



MINISTERUL MEDIULUI,
APELOR ȘI PĂDURILOR



AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU
PROTECȚIA MEDIULUI



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI IAȘI

Nr. 3479 / 10.06.2024

AUTORIZATIE DE MEDIU

Nr. 73 din 10.06.2024

Ca urmare a cererii adresate de SC A.C. TERMOPLASTICE SRL, cu sediul în comuna Holboca, str. Hatasului, nr. 7, jud. Iași, înregistrată la A.P.M. Iași cu nr. 13852/19.12.2023 și a completărilor ulterioare, în urma analizei documentelor transmise și a verificării amplasamentului la teren, în baza în baza HG nr. 1000/2012, privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, a OUG nr. 195/22.12.2005, privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, modificată și completată ulterior și a Ordinului MMDD nr. 1798/2007, cu modificările și completările ulterioare, pentru aprobarea Procedurii de emitere a Autorizației de mediu, se emite:

AUTORIZATIE DE MEDIU

Pentru SC A.C. TERMOPLASTICE SRL, Cod Unic de Înregistrare 37293937, care prevede desfășurarea activităților: cod CAEN Rev. 1: 3720 Recuperarea deșeurilor și resturilor nemetalice reciclabile corespondent cod CAEN Rev. 2: 3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate, Cod CAEN Rev. 1 - 9002 - Colectarea și tratarea altor deșeurii, corespondent Cod CAEN Rev. 2 - 3811 - Colectarea deșeurilor nepericuloase, la punctul de lucru din oraș Podu Iloaiei, șoseaua Națională nr. 125, având nr. cadastral 60321 (nr. cadastral vechi 197), corp clădire C5, jud. Iași:

Documentația conține:

- Fișa de prezentare și declarație, întocmită de PFA ANASTASIU STEFANIA;
- Certificat Constatator nr. 1081491/02.10.2023 emis de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Iași;
- Certificat de înregistrare Seria B, nr. 3404785 din 30.03.2017 emis de Oficiul Registrului Comertului de pe lângă Tribunalul Iași;
- Contract de închiriere încheiat cu SC COTNARI VIN SA, în data de 19.06.2019 și act adițional nr. 4 din 03.05.2023
- Contract nr. 4461/14.12.2023 de servicii de colectare, transport, procesare și/sau eliminare finală a deșeurilor industriale, încheiat cu SC JIFA SRL - preluare deșeurii în vederea eliminării și anexele la contract

- Declarație de impunere nr. 14710/19.10.2023, emisă de Primăria orașului Podu Iloaiei - pentru preluare deșeuri menajere
- Contract de vânzare - cumpărare nr.332/10.05.2022, încheiat cu SC 3P FRIGOGLASS SRL - vânzare măcinătură din polietilenă
- Contract comercial nr. FG 10/22.12.2020, încheiat cu SC FORTIS GRUP SRL - vânzare măcinătură și deșeuri
- Contract comercial nr.3/29.10.2020, încheiat cu SC EST EUROPA RECICLARE SRL - achiziție măcinătură mase plastice și anexele la contract
- Contract comercial nr. 01/22.09.2020, încheiat cu SC VINEY CORPORATION EAST EUROPE SRL - achiziție măcinătură mase plastice
- Contract de vânzare - cumpărare nr.C 304/13.02.2018, încheiat cu SC REMAT BRAȘOV SA - achiziție deșeuri mase plastice
- Contract comercial nr.120/10.10.2017, încheiat cu SC CART MET PLAST SRL - achiziție măcinătură mase plastice
- Decizie etapă de încadrare nr. 106/28.09.2021 emisă de APM Iași.

Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii speciale impuse:

- *In conformitate cu prevederile OUG nr. 92/19.08.2021 privind regimul deșeurilor, titularul activitatii are urmatoarele obligatii:*
 - *Asigurarea evidentei stricte a cantitatilor de deseuri colectate, transportate si predate pe baza de contract la operatori autorizati pentru reciclarea/valorificarea/eliminarea deșeurilor;*
 - *Detinerea de spatii special amenajate pentru stocarea deșeurilor valorificabile in conditii care sa garanteze reducerea riscului pentru sanatatea umana si deteriorarii calitatii mediului;*
 - *Evitarea formarii stocurilor de deșeuri care urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;*
 - *Sa nu abandoneze deseurile colectate;*
 - *Gestionarea deșeurilor colectate trebuie sa se realizeze fara a pune in pericol sanatatea umana si fara a dauna mediului in special:*
 - *fara a genera riscuri pentru aer, apa, sol, fauna sau flora;*
 - *fara a crea disconfort din cauza zgomotului sau mirosurilor;*
 - *fara a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.*
 - *Desemnarea unei persoane din randul angajatilor proprii care sa urmareasca si sa asigure indeplinirea obligatiilor prevazute in autorizatia de mediu, sau sa delege aceasta obligatie unei terte persoane; Persoana desemnata trebuie să fie instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase, ca urmare a absolvirii unor programe de perfecționare și specializare recunoscute la nivel național conform Ordonanței Guvernului nr. 129/2000 privind formarea profesională a adulților, cu modificările și completările ulterioare;*
 - *Să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției și dacă acestea prezintă una sau mai multe dintre proprietățile prevăzute în anexa nr. 4., în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de pregătire prealabilă, reciclare, valorificare și eliminare a deșeurilor;*
 - *Să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală;*
 - *Să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale, cu*

excepția situațiilor în care, autoritățile publice teritoriale pentru protecția mediului pot autoriza amestecarea dacă:

- a) operațiunea de amestecare este efectuată de un operator economic autorizat, potrivit prevederilor art. 34 al prezentei Ordonanțe de Urgență;
 - b) sunt respectate condițiile prevăzute la art. 21, iar efectele nocive ale gestionării deșeurilor asupra sănătății populației și asupra mediului nu sunt agravate;
 - c) operațiunea de amestecare se realizează în conformitate cu cele mai bune tehnici disponibile;
 - d) caracterizarea deșeurilor prevăzută la art. 8 alin. (4) permite acest proces;
- amestecarea include diluarea substanțelor periculoase;
- Să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006, cu modificările și completările ulterioare;
 - Programul de prevenire și reducere a cantităților de deșuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat poate fi elaborat și de către o terță persoană/asociație profesională, se publică pe pagina de internet a persoanei juridice și se transmite anual agenției județene pentru protecția mediului, inclusiv progresul înregistrat, până la 31 mai anul următor raportării.
- Respectarea prevederilor Legii nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.
 - Operatorii economici sunt obligați să raporteze la APM Iași date referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje conf. Ord. 794/2012.
 - Respectarea prevederilor O.U. nr. 196/2005 privind fondul de mediu cu modificările și completările ulterioare.
 - Reactualizarea și transmiterea la APM Iași a documentelor care au stat la baza emiterii prezentului act administrativ (contractele, actele, convențiile cu societățile prestatoare de servicii, etc.) pentru respectarea legislației de mediu
 - Depozitarea deșeurilor ce se pot degrada datorită condițiilor climatice (precipitații, căldură) în spații acoperite (tip șopron, magazie etc.)
 - Utilizarea unui sistem de cântărire autorizat cu specificații tehnice corespunzătoare deșeurilor pe care le colectează;

Activitatea de depozitare temporară a deșeurilor intră sub incidența Directivei 2004/35/CE transpusă în legislația românească prin OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, Anexa nr. 3 pct. 2. - „Activitățile de gestionare a deșeurilor, inclusiv colectarea, transportul, valorificarea și eliminarea deșeurilor și a deșeurilor periculoase, precum și inspecția și controlul acestor operațiuni și monitorizarea postînchidere a depozitelor de deșuri”

Pentru prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului titularul activității are următoarele obligații:

- o În conformitate cu prevederile art.10 din OUG nr.68/2007 :

În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare și, în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze APM Iași și GNM-SCJ Iași.

Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștință autorităților, conform prevederilor alin. (1), se referă la:

- datele de identificare ale operatorului;
- momentul și locul apariției amenințării iminente;
- elementele de mediu posibil a fi afectate;
- măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;

- alte informații considerate relevante de operator.

Măsurile preventive prevăzute la alin. (1) trebuie să fie proporționale cu amenințarea iminentă și să conducă la evitarea producerii prejudiciului, luând în considerare principiul precauției în luarea deciziilor.

În termen de 1 oră de la finalizarea măsurilor preventive operatorul informează autoritățile prevăzute la alin. (1) despre măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului și eficiența acestora.

În cazul în care amenințarea iminentă persistă în ciuda măsurilor preventive adoptate, operatorul informează, în termen de 6 ore de la momentul la care a constatat ineficiența măsurilor luate, APM Iași și GNM-SCJ Iași, despre:

- măsurile întreprinse pentru prevenirea prejudiciului;
- evoluția situației în urma aplicării măsurilor preventive;
- alte măsuri suplimentare, după caz, care se iau pentru prevenirea înrăutățirii situației.

- o În conformitate cu prevederile art. 11 din OUG 68/2007

Titularul activității este obligat să respecte instrucțiunile date de către conducătorul APM Iași cu privire la măsurile preventive necesare a fi luate în cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului sau în cazul unei suspiciuni de amenințare iminentă.

- o În conformitate cu prevederile art. 13 din OUG nr.68/2007

În cazul producerii unui prejudiciu asupra mediului, operatorul este obligat să informeze, în maxim 2 ore de la producerea prejudiciului, APM Iași și GNM-SCJ Iași despre:

- datele de identificare ale operatorului;
- momentul și locul producerii prejudiciului adus mediului;
- caracteristicile prejudiciului adus mediului;
- cauzele care au generat prejudiciul;
- elementele de mediu afectate;
- măsurile demarate pentru prevenirea extinderii sau agravării prejudiciului adus mediului;
- alte informații considerate relevante de operator.

- o În conformitate cu prevederile art. 14 din OUG nr.68/2007, titularul activității este obligat să:

- acționeze imediat pentru a controla, izola, elimina sau, în caz contrar, pentru a gestiona poluanții respectivi și/sau orice alți factori contaminanți, în scopul limitării sau prevenirii extinderii prejudiciului asupra mediului și a efectelor negative asupra sănătății umane sau agravării deteriorării serviciilor.
- ia măsurile reparatorii necesare, conform art. 17 - 19 din OUG nr.68/2007.

Măsurile reparatorii trebuie să fie proporționale cu prejudiciul cauzat și să conducă la îndepărtarea efectelor prejudiciului, luând în considerare principiul precauției în luarea deciziilor.

- o În conformitate cu prevederile art. 15 din OUG nr.68/2007 titularul este obligat:

- să furnizeze informații suplimentare despre orice prejudiciu care s-a produs și despre măsurile luate conform prevederilor art. 13, la solicitarea APM Iași.
- să acționeze la solicitarea APM Iași, pentru a controla, a izola, a elimina imediat sau, în caz contrar, pentru a gestiona poluanții respectivi și/sau alți factori contaminanți, în scopul limitării sau prevenirii extinderii prejudiciului asupra mediului și a efectelor adverse asupra sănătății umane sau agravării deteriorării serviciilor;

- o În conformitate cu prevederile art. 17 alin. (1) din OUG nr.68/2007

- Titularul are obligația de a identifica măsurile reparatorii posibile în conformitate cu anexa nr. 2 și de a le transmite la APM Iași spre aprobare, în termen de 15 zile de la data producerii prejudiciului, cu excepția cazului în care APM Iași a luat

măsurile reparatorii respective conform prevederilor art. 15 lit. e) și ale art. 16.

