



SC NUTRIVA SRL, JUDETUL VASLUI
RAPORT ANUAL DE MEDIU pentru anul 2023

1. Date de identificare a titularului activității

S.C. NUTRIVA S.R.L., cu sediul social in localitatea Gara Rosiesti comuna Rosiesti, jud Vaslui este inregistrata la ORC Vaslui sub nr. J37/10/2012, CUI RO29538513, avand ca administrator pe domnul Safir Iulian, mobil: 0744479051, e-mail: safiriulian@safir.ro

1.1 Denumirea firmei si adresa

Numele: FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE

Adresa: localitatea Gara Rosiesti, comuna Roșiești nr. 134, camera 1, etaj 1, județul Vaslui

Amplasare: intravilanul localitatii, conform Planului de amplasament

Suprafața: 129.558 mp

Categoria de activitate, prevederi legislative

Activitatea principală desfășurată în cadrul fabricii de nutreturi combinate ce aparține S.C. NUTRIVA S.R.L. Gara Rosiesti, conform Certificatului constatator nr. 1111/18.01.2012, ORC Vaslui, constă în fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma

➤ cod CAEN 1091

Activitățile secundare ce se desfășoara pe amplasament sunt:

➤ activitati auxiliare pentru productia vegetala – cod CAEN 0161

➤ activitati dupa recoltare – cod CAEN 0163

➤ pregatirea semintelor - cod CAEN 0164

➤ comert cu ridicata a cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat - cod CAEN 4621

➤ transporturi rutiere de marfuri - cod CAEN 4941

➤ depozitari - cod CAEN 5210

➤ manipulari - cod CAEN 5224

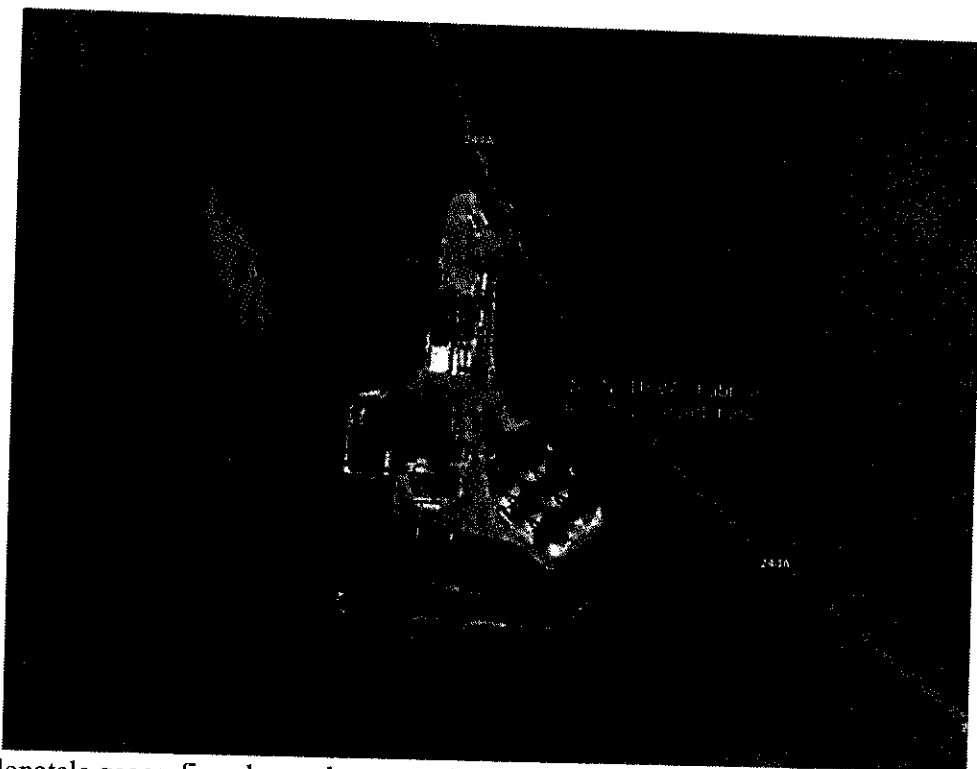
➤ activitati de ambalare - cod CAEN 8292

1.2 Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei

Fabrica de nutreturi combinate si procesare cereale ce apartine SC NUTRIVA SRL are următoarele vecinătăți:

- nord: drum de acces DJ 244A, cu legatura la DN 24
- sud: terenuri agricole, proprietate S.C. NUTRIVA SRL
- est: terenuri agricole, proprietate S.C. NUTRIVA SRL
- vest: teren agricol proprietate persoana fizica

SC NUTRIVA SRL, JUDETUL VASLUI
RAPORT ANUAL DE MEDIU pentru anul 2023



Coordonatele geografice ale amplasamentului FNC Nutriva - Gara Rosiesti sunt:

-46°26'36''-latitudine nordică

-27°49'32''- longitudine estică

Suprafața totală de teren pe care este amplasată Fabrica de nutreturi combinate și procesare cereale este de 129.558 mp, teren proprietate a societății în baza Contractului de vânzare-cumpărare nr. 159/08.02.2012, pentru suprafața de 100.000 mp și Contractul de suprafață, autentificat în data de 11.08.2014 pentru suprafața de 29.558 mp, terenuri situate în intravilanul comunei Rosiesti, în baza PUZ-urilor întocmite.

Terenul se află la limita de vest a comunei Roșiești și are deschidere pe latura de nord-est spre drumul județean DJ 244A, artera principală în rețeaua rutieră a comunei Roșiești, acesta asigurând legătura cu DN24 Vaslui - Barlad.

Circulația auto în incinta obiectivului se realizează din DN 24 prin intermediul DJ 244A. Obiectivul este racordat la utilitățile necesare funcționării acestuia - alimentare cu apă potabilă, din sursa proprie subterană și energie electrică din rețeaua existentă în zonă, prin intermediul unui post de transformare.

Accesul în cadrul obiectivului FNC Nutriva se realizează din DJ 244A, prin intermediul unui acces betonat carosabil situat pe latura nordică, iar accesul la obiectivele din cadrul societății se realizează prin alei betonate carosabile.

Mijloacele de transport ce asigură aprovizionarea cu materii prime, materii auxiliare și livrare produse finite se realizează prin latura nordică a amplasamentului, cu acces la drumul județean.

2. Date privind desfasurarea activitatii

2.1. Activitatea IPPC de crestere pasari de curte la soi

Fabrica de nutreturi combinate si de procesare cereale are ca profil de activitate tratarea si prelucrarea materiilor prime vegetale in vederea fabricarii de hrana pentru animale, cu o capacitate de productie de peste 300 t produse finite pe zi, conform L 278/2013.

Capacitatea de productie proiectata este de 552 t/zi, respectiv 172.224 t/an, conform activitatii desfasurate in cadrul fabricii de nutreturi combinate corelata cu programul de functionare de 6 zile/saptamana, 3 schimburi/zi, 312 zile/an, la o capacitate de prelucrare de 23 t/h.

Conform profilului de activitate, obiectivul este definit in domeniul fabricarii hranei pentru animale de ferma, utilizand numai materii prime de origine vegetala, cod CAEN 1091, constituind activitate principala in cadrul societatii conform Certificatului constator.

