

**FORMULAR SOLICITARE
PENTRU REVIZUIREA
AUTORIZATIEI INTEGRATE DE MEDIU NR.
1/09.07.2019 ACTUALIZATĂ CU NUMĂRUL 2/11.05.2022**

**DAMEN SHIPYARDS MANGALIA
MANGALIA, JUDETUL CONSTANȚA**

CUPRINS

1. REZUMAT NETEHNIC	12
1.1 DESCRIERE.....	12
1.1.1 <i>Prezentarea condițiilor actuale ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică</i>	15
1.1.2 <i>Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu etc.)</i>	15
1.2 TEHNICI DE MANAGEMENT.....	15
1.3 INTRĂRI DE MATERIALE.....	15
1.3.1 <i>Selecția materiilor prime</i>	15
1.3.2 <i>Cerințele BAT</i>	16
1.3.3 <i>Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)</i>	16
1.3.4 <i>Utilizarea apei</i>	16
1.4 PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	17
1.5 EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII	17
1.6 MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR.....	17
1.7 ENERGIE.....	18
1.8 ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR.....	18
1.9 ZGOMOT ȘI VIBRAȚII	18
1.10 MONITORIZARE.....	18
1.11 DEZAFECTARE	18
1.12 ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	19
1.13 LIMITELE DE EMISIE	19
1.14 IMPACT.....	19
1.15 PROGRAMELE DE CONFORMARE ȘI MODERNIZARE.....	19
2. TEHNICI DE MANAGEMENT	19
2.1 SISTEMUL DE MANAGEMENT	19
3. INTRARI DE MATERII PRIME.....	27
3.1 SELECTAREA MATERIILOR PRIME	27
3.2 CERINȚELE BAT.....	37
3.3 AUDITUL PRIVIND MINIMIZAREA DEȘEURILOR (MINIMIZAREA UTILIZĂRII MATERIILOR PRIME)	38
3.4 UTILIZAREA APEI.....	39
3.4.1 <i>Consumul de apă</i>	39
3.4.2 <i>Compararea cu limitele existente</i>	40
3.4.3 <i>Cerințele BAT pentru utilizarea apei</i>	40
4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI	44
4.1 INVENTARUL PROCESELOR	44
4.2 DESCRIEREA PROCESELOR.....	46
4.3 INVENTARUL IEȘIRILOR (PRODUSELOR).....	47
4.4 INVENTARUL IEȘIRILOR (DEȘEURILOR).....	48
4.5 DIAGramele ELEMENTELOR PRINCIPALE ALE INSTALAȚIEI	52
4.6 SISTEMUL DE EXPLOATARE	63
4.6.1 <i>Condiții anormale</i>	64
4.7 STUDII PE TERMEN MAI LUNG CONSIDERATE A FI NECESARE	64
4.8 CERINȚE CARACTERISTICE BAT	64
4.8.1 <i>Implementarea unui sistem eficient de management al mediului</i>	64
4.8.2 <i>Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență</i>	65
4.8.3 <i>Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:</i>	65

4.9	EMISII ȘI REDUCEREA POLUĂRII	65
4.9.1	<i>Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer</i>	65
4.9.2	<i>Protecția muncii și sănătatea publică</i>	68
4.9.3	<i>Echipamente de depoluare</i>	69
4.9.4	<i>Studii de referință</i>	71
4.9.5	<i>COV</i>	72
4.9.6	<i>Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV</i>	73
4.9.7	<i>Eliminarea penei de abur</i>	73
4.10	MINIMIZAREA EMISIILOR FUGITIVE ÎN AER.....	73
4.10.1	<i>Studii</i>	74
4.10.2	<i>Pulberi și fum</i>	74
4.10.3	<i>COV</i>	75
4.10.4	<i>Sisteme de ventilare</i>	76
4.11	REDUCEREA EMISIILOR DIN SURSE PUNCTIFORME ÎN APA DE SUPRAFAȚĂ ȘI CANALIZARE.....	77
4.11.1	<i>Sursele de emisie</i>	77
.....		77
4.11.2	<i>Minimizare</i>	78
4.11.3	<i>Separarea apei meteorice</i>	78
4.11.4	<i>Justificare</i>	79
4.11.5	<i>Compoziția efluentului</i>	79
4.11.6	<i>Studii</i>	80
4.11.7	<i>Toxicitate</i>	80
4.11.8	<i>Reducerea CBO</i>	80
4.11.9	<i>Eficiența stației de epurare orășenești</i>	81
4.11.10	<i>By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești</i>	81
4.11.11	<i>Epurarea pe amplasament</i>	82
4.12	PIERDERI ȘI SCURGERI ÎN APA DE SUPRAFAȚĂ, CANALIZARE ȘI APA SUBTERANĂ.....	86
4.12.1	<i>Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează</i>	86
4.12.2	<i>Structuri subterane</i>	86
4.12.3	<i>Acoperiri izolante</i>	87
4.12.4	<i>Zone de poluare potențială</i>	87
4.12.5	<i>Cuve de retenție</i>	88
4.12.6	<i>Alte riscuri asupra solului</i>	89
4.13	EMISII ÎN APE SUBTERANE.....	89
4.13.1	<i>Există emisii directe sau indirecte de substanțe din anexele 5 și 6 ale Legii nr. 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?</i>	89
4.13.2	<i>Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase</i>	90
4.14	MIROS.....	92
4.14.1	<i>Separarea instalațiilor care nu generează miros</i>	92
4.14.2	<i>Receptori</i>	92
4.14.3	<i>Surse/emisii nesemnificative</i>	93
5.	MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR	96
5.1	SURSE DE DEȘEURI.....	96
5.2	EVIDENȚA DEȘEURILOR.....	111
5.3	ZONE DE DEPOZITARE.....	111
5.4	CERINȚE SPECIALE DE DEPOZITARE.....	114
5.5	RECIPIENȚI DE DEPOZITARE (ACOLO UNDE SUNT FOLOȘIȚI).....	116
5.6	RECUPERAREA SAU ELIMINAREA DEȘEURILOR.....	117
5.7	DEȘEURI DE AMBALAJE.....	117
6.	ENERGIE	117

6.1	CERINȚE ENERGETICE DE BAZĂ	118
6.1.1	Consumul de energie	118
6.1.2	Energie specifică.....	118
	<i>Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:</i>	118
6.1.3	Întreținere	119
6.2	MĂSURI TEHNICE.....	120
6.2.1	Măsurile de servicii ale clădirilor.....	120
6.3	EFICIENȚA ENERGETICĂ.....	121
6.3.1	Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică.....	122
6.4	ALTERNATIVE DE FURNIZARE A ENERGIEI	123
7.	ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR.....	124
7.1	CONTROLUL ACTIVITĂȚILOR CARE PREZINTĂ PERICOLE DE ACCIDENTE MAJORE ÎN CARE SUNT IMPLICATE SUBSTANȚE PERICULOASE - SEVESO	124
7.2	PLAN DE MANAGEMENT AL ACCIDENTELOR	124
7.3	TEHNICI	128
8.	ZGOMOT ȘI VIBRAȚII.....	130
8.1	RECEPTORI.....	130
8.2	SURSE DE ZGOMOT	132
8.3	STUDII PRIVIND MASURAREA ZGOMOTULUI DE MEDIU.....	133
8.4	ÎNTREȚINERE	133
8.5	LIMITE	133
8.6	INFORMAȚII SUPPLEMENTARE CERUTE PENTRU INSTALAȚIILE COMPLEXE ȘI/SAU CU RISC	134
	RIDICAT	134
9.	MONITORIZARE.....	134
9.1	MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN AER	134
9.2	MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APĂ	137
9.2.1	Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă.....	139
9.3	MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN APA SUBTERANĂ	140
9.4	MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA EMISIILOR ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE	140
9.5	MONITORIZAREA ȘI RAPORTAREA DEȘEURILOR	141
9.6	MONITORIZAREA MEDIULUI	141
9.6.1	Contribuția la poluarea mediului ambiant	141
9.6.2	Monitorizarea impactului.....	142
9.7	MONITORIZAREA VARIABILELOR DE PROCES	148
9.8	MONITORIZAREA PE PERIOADELE DE FUNCȚIONARE ANORMALĂ	149
10.	DEZAFECTARE	149
10.1	MĂSURI DE PREVENIRE A POLUĂRII LUATE ÎNCĂ DIN FAZA DE PROIECTARE	149
10.2	PLANUL DE ÎNCHIDERE A INSTALAȚIEI	149
	<i>DOCUMENTAȚIA PENTRU SOLICITAREA AUTORIZAȚIEI INTEGRATE A INSTALAȚIILOR NOI ȘI A CELOR EXISTENTE TREBUIE SĂ CONȚINĂ UN PLAN DE ÎNCHIDERE A INSTALAȚIEI.</i>	149
10.3	STRUCTURI SUBTERANE.....	150
10.4	STRUCTURI SUPRATERANE	151
10.5	LAGUNE (IAZURI DE DECANTARE, IAZURI BIOLOGICE).....	153
11.	ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA	155
12.	LIMITELE DE EMISIE.....	155
12.1	EMISII ÎN AER ASOCIATE CU UTILIZAREA BAT-URILOR.....	155
12.1.1	Emisii de solvenți.....	158
12.1.2	Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei.....	158

