**AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU**

**proiect**

# 1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

# S.C.MOROSANU PREST S.R.L.

**Adresa societăţii:**sat Izvoare,com.Dumbrava Rosie,(Ferma B3, GOC3), jud.Neamt

**ORC:**J27/730/1996

**Cod Unic de Inregistrare:**8933307

### **Telefon/Fax:**0233237349.

**E- mail:** morosanuprest@yahoo.com

**2. TEMEIUL LEGAL**

Prezenta autorizatie integrata de mediu se elibereaza:

1. Ca urmare a solicitării SC MOROȘANU PREST SRL, inregistrata la APM Neamţ cu nr. 8376 din 03.09.2019, privind obtinerea autorizatiei integrate de mediu
2. În urma analizei documentaţiei de susţinere a solicitării, verificării în teren a parcurgerii etapelor procedurale şi evaluării condiţiilor de operare, consultării autorităţilor locale în şedintele Comisiei de Analiza Tehnica Neamţ, precum şi a consultării publicului interesat.
3. În baza Ordonanţei de Urgenţă a Guvernului nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobată prin Legea nr.265/2006, cu modificările şi completările ulterioare
4. În baza Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale şi a Ordinului nr. 818 din 17/10/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizaţiei integrate de mediu cu modificările şi completările ulterioare.

Respectarea condiţiilor din autorizaţia integrată de mediu garantează desfăşurarea activitaţii pe amplasament, cu asigurarea protecţiei aerului, apei, solului şi atingerea unui nivel ridicat de protecţie a mediului, ca un întreg.

**3. CATEGORIA DE ACTIVITATE**

**3.1. Activitatea principala**

* Activitate principală: **CAEN 0147** – creşterea păsărilor– Ferma GOC 3(gāini ouātoare consum) este formata din 9 hale de crestere pasari, cu o capacitate totala de 122.000 locuri și Ferma B3 formată din 2 blocuri de crestere pasari , cu regim de inaltime P+1, cu o capacitate totala de 78.000 locuri.
* Activităţi secundare:
* colectare, marcare, ambalare, depozitare si comercializare ouā.
* comercializarea gainilor in viu.
* incinerare deseuri specifice activitatii de crestere pasari (cadavre pui/pasari, oua stricate)
* producerea de furaje combinate.
* abatorizare pui de carne.

**Încadrarea activităţii:**

**ConformLegii nr. 278/2013, Anexa 1**: 6.6 Cresterea intensivã a pãsãrilor de curte si a porcilor, cu capacitati de peste: a*) 40.000 locuri pentru pasari de curte*

**Conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006, Anexei I :**

7. Productie animala intensiva si acvacultura:a) Instalatii de crestere intensiva a pasarilor de curte sau a porcilor *cu 40.000 locuri pentru pasari*

**Cod NFR (cf. Ordinului nr. 3299/2012):**

4B Cresterea animalelor si managementul dejectiilor animaliere

*4.B.9 Pasari*

*4.B.9a Gaini ouatoare*

*4.B.9b Pui de carne*

**Cod CAEN: *0147* - *Creşterea pasărilor***

**Cod SNAP 2**: Codurile SNAP corespunzătoare clasei 0147 din CAEN Rev.2 sunt: - 100408 – Fermentaţie enterică de la găini pentru ouă - 100409 – Fermentaţie enterică de la pui.

**3.2. Capacitati maxime de producţie, autorizate:**

**Ferma GOC 3 (gāini ouātoare consum)** formata din 9 hale de crestere pasari, cu o capacitate totala de 122.000 locuri.

Halele de crestere pasari au un regim de inaltime P si au urmatoarele functionalitati si capacitati:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Hala** | **Categorie pasare** | **Mod de crestere** | **Nr. locuri/hala** |
| H1 (revizie tehnica) | pui de carne | la sol | 15.000 |
| H2 (revizie tehnica) | pui de carne | la sol | 15.000 |
| H4 | puicute pentru inlocuire | in baterii | 15.000 |
| H5 | puicute pentru inlocuire | in baterii | 15.000 |
| H6 | puicute pentru inlocuire | la sol | 15.000 |
| H7 | gaini ouatoare | la sol | 8.500 |
| H10 | gaini ouatoare | la sol | 8.500 |
| H11 | gaini ouatoare | la sol | 15.000 |
| H12 | gaini ouatoare | in baterii | 15.000 |

**Ferma B3** formată din2 blocuri de crestere pasari , cu regim de inaltime P+1, cu o capacitate totala de 78.000 locuri, astfel:Bloc B14 P+E – cresterea puilor de carne, la sol 39.000 locuri șiBloc B20 P – cresterea puilor de carne, la sol 39.000 locuri

**Activitati (instalaţii) conexe, legate tehnic de activitatea IPPC**

**Sediu administrativ si statie de sortare ouā** cu regim de inaltime P, in suprafata totala de 310 mp, compartimentata in (birouri.vestiar barbati.vestiar femei.vestiar FNC.Statie marcare, ambalare si depozitare ouā.in suprafata de 90mp, unde se desfasoara activitatea de marcare, ambalare si depozitare ouā).

**Incinerator** cu regim de inaltime P si suprafata construita de 60 mp cu o capacitate de incarcare: de 150 kg.

**Fabrica de nutreturi combinate (FNC)** este amplasata intr-o hala metalica cu regim de inaltime parter, ce ocupa o suprafata de 780 mp.

**Filtru sanitar** cu regim de inaltime P.

**Abatorul** cu regim de inaltime P+1 si partial subsol, in suprafata construita, Sc=1050 mp si capacitatea abatorului este de 1000 pasari/h, 10 t/zi carne.

**Centrala termica CT1 cu sopron lemne** prevazuta cu un sopron in care se depoziteaza masa lemnoasa.Centrala termica cu suprafata de 300 mp.In centrala termica CT1se afla un cazan de producere apa caldace functioneaza pe lemne, P = 75 kW. Centrala produce apa calda pentru incalzirea halelor de crestere puicute inlocuire, H4, H5, H6, functionand doar in perioada rece a anului.

Centrala termica este prevazuta cu cos de dispersie a gazelor arse, cu sectiunea: L x l = 0,40 x 0,35m = 0,14 mp . H = 8 m.

**Atelier mecanic**

Este o constructie tip container metalic, dotata cu SDV-urile necesare reparatiilor de mica anvergura a utilajelor din dotare.Atelierul are in dotare un aparat de sudura electric, polizor electric, masina de gaurit, compresor aer mobil, banc de lucru.

**Cantar tip bascula**

Cantarul bascula are o sarcina maxima de 60 t si este amplasat la intrare in ferma de crestere pasari. Se utilizeaza pentru cantarirea mijloacelor de transport cereale la plin si la gol.

**Dezinfector auto**

Este o suprafata betonata amplasata la intrarea in ferma, pe calea de acces,prevazuta cu rebord.Mijloacele de transport la intrarea in incinta fermei trec prin dezinfectorul rutier, astfel asigurandu-se securitatea biologica a fermei.

4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII ..................................................................

**5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII**

**5.1 Aspecte generale**

Toate activitătile aferente fermei de păsări sunt astfel planificate încât să fie reduse riscurile si să se elimine, pe cât posibil, emisiile în mediu.

Titularul autorizaţiei se va asigura ca toate operaţiunile de pe amplasament vor fi realizate astfel incat emisiile sa nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativa a zonelor de agrement sau recreaţionale sau a mediului din afara limitelor amplasamentului.

Titularul autorizaţiei va stabili si va menţine un Sistem de Management al Autorizaţiei (SMA), care sa indeplineasca cerinţele prezentei Autorizaţii. SMA va evalua toate operaţiunile si va revizui toate opţiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producţiei mai curate, reducerii si minimizării deşeurilor si va include cel puţin elementele mentionate - planificarea obiectivelor si sarcinilor de mediu,

S.C. MOROSANU PREST S.R.L. pentru activitatile de cresterea pasarilor de carne si oua, colectarea sortarea si marcarea oualelor, fabricarea nutreturilor combinare are implementat si mentine un *Sistem de management al sigurantei alimentului, conform SR EN ISO 22000:2005* pentru care s-a emis Certificat nr. 99 din 23.01.2007, recertificat pe 19.09.2018, valabil pana la 30.04.2021.

Monitorizarea activitatii din punct de vedere al protectiei mediului se va face conform cerintelor prezentei autorizatii integrate de mediu.

**5.2. Conștientizare și Instruire**

Titularul Autorizaţiei va asigura instruiri adecvate pe teme de proiecţia mediului, in sensul minimizării consumurilor de materii prime, materiale auxiliare, combustibili, precum si minimizarea deşeurilor si masuri in caz de urgenta, funcţie de instalatia in care se desfasoara activitatea. Personalul va fi calificat conform specificului instalatiei pe baza studiilor absolvite, a instruirilor si a experienţei adecvate.

Se va aplica un sistem de instruire periodica a personalului relevant, ce va cuprinde:

* raspunderile care le revin odata cu detinerea autorizatie integrata de mediu pentru operator si pentru fircare loc de munca.
* obligatiile ce reies din autorizatia integrata de mediu, pentru fiecare aspect al activitatii.
* constientizarea personalului implicat in activitate privind efectele potentiale asupra mediului, rezultate din functionarea instalatiilor in conditii norme / anormale de functionare.
* prevenirea emisiilor accidentale si masurile impuse atunci cand acestea se produc.
* evaluare periodica a instruirilor efectuate.

Se vor stabili si respecta:

* peridiocitatea instruirilor.
* postul sau departamentul responsabil cu instruirea.
* evidenta instruirilor va fi tinuta in scris.

**5.3. Intretinere**

Toate echipamentele şi instalatiile utilizate pe amplasament sunt intretinute in stare de functionare.

Anual se intocmeste un plan de revizie si intretinere a instalatiilor si echipamentelor.

Operatorul asigura un registru de evidenta a reviziilor, interventiilor si reparatiilor efectuate in instalatii.

Reviziile si reparatiile sunt efectuate de personal calificat propriu sau subcontractat, cu conditia ca acestia sa cunoasca si sa respecte prevederile autorizatiei integrate de mediu.

**5.4. Incidente**

Se va aplica o procedura scrisa de investigare, rezolvare, comunicare si raportare, a incidentelor de mediu care pot să apară in desfasurarea activitatii, de stabilire a masurilor necesare pentru reducerea impactului asupra mediului.

Dupa orice incident se va face o analiza a situatiei si se vor stabili masuri de prevenire a unor situatii similare. Se va mentine evidenta scrisa a incidentelor, avariilor, accidentelor aparute in desfasurarea activitatii si a masurilor luate in fiecare caz.

**5.5. Reclamatii, sesizari**

Operatorul trebuie sa asigure pe amplasament evidenta scrisa a oricarei reclamatii sau sesizari din partea publicului, referitoare la poluarea mediului, datorita activitatii desfasurate in instalatia autorizata.

Se vor consemna:

* data si ora reclamatiei, numele reclamantului,
* detalii cu privire la natura reclamatiei,
* investigatiile facute de titularul activitatii si modul de rezolvare/actiune, dupa caz.

**6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE**

Materiile prime si materiale auxiliare utilizate in activitatile desfasurate sunt prezentate in tabelul urmator:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Materii prime si materiale auxiliare** | **Cantitate** | **Modul**  **de ambalare/depozitare** |
| **Ferma de crestere pasari** | | |
| Pui de o zi pentru pui de carne Broiler | 45.000 capete/an | Achizitionati de la diversi furnizori autorizati. Hale de productie |
| Pui de o zi  pentru puicute de inlocuire | 31.000 capete/an | Achizitionati de la diversi furnizori autorizati. Hale de productie |
| Furaje combinate | 1.400 t/an | Buncar final de 15 t aferent FNC. Din acest buncar furajele sunt incarcate in remorca tehnologica si depozitate in buncarele aferente halelor de crestere/exploatare pasari |
| Apa | 21.133 mc/an | Din sursa proprie, drenuri de suprafata |
| Paie, rumegus | 9 t/an | Sunt achizitionate de la diversi furnizori. Se utilizeaza ca asternut in halele de productie |
| Vitamine, vaccinuri, medicamente | 1. vaccinuri/an   Medicatia este administrata cu avizul medicului |  |
| Dezinfectanti | 75 l/an | Bidoane PE, |
| **Statia de sortare, ambalare si depozitare oua** | | |
| Oua | 6.100.000 buc./an | Statia de sortare, ambalare si depozitare oua |
| Cofraje oua | 250.000 buc./an | Statia de sortare, ambalare si depozitare oua |
| Folie PE | 25 kg/an | Statia de sortare, ambalare si depozitare oua |
| **Fabrica de nutreturi combinate** | | |
| Porumb boabe | 715.000 kg/an | Buncare Hala FNC |
| Griu (triticale) | 95.000 kg/an | Buncare Hala FNC |
| Srot soia | 300.000 kg/an | BuncareHala FNC |
| Srot floarea soarelui | 110.000 kg/an | BuncareHala FNC |
| Premixuri | 11.000 kg/an | Hala FNC |
| Proteina vegetala (ulei vegetal) | 28.000 kg/an | Rezervor PE, V = 1 mc, amplasat in hala FNC |
| Bicarbonat de sodiu | 2.500 kg/an | Saci hartie, depozitai in Hala FNC |
| Carbonat de calciu | 110.000 kg/an | Saci hartie, depozitai in Hala FNC |
| Fosfat monocalcic | 22.000 kg/an | Saci hartie, depozitai in Hala FNC |
| Metionina | 1.500 kg/an | Saci hartie, depozitai in Hala FNC |
| Sare iodata | 5.000 kg/an | Saci PE, depozitati Hala FNC |
| **Abator** | | |
| Pui de carne |  |  |
| **Incinerator** | | |
| Cadavre pasari, pui, oua neconforme | 3,326 t/an | Lazi frigorifice aferente incineratorului |
| Motorina | 7.000 l/an | Rezervor metallic, V = 500 l, amplasat intr-o camera alaturata incineratorului. |

Pentru dezinfectarea rotilor mijloacelor de transport, picioarelor si interiorul autoutilitarei de transport ouā se utilizeaza dezinfectantii TH5 si SAN FOAM CL.

