în formularul de solicitare	Verificare efectuată
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	Da
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	Da
- surselor de emisii din instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	Da
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația	Raportul de amplasament	Da Da
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formularul de solicitare, Secțiunile 13 și 14	Da
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Formularul de solicitare, Secțiunile 3.2, 3.4.3, 5.1 și 13	Da
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	Da
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului / titularului activității așa cum sunt ele stipulate în Capitolul III al OUG 152/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării:	Formularul de solicitare,	Da
-sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare, Secțiunile 3.2 și 13	Da
nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare, Secțiunea 14	Da
este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	Da
Energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare, Secțiunea 7	Da
sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare, Secțiunea 8	Da
sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare;	Formularul de solicitare, Secțiunea 11	Da
- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare, Plan de monitorizare	Da
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare, Secțiunea 5.7 și 12.2	Da

Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus	Formularul de solicitare, Secțiunea 1	Da
--	---------------------------------------	----

Lista de Verificare a Componentei Documentației de Solicitare

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu			
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată			
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		Da	
4	Rezumat netehnic		Secțiunea 1	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4.5 (dacă este cazul)	Secțiunea 4.2	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	Anexat	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT		-	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.8	Secțiunea 4.8	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1	Secțiunea 2.1	
10	Planul de situație Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	Anexat	
11	Suprafețe construite / betonate și suprafețe libere / verzi permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	Raportul de amplasament	
12	Locația instalației	Secțiunea 1.1	Secțiunea 1.1	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5.6 (Miros)	Secțiunea 5.6	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase din Anexele 5 și 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea și completarea legii apelor 107/1996 în apele subterane	Secțiunea 5.5	Secțiunea 5.5	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9.1	Secțiunea 9.1	
16	Puncte de emisii continue și fugitive		Secțiunea 5.2	
17	Puncte propuse pentru monitorizare / automonitorizare	Secțiunea 14.2	Secțiunea 14.2 Plan de monitorizare	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14.5	Secțiunea 14.5	

	Element	Secțiune relevantă	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
19	Planuri de amplasament (combinați și fețe) trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	Raportul de amplasament	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 14	Anexat	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 14.5	Secțiunea 14.5 Raport de amplasament	
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 14.5	Secțiunea 14.5	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea			
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate			
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugăm listați)	Anexate	
26	Copie a anunțului public			

CUPRINS

	Pag.
1. Rezumat netehnic	7
2. Tehnici de management	13
3. Intrări de material	29
4. Principalele activități	44
5. Minimizarea și recuperarea deșeurilor	63
6. Energie	70
7. Accidentele și consecințele lor	67
8. Zgomot și vibrații	75
9. Monitorizare	82
10. Dezafectare	88
11. Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația	91
12. Limite de emisie	94
13. Impact	95
14. Programul pentru conformare și programul de modernizare	96
15. Programul pentru conformare	98

Anexe:

- Act de alipire și încheiere de autentificare nr 714/2020
- Plan de încadrare în zonă
- Plan de amplasament și delimitarea imobilului
- Plan de situație
- Plan parter
- Plan etaj
- Plan stație de epurare
- Plan surse de poluare
- Certificat de înregistrare
- Analize probe de apă recoltate din foraje
- Lista abrevieri
- In format electronic*
- *Organigrama*
- Contract de preluare namol CTR Fe -20240716.1/2024
- Contract de prestare a serviciului de salubritate nr 66157/2024
- Contract de preluarea subproduselor de origine animală ce nu sunt destinate consumului uman nr 5055/2024
- Rapoarte de încercare pentru imisii, zgomot, sol
- Fișe tehnice de securitate amoniac, gaz natural, motorină, clorura feră, oxigen, clorid de sodiu, acid clorhidric, detergenți, dezinfectanți

Sectiunea 1

1.Rezumat Netehnic

1. DESCRIEREA ACTIVITĂȚILOR

Domeniul de activitate al S.C. AVICARVIL FOOD&DISTRIBUTION S.R.L îl constituie abatorizarea puilor și comercializarea produselor rezultate. Activitatea se desfășoară într-un abator nou, echipat cu utilaje de ultimă generație, majoritatea operațiilor fiind automatizate. Capacitatea abatorului este de 13500 capete /h. Procesul tehnologic are următoarele etape:

- recepția, descărcarea și pregătirea materiei prime;
- sacrificarea puilor: asomare, sacrificare și sângerare, opărire, deplumare, finisare carcase, smulgerea capetelor și detașarea picioarelor de carcase;
- eviscerarea și spălarea carcaselor;
- răcirea carcaselor înainte de tranșare;
- separarea (tranșarea) carcaserii și dezosarea pieselor tranșate;
- transferul, ambalarea și depozitarea produselor finite;
- pregătirea pentru livrare a produselor finite;
- comercializarea produselor finite

1.1.Prezentarea condițiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

Comuna Frâncești este situată în partea centrală a județului Vâlcea la 25 km de Râmnicu Vâlcea, pe valea râului Bistrița la confluența acestuia cu paraul Otășău, la limita sudică a Subcarpaților Vâlcii. Coordonatele geografice ale comunei 44° 59' 59" latitudine nordică și 24° 10' 53" longitudine estică, Localitatea este așezată în depresiunea Babeni. Terenul în zona amplasamentului este plan și nu prezintă eroziuni sau alunecări de teren.

Comuna Frâncești are următoarele vecinătăți:

- la nord, nord-est: comuna Păușești;
- la vest: comuna Tomsani;
- la sud: Orașul Babeni și comuna Popești;
- la est: comuna Mihaești

Abatorul de pui aparținând **SC AVICARVIL FOOD& DISTRIBUTION SRL** este amplasat în zona de unități agricole din zona de sud a comunei Frâncești- sat Frâncești, județul Vâlcea. Amplasamentul are următoarele vecinătăți:

- la Nord: SC Avicarvil SRL și drum țară ;
- la Sud: proprietăți private(SC Avicarvil Food& Distribution SRL) – locuințe individuale / DJ 646;
- la Vest: proprietăți private – abator existent Avicarvil / locuințe individuale;
- la Est: proprietăți private – terenuri virane / locuințe individuale.

Pentru terenul pe care s-a amplasat obiectivul s-au efectuat analize de sol înainte de a se construi, pentru a se stabili nivelul de poluare. În acest scop s-au recoltat probe de sol la adâncimi de 0,0 – 0,05cm și 0,05-0,3m. în 7 puncte. Analizele au fost realizate conform Ordinului MMAPM nr 756/1997 pentru metale, conținut total de hidrocarburi C10-C40, hidrocarburi aromatice policiclice(HAP), hidrocarburi aromatice BTEX (benzen, etilbenzen, toluen, xilen). cianuri libere, sulfuri, sulfati.

Se constata ca nici un indicator nu depaseste valoarea pentru pragul de alerta impusa de Ordinul 756/1997 .pentru terenuri mai putin sensibile, ceea ce inseamna ca solul nu este poluat.

1.2 Alternative studiate de solicitant - nu este cazul

2.TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1Sistemul de management

Titularul activitatii nu are implementat sistemul de management de mediu ISO 14001:2015 .Obiectivul este nou.

3.INTRĂRI DE MATERIALE

3.1.Selectarea materiilor prime

Principalele materii prime și auxiliare utilizate:

- material biologic;
- apă din sursa proprie;
- energie achizitionata din rețeaua de distribuție din zonă;
- gaz natural;
- substanțe de igienizare.

Recepția calitativă a materialului biologic are la bază documentele ce însoțesc transportul și care conțin informații despre tot lanțul alimentar până în momentul sacrificării (fermă părinți, stație incubație, fabrica furaje,medicamentația de pe timpul creșterii, mortalitate fermă și pe timpul transportului, etc.).

Substantele de igienizare se achizitioneaza pe baza informatiilor din fisele cu date de securitate.

3.2.Cerințele BAT

Menținerea unui inventar corect al intrărilor și ieseirilor pentru toate fazele procesului, de la recepția materiilor prime, până la livrarea produselor și tratarea efluenților.
Selectarea materiilor prime și a materialelor auxiliare care să minimizeze generarea de deseuri solide și de emisii de poluanți în aer și în apă.

3.3.Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Societatea și-a prevăzut gestiunea și monitorizarea deșeurilor rezultate din activitățile desfășurate, în conformitate cu legislația și normele specifice în vigoare.

Deșeurile principale rezultate din procesul tehnologic sunt deseurile de ambalaje.
Toate deseurile generate se vor valorifica /elimina prin agenți autorizați conform legislației în vigoare

3.4 Utilizarea apei

Necesarul de apă este asigurat din 16 foraje hidrogeologice.

Apa este utilizata:

- in scop igienico-sanitar;
- in scop tehnologic;

pentru stingerea incendiilor Categori de apă uzată evacuate :

- apele uzate rezultate din procesul tehnologic;
- apele pluviale de pe platforme betonate;
- apele pluviale rezultate din precipitații (ploi sau topirea zăpezii) sunt colectate prin jgheaburi și prin burlane și descărcate la nivelul solului.
- ape menajere .

Apele uzate rezultate din procesul tehnologic si apele menajere sunt epurate intr-o statie de epurare mecano-chimica -biologica.Sunt evacuate prin canalul ANIF in paraul Bistrita

Apele pluviale de pe suprafetele betonate (cele posibil incarcate de hidrocarburi) se colecteaza printr-o canalizare separata, se dirijeaza catre un separator de hidrocarburi cu decantor si filtru coalescent, pentru preepurare si apoi, se deverseaza intr-un bazin de retentie de capacitate $V = 400$ mc. Sunt evacuate prin canalul ANIF in paraul Bistrita

Apele meteorice de pe acoperisul constructiilor se vor descarca printr-o retea de canalizare separata, direct (fara alta tratare) in bazinul de retentie.($V=400$ mc) Sunt evacuate prin canalul ANIF in paraul Bistrita.

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

Principala activitate este abatorizarea puilor de gaina .

5. EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII

Emisii în aer

Din activitatea de abatorizare rezultă emisii de pulberi, NH₃ (receptia pasarilor), NO_x, CO, CO₂ (cazanele de apa calda), NO_x, CO, CO₂, SO_x (mijloacele de transport, generatoarele de current)

Pentru minimizarea acestora operatorul aplica cele mai bune tehnici in domeniu: pulberile sunt retinute intr-un ciclon, mijloacele de transport sunt spalate imediat dupa descarcarea puilor (atat navetele cat si camioanele), mijloacele de transport vor stationa cu motoarele oprite.

Emisii în apă

Apa uzată menajeră și apa uzată tehnologică au încărcare organică și se epurează într-o stație de epurare mecano-chimică-biologică.
Apele pluviale de pe suprafețele betonate (cele posibil încărcate de hidrocarburi) se colectează printr-o canalizare separată, se dirijează către un separator de hidrocarburi cu decantor și filtru coalescent, pentru preepurare.

6. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

Desfășurarea activităților de colectare, stocare, transport deșeurilor valorificabile / nevalorificabile și depozitarea temporară a deșeurilor se realizează cu respectarea cerințelor privind protecția factorilor de mediu și a factorului uman. Societatea va avea evidența deșeurilor pe care le raportează la APM
Deșeurile rezultate din activitățile desfășurate, care sunt evacuate discontinuu, sunt de tipul:
a) deșeurilor valorificate: deșeurilor de ambalaje (carton, plastic, lemn), deșeurilor metalice, ș.a.;
b) deșeurilor care trebuie eliminate: deșeurilor de tesuturi animale, deșeurilor menajere, ș.a.

7. ENERGIE

Energia electrică este preluată din rețeaua națională.

8. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

Pe amplasament nu a avut loc nici un accident major. Obiectivul este nou.
Pentru prevenirea și combaterea accidentelor se elaborează:
Plan de prevenire poluării accidentale
Plan de evacuare în caz de incendiu
Abatorul de pui nu intră sub incidența Legii nr.59/2016, amplasamentul deținând substanțe periculoase nominalizate în aceasta în cantități mult mai mici.

9. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Nivelul de zgomot la limita amplasamentului nu depășește valoarea impusă prin legislația în vigoare.

10. MONITORIZARE

În cadrul procesului tehnologic se monitorizează:
- consumul anual de apă;
- consumul anual de energie electrică;
- consumul anual de gaz natural;
- consumul anual de agent de refrigerare (amoniac)

Monitorizare aer

- punct monitorizare: limita amplasamentului in partea de sud a amplasamentului spre zona locuita;
- indicatori determinați: pulberi; hidrogen sulfurat, amoniac
- frecvența: anual si la sesizari

Monitorizare apă uzată evacuată

- punct monitorizare: iesire din statia de epurare mecano-chimica-biologica;
- indicatori determinați: pH, CCOCr, reziduu filtrabil, CBO5, amoniu , azotati, azot total, fosfor total, materii în suspensie, detergenți sintetici, substanțe extractibile, cloruri - cu frecvența: o data /luna
- cupru si zinc - cu frecventa 1/6luni

Monitorizare deșeuri și ambalaje de deșeuri

- evidență tipuri de deșeuri și ambalaje de deșeuri, cantitate, compoziție deșeuri, proveniența, eliminare / valorificare
- frecvența: lunară

Monitorizare sol

- punct monitorizare: langa statia de epurare si separatorul de hidrocarburi
- indicatori determinați: pH, cupru si zinc , langa statia de epurare;
- hidrocarburi langa. separatorul de hidrocarburi
- frecvența: 1/10 ani

11. DEZAFECTARE

În condițiile încetării activității **S.C. AVICARVIL FOOD&DISTRIBUTION S.R.L** va elabora un Plan de închidere în concordanță cu destinația viitoare a amplasamentului.

12. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Abatorul de pui este amplasat pe teritoriul administrat de Primaria Comunei Francesti în satul Francesti , la o distanță de 54,85m de zona de de locuit. Terenul ocupat de **S.C. AVICARVIL FOOD&DISTRIBUTION S.R.L** are o suprafață de **41225mp** .

Amplasamentul are următoarele vecinătăți:

- la Nord: SC Avicarvil SRL si drum tarla ;
- la Sud: proprietati private(SC Avicarvil Food& Distribution SRL) – locuinte individuale / DJ 646;
- la Vest: proprietati private –/ abator existent Avicarvil / locuinte individuale;
- la Est: proprietati private – terenuri virane / locuinte individuale.

Initial terenul pe care s-a construit Abatorul de pui a fost teren agricol detinut de mai multi proprietari.

SC AVICARVIL FOOD&DISTRIBUTION SRL a achizitionat 14 terenuri agricole in zona .Suprafata de 41 226 mp a rezultat din alipirea celor 14 corpuri de teren detinute anterior conform incheiere de autentificare a actului de alipire nr. 714 /13.07.2020, numar carte funciara 36668 de Notar Public Firan Alexandru - Florin.

13. LIMITE DE EMISIE

Valorile limită de emisie sunt stabilite conform legislației de mediu, respectiv:

- pentru aer indicatorii trebuie să respecte valorile impuse prin Legea 104/2011, Ord.462/1993 și Legea nr 188/2018;
- pentru apele menajere și apele tehnologice epurate precum și pentru apele uzate epurate prin separatorul de hidrocarburi indicatorii trebuie să respecte valorile impuse prin HG nr.188/2002 modificata prin HG 352/2005 NTPA001;
- pentru sol , indicatorii trebuie să respecte valorile impuse prin Ordinul nr. 756/1997.

14. IMPACT

Din tehnologiile aplicate în instalațiile rezultă ape uzate, emisii de gaze și deșeuri. Pentru a reduce impactul acestora asupra mediului s-au luat o serie de măsuri:

- apele uzate menajere și tehnologice sunt epurate într-o stație mecano-chimico-biologică;
- emisiile de pulberi sunt reținute într-un ciclon; emisiile de miros sunt dispersate prin sistemele de ventilație;
- deșeurile sunt eliminate/valorificate prin firme autorizate.

Datorită măsurilor luate impactul este minor.

15. PLANUL DE MĂSURI OBLIGATORII ȘI PROGRAMELE DE MODERNIZARE

Nu este cazul

Sectiunea 2

2. Tehnici de management

2.1. Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) - dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Societatea nu este certificată ISO14001: 2015.
Furnizați o organigramă în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa	Organigrama se anexează

	Cerința caracteristică a BAT	Da/ Nu	Documentul de referință sau data până la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilitati Prezentați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Da	Societatea se va certifica când condițiile economice vor permite	Director
2	Aveți prognoze preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	Plan de mentenanță	Sector Mentenanta
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Da	Registre de lucrări	Sector Mentenanta
4	Performanța / acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	Rapoarte de încercare	Responsabil Protectia mediului
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanță în domeniul mediului?	Nu	Obiectivul este nou. După realizarea sistemului de management de mediu intern	Responsabil Protectia mediului
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Da	Program de monitorizare	Responsabil Protectia mediului
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor accidentale?	Da		-
8	Dacă răspunsul de mai sus este DA listați indicatorii principali folosiți	-	pH, CCo-Cr, CBO5, suspensii	Responsabil Protectia mediului

9	<p>Instruire</p> <p>Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru; • conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale; • conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu; • prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale; • conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidențelor de instruire. 	<p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p> <p>Da</p>	<p>Asigurare competență și conștientizare</p> <p>Proceduri de lucru pentru toate locurile de muncă</p> <p>Proceduri de lucru pe locuri de muncă</p> <p>Dupa obtinerea autorizatiei integrate , conform cerintelor. Conform instrucțiunilor de lucru pentru conditii anormale Fișa postului pentru fiecare salariat</p>	<p>Director Resurse Umane</p> <p>Director Responsabilul de Protectia Mediului</p> <p>Director</p> <p>Director</p> <p>Resurse Umane</p>
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fișe de post	Resurse Umane
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	Da	Personalul se instruieste la locul de muncă	Director
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Nu	Obiectivul este nou După realizarea sistemului de management de mediu intern	Director
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea	Nu	Obiectivul este nou După realizarea sistemului de	Director

	sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?		management de mediu intern	
14	Aveți în mod regulat auditudini independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Nu	Obiectivul este nou După realizarea sistemului de management de mediu intern	Director
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	-		
16	Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?	Nu	Obiectivul este nou După realizarea sistemului de management de mediu intern	Director
	Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.		Director	Director
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Nu	Obiectivul este nou După realizarea sistemului de management de mediu intern	Director
18	Există o evidență demonstrabilă că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:			
	- controlul modificării procesului în instalație;	Da	Proceduri de lucru	Director
	- proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;	Da	-	Consiliul de administrație
	- aprobarea de capital;	Da	-	Consiliul de administrație
	- alocarea de resurse;	Da	-	Consiliul de administrație
	- planificarea și programarea;	Da	Proceduri de lucru	Director

	- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;	Da	Proceduri de lucru pentru posturile de lucru	Director
	- politica de achiziții;	Da	Recepție produse aprovizionate	Departament aprovizionare
	- evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu cheltuielile (de regie).	Da	Evidențe contabile	Sector economic
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare;	Da	Conform cerintelor	Responsabil Protectia mediului
	eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.	Da	Conform cerintelor, după realizarea sistemului de management de mediu intern	Director
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Da	Conform cerintelor, după realizarea sistemului de management de mediu intern	Director

Sectiunea 3

3. Intrări materiale

3.1. Selectarea materiilor prime

3.1. Materiilor prime și auxiliare utilizate

Nr crt	Principalele materii prime și auxiliare utilizate	U.M./ an	Cantitate/ an	Natura chimică / compoziție (Fraze H)	Ponderea 1)% în produs 2)% în apa de suprafață 3)% în canalizate 4)% în deseuri 5)% în aer	Impactul asupra mediului	Există o alternativă adecvată și va fi aceasta utilizată	Cum sunt stocate (A-D) Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sau prin cantitatea stocată ?
0		1	2	3		4	5	6
1	Pui	t cap	134784 t /an in viu 56160000	-	1) 100 2) - 3) - 4) - 5) -	N	Nu	Nu se stocheaza
2	Apa	Mii mc	878,4	-	1) -20 2) - 3) -80 4) - 5) -	N	Nu	2 bazine supraterane cu V =1226 mc fiecare
3	Energie electrica	Mw	32300	-	1) -100 2) - 3) - 4) - 5) -	N	Nu	Nu se stocheaza

