

# **RAPORT ANUAL DE MEDIU**

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**

**ABATOR DE PĂSĂRI,**

**Localitatea Podu Iloaiei, jud. Iași**

**- IAȘI 2023 -**

## **CUPRINS**

1. Datele de identificare a titularului activitatii .....	2
1.1. Denumirea firmei si adresa .....	2
1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative .....	2
1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei .....	3
2. Date privind desfasurarea activitatii .....	4
2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor .....	4
2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a puilor de carne aplicat in cursul anului 2023 in cadrul abatorului .....	4
3. Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice .....	6
4. Utilizarea eficienta a energiei .....	7
Societatea FERMADOR S.R.L. respecta recomandarile BAT privind utilizarea eficientă a energiei termice si electrice. ....	
5. Modul de gestionare a deseurilor .....	8
6. Realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor .....	10
7. Impactul activitatii asupra mediului, monitorizare .....	11
8. Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni .....	17
9. Costuri de mediu .....	17
10. Reclamatii, sesizari .....	17
11. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare .....	17
12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu .....	17

Raportul anual de mediu pentru anul 2023 este un document sintetic, ce cuprinde informațiile privind desfasurarea activității în condiții normale de funcționare a obiectivului analizat - **Abator de pasari** din localitatea Podu Iloaiei, impactul produs asupra mediului, modul de respectare a prevederilor din **Autorizația integrată de mediu nr. 9/27.12.2018**. Autorizația este valabilă pe o perioadă nedeterminată, condiționată de obținerea vizei anuale. În anul 2023, prin decizia nr. 716/15.12.2023, a fost acordată viza de către Agenția pentru Protecția Mediului Iași.

## **1. Datele de identificare a titularului activității**

### ***1.1. Denumirea firmei și adresa***

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**, cu sediul social în Podu Iloaiei, Jud. Iași, Strada Națională nr. 1, Corp C2, având nr.J22/2578/1994, CF RO6550631, administrator d-na Anda Mihaela Mihalache, tel 0232/222111, fax: 0232/239248, mobil: 0744/624408, e-mail: anda.mihalache@fermador.ro.

Din analiza activității desfășurate, obiectivul se înscrie în domeniul industriei alimentare și constă în abatorizarea pasărilor în vederea prelucrării și conservării produselor din carne de pasare.

### ***1.2. Categoria de activitate, prevederi legislative***

S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI, are ca activitate principală conform codificării ORD 337/2007, prelucrarea și conservarea carnii de pasare - cod CAEN 1012.

Activitățile desfășurate în cadrul Punctului de lucru - Abator Podu Iloaiei sunt:

- cod CAEN 1012- prelucrarea și conservarea carnii de pasare;
- cod CAEN 1013- fabricarea produselor din carne inclusiv din carne de pasare;
- cod CAEN 1092- fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de companie;
- cod CAEN 3311- Repararea articolelor fabricate din metal;
- cod CAEN 3312- Repararea mașinilor;
- cod CAEN 3313- Repararea echipamentelor electronice și optice;
- cod CAEN 3319- Repararea altor echipamente;
- cod CAEN 3320- Instalarea mașinilor și echipamentelor industriale;
- cod CAEN 3600- Captarea, tratarea și distribuția apei;
- cod CAEN 3700- Colectarea și epurarea apelor uzate;
- cod CAEN 3811- Colectarea deșeurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3821- tratarea și eliminarea deșeurilor nepericuloase;
- cod CAEN 3900- Activități și servicii de decontaminare;
- cod CAEN 4520- Intreținerea și repararea autovehiculelor;
- cod CAEN 4632- comerț cu ridicata a carnii și produselor din carne;
- cod CAEN 4677- Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor;
- cod CAEN 4722 - comerț cu amanunțul al carnii și al produselor din carne în magazine specializate;
- cod CAEN 4931- Transporturi urbane, suburbane și metropolitane de călători;
- cod CAEN 4941- Transporturi rutiere de marfuri;
- cod CAEN 5210 - depozitari;
- cod CAEN 5224 - manipulari;
- cod CAEN 7500 - activități veterinare;
- cod CAEN 8129- alte activități de curățenie;
- cod CAEN 8211- activități combinate de secretariat;
- cod CAEN 8219- activități de fotocopiere, de pregătire a documentelor și alte activități specializate de secretariat;

- cod CAEN 8292 - activitati de ambalare;
- cod CAEN 9601 – spalarea si curatarea (uscata) articolelor textile si a produselor din blana;

Activitatea principala desfasurata in cadrul obiectivului analizat consta in prelucrarea si conservarea carni de pasare, activitate din care deriva si activitatile conexe mentionate mai sus.

<b>Domeniul de activitate conf</b>	<b>Cod CAEN rev. 2 (rev. 1)</b>	<b>OUG 152/2005, prevenirea si controlul integrat al poluarii <b>Anexa 1</b>  <b>aprob. L84/2006</b></b>	<b>OM MAPM 1144/2002- cod NOSE-P</b>	<b>OM MAPM 1144/2002- cod SNAP 2</b>
<b>ANEXA 2</b>  7. Industria alimentara f) abatoare; conf HG 445 /2009 pentru prelucrare si conservare carne de pasare	1012 (1512) Si 1013 (1513)	6.4.a. Abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50t/zi  Capacitatea autorizata (conform autoriz. Nr. 9/27.12.2018) - 5000 pasari/ora, 9 ore/zi, 250 zile/an	<b>- 105.03</b> Abatoare cu o capacitate mai mare de 50t/zi-	<b>- 0406</b> Productia de produse alimentare si bauturi

### **1.3. Localizarea amplasamentului, conditii hidrogeologice si climatice ale zonei**

**Abatorul de pasari** Podu Iloaiei ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este realizat pe un teren situat in intravilanul extins al localitatii Podu Iloaiei, pe partea dreapta a DE 583 Podu Iloaiei - Iasi, inainte de trecerea la nivel cu linia ferata Iasi- Harlau.