Informatii despre substantele sau preparatele chimice utilizate sunt prezentate in tabelul urmator :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea substanţei sau a preparatului chimic** | **Cantitatea anuală/**  **Existentă în stoc (tone)** | **Clasificarea şi etichetarea substanţelor sau a preparatelor chimice în conformitate cu Regulamentul (CE) nr.1272/2008, amendat** |
| TH5  (este o asociere a amoniului cuaternar cu glutaraldehida, care asigură o acțiune puternică bactericidă, fungicidă și virulicidă.)  **Caracteristici fizico-chimici:**  Aspect - Concentrat solubil  Stare fizică - Lichid.  Culoare - Galben spre chihlimbariu.  Miros - Lămâie  pH 2,5 la 20,1°C  Densitatea relativă 1,01 la 20 °C | 25 l/an  Se aprovizioneaza in bidoane PE de 5 l | **Pericole pentru sănătate**  Toxicitate acută, orală Categoria 4  H302 - Nociv în caz de înghiţire.  Toxicitate acută, inhalare Categoria 4  H332 - Nociv în caz de inhalare.  Corodarea/iritarea pielii Categoria 1B  H314 - Provoacă arsuri grave ale pielii şi lezarea ochilor.  Sensibilizarea căilor respiratorii Categoria 1  H334 - Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăţi de respiraţie în caz de inhalare.  Sensibilizarea pielii Categoria 1  H317 - Poate provoca o reacţie alergică a pielii.  Toxicitate asupra organelor țintă specifice – Categoria 3 iritarea tractului respirator  H335 - Poate provoca iritarea căilor respiratorii  **Pericole pentru mediu**  Periculos pentru mediul acvatic, pericol acvatic pe termen lung Categoria 1  H410 - Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung. |
| SAN FOAM CL  (preparat din hidroxid de sodiu, hidroxid de potasiu, hipoclorit de sodium si dodecil-dimetil aminoxid)  **Caracteristici fizico-chimici:**  Aspect – lichid usor galbui  Miros – specific de clor  pH13-14  Densitate –1,02-1,2 g/cmᶾ  Solubilitate – totala in orice proportie cu apa 20°C  Grad de spumare – puternic spumant | 75 l/an  Se aprovizioneaza in canistre de 5 l | Met. Corr. Categoria 1  H290– Poate fi corosiv pentru metale.  Skin Corr. Categoria 1A  H314- Provoacă arsuri grave ale pielii şi lezarea ochilor.  Eye Dam. Categoria 1  H318– Provoacă leziuni oculare grave.  Aquatic Acute Categoria 1  H400– Foarte toxic pentru mediul acvatic |

**7. RESURSE: APĂ, ENERGIE, GAZE NATURALE**

**7.1. APĂ**

**7.1.1. Alimentarea cu apă:** Operatorul desfasoara activitatea pe baza Notificarii pentru punere în funcţiune nr. 12/23.02.201 emisă de SGA Neamţ cu termen de valabilitate de 4 ani. Orice modificare a prevederilor acestei notificări va fi comunicata la APM Neamt, in cel mult 30 de zile.

Pentru utilizări igienico-sanitare, tehnologice şi stingerea incendiilor, alimentarea se face dintr-o sursă proprie (sursă de alimentare a fostei S.C. AVICOLA S.A. Piatra Neamţ), , constituită din:

* Două drenuri, L1 = 40m şi L2 = 100m.
* Conductă de aducţiune din azbociment, L = 1600 m, Dn = 300mm.
* Bazin de acumulare (semi îngropat), V = 100 mc.
* Stație de pompe echipată cu 2+1R pompe cu P= 7 Kv
* Împrejmuire din gard de sârmă (pentru asigurarea perimetrului de protecţie sanitară la captare, rezervor şi staţia de pompe.
* Reţea de distribuţie, Dn = 100 mm, L = 5200m.

Debitele de apă utilizate sunt:

1. Qs zi med. =58,0 mc/zi.
2. Qs zi max. = 65,0 mc/zi.

Măsurarea volumelor de apă consumate se face cu apometru montat pe conducta de aducțiune, în casa pompelor. Utilizarea apei se va face numai cu avizul DSP Neamț.

In cadrul fermei,apa este distribuita la pavilion administrativ, hale crestere pasari, blocuri crestere pasari, incinerator, abator printr-o reţea de distribuţie din OLZn, Dn 110mm, in lungime de cca. 620 m.

Pentru stingerea incendiilor, pe reţeaua de distribuţie sunt montaţi 7 hidranţi exterior subterani, Dn50 mm, iar fiecare hală este prevazuta cu un hidrant interior Dn 50 mm.

Alimentarea cu apă a hidranţilor din hale se face din reteaua de alimentarea păsărilor.

Cerințele BAT pentru utilizarea eficientă a apei, BAT constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| a). Menținerea unei evidențe a utilizării apei. | Da | Consumul de apă in ferma este înregistrat lunar, cu ajutorul apometrului, |
| b).Detectarea și repararea scurgerilor de apă. | Da | Periodic sistemul de alimentare cu apă este  Verificat siîntreţinut. |
| c). Utilizarea aparatelor de curățare cu înaltă presiune pentru curățarea adăposturilor pentru animale și a echipamentelor. | Da | Pentru spalarea/igienizarea halelor si a echipamentelor se utilizeaza pompă cu jet de apa sub presiune. |
| d) Selectarea și utilizarea echipamentului corespunzător (de exemplu adăpători de tip biberon, adăpători circulare, jgheaburi cu apă) pentru anumite categorii de animale, garantând, în același timp, disponibilitatea apei (*ad libitum*). | Da | Toate halele de crestere pasari la sol sunt echipate cu linii de adapare prevazute cu niplu picurator si cupa  Halele de crestere pasari in baterii sunt prevazute cu instalatie de adapare tip picurator  Accesul pasarilor la instalatiile de adapare este liber, ele putând consuma apa în functie de necesitati. |
| e) Verificarea și (dacă este necesar) ajustarea în mod periodic a calibrării echipamentului de furnizare a apei  potabile. | Da | Pentrueficientizarea procesului şi limitarea pierderilor, periodic instalaţiile de adăpare sunt verificate şi recalibrate. |
| f). Reutilizarea apei de ploaie necontaminate ca apă utilizată pentru curățenie. | Nu | In cadrul fermei nu se reutilizeaza apa de ploaie |

**7.1.2. Evacuarea apelor uzate:**

Reteaua de canalizare este compusa din :

- retea de canalizare ape uzate menajere

- retea de canalizare ape uzate tehnologice (ape de spalare) de la ferma B3 si abator

- retea de canalizare ape uzate tehnologice (ape de spalare) de la ferma GOC3

Retea de canalizare menajera

Apele uzate menajere de la sediu administrativ, statia de sortare, filtrele sanitare sunt colectate de o retea din tuburi de PVC, Dn 110 mm, in lungime de cca. 40 m, cu descarcare in canalizarea colectoare ce este bransata la canalizarea ce apartine de Compania Judeteana « Apa Serv » S.A. Neamt.

Apa este preluata in aceasta canalizare in baza Contractului de racordare si utilizare a serviciilor publice de canalizare nr. 00489/22.11.2004.

Canalizarea colectoare este amplasata subteran pe marginea drumului satesc, este realizata din beton, Dn 300 mm,in lungime de cca. 300 m.

Retea de canalizare ape uzate tehnologice de la ferma B3 si abator

Apele uzate tehnologice rezultate de la spalarea blocurilor B14 si B20 , sunt colectate de o retea de canalizare exterioara realizata din tuburi de beton,Dn 300 mm, L=70 m si deversate in statia de preepurare.

In statia de preepurare apele uzate trec in bazinul cu gratar, unde are loc retinerea grosierelor, dupa care se scurg gravitational in decantorul bicompartimentat, unde are loc decantarea suspensiilor.

Apele preepurate din decantor sunt preluate printr-o conducta din OL, Dn 100 mm, L = 15 m si pompate in canalizarea colectoare ce este bransata la canalizarea ce apartine de Compania Judeteana « Apa Serv » S.A. Neamt.

Apele uzate tehnologice (de spalare) rezultate de la abator sunt colectate de o retea de canalizare exterioara realizata din tuburi PVC,Dn 200 mm, L=10 m pana la separatorul de grasimi.

Apele preepurate din separatorul de grasimi sunt descarcate in canalizarea ce preia apele de spalare de la blocurile de crestere pasari, cu evacuare in statia de preepurare.

La data intocmirii documentatiei, din statia de preepurare nu se evacueaza ape uzate in canalizarea ce apartine de Compania Judeteana « Apa Serv » S.A. Neamt, atat abatorul cat si blocurile de crestere pasari neavand activitate.

Retea de canalizare ape uzate tehnologice de la ferma GOC3

Apele uzate tehnologice rezultate de la spalarea halelor sunt colectate de o retea de canalizare exterioara realizata din tuburi de beton,Dn 300 mm, in lungime de cca. 620 m si deversate in statia de preepurare ce deserveste ferma GOC3.

In statia de preepurare apele uzate trec in bazinul cu gratar, unde are loc retinerea grosierelor, dupa care se scurg gravitational in decantorul bicompartimentat, unde are loc decantarea suspensiilor.

Apele uzate rezultate de la incinerator sunt preluate de o retea de canalizare exterioara realizata din PVC, Dn 110mm, in lungime de 3 m si descarcate in bazinul decantor al statie de preepurare.

Din bazinul decantor apele preepurate sun vidanjate ori de cate ori este necesar de catre S.C. ECO EXPERT SALUB S.R.L.. Din statia de preepurare nu se evacueaza ape uzate in canalizarea ce apartine de Compania Judeteana « Apa Serv » S.A. Neamt.

Debitele de apă uzată evacuate sunt:

1. Quz. zi max. = 0,66 mc/zi (ape uzate menajere).
2. Quz. zi max. = 20 mc ( 2 ori/an pentru igienizare hale).

Ape pluviale

Apele pluviale de pe acoperisuri si de pe caile de acces se scurg pe terenurile adiacente sau se infiltreaza in spatiile verzi.

**7.2. UTILIZAREA EFICIENTĂ A ENERGIEI**

**7.2.1 Energie electrică: a**limentarea cu energie electrică se realizeaza din reteaua electrica din zona.

Energia electrica este folosita in principal pentru:

* actionarea instalatiilor care deservesc halele de crestere a pasarilor (instaltii de ventilatie, instalatii de hranire si adapare, pompe)
* iluminatul din interiorul halelor
* iluminatul in interior a halei FNC, incinerator, magazii, birouri, filtre sanitare
* iluminatul exterior

Anual, in cadrul fermei, se consuma in medie 220MWh curent electric,

**7.2.2Energia termica**

Energia termica apa calda și căldură este produsa prin arderea lemnului și motorinei , la centralele termice din dotare. Pe amplasament sunt 4 centrale termice astfel:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Centrala termica** | **Loc amplasare** | **Combustibil utilizat** | **Distributia agentului termic** |
| CT1, P = 75 kW | Intre hala H4 si H5 | Lemn | Halele H4, H5 si H6 |
| CT2, P = 75 kW | Spatiu special amenajat la bloc crestere pasari B14 | Lemn | Bloc B14 |
| CT3, P = 75 kW | Spatiu special amenajat la bloc crestere pasari B20 | Lemn | Bloc B20 |
| CT4, P = 118–355 kW | Spatiu special amenajat la subsol Abator | Motorina | Spatii Abator |

**8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGIE EXISTENTE PE AMPLASAMENT**

**8.1. Descrierea instalatiilor si a dotarilor existente**

**Sediu administrativ si statie de sortare ouā**

Este o cladire cu regim de inaltime P, in suprafata totala de 310 mp, compartimentata in:

* birouri.
* vestiar barbati.
* vestiar femei.
* statie marcare, ambalare si depozitare ouā.
* vestiar FNC

Cladirea este racordata la reteaua de curent electric, reteaua de alimentare cu apa si canalizare.

**Statie marcare, ambalare si depozitare ouā** in suprafata de 90mp, unde se desfasoara activitatea de marcare, ambalare si depozitare ouā.Incaperea este prevazuta cu aparat de aer conditionat care mentine o temperatura de 7-12°C si o umiditate de 60 – 80 %.

Pentru desfasurarea activitatii, in cadrul statiei se afla:

* ovoscop, pentru detectarea oualelor crapate, fisurate.
* masina marcat oua, care marcheaza data producerii.
* masina de infoliat
* frigidere

**Ferma GOC 3 (găini ouātoare consum)**

Ferma GOC 3 este formata din 9 hale de crestere pasari, cu o capacitate totala de 122.000 locuri.

Halele de crestere pasari au un regim de inaltime P si au urmatoarele functionalitati si capacitati:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Hala** | **Categorie pasare** | **Mod de crestere** | **Nr. locuri/hala** |
| H1 (revizie tehnica) | pui de carne | la sol | 15.000 |
| H2(revizie tehnica) | pui de carne | la sol | 15.000 |
| H4 | puicute pentru inlocuire | in baterii | 15.000 |
| H5 | puicute pentru inlocuire | in baterii | 15.000 |
| H6 | puicute pentru inlocuire | la sol | 15.000 |
| H7 | gaini ouatoare | la sol | 8.500 |
| H10 | gaini ouatoare | la sol | 8.500 |
| H11 | gaini ouatoare | la sol | 15.000 |
| H12 | gaini ouatoare | in baterii | 15.000 |

Halele de crestere pasari sunt realizate din caramida, cu osuprafata construita de 1220 mp fiecare si compartimentate in:

* magazie
* camera tablou electric
* SAS (intrare in hala)
* spatiu tehnic unde este amplasat hidrantul interior si rezervorul de stocare apa, din fibra de sticla, V = 1000 l
* coridor uzinal
* hala propriu-zisa de crestere/exploatare pasari

Halele de crestere pasari sunt racordate la reteaua de curent electric,reteaua de alimentare cu apa si reteaua de canalizare.

Pentru a raspunde cerintelor biologice ale speciei (acces usor la hrana si apa, spatiu suficient, sistem de incalzire si ventilare care sa asigure circulatia aerului), halele au fost dotate functie de modul de crestere si de categoria a pasarilor, indeplinind conditiile necesare de adapostire.

**Hala H1, H2**de crestere a puilor de carne sunt dotate cu sistem complet de crestere a puilor ***la sol***, astfel fiecare hala are urmatoarele dotari:

1. siloz de stocare furaje amplasat in exteriorul halei, pe schelet metalic si pe platforma betonata. Silozul are o capacitate de stocare de 13650 kg
2. transportor furaje spiralat,furnizeaza hrana din siloz pana la sistemul de furajare din hala. Transportorul este actionat de un motor electric.
3. sistem de furajare cu hranitori,format din:

* numar linii de hranire/hala 4
* numar de hranitori/hala 300

Sistemul de furajare este controlat semiautomat.

1. sistem de adapare cu 4 linii de adapare prevazute cu niplu picurator si cupa.

Mentinerea microclimatului halei se face prin :

1. sistem de ventilatie format din 6 ventilatoare si tubulatura aferenta, astfel :

* 4 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de jos a halei

Q = 42.000 mc/ora fiecare

* 2 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de sus a halei,

Q = 16.000 mc/ora fiecare

Ventilatoarele sunt actionate automat si sunt amplasate pe principiul ‘’tunel de aer’’ intr-un singur capat al halei, in celalat capat fiind amplasate 2 guri de admisie.

1. sistem de admisie aer format din guri de admisie aer, motor electric, baterii de 24 V,
2. încalzirea halei se realizeaza cu ajutorul caloriferelor prin care circula agent termic (apa calda) produs de centralele termice din dotare si a
3. iluminatul halelor se asigura prin lampi electrice cu lumina fluorescenta, amplasate pe tavan.

Langa hala H1 se afla un spatiu inchis in care este amplasat un generator de curent electric, P = 90 kW, ce functioneaza pe motorina.