12.2	EVACUĂRI ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE PROPRIE	159
12.3	EMISII ÎN REȚEAUA DE CANALIZARE ORĂȘENEASCĂ SAU CURSURI DE APA DE SUPRAFAȚĂ (DUPĂ PREPĂRAREA PROPRIE).....	159
13.	IMPACT.....	160
13.1	EVALUAREA IMPACTULUI EMISIILOR ASUPRA MEDIULUI	160
13.2	LOCALIZAREA RECEPTORILOR, A SURSELOR DE EMISII ȘI A PUNCTELOR DE MONITORIZARE.....	162
13.2.1	<i>Identificarea receptorilor importanți și sensibili</i>	<i>163</i>
13.3	IDENTIFICAREA EFECTELOR EVACUĂRIILOR DIN INSTALAȚIE ASUPRA MEDIULUI.....	164
13.3.1	<i>Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie).....</i>	<i>164</i>

- **Date de identificare a titularului de activitate/operatorului instalației care solicită autorizarea activității**

Numele instalației

CONSTRUCȚIA DE NAVE ȘI STRUCTURI PLUTITOARE

Numele Solicitantului, adresa, numărul de înregistrare la Registrul Comerțului

DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Adresa: **Mangalia, strada Portului, nr 1, jud. Constanța**

Numarul de înregistrare la Registrul Comertului: **J13/602/1997**, Codul Unic de inregistrare **9115330**

- **Activitatea sau activitățile conform Anexei 1 din Legea 273 din 2013 privind emisiile industriale**

2.3 c) "Instalații pentru prelucrarea metalelor feroase pentru aplicarea straturilor protectoare de metal topit, cu o capacitate de tratare ce depășește 2 tone oțel brut/oră"

6.7 „Instalații pentru tratarea suprafeței materialelor, obiectelor sau produselor, utilizând solvenți organici, în special pentru gresare, imprimare, aplicare de straturi protectoare, degresare, impermeabilizare, apretare, apretare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvenți mai mare de 150 kg/ora sau 200 tone/an”.

Alte activități cu impact semnificativ desfășurate pe amplasament

cod CAEN

- 3011 – Construcții de nave și structuri plutitoare
- 3315 – Repararea și întreținerea navelor și bărcilor
- 2561 – Tratarea și acoperirea metalelor
- 3831 – Demontarea /dezasamblarea mașinilor și echipamentelor scoase din uz pentru recuperarea materialelor
- 3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate
- 4677 – Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor

Conform **Anexei 1 la Regulamentul (CE) nr. 166/2006** al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților emiși și transferați, Activitate PRTR

2(c) (iii) *Instalații de prelucrare metale feroase . Aplicație de staturi protectoare de metal topit cu o capacitate de tratare ce depășește 2 tone oțel brut/oră;*

9(c) *Instalații pentru tratarea suprafeței substanțelor, obiectelor sau produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, captușire, degresare, impermeabilizare, calibrare, vopsire, curățare sau impregnare cu o capacitate de consum de 150 kg pe oră sau 200 de tone pe an*

Obiectivul se supune prevederilor Directivei SEVESO II, conform Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase, fiind incadrata ca unitate cu **risc minor**.

➤ **Numele și prenumele proprietarului:**

DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Numele și funcția persoanei împuternicite să reprezinte titularul activității/
operatorul instalației pe tot parcursul derulării procedurii de autorizare:

PETRICĂ LAURENȚIU VRABIE

Nr. de telefon: 0726134018 Adresa de e-mail: petrica.vrabie@damen.com

În numele firmei mai sus menționate, solicităm prin prezenta emiterea unei autorizații integrate conform prevederilor Legii 273 din 2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate/operatorul instalației își asumă răspunderea pentru corectitudinea și completitudinea datelor și informațiilor furnizate autorității competente pentru protecția mediului în vederea analizării și demarării procedurii de autorizare.

Nume si functia

Petrică Laurențiu Vrabie – Manager

Semnatura si Stampila

Data

INFORMAȚIA SOLICITATĂ DE ARTICOLUL 12 ALIN. 1 AL LEGII 273/2013 PRIVIND
EMISIILE INDUSTRIALE

O descriere a:	Unde se regăsește în solicitare	Verificare efectuată
-instalatiei si activitatile sale;	Formular de solicitare sectiunea 4	
-materiiilor prime și auxiliare, a altor substanțe, a tipului de energie utilizată sau generată de instalație	Formular de solicitare sectiunea 3	
-surselor de emisie din instalație	Formular de solicitare sectiunea 5	
-caracteristicilor amplasamentului instalației	raport de amplasament si sectiunea 12	
-naturii și a cantităților de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu, precum și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului	sectiunea 1,5,13, 14	
-tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, în situația în care prevenirea nu este posibilă, reducerea emisiilor din instalație	Formular de solicitare sectiunea 3.2, 3.4.3, si13	
-acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea generării deșeurilor, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea și valorificarea deșeurilor generate ca urmare a funcționării instalației	Formular de solicitare sectiunea 6	
- măsurilor planificate pentru respectarea principiilor generale care reglementează obligațiile de bază ale operatorului, așa cum sunt ele stipulate în capitolul III al OUG nr 34/2002 privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării	Formular de solicitare sectiunea 5	
(a) sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile	Formular de solicitare sectiunea 5,5.7	
(b) nu este cauzată nici o poluare semnificativă	Formular de solicitare sectiunea 14	
(c) este evitată generarea de deseuri în conformitate cu legislația națională în vigoare privind deseurile (11); acolo unde sunt generate deseuri, acestea	Formular de solicitare sectiunea 6	

O descriere a:	Unde se regăsește în solicitare	Verificare efectuată
sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului		
(d) energia este utilizată eficient	Formular de solicitare secțiunea 7	
(e) sunt luate măsurile pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor	Formular de solicitare secțiunea 7	
f) sunt luate măsuri necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare	Formular de solicitare secțiunea 11	
-măsurilor planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formular de solicitare secțiunea 10	
-principalelor alternative la tehnologia, tehnicile și măsurile propuse, prezentate de solicitant.	Formular de solicitare secțiunea 5.7	
-solicitarea emiterii autorizației integrate de mediu trebuie să cuprindă și rezumatul netehnic al secțiunilor de mai sus	Formular de solicitare secțiunea 1	

