

- aprovizionarea cu materii prime si materiale;
- depozitarea in spatii special amenajate, separate in functie de natura produsului si de utilitatea acestuia;
- pregatirea materiilor prime in vederea obtinerii prepolimerului;
- obtinerea polimerului;
- turnarea polimerului in matrite;
- aplicarea tratamentului termic;
- demularea si debavurarea semifabricatelor;
- operatiuni de prelucrari mecanice a semifabricatelor;
- ambalarea produsului finit, depozitarea si livrarea la beneficiari.

Procesul tehnologic consta din reactia de poliaditie a diizocianatului la polioli, proces ce se desfasoara pe urmatoarele utilaje de fabricatie din dotarea unitatii:

- in 6 reactoare de 20 l prevazute cu manta de incalzire;
- un utilaj de amestec si dozare cu debitul de 10kg/min., timpul de utilizare a acestor utilaje fiind de max.50 min/zi. Polimerul obtinut se toarna in matrite si urmeaza tratamentul termic.

Procesul de polimerizare se desfasoara la temperatura de 90-115°C, in functie de reteta, timpul de reactie fiind de 16-32h. Obtinerea cauciucului poliuretanic se face prin amestecul reactantilor in urmatoarele proportii:

- poliester, componentul principal 50-58%
- prepolimer, component de adaos 30-37%
- agent de reticulare 3-5%

Randamentul reactiei de poliaditie pentru obtinerea elastomerilor poliuretatici este de cca 99%. Capacitatea proiectata a unei sarje pentru liniile 1-6 este de 12kg/sarja/reactor, iar in cazul utilajelor automate, capacitatea este de max 4-8 kg/min., functionarea utilajelor automate fiind de max.50 min/zi.

Materiile prime sunt ambalate in butoaie metalice de 200 l si bidoane metalice de 60 l.

Procesarea manuala

Materiile prime sunt cantarite si introduse in reactoarele 1-6 care sunt prevazute cu manta de ulei si sunt incalzite la 90-115°C, cu rezistente elctrice.

Masa din reactoare este mentinuta la temperatura de 100-110°C, timp de 2-3 ore pentru definitivarea reactiei de policondensare. Aceasta operatiune se desfasoara sub vid.

Amestecul rezultat este preluat si turnat in forme(matrite) corespunzatoare produsului dorit.

Matritele si piesele grele sunt apoi manevrate cu ajutorul unui transpalet manual si a doua electromacarale de 0,5t. Matritele in care s-a turnat amestecul sunt introduse in cuptoarele de tratament termic. Durata tratamentului este intre 24h-48h.

Dupa racire urmeaza operatiunea de extragere a pieselor si semifabricatelor din matrite.

Piesele si semifabricatele sunt valorificate ca atare sau urmeaza prelucrari mecanice. Operatiile de prelucrare se realizeaza in cadrul halei 2 si constau in operatii de strunjire, frezare, gaurire, polizare, rectificare.

In hala 2 se executa operatii de vulcanizare, strunjire, frezare, rezultand ca produse finite urmatoarele:

- articole tehnice din fonta sau otel, garnituri de etansare, amortizoare de soc;
- articole tehnice din cupru si aliaje neferoase;
- articole tehnice din cauciuc si elastomeri poliuretatici.

In hala 3 se desfasoara procesul tehnologic pentru obtinerea elastomerilor poliuretatici.

III. MATERII PRIME SI AUXILIARE

III.1. FABRICAREA ELASTOMERILOR POLIURETANICI

In anul 2023 s-au consumat 29t materii prime pentru fabricarea articolelor tehnice din elastomeri poliuretanic si cauciuc:

- poliesteri: Desmophen 2000 MZ (PEGA);
- prepolimeri: Desmodur 44 MC (MDI);
- agent de reticulare MEG si 1,4 Butandiol;
- coloranti organici (polioli);
- amestecuri de cauciuc (NBR, Siliconic);
- acetat de etil.

III.2. OPERATIUNI DE MECANICA GENERALA

- tabla si profile din otel si fonta- 9t/an;
- tabla si profile din cupru si aliaje neferoase – 0,7t/an;
- semifabricate material plastic (PA6, POM C, PTFE, PE) – 0,7t/an.

III.3. PRELUCRARE LEMN

- cherestea 0mc/an.