**Halele H1 si H2 sunt in revizie tehnica**

**Hala H4 si H5**de cresterea puicutelor pentru inlocuire, sunt dotate cu sisteme complete de crestere a pasarilor ***in baterii***, astfel fiecare hala are :

1. siloz de stocare furajeamplasat in exteriorul halei, pe schelet metalic sipe platforma betonata. Silozul are o capacitate de stocare de 13650 kg.
2. transportor furaje spiralat,furnizeaza hrana din siloz pana la sistemul de furajare din hala. Transportorul este actionat de un motor electric .
3. 6 linii de baterii prevazute cu custi imbunatatite conform standardelor europene privind bunastarea animalelor, amplasate pe 4 nivele, cu culoare de trecere intre ele. Custile de crestere a puicutelor de inlocuire au dimensiunile : Lxlxh = 0,90x0,45x0,32 m

Fiecare linie de baterii este prevazuta cu sistem de evacuare a dejectiilor format din unitate cu racleti de evacuare dejectii si o banda transportoare de colectare si evacuare a dejectiilor.

Fiecare din cele 4 nivele ale bateriei este prevazuta cu:

* o instalatie de furajare compusa din jgheburi laterale de furajare, alimentate printr-un sistem de distributie pe lant .
* o instalatie de adapare tip picurator,

Mentinerea microclimatului in fiecare hala se face prin :

1. sistem de ventilatie format din 6 ventilatoare si tubulatura aferenta, astfel :

* 4 buc.ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de jos a halei Q = 42.000 mc/ora fiecare .
* 2 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de sus a halei,

Q = 16.000 mc/ora fiecare

Ventilatoarele sunt actionate automat si sunt amplasate pe principiul ‘’tunel de aer’’ intr-un singur capat al halei, in celalat capat fiind amplasate 2 guri de admisie.

1. sistem de admisie aer format din guri de admisie aer, motor electric, baterii de 24 V .
2. incalzirea halelor se realizeaza cu ajutorul caloriferelor prin care circula agent termic (apa calda) produs de centralele termice din dotare si a aerotermelor electrice.
3. iluminatul halelor se asigura prin lampi electrice cu lumina fluorescenta, amplasate intre liniile de baterii.

**Hala H6** de crestere a puicutelor pentru inlocuire este dotata cu sistem complet de crestere a pasarilor ***la sol***, astfel:

1. siloz de stocare furajeamplasat in exteriorul halei, pe schelet metalic sipe platforma betonata. Silozul are o capacitate de stocare de 13650 kg.
2. transportor furaje spiralat,furnizeaza hrana din siloz pana la sistemul de furajare din hala. Transportorul este actionat de un motor electric.
3. sistem de furajare cu hranitori,format din:

* numar linii de hranire/hala 4
* numar de hranitori/hala 300

Sistemul de furajare este controlat semiautomat.

1. sistem de adapare cu 4 linii de adapare prevazute cu niplu picurator si cupa

Mentinerea microclimatului halei se face prin :

1. sistem de ventilatie format din 6 ventilatoare si tubulatura aferenta, astfel :

* 4 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de jos a halei Q = 42.000 mc/ora fiecare.
* 2 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de sus a halei,

Q = 16.000 mc/ora fiecare.

Ventilatoarele sunt actionate automat si sunt amplasate pe principiul ‘’tunel de aer’’ intr-un singur capat al halei, in celalat capat fiind amplasate 2 guri de admisie.

1. sistem de admisie aer format din guri de admisie aer, motor electric, baterii de 24 V.
2. incalzirea halei se realizeaza cu ajutorul caloriferelor prin care circula agent termic (apa calda) produs de centralele termice din dotare si a aerotermelor electrice.
3. iluminatul halei se asigura prin lampi electrice cu lumina fluorescenta, amplasate pe tavan.

**Hala H7, H10 si H11**de exploatare a gainilor ouatoaresunt dotate cu sisteme complete de crestere si exploatare a gainilor ouatoare ***la sol***, astfel fiecare hala are:

1. siloz de stocare furajeamplasat in exteriorul halei, pe schelet metalic sipe platforma betonata. Silozul are o capacitate de stocare de 13650 kg.
2. transportor furaje spiralat,furnizeaza hrana din siloz pana la sistemul de furajare din hala. Transportorul este actionat de un motor electric.
3. sistem de furajare cu hranitori,format din:

* numar linii de hranire/hala 4
* numar de hranitori/hala 300

Sistemul de furajare este controlat semiautomat.

1. sistem de adapare cu 4 linii de adapare prevazute cu niplu picurator si cupa.
2. sistem de cuibare de tip colectiv care asigura 1 mp de cuibar la 120 gaini.
3. sistem de stinghii de odihna care asigura 15 cm de stinghie pe pasare

Culegerea oualelor din cuibare se face manual, zilnic.

Mentinerea microclimatului in fiecarea hala se face prin :

1. sistem de ventilatie format din 6 ventilatoare si tubulatura aferenta, astfel :

* 4 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de jos a halei

Q = 42.000 mc/ora fiecare

* + - 2 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, in partea de sus a halei,

Q = 16.000 mc/ora fiecare

Ventilatoarele sunt actionate automat si sunt amplasate pe principiul ‘’tunel de aer’’ intr-un singur capat al halei, in celalat capat fiind amplasate 2 guri de admisie

1. sistem de admisie aer format din guri de admisie aer, motor electric, baterii de 24 V.
2. sistem de racireformat din panouri tip fagure de 6 mp, pompe, rezervor apa de 200 l, este controlat semiautomat.
3. iluminatul halei se asigura cu lampi electrice cu lumina fluorescenta alba, amplasate pe tavan.

**Hala H12**de exploatare a gainilor ouatoare este dotata cu sistem complet de crestere si exploatare a gainilor ouatoare ***in baterii***, privind standardele minime pentru protectia gainilor ouatoare, astfel:

1. siloz de stocare furajeamplasat in exteriorul halei, pe schelet metalic sipe platforma betonata. Silozul are o capacitate de stocare de 13650 kg.
2. transportor furaje spiralat,furnizeaza hrana din siloz pana la sistemul de furajare din hala. Transportorul este actionat de un motor electric.
3. ansamblu de baterii prevazute cu custi imbunatatite conform standardelor format din :
   * + 2 linii de baterii pe 4 nivele cu un total de 320 custi, cu culoare de trecere intre ele.
     + 2linie de baterii pe 3 nivelecu un total de 240 custi, cu culoare de trecere intre ele.
     + 2 linii de baterii pe 2 nivelecu un total de 160 custi, cu culoare de trecere intre ele

Dimensiunile custilor pentru cresterea gainilor ouatoare sunt : LxlxH = 240x70x62cm, suprafata unei custi fiind de 16.800 cmp. Intr-o cusca sunt adapostite 20 gaini ouatoare, astfel fiecarei gaini îi corespunde un spatiu de 840 cmp.

Fiecare linie de baterii este prevazuta cu sistem de evacuare a dejectiilor format din unitate cu racleti de evacuare dejectii si o banda transportoare de colectare si evacuare a dejectiilor.

Fiecare nivel al bateriei este prevazut cu:

* instalatie de furajare compusa din jgheburi laterale de furajare, alimentate printr-un sistem de distributie pe lant ;
* o instalatie de adapare tip picurator ;
* o banda de colectare a oualelor

Mentinerea microclimatului in hala se face prin :

1. sistem de ventilatie format din 6 ventilatoare si tubulatura aferenta, astfel

* buc. ventilatoare amplasate pe tavanul halei, Q = 20.000 mc/ora fiecare
* 3 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, Q = 42.000 mc/ora fiecare

1. sistem de admisie aer format din guri de admisie aer, motor electric, baterii de 24 V.
2. sistem de racire format din panouri tip fagure de 24 mp, pompe, rezervor apa de 200 l, este controlat semiautomat.
3. iluminatul halei se asigura prin lampi electrice cu lumina fluorescenta, amplasate intre liniile de baterii.

In exteriorul halei, amplasat pe un schelet metalic se afla un generator de aer cald, pentru uscarea dejectiilor.

**Ferma B3**

Pe amplasamentul fermei se afla 2 blocuri de crestere pasari , cu regim de inaltime P+1, cu o capacitate totala de 78.000 locuri, astfel:

Bloc B14 P – cresterea puilor de carne, la sol 19.500 locuri

Bloc B14 E – cresterea puilor de carne, la sol 19.500 locuri

Bloc B20 P – cresterea puilor de carne, la sol 19.500 locuri

Bloc B20 E – cresterea puilor de carne,la sol 19.500 locuri

Blocurile sunt identice, construite din caramida, cu acoperis tip sarpanta, avand suprafata construita de 1050 mp fiecare si suprafata desfasurata de 2100 mp fiecare.

**La intrarea in fiecare hala se afla un SAS prevazut cu un hol de acces, in care se afla spatiu tampon (camera dezinsectie), camera tablou electric.**

**Blocurile de crestere pasari sunt prevazute cu spatiu tehnic in care sunt amplasate cate o centrala termica pe lemne, CT2 si CT3, P = 75 kW fiecare, ce produc apa calda, utilizata ca agent termic pentru incalzirea blocurilor.**

Centralele functioneaza cu biomasa lemnoasa, doar in perioada rece a anului. Sunt prevazute cu cosuri dispersie gaze de ardere**.** Fiecare cos are sectiunea: L x l = 0,40 x 0,35m = 0,14 mp . H = 8 m.

**Fiecare bloc de crestere pasari are realizat un sopron in care se depoziteaza masa lemnoasa.**

Blocurile de crestere pasari sunt racordate la reteaua de curent electric, reteaua de alimentare cu apa si reteaua de canalizare.

Pentru a raspunde cerintelor biologice ale speciei, blocurile au fost dotate cu sisteme complete de crestere a puilor ***la sol***, astfel fiecare bloc are:

1. siloz de stocare furaje

* B 14 2 buc.
* B 20 1 buc.

Silozurile sunt realizate din tabla galvanizata, amplasate in exteriorul blocului, pe schelet metalic sipe platforma betonata.Au o capacitate de stocare V = 13650 kg, fiecare.

1. transportor furaje spiralat pentru fiecare etaj,furnizeaza hrana din siloz pana la sistemul de furajare din hala. Transportorul este actionat de un motor electric.
2. sistem de furajare cu hranitori identic la parter si etaj,La fiecare nivel se afla:

* numar linii de hranire/hala 4
* numar de hranitori/hala 300

Sistemul de furajare este controlat semiautomat.

1. sistem de adapare identic la parter si etaj, fiecare nivel avand cate4 linii de adapare prevazute cu niplu picurator si cupa

Mentinerea microclimatului se face prin :

1. sistem de ventilatie format dinventilatoare si tubulatura aferenta, astfel :

**Parter**

* 4 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, Q=42.000 mc/ora fiecare
* 2 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, Q=16.000 mc/ora fiecare

**Etaj**

* 4 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, Q=42.000 mc/ora fiecare
* 2 buc. ventilatoare amplasate pe peretele frontal, Q=16.000 mc/ora fiecare

Ventilatoarele sunt actionate automat si sunt amplasate pe principiul ‘’tunel de aer’’ intr-un singur capat al halei, in celalat capat fiind amplasate 2 guri de admisie

1. sistem de admisie aer format din guri de admisie aer pe fiecare perete lateral al halei pe fiecare nivel, actionat cu motor electric, baterii de 24 V.
2. incalzirea halelor se realizeaza cu ajutorul caloriferelor prin care circula agent termic (apa calda) produs de centralele termice din dotare si a aerotermelor electrice.
3. iluminatul halelor se asigura prin lampi electrice cu lumina fluorescenta, amplasate pe tavan

Actualmente blocurile de crestere pui de carne sunt in revizie tehnica.

**Incinerator**

Cladirea incineratorului are un regim de inaltime P si are o suprafata construita de 60 mp, acoperita cu table cutata și este compartimentata in:

* acces filtru sanitar
* grup sanitar cu cabina de dus
* vestiar filtru sanitar
* camera lazi frigorifice dotată cu doua lazi frigorifice, cu capacitatea 100 l fiecare
* camera depozitare substante D.D.D.
* maruntarire
* sala necropsii
* depozit cenusa
* spatiu pentru rezervorul de depozitare motorina. Rezervorul este din OL, V = 500 l, amplasat pe un schelet metalic.
* spatiu incinerator în care este un incinerator tip INC-01, produs de ALKE AGROBVZ Olanda, ce are urmatoarele caracteristici tehnice:
* dimensiuni: L x l = 1,3 x 1,2 m
* incarcare : pe verticala
* volumul camerei de ardere: 0,28 mc
* capacitate de incarcare: 150 kg
* rata de ardere: 60 kg/h
* durata de ardere: 3 ore
* temperature de operare: 830 – 850°C
* combustibil: motorina
* cos evacuare gaze arse din OL, H = 6 m, Dn 300 mm

**Fabrica de nutreturi combinate (FNC)**

Fabrica de nutreturi combinate este amplasata intr-o hala metalica cu regim de inaltime parter, ce ocupa o suprafata de 780 mp. Hala este realizata pe structura metalica, cu pereti din tabla cu termoizolatie, acoperita cu panouri tip sandwich. In cadrul FNC-ului se fabrica furajele combinate pentru hrana pasarilor.

Pentru desfasurarea activitatii, FNC-ul are urmatoarele dotari:

* compartimente depozitare cereale.
* cuva primire cereal.
* elevator EL 2300 C.
* transportor cu melc, Dn 250 mm.
* buncare depozitare cereale, V = 15 t fiecare 5 buc. amplasate in exteriorul FNC-ului, pe schelet metalic, pe platforma betonata.
* moara automatizata pe baza de calculator si cantar electronic. Capacitatea de macinare este de 5 t/h.
* buncar depozitare macinis, 1000 kg.
* amestecator de 1000 kg. Se realizeaza reteta de furajare, functie de varsta pasarilor (se adauga premixurile si uleiul comestibil)
* rezervor PE de 1 mc, depozitare ulei comestibil
* elevator
* buncar depozitare nutreturi combinate, V = 15 t, amplasat in exteriorul halei, pe structura metalica, la inaltimea de 4 m. Din buncar, nutreturile combinate se incarca gravitational direct in remorca tehnologica ce alimenteaza buncarele aferente halelor.

Circuitul de macinare de la dozarea componentelor la moara si pana la incarcarea in remorca tehnologica este inchis etans, ceea ce previne emisiile de pulberi.

**Abator si Filtru sanitar**

In fata cladirii abatorului, se afla filtrul sanitar, o cladire cu regim de inaltime P, compartimentata in:

* vestiare barbati pentru haine de oras
* vestiare barbati pentru haine de lucru
* vestiare femei pentru haine de oras
* vestiare femei pentru haine de lucru

Abatorul este o cladire cu regim de inaltime P+1 si partial subsol, in suprafata construita, Sc=1050 mp si suprafata desfasurata, Sd=2100 mp.Capacitatea abatorului este de 1000 pasari/h, 10 t/zi carne.