LISTA DE VERIFICARE A COMPONENTEI DOCUMENTAȚIE DE SOLICITARE

Nr. crt	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse in autorizarea integrata de mediu	sectiunea 4	Da	
2	Dovada ca taxa pentru etapa de evaluare a documentatiei solicitare a autorizatiei integrate a fost achitata			
3	Formular de solicitare		Da	
4	Rezumat netehnic		Da	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse in acest document, includeti punctele de emisie in toti factorii de mediu	sectiunea 4.2	Da	
6	Raportul de amplsament	Anexat		
7	Analiza cost beneficiu realizate	-		
8	pentru evaluarea BAT			
9	O evaluarea BAT completa pentru intreaga instalatie	sectiunea5.7	Da	
10	Organigrama instalatiei	sectiunea 1/anexa	DA	
11	Planul de situatie .Indicati limitele amplsamentului	Formularul de solicitare	da	
12	Suprafete construite/betonate si suprafete libere/verzi permeabile si impermeabile	Formularul de solicitare	da	
13	Locatia instalatiei	sectiunea 2.3.5		
14	Locatia (partile din instalatie) cu emisii de mirosuri	sectiunea 5 (miros)		
15	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, daca sunt descarcate direct sau indirect substantele periculoase din Anexele 5 si 6 ale Legii 310/2004 privind modificarea si completarea legii apelor 107/1996 in apele subterane	sectiunea2.4		
16	Receptori sensibili la zgomot	sectiunea9.1		
17	Puncte de emisii continue si fugitive	sectiunea5		
18	Puncte propuse pentru	sectiunea10		

Nr. crt	Element	Sectiune relevanta	Verificat de solicitant	Verificat de ALPM
	monitorizare si automonitorizare			
19	Planuri de amplasament (combinati si faceti trimitere la alte documente dupacaz) aratand pozitia oricaror rezervoare, conducte si canale subterane sau a altor structuri	raportul de amplasament		
20	Copii ale oricaror lucrari de modelare realizate	-		
21	Harta reprezentand reseaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Raport de amplasament	Da	
22	O copie a oricarei informatii anterioare referitoare la habitate furnizata de Acordul de mediu sau pentru oricare alt scop	-		
23	Studii existente pe amplasament si/sau instalatia sau in legatura cu acestea	-		
24	Acte de reglementare ale altor autoritati publice obtinute pana la data depunerii solicitarii si informatii asupra stadiului de obtinere a altor acte de reglementare deja solicitate	-		
25	Orice alte elemente in care furnizati copii ale propriilor informatii	Anexe	Da	
26	copie al anuntului public			

1. REZUMAT NETEHNIC

1.1 Descriere

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalației implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct

Titularul activității este societatea **Damen Shipyards Mangalia SA**, având sediul social și punctul de lucru în Mangalia, strada Portului, nr 1 județul Constanța.

Activitatea este reglementată prin autorizației de mediu integrată nr 1 din 09.07.2015 pentru activitatea desfășurată de Daewoo-Mangalia Heavy Industries S.A și transferată către Damen SHIPYARDS Mangalia SA prin Decizia nr. 14266RP/17.01.2019 și actualizată cu numărul 2 din 11.05.2022 și Autorizația de Gospodărirea Apelor 71/09.11.2022 emisă de Administrația Națională Apele Române.

Activitățile desfășurate pe amplasament constau în proiectarea, fabricarea și livrarea de nave, barje, platforme marine și structuri metalice, reparații nave, dezmembrări de nave, confecționare caroserii vehicule militare.

Capacitatea maximă reglementată prevăzută în Autorizația Integrată de Mediu nr 1/09.07.2015 este următoarea:

- 755.240 tone metal prelucrat, echivalent a 12 nave noi de 180.000 DWT.
- reparații nave, capacitatea maximă de producție este de 30 nave/an
- dezmembrarilor de nave, capacitatea este de 3 nave/an, echivalent a 200.000 DWT, 1 nava/an simultan.
- Construcții caroserii vehicule militare 78 buc/an

DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA solicită revizuirea Autorizației Integrate de Mediu nr 1 din 09.07.2015 și actualizată cu numărul 2 din 11.05.2022 pentru următoarele aspecte:

- Introducere activității de construcție caroserii vehicule militare;
- Schimbare funcțiune Hala Armare- Dezarmare Sector Est - Sector reparații Ship Repair Bay1 în Hala Armare- Dezarmare Sector Est - Sector line producție Production Line Bay1 aferente activității de construcție caroserii vehicule militare
- Schimbare funcțiune Hala Armare- Dezarmare Sector Est - Sector reparații Ship Repair Bay 2 în Hala Armare- Dezarmare Sector Est - Depozit Warehouse Bay2
- Schimbare denumire din Hala sablare piese mici în Hala sablare (S7, S8, S9) aferente activității de construcție caroserii vehicule militare
- Schimbare denumire din Anexe în Complex de vopsire S10, S11, S12 aferente activității de construcție caroserii vehicule militare

Procesele tehnologice de construire și montare nave/structuri plutitoare includ următoarea succesiune de activități :

- Fabricarea/ asamblare corpului navei (Hull)

- aprovizionare si depozitare materii prime;
- sablare și pasivizare profile și table;
- debitare manuala/semiautomata/automata;
- confecții bloc-sectii;
- operatiuni de fasonare
- operatiuni de asamblare
- sablare și vopsire bloc-sectii(Painting);
- premontaj si montaj bloc-sectii;
 - Întoarcere bloc sectii
 - Lucrări de lăcătușerie si sudură
 - Instalare valvule și tevi
 - Instalare module
 - Turbinare și vopsitorie
 - Lacatuserie si sudură pe parte de corp nava
 - Finalizare trasee de țevă și sisteme, lucrări de lăcătușerie din tancuri;
 - Teste de etanșeitate
 - Lăcătușerie și sudură în magazii
 - Vopsitorie în magazii și corp nava
- armare cu agregate și instalații(Outfitting)
 - Saturare superblocuri si nava cu postamenti, trasee electrice, cabluri si echipamente electrice
 - Instalat Linii axiale, Guvernare, Motor Principal, D/G, Caldarina, Scari bord, Barci salvare, Butelii aer
 - Saturare blocuri, superblocuri și Suprastructura
 - Tratare termică a țevilor
 - Asigurarea de protectii ale unor componente metalice ce sunt utilizate la nave, prin procedeele de zincare si fosfatate(acoperirea cu zinc a pieselor si tevilor, prin scufundare in zinc topit si acoperirea cu un strat de fosfat cristalin, prin tratare chimica)
- Armarea finală (Final Outfitting)
 - Saturare blocuri:trasee cabluri, pini izolatie
 - Saturare superblocuri si nava cu postamenti, trasee electrice, cabluri electrice, echipamente electrice, ferestre si hublouri, mobilier
- efectuare teste;
- livrare produs finit.

Activitățile de reparații nave și structuri plutitoare presupun un număr redus de operații, care includ:

- reparatii corp nava;
- reparatii metalice si instalatii;
- sablare,
- zincare/fosfatate,
- vopsitorie;
- livrare catre beneficiar.

Dezmembrarea unei nave se execută în trei faze: cheu, doc și platforme.

Faza de cheu

Aceste activități se realizează în zona cheului C.

Procesul tehnologic de demontare constă din următoarele faze :

- Evacuare nămol, reziduuri menajere, reziduri petroliere, combustibili, uleiuri și curățenia în vederea lucrului cu foc
- Demontare echipamente, mobilier, izolație, cabluri electrice, piese de schimb și scule.
- Colectarea și depozitarea temporară a deșeurilor generate.

După ce nava este pregătită pentru a trece în etapa a doua de dezmembrare se andocă.

Faza de doc

Aceste activități se realizează în docul 3.

Procesul tehnologic de demontare constă din următoarele faze :

- Demontare vinci, macarale de punte, babale, dispozitiv remorcaj Panama, zbiruri, parame, ancora/ lanț ancora, tablou principal distribuție, motor principal, Diesel Generatoare, racitoare, condensoare, pompe, carma, elica / linie axiala
- Tăiere oxiacetilenica corp nava pe superblocuri care se vor scoate din doc pe platforma
- Colectarea și depozitarea temporară a deșeurilor generate.

Faza de platformă

Aceste activități se realizează în zona platformelor aferente docului 3:

Procesul tehnologic de demontare constă din următoarele faze :

- Tăiere oxiacetilenica structură corp a superblocurilor scoase din doc,
- Demontare echipamente și agregate,
- Demontare izolație,
- Demontare cabluri electrice.
- Colectarea și depozitarea temporară a deșeurilor generate.

Procesul tehnologic de construcție caroserii vehicule militare constă din următoarele faze:

- Recepția și depozitarea elementelor de caroserie (structuri metalice)
- Asamblarea prin sudare a elementelor de caroserie
- Sablarea caroseriilor de vehicule militare
- Grunduirea și vopsirea caroseriei vehicule militare

Detalii ale delimitării obiectivului/ instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu sunt prezentate în Anexa B Planul de amplasament - plan al obiectivului.