III.4. MATERIALE AUXILIARE

- oxigen tehnic 0 tuburi/an;
- GPL imbuteliat pentru incalzire plite - 40buc/an.

III.5. PRODUSE FINITE

Din categoria produselor finite s-au realizat: semifabricate, roti, role, valturi, tamburi, garnituri etansare, cuplaje elastice, semifabricate.

IV. ENERGIA

IV.1. ENERGIA ELECTRICA

S.C. ROMWATT RUBBER S.R.L. este alimentata cu energie electrica pentru forta si iluminat conform contractului incheiat cu **E.ON ENERGIE ROMANIA S.A**, consumul fiind contorizat. Alimentarea cu energie electrica se realizeaza prin bransament trifazat (380 V).

In anul 2023 S.C ROMWATT RUBBER S.R.L a consumat 166.371 kWh.

IV.2. ENERGIA TERMICA

Pentru incalzirea spatiilor de lucru se utilizeaza o centrala termica electrica si doua sobe in sistem gospodaresc ce functioneaza pe combustibil solid: deseuri lemnoase si lemne de foc.

V. MONITORIZAREA ACTIVITATII

V.1 Monitorizarea emisiilor de poluanti pe factori de mediu

S.C. ROMWATT RUBBER S.R.L monitorizeaza continuu emisiile rezultate in urma activitatilor desfasurate pe amplasament. Monitorizarea emisiilor rezultate in urma activitatilor desfasurate nu depasesc normele specificate in Autorizatia Integrata de Mediu.

Monitorizarea emisiilor in apa

Alimentarea cu apa este realizata din reseaua de distributie a comunei printr-un bransament contorizat in baza contractului incheiat cu S.C APA VITAL S.A.

Apa potabila este utilizata numai in scopuri menajere si igienizare. Debitul de apa potabila corespunzator volumului de activitate desfasurat este de 1mc/zi, 21,6mc/luna, 260mc/an conform contractului.

Rezerva intangibila de incendiu se afla intr-un rezervor suprateran cu V=7mc alimentat cu pompa submersibila.

Alimentarea cu apa pentru udarea spatiilor verzi se face din sursa subterana – put sapat (fantana) cu h=6m, Dn=1500mm, pentru care exista o Autorizatie de gospodarire a apelor nr.5 din 15.03.2021.

Apele pluviale colectate in bazinul de retentie cu V=225mc sunt utilizate la udarea spatiilor verzi si la stropirea spatiilor betonate din interiorul obiectivului.

Evacuarea apelor uzate se realizeaza in baza contractului incheiat cu SC Apa Vital SA, prin preluare cu vidanja si transport la statia de epurare a municipiului Pascani. Pentru depozitarea temporara a apelor uzate menajere sunt prevazute doua bazine subterane vidanjabile din care unul metalic din otel cu V=18mc ce preia apele uzate de la chiuvete si un bazin vidanjabil de V=8mc pentru grupul sanitar.

In anul 2023 au fost prelevate probe, cu ocazia vidanjarii, pentru a monitoriza calitatea apelor menajere uzate. Rezultatele incercarilor vor fi anexate prezentului Raport de mediu.

Monitorizarea emisiilor in aer

Noxele evacuate la nivelul anului 2023 se incadreaza din punct de vedere al concentratiilor in limitele ORD 462/93 mg/m³, corespunzator emisiilor. Astfel, in urma analizelor au rezultat urmatoarele date:

Nr crt	Indicator	Valoare determinata	C.M.A. Ord.462/93 mg/m ³ H.G 699/1993
1	Compusi organici volatili totali COV-exprimat in COVtot	SLD*	- mg/Nm ³

2	Pulberi totale	0.12 mg/m ³	- mg/m ³
3	Pulberi in suspensie PM10	21µg/m ³	40µg/m ³

SLD*-sub limita de detectie a aparatului> 0,001mg/Nm³

Masuratorile au fost efectuate in apropierea portii de acces in unitate.

Determinarile de gaze s-au efectuat in regim discontinuu, folosind analizorul automat WAYSEAR-Dz8600, dotat cu senzori specifici pentru Compusi Organici Volatili, formaldehide totali (HCOH) si PM10 si PM 2,5.

Masurarea pulberilor totale s-a realizat prin metoda gravimetrica (retinerea pe membrane si cantarirea ulterioara in laborator).