2.2 Procesul tehnologic de crestere pasari aplicat in cursul anului 2020 in cadrul fermei avicole

Descrierea proceselor de productie

Producerea nutretilor combinate si a full fat-ului in instalatiile din cadrul SC NUTRIVA SRL, situata in localitatea Gara Rosiesti, comuna Rosiesti, judetul Vaslui, se desfasoara conform fluxurilor tehnologice astfel:

1. Stocare materii prime, cu o capacitate de maxim 15.000 t
2. Procesare materii prime, cu o capacitate de 10 t/h
3. Procesare cereale in cadrul instalatiei de procesare soia (full fat), cu o capacitate de 3 t/h

Fabrica de nutreturi combinate

↓ *Receptia materiilor prime*

Materiile prime sunt receptionate cantitativ si calitativ la punctul de receptie - pod basculă, functie de natura si caracteristicile acestora.

Cerealele sunt preluate de la diversi producatori si transportate cu mijloace auto la sediul societatii.

↓ *Precurative*

Din cuva de receptie cerealele sunt preluate cu transportorul cu racleti si ridicate cu elevatorul, catre precuratorul ce separa fractiile din compozitia cerealelor. Precuratorul este prevazut cu 4 tubulaturi, avand rolul de a indeparta separat fiecare fractie: spartura, pleava si macinis, pulberi, corpuri straine mari, cu o capacitate de 150 t/h.

↓ *Uscare*

Cerealele precurate, functie de umiditate, sunt dirijate astfel:

- cerealele cu umiditate mai mica de 13-14 % sunt dirijate catre cele 6 silozuri cu $V = 3.324$ mc/buc, metalice, amplasate pe platforma betonata in aer liber
- cerealele cu umiditate mai mare de 14 % sunt preluate cu un elevatorul si dirijate catre celula de stocare tampon cu o capacitate de 200 t/h, de unde prin intermediul unui transportor cu banda sau direct sunt dirijate catre uscatorul de cereale.

✚ *Depozitare cereale uscate si curatate*

Cerealele uscate si curatate, prin intermediul instalatiei de transport, vor ajunge in instalatia de temperare dupa care sunt cantarite si depozitate in silozurile de stocare cereale cu $V = 3.324 \text{ mc/buc.}$ (2.500 t/buc) 6 buc si 5 celule cu o capacitate de 2.333 t/buc.

✚ *Procesare materii prime- dozare*

Materiile prime recepționate cantitativ și calitativ, depozitate în incinta unitatii, sunt preluate prin intermediul benzilor transportoare si dirijate pe fluxul tehnologic astfel:

- cerealele și șroturile sunt dozate cu ajutorul extractoarelor dozatoare, cu o capacitate de $45 \text{ m}^3/\text{h}$, dirijate în cântarele de 1.000 kg și respectiv 500 kg;
- microcomponentele sunt dozate cu ajutorul instalației de dozare micro - SID8 conform recepturii, acestea fiind depozitate în cele 8 buncare de microdozare cu o capacitate de $1.3 \text{ m}^3/\text{buc.}$ functie de natura acestora.
- uleiul vegetal este dozat în amestecătorul de șarjă, în procente stabilite sau în cascada de șpreiere a uleiului pe granulele calde;
- aditivi furajeri sunt adaugati manual, în cantitati diferite (functie de necesitati), direct în amestecătorul de șarjă prin intermediul buncărului de aditivi.

✚ *Macinarea si omogenizarea*

După ce s-a realizat dozarea tuturor materilor prime solide, macro, medii și micro, acestea sunt descărcate din cântare și transferate după cum urmează:

- materiile prime din cântarele de 1.000 și 500 kg sunt descărcate și tranferate în buncărul de alimentare a morii cu ciocănele cu o capacitate de $1,75 \text{ m}^3$,
- microcomponentele, premixuri sunt dozate prin intermediul unui cantar si descarcate direct in omogenizator
- aditivii furajeri, depozitati in buncarul de alimentare aditivi cu $V = 0,15 \text{ mc}$ prevazut cu valve de aerisre sunt adaugati direct in omogenizator

În momentul în care s-a terminat de măcinat șarja, indicația fiind dată de senzorul de nivel, se închide sibirul și după câteva secunde se deschide sibirul buncărului de sub moara și începe omogenizarea, deschizându-se și sibirul buncărului de aditivi. În acest timp se dozează și cantitatea de ulei prevăzută prin receptură cu ajutorul instalației de șpreiere în omogenizator

Durata procesului de omogenizare este functie de de compoziția recepturii de fabricație.

Șarja este descărcată din omogenizator în buncărul de sub omogenizator cu $V = 2 \text{ mc}$, după care se închide sibirul omogenizatorului și se reia un nou ciclu de omogenizare cu noua șarja măcinată.

Produsul din buncărul de sub omogenizator poate fi considerat produs finit dacă se utilizează sub formă de făină și este transportat în buncărele de produse finite - 4 buc., cu o capacitate de $62.5 \text{ m}^3/\text{buc.}$ sau în cele 4 buc. cu o capacitate de $31.25 \text{ m}^3/\text{buc.}$ Transportul acestora se realizeaza prin intermediul unui transportor cu lanț cu o capacitate de $45,0 \text{ m}^3/\text{h}$, acesta fiind prevazut cu un filtru compact cu $S = 4,2 \text{ mp}$ si $Daer = 880 \text{ Nmc}$ si un elevator.

Functie de solicitari, produsul finit sub forma de faina stocata in doua buncare, cu $V = 22 \text{ mc/buc.}$ este dirijat spre instalatia de granulare.

✚ *Granularea*

Buncarul granulatorului este alimentat cu faina din cele doua buncare fiind dozata si dirijata prin intermediul unui transportator cu melc.

Transportorul dozator dozează făina în conditionerul-amestecator cu abur acesta având o capacitate de 625 kg/h si functioneaza cu abur $p = 9$ barr si $T = 80 - 90$ °C. Faina este omogenizata cu abur, încălzită până la o temperatură cuprinsă între 60 – 80 °C în funcție de receptura de fabricație, crescând umiditatea de la 11 % - 17 %. Amestecul de făină și abur ajunge în camera de granulare a preseii unde este presat de cele două role prin găurile matriței, obținându-se granule cu diametrul egal, iar lungimea este reglată de cele două cuțite reglabile. În funcție de dimensiunea sitei diferă capacitatea de granulare: sita de 3,2 mm = 15 – 18 t/h; sita de 2,2 mm = 12 – 15 t/h; sita de 4 mm = 20-22 t/h. Capacitatea granulatorului este de 15 t/h.

În racitorul cu o capacitate de 10 - 22 t/h se adaugă uleiul necesar echilibrării energetice a recepturii, pe granulele calde. Uleiul pătrunde prin capilaritățile granulelor, după care granulele sunt răcite prin insuflare cu aer pana ajung la o temperature mai mare cu $+(3 - 4$ °C) peste temperatura mediului.

Buncarul de alimentare a instalatiei de granulare si racitorul cu aer sunt prevazute cu un ciclon de separare cu dimensiunile 1,6 x 0,45 x 0,9 m cu rol de a separa pulberile din zona.

În cazul în care se dorește obținerea de brizură, granulele sunt trecute prin zdrobitorul de granule cu valturi reglabile.