Terenul aferent realizarii investitiei, in suprafata de 16.584 mp, este situat in tarlăua 31/1 parcela 535/1 a orasului Podu Iloaiei, concesionat de la CL a orasului Podu Iloaiei in baza Contractului de Concesiune nr. 504/11.01.2006 pe o perioada de 49 de ani.

Coordonatele geografice privind amplasamentul abatorului de pasari (in sistemul WGS84) sunt:

- longitudine: 27°17'24'', 991 E
- latitudine: 47°12'51'', 527 N

Din punct de vedere al vecinatatilor, acestea sunt:

- nord-vest- terenuri agricole proprietate particulara, DE 583
- nord-est, est, sud-est- linia ferata CF si zona de protectie aferenta
- sud-vest- teren agricol proprietate privata

Suprafata totala destinata functionarii obiectivului de 16.584 mp, din care suprafata construita 5.286 mp, cu un coeficient de utilizare a terenului de 32%, pe care sunt amplasate urmatoarele constructii:

- cladire abator 3.583,6 mp;
- corp administrativ 142 mp;
- corp cladire acces si spatiu comercial 100 mp;
- rezervor stocare apa potabila 75mp;
- statia spalare auto 72,4 mp;
- statie de epurare 444 mp (2 bazine si cladirea aferenta);

- suprafata platforme si cai de acces betonate 5810 mp;

Emisiile de poluanti (in ceea ce priveste calitatea panzei freatice si a cursului de apa Bahlui) se incadreaza in limitele impuse prin legislatia in vigoare, ca urmare a dotarii obiectivului cu o statie de epurare ape uzate cu treapta mecanica si biologica.

Apele uzate generate pe amplasament sunt preluate prin retele interne cu dirijare catre Statia de epurare locala fiind supuse unor procedee mecanice si biologice inainte de evacuare catre cursul de apa Bahlui, acestea conducand la reducerea incarcarii de poluanti cu incadrarea in limitele impuse prin NTPA 001/2002, HG352/2005.

## **2. Date privind desfasurarea activitatii**

### ***2.1. Activitatea IPPC de abatorizare a pasarilor***

Obiectivul este autorizat IPPC din punct de vedere al desfasurarii activitatii de abatorizare - prelucrare si conservare carne de pasare, activitate ce se desfasoara in cadrul Abatorului de pasari din localitatea Podu Iloaiei, jud Iasi ce apartine S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI.

Conform OUG 152/2005, Anexa 1 si L84/2006, obiectivul analizat se incadreaza in categoria de abatoare cu o capacitate de procesare a carcaselor de animale mai mare de 50 t/zi.

Volumul de activitate desfasurat de catre societate la nivelul anului 2023 este:

- pui in viu abatorizati – **9.660.270 capete/an**;
- cantitatea de pui in viu abatorizata- **24.288,81 t/an**.

Societatea, prin obiectivul realizat, desfasoara activitate ce consta in abatorizarea si prelucrarea pasarilor, aceasta fiind prevazuta cu echipamente corespunzatoare cerintelor CE.

Au fost prevazute anexe tehnico-edilitare necesare desfasurarii activitatii, care conduc la respectarea conditiilor de igiena impuse privind conditiile de abatorizare, calitate si parametrii de igiena ai produsului finit, acesta atingind nivelul societatilor cu profil similar din CE.

Tehnologia aplicata corespunde prevederilor BAT asigurand un impact minim asupra factorilor de mediu - apa, aer, sol. Tehnologia utilizata nu conduce la incidente majore de poluare.

### ***2.2. Procesul tehnologic de abatorizare a puilor de carne aplicat in cursul anului 2023 in cadrul abatorului***

Procesul operational de abatorizare a pasarilor de carne din cadrul abatorului consta in urmatoarele faze tehnologice:

#### **I. Prelucrarea initiala a pasarilor consta in urmatoarele operatii:**

- **aprovizionarea si receptia pasarilor vii** - se realizeaza intr-un spatiu amenajat pentru aces lucru.

Mijlocul de transport la intrare in abator este cantarit pe cantarul bascula, dupa care intra in zona de descarcare, durata de stationare fiind limitata la circa o ora.

- **receptia pasarilor** - containerele de pui sunt descarcate din mijlocul de transport cu ajutorul unui motostivuitoar, pentru a fi cantarite apoi asezate pe rampa de descarcare. Aici sunt deschise sertarele, puii sunt scosi si agatati pe conveierul de pui. Dupa golire, containerul este spalata, dezinfectat si transportat cu ajutorul motostivuitoarului in mijlocul de transport.

Dupa descarcarea containerelor, mijlocul de transport este spalata, dezinfectat si se procedeaza la incarcarea lui cu containere avute initial pentru a fi cantarit din nou, in scopul de a afla greutatea puilor in viu.

- **asomarea** - asomarea pasarilor se realizeaza prin intermediul unui electroasomator, timpul de asomare este de 5 – 7 secunde/ pasare, iar capacitatea acestuia fiind de maxim 5000 capete/ora.

- **sacrificarea si sangerarea** consta in taierea venelor si arterelor rezultand o sangerare optima, ce duce la moartea rapida a creierului si mentinerea calitatii produsului o perioada mai indelungata datorita cantitatii mari de sange inlaturata.

Sangerarea exterioara a pasarilor consta in sectionarea arterei carotide si a venei, printr-o incizie laterala executata cu un cutit disc actionat electric, dupa ce pasarile au fost asomate intrand in dispozitivul de taiere.

Sangele rezultat in faza de asomare si taiere este colectat prin intermediul unui jgheab de inox, lung de cca. 10 m, in containere speciale marcate.

- **oparirea** - se realizeaza in flux continuu, instalatia de oparire fiind alcatuita din: bazin de imersie cu una sau mai multe sectiuni, cu un numar de 1 – 4 circuite parcurse succesiv de conveyer, sistem de alimentare cu apa de la retea, flotor de mentinere constanta a nivelului apei in sectiunile oparitorului, un circuit de apa calda (sau abur sub presiune), termoregulator cu ajutorul caruia se mentine constanta temperatura apei de oparire.