- *Notificarea APM lasi daca intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizatiei de mediu, precum si asupra oricaror modificari ale conditiilor care au stat la baza emiterii acesteia, inainte de realizarea modificarii;*
- *Notificarea APM lasi in cazul in care titularul activitatii urmeaza sa deruleze sau sa fie supus unei proceduri de: vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune, ori in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare urmata de lichidare, faliment, incetarea activitatii, conform legii;*
- *Organizarea și desfășurarea activității astfel încât să nu se producă disconfort în zona de amplasament.*
- *Recipientele din material plastic achizitionate vor fi verificate la achizitionare, astfel incit sa nu contina reziduuri de substante toxice.*
- *Asigurarea evidenței stricte pentru fiecare tip de deșeu a cantităților de deșeuri colectate, transportate și predate pe bază de contract la operatori autorizați pentru reciclarea/ valorificarea/ eliminarea deșeurilor, conform prevederilor HG nr. 856/2002 privind evidența gestionării deșeurilor și pentru aprobarea listei privind deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, completat prin HG nr. 210/2007;*
- *Deșeurile rezultate din activitate se vor colecta și stoca pe categorii în spații amenajate corespunzător, se va evita formarea de stocuri. Se interzice abandonarea sau depozitarea deșeurilor în afara spațiilor destinate acestui scop;*
- *Predarea deșeurilor colectate selectiv, pe bază de contract, numai agenților economici autorizați din punct de vedere al protecției mediului;*

Prezenta autorizatie de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală.

Titularul va solicita obținerea vizei, în fiecare an. Termenul în care titularul activității solicită aplicarea vizei anuale este de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația de mediu.

Nerespectarea prevederilor autorizatiei de mediu atrage dupa sine suspendarea si/sau anulara acesteia, dupa caz.

Raspunderea privind corectitudinea informațiilor puse la dispoziția APM Iași prin documentația tehnică revine în totalitate titularului activității.

I. Activitatea autorizata:

1. **Dotari** (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate).

A. Suprafețe amenajate:

Activitatea se desfășoară într-un spațiu bicompartimentat, cu suprafața totală de 1000 mp, închiriată de la SC COTNARI VIN SA, conform contractului încheiat în data de 19.06.2019, anexa nr. 1 din 10.11.2020 și act adițional nr. 4/03.05.2023, compus din:

- hala 1 - cu S = 500 mp care cuprinde:

- zonă de depozitare materii prime, S = 200 mp;
- zonă de sortare, S = 50 mp;
- spațiu de producție propriu zis - etapa de măcinare, S = 50 mp;
- zonă de depozitare produse obținute, S = 95 mp;
- grup sanitar accesibil din spațiul de producție, S = 5 mp

- hala 2 - cu S = 500 mp care cuprinde:

- spațiu de producție propriu zis - etapa de granulare a fulgilor de plastic, S = 400 mp;
- zonă de depozitare produse obținute, S = 100 mp;

- în exteriorul halei, pe platformă betonată este amenajat spațiu pentru amplasare eurocontainere, pentru colectarea selectivă a deșeurilor rezultate pe amplasament, S = 10 mp

B. Dotari:

- **Cântar** pentru paleți tip platformă 100x100 cm, de capacitate 3000 kg - 1 buc
- **Moară mase plastice tip 301F25** - antifonată, cu putere instalată de 12 kw, cu măcinare uscată și capacitate de procesare de 1000 kg/zi, prevăzută cu următoarele echipamente:

- cuvă de alimentare frontală, protejată împotriva îtoarcerii materialului mărunțit din moară;

- cameră de măcinare, echipată cu rotor cu un număr 5 de cuțite, dispuse pentru crearea unui profil spațial optim de tăiere, sită pentru granulare confecționată din oțel inoxidabil (site interschimbabile cu diferite dimensiuni ale orificiilor).

Tăierea materialului se face între cuțitele rotorului și cuțitele fixe longitudinale și frontale, apoi materialul se calibrează prin sita semirotundă situată sub cuțitele fixe longitudinal;

- cuvă de colectare a materialului măcinat;

- ciclonul de evacuare, necesar colectării materialului măcinat. Prin utilizarea ciclonului echipat cu ventilator de evacuare crește randamentul procesului, iar materialul măcinat rezultat este separat de praf, cu ajutorul unui filtru de particule

- instalația electrică conține motorul electric de acționare cu o putere de 11 kW, motorul electric al ciclonului de 1kw, panoul de comandă și control situat pe platforma de serviciu a morii.

- **Moară mase plastice tip Meccanoplastica** - cu putere instalată de 37 kw, cu măcinare uscată și capacitate de procesare de 600 kg/h, prevăzută cu următoarele echipamente:

- cuvă de alimentare frontală, protejată împotriva îtoarcerii materialului mărunțit din moară;

- cameră de măcinare, echipată cu un rotor, răcit cu aer, cu diametrul de 440 mm, dotat cu 5 cuțite (3 cuțite rotative și 2 cuțite fixe), dispuse pentru crearea unui profil spațial optim de tăiere, sită pentru granulare, confecționată din oțel inoxidabil (site interschimbabile cu diferite dimensiuni ale orificiilor).

Tăierea materialului se face între cuțitele rotorului și cuțitele fixe longitudinale și frontale, apoi materialul se calibrează prin sita semirotundă situată sub cuțitele fixe longitudinal;

- cuvă de colectare a materialului măcinat;

- ciclonul de evacuare, necesar colectării materialului măcinat. Prin utilizarea ciclonului echipat cu ventilator de evacuare, crește randamentul procesului.

- instalația electrică conține motorul electric de acționare cu o putere de 37 kW, motorul electric al ciclonului de 1,5 kw, panoul de comandă și control .

- **Linia de granulare cu extruder tip ES 60 L/D 35 MATR0419R/2016** - cu o capacitate de producție cuprinsă între 100-180 Kg/h de material regranulat, în funcție de categoria de material supus granulării, cu următoarele echipamente și utilaje componente:

- siloz de stocare, cu capacitate de 5m³, având un șnec transportor înclinat acționat de un electromotor, ce transportă materialul plastic ce urmează a fi granulat, la cuva de alimentare a extruderului. Din cuva de alimentare, materialul este transportat de un șnec orizontal, către cuva șnecului orizontal a cilindrului de plastifiere.