Pentru obținerea unui produs uniform, fără praf, se utilizează selector de cernere care separă praful din brizură sau granule și îl recirculă în fluxul de granulare.

↓ *Depozitarea produsului finit*

Se realizeaza in buncarele de produse finite fiind transportat cu un elevator si doua transportoare cu lant prevazute cu cate un filtru compact cu $S = 2,1$ mp si $Daer = 390$ Nmc/h.

↓ *Depozitarea, ambalarea si livrarea produselor finite*

Unitatea este dotata cu buncare de stocare produs finit – 4 buc. cu o capacitate de 31,25 mc/buc. si 10 buc. cu o capacitate de 62,5 mc/buc. respectiv un volum total de depozitare de 750 mc. Silozurile sunt prevazute cu indicatoare de nivel, scari de acces si platforme de vizitare pe acoperis.

Fluxul de fabricație este condus pe calculator de process, dotat cu software specializate pentru fiecare configuratie de flux, asigurand gestiunea materiilor prime, rapoartele zilnice de fabricație și gestiunea produsului finit.

Fabrica de procesare cereale-soia (full fat)

↓ *Receptie materie prima –boabe de soia*

Soia boabe este receptionata direct din mijloacele auto in statia de receptie a FNC-ului, cu depozitare in unul din cele 6 silozuri de depozitare. Boabele de soia sunt preluate din silozul de depozitare ,precuratate de corpurile straine si de partile feromagnetice utilizand fluxul din dotarea FNC-ului si depozitate in silozul tampon cu $V = 60$ mc amplasat in zona grupului de buncare de produse finite.

↓ *Macinarea boabelor de soia*

Macinarea se realizeaza intr-o moara cu valturi dotata cu alimentare automata si 2 perechi de valturi prevazute cu rifluri diferite. Prin macinare boabele de soia sunt maruntite in vederea supunerii tratamentului termic cu abur in omogenizator cu descarcare ulterioara in buncarul aferent omogenizatorului, cu $V = 2,5$ mc.

✚ *Omogenizare si extrudarea*

Soia macinata depozitata in buncar este dozata prin intermediul unui melc dozator in omogenizator. Procesul de estrudere in omogenizator se realizeaza prin injectie cu apa sau abur la presiunea de 2-3 barr, debitele fiind reglate automat, functie de parametri de functionare a extruderului. Aceste debite sunt corelate cu debitul fainii de soia ce este introdus de catre snecul dozator in omogenizator.

✚ *Depozitare produs finit*

Produsul finit depozitat in buncarul poate fi ambalat in big-bag-uri sau in pungi, cu depozitare intr-un spatiu amenajat in vederea livrarii catre terti.

Materia finita full fatul se incarca in saci de 1.500 kg ce vor fi transportati la platforma de receptie materie prime din cadul FNC. Totodata Fabrica de procesare cereale este prevazuta si cu o linie de insacuire in pungi de 5, 10, 15 sau 20 kg, cu o capacitate de 160 – 180 saci/h.

✚ *Mijloace auto*

Pentru desfasurarea activitatii de aprovizionare si desfacere materii prime, materiale auxiliare si produse finite, obiectivul are in dotare mijloace auto - autobuncare 3 buc. si un transportor cu bena.

Pentru aprovizionarea cu carburant a mijloacelor auto din dotare, unitatea este prevazuta cu o statie mobila de distributie carburant, dotata cu un rezervor cu $V = 19,5$ mc.

Apa potabila

Este asigurata din sursa proprie subterana prin intermediul unui foraj cu $H = 220$ m, $D_n = 180$ mm amplasat in zona de lunca a raului Barlad, pe terenul beneficiarului. In jurul forajului este instituita zona de protectie sanitara cu regim sever cu gard de protectie pe o raza de 10 m, conform HG 930/2005.

Forajul este prevazut cu cabina subterana realizata din beton armat in care sunt amplasate armaturile de inchidere si manevra de refulare a pompelor, apometre pentru masurarea debitelor, instalatii electrice.

Forajul este echipat cu electropompa submersibila montata la adancime, cu urmatoarele caracteristici: Q pompa - 6,1 mc/h, inaltime de pompare – 50 mCA, putere instalata - 1,5 Kw.

Instalatiile hidraulice de foraj sunt realizate din tevi de otel zincat cu diametru nominal de 2". Pe racordul de refulare a pompei este montat un robinet de separatie, supapa de sens, un filtru pentru separarea impuritatilor inainte de montarea contorului.

Forajul este prevazut cu un tablou de automatizare si control pentru pompa de unde se realizeaza si comanda acesteia.

Apa potabila asigurata din sursa proprie subterana este utilizata in urmatoarele scopuri:

- tehnologice - in fluxul tehnologic de obtinere nutreturi combinate, full fat si pentru producerea aburului de 9 barr utilizat in procesul tehnologic si ca agent termic
- igienico sanitare

- apa de incendiu

Aductiunea apei de la sursa de apa subterana la rezervorul de inmagazinare din incinta societatii cu $V = 300$ mc, semiingropat din beton, se realizeaza prin pompare, forajul fiind echipat cu o pompa submersibila ce va refula apa printr-o conducta spre rezervor.

De la rezervor sunt prevazute instalatii de pompare ce functioneaza autoamorsate cu consumuri reduse energetice, reglarea facandu-se automatizat.

Statia de pompare pentru apa de consum este prevazuta cu un grup de pompare echipat cu doua pompe centrifuge cu un debit de 8 mc/h la o inaltime de pompare 57 mCA.

Rezervorul de inmagazinare apa potabila este din beton armat, semiingropat, cu $V = 300$ mc acesta asigurand necesarul de apa pentru consum, inclusiv rezerva intangibila PSI de 200 mc, precum si rezerva de apa pentru compensarea consumurilor orare si pentru avarii.

Distributia apei se realizeaza din camera de vane a rezervorului si alimenteaza reseaua din incinta pentru asigurarea necesarului de apa la consumatori astfel:

- centrala termica cu un racord din teava din PEID cu $D_n = 63$ mm
- consumatorii de apa rece din pavilion cu un racord din teava PEID $D_n = 63$ mm

Avand in vedere necesarul de apa corespunzator activitatii desfasurate de productie a nutreturilor combinate si procesare cereale, cantitatile de apa calculate sunt:

- $Q_{zi\ mediu} = 19,95$ mc/zi
- $Q_{zi\ maxim} = 27,13$ mc/zi
- $Q_{orar\ maxim} = 4$ mc/h.

Pentru asigurarea debitului si a presiunii necesare functionarii celor 8 hidranti exteriori $D_n = 80$ mm si 9 hidranti interiori, este realizata o statie de pompare pentru apa de incendiu amplasata in camera de vane a rezervorului, incapere ce este separata de restul spatiilor prin pereti rezistenti la foc.

Statia de pompare apa pentru PSI este echipata cu trei pompe asigurand un debit total de incendiu de 54 mc/h si inaltime de pompare 60 mCA.

Pentru sursa de apa subterana nu este necesara instalatie de tratare apa, ci doar un filtru mecanic pentru apa tip Helix automatic prevazut cu cartus filtrant tip pachet de discuri. Utilizarea filtrului are avantaje privind functionarea automata, finete de filtrare, capacitate mare de filtrare, fiabilitate si intretinere usoara.