Apa din bazin este barbotata permanent cu aer si incalzita cu un circuit de apa calda de la un boiler special, astfel incit sa fie mentinuta permanent la temperatura de 50 – 60 grade Celsius, instalatia fiind complet automata.

- **deplumarea** - este operatia ce se executa cu ajutorul a doua sau trei deplumatoare succesive si masina de finisare. Functionarea acestei instalatii este automata si asigura in ordine: deplumarea grosiera, deplumarea propriu-zisa si finisarea carcaselor neeviscerate.

In urma deplumarii penele sunt colectate si dirijate cu ajutorul apei catre o centrifuga situata in afara salii de asomare-oparire-deplumare, unde sunt stoarse si presate, cu depozitare in spatii amenajate in containere in vederea preluarii de catre firme specializate.

- **taierea pielii la gat, incizia caudala si smulgerea capetelor** - pielea de pe git este taiata cu o masina construita special in acest scop, puii fiind in miscare pe conveyer. In timp ce conveyerul este in miscare, capetele puilor sunt prinse de discul purtator de cutite avand loc crestarea pielii la baza gatului, extragerea glandei uropigiene si smulgerea capetelor printr-un dispozitiv special.

- **spalarea, detasarea picioarelor si desprinderea acestora din conveyer** – consta in taierea picioarelor, realizata cu o masina speciala, prevazuta cu ghidaje care indoaie picioarele puilor si un cutit disc care le detaseaza.

Dupa incheierea fluxului tehnologic de prelucrare initiala a pasarilor, conveyerul trece prin instalatia de spalare – dezinfectie, prevazuta cu perii de spalare racordate la sursa de apa.

## II. Prelucrarea finala a pasarilor consta in urmatoarele operatii:

- **eviscerarea carcaselor, detasarea si prelucrarea organelor** eviscerarea propriu-zisa cuprinde o succesiune de operatiuni, executata de o masina independenta, in ordinea fluxului - circumcizia cloacei si desprinderea ei, sectionarea carcusei, extragerea viscerelor, separarea viscerelor si grasimii interne, curatirea acestora- pipote, ficat, indepartarea gusei, esofagului, traheii, extragerea pulmonilor.

Faza finala consta in inspectia carcaselor si controlul sanitar-veterinar.

- **refrigerarea carcaselor de pasare** - aceasta operatiune se desfasoara intr-o camera speciala, echipata cu instalatie frigorifica unde carcusele traverseaza camera timp de 90 minute, fiind puternic ventilate cu aer rece si sprayate cu apa, astfel incit la intrare au o temperatura de aproximativ 39 grade C, iar la iesire de 0 – 4 grade C.

- **transarea, ambalarea** - carcusele de pasari refrigerate se agata pe conveyerul cintarului automat, unde functie de greutate sunt descarcate automat in diferite cuve, ambalate in pungi sau in tavite ca produs finit (pui gril sau pui cu cap si gheare).

Carcusele cu greutatea stabilita pentru transare, sortate, sunt transferate pe masina de transat, unde sunt sectionate parti anatomice ale acestora ce sunt ambalate in pungi sau tavite.

- **livrarea produselor finite** - produsele refrigerate sunt livrate zilnic, iar produsele congelate depozitate in depozitul frigorific sunt livrate ulterior catre magazinele de desfasurare functie de solicitari.

Ca urmare a procesului de abatorizare, prelucrare carne de pasare, rezulta ca deseuri: pene, viscere circa. 14%, pui confiscati pe flux 0,1% din cantitatea prelucrata, deseuri colectate si depozitate in spatii speciale la temperaturi scazute in vederea preluarii acestora de societati abilitate.

### **3.Utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice**

Conform procesului tehnologic privind abatorizarea si prelucrarea carnilor de pasare desfasurat in cadrul Abatorului Podu Iloaiei ce apartine **S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI in cursul anului 2023 au fost utilizate materii prime - pui de carne si pasari de carne, in cantitate de 24.288,81 t/an pasari in viu, ce reprezinta un numar de 9.660.270 capete/an abatorizate.**

Capacitatea de productie realizata corespunde consumurilor anuale de materii prime si auxiliare comparativ cu limitele recomandate prin Autorizatia integrata de mediu cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile.

Nr. Crt.	Materii prime si auxiliare	Reglementate conform Autorizatiei integrate de mediu nr. 9 din 27.12.2018	Realizate in abatorul de pasari 2023	Observatii
<b>Materii prime</b>				
1	Pasari abatorizate in viu	<b>27.200 t/an</b>	<b>24.288,81 t/an</b>	
<b>Materiale auxiliare</b>				
2	Detergenti biodegradabili	470 l/an, solutii concentrate	14.478 l/an, solutii diluate	Solutiile utilizate pentru dezinfectie sunt aprobate de autoritatile sanitar-veterinare, nu prezinta risc semnificativ prin cantitatea utilizata
3	Substante dezinfectante	625 l/an, solutii concentrate	2078 l/an, solutii diluate	
4	Freon ecologic	3.750 kg/an	0 kg/an	Instalatiile frigorifice ce utilizeaza ca agent de racire freonul ecologic sunt etanse si nu au loc pierderi
5	Ambalaje -tavite polistiren -pungi, folie, saci	72.5 t/an	77.34 t/an	
6	Ambalaje hartie (etichete si cutii carton)	2.5 t/an	58.81 t	
7	Clipsuri metalice	1,9 t/an	1,59 t/an	

Pasarile de carne in viu sunt preluate de la fermele proprii societatii, precum si de la diversi crescatori de pasari in baza contractelor incheiate, fiind transportate in conditii de siguranta cu mijloace auto speciale.

Pentru functionarea obiectivului analizat, alimentarea cu apa potabila se realizeaza printr-un racord Dn = 80 mm, contorizat din reseaua de distributie a SC Apavital SA, ce se racordeaza la conducta de aductiune apa potabila Timisesti Iasi, Dn=1000mm.

Contractul de furnizare a apei potabile incheiat cu SC Apavital SA Iasi nr.U 3923/26.10.2009, reglementeaza conditiile si debitele de apa potabila furnizate societatii.