- extruder tip ES 60 L/D 35 MATR0419R/2016 - este mașina principală a întregii instalații, ce asigură, de fapt, funcția de a aduce la plastifiere completă materialul introdus, prin acțiunea combinată a energiei termice și mecanice.

El este compus din cuvă cu șnec transportor, cilindru, în interiorul căruia se rotește un șnec corespunzător dimensionat, prevăzut cu 5 zone de amestecare și încălzire cu rezistențe electrice cu putere cuprinsă între 1kW - 3kW.

Extruderul este echipat cu o instalație de degazare, cu circuit închis, pentru eliminarea gazelor reziduale, care se găsesc în interiorul materialului plastifiat. Granularea este realizată direct pe suprafața de extrudare, constituită de o filieră cu mai multe găuri, pe care acționează un dispozitiv de tăiere cu cuțite. Acest dispozitiv are particularitatea de a putea varia instantaneu atât propria viteză cât și presiunea.

După tăiere, granulele, cad într-un jgheab cu jet de apă, fiind transportate către

uscătorul centrifugal vertical pentru uscare, urmând a fi sortate printr-un sistem de sită vibrantă, care facilitează dozarea uniformă a granulelor - pentru separarea granulelor conforme de cele neconforme.

Granulele conforme sunt împinse, cu ajutorul unei suflante, printr-o tubulatură către zona de încărcare în saci big bag. Cele neconforme sunt reintroduse în procesul tehnologic, cu ajutorul unei suflante care le împinge către siloz.

- instalația de răcire a granulelor, cu $v = 0,4$ mc, cu circuit închis compusă din: pompă de recirculare a apei de răcire și un turn de răcire.

- tablou de comandă și control a instalației de extrudare.

- **Linia de granulare cu extruder cu SURUB dublu Comac tip EBC 40 HT - 44 LD - 600 rpm** cu o capacitate de producție cuprinsă între 40-400 kg/h de material regranulat, în funcție de categoria de material supus granulării, cu următoarele echipamente și utilaje componente:

- 3 dozatoare gravimetrice, prevăzute cu pâlnii de alimentare, poziționate astfel: două dozatoare deasupra cuvei de alimentare a extruderului și una în lateral. Din cuva de alimentare, materialul ajunge prin cădere, în cuva principală, iar prin intermediul unui șnec transportor, ajunge în cilindrul de plastifiere. Cuvă de alimentare laterală, este folosită pentru adăos de colorant, în procent de 1% - 3%, atunci când este cazul.

- extruder tip Comac tip EBC 40 HT - 44 LD - 600 rpm - este mașina principală a întregii instalații, ce asigură, de fapt, funcția de a aduce la plastifiere completă, materialul introdus, prin acțiunea combinată a energiei termice și mecanice.

El este compus din cuvă cu șnec transportor, cilindru, în interiorul căruia se rotesc două șnecuri, corespunzător dimensionate, fiecare cu diametrul de 40 mm, ce este acționat de un electromotor cu $P=60$ kW, prevăzut cu 5 zone de amestecare și încălzire cu rezistențe electrice, cu putere cuprinsă între 1kW - 3kW.

Extruderul este echipat cu o instalație de degazare, cu circuit închis, pentru eliminarea gazelor reziduale, care se găsesc în interiorul materialului plastifiat. Materialul plastifiat rezultat din extruder, sub forma unor fibre groase, cu diametrul de 3-5mm, este răcit la trecere prin cuva cu apă de răcire, cu $v = 0,3$ mc. Fibrele răcite și uscate, ajung în ghilotină unde sunt granulate.

După tăiere, granulele trec printr-un sistem de tip sită vibrantă, care facilitează dozarea uniformă a granulelor - pentru separarea granulelor conforme de cele neconforme.

- tablou de comandă și control a instalației de extrudare.

- **Linia de granulare cu extruder tehnova cu 1 șurub** - cu o capacitate de producție de circa 350 kg/h de material regranulat, în funcție de categoria de material supus granulării, cu următoarele echipamente și utilaje componente:

- cuvă de alimentare, cu capacitate de 5m³. Din cuva de alimentare, materialul este transportat de un șnec orizontal, către cuva șnecului orizontal a cilindrului de plastifiere.

- extruder tip tehnova cu 1 șurub - este mașina principală a întregii instalații, ce asigură, de fapt, funcția de a aduce la plastifiere completă materialul introdus, prin acțiunea combinată a energiei termice și mecanice.

El este compus din cuvă cu șnec transportor, cilindru, în interiorul căruia se rotește un șnec corespunzător dimensionat ce este acționat de un electromotor cu $P = 112$ kW, prevăzut cu 5 zone de amestecare și încălzire cu rezistențe electrice cu putere cuprinsă între 1kW - 5kW.

Extruderul este echipat cu o instalație de degazare, cu circuit închis, pentru eliminarea gazelor reziduale, care se găsesc în interiorul materialului plastifiat. Materialul plastifiat rezultat din extruder, sub forma unor fibre groase cu diametrul de 3-5mm, este răcit la trecere prin cuva cu apă de răcire, cu $v = 0,3$ mc. Fibrele răcite și uscate, ajung în ghilotină unde sunt granulate.

După tăiere, granulele trec printr-un sistem de tip sită vibrantă, care facilitează dozarea uniformă a granulelor - pentru separarea granulelor conforme de cele neconforme.

- tablou de comandă și control a instalației de extrudare.

- **Mijloace de transport utilizate în activitate:**

- motostivitor Linde 1,6 t - 1 buc;

2. Materiile prime, auxiliare, combustibili si ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantitati:

Materii prime folosite în procesul tehnologic

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate to/an
1.	07 02 13	Deșeuri din materiale plastice din procese chimice organice	420 to/an
2.	12 01 05	Deșeuri pilitură și span de materiale plastice	30 to/an
3.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	180 to/an
4.	16 01 19	Deșeuri de materiale plastice - nespecificate în altă parte	15 to/an
5.	17 02 03	Deșeuri materiale plastice - din construcții și demolări	15 to/an
6.	19 12 04	Deșeuri materiale plastice - de la tratarea mecanică a deșeurilor	150 to/an
7.	20 01 39	Deșeuri materiale plastice - diverse proveniențe	135 to/an
		Total	945 to/an
8.	15 01 04	Ambalaje metalice - Box paleți metalici - pentru recondiționare și comercializare	500 buc/an
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn - europaleți de lemn	500 buc/an

Materiile prime, folosite în procesul tehnologic, se achiziționează ambalate în saci Big Bag de 1000 kg din polipropilenă și sunt stocate temporar, în interiorul halei, pe platformă betonată, delimitată corespunzător în box paleți metalici și saci Big Bag.