Abatorul este compartimentat astfel:

* **la Parter:**
* spatii pentru desfasurarea procesului tehnologic : receptie pasari, asomare, deplumare, eviscerare, transare, ambalare, camere frigorifice, spatiu livrare.
* *spatii anexe*: filtre sanitare murdar si curat (vestiare personal), birou medic veterinar, birou facturare si livrare, spatii pentru evacuare deseuri

**la Subsol:** spatiu tehnic in care este amplasata o centrala termica I.VAR, P=118–355 kW(CT4), prevazuta cu arzator automat ELCO, cu un consum de motorina 10-30 kg/h. Produce apa calda la temperatura de 70-80°C. Apa calda se recircula la abator prin conducte OLZn, Dn 50 mm. Centrala termica este prevazuta cu cos de dispersie a gazelor de ardere cuH = 6 m, Dn 250 mm;pompa recirculare apa calda DAB, cu motor electric 0,5 kV;rezervor de motorina din OL, amplasat pe schelet metalic, V=1 mc.Alimentarea arzatorului cu motorina se face gravitational

Dotarile existente pentru desfasurarea activitatii, sunt:

* linie conveior pentru receptie pasari
* asomator electric
* dispozitiv automat de taiere capete
* jgheab sangerare
* oparitor automat cu apa fierbinte, 60°C
* deplumator automat
* echipament eviscerare, format din:
* eviscerator, lungime 5 m, latime 0.66 m din otel inox inclusiv 4 statii manuale de spalare
* cutit manual (cu conectare la aer) pentru deschidere cavitate toracica inainte de eviscerare
* dispozitiv (foarfeca) eviscerare pentru indepartarea intestinelor si pipotei,
* dispozitiv aspirare plamani prin duze cu vacuum dupa eviscerare.
* cutit pneumatic pentru taiere gat, labe
* spalator manual : pulverizator manual pentru spalare in interiorul si exteriorul carcasei.
* pompa vacuum
* compressor aer
* rezervor inox pentru deseuri, V = 350 l
* transportor suspendat pentru carcase
* dispozitiv de cantarire cu sistem de calcul numeric
* carucioare mobile pentru camera de frig
* linie de transare manuala (masa inox )
* tunel de racire a carcaselor (refrigerare in aer). Temperatura la os a produselor refrigerate trebuie sa fie cuprinsa intre 0 - 4ºC.
* camera congelare rapida, cu dimensiunile, L x l x h = 12 x 5,0 x 2,60 m.Este prevazuta cu o instalatie frigorifica formata din doua compresoare, prin care circula Freon R22. Congelarea se considera terminata in momentul in care temperatura la os este de max. –18ºC
* trei camere depozitare produse congelate, temperatura -16°C, fiecare camera avand dimensiunile. L x l x h = 12 x 2,0 x 2,60 m.

Camerele sunt de prevazute cu o instalatie frigorifica formata din patru compresoare, prin care circula Freon R22.

Abatorul a fost construit in anul 2005, a functionat o perioada scurta de timp (probe tehnologice), dupa care a fost oprit. Actualmente este in stare de functionare dar nu este folosit.

**Centrala termica CT1 cu sopron lemne**

Intre hala H4 si H5 se afla central termica prevazuta cu un sopron in care se depoziteaza masa lemnoasa.Centrala termica cu sopronul de lemne are o suprafata de 300 mp si este acoperita cu placi de azbociment.

In centrala termica CT1se afla un cazan de producere apa calda ce functioneaza pe lemne, P = 75 kW. Centrala produce apa calda pentru incalzirea halelor de crestere puicute inlocuire, H4, H5, H6, functionand doar in perioada rece a anului.

Centrala termica este prevazuta cu cos de dispersie a gazelor arse, cu sectiunea: L x l = 0,40 x 0,35m = 0,14 mp . H = 8 m.

**Atelier mecanic**

Este o constructie tip container metalic, dotata cu SDV-urile necesare reparatiilor de mica anvergura a utilajelor din dotare.Atelierul are in dotare un aparat de sudura electric, polizor electric, masina de gaurit, compresor aer mobil, banc de lucru.

**Cantar tip bascula**

Cantarul bascula are o sarcina maxima de 60 t si este amplasat la intrare in ferma de crestere pasari. Se utilizeaza pentru cantarirea mijloacelor de transport cereale la plin si la gol.

Langa cantarul bascula este amplasata cabina cantarului, o constructie metalica, unde se inregistreaza pe calculator toate cantaririle.

**Dezinfector auto**

Este o suprafata betonata amplasata la intrarea in ferma, pe calea de acces,prevazuta cu rebord. Mijloacele de transport la intrarea in incinta fermei trec prin dezinfectorul rutier, astfel asigurandu-se securitatea biologica a fermei.

**Statii de preepurare ape uzate tehnologice**

Pe amplasament se afla doua statii de preepurare ape uzate, astfel :

1. statie de preepurare amplasata in partea de sud a incintei fermei, langa incinerator, pentru preepurarea apelor uzate rezultate de la Ferma GOC3, formata din :

* bazin cu gratare care este o constructie subterana, realizata din beton armat prevazut cu hidroizolatie, dotat cu gratar metalic unde se retin grosierele. Suprafata ocupata este de 26 mp, V=117 mc. Perimetral, bazinul cu gratar este imprejmuit cu gard.
* bazin decantor care este o constructie subterana, realizata din beton armat, bicompartimentat.Suprafata ocupata este de 124 mp, V = 558 mc. Perimetral, bazinul decantor este imprejmuit cu gard.Bazinul decantor este prevazut cu o pompa submersibila pentru evacuarea apelor uzate, cu caracteristicile: Pmotor= 5 kW, Q=20 mc/h, H=20 mCA

1. statie de preepurare amplasata intre blocul B20 si FNC, pentru preepurarea apelor uzate rezultate de la abator si Ferma B3,formata din :

* separator de grasimi, V = 2 mc care este o constructie subterana, realizata din beton armat prevazut cu hidroizolatie, amplasata pe conducta de evacuare ape uzate de la abator.
* bazincu gratare care este o constructie subterana, realizata din beton armat prevazut cu hidroizolatie, dotat cu gratar metalic unde se retin grosierele. Suprafata ocupata este de 11 mp, V=50 mc.
* bazin de decantare este o constructie subterana, realizata din beton armat, prevazuta cu hidroizolatie, bicompartimentat. Suprafata ocupata este de 123 mp, V=554 mc.

Statia de pompare ape uzate preepurate este o cladire cu regim de inaltime P si subsol, realizata din zidarie caramida, acoperita cu placi azbociment. La subsol sunt amplasate doua pompe centrifuge (1A+1R), cu caracteristicile: Pmotor= 10 kW, Q=30 mc/h, H=15-70 mCA

**Avand in vedere ca abatorul si blocurile de crestere pui de carne nu au activitate, nu se evacueaza ape uzate in/din statia de preepurare.**

**Mijloace de transport**

Pentru desfasurarea activitatii societatea are in dotare urmatoarele mijloace de transport :

* incarcator frontal (tip IFRON) 1 buc.
* tractor tip U650 2 buc.
* remorca autotractanta cu buncar(pt. transport furaje) 2 buc.
* remorca autotractanta simple 2 buc.
* autoutilitara (transport oua) 1 buc.

Mijloacele de transport sunt garate sub sopronul alipit de FNC, prevazut cu platforma betonata.

**8.2. Descrierea fluxului tehnologic de crestere a pasarilor**

Tehnologia adoptata este de crestere si exploatare pasarilor “in baterii” si “la sol“, ferma functionand dupa principiul popularii si depopularii totale “totul plin – totul gol”.

Halele prin dotarile necesare permit realizarea ciclurilor de crestere a puicutelor de inlocuire de maxim 20 saptamani, un ciclu de exploatare a gainilor ouatoare de maxim 74 saptamani, cu pauza intre depopulare si repopulare(vid sanitar) de maxim 4 saptamani.

Activitatea de productie se desfăşoara 365 zile/an, 24 h/zi; 7 zile/saptamana.

Dezinfectia, dezinsectia si deratizarea halelor in timpul vidului sanitar se face de catre o firma specializata S.C. DERATOFITOPEST SRL, conform Contract de prestari servicii nr. 25/07.01.2019

Pentru a asigura asistenta medical veterinara la ferma, S.C. MOROSANU PREST S.R.L. are incheiat Contract de prestari servicii nr. 12 din 20.02.2006 cu Cabinetul Medical Veterinar Individual dr. Sandulescu Alexandru

**Cresterea puicutelor de inlocuire, in baterii**

Cresterea puicutelor de inlocuire a gainilor ouatoare se face in halele H4 si H5, cu o capacitate de 15.000 locuri/hala.In aceste hale se utilizeaza tehnologia de crestere a puicutelor in baterii

Puicutele de inlocuire sunt crescute de la varsta de o zi, pana la 18-20 saptamani, dupa care sunt transferate in hala de gaini ouatoare, H12.

Puii de o zi sunt achizitionati de la societati specializate in furnizarea de material biologic (incubatoare).

Tehnologia de creştere a puicutelor de inlocuire cuprinde următoarele faze:

1. Pregătirea halelor –se face pe durata a patru săptămâni. Durata odihnei halelor şi a utilajului perfect curăţat de resturi organice trebuie să fie de aproximativ trei săptămâni din cele patru săptămâni afectate pauzei.

După transferul tineretului în hala de adulte care se execută în timp de 8 ore, se trece la pregătirea halei pentru evacuarea gunoiului. Urmează curăţarea manuala a halei, spălarea ei şi a echipamentului cu jet de apă sub presiune, începând cu tavanul, pereţii laterali, custile şi apoi pardoseala.

Se face dezinfectia si dezinsectia halei cu VIRKON S si fumigare cu acid formic de firma specializataS.C. DERATOFITOPEST SRL, dupa care halele sunt varuite.

2. Popularea – în cele doua hale se pot introduce 30.000 pui cu vârsta de o zi(achizitionati de la incubatoare) din care 15% sunt masculi.

La sosirea puilor, temperatura sub eleveoză trebuie să fie de 30°C, iar în hală de 22-24°C.

3. Administrarea hranei, se face cu furaje combinate produse in cadrul FNC-ului propriu. Furajele sunt depozitate in buncarul exterior , amplasat langa hala si racordat la echipamentele interioare prin intermediul unui transportor de furaje spiralat. Prin intermediul transportorului, furajele ajung in jgheaburile de furajare.

Pentru puicute inlocuire pana la 20 saptamani, furajul administrat contine 19 – 20 % proteina si 0,60 – 0,65% fosfor.

4. Administrarea apei. Apa este primul nutrient pe care puiul trebuie să-l întâlnească. Apa se administrează în adăpători cu picurători, pasarile avand acces oricand la cantitatea dorita de apa.Apa trebuie să fie curată şi proaspătă.

5. Asigurarea sanatatii pasarilor. Instalatia de adapare este dotata cu un dozator de medicamente prin care se face dozarea automata a vitaminelor si a medicatiei in apa de baut.

6. Asigurarea microclimatului halei. Microclimatul halelor se realizeaza cu ajutorul elementelor de admisie aer si a ventilatoarelor. La mentinerea aerului curat in hale contribuie si sistemul de evacuare a dejectiilor. Prin eliminarea acestora o data la 2-3 zile in primele patru saptamani si o data la doua zile dupa cele patru saptamani, cantitatea de amoniac este limitata la un nivel minim.

7. Transferul puicutelor în hala gaini ouatoare H12, se face la vârsta de 18-20 săptămâni.

**Cresterea si exploatarea gainilor ouatoare, in baterii**

Cresterea si exploatarea gainilor gainilor ouatoare in baterii, se face in hala H12, cu o capacitate totala de 15.000 locuri.

Gainile ouatoare sunt exploatate de la varsta de 20 saptamani pana la varsta de 74 saptamani (54 saptamani mentinute efectiv in hala) dupa care sunt livrate la abatoare pentru sacrificare sau vandute la diferiti beneficiari.

Tehnologia de creştere si exploatare a gainilor ouatoare cuprinde următoarele faze:

1. Depopularea halei, are loc la terminarea ciclului de producţie. Operaţia este executată de o echipă specializată. În vederea depopulării se ridică instalaţia de furajare cu 12 ore înainte de depopulare, iaralimentarea cu apa cu 6 ore.

2. Pregătirea halei–se face pe durata a patru săptămâni. Durata odihnei halei şi a utilajului perfect curăţat de resturi organice trebuie să fie de aproximativ trei săptămâni din cele patru săptămâni afectate pauzei.

După depopularea halei se trece la pregătirea halei pentru evacuarea gunoiului.Urmează curăţarea manuala a halei, spălarea ei şi a echipamentului cu jet de apă sub presiune, începând cu tavanul, pereţii laterali, custile şi apoi pardoseala.

Se face dezinfectia si dezinsectia halei cu VIRKON S si fumigare cu acid formic de firma specializataS.C. DERATOFITOPEST SRL, dupa care hala este varuita.

3. Popularea si exploatarea gainilor ouatoare – Dupa transferul puicutelor in hala H12, urmeaza o perioada de pregatire a oatului de 4 saptamani si apoi 50 saptamani perioada propriu-zisa de ouat. Curba de ouat incepe sa creasca de la saptamana 21-22 timp de 7-8 saptamani, ajungand la varf la saptamna 28-29, dupa care scade. Rentabilitatea cresterii gainilor ouatoare este pana la un procent de ouat de 65%, iar atunci cand acesta scade sub 50%, se recomanda inlocuirea lor.

Programul profilactic cuprinde vaccinări şi tratamente cu antibiotice şi vitaminizări.Zilnic se înregistrează pierderile pe hala şi boxe, separat masculi şi femele, pentru a se putea urmări raportul între sexe.

4. Administrarea hranei, se face cu furaje combinate produse in cadrul FNC-ului propriu. Furajele sunt depozitate in buncarul exterior , amplasat langa hala si racordat la echipamentele interioare prin intermediul unui transportor de furaje spiralat. Prin intermediul transportorului, furajele ajung in carucioarele de transport amplasate deasupra fiecarei baterii si mai departe pe fiecare jgheb de furajare.

Pentru gaini ouatoare 18-40 saptamani,furajul administrat contine 15,5 – 16,5 % proteina si 0,45 – 0,55% fosfor.

Pentru gaini ouatoare peste 40 saptamani, furajul administrat contine 14,5 – 15,5 % proteina si 0,41 – 0,51% fosfor

5. Administrarea apei.Apa se administrează în adăpători cu picurători, pasarile avand acces oricand la cantitatea dorita de apa.Apa trebuie să fie curată şi proaspătă.

6. Asigurarea sanatatii pasarilor. Instalatia de adapare este dotata cu un dozator de medicamente prin care se face dozarea automata a vitaminelor si a medicatiei in apa de baut.

7. Asigurarea microclimatului halei. Microclimatul halelor se realizeaza cu ajutorul elementelor de admisie aer, a ventilatoarelor si a racitoarelor tip fagure. La mentinerea aerului curat in hale contribuie si sistemul de evacuare a dejectiilor. Prin eliminarea acestora o data la 2 zile, cantitatea de amoniac este limitata la un nivel minim.