Apa potabila este depozitata intr-un rezervor de inmagazinare, semiingropat, metalic, cu o capacitate utila de 300 mc, din care 165 mc constituie rezerva intangibila PSI.

Distributia apei in incinta abatorului se realizeaza printr-un sistem inelar de conducte din PEHD, cu De=125mm si lungime totala 383 m, apa fiind dirijata prin intermediul unei statii de pompare din dotarea rezervorului.

**Corespunzator productiei la nivelul anului 2023 de 24.288,81 t/an carne pasare in viu, consumul de apa potabila a fost de 89.290 mc, ceea ce conduce la un consum de 3.676 L/kg pasare in viu.**

#### **4.Utilizarea eficienta a energiei**

Consumul anual de energie corespunzator volumului de activitate desfasurat in cadrul abatorului la nivelul anului 2023 este prezentat in tabelul urmator:

<b>Nr. crt.</b>	<b>Tipul de energie utilizat</b>	<b>Cantitate anuala reglementata</b>	<b>Performanta companiei</b>	<b>Reglementari BAT</b>
1	Energie electrica	---	<b>2.640,56 MWh/an</b> 108,72 KWh/tona pasare in viu abatorizata	152-860 KWh/tona pasare in viu
2	Gaz metan	----	<b>1.627,67 MWh/an</b> <b>67,01 KWh/tona</b> pasare in viu abatorizata	152-860 KWh/tona pasare in viu

Necesarul de energie electrica si gaz metan este asigurat in baza contractelor incheiate cu societatile furnizoare din reseaua publica de electricitate si gaze naturale existenta in zona.

Energia electrica este utilizata in cadrul Abatorului de pasari pentru iluminat, pentru functionarea instalatiilor si echipamentelor aferente fluxului tehnologic de abatorizare existente in dotarea abatorului.

Societatea FERMADOR S.R.L. respecta recomandarile BAT privind utilizarea eficientă a energiei termice si electrice.

Pentru respectarea recomandărilor BAT privind utilizarea eficientă a energiei s-au avut in vedere urmatoarele:

- incintele tehnologice sunt izolate corespunzator pentru a se evita pierderea de energie termica in sezonul rece;
- cantitatea de energie consumată, contorizata este urmărita permanent, cuantificarea consumului de energie din cadrul abatorului conducand la eficientizarea consumului energetic;



- funcționarea corespunzătoare a sistemelor de ventilație din incintele tehnologice conduc la un consum energetic redus;
- verificarea periodică a instalațiilor tehnologice din punct de vedere al funcționării motoarelor și înlocuirea celor defecte, verificarea periodică a sistemului de ventilație pentru a se evita randamente reduse ce conduc la consumuri energetice ridicate;
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigură un consum redus de energie;
- izolarea corespunzătoare a sistemelor de abur a recipientilor și conductelor încălzite;
- prevederea de senzori și întrerupătoare temporizate, simple pentru a preveni evacuările inutile de apă caldă;
- utilizarea energiei termice și electrice cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile;
- aplicarea tuturor oportunităților în vederea reducerii consumului energetic și a creșterii eficienței energetice.

### 5. Modul de gestionare a deșeurilor

Din activitatea de abatorizare pasari în cadrul Punctului de lucru Abator de pasari Podu Iloaiei, desfășurată la nivelul anului 2023 au rezultat următoarele tipuri și cantități de deșeuri cu modul de colectare, depozitare și evacuare prezentate în tabelul de mai jos cu respectarea prevederilor HG856/2002.

Nr. crt.	Sursa generatoare de deșeuri	Denumirea deșeurilor/ Cod deșeu HG 856/2002	Compoziție	Cantitate anuală generată	Mod de colectare, depozitare, evacuare
1	Activitatea de abatorizare pasari de carne	-viscere, pene, sange Cod 02 02 02	-proteine, minerale, grasimi, apa	<b>5309,08 t/an</b>	Sunt preluate de pe liniile de prelucrare tehnologică cu depozitare temporară pe amplasament în containere etanșe, în spații special amenajate Evacuarea acestora de pe amplasament se realizează zilnic prin preluarea de către societăți abilitate: SC SAFIR SRL
2	Activitatea de abatorizare pasari de carne	-carcase confiscate pe linia de prelucrare Cod 02 02 02	- proteine, minerale, grasimi, apa	<b>37,72 t/an</b>	Sunt preluate de pe liniile de prelucrare tehnologică cu depozitare temporară pe amplasament în containere etanșe, în spații special amenajate Evacuarea acestora de pe amplasament se realizează zilnic prin preluarea de către societăți abilitate: SC SAFIR SRL

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI  
ABATOR DE PĂȘĂRI PODU ILOAIEI**

3	Activitatea de abatorizare pasari de carne	-cadavre de pasari rezultate in urma transportului pana la abator si confiscate pe linia de prelucrare <b>Cod 02 01 02</b>	- proteine, minerale, grasimi, apa	<b>1,04 t/an</b>	Se transporta cu mijloc de transport specializat si se incinereaza in cadrul incineratorului Fermei 7-8, proprietate a SC Fermador SRL.
4	Activitate administrativa	-deseuri menajere Cod 20 01 08	- deseuri biodegradabile	<b>240 mc/an</b>	Colectare in containere plastic Eliminare prin societati abilitate
5	Epurarea apelor uzate in statia proprie	-namol de la epurarea efluentilor Cod 02 02 04	- suspensii pamantoase, grasimi, minerale,	<b>240 t/an</b>	Preluat si depozitat pe platforma de esorare a fermei proprii societatii- Ferma de pasari Henci, Podu Iloaiei in vederea esorarii si valorificat ca ingrasamant pe terenurile agricole in baza contractelor incheiate cu detinatorii de terenuri - SC ROGIPA SRL
6	Proces incinerare a pierderilor naturale	Cod 19 01 12	cenusa	<b>0 t/an</b>	depozitare temporara in saci pe platforma betonata pana la eliminare odata cu deseul menajer
7	Utilaje, echipamente tehnice	Cod 13 02 05	Uleiuri uzate de motor ungere si transmisie	<b>0 t/an</b>	-eliminare prin societati abilitate in baza contractului incheiat
8	Anvelope scoase din uz	Cod 16 01 03	anvelope	<b>69 buc.</b>	-valorificare prin societati abilitate
9	Recipiente plastic substante dezinfectante	Cod 15 01 10*	Bidoane plastic	<b>0,12 t/an</b>	- eliminare prin societati abilitate
10	Deseu plastic	Cod 15 01 02	Navete de transport marfa deteriorate, rupte	<b>13,48 t/an</b>	- valorificare prin societati abilitate
11	Deseu plastic (cu exceptia ambalajelor)	Cod 02 01 04	Folie plastic	<b>14,66 t/an</b>	- Eliminare prin societati abilitate
12	Iluminat	Cod 20 01 21*	Tuburi, becuri, lampi fluorescente	<b>67 kg/an</b>	- Eliminare prin societati abilitate