Programul de lucru al instalației este: 24 ore/zi, cca 300 zile/an.

1.1.1 Prezentarea condițiilor actuale ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică

DAMEN SHIPYARDS MANGALIA S.A este localizată din punct de vedere administrativ pe teritoriul județului Constanța, municipiul Mangalia, strada Portului, nr.1.

Principalele vecinătăți ale amplasamentului sunt următoarele:

- pe direcția S – teren agricol și Localitatea “2Mai”, cele mai apropiate locuințe aflându-se la peste 50 m de limita amplasamentului;
- pe direcția V-SV - teren agricol și comuna Limanu situată la 3 km de limita amplasamentului;
- pe direcția N-NE mun. Mangalia, la cca. 1 500 m;
- pe direcția E - lacul Mangalia, care se continuă cu senalul navigabil și cu Marea Neagră (la distanța de cca 2000 m).

Societatea «DAMEN SHIPYARDS MANGALIA»S.A, exploatează facilitățile Șantierului Naval 2 Mai - Mangalia și se află amplasată în partea de SE a municipiului Mangalia, strada Portului, nr.1, județul Constanța.

1.1.2 Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare

În ceea ce privește locația nu se pune problema studierii unor alternative, Damen SHIPYARDS Mangalia S.A., a preluat în iulie 2018 un obiectiv existent. La momentul înființării șantierului naval în anii 70 , alegerea amplasamentului a fost generată de considerații de ordin economic, disponibilitate teren, accesibilitate, specificul activităților și nu în ultimul rând distanța față de localități.

economică, orientare spre alt domeniu etc.)

1.2 Tehnici de management

Compania are implementat un Sistem Integrat de Management, conform ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 45001: 2018. Acesta respectă cerințele standardelor de calitate, mediu și sănătate și securitate în muncă. Implementarea celor trei sisteme a fost făcută conform certificărilor cu numărul:

Certificat nr. 179591-2015-AE-ROU-RvA- ISO 14001: 2015

Certificat nr. 192083-2015-AHSO-ROU-RvA – ISO 45001:2018

CertIFICATE nr. 179592-2015-AQ-ROU-RvA – ISO 9001:2015

Certificarea SMI este realizată de societatea de certificare DNV-GL.

1.3 Intrări de materiale**1.3.1 Selecția materiilor prime**

Materiile prime și auxiliare utilizate în instalație sunt alese în funcție de parametrii de calitate impuși de procesul tehnologic și de eficiența economică.

O prezentare detaliata a materialele utilizate in procesele desfasurate pe amplasament, a materiilor prime utilizate pentru functionarea diverselor echipamente, a substantelor si produselor chimice utilizate pe amplasament este facuta in tabelele din capitolul 3.1. al formularului de solicitare.

1.3.2 Cerințele BAT

În vederea reducerii risipei de materii prime și materiale se procedează la supravegherea tuturor transferurilor, prin întocmirea și verificarea periodică a listelor de aprovizionare și a inventarelor de gestiune.

De asemenea se au în vedere următoarele acțiuni:

- depozitare adecvată;
- respectarea programului de întreținere, reparații și metrologie pentru toate instalațiile și dispozitivele societății (instalației);
- minimizarea impactului asupra mediului prin alegerea materiilor prime adecvate pentru procesele tehnologice desfășurate și prin măsuri adecvate de protecție – evitarea utilizării, de exp. a solvenților cu risc cancerigen, de ecotoxicitate sau reducere a stratului de ozon etc;
- selectarea corectă, după criterii bine definite, a furnizorilor de materii prime și materiale (în special pentru solvenți) – privind sistemul de aprovizionare “în timp util”;

1.3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Măsurile respectate în vederea reducerii consumurilor și minimizării pierderilor de materii prime conduc la reducerea cantității de deșeuri rezultate.

În cadrul instalației se ține evidența gestiunii deșeurilor conform Legii OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor iar colectarea lor se face selectiv.

Prin implementarea sistemului de management al mediului, conform ISO 14001/2015 au fost realizate audituri interne care aveau ca tema minimizarea obtinerii deșeurilor, printr-o mai buna valorificare a materiilor si materialelor intrate in procese.

1.3.4 Utilizarea apei

Pe amplasament se utilizeaza apa potabilă, preluată din rețeaua RAJA și apă tehnologică, preluata din senalul navigabil.

Evacuarea apelor uzate din incinta șantierului naval se realizează în sistem divizor.

Apele menajere și cele uzate, tehnologice sunt colectate printr-o rețea de canalizare din incinta obiectivului si ulterior sunt evacuate in sistemul de canalizare zonal existent in zona 2 Mai – Limanu, exploatat de RAJA S.A.

Apele tehnologice uzate rezultate din procesele de zincare și fosfatate, înainte de evacuare în rețeaua de canalizare trec printr-o stație de neutralizare, unde sunt tratate fizico-chimic. Capacitatea stației de neutralizare este de 3 mc/h.

Apele colectate de pe platforma de spălare auto sunt trecute, mai întâi, printr-un

separator de hidrocarburi

Apele uzate provenite din activitatea cantinei, care conțin grăsimi animale și vegetale, sunt trecute printr-un separator de grăsimi înainte de a fi trimise în canalizarea RAJA SA. Apele provenite din zona depozitului temporar de deseuri de pe platformă sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi și ulterior deversate în canalizarea din incinta obiectivului.

Apele pluviale și apele tehnologice, care nu necesită epurare sunt deversate în acvatoriul portuar.

1.4 Principalele activități

Principalele activități desfășurate pe amplasament sunt cele de construcții nave noi, reparații nave, dezmembrare nave, construire caroserii vehicule militare.

Activități conexe celor principale sunt: zincarea termică, fosfatarea, vopsirea, sablarea, grunduirea, sudura, debitarea.

1.5 Emisii și reducerea poluării

Principalele evacuări în mediu rezultate din activitatea șantierului naval, sunt cele în aer și în apă.

Principalele surse de poluare a atmosferei și tipurile de noxe emise din activitatea curentă a șantierului sunt următoarele:

- Zincare la cald: zinc (aerosoli), aerosoli acizi, aerosoli alcalini;
- Sablare în hale/ la nava: pulberi în suspensie;
- Grunduire/ vopsire: emisii de COV;
- Centrale termice GPL: CO, NO_x, SO_x;
- Debitare și sudura: pulberi, CO, NO_x;
- Activități desfășurate în șantier: pulberi;
- Ardere carburanți mijloace de transport: CO, NO_x, SO_x.

În ceea ce privește principalele surse punctiforme de emisie din zona amplasamentului analizat, acestea sunt prezentate detaliat în tabelul corespunzător, în capitolul 4.9 al formularului de solicitare, tabelul incluzând și poluanții aferenți fiecărei surse de emisii.

1.6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor

Evidența gestiunii deșeurilor se face în conformitate cu prevederile OUG 92/2021, în fișele de gestiune a deșeurilor. Există preocupări în ceea ce privește minimizarea deșeurilor produse pe amplasament.

Tipurile de deseuri generate din activitățile desfășurate în cadrul șantierului sunt prezentate detaliat în capitolul 5 al formularului de solicitare.

Capitolul cuprinde o descriere a deșeurilor generate, pe tipurile de activități, codificarea acestora conform deciziei, sursa deșeurilor, modul de stocare temporară, modalitățile de valorificare/eliminare, după caz și precizarea societăților ce preiau fiecare tip de deșeu.

1.7 Energie

Pentru funcționarea instalațiilor este utilizată energia electrică din rețeaua națională, consumul de energie fiind de aproximativ 26.000 MWh/lună. Sunt luate măsuri privind asigurarea eficienței energetice.

1.8 Accidentele și consecințele lor

Conform Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, DSMA este încadrat la unități cu risc minor, conform anexei I, partea I, coloana 2.

Apariția unui pericol de accident major cu substanțe periculoase ar putea interveni datorită prezentei pe amplasament a stocatoarelor de oxigen și a rezervoarelor GPL.