4	Gaz natural	Mii Nmc	760	-	1) - 2) - 3) - 4) - 5)-	N	Nu	Nu se stocheaza
5	Ambalaje de plastic*	t	2630	-	1) - 2) - 3) - 4) -100 5)-	N	Nu	In depozitul de ambalaje
6	Ambalaje de carton*	t	250	-	1) - 2) - 3) - 4) -100 5)-	N	Nu	In depozitul de ambalaje
7	Ambalaje de lemn*	t	840	-	1) - 2) - 3) - 4) -100 5)-	N	Nu	Pe platforma betonata
8	Detergenti	t	8				Da	
	Acifoam VF10			H302, H314; H319	1) - 2) - 3) - 100 4) - 5)-	-		In depozitul de detergenti In ambalaje originale (bidoane)
	Easyfoam VF 32			H314; H400:H411; H290		Foarte toxic pentru viața acvatică		
	DElladet VS2			H315;H318; H400; H411; H290		Foarte toxic pentru viața acvatică		
	<i>KEM SEPT KS31</i>			H314		-		
	<i>KEM SEPT KS33</i>			H314;H318; H400; H411		Foarte toxic pentru viața acvatică		

	KEM-SEPT 260 CIP Acid			H290; H314; H318				
9	<i>Dezinfectanti</i>	t	32				Da	
	<i>Deosan Deogen</i>			H314; H400:H411; H290	1) - 2) - 3) - 100 4) - 5)-	Foarte toxic pentru viața acvatică		In depozitul de detergenți In ambalaje originale (bidoane)
	<i>Divosan Extra VT55</i>			H314; H400:H411;		Foarte toxic pentru viața acvatică		
	<i>Ydal MEC</i>			H225 H290		-		
	<i>Divosan HS 35</i>			H302; H335;H315; H318; H412; H290		Periculos pentru mediul acvatic		
	<i>KEM SEPT KS75</i>			H302;H330; H314; H334;H317; H335; H410		Periculos pentru mediul acvatic		
	<i>AntecVirKon</i>			H318;H335 H412		Periculos pentru mediul acvatic		
	Hipoclorit de sodiu sol 12,5%cl activ			H290; H314;H318; H400; H411		Foarte toxic pentru viața acvatică		
	Dessan 0153			H410; H314; H318		Periculos pentru mediul acvatic		
10	Dioxid de carbon (CO2)	t	12124	-	1) - 2) - 3) - 4) - 5)-100	N	Da	1 butelie de 20000l

11	Oxigen	t	20 530	H270 H280		N	Da	1 butelie de 20000l
12	Clorura ferica	t	403	H290;H318; H315; H302	1) - 2) - 3) - 4) -100 5) -	-	Da	Rezervorr cu V=15mc la statia de epurare
13	Polielectroliti	t	15	-	-	N		In saci de 25 kg la sratia de epurare
14	Clorura de sodiu (sare)	t	455	-	1) - 2) - 3) - 100 4) - 5) -	N	Nu	In 12 filtre la instalatia de apa dedurizata cazane si 12 filtre la gospodaria de apa
15	Amoniac**	t	0,5	H280;H331; H314;H400; H411	1) - 2) - 3) - 4) - 5)-100	Foarte toxic pentru viața acvatică	Da	4 rezervoare de amoniac V1=15,3mc; V2= 13,5mc; V3 =6,5mc; V4=7,5mc
16	Rasina schimbatoare de ioni***	t	7	-	1) - 2) - 3) - 4) -100 5)-	N	Nu	-12 filtre la instalatia de apa dedurizata cazane si 12 filtre la gospodaria de apa

17	Motorina	t	3,5	H226;H332 H315;H304 H351;H373 H411	1) - 2) - 3) - 4) - 5)-100	Periculos pentru viața acvatică	Nu	In rezervoarele generatoarelor de curent 4 generatoare cu V=910l 1 generator cu V=503l
18	Hidroxid de sodiu ≥ 30%	t	196	H315 H319	1) -100 2) - 3) - 4) - 5)-	N	Nu	Rezervorr cu V=15mc la statia de epurare
19	Clorit de sodiu	t	0,2	H290; H302;H311; H314,H318; H373;H400	1) -100 2) - 3) - 4) - 5) -	Periculos pentru viața acvatică	Da	Recipient cu V=100l la instalatia de clorinare Lotus 2
20	Acid clorhidric	t	0,1	H290 H315 H335	1) -100 2) - 3) - 4) - 5)	N	Da	Recipient cu V=60l la instalatia de clorinare Lotus 2

* cantitatile vor varia in functie de cererile pietii

** cantitate calculata la 3 ani conform BAT

*** numai in cazul in care se epuizeaza

3.2. Cerinte BAT

Cerinta caracteristică BAT	Răspuns	Responsabilitate
Există studii pe termen lung care sunt necesare a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediul și impactul materiilor prime și materiilor utilizate? Dacă da, faceți o listă a acestora și indicați în cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate.	Nu	Responsabil cu protecția mediului
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate în cadrul programului de modernizare.	Funcție de apariția pe piață se vor achiziționa produse pentru DDD mai puțin periculoase pentru mediu	Responsabil cu protecția mediului
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament?	Da	Sector economic
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da	Director abator Responsabil cu protecția mediului
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime?	Da	Director abator Responsabil cu protecția mediului

3.3. Auditul privind minimizarea deșeurilor

	Cerința caracteristică a BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului. Notă: Referire la HG 856/2002.	Nu Instalația este nouă	Director abator Responsabil cu protecția mediului

2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate. Anexați planul de acțiune cu măsurile necesare pentru corectarea neconformităților înregistrate în raportul de audit.	-	-
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	Se vor urmări cantitățile de deșeurii rezultate pe amplasament și se vor analiza măsurile	Director abator Responsabil cu protecția mediului
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	-	-
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani. Prezentați procedura de audit și rezultatele / recomandările auditului precum și modul de punere în practică a acestora în termen de 2 luni de la încheierea lui.	Da Raportare deșeurii	Responsabil Protectia Mediului

3.4. Utilizarea apei

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apă este constituită din două fronturi de captare :

- un front de captare cu 5 puturi cu H=125m echipate cu câte o pompa submersibilă fiecare , Q total captat =15,8l/s.
- un front de captare cu 11foraje hidrogeologice H=130m echipate cu câte o pompa submersibilă fiecare , Q total captat = 27,5/s.

Apa este utilizată:

- în scop igienico-sanitar;
- în scop tehnologic;
- pentru stingerea incendiilor .

Instalații de aducțiune:

Conducta de la fiecare put forat la gospodăria de apă pentru consum menajer și tehnologic este din teava din polietilena de înaltă densitate PEID PE100 Pn10 SDR 17, Ø110mmx 6,6 mm (4”).

Instalații de tratare a apei:

Pentru tratarea apei se utilizează:

- o instalație de filtrare - două baterii (6 filtre/baterie) de pre-filtrare sedimente tip Cintropur, model NW800
- o stație cvadruplex de dedurizare, tip DREWO echipată cu:
 - 2x6 tancuri independente cu rasină cationică;
 - 2x6 vase de stocare sare; controller volumetric, kit instalare;
- o instalație de clorinare automată tip LOTUS 2 care se bazează pe generarea de dioxid de clor care rezultă din reacția dintre acid clorhidric și clorit de sodiu. Instalația include :

- controler LOTUS 2
- pompă de dozare pentru acid clorhidric (HCl 9%)
- pompa de dozare pentru apa de diluare
- pompa de dozare pentru clorit de sodiu (NaClO₂ 7,5%)
- reactorul
- controlul dozării „SEFL” pentru acid clorhidric, clorit de sodiu si apa de dilutie
- rezervor de stocare pentru apa de diluare (situat în spatele pompelor de dozare)
- cutie cu acid clorhidric 9 % (cca. 95 g/l)
- lance de aspirare cu comutator de nivel „Acid clorhidric”
- cutie cu clorit de sodiu 7,5 % (cca. 80 g/l)
- lance de aspirare cu comutator de nivel „Clorit de sodiu”

Instalatii de inmagazinare a apei:

Pentru realizarea debitului si presiunii necesare apei la consumatorii proiectati (din incinta) – consum igienico sanitar, tehnologic si rezerva pentru incendiu, s-a prevazut o gospodarie de apa prevazuta cu:

- 2 rezervoare de inmagazinare apa, deschise, metalice, supraterane, cu capacitatea de $V=1.226$ mc utili, fiecare. Fiecare rezervor are prevazuta, ca rezerva intangibila pentru incendiu, un volum de 308 mc, restul de 917 mc vor fi folositi pentru consum menajer si tehnologic.

- Capacitate totala de inmagazinare $V = 2.452$ mc;

- **Statie de pompare** pentru consum (menajer+tehnologic), prevazuta cu 2 agregate de pompare “GPMT” (unul pentru fiecare rezervor). Fiecare agregat de pompare este echipat cu trei electropompe centrifugale multietajate tip DAB model 3NKV 45/3-2TIE3, avand $Q_{tot} = 90,72$ mc/h ($3 \times 8,4$ l/s = 25,2 l/s), $H = 58$ mCA, $P = 3 \times 11,0$ kW. Pompele sunt cu turatie variabila, cu protectie la functionare in gol. Pentru compesarea variatiilor de presiune sunt instalate 2 recipiente de hidrofor, pentru consumul menajer si tehnologic, avand capacitatea de 500 litri si pres. maxima 10 bar.

- *Agregat de pompare pentru incendiu, pentru instalatia de sprinklere „GPS”*, prevazut cu 3 electropompe principale centrifugale (2A+1R), monobloc tip DAB model 3KDN-100-250/260, avand $Q_{tot} = 491,40$ mc/h ($2 \times 45,5$ l/s active + 45,5 l/s rezerva), $H = 82,00$ mCA, $P = 3 \times 110,0$ kW si pompa pilot centrifugala multietajata tip KVCX 85/120 T, avand $Q = 7,00$ mc/h, $H = 84,10$ mCA, $P = 4,3$ kW. Agregatul de pompare este prevazut cu 2 recipiente de hidrofor cu o capacitatea de 1000 litri, fiecare si pres. maxima 10 bar.

- *Agregat de pompare pentru incendiu, pentru instalatia de hidranti exteriori +hidranti interiori „GPH”*, prevazut cu 2 electropompe active, centrifugale, monobloc tip DAB model 2NKP-G50-200/200, avand $Q = 2 \times 5$ l/s = 36,00 mc/h, $H = 55,00$ mCA, $P = 2 \times 15,0$ kW si pompa pilot centrifugala multietajata tip KVCX 65/80, avand $Q = 1,39$ l/s = 5,00 mc/h, $H = 65,00$ mCA, $P = 2,2$ kW. Agregatul de pompare este prevazut cu 2 recipiente de hidrofor cu o capacitatea de 500 litri si pres. maxima 10 bar.

Reteaua de distributie a apei:

- pentru consum menajer+tehnologic: conducte din teava din polietilena de inalta densitate PEID PE100 Pn10 Ø:160mm – 110 mm, lungime de aprox. L = 1673m.

- pentru incendiu: conducta din teava din polietilena de inalta densitate PEID PE100 Pn10 Ø:225 mm – 160 mm, lungime de aprox. L = 491m

Instalatie de protectie la incendiu

Hidranti interiori sunt destinati pentru spatiile de refrigerare , depozitare ambalaje de carton, spatiile de productie si depozitare.

Hidranti exteriori sunt amplasati la minim 5m de cladire fiind amplasati pe un bloc de beton.

Sprinklererele sunt folosite la depozitele pentru refrigerare, depozitare ambalaje carton, depozit decongelate si la depozitul de ambalaje principale.

a) Debite utilizate in scop tehnologic

$Q_{zi\ max} = 3344,2\ mc/zi\ (38,7\ l/s);$

$Q_{zi\ med} = 2908,0\ mc/zi\ (33,65\ l/s);$

b) Debite utilizate in scop igienico-sanitar.

$Q_{zi\ max} = 34,21\ mc/zi\ (0,39\ l/s);$

$Q_{zi\ med} = 29,75\ mc/zi\ (0,34\ l/s);$

Necesar apa in scop igienico sanitar + apa in scop tehnologic

$Q_{zi\ med} = 2937,75\ mc\ /zi\ (34,0\ l/s)$

$Q_{zi\ max} = 3378,41\ mc/zi\ (39,10\ l/s)$

$Q_{zi\ min} = 1689,2\ mc/zi\ (19,55\ l/s)$

Cerinta de apa

$Q_{zi\ max} = 3373,81\ mc/zi\ (39,04\ l/s)$

$Q_{zi\ med} = 3146,32\ mc/zi\ (36,41\ l/s)$

$Q_{orar\ max} = 301,64\ mc/h\ (83,78\ l/s)$

3.4.1. Consumul de apă

Sursa de alimentare	Volum de apă captat, mc/an	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la statia de epurare în proces
Subteran 16 foraje	8895	Apă in scop igienico sanitar	-	-
	869492	Apa in scop tehnologic + spalare	-	-
Total	878387			

3.4.2. Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limita	Valoarea limită BAT*	Performanta companiei
BAT	Nu sunt stabilite limite BAT	S.C. AVICARVIL FOOD& DISTRIBUTION S.R.Lisi propune sa realizeze un consum mediu de 5,6 mc/t carcasa

3.4.3. Cerintele BAT pentru utilizarea apei

Cerința caracteristică privind BAT	Răspuns	Responsabilitate Indicați persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerință
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficientă a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Obiectivul este nou si in cadrul realizarii proiectului s-a urmarit utilizarea eficienta a apei	-
Listați principalele recomandări ale aceluși studiu și data până la care recomandările vor fi implementate. Dacă un Plan de acțiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta să fie anexat aici.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Dacă DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Da. Spălarea cu jet de apă, contorizarea apei, controlul sistemului de distribuție a apei și eliminarea pierderilor Reutilizarea apei de la transportul penelor	
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificați principalele oportunități de îmbunătățire a utilizării eficiente a apei și data până la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	-
Indicați data până la care va fi realizat următorul studiu.	-	
Confirmați faptul că veți realiza un studiu privind utilizarea apei cel puțin la fel de frecvent ca și perioada de revizuire a autorizației integrate de mediu și că veți prezenta metodologia utilizată și rezultatele recomandărilor auditului într-un interval de 2 luni de la încheierea acestuia.	Nu este cazul.	-

. DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul

Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește pentru reducerea consumului apă următoarele tehnici care sunt considerate BAT:

Cerinta BAT	Abator pui	Mod de aplicare	
BAT 10. În vederea reducerii consumului de apă și a cantității de ape uzate generate, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici (a) și (b) și a unei combinații adecvate a tehnicilor (c)-(k) indicate mai jos.			
<i>Tehnici de gestionare, de proiectare și de exploatare</i>			
a Planul de gestionare a apei și auditurile în domeniul apei	Obiectivul dispune de: — diagramele de flux ale debitului și bilanțurile masice de apă ale instalației și ale proceselor -tehnici de economisire a apei controlul consumului de apa(.se contorizează); - plan de mentenanta pentru evitarea pierderilor	Conformare cu BAT 10 pct a	
b. Separarea fluxurilor de ape	Fluxurile de apa sunt separate	Conformare cu BAT 10 pct b	
c. Reutilizarea și/sau reciclarea apei	Se reutilizeaza apa de la transportul penelor	Conformare cu BAT 10 pct c	
dOptimizarea fluxului de apă	Prin proiectare fluxul de apa este optimizat	Conformare cu BAT 10 pct d	
eOptimizarea și utilizarea adecvată a duzelor de apă și a furtunurilor	Duzele de apa sunt proiectate sa asigure numai cantitatea necesara de apa fazei de proces	Conformare cu BAT 10 pct e	
<i>Tehnici legate de operațiunile de curățare</i>			
f. Curățarea „uscată”	Nu se aplica	Nu se aplica BAT 10 pct f	

g Curățarea la înaltă presiune	Obiectivul este dotat cu echipamente CIP pentru spalare	Conformare cu BAT 10 pct g	
h Optimizarea dozării chimice și a utilizării apei în curățarea la fața locului (CIP)	Obiectivul este dotat cu echipamente CIP pentru spalare cu dozare automata	Conformare cu BAT 10 pct h	
i Curățarea cu spumă sau gel la joasă presiune	Nu se aplica curatarea cu spuma sau gel	Nu se aplica BAT 10 pct i	
j. Proiectarea și construcția optimizată a echipamentelor și a zonelor de proces	Prin proiectare echipamentele si zonele de proces sunt optimizate	Conformare cu BAT 10 pct j	
k. Curățarea promptă a echipamentelor	Echipamentele se curata frecvent (zilnic si ori de cate ori este necesar)	Conformare cu BAT 10 pct k	
BAT 22. În vederea reducerii consumului de apă și a cantității de ape uzate generate, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici (a) și (b) prezentate în BAT 10, împreună cu o combinație corespunzătoare a tehnicilor (c)-(k) prezentate în BAT 10 și a tehnicilor indicate mai jos.			
c Tehnici de opărire eficientă	Opărirea se face prin imersiune cu sisteme optimizate de curgere a apei.	Conformare cu BAT 10 pct a,b, c.- k si BAT 22 pct c	

3.4.3.1. Sistemul de canalizare. *Pe amplasament sunt rețele de canalizare corespunzătoare categoriilor de ape uzate rezultate*

a) rețea de canalizare ape uzate menajere: conducte PVC-KG, Ø: 110÷200 mm, lungime L = 692m;

b) rețea de canalizare ape uzate tehnologice: conducte PVC-KG, Ø: 110÷250 mm, lungime L = 684m;

c) rețea de canalizare ape pluviale de pe platforme betonate: conducte PVC-KG, Ø: 160÷500 mm, lungime L = 797m.

Apele pluviale de pe suprafețele betonate (cele posibil încărcate de hidrocarburi) se colectează printr-o canalizare separată, se dirijează către un separator de hidrocarburi cu

decantor si filtru coalescent, pentru preepurare si apoi, se deverseaza intr-un bazin de retentie de capacitate $V = 400$ mc.

d) Retea de canalizare ape pluviale de pe acoperisul cladirilor: conducte PVC-KG, \emptyset : 160÷630 mm, lungime $L = 606$ m

Apele meteorice de pe acoperisul constructiilor se vor descarca printr-o retea de canalizare separata, direct (fara alta tratare) in bazinul de retentie.($V=400$ mc)

3.4.3.2. Recircularea apei – nu se aplică.

(Apa de la transportul penelor , dupa stoarcerea penelor se returneaza in sistemul de evacuare al penelor dar la sfrsitul programului de lucru se evacueaza la statia de epurare – deci nu este o recirculare).

3.4.3.3. Alte tehnici de minimizare – nu se aplică.

3.4.3.4. Apa utilizată la spălare – se preia din rețeaua proprie.

Sectiunea 4

4. Principalele activități

4.1. Inventarul proceselor

Numele procesului	Descriere	Capacitate maximă
Abatorizare pui	Conform 4.2.1	13500cap/h; 216000cap/zi 56160000cap/an 134784 t /an in viu t/an

4.2.1 Descrierea procesului de abatorizare.

Pentru desfășurarea activității de abatorizare a puilor, se asigura un flux tehnologic complet (de la recepția materiei prime până la obținerea produselor finite), structurat pe următoarele etape/ faze:

- recepția, descărcarea și pregătirea materiei prime
- sacrificarea puilor: (a) asomare, (b) sacrificare și sângerare, (c) opărire, deplumare, (d) finisare carcase, (e) smulgerea capetelor și detașarea picioarelor de carcase
- eviscerarea și spălarea carcaselor
- răcirea carcaselor înainte de tranșare
- separarea (tranșarea) carcapsei și dezosarea pieselor tranșate
- transferul, ambalarea și depozitarea produselor finite
- pregătirea pentru livrare a produselor finite.