Sistemul de colectare, depozitare temporara si transport este organizat pe tipuri de deseuri cu respectarea reglementarilor in vigoare pentru a nu conduce la o actiune de poluare a solului, subsolului si panzei freatice.

Deseurile re folosibile ce urmeaza a fi valorificate si comercializate catre societati abilitate vor fi depozitate in spatii amenajate prevazute cu platforme betonate, durata de depozitare fiind limitata.

**Deseurile constand din tesuturi animaliere** provenite din activitatea de abatorizare, viscere, pene, sange, grasimi sunt depozitate in containere metalice cu preluare zilnica de catre **SC SAFIR SRL**.

Preluarea deșeurilor se realizează cu mijloace de transport adecvate ce aparțin prestatorului, acestea asigurând transportul în condiții corespunzătoare până la locul de valorificare.

Pentru eficientizarea procesului de neutralizare a deșeurilor de origine animală (cadavre de păsări rezultate în urma transportului până la abator și produse confiscate pe linia de prelucrare) și reducerea cheltuielilor privind transportul și manipularea acestora, societatea a decis amenajarea pe amplasamentul abatorului a unei instalații proprii de incinerare pentru eliminarea locală a acestor deșeuri. Din luna Martie 2020 incineratorul amplasat în incinta unității nu mai este folosit. Astfel, cadavrele animale sunt depozitate și transportate periodic către un alt incinerator autorizat al firmei, situat în incinta punctului de lucru Ferma 7-8 din Sat Razboieni, Comuna Ion Neculce, Jud. Iași ce aparține societății Fermador SRL.

**Namolul** provenit din faza de deshidratare - treaptă biologică din cadrul Stației de epurare este depozitat în exteriorul abatorului, pe platforma de esorare și valorificat ca îngrășământ pe terenurile agricole în baza contractelor încheiate cu detinatorii de terenuri și a studiilor pedologice speciale.

Valoarea concentrației de azot total, fosfor și potasiu este mult mai scăzută în condițiile în care se depășește perioada maximă de stocare în spații deschise - cca 6 luni.

**Deșeurile provenite de la ambalaje** constituite din materiale plastice, sunt preluate de către SC RODUT PLAST SRL. **Deșeul menajer** este preluat de către GIREXIM SA.

**Recipientele de plastic a substanțelor dezinfectante și Deșeul de plastic (cu excepția ambalajelor)** este preluat de către SC DEMECO SRL.

Societatea urmărește gestiunea deșeurilor lunar cu efectuarea de rapoarte, Centralizatorul rapoartelor fiind anexat la prezentul Raport de mediu.

Întreaga activitate de gestionare a deșeurilor desfășurată de către societate conduce la condiții de protecție a sănătății populației și a mediului cu respectarea prevederilor legale în vigoare.

Zonele de depozitare deșeuri sunt clar delimitate, marcate, containerele fiind înscrisurate.

Operațiunile de valorificare/eliminare a deșeurilor se efectuează numai cu operatori autorizați, în conformitate cu legislația în vigoare.

## **6. Realizarea măsurilor din planul de revizii și întreținere a instalațiilor**

Unitatea are implementat un sistem eficient de management al mediului având prevăzut în organigrama societății un compartiment de management, un reprezentant al sistemului integrat de management și un compartiment de protecția mediului coordonat de administratorul societății.

În ceea ce privesc instalațiile și echipamentele în cadrul Punctului de lucru - Abator de păsări Podu Iloaiei este întocmit un **Program de verificare și întreținere periodică a acestora** cu responsabilități bine definite și corelate cu fluxurile tehnologice ce se desfășoară în cadrul obiectivului.

Verificarea echipamentelor de pe linia de abatorizare păsări, de la recepția acestora până la obținerea produselor finite, ambalare și livrare se efectuează periodic cu respectarea **Programului de întreținere și verificare periodică** sau în cazul apariției unor cazuri de urgență.

În ceea ce privește instalațiile de frig, a sistemelor de ventilație din zonele de lucru, există un **Program de întreținere și verificare periodică a acestora**.

Referitor la funcționarea centralei termice, cazanele din incintă sunt verificate periodic printr-un program stabilit cu furnizorul de combustibil - gazul metan, respectiv E-ON Moldova Distrigaz prin intermediul unei societăți autorizate.

Cazanele din funcționarea centralei sunt autorizate ISCIR.

Dotarea obiectivului cu utilaje corespunzătoare capacității de abatorizare pasari, prevăzute cu dispozitive moderne de urmărire conduce la obținerea unor randamente maxime și funcționarea instalațiilor la parametri optimi.

Prin modul de organizare, cât și prin responsabilitățile atribuite personalului, societatea se preocupă pentru asigurarea condițiilor de sănătate și securitatea muncii, precum și pentru rezolvarea rapidă a apariției a unor situații de urgență.