Societatea detine Autorizatia de gospodarire a apelor nr. 24/01.03.2022, valabila pana la data de 01.03.2027, emisa de AN Apele Romane - Administratia Bazinala de Apa Prut - Barlad.

Asigurarea agentului termic

Agentul termic este preparat in centrala termica dotata cu un cazan tip Wiessmann ce produce abur de 9 barr cu o capacitate de 6 t/h, putere termica 300 kw, utilizand ca si combustibil gazul metan. Consumul de gaz metan pentru producerea aburului este de 370 Nmc/h, gazele arse fiind evacuate prin tiraj forat prin intermediul unui cos de dispersie cu $D_n = 0,30$ m si $H = 7,1$ m.

Centrala are in dotare urmatoarele echipamente:

- rezervor de condens cu $V = 2,5$ mc – 1buc
- degazor termic cu $V = 2$ mc - 1buc

- coloane de dedurizare apa – 2 buc, cu un debit de 1,7 mc/h, cu rasini schimbatoare de ioni
- rezervor de saramura pentru regenerarea rasinilor.

Aburul preparat este utilizat in procesul tehnologic de obtinere a nutreturilor combinate sub forma de granule si la instalatia de procesare cereale.

Pentru asigurarea agentului termic - apa calda, la pavilionul administrativ, acesta este dotata cu doua centrale termice cu P = 50 kw/buc cu condensare ce functioneaza pe gaz metan.

Pentru producerea aburului, apei calde si aerului cald din uscatorul de cereale, SC NUTRIVA SRL are contract de incheiat cu SC SAFI-STAR SRL Vaslui in vederea furnizarii necesarului de gaze naturale.

Consumul de gaz metan pentru functionarea obiectivului la nivelul anului 2023 a fost de **348.214 mc.**

Energia electrica

Alimentarea cu energie electrica pentru functionarea obiectivului se realizeaza printr-un bransament contorizat din reseaua de distributie in zona, in baza Contractului de furnizare a energiei electrice nr. 2023.2134.48/28.08.2023 incheiat cu Hidroelectrica SA.

Energia electrica este asigurata prin postul de transformare propriu 20/0,4 KV, echipat cu 2 transformatoare de 800 KVA. Din tabloul general al transformatorului se alimenteaza tabloul electric amplasat in cladirea administrativa, cel de forta si comanda a instalatiei tehnologice, tabloul electric de distributie si cel general de siguranta.

Consumul de energie electrica la nivelul anului 2023 pentru activitatea desfasurata in cadrul societatii este de **2.169.202 kwh.**

3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice

In anul 2023 au fost procesate **57.047,97** to de cereale si oleaginoase, in urma carora au fost obtinute **78.308,17** to de furaj, iar fabrica a functionat aprox **6.354,43** ore.

Cantitati materii auxiliare

Nr. crt	Denumirea materiale auxiliare	U.M.	Cantitatea anuala
1	Apa potabila - igienizari incinte tehnologice si trotuare - filtru sanitar si consum menajer	mc	12490
2	Dezinfectanti	kg	669
3	Detergenti biodegradabili	kg	7
4	Motorina	t	313.23

Consumurile anuale de materii prime si auxiliare corespund volumului de activitate desfasurat in cadrul fabricii.

Materiile prime si auxiliare utilizate sunt stocate in spatii speciale amenajate, in ambalaje originale si nu prezinta risc semnificativ prin cantitatea si dilutia utilizata.

Evacuarea apelor uzate

Din procesul tehnologic nu rezulta ape uzate tehnologice.

Apele uzate menajere din zona pavilionului administrativ si de la laborator sunt evacuate din cladire prin intermediul conductelor din PVC Dn = 200 mm, L = 110 m catre bazinul betonat vidanjabil cu V = 20 mc situat la distanta de 2 m fata de fundatia cladirii.

Apele uzate rezultate de la igienizarea incintelor sunt colectate printr-o rigola cu gratar amplasata in hala de productie - procesare boabe soia si vor fi dirijate prin conducte din PP, Dn = 110 mm catre separatorul de grasimi cu V = 1 mc si preluarea acestora in bazinul betonat vidanjabil.

In cazul instalatiilor de producere nutreturi, **apele rezultate din condens** sunt colectate si dirijate catre bazinul betonat subteran cu V = 20 mc pentru colectarea apelor uzate menajere. Bazinul betonat subteran, vidanjabil, are forma dreptunghiulara si este executat din BA cu hidroizolatii corespunzatoare.

Bazinul de stocare are o capacitate de stocare de 18 mc, apele fiind vidanjate la atingerea nivelului maxim de retentie si transportate cu vidanja catre SEAU Vaslui apartinand Aquavas, in baza contractului de prestari servicii nr. 186/21.03.2022 incheiat cu SC CLOPOTELUL SRL Vaslui.

Apele uzate menajere stocate in bazinul betonat vidanjabil cu V = 20 mc, sunt analizate la vidanjare in baza contractului incheiat, cu incadrarea principalilor indicatori in limitele maxime admise conform NTPA 002/2002, HG 352/2005.

Apele meteorice neimpurificate de pe incintele construite si betonate sunt preluate prin pante si dirijate la rigola amplasata perimetral, de unde sunt apoi deversate prin curgere libera pe trei directii pe terenul agricol proprietate a beneficiarului, cu infiltrare lenta in sol, cu un debit de 61,92 l/s.

Apele meteorice impurificate, cu continut de produs petrolier din zona circulabila si a parcarii auto, cu un debit de 60,6 l/s, sunt dirijate prin pante catre separatorul decantor de produs petrolier cu V = 20 mc, bicompartimentat, in vederea retinerii urmelor de produs petrolier inainte de evacuarea pe terenurile invecinate.

Calitatea apelor meteorice neimpurificate si cele meteorice preepurate se incadreaza in limitele maxime admise conform NTPA 001/2002, HG 352/2005 din punct de vedere al principalilor indicatori.

4. Utilizarea eficienta a energiei

Consumul anual de energie corespunzator volumului de activitate desfasurat in cadrul fabricii de nutreturi combinate la nivelul anului 2023 este prezentat in tabelul urmatoar:

Sursa de energie	Consum de energie anual
Energie electrică	2.169.202 kwh
Motorina	313.230,11 L
Gaz metan	348.214 mc

Consumul specific de energie realizat în anul 2023 este de:

- 38,024 kwh/to materie prima – energie electrica;
- 6,103 m³/to materie prima – gaze naturale;
- 27,70 kwh/to furaj obtinut – energie electrica;
- 4,446 m³/to furaj obtinut – gaze naturale;

Fabrica de nutreturi combinate se alimentează cu energie electrică din sistemul național, pe bază de contract de furnizare a energiei electrice nr. 2023.2134.48/28.08.2023 incheiat cu Hidroelectrica SA, prin intermediul unui post de transformare.

In cazul intreruperii accidentale a furnizarii energiei electrice din sistemul energetic national fabrica este dotata cu un grup electrogen ce functioneaza pe motorina si va realiza independenta energetica pe durata respectiva.