Procesele din cadrul fluxului tehnologic de abatorizare sunt procese discontinue si se vor asigura in instalatii si utilaje complexe (echipamente automatizate cu parametri tehnologici programati pe calculatoare de productie), fiind structurate pe doua zone:

a) zona „murdara”, care cuprinde operatiile de receptie pasari vii, sacrificare, deplumare si eviscerare;

b) zona “curata”, unde se vor derula operatiile de racire carcase, transare carcase si dezosare, ambalare automata, congelare rapida, depozitare produse finite refrigerate si congelate, livrare produse finite.

Pe intregul ciclu de productie, incepand cu receptia puilor vii si continuand cu fluxurile de abatorizare, se respecta legislatia sanitar-veterinara in vigoare cu privire la regulile de buna practica, de igiena si reglementarile cu privire la bunastarea animalelor.

Recepția, descărcarea și pregătirea materiei prime

Recepția materiei prime - pui vii (de găină), se realizează în zona de recepție a abatorului organizată într-un spațiu care va asigura condițiile de bunăstare și microclimat pentru a adăposti în condiții specifice (respectiv iluminat de culoare albastră, ventilație și temperatura cuprinsă între 20 - 22 °C), cca. 20.000 capete pui vii staționate. Înainte de sacrificare va fi respectată perioada de liniștire a păsărilor de min. 30 minute (dar nu mai mare de 3 ore). Zona de recepție cuprinde: zona de recepție pui vii, zona descărcare cuști/containere/navete, zona spălare/depozitare cuști/containere/navete și zona de agățare pui pe linia de prelucrare, zona spălare mașini; zona încărcare mașini containere curate. La intrarea în incinta abatorului, mijlocul de transport cu care sunt aduși pui este cântărit pe cântarul auto basculă.

Cuștile/navetele/containerele cu pui sunt preluate cu ajutorul motostivitorului din mașini și după timpul de liniștire, containerele sunt așezate tot cu motostivitorul pe punctul de alimentare al liniei automate de alimentare a abatorului cu păsări. Containererele sunt transportate pe conveiorul automat până în punctul unde navetele sunt descărcate automat și direcționate mai departe către punctul de agățare. Aici, personalul scoate păsările din cuști și le agăță pe conveior urmând a fi transportate în zona de sacrificare. După descărcare, containerele și navetele sunt spălate, tot în flux, fiind conduse către zona de încărcare în camioane, acolo unde sunt încărcate cu motostivitorul în camioanele spălate. Ariile prezentate constituie zona murdară care este bine delimitată față de zona de prelucrare tehnologică. În această zonă este amenajat un spațiu de control sanitar veterinar în care se evaluează lotul de păsări din punct de vedere al sănătății și documentele ce însoțesc transportul și care conțin informații despre tot lanțul alimentar până în momentul sacrificării (fermă părinți, stație incubație, fabrica furaje, medicația de pe timpul creșterii, mortalitate fermă și pe timpul transportului, etc.).

Sacrificarea puilor

Asomarea – asomarea puilor se va realiza, cu ajutorul unui dispozitiv automat - asomator cu baie de apă, care electrocutează păsările agățate în conveiorul de sacrificare cu capul într-un bazin cu apă, racordat la curent electric. Timpul de asomare este de 5-7 secunde. Asomarea trebuie să fie completă, adică păsările să nu își recapete cunoștința în timpul sângerării și opăririi.

Sacrificarea și sângerarea – sacrificarea are loc la 3 secunde după asomare și se face prin sectionarea a minimum 2 vene pe ambele părți ale gâtului. Procesul este asistat de un operator care va realiza această operațiune manual în cazul în care rămâne o pasăre netăiată, astfel încât să nu existe posibilitatea să ajungă în opăritor păsări nesacrificate;

Etapă de sângerare a puilor, durează între 120-150 sec., timp în care se realizează emisia sanguină deasupra unui jgheab de sângerare, urmând să fie colectată într-un container de 3mc, care este descarcat zilnic prin pompă într-o cisternă și transportat în vederea prelucrării înafara amplasmentului.

Opărire și deplumare.

Opărirea se realizează în flux continuu, prin imersie în apă caldă, la trecerea conveiorului cu păsări printr-o instalație de opărire compactă, atunci când puii nu mai prezintă semne de viață, semn că sângerarea a fost completă, cu scopul încălzirii suprafeței pielii în urma căreia se realizează o slăbire a structurii proteinelor în epiderma care ține aderent bulbul pilos (derma), astfel încât penele să poată fi înlăturate cu ușurință.

Opărire se efectuează într-o instalație automată de opărire (opăritor), la temperaturi de 50 ° - 52 ° C, compusă dintr-un bazin de imersie, sistem de alimentare cu apă caldă de la centrala termică din incinta abatorului, sistem de control și menținere constantă a nivelului apei în secțiunile opăritorului. În timpul opăririi păsările sunt imersate complet în apă înmprospătată constant și menținută la nivel pentru a asigura o opărire uniformă.

Deplumarea – operațiunea se realizează imediat după ieșirea puilor din opărire, în continuarea opăritorului fiind instalat un sistem de 6 deplumatoare prevăzute cu secțiuni diferite, fiecare constând în zone reglabile independente în funcție de caracteristicile fiziologice ale puilor. Sistemul este prevăzut cu câte 20 discuri deplumatoare, fiecare disc cu câte 8 degete de îndepărtare a penelor. Echipamentul mai este prevăzut cu dispozitiv de sprayere a apei pentru a umezi produsul și sistem de descărcare a penelor. Penele rezultate în urma deplumării sunt dirijate cu ajutorul apei prin intermediul jgheab în afara zonei de asomare-opărire-deplumare, într-o cuvă situată sub nivelul cotei ±0.00 de unde sunt pompate într-un filtru -presa unde sunt stoarse și evacuate într-un container de 20mc de unde sunt evacuate pentru prelucrare înafara amplasamentului.

Finisarea carcaselor – în această etapă urmează finisarea-spălarea păsărilor cu scopul îndepărtării ultimelor resturi de pene și efectuării unor spălări masive sub presiune a exteriorului puilor deplumați. Finisarea carcaselor se face prin intermediul unui deplumator - finisor special construit pentru îndepărtarea penelor de pe varfurile aripilor și tartita. Spălarea carcaselor neeviscerate se realizează prin trecerea acestora printr-o instalație automată de spălare prevăzută cu două rânduri de duze.

Smulgerea capetelor și detașarea picioarelor de carcasa

Smulgerea capetelor se efectuează automat, după ieșirea carcusei din deplumator, cu ajutorul unui dispozitiv de smulgere prin care capul este detașat de gât, urmând să fie transferat printr-o pompă cu vacuum către secția de colectare deșeurilor în vederea neutralizării.

Detașarea picioarelor (ghearelor) – se realizează automat, cu un dispozitiv - cuțit circular acționat electric, reglabil în funcție de dimensiunea carcaselor, montat pe mașina de transfer a carcaselor, pe conveierul de eviscerare.

Operațiunea constă în efectuarea unei tăieturi complete la nivelul articulației tibio-tarso-metatarsiene, urmând ca puii fără gheare să fie transferați automat de pe linia de sacrificare pe linia de eviscerare. Ghearele (picioarele) astfel obținute sunt descarcate de pe conveier automat în zona de procesare gheare unde vor fi curățate în vederea comercializării sau transferate către zona de deșeurii dacă nu sunt conforme.

Carcasa rezultată în urma sacrificării este transferată, mai departe pe flux, către linia de eviscerare.

Eviscerarea și spălarea carcaselor

Eviscerarea cuprinde o succesiune de operațiuni, fiecare executată pe utilaje distincte în cadrul liniei, conform fluxului tehnologic de prelucrare. Carcasele deplumate sunt transferate automat pe linia de eviscerare după tăierea picioarelor, urmând a se efectua următoarele operații:

- circumcizia cloacei și extragerea ei - se realizează cu mașina de extragere a cloacei; extragerea se efectuează mecanic prin secționarea acestuia cu un cuțit perforator pentru a se evita tăierea și secționarea intestinelor;

- secționarea carcasei - constă într-o secțiune executată pe linia mediană, prin intermediul unui cuțit special;

- extragerea viscerelor (inima, ficatul, pipota și intestinele) - se realizează cu ajutorul unei mașini prevăzută cu scafe de inox, după extragerea pachetului intestinal acesta este transferat pe un conveior separat sincronizat cu conveiorul de carcasa. timp în care odată cu preluarea viscerelor care sunt transferate pe un conveior de organe separat care este sincronizat cu conveiorul de carcasa. Carcasa de pasăre împreună cu pachetul intestinal sunt transportate pe conveioare separate, sincronizat și trec prin fața inspectorului sanitar-veterinar pentru a se determina starea de conformitate a acestora, produsele neconforme fiind confiscate. În continuare, din pachetul intestinal se detașează vicerele care sunt transferate în zona de deșeuri printr-un sistem cu pompă vacuumică, într-un container de 14mc care se transporta pentru prelucrare înafara amplasamentului.

Ficatul și inima sunt recoltate automat: ficatul cade pe un sistem de benzi care îl conduc către zona de răcire, spalare (un tambur pentru spalarea ficatilor recoltati si separa grasimea si alte parti mai mici care sunt inca atasate dupa extractie (splina) După spalare ficatii sunt dirijați către zona de ambalare; inima lăsată separat pe tobogan este dirijată către pompa hidraulică, ce transferă organele către zona de ambalare; pipotele ajung într-o mașină de prelucrat pipote unde, mecanic, sunt secționate și curățate de conținut intestinal și cuticulă, apoi prin pompă, sunt transferate hidraulic în camera de ambalare organe, urmând să fie comercializate ca produse finite (inimi, pipote și ficat);

- îndepărtarea gușei, esofagului și traheei - se realizează cu ajutorul unei mașini cu brațe mobile care trec prin carcasa și colectează gușa și traheea;

- detașarea gâturilor - curățirea gurilor - se realizează pe o mașină specială prevăzută și cu cuțit circular pentru tăierea pielii gâtului și care, prin presare mecanică realizează detașarea gâtului și îndepărtarea lui din carcasa, gâturile căzând într-o cuvă de unde vor fi transportate către zona de ambalare pentru a fi comercializate ca produs finit.

- mașina de inspecție finală – realizează o curățare internă a carcasei utilizând vacuumul. Operațiunea de curățare se execută pe o mașină automată, prin extragerea pulmonilor cu ajutorul unui dispozitiv de forma unei țevi, urmând ca odată cu extragerea acestora, carcasa să fie curățată de resturile rămase eventual de la eviscerare.

Spălarea finală carcasi – în această etapă are loc spalarea finală a carcasi (spălarea în interior și exterior) prin dușare cu apă potabilă sub presiune. Apa uzată este direcționată spre stația de epurare; după trecerea prin dușul final carcasi sunt transferate automat și sunt reagatate pe conveiorul tunelului de răcire rapidă.

. Răcirea (refrigerarea) carcasi înainte de tranșare

Răcirea (refrigerarea) carcasi - refrigerarea se impune ca fază tehnologică obligatorie; această operație se desfășoară într-o cameră specială (cu temperatura în spațiul de răcire de -2 și +4°C), echipată cu instalație frigorifică; intrând în tunelul de răcire timp de aprox. 2 – 2, 5 ore în funcție de viteza conveierului, fiind puternic ventilate cu aer rece și sprayate cu apă, astfel încât la intrare au o temperatură de 39°C iar la ieșire +2° C - +4° C, în profunzimea pieptului, carcasi sunt transferate automat pe conveiorul de calibrare în spațiul de tranșare, unde sunt cântărite și evaluate

din punct de vedere calitativ și direcționate către ambalare ca și carcasi întreagă sau către secția de tranșare, în funcție de greutate și calitate.

Separarea (tranșarea) carcasi și dezosarea pieselor tranșate

Carcasele de pui sunt dirijate către mașina de tranșare mecanică (reglabilă în funcție de mărimea carcabei și tipul de tranșare solicitat), unde acestea se agață de picioare cu aripile în jos, cu pieptul către operator). Pentru carcacele care nu sunt valorificate integral ca atare (produs finit, carcasă de pui), acestea se transferă automat de pe una sau mai multe linii de tranșare, prevăzute cu module dedicate pe tip de produs finit (modul tăiere gat, mașină cu modul de tăiere aripi, modul tăiere piept, modul tăiere pulpa etc.), unde se obțin următoarele piese tranșate: pui grill (carcasă fără cap, gât și picioare, aripi întregi sau segmente (aripi pentru tranșare: aripi de pui prima parte, aripi de pui a doua parte, vârfuri aripi), piept de pui cu os, spate (provenit din tăiere piept sau la tăierea pulpei anatomice), pulpe întregi (anatomice) sau sferturi întregi (pulpe de pui cu spate) și/sau pulpe superioare (cu os) și ciocănele. Spatele rezultat ca produs secundar la tranșare va fi ambalat și valorificat ca atare, produs finit.

Unele piese tranșate pot fi valorificate superior prin dezosare, cum este cazul pieptului și al pulpelor, rezultând ca produse finite pieptul de pui dezosat cu segmente (mușchiuleț, piept de pui file fără mușchiuleț) și pulpe dezosate.

Pulpele superioare pot fi dezosate direct în linie prin utilizarea modulelor automate special concepute, iar pieptul poate fi dezosat separat pe masina automată de dezosare sau pot fi valorificate ca produse calitate a II a (B), produse, precum: aripi calitate a II-a, pulpe inferioare calitate a II a, carne de lucru, etc. Toate subprodusele rezultate în aceasta zonă sunt transferate vacuumatic către secția de recuperare mecanică carne sau în zona de deșeuri. Pielea rezultată în urma procesului de dezosare este colectată separat și valorificată ca atare, ca și produs finit, în stare termică refrigerată sau congelată. Subprodusele rezultate în urma dezosării, descrise mai sus, transferate vacuumatic sau cu ajutorul containerelor pe roți în zona de recuperare mecanică (părți anatomice care pot fi recuperate din dezosare, defecte de tranșare, imediat după separarea mecanica produsul), se transferă în unitățile de congelare în blocuri greutăți unde se congelează în tranșe sau se transferă în saci de plastic care sunt așezați în cutii de carton care, la rândul lor, sunt transferate în tunelurile de congelare, rezultând produsul congelat tot sub formă de bloc.

Transferul, ambalarea și depozitarea produselor finite

Piesele tranșate ajung prin intermediul unor benzi transportoare către:

- echipamentele de calibrare și/sau echipamentele de grupare la greutăți fixe, după care sunt transferate către masinile de ambalat;
- direct pe liniile de ambalare, pentru produsele care nu necesită calibrare sau grupare pe greutate fixă.

În funcție de tipul de produs, piesele de pasăre se vor ambala în tăvițe cu ajutorul mașinilor automate de ambalat (mașini ce ambalează, cântăresc și etichetează tăvițele), sau în pungii, caserole, folie stretch cu mașini automate specifice de ambalat. Produsele care se vor comercializa la vrac vor fi preambalate în baxuri/navete PVC, cutii de carton. În funcție de produs se va alege ambalajul potrivit după care urmează cântărirea și etichetarea.

În funcție de starea termică a produsului, urmează transferul către depozitele de produse refrigerate sau congelate. O parte din produsele din carne realizate sunt ambalate în atmosferă modificată (ATM), marcate, etichetate și stocate în spații de congelare sau refrigerare, de unde apoi sunt distribuite în cele mai sigure condiții de siguranță alimentară către clienți. Ca mod de ambalare/păstrare în cadrul depozitelor,

produsele sunt preambalate în pungi plastic, caserole, folie stretch (termocontractibilă) și așezate, după caz, în cutii carton, navele PVC, etichetate cu toate elementele de identificare (denumire unitate, sortiment, lot intern, lot producător, gramaj), conform legislației în vigoare. În funcție de destinația depozitelor (starea termică) se vor asigura temperaturile necesare.

În funcție de necesitate/cerințe ale clienților, după ambalare, produsele sunt transferate după cum urmează:

- în depozitul de produse refrigerate pe termen scurt, cu rol de „buffer”, care are o capacitate de depozitare de 50t și în care se asigură o temperatură interioară de cca + 0°C ...+ 4°C ;

- în depozitul de produse refrigerate, cu o capacitate de stocare de cca. 700 to (variabilă în funcție de modul de ambalare/paletizare), unde temperatura de depozitare este de + 0°C...+ 4°C;

- depozitul de produse congelate, cu o capacitate de stocare de cca. 1.000 to, depozitare pe rafturi.

Pentru a fi depozitate în depozitul de produse congelate, produsele vor trece printr-un proces de congelare la o temperatură interioară de -32°C prin intermediul tunelelor de congelare, astfel încât după cca. 8 h (durata procesului de congelare) produsul să aibă o temperatură la ieșire de - 18°C sau cu ajutorul unitatii de congelare în bloc unde durata procesului de congelare este de cca 3 h iar temperatura produsului la ieșire de – 18°C, urmând să fie transferat în:

- depozitul de produse congelate, cu o capacitate de stocare de cca. 1.000 to, depozitare pe rafturi.

Ca agent de răcire se utilizează amoniacul.

Cerinta BAT	Abator pui	Mod de aplicare
BAT 20. În vederea prevenirii emisiilor de substanțe care diminuează stratul de ozon și de substanțe cu un potențial ridicat de încălzire globală provenite din răcire și congelare, BAT constau în utilizarea agenților frigorifici fără potențial de diminuare a stratului de ozon și cu un potențial scăzut de încălzire globală.		
Agenții frigorifici adecvați include apa, dioxidul de carbon, propanul și amoniacul.	Se utilizează amoniacul	Conformare cu BAT 20

Pregătirea pentru livrare a produselor finite

Produsele refrigerate vor fi cântărite în funcție de comenzile zilnice, se vor întocmi documentele sanitar – veterinar și vor fi pregătite pentru livrare/ comercializare clientului final. Produsele congelate sunt fie depozitate în depozitul frigorific al abatorului, fie sunt cântărite în vederea pregătirii pentru livrare cu mașini frigorifice. Produsele paletizate sunt transportate între spațiile abatorului cu ajutorul echipamentelor de ridicat și transport: lize manuale/electrice, electrostivuitoare, etc.

.Din procesul de abatorizare rezulta subproduse de origine animala care nu sunt destinate consumului uman : sange, , pene, viscere, diverse resturi (varfuri de aripi, neconformitati)

Fiecare dintre aceste subproduse sunt stocate si apoi transportate in vederea procesarii de catre un agent economic autorizat.