Managementul de mediu instituit în cadrul societății conduce la monitorizarea următoarelor aspecte privind respectarea celor mai bune tehnici disponibile:

- urmărirea și reducerea consumurilor specifice de utilități – energie electrică, gaz metan și apă potabilă;

- gestionarea selectivă a deșeurilor generate de la producere până la eliminare/valorificare cu urmărirea minimizării acestora;

- monitorizarea nivelurilor de emisii din sursele generatoare în vederea eficientizării sistemelor de depoluare și limitarea acestora;

- funcționarea instalațiilor la parametri proiectați, acestea fiind prevăzute cu echipamente ce folosesc sisteme de control automat al parametrilor;

- periodic prin șefii de compartimente se desfășoară instruirea pe linie de protecție a mediului, PSI și protecția muncii;

- conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale, precum și a reglementărilor din Autorizația integrată de mediu;

- conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu.

Societatea, prin managementul de dezvoltare, are organizat un compartiment de protecție și securitate ce se ocupă cu întocmirea **Planului de prevenire și stingere a incendiilor** existând o procedură privind modul de acțiune în caz de producere a unei poluări accidentale sau a unui eveniment care poate conduce la o poluare.

În cadrul obiectivului analizat sunt evidente scrise privind aspectele de mediu conform IPPC:

- controlul modificării procesului în instalație;
- alocarea de resurse;
- planificarea și programarea reviziilor;
- includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;
- politica de achiziții;

## **7. Impactul activității asupra mediului, monitorizare**

### ***Factor de mediu - apă***

Prin natura procesului tehnologic de abatorizare pasari desfășurat, cât și din analiza activității obiectivului, rezultă ape uzate tehnologice și menajere ce sunt colectate prin rețele independente și dirijate către stația de epurare proprie prevăzută cu treapta mecanică și biologică.

Apele uzate epurate sunt descărcate în cursul de apă Bahlui cu încadrare în limitele NTPA 001/2002, HG352/2005.

Stația de epurare din dotarea obiectivului este amplasată în incinta abatorului, la limita proprietății în vecinătatea cursului de apă Bahlui, având o capacitate proiectată de epurare de 56,25 mc/h.

Apele uzate tehnologice și menajere rezultate din procesul tehnologic de abatorizare pasari de carne, din consumul igienico-sanitar, cât și din activitățile conexe fluxului tehnologic sunt dirijate către stația de epurare cu treapta mecano-biologică din cadrul abatorului.

Laboratorul de analize al Apavital SA a monitorizat calitatea apelor uzate descarcate in raul Bahlui, concentratiile principalilor impurificatori specifici fiind prezentate in Buletinele de analiza emise.

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**  
**ABATOR DE PĂȘĂRI PODU ILOAIEI**

**Valori realizate pe anul 2023**

Nr. crt.	Indicatori	Valoare admisa conf. Autorizatiei de gospodarie a apelor nr. 53/27.05.2022	VALOARE REALIZATA - mg/l			
			Trim I- B.A. Nr. 13/10.01.2023	Trim II- B.A. Nr. 1751/13.06.2023	Trim III- B.A. Nr. 2431/09.08.2023	Trim IV-B.A. Nr. 3224/10.10.2023
1	Temperatura	35				
2	pH	6,5 – 8,5	7.2	6.5	6.9	6.8
3	Materii in suspens.	60	10	9	11	12
4	CBO <sub>5</sub>	25	<5	8	10	10
5	CCO-Cr(O <sub>2</sub> )	125	<30	<30	<30	<30
6	Reziduu filtrabil la 105gr C	2000	515	582	504	590
7	Azot amoniacal (NH <sub>4</sub> )	3	0.125	0.239	0.299	0.239
8	Azotati	37	17.21	8.96	13.56	14.92
9	Azotiti (NO <sub>2</sub> )	2	0.522	0.124	0.36	0.732
10	Azot total	15	4.38	<4	<4	4.24
11	Fosfor total	2	<0.05	0.072	0.16	0.25
12	Sulfuri si hidrogen sulfurat	0,5	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1
13	Substante extractibile	20	<20	<20	<20	<20
14	Indice MBAS (detergenti)	0,5	<0.125	0.139	<0.125	<0.125

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**  
**ABATOR DE PĂȘĂRI PODU ILOAIEI**

Randamentul de functionare al statiei de epurare este de 98%, incadrandu-se in garantiile tehnice oferite de furnizor.

In vederea monitorizarii calitatii apei din acviferul subteran ca urmare a influentei activitatii desfasurate anterior si in prezent in cadrul obiectivului au fost prelevate probe de apa freatica din forajul de observatie amplasat in zona de influenta a statiei de epurare, amenajat in incinta abatorului.

In cursul anului 2023, au fost prelevate probe de catre Laboratorul ce apartine SC Apavital SA Iasi, rezultatele incercarilor fizico-chimice fiind prezentate in Buletinele de analiza nr. 1760/12.06.2023 si nr. 2832/08.09.2023.

Indicatorii de calitate analizati, se incadreaza in limitele maxime admise.

Nr. Crt.	Indicator analizat	Valori determinate : mg/l	Valoare maxima admisa mg/l
		B.A. nr. 1760/12.06.2023 zona de influenta a statiei de epurare	
1	pH	7.0	6,5-8,5
2	CCOCr	<30	125
3	Azot amoniacal	<0.065	3,2
4	Reziduu fix	843	1300
5	Fosfor	0.093	
6	Fosfati	0.035	
7	Azotati	163.56	

Nr. Crt.	Indicator analizat	Valori determinate : mg/l	Valoare maxima admisa mg/l
		B.A. nr. 2832/08.09.2023 zona de influenta a statiei de epurare	
1	pH	7.3	6,5-8,5
2	CCOCr	<30	125
3	Azot amoniacal	0.329	3,2
4	Reziduu fix	704	1300
5	Fosfor	0.13	
6	Fosfati	0.042	
7	Azotati		

Analizand rezultatele incercarilor, se constata ca nu exista depasiri ale valorilor maxime admise pentru indicatorii analizati, neexistand infiltratii difuze generate din activitatea anterioara si prezenta in panza freatica.

Prin programul de monitorizare, prin analize periodice efectuate, s-a urmarit calitatea acviferului subteran prin prelevare de probe si efectuarea de analize prin laboratoare autorizate datorate activitatii anterioare si prezente.

In ceea ce priveste managementul namolului, se vor respecta prevederile OUG 78/2000, privind regimul deseurilor cu completarile si modificarile ulterioare.