▪ **Materiale auxiliare** - se constituie din:

- ambalaje metalice (15 01 04) - box paleți metalici - pentru recondiționare și comercializare - 500 buc/an

- box paleți din cornier metalic: 50 buc. - folosiți la transportul și stocarea deșeurilor achiziționate.

- ambalaje din lemn (15 01 03) - europaleți - pentru recondiționare și comercializare - 500 buc/an

- europaleți din lemn - 50 buc. folosite la stocarea temporară a deșeurilor colectate

- colorant granulat - circa 10 tone/an - ambalat în saci de polietilenă, depozitați în hală pe platformă betonată

▪ **Combustibili:**

Motorină pentru motostivuitoare: se estimează un consum de 30 l/lună.

3. Utilitati: apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

Apa folosită în scop igienico-sanitar și tehnologic (răcirea granulelor și a fibrelor de plastic), este asigurată din rețeaua existentă în zonă, aflată în administrarea SC APAVITAL SA. În baza contractului încheiat cu proprietarul spațiului.

Apele uzate:

Apele uzate menajere rezultate de la grupul sanitar, sunt colectate prin rețeaua de canalizare interioară, existentă pe amplasament și sunt evacuate în rețeaua de canalizare a orașului Podu Iloaiei. Apele uzate menajere rezultate din consumul igienico-sanitar, evacuate în rețeaua de canalizare se vor încadra în limitele maxime admise de NTPA 002/2002.

Apele pluviale sunt evacuate la rețeaua publică de canalizare prin intermediul rețelei de canalizare din incinta obiectivului.

Apa utilizată pentru răcirea granulelor și a fibrelor de plastic, este recirculată integral, în instalațiile de răcire, aferente liniilor de granulare. Instalațiile sunt prevăzute cu racord la rețeaua interioară de apă, pentru a fi completată, la nevoie (când se produce evaporarea apei, în procent foarte mic).

Energia electrică se asigură de la rețeaua existentă în zonă, de către proprietarul spațiului, conform contractului de închiriere.

Energia termică: încălzirea biroului/vestiarului se realizează cu ajutorul unor radiatoare electrice, iar încălzirea spațiilor de producție se face prin transfer termic de la utilajele de producție.

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activitatii:

Activitatea desfășurată de SC A.C. TERMOPLASTICE SRL Iași, la punctul de lucru, constă în procesarea materialelor plastice, care se realizează în 2 trepte, și anume:

- prima treaptă - măcinarea materialelor plastice achiziționate sub formă de piese sau baloți

- a doua treaptă - granulara fulgilor obținuți din măcinarea în moara proprie sau achiziționați de la persoane juridice

□ **Măcinarea materialelor plastice**

Măcinarea materialelor plastice achiziționate sub formă de piese sau baloți se realizează cu o moară cu măcinare uscată, tip 301F25, cu capacitate de procesare de 1000 kg/zi și o moară tip Meccanoplastica, cu măcinare uscată, cu capacitatea de procesare de 600 kg/h.

Principalele operații tehnologice, pe flux, în procesul de măcinare sunt:

- recepția calitativă, cântărirea și stocarea temporară, în box paleți și saci, depozitați pe platformă betonată, a materialelor plastice (sortate sau nesortate) achiziționate, sub formă de baloți sau piese, ambalate în saci Big Bag de 1000 kg, de la persoane juridice;

- sortarea manuală a deșeurilor nesortate;

- alimentarea manuală cu materie primă a celor două stații de măcinat;

- măcinarea, în bucăți de 5-12 mm;

- extragerea materialului măcinat prin aspirare;

- ambalarea materialului măcinat în saci de tip big bag;

- depozitarea acestora, până la livrarea către clienți sau alimentarea liniei de granulare;

□ **Granulara fulgilor de plastic**

Granulara fulgilor de plastic, obținuți din măcinarea materialelor plastice în moară proprie sau achiziționați de la persoane juridice, se realizează cu ajutorul celor 3 linii de granulare, cu o capacitate de producție cuprinsă între 100-400 Kg/h de material regranulat, în funcție de categoria de material supus granularii.

Principalele operații tehnologice, pe flux, în procesul de granulare sunt:

- alimentarea silozului cu fulgi de plastic rezultați de la moară sau achiziționați de la persoane juridice;

- omogenizarea fulgilor de plastic în interiorul silozului;

- plastifierea fulgilor de plastic în extruder la temperaturi cuprinse între 200-250°C;

- tăierea în granule de plastic cu dimensiunea dorită; răcirea granulelor la trecerea prin baie de apă; uscarea granulelor la trecerea prin turnul de uscare cu centrifugă - pe linia de granulare cu extruder tip ES 60 L/D 35 MATR0419R/2016;

- în cazul liniei de granulare cu extruder cu SURUB dublu Comac tip EBC 40 HT și a liniei de granulare cu extruder tecnova cu 1 șurub, materialul plastifiat rezultat din extruder, este sub forma unor fibre groase cu diametrul de 3-5mm, și o lungime de 10-15 m (până la punctul de intrare în ghilotină); fibrele sunt răcite la trecere prin cuva cu apă de răcire (circa 4 m lungime), iar pe restul distanței (de circa 6 m), se uscă de la propria căldură degajată, până ajung în ghilotină, unde sunt granulate.