Monitorizarea solului

Reteaua interna de canalizare ape uzate menajere este verificata periodic pentru evitarea scurgerii de ape uzate in sol si panza de apa freatica.

Sistemul de depozitare a substantelor chimice ce sunt livrate in ambalajele originale este in spatiu inchis, betonat, aerisit, fara legatura cu reseaua de canalizare.

Prin modul de organizare al obiectivului, acesta este prevazut cu platforma betonata pentru amplasarea containerelor ce colecteaza deseuri, pana la preluarea acestora in baza contractelor incheiate.

Monitorizare Zgomot

Ca urmare a activitatii ce se desfasoara in incinte inchise, nivelul de zgomot este diminuat cu cca 85%.

Amplasamentul obiectivului este situat intr-o zona rurala la limita intravilanului, invecinandu-se cu DJ 281C, zona locuita la aprox.100m, terenuri agricole. Obiectivul este prevazut cu alei betonate continui care atenuaza nivelul de zgomot datorat rularii autovehiculelor, precum si cu o perdea vegetala perimetrala.

Monitorizare deseuri

Gestiunea deşeurilor se realizează în conformitate cu reglementările in vigoare. Se realizează evidența gestiunii deşeurilor în conformitate cu HG 856/2002 pe cele 4 capitole: generarea, stocarea provizorie, tratarea și transportul deşeurilor – valorificarea – eliminarea.

Pentru anul 2023

Nr. Crt.	Deseuri generate	Cod deseuri	Provenienta	Cantitate (tone)	Mod de valorificare/eliminare
1.	Pilitura si span de materiale plastice	12 01 05	Prelucrarea mecanica a produselor finite din poliuretan	2 t/an	Depozitare in spatii special amenajate cu reintroducerea in procesul de fabricatie sau valorificarea prin agenti economici autorizati.

2.	Pilitura si span feros	12 01 01	Prelucrarea mecanica a produselor metalice feroase	2 t/an	Depozitare in spatii special amenajate si valorificare prin agenti economici autorizati.
3.	Pilitura si span neferos	12 01 03	Prelucrarea mecanica a produselor metalice neferoase	0,09 t/an	Depozitare in spatii special amenajate si valorificare prin agenti economici autorizati..
4.	Rumegus, talas, aschii de scandura, altele decat cele specificate la 03 01 04*	03 01 05	Prelucrarea lemnului.	0 t/an	Se colecteaza selectiv, se depoziteaza temporar in incinta societatii si se predau spre valorificare operatorilor autorizati.
5.	Deseuri de ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	15 01 10*	Ambalarea materiilor prime si a materialelor auxiliare (produse chimice)	0,59t/an	Se gestioneaza ca deseuri periculoase. Se colecteaza selectiv, se depoziteaza temporar in incinta societatii si se predau spre valorificare operatorilor autorizati.
	Deseuri de ambalaje metalice	15 01 04	Ambalarea materiilor prime	1,4 t/an	Depozitare in spatii special amenajate si valorificare prin agenti economici autorizati.
6.	DEEE- Tuburi fluorescente	20 01 21*	Iluminat intern	0,01t/an	Se gestioneaza ca deseuri periculoase. Se colecteaza in recipiente specializate, se depoziteaza temporar in incinta societatii si se predau spre eliminare operatorilor autorizati.
7.	Deseuri menajere	20 03 01	Sectorul administrativ si de productie	4mc/an	Se colecteaza selectiv, se depoziteaza temporar in incinta societatii si se predau operatorului de salubritate care opereaza pe raza comunei Harmanesti, jud.Iasi, autorizat pentru colectarea si transportul in vederea eliminarii finale.
8.	Materiale plastice si de cauciuc	19 12 04	Casarea semifabricatelor care nu mai pot fi folosite pentru productie	1,6 t/an	Depozitare in spatii special amenajate si valorificarea prin agenti economici autorizati.

VI. MANAGEMENTUL ACTIVITATII

Programul managementului de mediu

Programul de management calitate-mediu stabilit pentru anul 2023 cuprinde:

- angajament si politica de calitate-mediu;
- obiective;

- tinte, actiuni;
- responsabilitati si termene.

Programul cuprinde obiective si actiuni care vizeaza imbunatatirea tehnologiei de fabricatie si implicit aspectele de mediu. Obiectivele de mediu si tintele de mediu corelate cu obiectivele generale stabilite in politica de mediu sunt cuprinse in Programul de Management de Mediu. Pentru atingerea tintelor de mediu sunt stabilite actiuni.