**Cresterea puicutelor de inlocuire, la sol**

Cresterea puicutelor de inlocuire a gainilor ouatoare se face in hala H6 cu o capacitate totala de 15.000 locuri.

In aceasta hala se utilizeaza tehnologia de crestere a puicutelor, la sol, pe asternut de paie sau rumegus. Asternutul este evacuat din hala la incheierea ciclului de crestere, la depopularea halei.

Puicutele de inlocuire sunt crescute de la varsta de o zi, pana la 18-20 saptamani, dupa care sunt transferate in halele de gaini ouatoare crescute la sol, H7 si H10.

Puii de o zi sunt achizitionati de la societati specializate in furnizarea de material biologic (incubatoare).

Tehnologia de creştere a puicutelor de inlocuire,la sol, cuprinde următoarele faze:

1. Pregătirea halelor –se face pe durata a patru săptămâni. Durata odihnei halelor şi a utilajului perfect curăţat de resturi organice trebuie să fie de aproximativ trei săptămâni din cele patru săptămâni afectate pauzei.

După transferul tineretului în hala de adulte care se execută în timp de 8 ore, se trece la pregătirea halei pentru evacuarea gunoiului. Dejectiile si asternutul sunt incarcate manual in remorca si transportate de catre S.C. PRO SALUBRITATE Dumbrava Rosie S.R.L.pe platforma de compostare a Primariei comunei Dumbrava Rosie, conform contractului de prestari servicii.

Urmează curăţarea manuala a halei, spălarea ei şi a echipamentului cu jet de apă sub presiune, începând cu tavanul, pereţii laterali, instalatiile şi apoi pardoseala.

Se face dezinfectia si dezinsectia halei cu VIRKON S si fumigare cu acid formic de firma specializataS.C. DERATOFITOPEST SRL, dupa care halaeste varuita.

2. Popularea – în aceasta hala sepot introduce 15.000 capete pui cu vârsta de o zi(achizitionati de la incubatoare) din care 15% sunt masculi.

La sosirea puilor, temperatura sub eleveoză trebuie să fie de 30°C, iar în hală de 22-24°C.

3. Administrarea hranei, se face cu furaje combinate produse in cadrul FNC-ului propriu. Furajele sunt depozitate in buncarul exterior , amplasat langa hala si racordat la echipamentele interioare prin intermediul unui transportor de furaje spiralat. Prin intermediul transportorului, furajele ajung la hranitorile aferente liniilor de furajare.

Pentru puicute inlocuire pana la 20 saptamani, furajul administrat contine 19 – 20 % proteina si 0,60 – 0,65% fosfor.

4. Administrarea apei. Apa este primul nutrient pe care puiul trebuie să-l întâlnească. Apa se administrează în adăpători cu picurători, pasarile avand acces oricand la cantitatea dorita de apa.Apa trebuie să fie curată şi proaspătă.

5. Asigurarea sanatatii pasarilor. Instalatia de adapare este dotata cu un dozator de medicamente prin care se face dozarea automata a vitaminelor si a medicatiei in apa de baut.

6. Asigurarea microclimatului halei. Microclimatul halei se realizeaza cu ajutorul sistemului de ventilatie, admisie aer si a sistemului de incalzire.

7. Transferul puicutelor în halele de gaini ouatoare crescute la sol, H7, H10 si H11, se face la vârsta de 18-20 săptămâni .

**Cresterea si exploatarea gainilor ouatoare, la sol**

Cresterea si exploatarea gainilor gainilor ouatoare la sol, se face in haleleH7, H10 si H11, cu o capacitate totala de 23.500 locuri.

In aceste hale se utilizeaza tehnologia de crestere si exploatare a gainilorouatoare la sol, pe asternut de paie sau rumegus. Asternutul este evacuat din hale la incheierea ciclului de exploatare, la depopularea halei.Nu exista accesul gainilor in aer liber.

Gainile ouatoare sunt exploatate de la varsta de 20 saptamani pana la varsta de 74 saptamani(54 saptamani mentinute efectiv in hala), dupa care sunt livrate la abatoare pentru sacrificare sau vandute la diferiti beneficiari.

Tehnologia de creştere si exploatare a gainilor ouatoare cuprinde următoarele faze:

1. Depopularea halei, are loc la terminarea ciclului de producţie (64 de săptămâni). Operaţia este executată de o echipă specializată. În vederea depopulării se ridică instalaţia de furajare cu 12 ore înainte de depopulare, iaralimentarea cu apa cu 6 ore.

Păsările sunt prinse cu ajutorul unor ţarcuri şi cu lumina stinsă, se introduc în cutii speciale şi cu ajutorul autovehiculelor se transportă la abator sau sunt preluate de diferiti beneficiari

2. Pregătirea halei–se face pe durata a patru săptămâni. Durata odihnei halei şi a utilajului perfect curăţat de resturi organice trebuie să fie de aproximativ trei săptămâni din cele patru săptămâni afectate pauzei.

După depopularea halei se trece la pregătirea halei pentru evacuarea gunoiului.Aceasta operatie se face manual, gunoiul si asternutul fiind incarcat direct in remorca si transportat de catre S.C. PRO SALUBRITATE Dumbrava Rosie S.R.L.pe platforma de compostare a Primariei comunei Dumbrava Rosie,conform contractului de prestari servicii.Urmează curăţarea manuala a halei, spălarea ei şi a echipamentului cu jet de apă sub presiune, începând cu tavanul, pereţii laterali, instalatiile şi apoi pardoseala.

Se face dezinfectia si dezinsectia halei cu VIRKON S si fumigare cu acid formic de firma specializataS.C. DERATOFITOPEST SRL, dupa care halaeste varuita.

3. Popularea si exploatarea gainilor ouatoare – Dupa transferul puicutelor in halele H7 si H10, urmeaza o perioada de pregatire a oatului de 4 saptamani si apoi 50 saptamani perioada propriu-zisa de ouat. Curba de ouat incepe sa creasca de la saptamana 21-22 timp de 7-8 saptamani, ajungand la varf la saptamna 28-29, dupa care scade. Rentabilitatea cresterii gainilor ouatoare este pana la un procent de ouat de 65%, iar atunci cand acesta scade sub 50%, se recomanda inlocuirea lor.

Programul profilactic cuprinde vaccinări şi tratamente cu antibiotice şi vitaminizări.Zilnic se înregistrează pierderile pe hala şi boxe, separat masculi şi femele, pentru a se putea urmări raportul între sexe.

4. Administrarea hranei, se face cu furaje combinate produse in cadrul FNC-ului propriu. Furajele sunt depozitate in buncarul exterior , amplasat langa hala si racordat la echipamentele interioare prin intermediul unui transportor de furaje spiralat. Prin intermediul transportorului, furajele ajung la hranitoarele aferente liniilor de furajare.

Pentru gaini ouatoare 18-40 saptamanifurajul administrat contine 15,5 – 16,5 % proteina si 0,45 – 0,55% fosfor

Pentru gaini ouatoare peste 40 saptamani, furajul administrat contine 14,5 – 15,5 % proteina si 0,41 – 0,51% fosfor

5. Administrarea apei.Apa se administrează în adăpători cu picurători, pasarile avand acces oricand la cantitatea dorita de apa.Apa trebuie să fie curată şi proaspătă.

6. Asigurarea sanatatii pasarilor. Instalatia de adapare este dotata cu un dozator de medicamente prin care se face dozarea automata a vitaminelor si a medicatiei in apa de baut.

7. Asigurarea microclimatului halei. Microclimatul halelor se realizeaza cu ajutorul elementelor de admisie aer, a ventilatoarelor si a racitoarelor tip fagure.

**Cresterea puilor de carne, la sol**

Cresterea puilor de carne se face in halele H1, H2 cu o capacitate 15.000 locuri fiecare si in blocurile B14 si B20 cu o capacitate de 39.000 locuri fiecare.

In hale si blocuri se utilizeaza tehnologia de crestere a puilor, la sol, pe asternut de paie sau rumegus. Asternutul este evacuat din hala la incheierea ciclului de crestere, la depopularea halei.

Puii de carne sunt crescuti de la varsta de o zi, pana la 32 saptamani, dupa care sunt valorificati la diferiti beneficiari.

Puii de o zi sunt achizitionati de la societati specializate in furnizarea de material biologic (incubatoare).

Tehnologia de creştere a puilor de carne,la sol, cuprinde următoarele faze:

1. Pregătirea halelor –se face pe durata a patru săptămâni. Durata odihnei halelor şi a utilajului perfect curăţat de resturi organice trebuie să fie de aproximativ trei săptămâni din cele patru săptămâni afectate pauzei.

După depopularea halei, se trece la pregătirea ei pentru evacuarea gunoiului.Urmează curăţarea manuala a halei, spălarea ei şi a echipamentului cu jet de apă sub presiune, începând cu tavanul, pereţii laterali, instalatiile şi apoi pardoseala.

Se face dezinfectia si dezinsectia halei cu VIRKON S si fumigare cu acid formic de firma specializataS.C. DERATOFITOPEST SRL, dupa care hala este varuita.

2. Popularea – în fiecare hala sepot introduce 15.000 capete pui cu vârsta de o zi(achizitionati de la incubatoare).La sosirea puilor, temperatura sub eleveoză trebuie să fie de 30°C, iar în hală de 22-24°C.

3. Administrarea hranei, se face cu furaje combinate produse in cadrul FNC-ului propriu. Furajele sunt depozitate in buncarul exterior , amplasat langa hala si racordat la echipamentele interioare prin intermediul unui transportor de furaje spiralat. Prin intermediul transportorului, furajele ajung la hranitorile aferente liniilor de furajare.

Pentru pui de carne in faza de incepere furajul administrat contine 20 – 22 % proteina si 0,65 – 0,75% fosfor

Pentru pui de carne in faza de crestere,furajul administrat contine 19 – 21 % proteina si 0,60 – 0,70% fosfor

Pentru pui de carne in faza finala, furajul administrat contine 18 – 20 % proteina si 0,57 – 0,67% fosfor

4. Administrarea apei. Apa este primul nutrient pe care puiul trebuie să-l întâlnească. Apa se administrează în adăpători cu picurători, pasarile avand acces oricand la cantitatea dorita de apa.Apa trebuie să fie curată şi proaspătă.

5. Asigurarea sanatatii pasarilor. Instalatia de adapare este dotata cu un dozator de medicamente prin care se face dozarea automata a vitaminelor si a medicatiei in apa de baut.

6. Asigurarea microclimatului halei. Microclimatul halei se realizeaza cu ajutorul sistemului de ventilatie, admisie aer si a sistemului de incalzire.

Activitatea de incinerare cadavre de pasari si alimente confiscate

**Procesul de incinerare se realizeaza intr-un incinerator tip INC-01, cu o capacitatea de incinerare de 150 kg/sarja.**

**Incinerarea se realizeaza in sarje, durata de ardere este de 3 ore/sarja si drept combustibil se utilizeaza motorina, 30 l/ciclu de ardere.**

Incineratorul se incarca pe sus cu cadavre de pui, pasarisau produse confiscate (oua stricate), se inchid usile, dupa care se aprind focurile de la arzator. Arzatoruleste automatizat.

In camera de combustie se asigura o temperatura de 850°C.

Pe un afisaj digital se poate citi in permanenta temperatura din interiorul camerei de combustie.

Temperatura de 850°C din camera de combustie asigura o ardere corespunzatoare a materialelor gazoase, astfel incat valorile emisiilor se incadreze in cerintele legislatiei romanesti si europene, in domeniul incinerarii deseurilor.

Gazele de ardere rezultate in timpul incinerarii se evacueaza printr-un cos de dispersie din OL, H = 5,20 m, Dn = 300 mm.

Dupa terminarea incinerarii, se opresc focurile la arzator si se asteapta sa se raceasca camera de combustie a incineratorului.

Cenusa rezultata in urma incinerarii este evacuata manual si depozitata in depozitul de cenusa.

**Activitatea de fabricare nutreturi pentru hrana pasarilor**

Obtinerea furajelor pentru hrana pasarilor se face cu ajutorul unei mori, cu o capacitate de 5 t/h, amplasata in fabrica de nutreturi combinate.

Aprovizionare cu cereale se realizeaza cu mijloace auto. Cerealele se receptioneaza cantitativ si pe baza actelor si documentelor insotitoare:

* buletin de analize fizico-chimice, organoleptic, microbiologic si de toxicitate ;
* avizul de insotire a marfurilor;
* factura fiscala ;

Recepţia cantitativă*,*are drept scop verificarea prin cântărire a cantităţii de cereale care soseşte la unitate în scopul prelucrării. Mijloacele de transport sunt cantarite pe podul bascula, la plin si la gol, diferenta fiind cantitatea de cereale receptionata. Mijloacele de transport trec prin dezinfectorul auto si intra apoi in hala FNC-ului, unde descarca cerealele in compartimente, pe categorii de cereale.

Din compartimente, fiecare tip de cereale este preluat cu un buldexcavator cu cupa si descarcat in cuva de primire, de unde cu ajutorul elevatorului si transportorului cu melc este depozitat in buncarul destinat acelui tip de cereale.

Se stabileste reteta ce urmeaza a fi realizata si materiile prime ce alcatuiesc reteta, dupa care se introduce in calculatorul morii, procentele in care participa in reteta fiecare materie prima si timpul de omogenizare de dupa macinare. Se porneste programului de macinare, program ce are inclus si timpul de descarcare a furajelor obtinute.

Furajele macinate sunt amestecate cu vitamine, saruri minerale, aminoacizi, grasimi (ulei comestibil) in amestecatorul de 1000 kg, de unde cu ajutorul unui elevatorsunt descarcate in buncarul de depozitare finala, V = 15 t.

Din buncarul final, furajele combinate sunt descarcate in remorca tehnologica cu capacitatea de 8,5 t si transportate la buncarele aferente halelor de crestere pasari.

Nu sunt pierderi in procesul de macinare deoarece utilajele sunt capsulate.

Dezinfectia, dezinsectia si deratizarea halei FNC se face de catre o firma specializata S.C. DERATOFITOPEST SRL.