Societatea a depus la autoritatea de mediu Notificarea și Politica de prevenire a accidentelor majore în care sunt implicate substanțe periculoase.

1.9 Zgomot și vibrații

Atât zgomotul cât și vibrațiile se datorează funcționării unor instalații tehnologice, macarale, mijloace de manipulare și transport, aspecte specifice procesului tehnologic de construcții și reparații nave (cretuire, martagonire, periaj, sudura, sablare, spalare cu apă sub presiune, ventilare, etc.)

Unitatea a luat următoarele măsuri de reducere a nivelului de zgomot și vibrații și de protecție a angajaților:

- utilajele mari producătoare de zgomot și vibrații sunt montate pe fundații cu strat de amortizare;
- utilajele sunt exploatate și întreținute în cea mai bună stare de funcționare;
- personalul care lucrează în zonele cu nivel acustic ridicat este dotat cu antifoane.

1.10 Monitorizare

Este implementat un program de monitorizare a calității factorilor de mediu, conform prevederilor AIM nr. 1/09.07.2015 și actualizată cu numărul 2 din 11.05.2022 și Autorizația de Gospodărire a Apelor 71/09.11.2022 emisă de Administrația Națională Apele Române.

1.11 Dezafectare

- Dezafectarea instalațiilor care nu mai sunt utilizabile se face avându-se în vedere eliminarea tuturor factorilor potențial poluatori, respectându-se recomandările evaluărilor de mediu întocmite în acest sens.

- La dezafectarea instalațiilor se vor lua toate măsurile necesare pentru protecția factorilor de mediu și se vor avea în vedere toate normele de protecție cerute de tipul de materiale/substanțe vehiculate în amplasament. Se vor respecta prevederile Planului de

inchidere a zonei.

1.12 Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația

- Santierul naval Damen SHIPYARDS Mangalia S.A este amplasat in pe malul drept al senalului navigabil care face legatura intre Lacul Mangalia si Marea Neagra .
- Amplasamentul este localizat in zona de SE a orasului Mangalia, in perimetrul comunei "2 Mai". Spre V-SV, la cativa km, se afla comuna Limanu.
- Vecinatatile amplasamentului sunt reprezentate, spre cele 2 localitati (2 Mai – spre S si Limanu –spre V-SV) de terenuri cu folosinta agricola. In partea de N si E, obiectivul de invecineaza cu lacul Mangalia, care se continua cu senalul navigabil si, in continuare, cu Marea Neagra.
- In partea de N a obiectivului, pe malul opus al lacului, se afla S.C. Sisteme Navale Mangalia (fostul santier naval militar).
- DAMEN SHIPYARDS MANGALIA S.A. deține Autorizație Integrată de mediu de pe amplasament (AIM nr.1/09.07.2015, și actualizată cu numărul 2 din 11.05.2022).
- SC DAMEN SYIPYARS MANGALIA SA a închiriat unei societăți o suprafață totală de 10000 mp, compusă din zone de pe platformele aferente cheului QA și cheului de probe. Societatea urmeaza sa solicite reglementarea activității.

1.13 Limitele de emisie

Analizele efectuate pe amplasament conform programului de monitorizare indică incadrearea rezultatelor în limitelor de emisie prevăzute de legislația de mediu .

1.14 Impact

Din analizele și evaluările efectuate pe amplasament de-alungul anilor a reieșit că impactul activităților desfășurate pe amplasament nu este unul semnificativ negativ.

1.15 Programele de conformare și modernizare

Față de condițiile de la momentul ultimei revizuirii a AIM, SHIPYARDS MANGALIA S.A. a decis introducerea activității de construcții vehicule militare.

2. TEHNICI DE MANAGEMENT

2.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă da indicați aici numerele de certificare / înregistrare

DA

Societatea a implementat și certificat un sistemul de management, conform cerintelor standardului de SR EN ISO 14001: 2015,

	certificat seria nr. 179591-2015-AE-ROU-RvA, valabil 17.12.2025 RvA valabil 17.12.2025, certificat emis de DNV - Business Assurance Anexa D
Furnizati o organigrama de management <u>în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu</u> (indicați posturi si nu nume). Faceti aici referire la documentul pe care il veti atasa	Structura organizatorica prezentata in Organigrama (Anexa A)

Dacă sunteți sau nu certificat sau înregistrat așa cum a fost prezentat mai sus, trebuie să completați căsuțele goale de mai jos. În general există 2 opțiuni pentru modul în care puteți răspunde la fiecare punct:

- Fie să confirmați că aveți în funcțiune un sistem de management atestat printr-un document și faceți referire la documentația respectivă, astfel încât să poată fi ulterior inspectată/auditată pe amplasament;

- Sau, dacă nu aveți un sistem de management atestat printr-un document, descrieți modul în care gestionați acest aspect. Introduceți "a se vedea informații suplimentare" în coloana 4 și faceți descrierea într-o căsuță sub tabel.

Dacă intenționați să dobândeți un sistem atestat printr-un document, indicați în coloana 3 data de la care acesta va fi valabil.

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
0	1	2	3	4
1	Aveti o politica de mediu recunoscuta oficial?	Da	Politica de mediu	Management
2	Aveti programe preventive de intretinere pentru instalatiile si echipamentele relevante?	Da	Plan anual de mentenanță	Facilities & Maintenance Division
3	Aveti o metoda de inregistrare a necesitatilor de intretinere si revizie?	Da	Inregistrari in Registrul de mentenanata	Director tehnic
4	Performanta/ acuratetea de monitorizare si masurare	Da	Monitorizarile potrivit Autorizatiei integrate de mediu, concluzii BAT aplicabile	Responsabil de mediu
5	Aveti un sistem prin care identificati principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Da	Analiza managementului; Key Performance Indicators	Responsabil de mediu

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
6	Aveti un sistem prin care stabiliti si mentineti un program de masurare si monitorizare a indicatorilor care sa permita revizuirea si imbunatatirea performantei ?	Da	Program anual de monitorizare si masurare a factorilor de mediu	HSE Department
7	Aveti un plan de prevenire si combatere a poluarilor accidentale?	Da	Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale	DOC 1,2,3 – Support Workshop Cheu A,B,C – DK& Machinery& Comm. Cheu Probe - DK& Machinery& Comm Zona stationare utilaje transport greu- Support Workshop
8	Daca raspunsul de mai sus este DA listati indicatorii principali folositi			
9	Instruire Confirmati ca sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate si vor incepe in interval de 2 luni de la emiterea autorizatiei integrate de mediu) pentru intreg personalul relevant, inclusiv contractantii si cei care achizitioneaza echipament si materiale; si care cuprinde urmatoarele	DA		HSE Department

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	<p>elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> -constientizarea implicatiilor reglementarii data de Autorizatia integrata de mediu pentru activitatea companiei si pentru sarcinile de lucru; -constientizarea tuturor efectelor potentiale asupra mediului rezultate din functionarea in conditii normale si conditii anormale; -constientizarea necesitatii de a raporta abaterea de la conditiile de autorizare integrata de mediu; -prevenirea emisiilor accidentale si luarea de masuri atunci cand apar emisii accidentale; -constientizarea necesitatii de implementare si mentinere a evidentelor de instruire 			
10	Exista o declaratie clara a calificarilor si competentelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fisele de post	Responsabil RU
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (daca exista) si in ce masura va conformati lor ?	Da		
12	Aveti o procedura scrisa pentru rezolvare, investigare, comunicare si raportare a incidentelor de	Da	DMPS MI 013 „Evaluarea conformarii in domeniul mediului si SSO”	

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	neconformare actuala sau potentiala, incluzand luarea de masuri pentru reducerea oricarui impact produs si pentru initierea si aplicarea de masuri preventive si corective?		DMPS MI 002 „Neconformitate si actiune corectiva”	
13	Aveti o procedura scrisa pentru evidenta, investigarea, comunicarea si raportarea sesizarilor privind protectia mediului incluzand luarea de masuri corective si de prevenire a repetarii?	Da	DMPS MI 017 „Pregatire pt SU, interventie PSI, interventie in caz de ninsori abundente si capacitate de raspuns	
14	Aveti in mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica daca toate activitatile sunt realizate in conformitate cu cerintele de mai sus? (Denumiti organismul de auditare)	Da	Audituri intern Audit extern	
15	Frecventa acestora este de cel putin o data pe an?	Da		Auditor
16	Revizuirea si raportarea performantelor de mediu <i>Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf al companiei analizeaza performanta de mediu si asigura luarea masurilor corespunzatoare atunci cand este necesar sa se garanteze ca sunt indeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu si ca acesta</i>	Da	Analiza de management de mediu	Managing Director