Politica este cunoscuta de catre toti salariatii societatii. Angajamentul si politica societatii vizeaza:

- Conformarea cu legislatia de mediu nationala si europeana;
- Imbunatatirea continua a performantelor de mediu si prevenirea poluarii datorate activitatilor de productie;
- Managementul apelor;
- Managementul aerului;
- Managementul solului si a apelor subterane;
- Colectarea selectiva a deeurilor si ambalajelor si valorificarea lor prin agenti economici autorizati;
- Activitatile desfasurate de catre societate sunt in concordanta cu principiul dezvoltarii durabile;
- Crearea unui cadru propice de participare a intregului personal la elaborarea si aplicarea deciziilor privind problemele de mediu. Ca raspuns la cerinta de planificare a standardului ISO 14001:2015, se realizeaza urmatoarele activitati:
 - Inventarierea aspectelor de mediu si stabilirea celor semnificative in raport cu factorii de mediu: aer, apa, sol, om, resurse, aspectul peisagistic, care periodic sunt actualizate;
 - Stabilirea reglementarilor aplicabile in cadrul societatii, autorizatiilor si acordurilor pe care le detine societatea.

Tratarea reclamatilor.

Comunicarea externa cu partile interesate se realizeaza de catre:

Conducerea la cel mai inalt nivel, cu toate partile interesate;

- Responsabilul de mediu, cu organismele abilitate;
- Responsabilul SSM si PSI, cu organismele abilitate.

Auditul sistemului de management de mediu

In prezent se auditeaza toate compartimentele comparativ cu cerintele standardului de referinta ISO 9001:2015 si ISO 14001:2015, conform programului anual de audituri interne.

Analiza efectuata de management

Analizele de management sunt orientate in principal pe analiza sistemului de management al calitatii si management de mediu din perspectiva celor doua standarde de referinta si a cerintelor legale privind protectia mediului.

In analizele de management sunt stabilite actiuni viitoare, actiuni corective in vederea imbunatatirii functionarii sistemului integrat calitate – mediu si imbunatatirii performantelor de mediu.

Totodata este analizata si politica referitoare la calitate si mediu, modul cum aceasta politica reflecta situatia prezenta si orientarile viitoare ale managementului la cel mai inalt nivel.

VII. REVIZIA SI INTRETINEREA UTILAJELOR

Revizia tehnica a utilajelor s-a realizat pe parcursul intregului an conform Programului Anual de Interventie.

VIII. PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATHLOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI

In cadrul societatii este intocmit „Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale” in conformitate cu prevederile legale, care cuprinde: sistemul de alerta in caz de poluari accidentale, programe de masuri si lucrari de prevenire a poluarilor accidentale, posibilitatile de combatere a poluarilor accidentale prin instruirea echipei de interventie cu privire la actiunile ce pot fi intreprinse si dotarea cu materiale de neutralizare a poluarilor accidentale.

Activitatea societatii nu se incadreaza in categoria obiectivelor cu risc, pentru care se aplica prevederile legale in materie.

IX. IMPACTUL ACTIVITATII ASUPRA MEDIULUI

S-au respectat intocmai masurile de protejare a mediului si s-a tinut evidenta deseurilor. Deseurile sunt depozitate in conditii de siguranta conform Autorizatiei Integrate de Mediu.

X. RECLAMATII SI SESIZARI

Nu s-au inregistrat reclamatii si sesizari referitoare la protectia mediului.

CONCLUZII: S-au respectat toate obligatiile impuse prin Autorizatia Integrata de Mediu.

Administrator

Mironeasa Danut



Responsabil mediu,

Muraru Ana





APAVITAL S.A.