Acesta, impreuna cu dejectiile esorate de pasari, va fi utilizat la fertilizarea terenurilor agricole, cantitatea si durata imprastierii fiind in functie de natura solurilor pe care urmeaza a fi aplicate.

Conform ORD344/708/2004 a MMDD/MAPDR privind protecția mediului în special a solului, utilizarea namolurilor din stațiile de epurare în agricultură se va efectua cu respectarea transpunerii directivelor DC nr.86/2078/CEE.

### ***Factor de mediu - aer***

Prin Autorizația integrată de mediu, au fost stabilite sursele generatoare de emisii atmosferice și anume:

- emisii staționare dirijate: emisiile provenite de la centralele termice, și incineratorul de deseuri animale;
- emisii staționare dirijate provenite de la cazane termice, cazane cu funcționare pe gaz metan, care conțin CO, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>, pulberi în suspensie, COV;
- emisii fugitive cu conținut de freon de la instalația de răcire- centrala de frig;
- emisii fugitive de la stația de epurare provenite din procesele biochimice de descompunere ce conțin amoniac și COV;
- emisii staționare difuze rezultate de la recepția efectivului de pasări în abator, generând pulberi și gaze de esapament și de la fazele de deplumare, eviscerare- miroșuri;
- emisii ocazionale de la generatorul propriu de curent.
- circulația auto din incinta unității ce generează gaze de esapament ce conțin CO<sub>2</sub>, Nox și CO.

În ceea ce privesc emisiile generate de centrala termică, dispersia gazelor arse se realizează prin interediul a 5 cosuri de dispersie, concentrațiile emisiilor de poluanți încadrându-se în VLE conform HG 462/93 la funcționare pe combustibil gazos - gaz metan: NO<sub>x</sub> maxim- 350mg/Nmc, CO maxim- 100mg/Nmc, pulberi maxim- 5mg/Nmc, SO<sub>2</sub> maxim - 35mg/Nmc.

Societatea a monitorizat emisiile de aer în anul 2023 prin aplicarea factorilor de emisie (Ghid EMEP/EEA 2019), corespunzător Ordinului nr. 3299/2012, prin raportările ***Inventarelor locale de emisii.***

**Emisiile staționare difuze** sunt diminuate prin dotarea obiectivului cu sistem de ventilație, ventilatoare de acoperis cu un debit de 2500 Nmc/h în cazul fazei de recepție pasări și un debit de 20000 Nmc/h în cazul liniilor de deplumare-eviscerare, ce conduc la eliminarea aerului cu conținut de pulberi, gaze de esapament din incinta, inclusiv a aerului viciat cu conținut de vapori de apă și miroșuri.

**Emisiile fugitive din aer** generate de instalația de răcire au loc pe o suprafață variabilă emitatoare fiind dispersate și necontrolabile, ele putând fi discontinue sau continue.

Prin măsurile de management ce constau în verificarea periodică a instalației de răcire s-a eliminat posibilitatea apariției unor pierderi de freon identificându-se punctele unde pot apărea scurgeri.

Pentru reducerea emisiilor fugitive, prin **respectarea Planului de verificare a instalațiilor din centrala termică** ce intră sub incidența ISCIR și a instalației de răcire cu freon se va respecta Planul de revizie și reparare a utilajelor.

Ultima verificare a centralelor termice s-a făcut în luna Ianuarie 2022.

Emisii dirijate, surse fixe generate de instalația de incinerare.

**Incineratorul** este un utilaj realizat în construcție modulară, modulele fiind structurate în 2 camere de ardere dotate cu 2 arzătoare independente (unul pentru camera principală de ardere și unul pentru camera post-combustie).

Începând cu Martie 2020, incineratorul nu mai este utilizat, cadavrele animale fiind depozitate și transportate periodic la incineratorul propriu situat în incinta Fermei 7-8 din Sat Razboieni, Comuna Ion Neculce, acesta funcționând pe același principiu.

În ceea ce privesc sursele generatoare de zgomot, acestea constau în zona de recepție pasări - zgomot produs de efectivul de pasări și traficul auto, centrala de frig, gospodărie de apă, stație de epurare - vibrații produse de la compresoare și electropompe ce prezintă organe în



miscare, precum și instalația de ventilație constând din zgomotele produse din funcționarea ventilatoarelor.

Limitele maxime admisibile ce apreciază starea mediului dpdv acustic - STAT 10009/89 se situează la valori maxime pentru încălțiri industriale de 65dB în timpul zilei și 55dB în timpul nopții.

Conform cerințelor BAT privind managementul zgomotului, în vederea reducerii acestuia în punctele generatoare există un **Program de întreținere periodică** ce înlocuiesc părțile componente uzate din instalații.

De asemenea, pentru limitarea zgomotului generat de funcționarea pompelor, acestea sunt amplasate în încălțiri închise, pe socluri de beton ce diminuează vibrațiile și zgomotele.

În ceea ce privesc **sursele de mirosuri**, acestea sunt generate de:

- rețeaua de canalizare în condițiile stagnerii apei uzate datorate substanțelor organice;
- hală tehnologică, zonă pentru amplasarea containerelor ce depozitează temporar deșeurile de abatorizare.

Pentru reducerea acestor surse este instituit un **Program de verificare a rețelei de canalizare** cu efectuarea de reparații.

În ceea ce privesc containerele pentru depozitarea temporară a deșeurilor de abatorizare, zonă este prevăzută cu uși și geamuri închise ermetic, containerele sunt etanșe, preluarea deșeurilor efectuându-se zilnic.

Conform cerințelor BAT privind managementul mirosurilor pentru prevenirea stagnerii apelor uzate, halele au fost dotate cu pardoseli în pantă cu suprafața netedă și sifoane de scurgere efectuându-se frecvent curățirea manuală a sifoanelor.

Eliminarea deșeurilor de origine animală din zonele de lucru - viscere, pene se realizează în sistem închis către containerele etanșe ce sunt ridicate zilnic de către o societate abilitată - **SC SAFIR SRL VASLUI**.