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
	<i>politica ramane relevanta?</i> Denumiti postul cel mai important care are in sarcina analiza performantei de mediu			
17	Este demonstrat in mod clar, printr-un document, faptul ca managementul de varf analizeaza progresul programelor de imbunatatire a calitatii mediului cel putin o data pe an?	Da		
18	Exista o evidenta demonstrabila (de ex. proceduri scrise) ca aspectele de mediu sunt incluse in urmatoarele domenii, asa cum sunt cerute de IPPC:	Da		
	- controlul modificarii procesului in instalatie;	NA		
	- proiectarea si retrospectiva instalatiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;	NA		
	- aprobarea de capital;	DA	Buget anual	
	- alocarea de resurse;	Da	Analiza managementului	
	-planificarea si programarea;	Da		
	-includerea aspectelor de mediu in procedurile normale de functionare;	Da	DMPS-MI-006 identificarea si evaluarea aspectelor de mediu	
	-politica de achizitii;	Da	Administrarea activitatii de	

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsibilitati Prezentati ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerinta
			CAPEX (DMPL MI 010)	
	-evidente contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate si nu cu cheltuielile (de regie).	Da	Analiza managementului	
19	Face compania rapoarte privind performantele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:	Da		
	-informatii solicitate de Autoritatea de Reglementare;	Da	Raportul anual de mediu	Responsabil management integrat
	- eficienta sistemului de management fata de obiectivele si scopurile companiei si imbunatatirile viitoare planificate.	Da	Raportul anual Raportul analizei efectuate de management	Responsabil management integrat
20	Se fac raportari externe, preferabil prin declaratii publice privind mediul?	Da	Raportul anual	

Informatii suplimentare

--

Cerinta caracteristica a BAT	Unde pastrata este	Cum se identifica	Cine este responsabil
Managementul documentatiei si registrelor			
<i>Pentru fiecare dintre urmatoarele elemente ale sistemului dumneavoastra de management dati informatiile solicitate.</i>			

Cerinta caracteristica a BAT	Unde este pastrata	Cum se identifica	Cine este responsabil
Politici	Responsabil de mediu	Politica Damen SHIPYARDS Mangalia in domeniul protectiei mediului	Management
Responsibilitati	Compartiment Resurse umane	Fise de post	Departament Resurse Umane
Tinte	Responsabil de mediu	Programe de management	Responsabil de mediu
Evidentele de intretinere	Compartiment tehnic	Evidente de mentenanta	Director tehnic
Proceduri	Toate compartimentele	Proceduri generale	Responsabil de mediu
Registreele de monitorizare	Responsabil de mediu	Registru de evidenta a rezultatelor proceselor, masuratorilor continue	Responsabil de mediu
Rezultatele auditurilor	Responsabil de mediu	Rapoarte de audit	Responsabil de mediu
Rezultatele revizuirilor	Toate compartimentele	Documente revizuite	Responsabil de mediu
Evidentele privind sesizarile si incidentele	Responsabil de mediu	Registru de reclamatii de mediu	Responsabil de mediu
Evidentele privind instruirile	Responsabil de mediu	Procese verbale de instruire	Responsabil de mediu

3. INTRARI DE MATERII PRIME

3.1 Selectarea materiilor prime

Utilizați acest tabel pentru a furniza o listă a principalelor materii prime utilizate, precum și a altora care pot avea un impact semnificativ asupra mediului. De asemenea arătați unde există materii prime alternative care au un impact mai mic asupra mediului și dacă acestea sunt utilizate. Dacă nu sunt utilizate, explicați de ce.

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizari % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Tabla Profile tevi	-	187.000 tone	100% în produs	Nu este cazul	Nu este cazul	Vrac, în depozitul de tabla, reprezentat de platformă betonată descoperită
Alice metalice	Produse abrazive, obtinute din otel calit, cu continut ridicat de carbon, cu durata lungă de utilizare, rezistente la uzura datorita granulatiei fine. <i>Caracteristi</i>	400 tone	100% deseuri dupa nr. cicluri de utilizare: 2.000 – 2.500;	Nu este cazul	Nu este cazul	În Big-bags, pe platforma betonata acoperită

¹ A - Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii); B - Exista un sistem de evacuare a aerului; C - Sunt incluse sisteme de drenare si tratare a lichidelor inainte de evacuare; D- Exista protectie impotriva inundatiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizarile % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
	<i>ci alice sablare:</i> densitate: 4 000 kg/m ³ duritate: 45 – 51 HRC; agresivitate: moderata					
Electrozi	-	150 tone	90 % produs 10% deșeu	Nu este cazul	Nu este cazul	Cutii carton (A), in magazia de materiale
Grit	FeO ₃ – 20– 22%; FeO – 20– 22%; SiO ₂ – 38– 40%; AlO ₃ – 7–8%; CaO – 5–6%; MgO – 0,18%; CuO – 0,0055%.	6000 tone	100% deșeu	Nu este cazul	Nu este cazul	Platforma betonata, prevăzută cu pereți verticali și acoperită
Sârmă sudură		2.850 tone	100% în produs			Role PVC, cutii de carton in magazia de materiale
Trasee electrice	-	360.000 m	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	În magazie dedicata
Izolație	-	1200 tone	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	În folie, pe paleti, pe platforma betonata, sub copertina

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/ compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizar e % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut(de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Materiale neferoase	-	180 tone	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	În cutii de lemn, pe platforme betonate și in magazia de neferoase
Vopsea (inclusiv grund)	H226, H315, H319, H317, H335, H373, H412, H411	2000 tone	95 % produs 5% deșeu	Nu este cazul	Nu este cazul	Galeti metalice (A, B) in magazia de vopseluri
Diluant	H226, H312, H332, H315, H319, H335, H373, H304	186 tone	95 % produs 5% deșeu	Nu este cazul	Nu este cazul	Galeti metalice (A,B) in magazia de vopseluri
Uleiuri (de motor; de transmisie; hidraulic; de transformator)	H304, H400, H410, H302, H317	7 tone	100% deșeu	Nu este cazul	Nu este cazul	Butoaie de 200 litri (A), in magazia de chimicale si uleiuri
Ulei- probe de mare nave	H304, H400, H410, H302, H317	1450 tone	100% deșeu	Nu este cazul	Nu este cazul	Butoaie depozitate in magazia inchiriata si gestionata de armator
Spray protectie zinc aluminiu	H222, H229, H411, H315, H318	0,5 tone	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	Ambalaj metalic in magazie dedicata
Spray antistrop sudura	H222, H229, H411, H315, H318	1,0 tone	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	Ambalaj metalic in magazie dedicata
Degresant (diverse)	H222, H229, H336, H411	1,5 tone	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	Bidon plastic , magazia de

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizari % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
sortimente)						chimicale
Adezivi (diverse sortimente)	H315, H317, H319, H335	2,0 tone	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	
Pudra magnetica neagra (spray)	H222, H229, H319	0,5 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Spray în magazia de chimicale
Spray deblocare	H336, H222, H229, H412	0,06 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Spray în magazia de chimicale
Aer comprimat		175.500 mii mc		Nu este cazul	Nu este cazul	Statii de compresoare
Oxigen	H270, H281	6.000 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	2 rezervoare de 60 tone
Azot	H281	81 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	1 stocator de 6365 litri
Argon lichefiat	H281	85 tone		Foarte toxic pt. organismele acvatic; poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.	Nu este cazul	1 stocator de 6365 litri 2 rezervoare de 27970 litri
CO ₂	H281	6000 tone		Toxic Foarte inflamabil Sensibilizant	Nu este cazul	3 rezervoare 39 tone 2 rezervoare 50 tone