Cerinta BAT	Abator pui	Mod de aplicare
BAT 12. În vederea sporirii eficienței utilizării resurselor, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici (a) și (b), dacă este cazul în combinație cu una sau cu ambele tehnici (c) și (d) indicate mai jos.		
a. Reducerea la minimum a degradării biologice a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	Subprodusele de origine animala care nu sunt destinate consumului uman sunt colectate in ambalaje inchise si transportate cu frecventa mare pentru a se evita degradarea lor si aparitia disconfortului in zona.	Conformare cu BAT 12 pct a
b Separarea și reciclarea/recuperarea reziduurilor	Subprodusele de origine animala care nu sunt destinate consumului uman sunt separate pe flux in vederea procesarii	Conformare cu BAT 12 pct b
c Digestia anaerobă	Obiectivul ne este dotat cu statie de biogaz intrucat aceasta nuse justifica	Neaplicabil BAT 12 pct c
d Recuperarea fosforului sub formă de struvit	Apele nu au un continut mare de fosfor	Neaplicabil BAT 12 d

Regim de functionare: 16 ore/zi, 5zile/ saptamana , 52 saptamani/an

Activitati conexe activitatii principale

<i>Activitate</i>	<i>Instalatie</i>	<i>Descriere</i>
<i>Alimentare cu apa</i>	<i>Gospodaria de apa</i>	<i>Sursa : 16 foraje hidrogeologice</i> <i>Instalatii tratare</i> -Instalatie de dedurizare tip Drewo - Instalatie de clorinare Lotus 2 <i>Inmagazinare:</i> 2 rezervoare de supraterane, cu V=1.226 mc - <i>Statie de pompare</i>
Producere apa calda	Instalatie apa calda	- <i>Instalatie de apa dedurizata :</i> - 2 linii a cate 6 filtre cu rasina schimbatoare de ioni;

		<ul style="list-style-type: none"> - 2 linii a cate 6 tancuri cu solutie salina pentru regenerarea rasinii schimbatoare de ioni V=1000l - 3 cazane tip Bosch cu P= 2 Mwh alimentate cu gaz natural, - 6 schimbatoare de caldura
Producere frig	Instalatie frig	<ul style="list-style-type: none"> -10 compresoare GEA; - 4 rezervoare de amoniac V1=15,3mc; V2= 13,5mc; V3 =6,5mc; V4=7,5mc
Ambalare in atmosfera modificata	Instalatie ambalare in atmosfera modificata	<ul style="list-style-type: none"> -o butelie de CO2 de 20000 l - o butelie de O2 de 20000 l - masina de ambalat in atmosfera modificata
Producere energie electrica	Generatoare de curent electric	<ul style="list-style-type: none"> - 4 generatoare de curent Caterpillar C15 cu P=715 kwh si rezervor de combustibil V=910l; - 1 generator de curent Caterpillar C9.3 cu P=400Kwh si si rezervor de combustibil V=503 l;
Epurare ape uzate	Statie de eurare mecano-chimica - biologica	<p>Capacitate Q=3500mc/zi si include :</p> <ul style="list-style-type: none"> - un rezervor ingropat dotat co o pompa ; - sita rotativa ; - rezervor de egalizare; - flocluator; - unitatea de flotatie; - selector; - rezervorul de denitrificare; - rezervorul de aerare; -clarificator; - rezervorul de namol; - filtru presa pentru deshidratare namol.
Producere aer tehnologic	Instalatie aer tehnologic	<ul style="list-style-type: none"> - 4 compresoare; - uscator de aer V=3000l
Mentenanata	Atelier de intretinere si reparatii	Dotari necesare lucrarilor de intretinere si reparatii
Financiar-contabilitate	Financiar-contabilitate	Dotari necesare lucrarilor financiar-contabile

Alte activitati care se desfasoara pe amplasament dar care nu intra sub incidenta Legii 278/2013:

Cod CAEN 4632 - Comert cu ridicata al cãrnii si produselor din carne

Abatorul este prevãzut cu 6 rampe de livrare unde se efectueazã încãrcarea mijloacelor auto cu produsele ambalate rezultate în urma procesului de abatorizare, precum și un birou de livrare de unde se elibereazã documentele însoțitoare de calitate, conformitate și expeditie

Mijloacele de transport pentru produsele abatorizate apartin clientilor

Cod CAEN 5210- Depozitari

Depozitarea produselor se face in; a) *Buffer (depozit produse refrigerate pe termen scurt)* , S=129,82mp;capacitate de stocare 50t; se asigură o temperatură interioară de cca + 0°C ...+ 4°C ;

b) *Depozit produse refrigerate S=858,44mp* capacitate de stocare de cca. 700 to (variabilă în functie de modul de ambalare/paletizare), temperatura de depozitare este de + 0°C...+ 4°C;

c) *Depozit produse finite refrigerate/congelate (S=656,24 mp)* capacitate de stocare de cca. 1.000 to, depozitare pe rafturi.

d) *Depozit produse finite congelate (S=553,78mp)* capacitate de stocare de cca. 1.000 to, depozitare pe rafturi.

Alte dotări

În incinta abatorului, pentru asigurarea conditiilor sanitare impuse de normativele legale sunt spatii cu destinatie specială.

Pe amplasament sunt amenajate constructii cu rol de filtru sanitar: un filtru sanitar pentru femei si un filtru sanitar pentru barbati in zona „murdara” si : un filtru sanitar pentru femei si un filtru sanitar pentru barbati in zona „ curata” , Filtrul sanitar are rolul de a controla accesul personalului în abator si de a asigura că respectă regulile de intrare si iesire din incintă, eliminând pericolul de a contamina efectivele de pasari sau produsele finite si de a contracta boli ce se pot transmite populatiei.

4.3. Inventarul produselor

Functionarea abatorului este de 16 ore/zi.

13500 x 16 ore x 2,4kg/cap = 518,4 t/zi

Din prelucrarea a 518,4t pui viu/zi rezulta urmatoarele produse finite:

a. Produse destinate consumului uman= **396,3t/zi**

- pui grill -85,0/zi
- aripi -30,7t/zi
- piept – 88,9t/zi
- pulpe –90,8t/zi
- organe -39,7t/zi
- piele –3,4t/zi
- oase -57,8t/zi

b Subproduse de origine animala nedestinate consumului uman **122,1 t/zi** din care:

- o sange 11,9t/zi
- o viscere 77,8t/zi
- o pene 32,4t/zi

Numele procesului	Numele produsului	Utilizare	Cantitate produsă/an
Abatorizare pui	Abatorizare din care		134784 t /an in viu
	Produse destinate consumului uman	Consum uman	103038

	Subproduse de origine animala nedestinate consumului uman	Faina proteica	31746
--	---	----------------	-------

Subproduse de origine animal nedestinate consumului uman

Denumire	Cantitate t/an	Stocare temporara	Mod de gestionare
Pene	8424	Container cu V=20mc	Se valorifica ca faina proteica prin CLEAN TECH INTERNATIONAL SRL contract nr 202407/6.1/16.07.2024
Viscere	20228	Container cu V= 14mc	
Sange	3094	Container cu V=3mc	Se valorifica ca faina proteica prin agenti autorizati
Total	31746		

4. 4. Inventarul iesirilor (deseurilor)

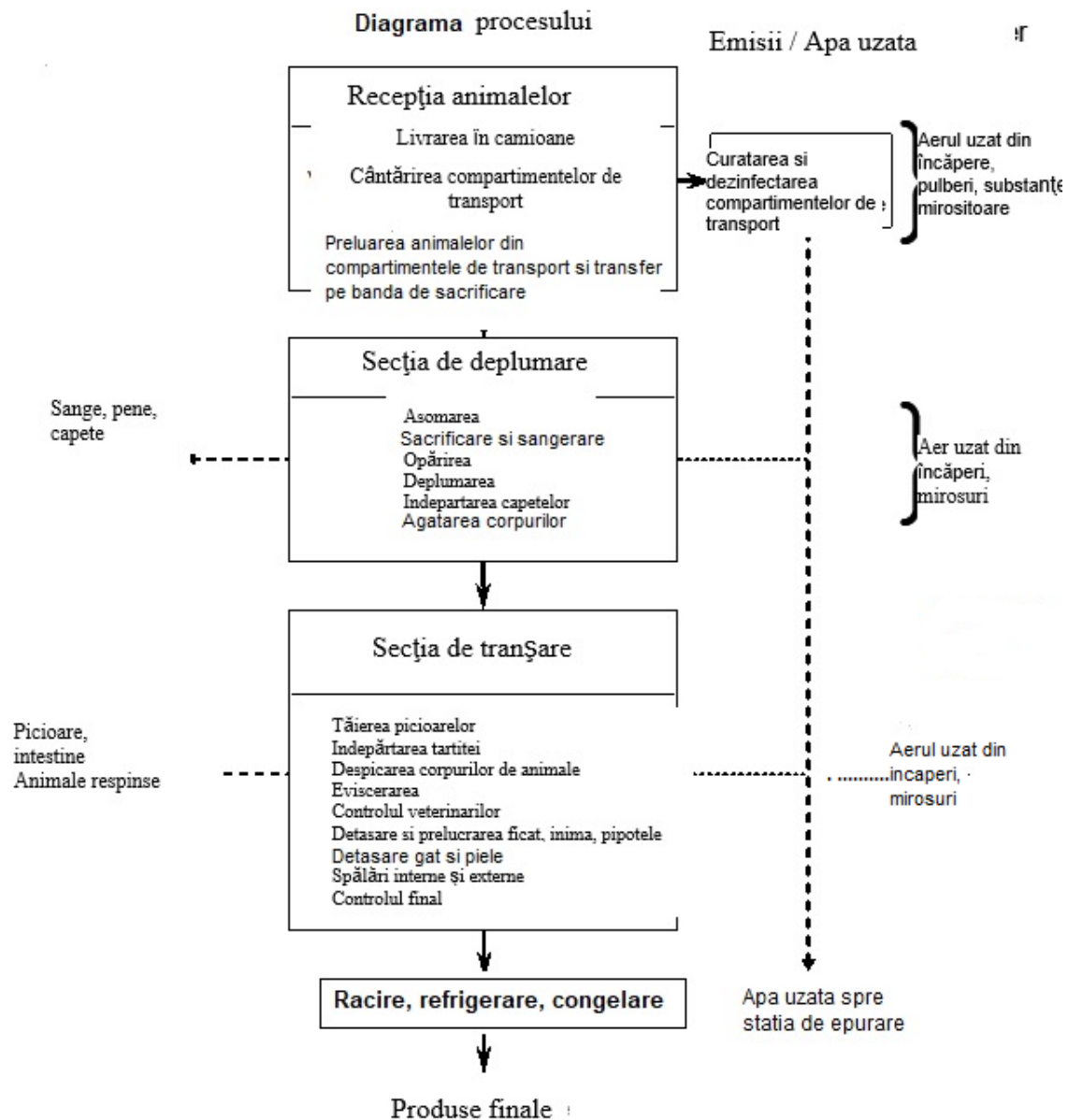
Nr. crt	Numele procesului	Numele deșeurii	Codul deșeurii	Impactul emisiei conf OUG nr 92/2021	Cantitate, t/an
1	Receptie	Deseuri de tesuturi animaliere (puii morti pe timpul transportului)	02 02 02	N	0,4
2		Deseuri care nu se preteaza consumului sau procesarii (praf/ pene de la ciclon)	02 02 03	N	1,2
3	Ambalare	Ambalaje de hartie si carton	15 01 01	N	12,0
4		Ambalaje de materiale plastice	15 01 02	N	52,6
5		Ambalaje de lemn	15 01 03	N	8,0

6	Spalarea echipamentelor si spatiilor	Ambalaje contaminate	15 01 10*	P	1,2
7	Dedurizare apa	Rasina schimbatoare de ioni	19 09 05	N	5
8	Întreținere,revizii, reparații	Deseuri metalice	16 01 17	N	1,3
9	Întreținere,revizii, reparații	Echipamente electrice și electronice	20 01 36	N	0,3
10	Întreținere,revizii, reparații	Materiale filtrante , absorbanti, imbracaminte de protectie	15 02 03	N	0,5
11	Separatorul de hidrocarburi	Ape uleioase de la separatoare hidrocarburi (ulei/apa)	13 05 07*	P	0,5
12	Statia de epurare	Deseuri retinute pe sita rotativa	19 08 01	N	2,0
13		Namol	02 02 04	N	3,5
14	Birouri	Deseuri de hartie	20 01 01	N	0,3
15	Angajați	Deseuri menajere	20.03.01.	N	19,0

N- Nepericulos

P-Periculos

4.5. Diagramele elementelor principale ale instalatiei



4.6. Sistemul de exploatare.

Procesul de abatorizare este automatizat. Fiecare operațiune este condusă de un calculator de proces care are inclus și un sistem de alarmă în cazul apariției unor defecțiuni.

Parametru de exploatare	Înregistrat Da/Nu	Alarmă	Ce acțiuni a procesului rezultă din feed back-ul acestui parametru	Care este timpul de răspuns
Sistem de supraveghere instalatia de frig cu amoniac - concentratia de amoniac(12 senzori)	Semnal acustic sii luminous in instalatia de frig	Prag 1 (lumina galbena) conc de amoniac: 150- 200ppm NH3	Pornirea ventilatoarelor de exhaustare	Imediat
	Semnal acustic in toate sectile	Prag 2 (lumina rosie)conc de amoniac > de 200ppm	Se opreste toata instalatia de frig. Ventilatoarelor de exhaustare in functiune	Imediat
Alimentare cu energie electrica	Da	L,R	Pornesc generatoarele de curent	Imediat

4.6.1. Conditii anormale de functionare

Procesul de productie fiind automatizat este dependent de siguranta sistemului de alimentare cu energie electrică. În situatia opririi accidentale a alimentării cu energie electrică apar conditii anormale de functionare. Intreg procesul tehnologic se opreste. Avand in vedere ca la receptie pot fi pui si procesul de abatorizare trebuie sa continue, abatorul a fost dotat cu 5 generatoare de curent care pornesc automat :

- 4 generatoare de curent Caterpillar C15 cu P=715 kwh si rezervor de combustibil V=910l;
- 1 generator de curent Caterpillar C9.3 cu P=400Kwh si si rezervor de combustibil V=503 l.

Cele 4 generatoare asigura necesarul de energie pentru terminarea procesului de abatorizare aflat in flux dupa care procesul este oprit.

Generatorul de 400Kwh asigura functionarea utilajelor cu rol de protectie (pompe de incendiu, iluminat de siguranta,etc).

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește pentru reducerea frecvenței de apariție a situațiilor de functionare in conditii anormale următoarele tehnici care sunt considerate BAT:

Cerinte BAT	Abator pui	Mod de aplicare
BAT 4. Pentru reducerea frecvenței de apariție a OTNOC și pentru reducerea emisiilor în cursul OTNOC, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a OTNOC bazat pe riscuri, în cadrul SMM care să includă toate elementele următoare:		
(i) identificarea potențialelor OTNOC [de exemplu, defectarea echipamentelor critice pentru protecția mediului („echipamente critice”), a cauzelor profunde ale acestora și a consecințelor lor potențiale	Sunt identificate ca echipamente critice pentru protecția mediului stația de epurare, instalația de frig, instalația de desprafuire (ciclone) de la recepție pui	Conformare cu BAT 4 pct i
(ii) proiectarea adecvată a echipamentelor critice	Echipamentele critice (instalația de frig, stația de epurare au fost proiectate în concordanță cu capacitatea maximă a abatorului	Conformare cu BAT 4 pct ii
(iii) elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de inspecție și a unui program de întreținere preventivă pentru echipamentele critice	Echipamentele critice vor fi inspectate zilnic și întreținute conform planului de mentenanță	Conformare cu BAT 4 pct iii
(iv) monitorizarea (și anume estimarea sau, dacă este posibil, măsurarea) și înregistrarea emisiilor survenite pe durata OTNOC și a circumstanțelor aferente;	Pe durata funcționării în condiții anormale se vor estima / monitoriza emisiile	Conformare cu BAT 4 pct iv
(v) evaluarea periodică a emisiilor apărute pe durata OTNOC (de exemplu, frecvența evenimentelor, durata și cantitatea de poluanți emiși) și punerea în aplicare a acțiunilor corective, dacă este necesar	Se va ține evidența emisiilor apărute pe durata funcționării în condiții anormale	Conformare cu BAT 4 pct v
vi) revizuirea și actualizarea periodică a listei de OTNOC identificate în conformitate cu punctul i în urma evaluării periodice menționate la punctul v	Periodic lista echipamentelor critice va fi revizuită în funcție de eventualele evenimente care apar pe parcursul funcționării	Conformare cu BAT 4 pct vi
(vii) testarea periodică a sistemelor de rezervă	Echipamentele de rezervă se vor testa periodic conform planului de mentenanță	Conformare cu BAT 4 pct vii

4.7. Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Nu este cazul

4.8. Cerinte caracteristice BAT

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1. Implementarea unui sistem eficient de management al mediului.

Operatorul nu este certificat ISO14001:2015 .

4.8.2. Minimizarea impactului produs de accidente si avarii printr-un plan de prevenire si management al situatiilor de urgentă.

Pentru prevenirea și combaterea accidentelor sunt elaborate:

Plan evacuare în caz de incendiu

Plan de prevenire poluari accidentale

Abatorul nu intră sub incidența Legii nr.59/2016, amplasamentul nedeținând cantități mari din substanțele periculoase nominalizate în aceasta.

4.8.3. Cerinte relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos.

Nu este cazul.

Sectiunea 5

4.9. Emisii si reducerea poluării

4.9.1.Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer.

Proces	Intrări	Ieșiri	Monitorizare / reducerea poluării	Puncte de emisie
1	2	3	4	5
Receptie pui	Pui	Pulberi, miros	-/ ciclon	Nu are cos de exhaustare aer in exteriorul cladirii, tot aerul este recirculat, fiind aer tratat energetic;
Cazan nr 1	Gaz natural	Pulberi, NO _x , CO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic
Cazan nr 2	Gaz natural	Pulberi, NO _x , CO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic
Cazan nr 3	Gaz natural	Pulberi, NO _x , CO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic
Generator de curent nr1	Motorină	Pulberi, NO _x , SO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic
Generator de curent nr2	Motorină	Pulberi, NO _x , SO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic
Generator de curent nr3	Motorină	Pulberi, NO _x , SO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic
Generator de curent nr4	Motorină	Pulberi, NO _x , SO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic
Generator de curent nr5	Motorină	Pulberi, NO _x , SO ₂ , CO	-/ Coș evacuare si dispersie	Coș - aer atmosferic

4.9.2. Protecția muncii și sănătatea publică

Echipamentele de protecție ale personalului societății sunt cele specifice profilului de activitate și locului de muncă, corespunzător Legii de Securitate și Sănătate în Muncă (halate, bonete, manusi, cizme, masti, salopete). Personalul este instruit în ceea ce privește prevenirea și protecția în domeniul sănătății și securității în muncă, conform cerințelor Legii 319/2006 actualizată în 2013 și obligat să respecte normele de igienă foarte stricte având în vedere specificul activității. Pentru personal programul începe cu schimbarea ținutei de stradă cu echipamentul de lucru după ce anterior au făcut duș, obligație stipulată în regulamentul de ordine interioară al societății. În timpul programului personalul nu mai vine în contact cu ținuta de stradă.

Anual se verifică starea de sănătate a personalului.

4.9.3. Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
1	2	3	4	5
Receptie pui	Nu are cos de exhaustare aer in exteriorul cladirii, tot aerul este recirculat, fiind aer tratat energetic	pulberi	Ciclon	Existent
Cazan nr 1	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Cos H=12m; Dn 400mm	Existent
Cazan nr 2	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Cos H=12m; Dn 400mm	Existent
Cazan nr 3	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Cos H=12m; Dn 400mm	Existent
Generator de curent nr1	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Coș evacuare si dispersie H=0,5m; Dn=150mm	Existent
Generator de curent nr2	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Coș evacuare si dispersie H=0,5m; Dn=150mm	Existent
Generator de curent nr3	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Coș evacuare si dispersie H=0,5m; Dn=150mm	Existent
Generator de curent nr4	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Coș evacuare si dispersie H=0,5m; Dn=150mm	Existent
Generator de curent nr5	Cos dispersie	Pulberi, NO _x , SO _x , CO	Coș evacuare si dispersie H=0,5m; Dn=150mm	Existent

4.9.4. Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în Secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu este cazul	-

4.9.5. COV

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa / unitate de timp	mg/m ³
Nu este cazul				

4.9.6. Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Există studii pe termen mai lung care necesită a fi efectuate pentru a stabili ce se întâmplă în mediu și care este impactul materiilor prime utilizate? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu	

4.9.7. Eliminarea penei de abur

Emisii vizibile datorită evaporării apei nu se constată deoarece pe amplasament nu se produce abur.