- separarea granulelor conforme;

- reintroducerea în fluxul tehnologic a granulelor neconforme;

- ambalarea în saci tip big bag a granulelor de plastic conforme;

- comercializarea granulelor de plastic.

Transportul deșeurilor de plastic, la punctul de lucru, se face cu respectarea prevederilor HG nr.1061/2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României, cu mijloace de transport adecvate care respectă normele ADR, în baza contractelor de prestări servicii încheiate cu diferite firme de transport.

Deșeurile din material plastic, transportate la punctul de lucru al societății, vor fi însoțite de următoarele acte:

- aviz de însoțire a mărfii;

- proces verbal de predare-primire;

- anexe de transport conform HG 1061/2008.

Este strict interzisă descărcarea mașinilor care nu sunt însoțite de acte și a căror conținut nu poate fi identificat.

Bonul de cântar, avizul de însoțire a mărfii, procesul verbal de predare-primire și anexa de transport sunt predate șefului punctului de lucru pentru a fi operate în sistemul informatic al societății.

După preluare, cântărire și înregistrare, deșeurile plastice achiziționate sub formă de baloți sau piese, în saci Big Bag de 1000 kg din polipropilenă, sunt stocate temporar, în interiorul halei, pe platformă betonată, delimitată corespunzător, în box paleți și saci Big Bag. În cazul deșeurilor plastice nesortate, se realizează o sortare manuală, la punctul de lucru, înainte de a fi introduse în procesul tehnologic.

Cantitățile de deșuri achiziționate sunt corelate cu capacitățile din spațiile de stocare temporară de la punctul de lucru al societății.

Depozitarea se realizează astfel încât dispunerea tuturor tipurilor de deșuri în cadrul spațiului de depozitare să respecte condițiile privind protecția mediului, igiena muncii, paza contra incendiilor și condițiile tehnologice, asigurând posibilitatea manipulării și transportului organizat al acestora. Spațiile de depozitare sunt delimitate, marcate și inscripționate corespunzător.

Capacitatea de stocare temporară este de aproximativ 100 tone/zi deșuri materiale plastice.

□ **Activitatea de colectare și valorificare deșuri ambalaje metalice și deșuri ambalaje de lemn**

Activitatea de colectare și valorificare ambalaje metalice (box paleți din cornier metalic) și ambalaje de lemn (paleți) constă în:

- colectarea vrac de la persoane fizice/juridice
- recepția calitativă și cantitativă a ambalajelor colectate
- sortarea în vederea valorificării (recondiționarea acestora) acestora, în cadrul amplasamentului
- comercializarea și livrarea box paleților și a europaleților din lemn recondiționați (produs finit) către clienți, conform comenzilor primite de SC A.C. TERMOPLASTICE SRL.

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

Se obțin circa 200 de tone/lună de materiale regranulate (granule), în funcție de contractele încheiate cu partenerii, respectiv 500 buc. box paleți metalici recondiționați.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție: -.

7. Alte date specifice activității: (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intra pe procedura de autorizare): activități desfășurate pe amplasament, prevăzute în certificatul constatator nr. 1081491/02.10.2023:

- Cod CAEN Rev.1 (Rev.2) : 5119 (4619) - Intermedieri în comerțul cu produse diverse;
- Cod CAEN Rev.1 (Rev.2): 5190 (4690) - Comerț cu ridicata al altor produse;

8. Programul de funcționare:

16 ore/zi (luni-vineri) - în două schimburi, și sâmbăta - 4 ore/zi (sâmbăta) - 6 zile/săptămână, 310 zile/an.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului.

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

Instalații pentru colectarea, epurarea și dispersia gazelor reziduale și a pulberilor
Instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosferă aflate pe amplasament:

- *cicloul de evacuare* necesar colectării materialului măcinat, din componența fiecărei instalații de măcinare. Prin utilizarea cicloului echipat cu ventilator de evacuare crește randamentul procesului.

- *filtru de particule* de la moara de mase plastice tip 301F25, cu ajutorul căruia

materialul măcinat rezultat, este separat de praf.

- *instalații de degazare* - extruderele sunt echipate cu instalații de degazare, cu circuit închis, pentru eliminarea gazelor reziduale, care se găsesc în interiorul materialului plastifiat.

- *instalația de răcire a granulelor*, cu circuit închis, de la linia de granulare cu extruder tip ES 60 L/D 35 MATR0419R/2016, compusă din: pompă de recirculare a apei de răcire și un turn de răcire

- *instalația de răcire a fibrelor de plastic* - cuvă cu apă de răcire, cu $v = 0,3$ mc.

2. Alte amenajari speciale, dotari si masuri pentru protectia mediului:

- Colectarea si depozitarea pe sortimente a deseurilor, care sa nu contina reziduuri petroliere, uleiuri sau alte substante care sa determine imposibilitatea valorificarii acestora prin reciclare, sau care pot fi antrenate de apele provenite din precipitatii;
- Asigurarea evidentei conform HG nr. 856/2002 a cantitatilor de deseuri colectate, transportate si emise in mediu;
- Deseurile menajere colectate si transportate de catre agenti economici autorizati pentru desfasurarea activitatii de salubritate cu mijloace de transport ale societatii cu care s-a incheiat contract prestari servicii.
- Executarea operatiilor generatoare de zgomote și vibrații numai în interiorul obiectivului.
- Depozitarea materiilor prime, a produselor specifice activității numai în interiorul obiectivului în spații special amenajate.
- limitări de viteză pentru autovehiculele care circulă pe amplasament;

3. Concentratiile si debitele masice de poluanti, nivelul de zgomot, de radiatii, admise la evacuarea in mediu, depasiri permise si in ce conditii:

3.1. EMISII ÎN AER:

Sursa generatoare	Poluanți specifici	Valori limită de emisie (mg/mc)- conform prevederilor Ord.MAPPM nr.462/1993*)
imprimarea cu colorant granulat	Solvenți organici	100 mg/ m ³
<i>Ord. 462/2013 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare.</i>		

3.2. EMISII ÎN APE:

Incarcarea cu poluanti a apelor uzate la evacuarea in rețeaua de canalizare va respecta limitele maxime admisibile pentru apele uzate evacuate in rețelele de canalizare orasenesti, conform prevederilor HG nr.352/2005 privind modificarea si completarea HG nr. 188/2002 - NTPA 002.