Fluxul tehnologica de producere nutreturi combinate este

**Activitatea de abatorizare pasari**

**Capacitatea abatorului este de 1000 pasari/h, 10 t/zi carne.**

**Activitatea de abatorizare a pasarilor consta in:**

* **Receptia pasarilor pe conveior**
* **Asomarea electrica a pasarilor**
* **Sacrificarea/sangerarea. Procedeul de sacrificare consta in sectionarea arterei carotide si a venei jugulare printr-o incizie laterala. Sangerarea dureaza aproximativ 2 minute, sangele scurs se colecteaza in recipientul din inox de recoltare sange din dotare**.
* **Oparirea, consta in scufundarea pasarilor in bazinul de oparire ce contine apa la temperatura de cca. 65°C. Timpul de oparire este de maxim 150 sec. In timpul oparirii, apa din bazin este barbotata continuu, asigurindu-se o oparire uniforma.**
* **Deplumare, consta in jumulirea pasarilor de pene. Penele rezultate sunt colectate in recipientul din dotare.**
* **Eviscerarea, consta in:**
* **incizia subcaudala, circumcizarea si eliminarea cloacei**
* **deschiderea carcasei pe linia mediana de la cloaca pana la apendicile xifoid cu ajutorul unei scafe de inox**
* **eliminarea masei gastro intestinale (maruntaiele) in bazinul de recoltare**

Pe conveiorul de organe au loc urmatoareale etape succesive:

* separarea mecanica a intestinelor
* extragerea vezicii biliare cu ajutorul unei pompe de vid
* separarea manuala a inimii, ficatului, taierea si curatarea mecanica a pipotei
* colectarea organelor in navete de plastic urmata de transferul in sala de ambalat
* Dusarea carcaselor
* Preracire/zvantare, consta in racirea carnii calde de la operatia de eviscerare de la temperatura de +38°C la temperatura de +4°C.
* Cantarire
* Ambalare

O parte din carcasele eviscerate sunt transate operatie ce consta in taierea carcasei in parti componente. Aceasta operatie asigura o diversificare si valorificare superioara a productiei.

Ambalarea colectiva, se face astfel:

* cutii de carton si folie PE, continand 10 kg carne
* avi metalice, continand 20 kg carne
* ambalaje de la clienti
* Refrigerare si depozitare. Produsele ambalate si cantarite se introduc in camera de refrigerare. Temperatura la os a produselor refrigerate trebuie sa fie cuprinsa intre 0 si 4ºC.
* Congelare rapida si depozitare. Congelarea rapida se realizeaza in camera frigorifica, ce este racita la -23°C, dupa care se depoziteaza in camere frigorifice la temperatura de -16°C.
* Livrare. Produsele refrigerate sau congelate sunt livrate la diferiti beneficiari, in autofrigorificele acestora.

1. **INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU**

**9.1. AER**

**Tipurile de emisii din proces**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sursa** | **Poluanti** |
| Hale de productie (9 buc.)   * crestere pasari * curatare hale | Aer viciat cu continut de amoniac (NH3) si dioxid de carbon (CO2)  Dejectii + asternut |
| Blocuri de crestere pasari (2 buc)   * crestere pui carne * curatare hale * incalzire hale (CT2 aferent B14 si CT3 aferent B20) | Aer viciat cu continut de amoniac (NH3) si dioxid de carbon (CO2)  Dejectii + asternut  Gaze arse cu continut de CO2, CO, NOx, SOx |
| Centrala termica (CT1) pentru incalzire hale crestere puicute inlocuire, H4, H5 si H6 | Gaze arse cu continut de CO2, CO, NOx, SOx |
| FNC  - moara, omogenizator, incarcare/ descarcare cereale/ furaje combinate | Pulberi |
| Incinerator | Gaze arse cu continut de CO2, CO, NOx, SOx |
| Abator  - incalzire spatii (CT4 ) | Gaze arse cu continut de CO2, CO, NOx, SOx |
| Circulatia mijloacelor de transport in incinta fermei | Gaze de esapament ce contin: CO2, CO, SO2, NOx , particule, hidrocarburi. |

**Mod de evacuare**

Pentru evacuarea aerului viciat din hale se foloseşte un sistem de ventilatie naturalã combinata cu ventilaţie mecanicã.

Halele sunt prevăzute cu sistem de exhaustare a aerului din interior prin ventilatie fortata, astfel:

|  |  |
| --- | --- |
| **Hala** | **Nr. ventilatoare** |
| H1 (revizie tehnica) | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in partea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H2 (revizie tehnica) | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in prtea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H4 | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in prtea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H5 | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in prtea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H6 | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in prtea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H7 | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in prtea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H10 | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in prtea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H11 | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal in prtea de jos a halei * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal in partea de sus a halei |
| H12 | * 3 buc. x20.000 mc/h, amplasate pe tavanul halei, * 3 buc.x42.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal, |
| Bloc B 14 parter | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal |
| Bloc B 14 etaj | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal i * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal |
| Bloc B 20 parter | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal |
| Bloc B 20 etaj | * 4 buc. x 42.000 mc/h, amplasate pe peretele frontal * 2 buc.x 16.000 mc/ora, amplasate pe peretele frontal |

Gazele de ardere provenite de la centralele termice si incinerator se evacueaza in atmosfera, prin cosuri de de dispersie, astfel :

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr. crt. | Sursa de emisie | Caracteristici cos evacuare gaze arse | |
| Inaltime  (m) | Diametru  (m) |
| 1. | Centrala termica CT1, P =75 kW  Combustibil: masa lemnoasa | 8,0 | 0,40 x 0,35m |
| 2. | Bloc B14 – CT2, P =75 kW  Combustibil: masa lemnoasa | 8,0 | 0,40 x 0,35m |
| 3. | Bloc B20 – CT3, P =75 kW  Combustibil: masa lemnoasa | 8,0 | 0,40 x 0,35m |
| 4. | Abator – CT4, P = 118 - 355 kW  Combustibil: motorina | 6,0 | 0,250 |
| 5. | Cladire incinerator - Incinerator  Combustibil: motorina | 6,0 | 0,300 |

* 1. **APĂ**

**Tipurile de emisii din proces**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sursa** | **Poluanti** |
| Hale de productie (9 buc.)   * spalare hale | Ape uzate de spalare |
| Blocuri de crestere pasari (2 buc)   * spalare hale | Ape uzate de spalare |
| Abator  - spalare carcase pui, spatii, utilaje tehnologice | Ape uzate de spalare |
| Obiectivele statiilor de preepurare: camine cu gratare, decantoare, separator grasimi | Ape uzate de spalare |

**Mod de epurare și evacuare**

Retea de canalizare ape uzate tehnologice de la ferma B3 si abator

Apele uzate tehnologice rezultate de la spalarea blocurilor B14 si B20 , sunt colectate de o retea de canalizare exterioara realizata din tuburi de beton,Dn 300 mm, L=70 m si deversate in statia de preepurare.

In statia de preepurare apele uzate trec in bazinul cu gratar, unde are loc retinerea grosierelor, dupa care se scurg gravitational in decantorul bicompartimentat, unde are loc decantarea suspensiilor.

Apele preepurate din decantor sunt preluate printr-o conducta din OL, Dn 100 mm, L = 15 m si pompate in canalizarea colectoare ce este bransata la canalizarea ce apartine de Compania Judeteana « Apa Serv » S.A. Neamt.

Apele uzate tehnologice (de spalare)rezultate de la abator sunt colectate de o retea de canalizare exterioara realizata din tuburi PVC,Dn 200 mm, L=10 m pana la separatorul de grasimi.

Apele preepurate din separatorul de grasimi sunt descarcate in canalizarea ce preia apele de spalare de la blocurile de crestere pasari, cu evacuare in statia de preepurare.

La data intocmirii documentatiei, din statia de preepurare nu se evacueaza ape uzate in canalizarea ce apartine de Compania Judeteana « Apa Serv » S.A. Neamt, ata abatorul cat si blocurile de crestere pasari neavand activitate.

La data intocmirii documentatiei, din statia de preepurare nu se evacueaza ape uzate in canalizarea ce apartine de Compania Judeteana « Apa Serv » S.A. Neamt, ata abatorul cat si blocurile de crestere pasari neavand activitate.

Retea de canalizare ape uzate tehnologice de la ferma GOC3

Apele uzate tehnologice rezultate de la spalarea halelor sunt colectate de o retea de canalizare exterioara realizata din tuburi de beton,Dn 300 mm, in lungime de cca. 620 m si deversate in statia de preepurare ce deserveste ferma GOC3.

In statia de preepurare apele uzate trec in bazinul cu gratar, unde are loc retinerea grosierelor, dupa care se scurg gravitational in decantorul bicompartimentat, unde are loc decantarea suspensiilor.

Din bazinul decantor apele preepurate sun vidanjate ori de cate ori este necesar de catre S.C. ECO EXPERT SALUB S.R.L. conform Contractului de prestari servicii nr. 178/17.01.2018 (anexa).

Apele uzate rezultate de la incinerator sunt preluate de o retea de canalizare exterioara realizata din PVC, Dn 110mm, in lungime de 3 m si descarcate in bazinul decantor al statie de preepurare.

* 1. **SOL**

Evacuarea dejectiilor si a patului utilizat din halele de crestere la sol a puicutelor inlocuire si a gainilor ouatoare, se realiza manual la terminarea fiecarui ciclu de crestere si exploatare. Dejectiile impreuna cu patul utilizat sunt incarcate in remorca si preluate de S.C. PRO SALUBRITATE Dumbrava Rosie S.R.L.Din halele de crestere in baterii a puicutelor de inlocuire si a gainilor ouatoare, dejectiile sunt preluate automat o data la doua zile cu ajutorul racloarelor existente pe fiecare rand de custi. Dejectiile sunt descarcate direct intr-o remorca cu ajutorul bandei transportoare centrale. Cand remorca este plina este preluata de S.C. PRO SALUBRITATE Dumbrava Rosie S.R.L.si transportatepe platforma de compostare a Primariei comunei Dumbrava Rosie. Activitatea de crestere a pasarilor in Complexul de creştere păsări, are impact minim asupra calitatii solului

**10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT**

**10.1. AER**

**Microclimatul din hale**

**CO2**

|  |  |
| --- | --- |
| Hala/ Compartiment | **Masa/unitate de timp**  **unde este cunoscuta** |
| VLE cf. Ord. MADR nr. 46/11.01.2019–masura 14  (ppm) |
| H12 - in baterie | 2100 |
| H7 – la sol |
| H10 – la sol |

**Amoniac (NH3)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Hala/ Compartiment | **Masa/unitate de timp**  **unde este cunoscuta** | |
| VLE cf. Ord. MADR nr. 46/11.01.2019–masura 14  (ppm) | Conform BAT: |
| H12 - in baterie | 14 | 0,005 – 0,315 kg/pasare/an |
| H7 – la sol |
| H10 – la sol |

Emisii prin surse punctuale

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Surse**  **punctuale**  **(incinerator)** | **Poluanti** | **Limite admisibile**  **conform Ord.462/93**  **raportat în mg/Nm3 la 3% vol O2** |
| Cos evacuare gaze arse incinerator  Combustibil: motorina | NO2 | **450** |
| SO2 | **1700** |
| CO | **170** |
| CO2 | **-** |

Avand in vedere ca centralele termice pentru incalzirea halelor sunt de puteri mici, producand apa calda, nu se impune monitorizarea gazelor de ardere.

* 1. **APĂ**

Apele uzate vidanjate descărcate în staţia de epurare se vor incadra in limitele prevazute de HG 352/2005 – NTPA 002

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Indicator analizat** | **UM** | **Valori limita cf. NTPA 002 din**  **HG 352/2005** |
| 1. | pH (la 25°C) | unit. pH | **6.5-8.5** |
| 2. | Materii in suspensie- MTS | mg/l | **350** |
| 3. | CCO-Cr | mgO2/l | **500** |
| 4. | CBO5 | mgO2/l | **300** |
| 5. | Detergenti anionici | mg/l | **25** |
| 6 | Azot amoniacal/Amoniu | mg/l | **30** |
| 7. | Sulfuri/hidrogen sulfurat | mg/l | **1.0** |
| 8. | Fosfor total | mg/l | **5** |
| 9. | Substante extractibile cu eter de petrol | mg/l | **30** |

Apa pluviala evacuata, trebuie sa respecte valorile maxime admise conform HG 352/2005, NTPA 001 /2005:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Categoria apei | Indicatori de calitate | Valori admise conf HG 352/2005, NTPA 001/2005 |
| Apa pluviala evacuata | PH | 6,5-8,5 |
| Materii in suspensie | 60 |
| Substante extractibile | 20 |
| Produse petroliere | 5 |

* 1. **SOL**

Respectarea prevederilor Ordinului MAPPM nr. 756/1997.

**Masuri pentru prevenirea poluarii solului**

* respectarea stricta a instructiunilor de lucru la fiecare loc de munca;
* respectarea stricta a programului de revizii si intretinere a instalatiilor, retelelor de apa si canalizare;
* respectarea planificarilor privind aprovizionarea cu materii prime, materiale auxiliare;
* întretinerea in conditii bune a magaziilor de materiale auxiliare,
* întretinerea curateniei pe platforma tehnica,
* gestionarea corecta a deseurilor;
* functionarea corespunzatoare a sistemului de paza a obiectivului.

Efectuarea in siguranta a transportului de deseuri – gunoi de hala si a deseurilor de origine animala

se va face cu respectarea urmatoarelor reguli:

* verificarea integritatii mijloacelor de transport,
* respectarea traseului stabilit, de la complex la locul de depozitare,
* interzicerea descarcarii deseurilor in alte locuri,

Dejecţiile, după stabilizare, sunt gestionate de operatorul staţiei de compostare.

La atingerea pragurilor de alerta (70% din concentraţiile admise pentru agenţii poluanţi pentru factorul de mediu sol), titularul activitatii are obligaţia suplimentarii monitorizării concentraţiilor poluanţilor si luarea masurilor.

* 1. ZGOMOT:

Surse generatoare de zgomot:

* functionarea ventilatoarelor si a pompelor;
* circulatia auto pe amplasament.

Pentru reducerea nivelului de zgomot se vor menţine in stare corespunzatoare de functionare, utilajele generatoare de zgomot, mijloacele de transport folosite si drumurile de acces.

Nivelul de zgomot la limita incintei unitatii se va incadra in limitele prevăzute in STAS 10009/1988, respectiv valoarea maxima de 65 dB

**10.5 Mirosuri**

Emisiile de mirosuri sunt specifice activităţii de creştere a păsărilor şi sunt date de procesele metabolice şi de fermentaţie. Mirosul este perceput şi la concentraţii foarte mici ale acestor gaze în aer. Impactul asupra zonelor vecine depinde de mai mulţi factori, cum ar fi:

* Distanţa faţă de receptori;
* Direcţia şi viteza vântului dominant;
* Condiţiile meteo;
* Tehnologii şi măsuri de reducere a mirosurilor aplicate.

În Fermă s-au adoptat următoarele măsuri (considerate BAT):

* Măsuri de igienă a producţiei prin respectarea strictă a procesului de exploatare a creşterii păsărilor;
* Utilizarea unui regim nutriţional adecvat în vederea reducerii emisiilor de miros;
* Respectarea programului de eliminare a dejecţiilor, evitându-se stagnarea lor în adăposturi;
* Gestiunea corectă a dejecţiilor, respectiv evacuarea imediată de pe amplasament, în remorci închise;
* Întreţinerea şi igienizarea periodică a sistemului de dejecţii şi a reţelelor de canalizare;
* titularul activităţii îşi planifică activităţile din care rezultă mirosuri dezagreabile persistente, sesizabile olfactiv (transportul dejecţiilor, anumite lucrări de întreţinere), ţinând seama de condiţiile atmosferice, evitându-se planificarea acestora în perioadele defavorabile dispersiei pe verticală a poluanţilor, pentru prevenirea răspândirii mirosului la distante mari. De asemenea, toate operaţiile de pe amplasament sunt realizate în aşa fel încât emisiile şi mirosurile să nu determine o deteriorare semnificativă a calităţii aerului, dincolo de limitele amplasamentului.