5. Modul de gestionare a deseurilor

Din activitatea desfasurata in cadrul Fabricii de nutreturi combinate si procesare cereale rezulta deseuri ce pot constitui un posibil potential de poluare, in conditiile gestionarii necorespunzatoare a acestora.

Prin realizarea obiectivului s-a urmarit amenajarea corespunzatoare a spatiilor de lucru, a suprafetelor destinate colectarii si depozitarii deseurilor generate din activitate cu respectarea legislatiei in vigoare, ceea ce conduce la diminuarea impactului asupra solului, subsolului si panzei freatice.

Cantitatile de deseuri rezultate corespund volumului de activitate la capacitatea proiectata pentru functionarea obiectivului, respectiv 23 t/h si 552 t/an.

Din activitatea obiectivului rezulta urmatoarele tipuri si cantitati de deseuri:

Nr.crt.	Sursa generatoare de deseuri	Denumirea deseurilor	Compozitia	Modul de valorificare/ eliminare
1	Deseuri rezultate de la receptia cerealelor Cod 20 02 01	Deseuri biodegradabile	Celuloza, minerale	Depozitare in spatii amenajate si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii Stoc din 2022 - 0 t. Valorificat - 149,13 t. Stoc 2023 - 0 t.
2	Deseuri rezultate din activitatea administrativa Cod 02 01 10	Deseuri metalice	Fier	Depozitare in spatii amenajate si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii Stoc din 2022 - 0,3 t. Valorificat - 5,04 t. Stoc 2023 - 0 t.
3	Deseuri rezultate din activitatea administrativa Cod 15 01 03	Deseuri de lemn	Celuloza	Depozitare in spatii amenajate si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii Stoc din 2022 - 0 t. Valorificat - 10,08 t. Stoc 2023 - 0,1 t.
4	Ambalaje de la aprovizionare Cod 15 01 01	Deseuri de hartie si carton*	Celuloza, minerale	Depozitare in spatii amenajate si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii Stoc din 2022 - 0 t.

SC NUTRIVA SRL, JUDETUL VASLUI

RAPORT ANUAL DE MEDIU pentru anul 2023

				Valorificat – 8,315 t. Stoc 2023- 0 t.
5	Ambalaje de la aprovizionare Cod 15 01 02	Mase plastice	Polimeri	Depozitare in spatii amenajate si eliminate prin societati abilitate in vederea valorificarii Stoc din 2022 - 0 t. Valorificat – 5,78 t. Stoc 2023 - 0 t.
6	Activitatea de laborator Cod 16 05 06*	Reactivi chimici	Substante chimice anorganice si organice	Depozitare in spatii amenajate, ventilate si preluare de catre societati abilitate in baza contactului incheiat Stoc din 2022 - 100 kg. Eliminat - 400 kg. Stoc 2023 - 75 kg.
7	Ambalaje de la reactivi chimici Cod 15 01 10*	Ambalaje contaminate	Sticla, mase plastice	Depozitare in spatii amenajate, ventilate si preluate prin societati abilitate Stoc din 2022b - 9 kg. Eliminat – 95,6 kg. Stoc 2023 - 6 kg.
8	Deseuri rezultate de la corpurile de iluminat Cod 20 01 21*	Tuburi fluorescente	Sticla, filamente metalice	Depozitare in spatiul amenajat si eliminare prin societati abilitate Stoc din 2022 - 0 buc. Eliminat - 0 buc. Stoc 2023 - 0 buc.
9	Din activitatea administrativa si igienizari incinte Cod 20 03 01	Deseuri menajere	Resturi menajere si pamantoase	Depozitare in spatiul amenajat si eliminare prin societati abilitate Stoc din 2022 - 0 t. Eliminat – 14,514 t. Stoc 2023 - 0 t.

*Conform L211/2011 privind regimul deșeurilor, art.6, alineatul 1) și 2), ambalajele și deșeurile de ambalaje fiind valorificate și reciclate nu mai sunt incluse în categoria deșeurilor.

Conform reglementărilor în vigoare HG 856/2002, L 211/2011 deșeurile rezultate sunt gestionate selectiv- colectate, depozitate pe tipuri sub gestiune de la sursa generatoare până la valorificarea/eliminarea acestora prin societăți acreditate.

Eliminarea de pe amplasament a deșeurilor generate și depozitate selectiv în spații amenajate se realizează de către societăți autorizate în baza contractelor încheiate.

Ca urmare a gestionării corespunzătoare a deșeurilor valorificabile, cât și nevalorificabile, cu ridicare ritmică, fără a se crea stocuri, aceasta conduce la diminuarea impactului asupra factorilor de mediu.

Societatea deține contracte privind:

- ✦ Deșeurile de hârtie sunt stocate în containere inscripționate pe platforma betonată într-un loc special amenajat și sunt valorificate prin intermediul S.C. PRISCOM S.R.L. BĂRLAD, contract nr.1393/15.12.2022;
- ✦ Deșeurile metalice sunt stocate în containere inscripționate, pe platforma betonată, într-un loc special amenajat și sunt valorificate prin intermediul S.C. ECO METALNEF S.R.L. IASI, contract nr. 21/04.09.2014, cu act adițional nr. 511/04.09.2022;

- ✚ Preluare deșeuri menajere cu S.C. FINANCIAR URBAN S.A. VASLUI, contract nr. FU3710J00008431/01.08.2020;
- ✚ Colectare deșeuri provenite din surse de iluminat cu S.C. RECOLAMP, protocol nr. 6657/09.09.2014;
- ✚ Preluare deșeuri chimice periculoase (recipienti de la medicamente) cu S.C. DEMECO S.A., contract nr.2185/05.10.2020 cu act aditional nr. 3/05.10.2023;

In cazul deseurilor valorificabile, cat si nevalorificabile, se urmareste gestionarea selectiva a acestora de la productie pana la valorificare/eliminarea ritmica, fara a crea stocuri cu respectarea conditiilor impuse prin HG856/2002 si Legea nr. 249/2015 actualizata, privind evidenta ambalajelor si a deseurilor de ambalaje.

In vederea reducerii cantitatii de deseuri generate, valorificarii sau eliminarii deseurilor in conditii de siguranta pentru protectia mediului, titularul activitatii are urmatoarele obligatii:

- aprovizionarea cu materii prime si materiale se va face cu respectarea programelor stabilite, astfel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa conduca la generarea de deseuri;
- deseurile vor fi manipulate si stocate pe categorii, astfel incat sa se previna orice contaminare a solului sau a apelor si sa se reduca orice posibila degajare de emisii fugitive in aer;
- nu se va depasi capacitatea de depozitare a magaziiilor, spatiilor special amenajate, containerelor, bazinelor vidanjabile.

6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor

Societatea are intocmit un plan de aparare in caz de dezastre si calamitati ce a fost supus aprobarii Inspectoratului Teritorial pentru Situatii de Urgenta Vaslui pentru urmatoarele situatii :

- prevenirea si controlul poluarilor accidentale
- regulamente de intretinere si operare a instalatiilor de depoluare
- planuri de prevenire si combatere a incendiilor
- regulamente si instructiuni de protectie a muncii specifice pe locuri de munca

Situatiile de risc generate de nerespectarea de către personalul angajat a regulilor si normativelor de protectia muncii, PSI, a legislatiei in vigoare privind protectia mediului pot consta in:

- accidente de munca prin nerespectarea prevederilor protectiei muncii in ceea ce priveste exploatarea utilajelor ce prezinta organe in miscare si a mijloacelor de transport;
- aparitia unor posibile incendii in cazul unor situatii de avarii;
- accidente de munca - electrocutări, arsuri, orbiri de la aparatele de sudură, inhalatii de praf sau de gaze, striviri de elemente in cădere.