3.2. IMISII ZGOMOT

Nivelul de zgomot rezultat din desfasurarea activitatii in conformitate cu prevederile STAS 10009/2017 privind acustica urbana si ale Ord. MS nr. 119/2014 și nu va depasi valoarea maxima corespunzătoare zonei.

III. Monitorizarea mediului:

1.Indicatori fizico - chimici, bacteriologici si biologici emisi, imisiile poluantilor, frecventa, modul de valorificare a rezultatelor:

Emisii in aer: Indicatori fizico-chimici nominalizati la pct. 3.1. Frecventa: la solicitarea APM IAȘI și/sau GNM CJ IAȘI.

Emisii in ape: Indicatori fizico-chimici nominalizati la pct. 3.2. Frecventa: Conform Contactului încheiat cu SC APAVITAL IASI și la solicitarea APM Iasi si /sau GNM- SCJ Iasi.
Imisii zgomot: La solicitarea APM Iasi si /sau GNM- SCJ Iasi si /sau DSP Iasi;

2. Datele ce vor fi raportate autoritatii teritoriale pentru protectia mediului si periodicitatea:

Gestiunea deseurilor: Cantitati colectate, valorificate si/sau eliminate.

Frecventa: Anual si la solicitarea APM Iasi.

IV. Modul de gospodarire a deseurilor si ambalajelor:

1. Deseurile produse (tipuri, compozitie, cantitati):

	Cod deșeu	Denumire deșeu	Sursa de proveniență	Cantitate	Stocare temporară	Mod de valorificare/ eliminare
1.	03 01 05	Resturi din lemn	Recondiționare paleți din lemn	100 kg/lună	Container amplasat pe platformă betonată	Unități autorizate de valorificare
2.	10 01 19	Deșeuri de la spălarea gazelor	Instalația de degazare din componența extruderului	100 l/lună	Rezervor IBC - capacitate 1000 l, amplasat pe platformă betonată	Eliminare prin operator autorizat
3.	15 01 02	Deșeuri de ambalaje din plastic	Rebuturi, sortare materiale	600 kg/lună	Saci Big Bag de 1000 kg din polipropilenă, în interiorul halei, pe platformă betonată	Reintroduse în procesul tehnologic de obținere a granulelor
4.	16 01 17	Resturi metalice	Recondiționare box paleți metalici	300 kg/lună	Container amplasat pe platformă betonată	Unități autorizate de valorificare
5.	16 01 19	Materiale plastice - deșeuri nespecificate în altă parte	Activități administrative	300 kg/lună	Colectare selectivă în containere/ europube amplasate pe platformă betonată, în incinta obiectivului	Valorificare prin operator economic autorizat
6.	20 03 01	Deșeuri menajere	Secție de producție și birouri	3 mc/lună		Eliminare prin operator autorizat
7.	20 01 01	Hârtie și carton	Activitate de birou (activități administrative)	300 kg/lună		Valorificare prin operator economic autorizat

2. Deșuri colectate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, frecventa):

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate to/an	Stocare temporară	Mod de valorificare
1.	07 02 13	Deșuri din materiale plastice din procese chimice organice	420 to/an	Saci Big Bag de 1000 kg din polipropilenă și box paleți metalici, în interiorul halei, pe platformă betonată, delimitată corespunzător	Reciclare - proces de producere a granulelor de plastic
2.	12 01 05	Deșuri pilitură și span de materiale plastice	30 to/an		
3.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	180 to/an		
4.	16 01 19	Deșuri de materiale plastice - nespecificate în altă parte	15 to/an		
5.	17 02 03	Deșuri materiale plastice - din construcții și demolări	15 to/an		
6.	19 12 04	Deșuri materiale plastice - de la tratarea mecanică a deșeurilor	150 to/an		
7.	20 01 39	Deșuri materiale plastice - diverse proveniențe	135 to/an		
8.	15 01 04	Ambalaje metalice - Box paleți metalici - pentru recondiționare și comercializare	500 buc/an	în interiorul halei, pe platformă betonată, delimitată corespunzător	Recondiționare și comercializare
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn - europalați de lemn	500 buc/an		

3. Deșurile stocate temporar (tipuri, compozitie, cantitati, mod de stocare):

Nr. crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate to/an	Stocare temporară	Mod de valorificare
1.	07 02 13	Deșuri din materiale plastice din procese chimice organice	420 to/an	Saci Big Bag de 1000 kg din polipropilenă și box paleți metalici, în interiorul halei, pe platformă betonată, delimitată corespunzător	Reciclare - proces de producere a granulelor de plastic
2.	12 01 05	Deșuri pilitură și span de materiale plastice	30 to/an		
3.	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	180 to/an +7,2 to/an		
4.	16 01 19	Deșuri de materiale plastice - nespecificate în altă parte	15 to/an +3,6 to/an		
5.	17 02 03	Deșuri materiale plastice - din construcții și demolări	15 to/an		
6.	19 12 04	Deșuri materiale plastice - de la tratarea mecanică a deșeurilor	150 to/an		
7.	20 01 39	Deșuri materiale plastice - diverse proveniențe	135 to/an		

8.	15 01 04	Ambalaje metalice - Box paleți metalici - pentru recondiționare și comercializare	500 buc/an	în interiorul halei, pe platformă betonată, delimitată corespunzător	Recondiționare și comercializare
9.	15 01 03	Ambalaje de lemn - europalați de lemn	500 buc/an		
	03 01 05	Resturi din lemn	100 kg/lună	Container amplasat pe platformă betonată	Unități autorizate de valorificare
	10 01 19	Deșeuri de la spălarea gazelor	100 l/lună	Rezervor IBC - capacitate 1000 l, amplasat pe platformă betonată	Eliminare prin operator autorizat
	16 01 17	Resturi metalice	300 kg/lună	Container amplasat pe platformă betonată	Unități autorizate de valorificare
	20 03 01	Deșeuri menajere	3mc/lună	Colectare selectivă în containere/ europube	Eliminare prin operator autorizat
	20 01 01	Hârtie și carton	300 kg/lună	amplasate pe platformă betonată, în incinta obiectivului	Valorificare prin operator economic autorizat

4. Deseurile valorificate (tipuri, compozitie, cantitati, destinatie):

- deșeuri din mase plastice (rebuturi de materiale) sunt măcinate și reintroduse în procesul de producție granule de plastic.
- deseuri din material plastic colectate sunt măcinate și introduse în procesul de producție granule de plastic.