Laborator Ape Uzate



Adresa: Municipiul Iasi, Sos. Iasi - Ungheni, nr. 48
Holboca Statia de epurare Dancu;
Tel: 0232-215410;
Fax: 0232-212741;
email: contact@apavital.ro

Cod: F-LAU-11/01-a; ed. 3, rev. 11/02.11.2023
Exemplar / 2

BULETIN DE ÎNCERCARE

Nr.: 4142

Data: 19.12.2023

- I. Denumire proba: Apa uzata
II. Denumire client: SC ROMWATT RUBBER SRL
III. Adresa client: Loc. Harmanestii Vechi, Jud. Iasi
IV. Comanda nr.: Comanda AV/72375/RG/06.12.2023

Data prelevării probei: 13.12.2023

Locul prelevării: Bazin vidanjabil

Tipul probei: momentana

Volumul de proba prelevat: 4000 ml

Prelevator: Dumitru Butnaru, prelevator LAU

Nr./data buletin prelevare: 1/13.12.2023

Proba prelevata în prezenta: Reprezentant client

Data receptiei probei: 13.12.2023

Cod identificare proba: 4104

Descriere proba la receptie*: opalescenta, gri, miros fecaloid

Rezultatele masuratorilor/ incercarilor sunt centralizate în tabelul nr. 1 si se refera strict la proba supusa încercării.

Sef Laborator Ape Uzate
dr. chim. Ioana Dascalescu

APAVITAL SA IASI

Mihai Costachescu nr. 6, Iasi, RO-700495; Tel.: +40 232-215410; fax: +40 232-212741; contact@apavital.ro; www.apavital.ro
C: J-22-1-91; COD SIRUES: 543040; CUI: 1959768 AF: RO; Cont Raiffeisen Bank SA-Agentia Iasi: RO47RZBR0000060003107233;
at Trezorerie Iasi: RO17TREZ4065069XX002179

Rezultatele încercărilor pe proba: 4104

Denumirea încercării	Unit. de masura	Valoarea determinata	Metoda de încercare
terminare consum biochimic de oxigen CBO5	mg O2/L	110	PSI-LAU-22, ed. 2, rev. 1
terminare continut de sulfuri solubile	mg/L	0,257	PSI-LAU-29, ed. 3; rev. 1 Metoda Merck Spectroquant 114779
terminare indice de fenol	mg/L	0,010	PSI-LAU-16 SR ISO 6439:2001 SR ISO 6439:2001/C91:2006
terminare pH (la 19,8°C)	unit pH	7,8	PSI-LAU-06 SR EN ISO 10523:2012
terminare agenti de suprafata anionici prin surarea indicelui de MBAS	mg/L	0,249	PSI-LAU-15 SR EN 903:2003
terminare continut de sulfati	mg/L	96,8	PSI-LAU-23, ed. 3; rev. 1 EPA 9038-1986
terminare materii in suspensie	mg/L	221	PSI-LAU-07 SR EN 872:2005
terminare reziduu filtrabil uscat la 105°C	mg/L	1440	PSI-LAU-03 STAS 9187-84
terminare continut de cloruri	mg/L	108,335	PSI-LAU-17 SR ISO 9297:2001
terminare substante extractibile cu solventi	mg/L	<20	PSI-LAU-11 SR 7587:1996
terminare continut de fosfor	mg/L	1,27	PSI-LAU-10 SR EN ISO 6878:2005
terminare consum chimic de oxigen CCO-Cr	mg O2/L	225	PSI-LAU-02 SR ISO 6060:1996
terminare continut de azot	mg/L	12,5	PSI-LAU-13, ed. 2; rev. 1

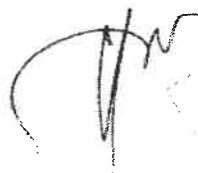
Întocmit,

Responsabil de încercări
chim. Daniela Topala



Aprobat,

Sef Laborator Ape Uzate
dr. chim. Ioana Dascalescu



Note:

esantionul supus încercării a fost furnizat de client, responsabilitatea privind autenticitatea probei, modul de prelevare, conservare și transport îi revine în totalitate clientului.

Rezultatele raportate ca "< ..." sunt sub limita de determinare (cuantificare) a metodei; rezultatele marcate cu "*", precum și observațiile/declarațiile referitoare la rezultate (dacă este formulată în buletin) nu sunt supuse acreditării RENAR. Pentru detalii suplimentare, vă rugăm să consultați certificatul de acreditare pe site-ul organizației, www.apavital.ro, la secțiunea "Clienți"; buletinul de încercare nu poate fi reprodus decât integral, fără aprobarea scrisă a laboratorului; buletinul de încercare a fost emis în două exemplare: exemplarul 1 pentru client și exemplarul 2 pentru arhiva laboratorului. Autenticitatea de prelevare nu este acoperită de acreditarea RENAR.

! Documentul conține date cu caracter personal! Informațiile conținute în acest document sunt strict interzise și atrag răspunderea penală.