4.10. Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Sursa	Poluanți	Masa / unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Echipamente deschise (bazinele de ape uzate);	Miros	Ocazional	Necuantificabil
Zone de depozitare (de ex. Rezervoare, etc.)	Nu este cazul	-	-
Încărcarea și descărcarea containerelor de transport pui ;	Miros	Ocazional	Necuantificabil
Transferarea materialelor dintr-un recipient în altul (de ex. reactoare, cisterne);	Nu este cazul		
Sisteme de transport; de ex. benzi transportoare	Nu este cazul	-	-

Sisteme de conducte și canale (de ex. pompe, valve, flanșe, bazine de decantare, drenuri, guri de vizitare etc.);	Nu este cazul	-	-
Deficiențe de etanșare / etanșare slabă;	Nu este cazul		
Posibilitatea de by-pass-are a echipamentului de depoluare (în aer sau în apă); Posibilitatea ca emisiile să evite echipamentul de depoluare a aerului sau a stației de epurare a apelor;	Nu este cazul	-	-
Pierderi accidentale ale conținutului instalațiilor sau echipamentelor în caz de avarie.	Nu este cazul		

4.10. 1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate pe durata acoperită de planul de măsuri obligatorii.	
Studiu	Data
Nu este cazul	-

4.10.2. Pulberi și fum

Pe amplasament nu se produce fum .

• Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea recirculării pulberilor trebuie analizată

Operația de lustruire nu este specifică obiectivului.

- Acoperirea rezervoarelor

In rezervoarele de pe amplasament nu se deoziteaza materiale pulverulente

- Evitarea depozitării exterioare neacoperite

Materiile prime si auxiliare.nu sunt pulverulente .

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă utilizați stropirea cu apă

Nu este cazul

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor

Se face permanent la intrarea și ieșirea din amplasament, din considerente de biosecuritate și pentru păstrarea curățeniei

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic

Produsele finite care se transporta pe benzi nu emit pulberi.

- Curățenie sistematică

Menținerea curățeniei în platformă este obligație permanentă pentru toți angajații

- Captarea adecvată a gazelor din proces.

Neaplicabil

4.10.3. COV

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul			

4.10.4. Sisteme de ventilare

Pentru mentinerea microclimatului în hale sunt montate ventilatoare atat pentru introducerea aerului curat cat si pentru exhaustarea aerului viciat. Ventilatoarele de exhaustare sunt prezentate in tabelul de mai jos. Se precizeaza ca acestea nu au cosuri inalte, sunt prevazute cu cot anti- ploaie - executat dintr-un cot de 90 grade si unul de 45 grade.

Identificați fiecare sistem de ventilare	Nr buc	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor (ventilatoare de exhaustare)
Receptie	1	Q=36560mc/h; P=5,5 kw
Agatare	1	Q =30500mc/h; P=3,1kw
Incarcare	1	Q=10000mc/h; P =1,1 kw
Spalare lazi	2	Q =8000mc/h; P =1,1kw; Q= 6000mc/h P=1,1 kw
Spalare masini	1	Q=10000mc/h; P =0,9 kw
Abatorizare	3	Q =3000mc/h; P=0,5kw Q=9000 mc/h; P= 2,0kw Q=18000mc/h, P =3.0kw

Eviscerare	3	Q =6000mc/h; P=1,5kw Q=8000 mc/h; P= 2,2kw Q=20000mc/h, P =3.0kw
Transare	2	Q= 48000 mc/h; P=7,5kw Q =3000mc/h P =0,5kw
Spalare lazi produse finite	1	Q=11000mc/h;P=1,1 kw
Ambalare	1	Q=25000mc/h; P= 3,0kw
MDM	1	Q= 5200mc/h; P = 1,1 kw

4.11. Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

4.11.1. Sursele de emisie

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă	Metode de epurare	Punctul de evacuare
1	2	3	4
Ape uzate tehnologice	Spălare cu jet de apă sub presiune	Se epurează într-o stație mecano-chimica - biologica pe amplasament	Se evacuează în canalul ANIF care debuseaza in Raul Bistrita
Ape menajere	Verificarea armăturilor pentru eliminarea pierderilor	Se epurează într-o stație mecano-chimica - biologica pe amplasament	Se evacuează în canalul ANIF care debuseaza in Raul Bistrita
Ape pluviale de pe platforme betonate	-	Se epurează mecanic printr-un separator de hidrocarburi pe amplasament	Se colectează într-un bazin cu V=400mc și se evacuează în canalul ANIF care debuseaza in Raul Bistrita

4.11.2. Minimizare

Se reutilizează apa utilizată la transportul penelor. Apele uzate rezultate nu se pretează recirculării datorită specificului activității- din motive sanitare veterinare. Se spală cu jet de apă sub presiune

4.11.3. Separarea apei meteorice

Apele meteorice de pe acoperișul construcțiilor se descarcă printr-o rețea de canalizare separată, direct (fără altă tratare) în bazinul de retenție.(V=400mc) și se evacuează în Raul Bistrita

4.11.4. Justificare

Nu este cazul.

4.11.4.1. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu	

4.11.5. Compoziția efluentului

Component	Punctul de evacuare	Destinație (ce se întâmplă cu ea în mediu)	Masa/ unitate de timp	mg/l
1	2	3	4	5
pH	In canalul ANIF	Se evacueaza in Raul Bistruta		6,5-8,5
Materii în suspensie				35
Reziduu filt. La 105°C				2000
CBO5 ,mg O2/l				25
CCO-Cr, mgO2/l				125
Amoniu NH ₄ ⁺				2,0
Azotati				25
Azotiti				1
Azot Total				10
Fosfor total				1
Subst. Extractibile cu solvenți organici				20
Detergenți sintetici				0,5

4.11.6. Studii

Este necesar să se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode în vederea încadrării în valorile limită de emisie din Secțiunea 13? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.	
Studiu	Data
Nu	

4.11.7. Toxicitate

Apele uzate epurate nu sunt toxice

4.11.8. Reducere CBO

CBO este redus in statia de epurare pana la limita impusa prin autorizatia de gospodarie a apelor

4.11.9. Eficiența stației de epurare orășenești – Nu este cazul

4.11.10. By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Nu este cazul.

4.11.10.1. Rezervoare tampon – Nu este cazul

4.11.11. Epurarea pe amplasament

a) Statia de epurare, are o capacitate 3500 mc/zi si include :

- un rezervor ingropat dotat cu o pompa ;
- sita rotativa ;
- rezervor de egalizare;
- floclator;
- unitatea de flotatie;
- selector;
- rezervorul de denitrificare;
- rezervorul de aerare;
- clarificator;
- rezervorul de namol;
- filtru presa pentru deshidratare namol.

Procesul de epurare al apelor uzate tehnologice si menajere este automatizat

Apele uzate sunt colectate gravitational intr-un rezervor care este folosit pentru a colecta apă și pentru a o transfera către sita rotativă prin intermediul unei pompe.

Sita rotativa - îndepărtează solidele grosiere.

Apa uzată conține particule (>1 mm) care pot fi îndepărtate. Apa uzată curge în tambur prin jghebul de admisie și trece prin tambur din interior spre exterior. Solidele separate sunt reținute în interiorul tamburului, unde se acumulează și se deshidratează.

Solidele sunt transportate către capătul de descărcare al tamburului printr-o spirală internă. Pentru curățarea automată a tamburului este montat la exterior un sistem de curățare cu duze cu jet

Sita rotativa pornește simultan cu pompa de alimentare. Sita rotativă este curățată de fiecare dată când pompa de alimentare se oprește

Materialul solid va fi colectat într-un recipient și transportat la containerul de viscere în vederea valorificării ca faina proteică. Apele uzate ecranate vor curge gravitational către rezervorul de egalizare.

Rezervor de egalizare

Rezervorul de egalizare este utilizat pentru a echilibra debitul, continutul de poluanți, pH-ul și fluctuațiile de temperatură. Apa se amestecă pentru omogenizarea aspectelor mai sus menționate.

În rezervorul de egalizare este instalat un transmițător de nivel. Semnalul de la transmițător este utilizat de către PLC ca condiție pentru pornirea/oprirea pompei și mixerelor pe baza nivelurilor programate.

Apa rămâne în rezervor pentru o perioadă mai lungă înainte de a fi pompată în flocluator. *Flocluatorul* este un reactor pentru a amesteca eficient substanțele chimice cu apa uzată.

Produsele chimice sunt introduse în flocluator cu pompe dozatoare. Dozarea este automată. În flocluator, substanțele chimice sunt amestecate eficient cu apele uzate care intră. Substanțele chimice dozate sunt:

- clorura ferica (FeCl_3) cu rol de coagulant;
- hidroxidul de sodiu (NaOH) pentru neutralizare;
- polimer cu rol de flocluant

Dozarea neutralizantului este controlată de pH, pentru aceasta este instalată o măsurătoare a pH-ului împreună cu o pompă de dozare reglată automat. Acest lucru permite ajustări automate a pH-ului pe baza măsurătorilor de la senzorul de pH.

Unitatea de flotație separă grăsimea și materia în suspensie de apa uzată prin introducerea de aer la presiune (de aproximativ 5,5 bar) cu pompa de saturație.

Datorită scăderii de presiune de la 5,5 bar la presiune atmosferică se formează bule de aer microscopice care se atașează de grăsime și materia în suspensie și le ridică la suprafața unității de flotație. O racleta îndepărtează namolul plutitor din partea superioară a unității într-un compartiment de nămol de unde este pompat în rezervorul de nămol.

Nu toată materia din unitatea de flotație plutește. Nisipul și alte particule grele se depun la partea de jos a unității de flotație. Pentru a îndepărta acest sediment, în unitatea de flotație este instalat un melc pentru sedimente care împinge sedimentele spre un capăt al unității de flotație; supapa se deschide automat pentru a evacua sedimentul.

Selector Influentul pretratată curge în selector. Apa pretratată este amestecată cu nămol în selector pentru a preveni formarea bacteriilor filamentoase în rezervorul de aerare. Pentru a controla viteza de încărcare a nămolului, debitul RAS (nămol activat cu retur) este controlat cu o supapă sau o pompă RAS.

Pentru acest tip de apă uzată selectorul este acționat anoxic. Mixerele sunt instalate pentru a amesteca apa pretratată cu nămol activat. Selectorul este folosit pentru a face o selecție între bacterii. Sistemul de tratare biologică funcționează cel mai bine atunci când sunt utilizate bacterii care formează flocoane. Bacteriile filamentoase pot avea un efect negativ asupra procesului.

Amestecul este apoi transferat în *bazinul de denitrificare*.

În *bazinul de denitrificare*, azotatul este transformat în azot gazos și apă. Acest proces are loc în circumstanțe anoxice. Aceasta înseamnă că este prezent doar oxigenul legat (NO_3). Bacteriile folosesc acest oxigen legat în absența oxigenului liber pentru metabolismul lor celular.

În *bazinul de denitrificare* este instalat un mixer pentru amestecarea nămolului și a menține activitatea nămolului. Din *bazinul de denitrificare*, apa merge la *bazinul de aerare*. În *bazinul de aerare*, amoniul este transformat în nitrat. Apa este pompată înapoi în *bazinul de denitrificare* printr-o pompă cu elice cu frecvență controlată.

Nitratul dizolvat în această apă poate fi apoi transformat în azot gazos în timpul procesului de denitrificare

Viteza pompei cu elice cu frecvență controlată dictează timpul de retenție. Prin creșterea timpului de retenție, bacteriile au mai mult timp să transforme amoniul în nitrat. Timpul de retenție poate fi crescut prin scăderea vitezei pompei cu elice.

În funcționare normală, mixerele și pompa cu elice trebuie să funcționeze continuu (24 de ore, 7 zile pe săptămână).

Apa tratată biologic este trimisă în clarificator.

Clarificatorul este folosit pentru a separa nămolul de apă.; nămolul se va depune spre fund și este răzuit spre centrul clarificatorului cu o racletă mare care zgârie pe fundul clarificatorului. Această racletă este atașată la un pod care este conectat la un stâlp din mijlocul clarificatorului. Podul se întinde pe raza clarificatorului. Partea de jos a clarificatorului este conică, în centrul căruia se află o conductă care permite să se evacueze nămolul decantat transportat înapoi.

Rezervorul de nămol Utilizarea sa principală este colectarea și amestecarea diferitelor tipuri de nămol și transportul acestuia la deshidratare.

După rezervorul de nămol este instalată unitatea de deshidratare a nămolului. O pompă de nămol transferă nămolul la filtru presă pentru deshidratare. După deshidratare, apa este condusă înapoi în fluxul de epurare, iar nămolul în stare semisolidă este colectat separat în vederea eliminării.

Timpul de retenție în rezervorul de nămol nu trebuie să depășească 24 de ore deoarece se produce acidifiere a nămolului și apar mirosuri.

b) Separator de hidrocarburi

Apele pluviale de pe suprafețele betonate (cele posibil încărcate de hidrocarburi) se colectează printr-o canalizare separată, se dirijează către un separator de hidrocarburi cu decantor și filtru coalescent, pentru preepurare și apoi, se deversează într-un bazin de retenție de capacitate $V = 400$ mc.

Acesta este echipat cu 3 electropompe submersibile, având fiecare un debit de $Q = 20$ l/s, ce refulează apele în conducta de evacuare a abatorului existent SC AVICARVIL SRL (conducta Dn-600 mm) și apoi în canalul ANIF din zonă, ce descarcă în raul Bistrita.

BAT	Abator pui	Mod de aplicare
BAT 14. În vederea reducerii emisiilor în apă, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.		
<i>Tratare preliminară, primară și generală</i>		
a Egalizarea	Egalizarea	Conformare cu BAT 14 pct a
b Neutralizarea	Neutralizare (NaOH)	Conformare cu BAT 14 pct b
c Separare fizică, de exemplu prin grătare, site, deznisipatoare, separatoare de grăsimi, decantoare primare	Sita rotative de separare	Conformare cu BAT 14 pct c
<i>Tratarea fizico-chimică</i>		
d Precipitarea	Tratare cu clorura ferica	Conformare cu BAT 14 pct d
e Oxidare chimica	Nu se aplica, nu sunt poluanti AOX	Neaplicabil BAT 14 pct e
<i>Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară)</i>		
f Tratare aerobă și/sau anaerobă (tratare secundară), de exemplu, procesul cu nămol activ, lagună aerobă, proces de contact anaerob, bioreactor cu membrană	Proces cu namol activ	Conformare cu BAT 14 pct f
<i>Îndepărtarea azotului</i>		
g Nitrificarea sau denitrificare	Nitrificare	Conformare cu BAT 14 pct g
<i>Îndepărtarea fosforului</i>		
h Precipitarea	Nu se aplica, cantitatea de fosfor in apa este mica	Neaplicabil BAT 14 pct h,i,j.
i Îndepărtarea biologică îmbunătățită a fosforului		
j Recuperarea fosforului sub formă de struvit		
<i>Îndepărtarea finală a materiilor solide</i>		
K Coagularea și flocularea	Floculanți(polimeri)	Conformare cu BAT 14 pct k
L Sedimentarea	Sedimentare	Conformare cu BAT 14 pct l
m Filtrarea (de exemplu, filtrare prin straturi de nisip, microfiltrare, ultrafiltrare, osmoza inversă)	Nu se aplica	Nu se aplica BAT 14 pct m
n Flotatia	Unitate de separare /deshidratare namol-	Conformare cu BAT 14 pct n

4.12. Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

4.12.1. Informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează:

Sursa	Poluanți	Masa / unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Rețeaua de canalizare ape uzate menajere	Substanțe organice, suspensii	-	Rețeaua de canalizare este corespunzătoare d.p.d. al etanșeității, fiind nouă, se presupune că nu sunt pierderi
Rețeaua de canalizare ape uzate tehnologice	Substanțe organice, suspensii	-	Rețeaua de canalizare este corespunzătoare d.p.d. al etanșeității, fiind nouă, se presupune că nu sunt pierderi

4.12.2. Structuri subterane

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da / Nu	Document de referință	Dacă nu vă conformați acum, data până la care vă veți conforma
Planul (planurile) de amplasament care identifică traseul tuturor conductelor		Se anexează planul de amplasament	
Pentru toate conductele confirmați că una din următoarele opțiuni este implementată: - izolație de siguranță - detectare continuă a scurgerilor - un program de inspecție și întreținere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificări ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex. în ultimii 3 ani și sunt repetate cel puțin la fiecare 3 ani).	nu nu da	Proiect de construcție și execuție - Programul de control al compartimentului mecanic	

4.12.3. Acoperiri izolante

Cerința	Da / Nu	Dacă nu, data până la care va fi
Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a suprafețelor impermeabile și a bordurilor de protecție care ia în considerare:	Da	

capacități; precipitații; material; permeabilitate; stabilitate / consolidare; rezistența la atac chimic; proceduri de inspecție și întreținere; și asigurarea calității construcției	Program de inspecție și întreținere	
Au fost cele de mai sus aplicate în toate zonele de acest fel?	Da	

4.12.4. Zone de poluare potențială

Cerința Confirmați conformarea sau o dată pentru conformarea cu prevederile pentru:	Zonele depozitelor de detergenti si dezinfectanti
suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilizată	Da
cuve etanșe de reținere a deversărilor	Nu este cazul
îmbinări etanșe ale construcției	Nu este cazul
conectarea la un sistem etanș de drenaj	Nu este cazul

4.12.5. Cuve de retenție

Pe amplasament nu sunt cuve de retenție. Substanțele utilizate la dezinfecție sunt ambalate în bidoane și depozitate în spații închise cu podeaua betonată

4.12.6 Alte riscuri asupra solului.

Nu este cazul.

4.13 Emisii în subteran

4.13.1 Există emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexele 5 și 6 ale legii 310/2004 rezultate din instalație în apa subterană?

Pe amplasament nu sunt emisii directe sau indirecte de substanțe din Anexa 5. a Legii nr. 310/2004 în apa subterană. Nu sunt prevăzute foraje de observație.

Apele uzate sunt colectate și epurate într-o stație mecano -chimica- biologica pe amplasament.

1.Ce monitorizare a calității apei subterane este realizată	Substanțe monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare	Frecvența
S-a efectuat studiu hidrogeologic pentru forajele de alimentare cu apă	Turbiditate Azotiti(Nitriti) Cloruri pH Sulfuri si H2S Duritate totala Amoniu Azotati(Nitrati) Fier Mangan Sulfati	Se anexeaza tabelul cu forajele analizate si valorile determinate	-
2.Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Depozitele de detergenți și dezinfectanți au pardoseala betonată. Etanșeitatea se va verifica periodic. Fluxurile de ape uzate menajere, tehnologice sunt supuse epurării într-o stație mecano-chimică și biologică. Apele rezultate de pe platforme betonate sunt peepurate într-un separator de hidrocarburi cu filtru coalescent.		

4.13.2 Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care se tranzitează respectiv sunt depozitate substanțe periculoase.

Exploatarea și întreținerea instalațiilor de gospodărire a apelor și a rețelelor de canalizare se asigură de către personalul de întreținere al societății.

Lucrările de amplasare se execută de către personal de specialitate din afara unității.

Reparațiile curente se execută în perioada dintre două revizii, remediindu-se defecțiunile care nu sunt de natură să producă întreruperea lucrului. În cadrul reparațiilor curente se execută în principal: înlocuirea garniturilor de etanșare, revizia și repararea vanelor, curățirea conductelor, etc.

Lucrările, care fac obiectul exploatarei și întreținerii rețelelor de canalizare, sunt:

- controlul periodic exterior și interior al rețelelor;
- întreținerea rețelelor și construcțiilor anexe;
- spălarea și curățirea rețelelor;

Controlul periodic al rețelelor de canalizare urmărește asigurarea funcționării normale a acestora și constă din verificarea tehnică la exterior și la interior a rețelei, a tuturor construcțiilor și instalațiilor aferente, în vederea stabilirii măsurilor de luat.

Controlul exterior se face prin parcurgerea la suprafață a traseelor canalelor.

Evidența consumurilor efective de apă și a calității apelor evacuate se asigură de către personalul de exploatare a instalațiilor de alimentare și stației de epurare..

În cazul unor accidente, personalul de exploatare anunță șeful ierarhic.