Activitatea desfășurată la punctul de lucru se încadrează în prevederile OUG nr. 92/19.08.2021 privind regimul deșeurilor, Anexa nr. 3 „Operațiuni de valorificare” - R3 Reciclarea/Recuperarea substanțelor organice care nu sunt utilizate ca solvenți (inclusiv compostarea și alte procese de transformare biologică), R12 și R13 și constă în :

- Achiziționarea de la operatori autorizați a deșeurilor nepericuloase din materiale plastice în vederea valorificării prin măcinare/sfărâmare;
- Stocarea temporară (stocarea preliminară) a deșeurilor achiziționate în vederea valorificării
- Prelucrarea prin preprocesare - tratare mecanică: mărunțire, sfărâmare a deșeurilor nepericuloase din mase plastice
- introducerea deșeurilor din mase plastice prelucrate în linia de granulare pentru obținerea produsului final - grabule de plastic.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

Deseurile stocate temporar, care nu pot fi valorificate pe amplasament se transporta pe cale rutiera pe bază de contract prin operatori specializați în scopul valorificării/eliminării prin operatori autorizați.

Deseuri de tip menajer se transporta cu mijloace de transport apatinand operatorilor de salubritate autorizați.

6. Mod de eliminare (depozitare definitiva, incinerare):

Nu este cazul

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor:

Gestiunea deșeurilor: Cantități colectate, valorificate.

Frecvența: Anual și la solicitarea APM Iași.

Titularul activității are următoarele obligații, conform prevederilor OUG nr. 92/19.08.2021 privind regimul deșeurilor:

- să țină o evidență cronologică lunară tabelară și o pun la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie anul următor raportării, precum și la cerere autorităților competente de control, după:

a) codul deșeurii potrivit art. 7 alin. (1), cantitatea în tone, natura și originea deșeurilor generate, precum și cantitatea de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare;

b) destinația, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare prevăzută pentru deșeuri, atunci când este relevant; și

c) cantitatea de deșeuri în tone încredințată spre eliminare.

- să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani, cu excepția operatorilor economici care desfășoară activități de transport, care trebuie să păstreze evidența timp de cel puțin 12 luni.

- păstrarea documentelor justificative conform cărora operațiunile de gestionare a deșeurilor au fost efectuate și transmiterea acestora, la cerere, la APM Iași/GNM CJ Iași și la detinatorul anterior al deșeurilor;

8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

- saci Big Bag de 1000 kg din polipropilenă pentru ambalare produse obținute (materiale regranulate) - se reutilizează sacii în care a fost achiziționată materia primă - circa 200 saci/lună

- ambalaje de materiale plastice (15 01 02) - 180 to/an - folosite în procesul tehnologic

- ambalaje metalice (15 01 04) - box paleți metalici - pentru recondiționare și comercializare-500 buc/an

- box paleți metalici pentru depozitare materii prime - circa 50 buc

- ambalaje din lemn (15 01 03) - europaleți - pentru recondiționare și comercializare - 500 buc/an

- europaleți din lemn - 50 buc. folosite la stocarea temporară a deșeurilor colectate

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): Sacii Big Bag de 1000 de kg din polipropilenă în care se achiziționează materia primă, sunt reutilizați pentru ambalarea produselor obținute din procesul tehnologic; Se va asigura evidența gestiunii deșeurilor de ambalaje conform prevederilor Legii nr.249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje.

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase:

1. Substanțele și preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantități): -

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: -

- transport: -

- depozitare: -

- folosire/comercializare: -

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțe și preparatele periculoase: -

4. Instalatiile, amenajarile, dotarile si masurile pentru protectia factorilor de mediu si pentru interventie in caz de accident:

Produsele se depoziteaza in locuri special amenajate fără a afecta solul. Situatiile speciale, pierderile de produse, incidentele sau accidentele tehnice sau de alta natura care pot determina impact asupra mediului inconjurator cu periclitarea calitatii acestuia, vor fi comunicate imediat la Agentia pentru Protectia Mediului Iasi la telefon/fax 0232214357.

5. Monitorizarea gospodarii substantelor si preparatelor periculoase: -

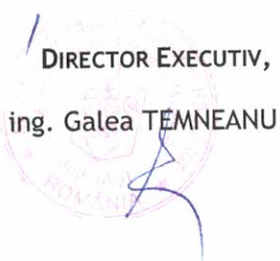
VI. Programul de conformare - Masuri pentru reducerea efectelor prezente si viitoare ale activitatilor:

1. Domeniul [(protectia solului si apelor subterane; descarcarea apelor uzate; emisii atmosferice; gestiunea deseurilor; altele (zgomot, prezenta azbestului, etc.)]: denumirea proiectului, performanta/obiective de remediere (pe fiecare proiect), termen de finalizare (pe fiecare proiect):

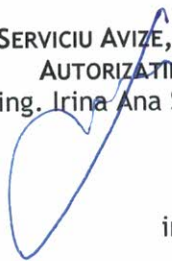
Nu este cazul.

2. Sursa de finantare si valoare (pe fiecare proiect), evidente, rapoarte: Nu este cazul.

DIRECTOR EXECUTIV,
ing. Galea TEMNEANU



ŞEF SERVICIU AVIZE, ACORDURI,
AUTORIZATI
ing. Irina Ana SIMIONESCU



INTOCMIT,
ing. Camelia PASCARIU