Conform Standardului National 12574/87 - Condiţii de calitate pentru aerul din zonele protejate, se considera ca emisiile de substante puternic mirositoare depasesc concentraţiile maxim admise atunci cand in zona de impact mirosul lor dezagreabil si persistent este sesizabil olfactiv.

**11. GESTIUNEA DEȘEURILOR**

**11.1. DEȘEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR**

Deşeurile rezultate si gestiunea lor sunt prezentate in tabelul urmator:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Codul deseului**  **conform HG856/2002 si denumirea deseului** | Cantitate generata | **Gestiunea deşeurilor** | | |
| **Colectare/Stocare** | **Valorificare** | Eliminare |
| **20 03 01**  **Deseuri**  menajere | 0,6 t/an | In pubele, amplasate pe platforma betonata | **-** | **Preluate de S.C. PRO SALUBRITATE Dumbrava Rosie S.R.L. cf. Contract de prestare a serviciului de salubrizare nr. 566/ 28.06.2016 (anexa)** |
| 02 01 02  Deseuri de tesuturi animal  (cadavre pasari, oua stricate) | 3,362 t/an | Colectate in saci de polietilena si apoi depozitate in lazi frigorifice aferente cladirii incinerator | - | Incinerare la incineratorul din dotare |
| 02 01 06  Dejectii animaliere (materii fecale, urina, inclusiv resturi de paie) colectate separat si tratate in afara incintei | 212 t/an | In remorci inchise si protejate impotriva imprastierii dejectiilor pe caile de acces | Valorificate prin S.C. PRO SALUBRITATE Dumbrava Rosie S.R.L. cf. Contract de prestare a serviciului de salubrizare nr. 565/ 28.06.2016 (anexa) | - |
| 18 02 02\*  Deseuri a caror colectare si eliminare fac obiectul unor masuri speciale pt. prevenirea infectiilor | 0,0101 | In containere  de plastic , prevazute  cu sisteme  de inchidere. |  | Preluate de S.C. EUROSEPT S.R.L. cf. Contractului de prestari servicii Seria ROZ, nr. 18/01.01.2019(anexa) |
| (15.01.10\*)Ambalaje care conţin reziduuri sau sunt contaminate cu substanţe periculoase |  |  |  | Preluate de S.C. EUROSEPT S.R.L. cf. Contractului de prestari servicii Seria ROZ, nr. 18/01.01.2019(anexa) |
| 02 01 10  Deseuri metalice | 0,9 t/an |  | Valorificare se va face exclusiv prin  intermediul unitatilor autorizate | **-** |
| 15 01 01  Ambalaje de hartie si carton  (cofraje oua, etichete, etc) | 10 t/an | **-** | Valorificate prin S.C. MULTIBOX SRLDumbrava Rosie Contract de prestari servicii nr. 45/ 01.07.2016 (anexa) | - |
| 19 01 12  Cenusi de ardere si zguri, altele decat cele mentionate la 19 01 11 | 0,135 t/an | In depozitul de cenusa aferent cladirii incineratorului | - | Preluate de S.C. APISORELIA S.R.L. cf. Act Aditional nr. 1 la Contractul de prestari servicii nr. 3123/07.12.2017(anexa) |

Deşeurile sunt în general corect gestionate în cadrul Fermei fiind respectate:

* Legea 211/2011 privind regimul deşeurilor;
* BAT – creşterea păsărilor (Ord. 169/2004 - BREF iulie 2003);
* Toate deseurile sunt stocate temporar in recipienti de depozitare, etichetati corespunzator, depozitate in spatii special amenajate, sau pe platforma betonata.
* Periodic recipientii de depozitare sunt inspectati vizual pentru a preveni scurgerile.

Titularul activitatii are obligaţia evitării producerii deşeurilor, insa in cazul in care acestea nu pot fi evitate, va asigura valorificarea lor, sau, in caz de imposibilitate tehnica si economica pentru valorificare, va asigura neutralizarea, dupa caz, si eliminarea acestora, evitindu-se impactul asupra mediului.

Pe tot parcursul colectării, recuperării sau eliminării, toate deseurile trebuie depozitate temporar in zone si locuri special amenajate, protejate corespunzător împotriva dispersiei in mediu.

Deseurile expediate in afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare pot fi transportate numai de agenţi economici autorizati. Deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de valorificare/eliminare, fara a afecta semnificativ mediul si in conformitate cu reglementările legale in vigoare.

Animalele decedate in ferma vor fi depozitate temporar si eliminate in condiţii specifice impuse de normele sanitar veterinare.

Aprovizionarea cu materiale auxiliare se va face astfel incat sa nu creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deşeuri.

Gestiunea substanţelor toxice si periculoase

Pentru dezinfectarea rotilor mijloacelor de transport, picioarelor si interiorul autoutilitarei de transport ouă se utilizeaza dezinfectantii TH5 si SAN FOAM CL.

Informatii despre substantele sau preparatele chimice utilizate sunt prezentate in tabelul urmator :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Denumirea substanţei sau a preparatului chimic** | **Cantitatea anuală/**  **Existentă în stoc (tone)** | **Clasificarea şi etichetarea substanţelor sau a preparatelor chimice în conformitate cu Regulamentul (CE) nr.1272/2008, amendat** |
| TH5  (este o asociere a amoniului cuaternar cu glutaraldehida, care asigură o acțiune puternică bactericidă, fungicidă și virulicidă.)  **Caracteristici fizico-chimici:**  Aspect - Concentrat solubil  Stare fizică - Lichid.  Culoare - Galben spre chihlimbariu.  Miros - Lămâie  pH 2,5 la 20,1°C  Densitatea relativă 1,01 la 20 °C | 25 l/an  Se aprovizioneaza in bidoane PE de 5 l | **Pericole pentru sănătate**  Toxicitate acută, orală Categoria 4  H302 - Nociv în caz de înghiţire.  Toxicitate acută, inhalare Categoria 4  H332 - Nociv în caz de inhalare.  Corodarea/iritarea pielii Categoria 1B  H314 - Provoacă arsuri grave ale pielii şi lezarea ochilor.  Sensibilizarea căilor respiratorii Categoria 1  H334 - Poate provoca simptome de alergie sau astm sau dificultăţi de respiraţie în caz de inhalare.  Sensibilizarea pielii Categoria 1  H317 - Poate provoca o reacţie alergică a pielii.  Toxicitate asupra organelor țintă specifice – Categoria 3 iritarea tractului respirator  H335 - Poate provoca iritarea căilor respiratorii  **Pericole pentru mediu**  Periculos pentru mediul acvatic, pericol acvatic pe termen lung Categoria 1  H410 - Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung. |
| SAN FOAM CL  (preparat din hidroxid de sodiu, hidroxid de potasiu, hipoclorit de sodium si dodecil-dimetil aminoxid)  **Caracteristici fizico-chimici:**  Aspect – lichid usor galbui  Miros – specific de clor  pH13-14  Densitate –1,02-1,2 g/cmᶾ  Solubilitate – totala in orice proportie cu apa 20°C  Grad de spumare – puternic spumant | 75 l/an  Se aprovizioneaza in canistre de 5 l | Met. Corr. Categoria 1  H290– Poate fi corosiv pentru metale.  Skin Corr. Categoria 1A  H314- Provoacă arsuri grave ale pielii şi lezarea ochilor.  Eye Dam. Categoria 1  H318– Provoacă leziuni oculare grave.  Aquatic Acute Categoria 1  H400– Foarte toxic pentru mediul acvatic |

Acestea sunt monitorizate prin intermediul fiselor de magazie, realizandu-se verificarea modului de depozitare si manipulare a acestor substante si instruirea personalului care intra in contact cu substantele considerate a fi periculoase pentru mediu si angajaţi.

Unitatea nu prezintă pericole de producere a unor accidente majore in care sunt implicate substante periculoase si nu intra sub incidenţa HG 804/2007 privind controlul activitatilor care prezintă pericole de accidente majore in care sunt implicate substante periculoase, cu modificările si completările ulterioare.

**12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANEGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ, SIGURANȚA INSTALAȚIEI**

Pentru prevenirea unor situatii accidentale se va respecta riguros disciplina tehnologica si se vor lua masurile tehnice si organizatorice care sa evite producerea de accidente care pot avea consecinte semnificative asupra mediului.

Incinta fermei este delimitată strict faţă de clădirile existente in zonă, respectând distantele minime fata de acestea, conform normelor PSI in vigoare.

Limitarea propagării focului este realizata atât prin elementele constructive ale obiectivelor din incinta cat si prin distantele dintre ele.

Obiectivele sunt realizate la nivelul terenului, bretelele de acces in incinta asigurând evacuarea persoanelor.

Obiectivul este echipat cu următoarele dotări PSI:

* sapte hidranti exteriori subterani, Dn 50 mm,
* la intrarea in fiecare hala este amplasat un hidrant interior, Dn 50 mm
* pichet de incendiu echipat cu ladă de nisip si lopată

S.C. MOROSANU PREST S.R.L. pentru “Ferma de pasari B3-GOC3”are intocmit :

- Plan de prevenire şi combatere a poluării accidentale a apei

- Procedura de process PP02 – Gestionarea situatiilor de urgenta

Lunar, cu personalul fermei, se realizeaza o simulare a unui caz de situatie de urgenta cu incheiere de Proces verbal de interventie in situatie de urgenta, care este indosariat si pastrat de administratorul fermei.

Pentru organizarea activitatii de sanatate si securitate in muncaS.C. MOROSANU PREST S.R.L. are incheiat Contract de prestari servicii cu S.C. GAMA CONSULTING SRL(anexa).

Pe timpul noptii este asigurat iluminatul perimetral.

Incinta fermei este imprejmuita cu gard pe toate laturile, cu porti de acces.

Paza este asigurata de personalul de exploatare a fermei, la nivelul fermei este instalat un sistem de supraveghere video.

**13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII**

Titularul de activitate are obligatia de a monitoriza nivelul emisiilor si de a raporta informatiile solicitate catre autoritatea competenta, in conformitate cu OUG 195/2005, privind protectia mediului, aprobata prin Legea 265/2006 cu modificările şi completările ulterioare.

Controlul emisiilor de poluanti in mediu, precum si controlul factorilor de mediu, se va realiza prin analize efectuate de personalul specializat al unor laboratoare/autoritati acreditate, cu echipamente de prelevare si analiza adecvate, folosind metode de lucru în vigoare.

Pentru buna desfasurare a activitatii si minimizarea consumurilor de materii prime, materiale si utilitati, se vor realiza:

* inregistrarea consumurilor lunare de materii prime, materiale auxiliare si utilitati;
* evidenta reviziilor si reparatiilor efectuate in instalatii;
* evidenta instruirii personalului;
* inregistrarea iesirilor din instalatie: ape uzate (vidanjari, evacuari), dejectii şi deşeuri;
* calculare anuala consumurile specifice realizate pentru apa, energie, furaje si se vor compara cu valorile recomandate BAT;
* evidenta functionarii instalatiilor (serii de crestere, vid sanitar, revizii, situatii anormale aparute) ;
* evidenta incidentelor de mediu, a reclamatiilor si masurilor intreprinse;

**13.1.1. AER**

Titularul autorizaţiei are obligaţia sa monitorizeze nivelul imisiilor de poluanţi in aer in condiţiile stabilite astfel:

**Microclimatul din hale**

**CO2**

|  |  |
| --- | --- |
| Hala/ Compartiment | **Masa/unitate de timp**  **unde este cunoscuta** |
| VLE cf. Ord. MADR nr. 46/11.01.2019–masura 14  (ppm) |
| H12 - in baterie | 2100 |
| H7 – la sol |
| H10 – la sol |

**Amoniac (NH3)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Hala/ Compartiment | **Masa/unitate de timp**  **unde este cunoscuta** | |
| VLE cf. Ord. MADR nr. 46/11.01.2019–masura 14  (ppm) | Conform BAT: |
| H12 – in baterie | 14 | 0,005 – 0,315 kg/pasare/an |
| H7 – la sol |
| H10 – la sol |

Frecvență de monitorizare – semestrială\*

\*în perioada caldă a anului (iulie-august), trei măsurători.

NOTA: Se vor determina emisiile difuze, ca imisii la limita amplasamentului, respectând standardele de calitate pentru aer ambiental. Prelevarea probelor se va face pe direcţia predominanta a vintului in perioada cu grad maxim de populare a halelor. Cand se vor raporta datele referitoare la monitorizarea imisiilor, se vor raporta si datele privind: numărul de hale populate, condiţiile meteorologice specifice (temperatura aer, umiditate atmosferica, presiunea atmosferica).

Emisii prin surse punctuale

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Surse**  **punctuale**  **(incinerator)** | **Poluanti** | **Limite admisibile**  **conform Ord.462/93**  **raportat în mg/Nm3 la 3% vol O2** |
| Cos evacuare gaze arse incinerator  Combustibil: motorina | NO2 | **450** |
| SO2 | **1700** |
| CO | **170** |
| CO2 | **-** |

**Frecvență de monitorizare - semestrială**

**13.2. APĂ**

Apele uzate vidanjate descărcate în staţia de epurare se vor incadra in limitele prevazute de HG 352/2005 – NTPA 002

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr.**  **crt.** | **Indicator analizat** | **UM** | **Valori limita cf. NTPA 002 din**  **HG 352/2005** |
| 1. | pH (la 25°C) | unit. pH | **6.5-8.5** |
| 2. | Materii in suspensie- MTS | mg/l | **350** |
| 3. | CCO-Cr | mgO2/l | **500** |
| 4. | CBO5 | mgO2/l | **300** |
| 5. | Detergenti anionici | mg/l | **25** |
| 6 | Azot amoniacal/Amoniu | mg/l | **30** |
| 7. | Sulfuri/hidrogen sulfurat | mg/l | **1.0** |
| 8. | Fosfor total | mg/l | **5** |
| 9. | Substante extractibile cu eter de petrol | mg/l | **30** |

**Frecvenţa: la fiecare vidanjare**

**13.4. DEȘEURI**

* + 1. Titularul va respecta prevederile legale privind evidenta gestiunii deşeurilor, valorificarea si eliminarea lor;

1. Prezenta autorizatie se aplica activitatilor de management al deşeurilor de la punctul de colectare pâna la punctul de eliminare sau valorificare.
2. Valorificarea sau eliminarea deşeurilor trebuie sa se desfasoare asa cum este precizat în prezenta Autorizatii si în conformitate cu legislaţia si protocoalele naţionale.
3. Deseurile trimise în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizata pentru astfel de activitati cu deşeuri. Deseurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activitatii la amplasamentul de valorificare/eliminare fara a afecta negativ mediul si în conformitate cu legislaţia si protocoalele naţionale.
4. Evidenţa gestiunii deşeurilor rezultate, transportate, depozitate temporar în conformitate cu prevederile Hotarârii nr. 856 din 16 august 2002 privind evidenţa gestiunii deşeurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase (anexa 1) până la apariția procedurii şi formatului de raportare a informaţiilor prevăzute la art. 49 alin. (1) din OUG 68/2016 pentru modificarea şi completarea <LLNK 12011 211 11 201 0 18>Legii nr. 211/2011 privind regimul deşeurilor, conform art. 23 alin. (4) din OUG 68/2016;.
5. Un registru complet pe probleme legate de operaţiunile si practicile de management al deşeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment Ia dispoziţia persoanelor autorizate ale agenţiei pentru inspecţie, trebuie pastrat de catre titularul autorizaţiei. Acest registru trebuie sa contina un minimum de detalii cu privire la:

* Cantitatile de deşeuri gestionate pe amplasament, însotite de codul din Catalogul European al Deşeurilor pentru deseurile transportate;
* Numele agentului si transportatorului de deşeuri si detaliile lor de autorizare (sa includă adresa instalatiei finale destinate eliminarii/valorificarii deşeurilor);
* Confirmarea scrisa a transportatorului privind acceptarea si elminarea/valorificarea oricăror transporturi de deşeuri periculoase si locul de depozitare/eliminare;

Se interzice golirea sau spalarea utilajelor de administrare a dejecţiilor in apele de suprafaţa sau in apropierea lor.