4.14. Miros

4.14.1. Separarea instalatiilor care nu generează miros

Pe amplasament se desfășoară activitatea de abatorizare.

4.14.2. Receptori

Identificati zona afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosurilor?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentare generală a sesizărilor făcute	Au fost aplicate limite sau alte conditii?
- Receptorul sensibil (zona locuita din satul Francesti) se află la distanta este de cca.54,85m.	Nu	Nu	Obiectivul este nou. Nu au fost sesizări	Conditii: - respectarea tehnologiei de abatorizare

4.14.3. Surse/emisii ne semnificative

Procesul de abatorizare propriu zis nu contine surse punctiforme de emisii de poluanti in aer, iar emisiile din activitati conexe cum sunt instalatia de refrigerare si instalatia de productie a agentului termic sunt ne semnificative. In consecinta, mirosurile generate in unitate provin din surse de emisii difuze

4.14.3.1. Surse de miros

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate	Descriți sursele de emisii punctiforme	Descriți emanările fugitive sau alte posibilități de emanare ocazională	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizează o monitorizare continuă sau ocazională?	Există limite pentru emanările de mirosuri sau alte condiții referitoare la aceste emanări?	Descriți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanărilor.	Descriți măsurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor și a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Receptie	Ventilatoare de exhaustare	Miros caracteristic	Miros caracteristic	Nu	Nu	Respectarea tehnologiei de abatorizare -sistem automat de ventilatie; nu permite acumulare de miros	Conform BAT 19
Abatorizare	Ventilatoare de exhaustare	Miros caracteristic	Miros caracteristic	Nu	Nu		
Eviscerare	Ventilatoare de exhaustare	Miros caracteristic	Miros caracteristic	Nu	Nu		
Ape uzate	Bazin de aerare Tanc stocare reziduuri filtrare	Miros caracteristic	Miros caracteristic	Nu	Nu	Respectarea tehnologiei de epurare	

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește pentru a reduce emisiile de mirosuri tehnici care sunt considerate BAT:

Cerinta BAT	Abator pui	Mod de aplicare
<p>BAT 18. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constau în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a mirosurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> — un protocol care să conțină măsuri și calendare de aplicare corespunzătoare. —un protocol pentru monitorizarea mirosurilor. Acesta poate fi completat de măsurarea/estimarea expunerii la mirosuri sau de estimarea impactului mirosurilor. —un protocol de răspuns în cazul incidentelor identificate care implică degajarea de mirosuri, de exemplu în cazul reclamațiilor. —un program de prevenire și reducere a mirosurilor menit să identifice sursa (sursele) acestora, să măsoare/estimeze expunerea la mirosuri, să caracterizeze contribuțiile surselor și să aplice măsuri de prevenire și/sau reducere. 	<p>Din proiectare s-au luat măsuri pentru evitarea producerii mirosurilor. Toate utilajele sunt noi, de ultima generație. Obiectivul este nou. Dacă vor fi dovedite neplăceri cauzate de mirosuri la nivelul receptorilor sensibili se va întocmi un plan de gestionare a mirosurilor</p>	<p>Conformare cu BAT 18, în condițiile apariției disconfortului generat de mirosuri</p>
<p>BAT 19. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constau în utilizarea unei combinații corespunzătoare a tehnicilor indicate mai jos.</p>		

a	Curățarea periodică a instalațiilor și a echipamentelor	Curatarea echipamentelor se face zilnic si ori de cate ori este necesar	Conformare cu BAT 19, pct a
b.	Curățarea și dezinfectarea vehiculelor și a echipamentelor utilizate pentru transportul și livrarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	Vehiculele de transport și echipamentele de livrare, (containerele navete) sunt curățate și dezinfectate după golire.	Conformare cu BAT 19, pct b
c.	Conservarea subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile în timpul transportului, recepției, încărcării /descărcării și depozitării	Zona ele de încărcare/ descărcare și de recepție este situata intr-un spatiu inchis , puternic ventilat Pentru depozitarea subproduselor de origine animală se utilizează echipamente adecvate: pentru sange un rezervor de 3mc , pentru pene un rezervor de 20mc, pentru viscere un rezervor de 14mc.	Conformare cu BAT 19, pct c
d	Reducerea la minimum a degradării biologice a subproduselor de origine animală și/sau a coproduselor comestibile	Subprodusele de origine animala care nu sunt destinate consumului uman sunt colectate in ambalaje inchise si transportate cu frecventa mare pentru a se evita degradarea lor si aparitia disconfortului in zona.	Conformare cu BAT 19, pct d
e	Extracția aerului cât mai aproape de sursa generatoare de mirosuri.	Zonele de depozitare a subproduselor de origine animala care nu sunt destinate consumului uman sunt puternic ventilate	Conformare cu BAT 19, pct e

4.14.4 Declarație privind managementul mirosurilor

Având în vedere că, societatea este amplasată la o distanță de cca.54,85m de receptorul sensibil (zona locuita din satul Francesti) se poate aprecia că din activitatea de abatorizare pentru care s-au prevazut masuri inca din proiectare pot să apară mirosuri care să determine neplăceri receptorilor sensibili.

Surse de miros	Natura /cauza avarie	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea sau reducerea riscului de	Ce se întâmplă când se produce avaria	Ce măsuri sunt luate când apare?	Cine este responsabil pentru întierea măsurilor	Există alte cerințe specifice cerute de autoritatea de reglementare

		producere a avariei				
Receptie	Înterupere curent electric	Grup electrogen	Procesul tehnologic se opreste	Grupul electrogen porneste automat	Personal de exploatare	Nu
Statia de epurare	Înterupere curent electric	Grup electrogen	Miros datorita nefunctionarii	Grupul porneste automat	Personal de exploatare	Nu

4.15. Tehnologii alternative de reducere a poluării studiate pe parcursul analizei/evaluării BAT

Pe parcursul documentației s-au analizat tehnicile BAT aplicate în Abatorul de pui comparativ cu toate tehnicile BAT prezentate în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile.

Avand in vedere ca obiectivul este nou , se constata ca prevederile BAT sunt indeplinite inca din faza de proiectare, ceea ce inseamna ca instalatia in ansamblu ei este conforma si nu va crea probleme de mediu in conditiile exploatarei de catre un personal bine instruit.

Secțiunea 6

5. Minimizarea și recuperarea deșeurilor

5.1. Surse de deșuri

Referința deșeurii	1. Identificați sursele de deșuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificați fluxurile de deșuri (ce deșuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificați fluxurile de deșuri t/ an, nr/an	5. Care sunt modalitățile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? - deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cât mai apropiat posibil de punctul de producere?
1	2	3	4	5	6
Deseuri de tesuturi animaliere (puii morti pe timpul transportului)	Receptie	02 02 02	Nepericulos	0,4(D10)	Se stochează temporar într-o lada frigorifică .Se elimina prin agenți autorizați.
Deseuri care nu se pretează consumului sau procesării (praf și pene de la ciclon)		02 02 03	Nepericulos	1,2(D1)	Praful /pene de la ciclon se colectează într-un sac Se elimina prin agenți autorizați.
Ambalaje de hartie și carton	Ambalare	15 01 01	Nepericulos	12,0(R12)	Se depozitează temporar în prescontainer pe platforma betonată și se valorifică prin . REMAT VLRO SRL contract nr CTR -AFD20240715.1/2024
Ambalaje de materiale plastice		15 01 02	Nepericulos	52,6(R12)	Se depozitează temporar pe platforma betonată și se valorifică prin . REMAT VLRO SRL contract nr CTR -AFD20240715.1/2024
Ambalaje de lemn		15 01 03	Nepericulos	8,0(R12)	Se depozitează temporar pe platforma betonată și se valorifică prin . REMAT VLRO SRL contract nr CTR -AFD20240715.1/2024

Ambalaje contaminate	Spalarea echipamentelor si spatiilor	15 01 10*	Periculos (HP14)	1,2(D10)	Se depozitează temporar in spatiu inchis si se valorifica prin YMYEcologic PartenerSRL contract nr CTR -AFD 20240715.2/2024
Rasina schimbatoare de ioni	Dedurizare apa	19 09 05	Nepericulos	5(D1)	Se depozitează temporar în ambalaje adecvate și se elimina prin operatori economici autorizați
Deseuri metalice	Întreținere,revizii, reparații	16 01 17	Nepericulos	1,3(R12)	Se depozitează pe platforma betonata și se valorifică prin REMAT VLRO SRL contract nr CTR -AFD20240715.1/2024
Echipeamente electrice și electronice	Întreținere,revizii, reparații	20 01 36	Nepericulos	0,3(R12)	Se depozitează temporar pe platforma betonata si se valorifica prin . REMAT VLRO SRL contract nr CTR -AFD20240715.1/2024
Materiale filtrante ,absorbanti, imbracaminte de protectie	Întreținere,revizii, reparații	15 02 03	Nepericulos	0,5(D1)	Se depozitează pe platforma betonata și se elimina prin operatori economici autorizați
Ape uleioase de la separatoare hidrocarburi (ulei/apa)	Separatorul de hidrocarburi	13 05 07*	Periculos (HP14)	0,5(R12)	Se depoziteza in IBC si se valorifica prin YMY Ecologic Partener SRL contract nr CTR - AFD 20240715.2/2024
Deseuri retinute pe sita rotativa	Statia de epurare	19 08 01	Nepericulos	2,0 (R12)	Se depoziteza intr-un tanc si se transporta containerul pentru viscere de unde sunt preluate in vederea valorificarii de CLEAN TECH INTERNATIONAL SRL contract nr 202407/6.1/16.07.2024
Namol		02 02 04	Nepericulos	3,5(R10)	Se depoziteza intr-un tanc si se valorifica pe terenuri agricole contract cu Ferma Francesti SRL nrCTR-Fe20240716.1/2024

Deseuri de hartie	Birouri	20 01 01	Nepericulos	0,3(R12)	Se depozitează temporar in spatiu inchis si se valorifica prin . REMAT VLRO SRL contract nr CTR -AFD20240715.1/2024
Deseuri menajere	Angajați	20.03.01.	Nepericulos	19(D1)	Se depoziteaza in pubele si se elimina prin URBAN SA contract nr CTR -AFD 20240719.1/2024

R10 Tratarea terenurilor avand drept rezultat beneficii pentru agricultura

R12- Schimbul de deșeuri în vederea expunerii la oricare dintre operațiunile numerotate de la R 1 la R 11;

D1 - Depozitarea în sau pe sol

D10- Incinerare pe sol

5.2. Evidenta deseurilor

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da; Toate datele de mai jos sunt incluse/descrie în: - Instrucțiuni de lucru specifice - Inregistrări (registru evidență deșeuri, raport statistic) - Raportări lunare/anuale către APM Contracte încheiate cu agenți autorizați Acte financiar contabile (facturi, bonuri de cântar, note de predare primire, fișe de magazie)
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

5.3. Zone de depozitare

Identificați zona	Deșeurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*	Proximitatea față de cursuri de ape, zone de interes public / vulnerabile la vandalism Identificați măsurile pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente ale zonei de depozitare
1	2	3	4	5
Receptie	Mortalități	Spatiu depozitare cadavre-lada frigorifica	--cca 1,5 km până la r. Bistrita	Spatiu inchis cu platformă betonată
Prescontainer	Ambalaje de carton	Da	- cca 1,5 km până la r. Bistrita	Prescontainer pe platformă betonată

5.4. Cerințe speciale de depozitare

Material	Categorie de material	Este zona de depozitare acoperită (D/N) sau împrejmuită în întregime (I)	Există un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Există protecție împotriva inundațiilor sau pătrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Mortalități	A	Da, I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da
Ambalaje de carton	A	Da, I	Nu este cazul	Nu este cazul	Da

A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B Aceste materiale este probabil să degaje praf și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

5.5. Recipienți de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipienții de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați; • inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează (când sunt folosiți, recipienții de depozitare trebuie clar etichetați) 	Da, ambalaje speciale pentru mortalități Da
Este implementată o procedură bine documentată pentru cazurile recipienților care s-au deteriorat sau curg?	Da

5.6. Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Evaluare pentru identificarea celor mai bune opțiuni pentru eliminarea deșeurilor din punct de vedere al protecției mediului						
Sursa deșeurilor	Metale asociate prezenta PCB sau azbest	Deșeu	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați opțiunile utilizate sau propuse în instalație		
				Reciclare, Recuperare, Eliminare	Specificati opțiunea	Termen pentru reutilizare sau recuperare
Recepție		Deseuri de tesuturi animaliere (puii morti pe timpul transportului)	Nu se tratează	Eliminare	Eliminare	Nu este altă opțiune
		Deseuri care nu se preteaza consumului sau procesarii (praf si pene de la ciclon)	Nu se tratează	Eliminare	Eliminare	Nu este altă opțiune
Ambalare		Ambalaje de hartie si carton	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	
		Ambalaje de materiale plastice	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	
		Ambalaje de lemn	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	
Spalarea echipamentelor si spatiilor		Ambalaje contaminate	Nu se tratează	Eliminare	Eliminare	Nu este altă opțiune
Dedurizare apa		Rasina schimbatoare de ioni	Eliminare	Eliminare	Eliminare	Nu este altă opțiune
Întreținere, revizii, reparații		Deseuri metalice	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	
Întreținere, revizii, reparații		Echipamente electrice și electronice	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	

Întreținere, revizii, reparații		Materiale filtrante , absorbanti, îmbracaminte de protecție	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	
Separatorul de hidrocarburi		Ape uleioase de la separatoare hidrocarburi (ulei/apa)	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	
Statia de epurare		Deseuri retinute pe filtre	Recuperare	Valorificare	Valorificare	
		Namol	Recupereaza	Valorificare	Valorificare	
Birouri		Deseuri de hartie	Reciclare	Reciclare-	Valorificare	
Angajați		Deseuri menajere	Eliminare	Eliminare	Eliminare	Nu este altă opțiune

5.7 Deșuri de ambalaje

Material	Deșuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie,t/an						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	a	b	c	d	e	f	g	h
Sticlă								
Plastic	53,8	52,6		52,6	1,2		1,2	53,8
Hârtie carton	12	12		12				12
Metal	Aluminiu							
	Oțel							
	Total							
Lemn	8,0	8,0		8,0				8,0
Altele								
TOTAL	73,8	72,6		72,6	1,2		1,2	73,8

Sectiunea 7

6.Energie .

Pe amplasament se utilizează energie electrică

Energia electrică se preia de la rețeaua din zona pe bază de contract , furnizorul fiind NEXT ENERGY PARTENERS SRL – contract NE24F001 /13.01.2024.

Pentru asigurarea energiei electrice în caz de întrerupere accidentală a furnizării de la rețeaua națională, abatorul este dotat cu 5 generatoare de curent:

- 4 generatoare de curent Caterpillar C15 cu P=715 kwh si rezervor de combustibil V=910l;

- 1 generator de curent Caterpillar C9.3 cu P=400Kwh si si rezervor de combustibil V=503 l.

Energia termica necesara pentru producerii apei calde este furnizata de 3 cazane tip Bosch cu puterea de 2 Mwh fiecare, alimentate cu gaz natural si 6 schimbatoare de caldura.

Incalzirea spatiilor din abator se face centralizat cu agent termic furnizat de cele 3 cazane de apa calda.

Pentru incalzirea cladirii casa poarta este prevazuta o centrala murala pe gaz de 30 Kw.

6.1. Cerinte energetice de bază

6.1.1. Consumul de energie

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizată/ an	Primară, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	32300Mwh	32300	79,4
Electricitate din altă sursă			
Abur / apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament*	-		
Gaze,	8360	Nu se aplica	20,6
Petrol	-	Nu se aplică	
Cărbune	-	Nu se aplică	
Energie electrică din surse proprii panouri solare			

6.1.2 Energie specifică

Activități/ Instalații	Consum specific de energie electrica	Compararea cu limitele specifice sectorului
1	2	3
Abatorizare pui	0,575kwh/animal	Nu sunt stabilite limite la nivel național pentru acest sector. *

*Conform BAT consumul specific de energie este de 0,25-0,9kwh/animal. Abatorul isi propune sa realizezeaza un consum mediu de 0,575kwh/ animal .

6.1.3.Întreținere

Există <u>măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente?</u> (acolo unde este relevant):	Da/Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului / condensatorului);	Da		Instrucțiuni de funcționare și exploatare
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	Da		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	Da		
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);	-	Nu este relevant	
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	Da		
Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;	-		
Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.	-		

6.2. Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Confirmați că următoarele <u>măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte:</u> (acolo unde este relevant):	Da/ Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (termenele prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite	Da		
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	Da		
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.	Da		
Alte măsuri adecvate			

6.2.1 Măsurile de servicii ale clădirilor

Confirmați că următoarele măsuri de servicii ale clădirilor sunt implementate pentru următoarele aspecte (unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenul de punere în practică / aplicare a măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Există o iluminare artificială adecvată și eficientă din punct de vedere energetic	Da		Iluminatul artificial se face cu led-uri conform cerințelor tehnologice.
Există sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru: Încălzirea spațiilor Apa caldă Controlul temperaturii Ventilație Controlul umidității	da - da da -		

6.3 Eficiența energetică

Măsura de utilizare eficientă a energiei	Recuperări de CO2 (tone)	Cost anual echivalent	CAE/CO2 recuperat	Data implementării
0	1	3	4	5
Obiectivul este nou. Echipamentele achiziționate sunt moderne, cu consumuri minime de energie.				

6.3.1 Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Nu se utilizează energie pentru uscare	
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Da. Procesul tehnologic a fost proiectat cu optimizarea consumului de apă	

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Materialele utilizate la clădiri asigura o izolație bună.	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Da. Instalațiile sunt amplasate astfel încât distanțele de pompare să fie minime	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Nu	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	Nu.	Nu este specific proceselor din sectorul de creștere a păsărilor
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Da	Există benzi transportoare pentru produsele finite
Măsurile optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului / combustibilului, excesul de aer etc.	Nu	Nu este specific proceselor din abator
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Nu	Nu este specific proceselor din abator
Valve automate	Nu	Nu este specific proceselor din abator
Valve de returnare a condensului	Nu	Nu este specific proceselor din abator
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	Nu este specific proceselor din abator
Altele	-	-

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește că pentru utilizarea eficientă a energiei BAT constă în utilizarea unei combinații a tehnicilor de mai jos:

Cerinta BAT	Abator pui	Mod de aplicare
BAT 9. În vederea creșterii eficienței energetice, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.		

a Planul pentru eficiență energetică și auditurile energetice	Obiectivul este nou. Anual se va calcula consumul specific de energie al activității și se vor stabili obiectivele de îmbunătățire	Conformare cu BAT 9 pct a
b Utilizarea tehnicilor generale de economisire a energiei	Obiectivul este nou și proiectarea a avut în vedere utilizarea eficientă a energiei. În exploatare personalul este instruit să aplice măsuri de reducere a consumului de energie	Conformare cu BAT 9 pct b
BAT 21. Pentru mărirea eficienței energetice, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici prezentate în BAT 9 în combinație ambele tehnici indicate mai jos.		
a Plan de gestionare a refrigerării	Obiectivul este nou. Pe parcursul funcționării se va elabora planul de gestionare a refrigerării care cuprinde : — monitorizarea consumului de energie al sistemului de refrigerare ; — măsuri operaționale, privind inspecția și întreținerea echipamentelor, închiderea ușilor, atunci când este posibil; utilizarea echipamentelor de către un personal cu experiență; — monitorizarea pierderilor de agent frigorific	Conformare cu BAT 21 pct a
b Tehnici de opărire eficientă	Opărirea se face prin imersiune cu sisteme optimizate de curgere a apei.	Conformare cu BAT 21 pct b

6.4 Alternative de furnizare a energiei

Tehnici de furnizare a energiei	Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)	Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare
Utilizarea unităților de cogenerare;	Nu	Procedeul nu este aplicabil
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Procedeul nu este aplicabil
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Da	Se utilizează gazul natural
Energie solară	Nu -	-

Sectiunea 8

7. Accidentele și consecințele lor

7.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Directivei 2012/18/UE?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	-
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Directivei 2012/18/UE?	Nu	Dacă da, ați realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	-

7.2 Plan de management al accidentelor

Scenariu de accident sau de evacuare anormală	Probabilitatea de producere	Consecințele producerii	Măsuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilității de producere	Acțiuni planificate în eventualitatea că un astfel de eveniment se produce
Incendiu	Puțin probabil	Emisii de gaze de ardere Pierderi materiale	- Organizarea activității în domeniul situațiilor de urgență; - Instrucțiuni de prevenire și stingere incendii ; - Planul de evacuare-intervenție	Interventii pentru limitarea sau izolarea si lichidarea avariei (focarului), in cooperare cu alte echipe specializate si puse la dispozitie de catre comandamentul general. -Se va evacua imediat zona

Care dintre cele de mai sus, considerați că provoacă cele mai critice riscuri pentru mediu?