Sângele rezultat este stocat în containere, unde prin intermediul unei instalații de transport pneumatic este preluat din zonele de lucru și eliminat odată cu deșeurile de origine animală.

Din punct de vedere a cerințelor BAT, abatorul se conformează în ceea ce privesc mirosurile cu respectarea standardului național 12574/87, privind condițiile de calitate pentru aerul din zonele protejate.

### ***Factorul de mediu - sol***

Analizând activitatea desfășurată în cadrul Abatorului de pasări Podu Iloaiei rezultă anumite surse ce ar fi putut constitui surse de poluare, dar care prin managementul de mediu, acestea pot fi diminuate:

- rețeaua de canalizare internă pentru colectare apelor uzate precum și stația locală de epurare ape uzate tehnologice, menajere și spălări auto provenite din proces este verificată periodic eliminându-se eventualele fisuri în conductele de transport sau a bazinelor, eliminând posibilitatea unei poluări chimice și biologice a solului și subsolului.

- namolul separat precum și suspensiile grosiere reținute sunt evacuate în exteriorul abatorului și utilizate ca îngrășământ;

- stația de spălare a mijloacelor auto precum și platformele de parcare și garaj sunt prevăzute cu pantă ce colectează apele uzate tehnologice și cele meteorice cu conținut de produs petrolier cu trecere printr-un separator de hidrocarburi și un decantor de suspensii pamantoase, apele preepurate fiind evacuate către Stația de epurare locală, namolul este preluat și depozitat în containere metalice, până la eliminare de pe amplasament;

- suprafețele libere de construcții sunt prevăzute cu **platforme betonate** pentru accesul la obiectivele din cadrul abatorului sau sunt prevăzute cu iarba, și flori.

In anul 2019 au fost efectuate analize de sol si namol in incinta Abatorului. Rezultatele sunt reflectate in buletinele de analize nr. 351, 352, 353 / 09.04.2019 emise de OSPA Iasi. Conform Autorizatiei Integrate de Mediu, aceasta analiza trebuie repetata o data la 10 ani.

### **8. Modul de realizare a masurilor din Planul de actiuni**

In cadrul S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI este intocmit Planul de prevenire a situatiilor de urgenta si capacitate de raspuns ce cuprinde actiuni si instructiuni privind modul de interventie in cazul aparitiei unei situatii de urgenta ce ar putea conduce la afectarea calitatii factorilor de mediu:

- statia de epurare ape uzate aferenta abatorului - datorita unor avarii, accidente in instalatiile tehnologice si auxiliare, intretinere si exploatarea necorespunzatoare a acesteia prin deversarea in mod total necontrolat a deseurilor animaliere provenite din activitate, a substantelor chimice periculoase conduce la poluarea emisarului;

- sectorul mecanic poate genera prin deteriorarea retelei de canalizare ape uzate deversarea catre emisarul – raul Bahlui a deseurilor provenite din activitatea de intretinere-uleiuri uzate;

- zona de depozitare deseuri de abatorizare prin depozitarea necorespunzatoare a acestora sau prelungirea duratei de stationare in incinta abatorului conduce la mirosuri specifice cu continut de COV nemetanic, amoniac si hidrogen sulfurat.

### **9. Costuri de mediu**

In cursul anului 2023 au fost efectuate cheltuieli pe linia protectiei mediului pentru efectuarea analizelor necesare si pentru construirea si inaugurarea unei noi statii de epurare.

### **10. Reclamatii, sesizari**

In cursul anului 2023, nu au fost reclamatii sau sesizari.

### **11. Masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare**

In luna August 2023, a fost efectuat un control din partea Garzii Nationale de Mediu Iasi si a fost emis raportul nr. 27/01.08.2023. Masurile dispuse in urma controlului au fost urmatoarele:

1. Monitorizarea calitatii apelor uzate evacuate in emisar, pentru toti indicatorii nominalizati in autorizatia integrata de mediu, masura cu caracter permanent.
2. Monitorizarea calitatii apelor subterane din forajele de observatie, pentru toti indicatorii nominalizati in autorizatia integrata de mediu, masura cu caracter permanent.

### **12. Modul de respectare a obligatiilor impuse prin autorizatia integrata de mediu**

Prin managementul societatii, privind activitatea desfasurata pe amplasament, societatea se preocupa permanent de respectarea reglementarilor pe linia de protectie a mediului, in vederea limitarii impactului atat in arealul analizat, cat si limitrof acestuia, conform obligatiilor impuse prin Autorizatia integrata de mediu.

Din analiza datelor prezentate si a probelor prelevate se constata respectarea recomandarilor BAT privind activitatea de abatorizare pasari:

- societatea detine evidentele actualizate ale tuturor inregistrarilor solicitate in autorizatie, instruiri, intretinere- program de intretinere si revizii, reclamatii, sesizari (nu s-au inregistrat) incidente - fara astfel de evenimente.

**S.C. FERMADOR S.R.L. IAȘI**  
**ABATOR DE PĂȘĂRI PODU ILOAIEI**

---

- consumurile de apa potabila, gaz metan, energie electrica, materiale auxiliare sunt evidentiata si inregistrate fiind actualizate permanent.
- deseurile provenite din abatorizare- pene, gheare, viscere, sange sunt depozitate temporar pe durata limitata, in spatii inchise si predate zilnic unei societati autorizate, transportul efectuandu-se cu mijloacele auto ale prestatorului insotite de avizul de expeditie.
- deseurile animaliere- pierderi naturale sunt transportate si eliminate in cadrul incineratorului din incinta Fermei 7-8
- in cadrul societatii cantitatile de deseuri generate, stocate si eliminate/valorificate sunt evidentiata in registre cu respectarea prevederilor HG856/2002, Legii nr. 211/2011 privind regimul deseurilor, Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor si a deseurilor de ambalaje, datele fiind transmise si catre autoritatile de mediu.

**Administrator,**  
**Ing. Anda Mihalache**



**Intocmit,**  
**Responsabil Protectia Mediului**  
**Ing. Anda Mihalache**

A blue ink signature of Ing. Anda Mihalache, written in a cursive style.