13.4.6. O copie a acestui registru privind Managementul Deşeurilor trebuie depusa la APM Neamț, ca parte a RAM pentru amplasament.

**13.4.7 Ambalaje**

Gestionarea ambalajelor se va face în conformitate cu prevederile Legii nr. 249 din 28 octombrie 2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor şi a deşeurilor de ambalaje şi raportarea la APM Neamţ în conformitate cu prevederile Ordinului 794 din 6 februarie 2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje şi deşeuri de ambalaje;

Conform prevederilor OUG 74/2018 actualizată prin Legea nr. 31/2019 operatorul are următoarele obligații:

* 1. să organizeze preluarea ambalajelor reutilizabile astfel încît să realizeze, începând cu 1 ianuarie 2019, un procentaj de returnare de minimum 90%;
  2. operatorii economici care introduc pe piața națională produse ambalate sunt obligați să aibă, începând cu data de 1 ianuarie 2020, un procentaj mediu al ambalajelor reutilizabile din ambalajele utilizate la introducerea pe piață a produselor lor, incluzând și ambalajele luate spre închiriere de la operatori de cel puțin 5%, dar nu mai puțin decât procentajul mediu realizat în perioada 2018-2019 și să crească acest procentaj cu 5% anual, până în anul 2025 inclusiv;
     1. **Alte obligații privinid monitorizarea**
* Frecventa, metodele si scopul monitorizării, prelevării si analizelor, asa cum sunt prevăzute în prezenta Autorizatie, pot fi modificate doar cu acordul scris al APM Neamț, dupa evaluarea rezultatelor testărilor.
* Titularul autorizaţiei trebuie sa asigure accesul sigur si permanent la punctele de prelevare si monitorizare.
* Probele prelevate pentru determinarea unor indicatori, in vederea definirii nivelului de poluare a factorilor de mediu, vor fi analizate de laboratoare acreditate.
* Se va tine evidenta cantitatilor de dejecţii produse, cantitatile comercializate;
* In cazul depăşirii indicatorilor de calitate autorizati, persoanele autorizate din cadrul fermei vor lua urmatoarele masuri:
* vor face investigaţii pentru a identifica si izola sursa de contaminare;
* vor aplica masuri de prevenire a contaminării si de reducere a efectului poluării.
* Se va face o reprezentarea grafica a evoluţiei parametrilor monitorizaţi pentru toti factorii de mediu, avand ca punct de plecare datele din solicitare Aceste date se vor include in RAM.

1. **RAPORTĂRI LA UNITATEA TERITORIALĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA**

**14.1**. Raportari periodice catre autoritatile de mediu

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr.  crt. | Tip raport | Frecventa raportarii | Autoritatea de mediu catre care se face raportarea | Data depunerii raportului |
| 1. | Raport privind automonitorizarea emisiilor in apa | anual | APM Neamt | In termen de 10 zile de la incheierea anului  Ca parte a Raportului anual de mediu |
| 2. | Raport privind gestionarea deseurilor | anual | APM Neamt | 1 februarie - 15 iunie  (la deschiderea sesiunii de raportare) |
| 3. | Inventarul emisiilor pentru Registrul EPRTR | anual | APM Neamt | La data stabilita de APM Neamt |
| Ca parte a Raportului anual de mediu |
| 4. | Raportul anual de mediu\* | anual | APM Neamt | Pana la 31 martie a fiecarui an, pentru anul precedent. |

**14.2. Raportari singulare, instiintari**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr.  crt. | Tipul raport | Data depunerii | Autoritatea de mediu la care se depune documentul | Observatii |
| 1. | Notificare accidente/incidente (in caz de poluari accidentale sau de situatii anormale aparute) | In cel mai scurt timp de la producere, maxim 2 ore – telefonic si maxim 24 de ore scris. | APM Neamt  GNM-CJ Neamt  SGA Neamt | Se includ si in Raportul anual de mediu |
| 2. | Alte date, informatii solicitate | Conform solicitarii primite | Dupa caz |  |
| 3. | Notificarea schimbarii datelor de identificare a titularului activitatii | Ori de cate ori apar | APM Neamt | In termen maxim de 30 de zile |
| 4. | Notificarea schimbarii datelor care au stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu, inclusiv a autorizatiilor detinute | Ori de cate ori apar | APM Neamt | In termen maxim de 30 de zile |
| 5 | Plan de închidere definitiva (dezafectare) a instalatiei |  |  | Odata cu notificarea de dezafectare |

\* RAPORTUL ANUAL DE MEDIU

Este un document sintetic, ce trebuie sa cuprinda toate informatiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare, impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu, pentru anul la care se refera.

Raportul va cuprinde cel putin urmatoarele informatii:

* datele de identificare a titularului activitatii,
* date privind desfasurarea activitatii,
* utilizarea materiilor prime, materialelor auxiliare – consumuri specifice,
* utilizarea eficienta a energiei,
* modul de gestionare a deseurilor,
* realizarea masurilor din planul de revizii si intretinere a instalatiilor,
* impactul activitatii asupra mediului, monitorizare,
* costuri de mediu,
* reclamatii, sesizari,
* masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare, modul de respectare a obligatiilor impuse prim autorizatia integrata de mediu.

**15. EVIDENTE**

Titularul autorizatiei trebuie sa inregistreze:

* Datele privind desfasurarea activitatii, mentionate in prezenta autorizatie;
* Toate procedurile scrise, detinute de operator;
* Prelevarile, analizele, masuratorile efectuate conform capitolului Monitorizare;
* Incidentele care afecteaza exploatarea normala a instalatiilor si activitatii si care pot crea risc pentru mediu;
* Reclamatiile de mediu, conform precizarilor din autorizatie;

Evidentele scrise vor fi disponibile la responsabilul de protectie a mediului pe departament si pe amplasament in orice moment pentru inspectie de catre APM Neamt sau GNM –CJ Neamţ si vor fi pastrate pe amplasament pentru o perioada de minim 5 ani.

Titularul autorizatiei trebuie sa mentina la punctul de lucru un **dosar de informare publica,** care sa fie disponibil publicului interesat, la cerere.

Dosarul va cuprinde cel putin :

* autorizatia integrata de mediu,
* raportarea anuala privind aspectele de mediu.

Titularul activitatii va mentine la punctul de lucru un exemplar al:

* raportarilor transmise autoritatilor de mediu
* proceselor verbale de control pe linie de mediu
* corespondentei cu autoritatile de mediu.

**16.OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

* nerespectarea celor prevăzute în prezenta autorizatie de mediu conduce la suspendarea acesteia si la încetarea activitatii dupa caz, conform art.17 din O.U.G. 195/2005 privind Protectia Mediului, aprobata prin Legea 265/2006, cu modificările si completările ulterioare, precum si la sancţionarea celor vinovaţi;
* instalatia va fi controlata, exploatata si întretinuta, iar emisiile vor fi evacuate asa cum s-a stabilit în prezenta Autorizatie integrata de mediu.
* prezenta autorizatie se aplica tuturor activitatilor desfasurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor, pana la expedierea produselor finite;
* operatorul de activitate trebuie sa înregistreze intr-o baza de date toate punctele de prelevare a probelor, analize, măsurătorile, examinarile si toate cerinţele inscrise in aceasta autorizatie.
* operatorul activitatii are obligaţia sa detina un număr adecvat de dispozitive de absorbţie precum si o cantitate corespunzătoare de substante absorbante, adecvate pentru controlul oricărei poluări accidentale.o
* operatorul activitatii trebuie sa planifice si sa realizeze activitatile de revizii si reparaţii la elmentele de constructii subterane: conducte, cămine.
* sub controlul direct al autoritatii sanitar veterinare, titularul activitatii va respecta reglementările in domeniu;
* operatorul activitatii are obligaţia de a realiza tehnici nutriţionale adecvate, bazate pe cele mai bune tehnici disponibile, in scopul reducerii cantitatii de nutrienti din dejecţii pentru a asigura reducerea emisiilor in mediu;
* operatorul activitatii are obligaţia ca in registrul cu documente de mediu sa păstreze documente doveditoare privind vidanjarile de ape uzate si transportul apelor uzate la statia de epurare.
* operatorul activitatii este obligat sa informeze autoritatile competente pentru protectia mediului despre orice schimbare adusa instalatiei sau procesului tehnologic.Autoritatea competentă pentru protectia mediului reanalizeaza, dupa caz, condiţiile de funcţionare stabilite in autorizatia integrata de mediu;
* la înregistrarea la APM, GNM, DSP si/sau administraţia publica locala de petitii ale cetatenilor prin care se reclama disconfortul olfactiv creat de activitatea fermei aveţi obligaţia ca in termen de 10 zile de la luarea la cunostinta de existenta petitiilor, de a aplica una din tehnicile BAT privind neutralizarea mirosurilor si de a comunica APM Timiş soluţia aleasa cu indicarea termenelor de realizare;
* buletinele de analiza de la vidanjarea apelor uzate se vor ataşa ca parte a RAM.
* sa respecte prevederile legislatiei de mediu in vigoare;
* sa respecte conditiile din autorizatia integrata de mediu in desfasurarea activitatii;
* sa informeze cu regularitate autoritatea pentru protectia mediului despre rezultatele monitorizarii emisiilor din instalatie , in termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afecteaza semnificativ mediul, conform prevederilor din capitolul „Raportare” al prezentei autorizatii;
* sa asiste si sa puna la dispozitia autoritatii pentru protectia mediului toate datele necesare pentru desfasurarea controlului instalatiei si pentru prelevarea de probe sau culegerea oricaror informatii pentru controlul conformarii cu prevederile autorizatiei;
* sa notifice APM Neamţ daca intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii prezentei autorizatii, precum si asupra oricaror modificari care au stat la baza emiterii autorizatiei revizuite, inainte de realizarea modificarii;
* sa notifice APM Neamţ, in situatia in care urmeaza sa deruleze sau sa fie supus unei proceduri de: vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesionare sau in alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si in caz de dizolvare, urmata de lichidare, faliment, incetarea activitatii, in vederea stabilirii de catre autoritatea de mediu a obligatiilor de mediu care trebuie asumate de partile implicate.

**17.MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI**

Titularul activitatii are obligatia, ca in cazul incetarii definitive a activitatii, sa ia masuri necesare pentru evitarea oricarui risc de poluare si de aducere a amplasamentului si a zonelor afectate intr-o stare care sa permita reutilizarea lor.

Dezafectarea instalatiei si demolarea constructiilor, se va face pe baza unui proiect.

Solicitarea si obtinerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activitatilor cu impact semnificativ asupra mediului.

Planul de inchidere trebuie sa includa minim:

-planuri ale tuturor conductelor si rezervoarelor subterane;

-orice masura de precautie specifica necesara pentru prevenirea poluarii apei, aerului sau solului;

-acolo unde este cazul, golirea completa de continut potential periculos si spalarea conductelor si a rezervoarelor;

-eliminarea tuturor substantelor potential daunatoare de pe amplasament si eliminarea deseurilor;

-masuri de paza pentru prevenirea actelor de distrugere intentionata.

La incetarea definitiva a activitatii titularul autorizatiei trebuie sa dezvolte un plan de inchidere agreat de autoritatea competenta pentru protectia mediului. Continutul planului de inchidere trebuie sa respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul 18), aprobat prin Ordinul 36/2004.

Planul de inchidere trebuie sa identifice resursele necesare pentru punerea lui in practica si sa declare mijloacele de asigurare, a disponibilitatii acestor resurse, indiferent de situatia financiara a titularului autorizatiei.

**18. REVIZUIREA AUTORIZATIEI**

• Autorizaţia integrată de mediu se revizuieşte în condiţiile prevăzute de legislaţia specifică privind prevenirea şi controlul integrat al poluării.

Conform prevederilor Legii 278/2013, revizuirea autorizatiei integrate este obligatorie in toate situatiile in care:

1. poluarea produsa de instalatie este semnificativa, incat necesita revizuirea valorilor limita de emisie sau includerea de noi astfel de valori in autorizatia integrata;
2. schimbarile substantiale ale celor mai bune tehnici disponibile fac posibila reducerea semnificativa a emisiilor fara a presupune costuri excesive;
3. siguranta in exploatarea proceselor sau activitatii impune utilizarea altor tehnici;
4. prevederile unor noi reglementari legale o impun.

În cazul în care intervin elemente noi necunoscute la data emiterii autorizatiei sau modificari ale conditiilor care au stat la baza emiterii autorizatiei, APM Neamt decide, după caz, pe baza notificării titularului, menţinerea actului de reglementare sau necesitatea revizuirii acestuia, informand titularul despre acesta decizie.

**19. GLOSAR DE TERMENI**

IPPC - Prevenirea si Controlul Integrat al Poluarii

BAT - Cele Mai Bune Tehnici Disponibile

EPRTR - Registrul European al Poluantilor Emisi si Transferati

CAEN - Nomenclatorul Activitatilor Comerciale

VLE - Valori Limita de Emisie

CCOCr - Consum chimic de oxigen, metoda bicromat de potasiu

CBO5 - Consum biochimic de oxigen

APM - Agentia pentru Protectia Mediului

GNM - Garda Nationala de Mediu

A.B.A. - Administratia Bazinala de Apa

S.G.A. – Sistemul de Gospodărirea Apelor

**20. DISPOZITII FINALE**

Nerespectarea celor prevăzute în prezenta autorizaţie integrată de mediu conduce la suspendarea acesteia şi/sau la încetarea activităţii, după caz, conform O.U.G. nr. 195/2005 privind protecţia mediului, aprobata prin Legea nr. 265/2006, cu modificările si completările ulterioare.

Titularul activitatii va solicita la APM Neamţ reautorizarea, cu minim 120 de zile inainte de expirarea termenului de valabilitate al prezentei autorizatii.

Verificarea conformarii cu prevederile prezentului act se face de catre Garda Nationala de Mediu si Agentia pentru Protectia Mediului Neamţ.