Cele mai critice riscuri pentru mediu sunt provocate de emisii de gaze de la arderea materiilor combustibile prezente pe amplasament.

Substanțe periculoase

Tehnologia de abatorizare pui implica utilizarea de substanțe periculoase. Cantitățile mici de substanțe periculoase indică faptul că nu este necesară elaborarea Planului de Urgența Interna. (Amplasamentul nu intră sub incidența Legii nr 59/2016 privind controlul pericolelor de accidente majore).

Nr. crt.	Denumirea substantei periculoase	Numar CAS	Index	Fraze de pericol	Cantitate maximă existența în stoc (t)	Stare fizica	Conditii de stocare
1	Clorura ferica	7705-08-0	-	H290;H318;H315; H302	22,5	L	Rezervorr cu V=15mc la statia de epurare
2	Amoniac	7664-41-7	007-001-00-5	H280;H331;H314; H400;H411	11	L/G	4 rezervoare de amoniac V1=15,3mc; V2= 13,5mc; V3 =6,5mc; V4=7,5mc
3	Motorina	68334-30-5		H226;H332 H315;H304 H351;H373 H411	3,5	L	In rezervoarele generatoarelor de curent 4 generatoare cu V=910l 1 generator cu V=503l
	Detergenti				2,0		
4	AcifoamVF10	-	-	H302, H314; H319		L	In depozitul de detergenti Ambalaj original Temperatură ambiantală
5	Easyfoam VF 32	-	-	H314; H400:H411;H290		L	
6	Delladet VS2	-	-	H315;H318; H400; H411; H290		L	
7	KEM SEPT KS31	-	-	H314		L	
8	KEM SEPT KS33	-	-	H314;H318;H400; H411		L	
9	KEM-SEPT 260 CIP Acid	-	-	H290; H314; H318		L	
	Dezinfectanti				2,5		
10	Deosan Deogen	-	-	H314; H400:H411;H290		L	In depozitul de detergenti

11	<i>Divosan Extra VT55</i>	-	-	H314; H400;H411;		L	Ambalaj original Temperatură ambiantă
12	<i>Ydal MEC</i>	-	-	H225 H290		L	
13	<i>Divosan HS 35</i>	-	-	H302; H335;H315;H318; H412; H290		L	
14	<i>KEM SEPT KS75</i>	-	-	H302;H330; H314; H334;H317;H335; H410		L	
15	<i>AntecVirKon</i>	-	-	H318;H335; H412		L	
16	Hipoclorit de sodiu sol 12,5% Cl activ	-	-	H290; H314; H318;H400; H411		L	
17	Dessan 0153	-	-	H410; H314; H318		L	
18	Hidroxid de sodiu			H315 H319	15	L	Rezervorr cu V=15mc la statia de epurare
19	Oxigen	7782-44-7	008-001-00-8	H 270; H280	22	L	1 butelie de 20000l
20	Clorit de sodiu sol 9,5% Cl activ	7758-19-2	-	H290; H311; H314; H318;H400; H373	0,2	L	Recipient cu V=100l la instalatia de clorinare Lotus 2
21	Acid clorhidric	7647-01-0	017-002-01-X	H290;H314; H335	0,1	L	Recipient cu V=60l la instalatia de clorinare Lotus 2

L-lichid

7.3 Tehnici

Explicați, pe scurt, modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant.

	Răspuns
TEHNICI PREVENTIVE	
inventarul substanțelor	A se vedea secțiunea 3.1
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Da. Materiile prime și auxiliare se achiziționează pe bază de certificate de calitate.
depozitare adecvată	Depozitarea materiilor prime a produselor finite și a deșeurilor se face controlat și adecvat
alarme proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Sunt alarme de proces pentru intreruperea curentului, senzori pentru depășirea concentrației de amoniac la instalația de frig, pentru temperatura la depozitele frigorifice
bariere și reținerea conținutului	Nu este cazul
cuve de retenție și bazine de decantare	Nu este cazul
izolarea clădirilor	Cladirile sunt construite conform proiectului la distanțele prevăzute de lege față de celelalte clădiri din zonă. astfel, în caz de accident/ avarie, să nu afecteze instalațiile din jur
asigurarea preaplinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor	-
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Amplasamentul este împrejmuit și păzit
registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	Obiectivul este nou; nu au fost înregistrate accidente/ incidente
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente	Plan de intervenție în caz de incendiu
rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	Personalul implicat în managementul accidentelor este constituit din: - administrator ; - director abator; - personalul de deservire prezent în momentul accidentului Sunt luate măsuri în vederea repunerii în funcțiune a instalațiilor afectate și reabilitarea factorilor de mediu.
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice	Pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice, în <i>procedurile de operare</i> vor fi cuprinse: - instrucțiuni pentru predarea-primirea schimbului

	-modul și frecvența de întreținere al utilajelor și echipamentelor -intervenția în caz de apariție a unor dereglări a parametrilor de proces, care pot conduce la oprirea accidentală a instalației
compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Compoziția apelor uzate menajere și apelor tehnologice va fi analizată înainte de evacuare
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	Nu este cazul
alarmele care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	-
ACȚIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	Sunt stabilite în „Planul de evacuare-intervenție” modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident
căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență	Coordonarea acțiunilor de prevenire, protecție, intervenție și conducere se realizează conform documentului privind „ Plan de evacuare, intervenție pe locuri de muncă. Căile de comunicare cu autoritățile de resort și serviciile de urgență (apărarea civilă, pompieri, salvare, etc.) și de mediu sunt deasemenea stabilite .
echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare	Pe amplasament nu sunt stocate produse petroliere
izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluvială, prin rețele separate de canalizare	Apa utilizată la stingerea incendiilor se va scurge pe platforme betonate si vor fi dirijate la bazinul de retentive cu V=400mc Dupa analiza se vor evacua.
Alte tehnici specifice pentru sector	In organizarea PSI la locul de muncă sunt specificate căile de evacuare pentru toate locațiile și obligativitatea tuturor sectoarelor de a păstra libere căile de acces stabilite.

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește ca pentru substanțele chimice periculoase este necesar un sistem de gestionare.

Cerinta BAT	Abator pui	Mod de aplicare
<p>BAT 3. În vederea îmbunătățirii performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de gestionare a substanțelor chimice (SGSC), în cadrul SMM care prezintă toate caracteristicile următoare:</p> <p>I. O politică de reducere a consumului și a riscurilor asociate cu substanțele chimice, inclusiv o politică de achiziții pentru selectarea unor substanțe chimice mai puțin nocive și a furnizorilor acestora, în scopul de a se reduce la minimum utilizarea de substanțe periculoase și de substanțe care prezintă motive de îngrijorare deosebită și a riscurilor asociate acestora, precum și evitarea achiziționării unor cantități excesive de substanțe chimice. Selectarea substanțelor chimice se bazează pe următoarele:</p> <p>(a) analiza comparativă a bioeliminabilității/biodegradabilității acestora, a ecotoxicității și a potențialului acestora de a fi evacuate în mediu, în vederea reducerii emisiilor în mediu;</p> <p>(b) caracterizarea riscurilor asociate cu substanțele chimice, pe baza clasificării frazelor de pericol ale substanțelor chimice, a circuitului prin instalație, a potențialului de emisii și a nivelului de expunere;</p> <p>(c) analiza periodică (de exemplu, anuală) a potențialului de înlocuire, pentru identificarea unor noi alternative potențiale disponibile și mai sigure la utilizarea de substanțe periculoase și de substanțe care prezintă motive de îngrijorare deosebită [de exemplu, utilizarea altor substanțe chimice care nu au impact asupra mediului și a sănătății umane, sau al căror impact este mai scăzut, a se vedea BAT 11 (a)];</p> <p>(d) monitorizarea anticipată a modificărilor normative legate de substanțele chimice periculoase și</p>	<p>Achiziționarea substanțelor periculoase – detergenți și dezinfectanți se va face tinând cont de - eficiența lor (cantitățile să fie cât mai mici,</p> <ul style="list-style-type: none"> - să fie cât mai biodegradabile, - să fie cât mai puțin periculoase pentru mediu. <p>Se va urmări continuu posibilitatea înlocuirii lor cu substanțe/amestecuri cât mai puțin poluante mai ales pentru mediu acvatic.</p> <p>Se va întocmi un inventar al substanțelor periculoase utilizate</p>	<p>Conformare cu BAT 3</p>

<p>de substanțele care prezintă motive de îngrijorare deosebită, precum și garantarea conformității cu cerințele legale aplicabile. Inventarul substanțelor chimice poate servi ca bază pentru obținerea și stocarea informațiilor necesare pentru selectarea substanțelor chimice.</p> <p>II. Obiective și planuri de acțiune pentru evitarea sau reducerea utilizării de substanțe periculoase și a substanțelor care prezintă motive de îngrijorare deosebită și a riscurilor legate de acestea.</p> <p>III. Elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de achiziționare, manipulare, depozitare și utilizare a substanțelor chimice în vederea prevenirii sau a reducerii emisiilor în mediu.</p>		
<p>BAT 11. În scopul de a se preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, de a se reduce utilizarea unor substanțe periculoase la curățare și dezinfectie, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>		
<p>a. Selectarea adecvată a substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților</p>	<p>Se reduce la minimum utilizarea substanțelor chimice de curățare și/sau a dezinfectanților care dăunează mediului acvatic. Se caută continuu substanțe care daunează mai puțin mediului</p>	<p>Conformare cu BAT 11 pct a</p>
<p>b. Reutilizarea substanțelor chimice de curățare la fața locului (CIP)</p>	<p>Nu se aplica</p>	<p>Nu se aplica BAT 11 pct b</p>
<p>c. Curățarea „uscată”</p>	<p>Nu se aplica</p>	<p>Nu se aplica BAT 11 pct c</p>
<p>d. Proiectarea și construcția optimizată a echipamentelor și a zonelor de proces</p>	<p>Prin proiectare echipamentele și zonele de proces sunt optimizate</p>	<p>Conformare cu BAT 11 pct</p>

Sectiunea 9

8. Zgomot si vibratii

8.1. Receptori

- Receptorul sensibil (zona locuita din satul Francesti) se află la distanta de.61,75 m.

Identificați și descrieți fiecare locație sensibilă la zgomot, care este afectată	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Există un punct de monitorizare specificat care are legătură cu receptorul?	Frecvența monitorizării?	Care este nivelul zgomotului când instalația / sursa (sursele) funcționează?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte condiții?
Locuitori din zona de impact a societății	aprox. 60 dB(A)	Nu	-	-	Limita prevăzută de STAS 10009/ 2017 este de max. 65 dB(A)

2 Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale)

Faceți o prezentare generală, succintă, a surselor al căror impact este nesemnificativ. Aceasta poate fi realizată prin utilizarea informațiilor din secțiunea referitoare la evaluările de mediu după caz (impact sau/și bilanț de mediu) privind zgomotul și vibrațiile sau prin folosirea unei abordări calitative obișnuite, atunci când nivelul scăzut de risc este evident. NU este necesară furnizarea de informații suplimentare pentru sursele descrise aici.						
1	2	3	4	5	6	7
Identificați fiecare sursă semnificativă de zgomot și/sau vibrații (instalația)	Nr. referință al sursei	Descrieți natura zgomotului	Există un punct de monitorizare specificat	Care este contribuția la emisia totală de zgomot	Descrieți acțiunile întreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot și măsurile de protecție a personalului	Măsuri care trebuie luate pentru respectarea BAT

Incarcare/descarcare navete		Zgomot de păsări	Nu	30% (57-60dB)	Activitatea se va desfășura ziua;	A se vedea BAT
Ventilatoare		Motor electric	Nu	60% (43dB)	Întreținere corespunzătoare	A se vedea BAT
Mijloace de transport		Motor electric	Nu	10% (70dB)	Deplasarea pe amplasament cu viteza mica si stationarea cu motoarele oprite	

Orice alte informații relevante trebuie precizate aici sau trebuie făcută referire la ele. De ex. surse din afara instalației. Intrucat abatorul este amplasat limitrof drumului judetean DJ 646;nivelul de zgomot masurat inaintea punerii in functiune a abatorului variaza intre 53-55dB.
De aceea s- a tinut cont la achizitionarea utilajelor si la amplasarea lor in spatii inchise

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește pentru a reduce emisiile de zgomot tehnici care sunt considerate BAT:

Cerința BAT	Abator pui	Mod de aplicare
<p>BAT 16. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor sonore, BAT constau în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea periodică a unui plan de gestionare a zgomotului, ca parte a sistemului de management de mediu care include toate elementele de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> — un protocol cu măsuri și grafice de aplicare corespunzătoare; — un protocol pentru monitorizarea emisiilor de zgomot; — un protocol de răspuns în cazul incidentelor de zgomot identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor; — un program de reducere a zgomotului conceput să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile sursei (surselor) și să aplice măsuri de prevenire și/sau de reducere. 	<p>Din proiectare s-au luat măsuri pentru reducerea zgomotului..</p> <p>Toate utilajele sunt noi, de ultima generație, cu un nivel de zgomot mic, insonorizate sau în cazul ventilatoarelor cu caseta izolată fonic. Dacă vor fi dovedite neplăceri cauzate de zgomot la nivelul receptorilor sensibili se va întocmi un plan de gestionare a zgomotului</p>	<p>Conformare cu BAT 18, în condițiile apariției disconfortului generat de zgomot</p>
<p>BAT 17. În vederea prevenirii sau, dacă aceasta nu este posibilă, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.</p>		
<p>a. Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor</p>	<p>Amplasarea clădirilor și a echipamentelor a ținut cont de receptorii sensibili</p>	<p>Conformare cu BAT 17 pct a</p>
<p>b. Măsuri operaționale</p>	<p>Sunt luate următoarele măsuri operaționale:</p>	<p>Conformare cu BAT 17 pct b</p>

	<ul style="list-style-type: none"> -echipamentele sunt întreținute conform planului de mentenanta ; -ușile și a ferestrele sunt inchise conform procesului tehnologic; -utilizarea echipamentelor se face de către un personal cu experiență; - nu se lucreaza noaptea -personalul este instruit sa produca cat mai putin zgomot în timpul functionarii si pe perioada lucrarilor de mentenanta; - limitarea zgomotului provenit de la pui prin transport și manipulare atentă. 	
c. Echipamente silențioase	Toate utilajele sunt noi, de ultima generatie, cu un nivel de zgomt mic, insonorizate sau in cazul ventilatoarelor cu caseta izolata fonic	Conformare cu BAT 17 pct c
d. Echipamente de control al zgomotului	<ul style="list-style-type: none"> - Echipamentele care produc zgomot sunt amplasate in spatii inchise. - Cladirile sunt realizate din panouri sandwich care asigura si o izolare acustică buna. 	Conformare cu BAT 17 pct d
e. Reducerea zgomotului	Cladirile sunt realizate din panouri sandwich care asigura si o izolare acustică buna.	Conformare cu BAT 17 pct e

8.3. Studii privind măsurarea zgomotului în mediu

Referința (Denumirea, anul etc.) studiului respectiv	Scop	Locații luate în considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate, dB(A)
Rap.. de incercare nr. 371Z/30.04.2021		X=388052.68		53,2
		Y=437012.04		
Rap.. de incercare nr.372Z/30.04.2021		X=388011.35		55,7
		Y=436989.23		
Rap.. de incercare nr 373Z/30.04.2021		X=387967.79		55,1
		Y=436966.88		
Rap.. de incercare nr 374/30.04.2021		X=387945.488		53,4
		Y =437097,556		

8.4.Întreținere

	Da	Nu	Dacă nu, indicați termenul de aplicare a procedurilor / măsurilor
Procedurile de întreținere identifică în mod precis cazurile în care este necesară întreținerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		Intretinerea sistemului de ventilatie conform planului de mentenanta
Procedurile de exploatare identifică în mod precis acțiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot?	Da		Personalul de exploatare este instruit sa produca cat mai putin zgomot pe amplasament,mijloacele de transport sa stationeze cu motoarele oprite.

- 8.5. Limite

Receptor sensibil		Limite		Nivelul zgomotului când instalația funcționează	In cazul in care nivelul zgomotului depaseste limitele fie justificati ,fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei
		De fond	Absolut		
- Receptorul sensibil (zona locuita din satul Francesti) se află la distanta de 61,75 m.	Zi	65dB(A)	55 dB(A)	65dB(A)	-
	Noapte	55dB(A)	45 dB(A)	45dB(A)	-

8.6. Informatii suplimentare cerute pentru instalatiile complexe si/sau cu risc ridicat

Sursa	Scenarii de avarie posibile	Ce măsuri au fost implementate pentru prevenirea avariei sau pentru reducerea impactului	Care este impactul / rezultatul asupra mediului dacă se produce o avarie	Ce măsuri sunt luate dacă apare si cine este responsabil
Instalatia nu prezintă risc ridicat				

Sectiunea 10

9.Monitorizare

9.1. Monitorizarea si raportarea emisiilor în aer

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACĂ NU:		
					Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă.	Metode și intervale de corectare a calibrării	Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire / competențe
1	2	3	4	5	6	7	8
NOx	Cazan nr 1	1/3ani*	Da	Da			
NOx	Cazan nr 2	1/ 3ani*	Da	Da			
NOx	Cazan nr3	1/3ani*	Da	Da			

* Conform Legii nr 188/2018

9.2. Monitorizarea emisiilor în apă.

Cerinta BAT		Metoda	Frecventa	Abatorul de pui**	Mod de conformare
BAT 7. BAT constau în monitorizarea emisiilor în apă, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN, standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.					
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX) *	EN ISO 9562	1/luna	1/luna	Conformare cu BAT 7	
Consum biochimic de oxigen (CBO5)*	EN 1899-1 EN ISO 5815-1	1/luna	1/luna		
Consum chimic de oxigen (CCO)*	-	1/saptamana	1/luna		
Azot total*	EN ISO 12260 EN ISO 11905-1	1/saptamana	1/luna		
Carbon organic total(COT)*	EN 1484	1/saptamana	1/luna		
Fosfor total*	EN ISO 6878 ENISO15681-1,2 EN ISO 11885	1/saptamana	1/luna		
Materii totale in suspensie*	EN 872	1/saptamana	1/luna		
Cupru	ENISO 11885	1/6luni	1/6luni		
Zinc	ENISO 17294-2 EN ISO 15586				
Cloruri	EN ISO 10304-1 EN ISO 15682	1/luna	1/luna		

*Conform BAT frecvența minimă de monitorizare poate fi redusă la o dată pe lună, dacă nivelurile de emisii se dovedesc a fi suficient de stabile.

**Intrucat in statia de epurare se vor epura numai apele din abator se asteapta ca apele sa aiba o compozitie relativ stabila . Abatorul de pui isi ropune sa monitorizeze apele cu frecventa de 1/luna.