Aceste tipuri de accidente de munca nu au efecte asupra mediului inconjurător, avand caracter limitat in timp si spatiu, dar pot produce pierderi de vieti omenesti sau pot conduce la invaliditate temporară sau definitivă. De asemenea, ele pot avea si efecte economice negative prin pierderi materiale.

Se va institui un registru pentru evidenta tuturor accidentelor/ incidentelor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor ca urmare a verificarilor tehnice periodice a instalatiilor.

Măsuri de reducere a riscului :

- instructajul periodic al personalului privind protectia muncii, PSI si protectia mediului ;
- verificarea starii tehnice a tuturor utilajelor si echipamentelor la intrarea in schimb pentru a constata integritatea si buna lor functionare;
- verificarea periodica conform programului a instalatiilor electrice;
- stabilirea unor zone de interzicere a accesului prin aplicare de placute indicatoare cu insemne de pericol;
- securitatea obiectivului prin imprejmuire, semnalizări si alte avertizări ce delimiteaza zonele de lucru;
- restrictionarea accesului persoanelor straine in incinta;
- intocmirea unui plan de interventii in caz de situatii de urgenta- calamitati naturale, cutremure ce va prevedea măsurile de alertare, informare, punere la adăpost a bunurilor degradabile, solutii pentru minimizarea efectelor, asigurarea mijloacelor materiale pentru interventia in astfel de cazuri.

Pe amplasamentul obiectivului se utilizeaza substante pentru dezinfectie,dezinsectie, deratizare in cantitati reduse la dilutii ce nu determina incadrarea activitatii in categoriile de risc conform prevederilor HG 804/2007 care transpune Directiva SEVESO.

In conditiile respectarii tehnologiei aplicate in cadrul obiectivului analizat, a parametrilor tehnologici, a regimului de gestionare a deeurilor pe durata functionarii acestuia se elimina riscul aparitiei unui impact cu afectarea calitatii factorilor de mediu.

In cazul aparitiei unor situatii accidentale, conducerea societatii va anunta telefonic APM Vaslui si GNM Vaslui.

7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare

Factor de mediu - apa

Din functionalul obiectivului rezulta urmatoarele categorii de ape uzate:

- apele uzate menajere din zona pavilionului administrativ, de la laborator igienizari incinte FNC cu $V_{maxim} = 5,71$ mc/zi sunt evacuate din cladire prin intermediul conductelor din PVC catre bazinul betonat vidanjabil impermeabilizat cu $V = 20$ mc.
- apele uzate rezultate de la igenizarea utilajelor, incintelor, grupuri sanitare de la instalatia de full fat cu $V_{maxim} = 0,72$ mc/zi sunt colectate printr-o rigola cu gratar amplasata in hala de productie-procesare boabe soia si sunt dirijate prin conducte din PP catre separatorul de grasimi cu $V = 1$ mc in vederea preluarii acestora in bazinul betonat vidanjabil impermeabilizat cu $V = 20$ mc.
- apele menajere provenite de la laborator si grupuri sanitare care contin - SET, detergenti, ioni amoniu, substante organice cu un volum de 6,43 mc/zi;

- igienizarea utilajelor si spatiilor de productie se realizeaza prin aspiratie a prafului dupa care se aplica un jet de apa sub presiune in cantitate redusa la intervale mari de timp;

- apele meteorice neimpurificate de pe incintele construite si betonate sunt preluate prin pante si dirijate la rigola amplasata perimetral de unde sunt apoi deversate prin curgere libera pe trei directii pe terenul agricol proprietate a beneficiarului, cu infiltrare lenta in sol, cu un debit de 61,92 l/s;

- apele meteorice impurificate, cu continut de produs petrolier din zona circulabila si a parcarii auto, cu un debit de 60,6 l/s, sunt dirijate prin pante catre separatorul decantor de produs petrolier cu $V = 20$ mc, bicompartimentat, in vederea retinerii urmelor de produs petrolier inainte de evacuarea pe terenurile invecinate.

Decantorul separator de hidrocarburi si suspensii pamantoase este o constructie monobloc montata subteran prevazuta cu gura de vizitare, cu doua compartimente- unul pentru separare namol si unul pentru retinere produse petroliere. Caracteristicile geometrice ale decantorului separator asigura timpul necesar pentru sedimentarea suspensiilor pamantoase si retinerea produselor petroliere, inainte de evacuare in canalul de desecare situat pe latura sudica.

Particulele grosiere sunt separate gravitational in primul compartiment - decantor de namol, namolul depunandu-se la partea inferioara. Apa uzata separata de namol din primul compartiment trece in compartimentul de separare a hidrocarburilor, uleiurilor, unde, datorita diferentei de greutate specifica, acestea se separa formand un strat la suprafata apei. Filtrul coalescent ajuta la separarea particulelor foarte fine de hidrocarburi si uleiuri existente in apa uzata. In camera de separare, fluidul este trecut prin filtrul coalescent si printr-un sistem de sicane, asigura un regim de curgere cu rol de a prelungi si intensifica contactul efluentului cu suprafata filtrului. Sistemul de sicane retine picaturile sub forma unei pelicule fine la suprafata, de unde sunt indepartate prin vidanjare.

Apa preepurata este evacuata pe la partea inferioara a stratului de hidrocarburi pe principiul vaselor comunicante.

Trimestrial apa uzata este vidanjata si transportata in statia de epurare a societatii SC Aquavas SA, iar la fiecare vidanjare se efectueaza analize. Acestea se regasesc in tabelul de mai jos:

Nr. buletin/data	Indicator analizat	UM	Valoare determinată	HG nr. 352/2005	Concluzii
71/20.03.2023	pH	Unit. pH	7.76	6,5-8,5	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
71/20.03.2023	CCO-Cr	mgO ₂ /L	412.7	500	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
71/20.03.2023	CBO ₅	mgO ₂ /dm ³	210	300	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
71/20.03.2023	Materii in suspensie	mg/dm ³	179	350	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
71/20.03.2023	Substanțe extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	22	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
71/20.03.2023	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/dm ³	0.75	1,0	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui

SC NUTRIVA SRL, JUDETUL VASLUI

RAPORT ANUAL DE MEDIU pentru anul 2023

71/20.03.2023	Azot moniacal	mg/dm ³	15.56	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
165/13.06.2023	pH	Unit.pH	7.73	6,5-8,5	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
165/13.06.2023	CCO-Cr	mgO ₂ /L	379.7	500	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
165/13.06.2023	CBO ₅	mgO ₂ .dm ³	185	300	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
165/13.06.2023	Materii in suspensie	mg/dm ³	162	350	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
165/13.06.2023	Substanțe extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	21	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
165/13.06.2023	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/dm ³	0.98	1,0	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
165/13.06.2023	Azot moniacal	mg/dm ³	13.34	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
229/25.09.2023	pH	Unit.pH	7.54	6,5-8,5	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
229/25.09.2023	CCO-Cr	mgO ₂ /L	65.6	500	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
229/25.09.2023	CBO ₅	mgO ₂ .dm ³	22	300	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
229/25.09.2023	Materii in suspensie	mg/dm ³	16	350	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
229/25.09.2023	Substanțe extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	5	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
229/25.09.2023	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/dm ³	0.48	1,0	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
229/25.09.2023	Azot moniacal	mg/dm ³	1.85	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
836/27.12.2023	pH	Unit.pH	7.62	6,5-8,5	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
836/27.12.2023	CCO-Cr	mgO ₂ /L	107.1	500	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
836/27.12.2023	CBO ₅	mgO ₂ .dm ³	60	300	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
836/27.12.2023	Materii in suspensie	mg/dm ³	18	350	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
836/27.12.2023	Substanțe extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	4	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
836/27.12.2023	Sulfuri si hidrogen sulfurat	mg/dm ³	0.61	1,0	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui
836/27.12.2023	Azot moniacal	mg/dm ³	2.62	30	Apa a fost transportata in statia de epurare Vaslui

Factor de mediu- aer

Prin natura activitatii in cadrul SC NUTRIVA SRL posibilele surse generatoare de poluanti in atmosfera sunt:

- ✦ emisii de la sistemul de receptie materii prime pe rampa de descarcare ca urmare a vehicularii semintelor genereaza emisii nedirijate-pulberi in suspensie si sedimentabile
- ✦ manipularea, transportul si depozitarea materiilor prime ce genereaza pulberi in suspensie
- ✦ emisii de la prelucrarea materiilor prime din cadrul halei de fabricatie FNC si procesare cereale ce genereaza pulberi
- ✦ emisii gaze arse de la centrala termica ce functioneaza pe gaz metan ce contin CO, Nox, SO2 si pulberi
- ✦ emisii gaze arse de la uscatorul de cereale ce functioneaza pe gaz metan si contin CO, NOx, SO2, pulberi
- ✦ emisii gaze arse de esapament de la mijloacele auto ce ruleaza in incinta unitatii ce contin CO, pulberi, NOx.

Corespunzator volumului de activitate desfasurat si a caracteristicilor tehnice a echipamentelor din dotarea fabricii, concentratiile si debitele masice de poluanti ce urmeaza a fi evacuati in atmosfera prin echipamentele de depoluare prevazute se incadreaza in valorile concentratiilor maxime admise conform ORD 462/93 la emisii.

In vederea reducerii concentratiilor de pulberi generate prin procesul tehnologic de obtinere a nutreturilor combinate si a full fatului, obiectivul este prevazut cu urmatoarele sisteme de colectare, evacuare si dispersie in atmosfera:

Emisii dirijate

Nr. crt.	Localizare flux tehnologic	Denumire sursa	Punct de emisie
1	Transfer cereale in buncarul dozator	Filtru retinere pulberi	S = 25 mp Daer = 9.000 Nmc/h
2	Transfer cereale pe banda transportoare	Filtru compact	S = 2,8 mp Daer = 390 Nmc/h
3	Transfer cereale cu elevatorul	Filtru compact	S = 4,2 mp Daer = 880 Nmc/h
4	Transfer cereale la buncarul de alimentare moara	Filtru retinere	S = 2,1 mp Daer = 390 Nmc/h
5	Transport cereale la moara cu ciocanele	Filtru retinere	S = 30 mp Daer = 12.000 Nmc/h
6	Transfer cereale cu elevator de la silozurile de depozitare macinis	Filtru compact	S = 4,2 mp Daer = 880 Nmc/h
7	Transfer cereale la silozurile de depozitare pe banda	Filtru compact	S = 2,1 mp Daer = 390 Nmc/h
8	Transfer granule cu elevatorul	Filtru retinere	S = 2,1 mp Daer = 390 Nmc/h
9	Transport granule sitate cu transportor cu lant	Filtru compact	S = 2,1 mp Daer = 390 Nmc/h
10	Sistem de aerare silozuri de depozitare materii prime cu V = 3.324 mc/buc - 6 buc	Sistem de ventilatie - 1 ventilator/siloz	10 guri de aerare/siloz Daer = 12.000 Nmc/h/siloz

11	Sistem de aerare la silozurile de dozare - 12 buc. cu Vtotal = 800 mc	Sistem de desprafuire - ventilator	Daer = 12.000 Nmc/h
12	Sistem de cantarire materii prime	Ciclon si sistem de retinere	Daer = 12.000 Nmc/h
13	Sistem de racire la faza de granulare	Ventilator	Daer = 15.000 Nmc/h

Emisii staționare dirijate

Nr. crt.	Sursa generatoare	Poluanti evacuati	CMA conf ORD 462/1993	Debit masic g/h
1	Emisii sistem ventilatie - cantarire, aerisire silozuri Daer = 84.000 Nmc/h	Pulberi in suspensie	20 mg/mc	1.680 g/h
2	Emisii sistem desprafuire, tarare, macinare Daer = 35.930 Nmc/h	Pulberi in suspensie	20 mg/mc	718,6g/h
3	Emisii sistem granulare Daer = 15.780 Nmc/h	Pulberi in suspensie	20	315,6 g/h
4	Emisii gaze arse de la arzatoare – 3 buc aferente uscatorului de cereale Daer total = 37.500 Nmc/h	CO	100	3.750 g/h
		SO2	35	1.312,5 g/h
		NOx	350	13.125 g/h
		pulberi	5	187,5 g/h
5	Emisii gaze arse centrala termica Daer = 7.200 Nmc/h – 2 buc	CO	100	720 g/h
		SO2	35	252 g/h
		NOx	350	2520 g/h
		pulberi	5	36 g/h

Sursele generatoare de zgomot

Activitatile tehnologice generatoare de zgomot se desfasoara in incinte inchise in proportie de 55 %, utilajele producatoare de vibratii sunt montate pe fundatii cu suportii elastici pentru eliminarea acestora:

- amortizor vibratii sistem pneumatic silozuri
- amortizor vibratii de la moara cu ciocanele
- amortizor vibratii de la instalatia de granulare si atenuator de zgomot

Conform HG1756/2006, pentru echipamente cu functionare in spatii deschise- sisteme de transport cereale aferente silozurilor de depozitare, acestea vor trebui sa aiba agrementul din punct de vedere al nivelului de zgomot cu respectarea conditiilor impuse.

Caile de circulatie auto cu trafic auto greu din incinta societatii necesita mentinerea continuitatii acestora pentru a evita cresterea nivelului de zgomot.

Avand in vedere limitele impuse prin STAS 10.009/87, unitatea nu este un perturbator al habitatului, ca urmare a dotarilor si echipamentelor precum si a modului de desfasurare a procesului tehnologic, aceasta situandu-se intr-o zona rurala, la distanta fata de zona locuita.

Nivelul de zgomot nu depaseste valorile de imisie in timpul zilei cu mai mult de 30 dB(A) si in timpul noptii cu mai mult de 20 dB(A).