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Zinc	-	70 tone			Nu este cazul	Lingouri pe paleti asigurati (A), in magazia de neferoase
Acid clorhidric	H290, H314, H335	140 t			Nu este cazul	Containere 1mc tip IBC, din plastic HDPE, gradat, cu grilaj metalic pe suport lemn/plastic, in magazie dedicata si in atelierul de zincare
Solutie de baza /baia defluxare Granodine HDG (Bonderite S-OT HDG 2L)	H314, H302, H335, H400, H410, H318	30 tone		Foarte toxic pt. organismele acvatic; poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.	Nu este cazul	Containere de 1mc, tip IBC, din plastic HDPE, gradat, cu grilaj metalic si suport lemn si/sau plastic, depozitate pe platforma betonata, sub copertina si in atelierul de zincare
Aditiv inhibitor / baia de acid Rodine HDG Mix (Bonderite S-AD HDG)	H317, H318	1 tone		Toxic Foarte inflamabil Sensibilizant	Nu este cazul	Bidoane de 25 kg (A,B,C) depozitate în magazia de chimicale si

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Mix)						uleiuri
Aditiv (amestec desurfractant) /baia defluxare <i>P3 Tensopon HDG (Bonderite C-AD HDG 35)</i>	H318	0,2 tone	-	-	Nu este cazul	Bidoane de 25 Kg (A) in magazia de chimicale si uleiuri (A,B,C)
Solutie de baza /baia de fosfatare <i>Granodine 4103 IT Prep. (Bonderite M-ZN 4103)</i>	H103, H302, H314, H318, H317, H400, H411	21 tone		Foarte toxic pt. organismele acvatic; poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului înconjurător.	Nu este cazul	Containere de 1mc tip IBC, din plastic HDPE, gradat, cu grilaj metalic si suport lemn si/sau plastic (A,B,C), depozitate pe platforma betonata sub copertina, si in atelierul de zincare
Solutie de corectare /baia de fosfatare <i>Granodine 4104 IT (Bonderite M-ZN 4104)</i>	H290, H302, H318, H314, H317, H350i, H373, H400, H411	17 tone		Foarte toxic pt. organismele acvatic; poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului înconjurător.	Nu este cazul	Containere de 1mc tip IBC, din plastic HDPE, gradat, cu grilaj metalic si suport lemn si/sau plastic (A,B,C), depozitate pe platforma betonata sub copertina, si in

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizare % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
						atelierul de zincare
Agent coagulant / statia de neutralizare <i>Ferrolin 703 (Kuriflock 6127)</i>		43 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Containere de 1mc tip IBC, din plastic HDPE, gradat, cu grilaj metalic si suport lemn si/sau plastic (A,B,C), depozitate pe platforma betonata sub copertina, si in atelierul de zincare
Aditiv / baia de zinc <i>Bonderite C-IC HDG21 (Ridoline HDG 21 Plus)</i>		0,09 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Saci de 30 kg, pe paleti (A) in magazia de chimicale si uleiuri (A,B,C)
CaCl ₂ 30%	-	0,2 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Saci de 25 kg (A,B,C) magazia de chimicale si uleiuri
Clorura de amoniu NH ₄ Cl		3 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Saci de 25 kg (A,B,C) magazia de chimicale si uleiuri

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizarile % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Ca(OH) ₂		1,0 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Saci de 25 kg (A,B,C), depozitati in magazia de chimicale si uleiuri
NaOH	H314, H290	2,0 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Bidoane de 25 Kg (A) in magazia de
Alcool etilic	H290, H314	0,003 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Ambalaj plastic atelier zincare
Rasini (utilizate la statia de	-	0,2 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Saci PVC de 50 kg depozitati in magazie
Polielectrolit (utilizat in procesul de floclare)	-	0,2 to		Nu este cazul	Nu este cazul	Containere de 1mc tip IBC, din plastic HDPE, gradat, cu grilaj
Elemente caroserii vehicule	-	16.380 buc	100% produs		Nu este cazul	Magazie pentru componente caroserii
Oxigen	H270, H281	6.000 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	2 rezervoare de 60tone
Corgon	H281	1.800 t/an			Nu este cazul	Instalatie Ferroline
Cronigon	H281	24.000 t/an			Nu este cazul	Instalatie Ferroline

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizarile % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut (de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Argon	H281	4200 t/an		Foarte toxic pt. organismele acvatic; poate provoca efecte adverse pe termen lung asupra mediului acvatic.	Nu este cazul	Instalatie Ferroline
Acetilena	H220, H230, H280	1,320 t/an			Nu este cazul	butelii
Discuri abrazive (diverse		4000 buc/an	100% deseuri	Nu este cazul	Nu este cazul	Magazie pentru componente caroserii
Discuri lamelare (diverse		1920 buc/an	100% deseuri	Nu este cazul	Nu este cazul	Magazie pentru componente caroserii
Grit BLASTING SAND (Alodur	solid	12 tone	100% deseuri	Nu este cazul	Nu este cazul	Saci tip big bags ,Depozit grit
Grit BLASTING SAND (Alodur	solid	20 tone	100% deseuri	Nu este cazul	Nu este cazul	Saci tip big bags Depozit grit
Grit BLASTING SAND	solid	6,0 tone	100% deseuri	Nu este cazul	Nu este cazul	Saci tip big bags ,Depozit grit

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Principalele materii prime, materiale	Natura chimica/compozitie (Fraze H)	Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Ponderea % in produs % in apa de suprafata % in canalizar e % in deseuri / pe sol % in aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut(de exemplu, degradabilitate, bioacumulare potentiala, toxicitate pentru specii relevante)	Exista o alternativa adecvata (pentru cele cu impact potential semnificativ) si va fi aceasta utilizata?	Cum sunt stocate? (A-D) ¹ Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata?
Mipa EP 168-20 2K-EP-HS-Grund	H225, H411, H315, H319,H317	3,978 tone	100% produs	Toxic pentru pesti	Nu este cazul	Depozit vopsea
Mipa PU 268-05-1002 2K-PU-HS-	H226, H317, H336, H412	8,970 tone	100% produs	Nu este cazul	Nu este cazul	Depozit vopsea
RAK 1143-APSR	H225, H319	4,680 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Depozit vopsea
Nord Test U 87 spray (solvent degresant)	H222, H229, H319	1,5 tone	100%, produs	Usor bio-degradabil	Nu este cazul	Spray 500 ml, magazia de chimicale
Nord Test U 88 spray (tact)	H222, H229, H315, H336, H411	1,5 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Spray 500 ml, magazia de chimicale
NORD-TEST Entwickler U 89 Spray	H222, H229, H319, H336	1,5 tone		Nu este cazul	Nu este cazul	Spray 500 ml, magazia de chimicale
GPL	H220, H280, H340, H350				Nu este cazul	23 rezervoare de 2,016 t
Motorina	H351,H226, H304H315, H332,H373: H411				Nu este cazul	In rezervoare, depozitul de carburanti
Benzina	H225,H350, H340 H304, H315, H361fd H411				Nu este cazul	In rezervor, depozitul de carburanti

3.2

Cerințele BAT

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate

Cerință caracteristică a BAT	Răspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Exista studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile in mediu si impactul materiilor prime si materialelor utilizate? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati in cadrul programului de modernizare data la care acestea vor fi finalizate	Nu este cazul	
Listati orice substitutii identificate si indicati data la care acestea vor fi finalizate, in cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul	
Confirmati faptul ca veti mentine un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? ²	Da, ne conformam pe deplin Evidente contabile evidenta consumuri specifice(fise de magazie)	Supply Chain devision
Confirmati faptul ca veti mentine proceduri pentru revizuirea sistematica in concordanta cu noile progrese referitoare la materiile prime si utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Da, ne conformam pe deplin	Conducerea unitatii
Confirmati faptul ca aveti proceduri de asigurare a calitatii pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificatii pentru evaluarea oricaror modificari referitoare la impactul asupra mediului cauzat de	Da, ne conformam pe deplin DMPS MI 002 „Neconformitate si actiune corectiva”	

Cerință caracteristică a BAT	Răspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
impuritatile continute de materiile prime si care modifica structura si nivelul emisiilor.		