9.3. Monitorizarea si raportarea emisiilor în apa subterană.Datorita masurilor luate inca din faza de proiectare probabilitatea poluarii apelor subterane este extrem de mica. (toate apele uzate care ar putea polua panza freatica sunt colectate si supuse epurarii)

9.4. Monitorizarea si raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Nu este cazul, apele se epureaza in statia proprie.

9.5. Monitorizarea si raportarea deseurilor

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Deseuri de tesuturi animaliere (puii morti pe timpul transportului)	t	Receptie	lunar	cântărire
Praf				
Ambalaje de hartie si carton	t	Ambalare		cântărire
Ambalaje de materiale plastice	t			cântărire
Ambalaje de lemn	t			cântărire
Ambalaje contaminate	t	Spalarea echipamentelor si spatiilor		cântărire
Rasina schimbatoare de ioni	t	Dedurizare apa		cântărire
Deseuri metalice	t	Întreținere, revizii, reparații		cântărire
Echipamente electrice și electronice	t	Întreținere, revizii, reparații		cântărire
Materiale filtrante ,absorbanti, imbracaminte de protectie	t	Întreținere, revizii, reparații		cântărire
Ape uleioase de la separatoare hidrocarburi (ulei/apa)	t	Separatorul de hidrocarburi		cântărire
Deseuri retinute pe filtre	t	Statia de epurare		cântărire
Namol	t			cântărire
Deseuri de hartie	t	Birouri		cântărire
Deseuri menajere	t	Angajați	se apreciaza	

Se tine evidenta lunară a deseurilor conform prevederilor din legislatie, în vigoare si se raportează conform solicitării autorităților de mediu.

9.6. Monitorizarea mediului

9.6.1. Contributia la poluarea mediului ambient

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu a fost cerută monitorizarea mediului intrucat obiectivul este nou.

9.6.2. Monitorizarea impactului.

Se vor efectua analize conform Programului de monitorizare.

9.7. Monitorizarea variabilelor de proces

Procesul de abatorizare a puilor este automatizat.

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește monitorizarea următorilor parametri ai procesului

Tehnici BAT	Abatorul de pui	Mod de aplicare
BAT 6. BAT constau în monitorizarea, cel puțin o dată pe an, a următoarelor:		
-consumul anual de apă și energie;	Se contorizeaza	Conformare cu BAT6
- cantitatea anuală de ape uzate generate;	Se contorizeaza	Conformare cu BAT6
- cantitatea anuală de agent (agenți) frigorific(i) utilizat (utilizați) pentru reumplerea sistemului (sistemelor) de răcire din abatoare	Se ține evidența în contabilitate	Conformare cu BAT6

Suplimentar monitorizarea tehnologică va urmări și:

- evidența tuturor deșeurilor ;
- programele de revizii ale utilajelor;
- programul de control și revizie al conductelor subterane.

9.8. Monitorizarea pe perioadele de functionare anormală.

La functionare anormala procesul tehnologic se opreste si se reia dupa remedierea cauzelor care au provocat oprirea; nu este necesara monitorizare. Numai in cazul functionarii anormale la instalatia de frig poate fi necesara monitorizarea imisiei de amoniac.

Sectiunea 11

10. Dezafectare

10.1. Măsurile de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare..

Proiectarea a ținut seamă de o serie de condiții și anume:

- s-a evitat utilizarea rezervoarelor și conductele subterane acolo unde a fost posibil ;
- pentru constructii s-au utilizat materiale usor de demontat (panouri sandwich);
- echipamentele sunt usor de demontat si pot fi reutilizate.

10.2. Planul de închidere al obiectivului

Durata de funcționare a obiectivului este nedeterminată. Dacă va exista o conjunctură nefavorabilă care să determine închiderea fermei și dezafectarea ei, procesul de aducere a terenului la starea inițială va presupune elaborarea unui bilanț de mediu și un raport de amplasament pentru a se stabili prin analize calitatea terenului, gradul de poluare al solului și apelor freatice. În starea actuală a fermei, pe amplasament se găsește azbest care va necesita eliminare.

Se va elabora un plan de închidere și în funcție de rezultatul analizelor terenului se va stabili ce destinație poate să i se dea sau dacă sunt necesare intervenții pentru a se atinge calitatea inițială a terenului.

Sistarea activității nu va aduce prejudicii factorilor de mediu. Având în vedere profilul activității, sistarea se va face treptat, pe mai multe direcții:

- stoparea aducerii materialului biologic pentru abatorizare;
- comercializarea tuturor produselor finite;
- igienizarea spațiilor;
- se vor goli sistemele de utilități și se va face conservarea utilajelor;
- se vor evacua apele uzate cu încărcătură organică pentru epurare;
- eliminarea / valorificarea deșeurilor;
- debransarea de la rețeaua de energie electrică;
- se anulează contractele de achiziții gaz, electricitate, ambalaje, etc.

După oprirea activității și igienizarea spațiilor se poate trece la închiderea / dezafectarea obiectivului. În cazul dezafectării utilajele și echipamentele se vor demonta și valorifica prin vânzare. Clădirile se vor demola cu valorificarea elementelor de construcție utilizabile. Operațiunile de dezafectare se vor face cu firme specializate

Nr. crt.	Activitatea	Operații	Resurse financiare
1	Activități preliminare	<p>a) Elaborarea studiilor pentru stabilirea impactului asupra factorilor de mediu a activității desfășurate - elaborarea unui bilanț de mediu și un raport de amplasament pentru a se stabili prin analize calitatea terenului, gradul de poluare al solului și apelor freatice. În funcție de rezultatul analizelor terenului se va stabili ce destinație poate să i se dea sau dacă sunt necesare intervenții pentru a se atinge calitatea inițială a terenului.</p> <p>b) Elaborarea proiectului de închidere și dezafectare. Proiectul va stabili ordinea operațiilor de dezafectare / demolare pentru a preîntâmpina / reduce impactul asupra mediului generat de operațiile de dezafectare/demolare.</p> <p>Proiectul va cuprinde:</p> <ul style="list-style-type: none"> - un plan al tuturor conductelor și construcțiilor subterane; - un plan al tuturor conductelor și construcțiilor supraterane; 	Resurse proprii

		- metode de demolare a construcțiilor supraterane și a structurilor subterane. c) Obținerea certificatului de urbanism, a acordului de mediu și a autorizației de demolare.	
2	Activități de închidere în cazul în care ferma este populată cu material biologic propriu	<ul style="list-style-type: none"> - stoparea aducerii materialului biologic pentru abatorizare; - comercializarea tuturor produselor finite; - igienizarea spațiilor; - se vor goli sistemele de utilități și se va face conservarea utilajelor; - se vor evacua apele uzate cu încărcătură organică pentru epurare; - eliminarea / valorificarea deșeurilor; - debransarea de la rețeaua de energie electrică; se anulează contractele de achiziții gaz, electricitate, ambalaje, etc	Resurse proprii
3	Activitatea de demontare utilaje și echipamente	<ul style="list-style-type: none"> - verificarea stării fizice a utilajelor și echipamentelor; - verificarea întreruperii alimentării cu energie electrică a utilajelor și echipamentelor; - demontarea echipamentelor și utilajelor și conservarea/valorificarea acestora. 	Resurse proprii
4	Activitatea de conservare	În funcție de destinația ulterioară a terenului, clădirile pot fi parțial sau total conservate sau demolate. Activitatea de conservare va presupune verificarea periodică a stării fizice a construcțiilor pentru a se preveni deteriorarea ca urmare a fenomenelor meteorologice (degradarea acoperișurilor având ca urmare infiltrații de apă, degradarea zidăriei, etc)	Resurse proprii
5	Activitatea de demolare	Operațiile de demolare se vor executa în ordinea stabilită prin proiect și vor fi executate de firme specializate. . Clădirile se vor demola cu valorificarea elementelor de construcție utilizabile. Deșeurile rezultate vor fi eliminate conform legislației în vigoare.	Resurse proprii
6	Activitatea de aducere a terenului la starea inițială	După efectuarea tuturor demolărilor în funcție de rezultatul analizelor se vor executa lucrări de înlocuire a solului poluat, de completări ale solului - dacă este cazul - și nivelare.	Resurse proprii

--	--	--	--

10.3. Structuri subterane

Structuri subterane	Continut	Măsuri pentru scoterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte de alimentare cu apă	Apă potabilă	Se golesc; nu necesită măsuri speciale.
Retea de canalizare	Apă menajeră cu încărcătură organică	Se spală și se evacuează apa din stația de epurare
Retea de ape uzate cu încărcare organică	Apă uzată tehnologică cu încărcătură organică	

10.4 Structuri supraterane

Clădire sau altă structură	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Clădiri	-	-
Clădiri anexe	-	
Retea electrică	-	

10.5.Lagune (iazuri) biologice

Nu este cazul.

10.6.Depozite de deseuri – Pe amplasament nu sunt depozite de deseuri

10.7. Zone din care se prelevează probe

Zona	Proba	Motivație
Zona stației de epurare	Proba de sol	Stabilirea gradului de poluare

Sectiunea 12

11. Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația

Sunteți singurul detinător de autorizație integrată de mediu pe amplasament?	Da.
--	-----

11.1. Sinergii .

Există posibilitatea de apariție a sinergiilor ca urmare a faptului că limitrof amplasamentului funcționează un abator e pasari de capacitate mai mica.

Nr. crt.	Tehnica	Oportunități
1	Proceduri de comunicare între diferiți deținători de autorizație; în special cele care sunt necesare pentru a garanta că riscul producerii accidentelor de mediu este minimizat	Deținătorii abatoarelor comunică
2	Beneficierea de economie de proporții pentru a justifica instalarea unei unități de cogenerare.	Datorită naturii deșeurilor nu se justifică cogenerarea.
3	Combinarea deșeurilor combustibile pentru a justifica montarea unei instalații în care deșeurile sunt utilizate la producerea de energie/ a unei instalații de cogenerare.	Datorită naturii deșeurilor nu se justifică cogenerarea.
4	Deșeurile dintr-o activitate pot fi utilizate ca materii prime într-o altă instalație	Neaplicabil
5	Efluentul epurat rezultat dintr-o activitate având calitatea corespunzătoare pentru a fi folosit ca sursă de alimentare cu apă pentru o altă activitate	Neaplicabil
6	Combinarea efluenților pentru a justifica realizarea unei stații de epurare combinate sau modernizate	Neaplicabil. Fiecare instalație are propria stație de epurare
7	Evitarea accidentelor de la o activitate care poate avea un efect dăunător asupra unei activități aflate în vecinătate	Respectarea prevederilor de evitare a riscurilor
8	Contaminarea solului rezultată dintr-o activitate care afectează altă activitate- sau posibilitatea ca un operator să dețină terenul pe care se află o altă o altă activitate	Neaplicabil
9	Altele	-

Sectiunea 13

12. Limite de emisie.

12.1. Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor.

DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2023/2749 A COMISIEI din 11 decembrie 2023 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale, pentru abatoare și pentru sectoarele subproduselor de origine animală și/sau coproduselor comestibile stabilește necesitatea monitorizării emisiilor numai pentru emisiile în aer de CO, pulberi, NO_x și SO_x provenite din arderea gazelor urât mirositoare (de exemplu, în incineratoare sau în cazane cu abur), inclusiv a gazelor necondensabile (BAT 15)

In aceasta situatie , avand in vedere ca la cazane se utilizeaza numai gaz natural, monitorizare a se va face numai la NO_x conform Legii nr188/2018.

Loc prelevare	Parametru	Limita
Cazanul 1,2,3,	NO _x	100mg/nmc

12.1.1. Emisii de solvenți – Nu se aplică.

12.1.2. Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei.

Sursa de energie	Emisii anuale de CO2 în mediu (t)
Electricitate din rețeaua publică	9134,8
Electricitate din altă sursă	-
Abur adus din afara amplasamentului /apa fierbinte	-
Gaz natural	1897,4
Petrol	-
Total	2811,2

12.2 Evacuări în rețeaua proprie.

Emisii în apă asociate utilizării BAT-urilor.

Obiectivul detine statie de epurare si evacuarea apelor este directa – in curs de apa – raul Bistrita prin intermediul canalului de desecare apartinand ANIF

12.3 Emisii în rețeaua de canalizare orășenească – nu se aplică

Sectiunea 14

13. IMPACT

13.1. Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Având în vedere performantele tehnologice aplicate în activitatea desfășurată pe amplasament se poate aprecia că impactul asupra factorilor de mediu este în limite acceptabile.

13.2. Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Satul Francesti apartinand comunei Francesti este nominalizat in lista monumentelor istorice cu:

VL-I-s-B-09532 (RAN: 169903.01)	Așezare	sat <u>Frânțești</u> ; comuna <u>Frânțești</u>	Epoca romană	Distanța până la obiectiv =500m
VL-II-m-B-09763	Biserica „Sf. Nicolae”	sat <u>Frânțești</u> ; comuna <u>Frânțești</u>	1893	Distanța până la obiectiv 1200 m

13.2.1 Identificarea receptorilor importanți și sensibili.

Receptori importanți pot fi zona locuită aflată la 54,65m de amplasament. Conform legislației în vigoare, Ordinul nr. 2387/2011 emis de Ministerul Mediului și Padurilor pentru modificarea Ordinului nr. 1964/13.01.2007 privind instituirea regimului de arie naturală protejată a siturilor de importanță comunitară, ca parte

integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 în România, comuna Francesti nu este nominalizată

HG nr. 971/2011 pentru modificarea și completarea HG nr.1284/2007 privind declararea ariilor de protecție specială avifaunistică ca parte integrantă a rețelei ecologice europene Natura 2000 din România nu nominalizează comuna Francesti cu suprafața în arie de protecție specială avifaunistică

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din fermă	Lista evacuărilor din fermă care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor.	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor
	Zona locuită aflată la 61,75 m de obiectiv	Zgomot	Zgomotul este amplificat de prezența DJ

13.3. Identificarea efectelor evacuărilor din abator asupra mediului

13.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului		
Lista evacuărilor semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmați ca evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a SCM prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCM pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt)
Substanțe organice/ apă	Nu este cazul	Obiectivul este nou. Se vor face analize pentru a se demonstra performanța instalației și încadrarea în limitele prevăzute

13.4 Managementul deșeurilor

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea că deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Da
- risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale	-
- cauzarea disconfortului prin zgomot și mirosuri	-
- afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special	-

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
---	---

planificare , inclusiv planul local de pentru deșeuri	
PJGD Judetul Valcea	SC Avicarvil Food & Distribution SRL colectează deșeurile separat în vederea reutilizării /recuperării/ eliminării, conform Ordonantei nr92/2021 aprobata prin Legea nr17/2023 cu modificările și completările ulterioare

13.5 Habitate speciale

Cerinta	Răspuns Da /Nu
Ati identificat situri de interes comunitar, arii naturale protejate, zone speciale de conservare	Nu
Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate ,Seveso sau în alt scop?	Da
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate	Nu
Realizând evaluarea BAT pentru emisiile rezultate din activitate apropiate sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact asupra ariilor protejate?	Nu

Sectiunea 15

14 Programul pentru conformare –nu este cazul.

SC AVICARVIL FOOD & DISTRIBUTION SRL

**DIRECTOR
GABRIEL CRACIUN**

**ÎNTOCMIT,
Dumitriu Elvira**

SC AVICARVIL FOOD & DISTRIBUTION SRL
DIRECTOR
GABRIEL CRACIUN

SE APROBA
APM VALCEA
DIRECTOR EXECUTIV
ALIN VOICESCU

SERVICIU MONITORIZARE
RESPONSABIL LABORATOARE

Program de monitorizare

Indicator de calitate	Metoda de măsurare	Frecvența	Locul prelevării probei	Valori limită
AER -emisii				
NOx	SR EN 10396/2008	1/ 3ani	Cazan nr 1	100 mg/Nmc
NOx	SR EN 10396/2008		Cazan nr 2	100mg/Nmc
NOx	SR EN 10396/2008		Cazan nr 3	100mg/Nmc
AER -imisii				
Amoniac, mg/mc	SR EN ISO 21877/2020	Anual și la sesizări	Limita amplasamentului spre SE si SV , zona locuita	0,3
Hidrogen sulfurat mg/mc				0,015
Pulberi în suspensie, mg/mc	SR ISO 9096:2005			50
Nivel de zgomot echivalent,dB	STAS 616/1-08 STAS 616/2-82 ISO 1996/2	Anual și la sesizări	Limita amplasamentului spre SE si SV , zona locuita	65
APA EPURATA				
pH	SR.ISO10523-97	1/luna		6,5-8,5
Materii în suspensie mg/l	STAS 6953-81			35
Reziduu filtr. la 105°C, mg/l	STAS 9187-84			2000

CBO5 ,mg O2/l	EN 1899-1 EN ISO 5815-1		lesire statie de epurare	25
CCO-Cr, mgO2/l	SR EN ISO 8467/2001			125
Amoniu NH ₄ ⁺ , mg/l	SR:ISO7150-1/2001			2,0
Azotati , mg/l	SR ISO 7980-3/2000			25
Azotiti, mg/l	SR 26777:2002EN			1
Azot total, mg/l	EN ISO 12260 EN ISO 11905-			10
Fosfor total mg/l	SR ISO 6878-2005			1
Subst. extractibile cu solventi organici, mg/l	SR ISO7875/1,2-96			20
Detergenți sintetici	SR7661-89			0,5
Cloruri, mg/l	SR EN 9297/2001			500
Compuși organici halogenați adsorbabili (AOX) * , mg/l	EN ISO 9562			0,3
Cupru * , mg/l	EN ISO 11885,	1/6luni		0,2
Zinc* , mg/l	EN ISO 17294			0,5
DESEURII				
Deșeuri pe tipuri		lunar	-	-
SOL				
pH	SR EN 15933:2013	1/10 ani	Langă statie de epurare	Determinarile se vor raporta la valorile obtinute in anul 2021
Cupru mg/kg s.u.	EN ISO 11885,			
Zinc, mg/kg s.u.	EN ISO 17294			
THPmg/kg s.u.	SR13511/2007			

*- analize prevazute in BAT

Analize probe de apa recoltate din foraje

Denumire parametru	UM	Limite	F1	F2	F3	F5	F6	F10	F11	Amestec inainte de tratare	Amestec dupa dedurizare
Data colectarii			17.07 /2024	17.07 /2024	23.05/ 2024	26.06/ 2024	26.06/ 2024	26.06/ 2024	8.07/ 2024	8.07/ 2024	24.07/ 2024
Turbiditate	mg/l		0,51	0,67	0,72	0,47	0,47	0,28	<0,2	0,46	0,87
Azotiti(Nitriti	mg/l	0,5	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05	<0,05
Cloruri	mg/l	250	28,46	6,128	18,625	<5	<5	6,717	10,708	7,464	<5
pH	Unit.pH	6,5-9,5	6,1	7,4	7,6	6,5	6,5	7,1	7,5	7,5	7,0
Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/l	-	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
Duritate totala	0 D	>5	14,979	8,527	8,415	13,296	13,296	9,144	7,584	8,08	1,459
amoniu		0,5	<0,064	<0,064	<0,064	<0,064	<0,064	<0,064	<0,064	<0,064	<0,064
Azotati(Nitrati	mg/l	50	1,797	0,584	1,076	7,0977	0,788	1,727	1,399	1,067	0,611
Fier	mg/l	200	128	<25	<25	286,5	125,6	<25	<25	28,24	<25
Mangan	mg/l	50	208	1,211	7,557	22,5	35,52	7,614	4,14	22,92	2,49
Sulfati	mg/l	250	46,584	6,237	-	19,282	<5	7,642	7,488	8,569	7,233

Lista abrevieri /acronime

SA- Abatoare, industrii ale subproduselor de origine animală și/sau ale coproduselor comestibile

CIP- curățare la fața locului

SGSC- Sistem de gestionare a substanțelor chimice

OTNOC - Condiții de funcționare altele decât cele normale

AOX- Compușii organici halogenați adsorbabili, exprimați ca Cl, includ clorul, bromul și iodul legați organic și adsorbabili.