Intensitatea nivelului de zgomot la imisii va trebui sa se incadreze in limitele STAS 10009/88, STAS 6161.3/82 cu valori de 50 – 60 dB(A) - pe durata zilei si 45 dB(A) in timpul noptii.

Circulatia auto in incinta se realizeaza pe alei betonate continui conducand la diminuarea nivelului de zgomot.

Din valorile masurate la unitati similare, limitele se situeaza la valori cuprinse intre 65 db(A) – 70 db(A) in incinte de productie si valoarea de 55 db(A) la limita proprietatii.

Factorul de mediu- sol

Din punct de vedere al posibilitatii de poluare a solului si subsolului in cazul SC NUTRIVA SRL Gara Rosiesti, suprafata incintei este in proportie de de cca. 85 % construit si betonat din suprafata de teren scoasa din circuitul agricol - 12.600 mp, diferenta reprezentand suprafata libera de constructii

Posibilele surse de poluare a solului si subsolului in cazul Fabricii de nutreturi combinate si procesare cereale sunt urmatoarele :

- reseaua de canalizare, ape uzate menajere, inclusiv bazinul betonat cu $V = 20$ mc, separatorul decantor de produs petrolier cu $V = 20$ mc, separatorul de grasimi cu $V = 1$ mc, ca urmare a colmatarii acestora sau aparitiei unor degradari a hidroizolatiei cu infiltrare de ape uzate in sol, subsol si panza freatica.
- platforma betonata aferenta depozitului de ulei in cazul aparitiei unor eventuale scurgeri, cu infiltrare in sol
- depozitarea necontrolata a deseurilor generate din activitate
- platformele betonate carosabile si parcare auto in conditiile degradarii acestora si aparitiei unor discontinuitati pot conduce la infiltratii de ulei si produs petrolier in sol.
- platforma betonata aferenta statiei mobile de carburant in cazul aparitiei unor eventuale scurgeri accidentale pe sol

Organizarea fluxurilor tehnologice din cadrul fabricii de nutreturi combinate si procesare cereale, cat si a dotarilor cu care a fost prevazuta, conduce la reducerea impactului asupra factorului de mediu sol, prin urmatoarele masuri:

- verificarea periodica a retelei de canalizare ape uzate menajere, a caminelor aferente, a bazinului betonat vidanjabil, a separatoarelor de produs petrolier si de grasimi, decolmatarea acestora, remedierea eventualelor defectiuni aparute;
- verificarea starii tehnice a platformei betonate aferenta depozitului de ulei si a statie mobile de carburanti, igienizarea bazei colectoare pentru retinerea eventualelor scurgeri;
- mentinerea in stare corespunzatoare a spatiilor de depozitare deseuri – spatii amenajate betonate cu ridicarea ritmica a acestora si salubritatea zonei;
- mentinerea in stare continua a cailor de circulatie auto din incinta, cu panta pentru colectarea apelor pluviale cu dirijare catre rigolele perimetrare si evacuare pe terenurile invecinate.

Prin amenajarile cu care a fost prevazuta fabrica de nutreturi si procesare cereale conform functionalului acesteia nu este influentata calitatea solului, subsolului si a panzei freactice din arealul analizat.

Zona de amplasare a obiectivului se caracterizeaza printr-o buna permeabilitate a solului in vederea preluarii apelor meteorice, zona nefiind inundabila.

Realizarea de cai de acces in zona obiectivului a condus la limitarea proceselor de eroziune a solului prin crearea de rigole colectoare de ape pluviale cu trecere prealabila printr-un separator decantor in cazul apelor meteorice impurificate.

Utilajele functionale in aer liber – descarcare cereale, depozite stocare cereale, instalatii de transport sunt amplasate pe platforme betonate, continui.

Zonele de amplasare a silozurilor sunt situate in aer liber, pe platforme betonate, continui prevazute cu rebord pentru preluarea continutului in caz de avarii.

Apele uzate cu caracter menajer sunt stocate intr-un bazin subteran, betonat, hidroizolat, cu V = 20 mc vidanjabil periodic conform unui program stabilit in baza contractului incheiat cu o societate abilitata.

8. Modul de realizare a masurilor din Planul de prevenire a situatiilor de urgenta

In cadrul SC NUTRIVA SRL este intocmit Planul de prevenire a situatiilor de urgenta si capacitate de raspuns ce cuprinde actiuni si instructiuni privind modul de interventie in cazul aparitiei unei situatii de urgenta ce ar putea conduce la afectarea calitatii factorilor de mediu:

- defectiunile aparute la sistemele de ventilatie din fluxul tehnologic se vor remedia imediat, astfel incat sa fie asigurate conditiile optime de desfasurare a activitatii, fara impact asupra mediului;
- se vor aplica masurile pentru situatii speciale si va fi asigurata in permanenta comunicarea cu personalul implicat din cadrul societatii si din partea autoritatilor locale;
- situatiile anormale de functionare se vor comunica autoritatilor de mediu APM Vaslui, GNM Vaslui - in cel mai scurt timp.

In cursul anului 2023 nu au fost semnalate poluari accidentale ce ar fi condus la aplicarea Planului de interventie, sesizari si nici observatii din partea organelor de control.

9. Mercurul, soferii

In cursul anului 2023 nu au fost reclamatii sau sesizari cu privire la activitatea desfasurata in cadrul fermei avicole si nu s-au aplicat amenzi contraventionale.

10. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare

Ca urmare a managementului de dezvoltare a societatii SC NUTRIVA SRL, functie de solicitarile pietei, activitatea din cadrul societatii s-a axat pe producerea de hrana pentru animalele de ferma, respectiv nutreturi combinate in etapa I de dezvoltare si procesare cereale-instalatie de obtinere full fat in etapa a II-a.

Conform programului de verificare planificata a activitatii desfasurate in cadrul fabricii au fost efectuate urmatoarele inspectii in cursul anului 2023:

În urma controlului efectuat în data de 16.12.2023 de Garda Națională de Mediu-Comisariatul Județean Vaslui la fabrica de nutreturi combinate SC NUTRIVA SRL nu s-au trasat măsuri si nu au fost aplicate sanctiuni.

SC NUTRIVA SRL, JUDETUL VASLUI
RAPORT ANUAL DE MEDIU pentru anul 2023

11. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu

Prin managementul societatii privind activitatea desfasurata pe amplasament, societatea se preocupa permanent de respectarea reglementarilor pe linia de protectie a mediului in vederea limitarii impactului atat in arealul analizat, cat si limitrof acestuia.

Activitatile desfasurate in cadrul SC NUTRIVA SRL Gara Rosiesti se incadreaza in cerintele impuse de legislatia actuala prin implementarea tehnologiei de procesare cereale pentru prepararea hranei pentru animale de ferma, conform recomandarilor sanitar-veterinare si a normelor CE .

Data:

07.03.2024

Intocmit,
Responsabil mediu,
Brasoveanu Cerasela



Aprobat,
Manager audit,
Diaconu Diana



ANEXE

1. Rapoarte de incercare apa uzata tehnologica vidanjata in anul 2023;
2. Se anexeaza gestiunea deseurilor pe anul 2023;
3. Se anexează fisa de monitorizare utilitati in anul 2023;
4. Se anexează fișa de mentenanta pentru anul 2023.