**3. Pentru intrebarile de mai jos:*

Daca "Da, ne conformam pe deplin" – faceti referinte la documentatia care poate fi verificata pe amplasament

Daca "Nu, nu ne conformam (sau doar in parte)" – indicati data la care va fi realizata pe deplin conformarea

3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica a BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
1 A fost realizat un audit al minimizarii deseurilor? Indicati data si numarul de inregistrare al documentului. Nota: Referire la HG 856/2002.	A fost efectuat un audit al minimizarii deseurilor in vederea elaborarii programului de prevenire si reducere a cantitatii deseurilor generate de activitatea proprie Se tine evidenta gestiunii deseurilor si se raporteaza deseurile valorificate/ eliminate conform HG 856/2002 si în raportul anual.	HSE Dept
2 Listati principalele recomandari ale auditului si data pana la care ele vor fi implementate. Anexati planul de actiune cu masurile necesare pentru corectarea neconformitatilor inregistrate in raportul de audit.	Mentinerea certificării sistemului de management de mediu	Departamente implicate

3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificati, principalele oportunitati de minimizare a deeurilor si data pana la care ele vor fi implementate	Toate departamentele sunt auditate si evaluate pe standardul ISO 14001	HSE Dept
4	Indicati data programata pentru realizarea viitorului audit	2024	HSE Dept
5	Confirmati faptul ca veti realiza un audit privind minimizarea deeurilor cel putin o data la 2 doi ani. Prezentati procedura de audit si rezultatele/recomandarile auditului precum si modul de punere in practica a acestora in termen de 2 luni de la incheierea lui.	Da	HSE Dept

3.4 Utilizarea apei

3.4.1 Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apa (de ex. rau, ape subterane, retea urbana)	Volum de apa (m ³ /an)	Utilizari pe faze ale procesului	% de recircularea apei pe faze ale procesului	% apa reintrodusa de la statia de epurare in proces pentru faza respectiva
Apa potabila, preluata din reseaua RAJA Constanta	700 mii mc/an	<ul style="list-style-type: none"> ▪ grupuri sanitare ▪ puncte PSI din interiorul cladirilor ▪ cantina ▪ circuite de racire tehnologica ▪ preparare apa dedurizata pentru centrale termice ▪ preparare solutii in atelierul de zincare ▪ probe de etanseitate. 	Nu este cazul	Nu este cazul

Apa tehnologica preluata din senalul navigabil	3650 mii mc/an volum mediu anual autorizat	umplerea docurilor uscate; - inel PSI exterior; balastarea tancurilor la nave.		
--	--	--	--	--

3.4.2 *Compararea cu limitele existente*

Sursa valorii limita	Valoarea limita	Performanta companiei
Nu sunt consumuri specific de apa.	Concluziile BAT aplicabile nu stabilesc valori limită de consum	289.696 mc/an (2022)

O diagrama a circuitului apei si a debitelor caracteristice este prezentata mai jos/ anexate/alte Schema de bilant a apei in cadrul instalatiei (de la prelevare pana la evacuarea in receptorul natural este prezentata mai jos/ anexate/alte	
---	--

3.4.3 *Cerințele BAT pentru utilizarea apei*

Utilizați tabelul următor pentru a răspunde altor cerințe caracteristice BAT, care nu au fost analizate.

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
A fost realizat un studiu/ audit privind utilizarea eficienta a apei? Indicati data si numarul documentului respectiv.	Nu a fost realizat un studiu.	-
Listati principalele recomandari ale acelu studiu/ audit si data pana la care recomandarile vor fi implementate Daca un Plan de actiune este disponibil, este mai convenabil ca acesta sa fie anexat aici.	-	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apa? Daca DA, descrieti succint mai jos principalele rezultate.	Nu	

Cerinta caracteristica privind BAT	Raspuns	Responsibilitate Indicati persoana sau grupul de persoane responsabil pentru fiecare cerinta
Acolo unde un astfel de studiu nu a fost realizat, identificati principalele oportunitati de imbunatatire a utilizarii eficiente a apei si data pana la care acestea vor fi (sau au fost) realizate.	-	
Indicati data pana la care va fi realizat urmatorul audit.	N/A	
Confirmati faptul ca veti realiza un studiu privind utilizarea apei cel putin la fel de frecvent ca si perioada de revizuire a autorizatiei integrate de mediu si ca veti prezenta metodologia utilizata si rezultatele recomandarilor auditului intr-un interval de 2 luni de la incheierea acestuia.	Nu este cazul	-

Descrieti în căsuțele de mai jos poziția actuală sau propusă cu privire la alte cerințe caracteristice a BAT menționate în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau utilizarea măsurilor alternative, ca răspuns la întrebările de mai jos.

3.4.3.1 Sistemele de canalizare

Sistemele de canalizare trebuie proiectate astfel încât să se evite poluarea apei meteorice. Acolo unde este posibil aceasta trebuie reținută pentru utilizare. Ceea ce nu poate fi utilizat, trebuie evacuat separat. Care este practica pe amplasament?

Evacuarea apelor uzate din incinta santierului naval se realizeaza in sistem divizor, astfel:

- apele uzate menajere si tehnologice sunt colectate prin intermediul unei retele de canalizare, alcatuită din conducte cu Dn=200-300 mm si conduse la o statie centrala de pompare ape uzate de unde apele uzate sunt pompate prin intermediul a doua conducte din OL (una de rezerva), cu Dn=150 mm, in reseaua de canalizare apartinand S.C. RAJA S.A. Constanta si ulterior sunt deversate în statia de epurare de la Mangalia;
- apele uzate tehnologice provenite de la căzile de spălare din atelierul de zincare termică, înainte de a fi deversate în reseaua de canalizare din incinta obiectivului sunt preepurate intr-o statie de neutralizare cu o capacitate de 3 mc/h, unde sunt supuse unor procese fizico-chimice;

- apele uzate provenite de la rampa de spălare auto din incinta obiectivului, înainte de a fi deversate în rețeaua de canalizare din incinta sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi aflat în dotarea a stației de pompare ape uzate din imediata vecinătate. De aici, apele sunt dirijate spre stația de pompare centrală;
- Apele uzate provenite din activitatea cantinei, care conțin grăsimi animale și vegetale, sunt trecute, înainte de a fi trimise în canalizare, printr-un separator de grăsimi.
- apele tehnologice care nu necesită epurare (provenite de la probele de etansare de pe cale și platforme, precum și apele pluviale) sunt colectate printr-o rețea de canale și rigole și evacuate gravitațional, prin intermediul a 4 guri de descărcare, în canalul-senal navigabil Marea Neagră.
- apele utilizate la umplerea și golirea docurilor și la balastarea navelor sunt evacuate în senalul navigabil, nefiind utilizate în procesele tehnologice.

Lungimea totală simplă a conductelor de evacuare a apei este de 6 km. Pentru preluarea apelor uzate din incinta obiectivului și deversarea acestora în conducta RAJA S.A. din exteriorul incintei obiectivului, sistemul de canalizare al obiectivului este prevăzut cu cinci stații de pompare: SP1, SP2, SP3, SP4 și SP5 .

SP1 – construcție cheson camera umedă, colectează apele uzate din zona Halei 2 Mai Maintenance și de la Depozitul de deseuri, prin stația de pompare SP5, și le refulează în stația de pompare SP2, prin intermediul unei conducte Dn 150 mm OL în lungime de cca. 1.100 m. Stația este echipată cu 2 pompe verticale, tip DAB, cu un debit de 36 mc/h.

SP2 – construcție cheson camera umedă, colectează apele uzate din zona Halei reparat mecanisme și pe cele de la **SP1** și le refulează printr-o conductă Dn 150 mm OL în lungime de cca. 200 m, în rețeaua de canalizare principală Dn 300 mm din zona cantinei. De aici apele uzate sunt evacuate gravitațional la stația principală **SP3**. Stația este echipată cu 2 pompe tip ACV 65 cu un debit de 45 mc/h și are un bazin subteran cu H = 7,5 m și d = 3 m

SP3 – construcție cheson cu camera uscată, este stația principală de pompare ape uzate. Este situată în zona cheului A și colectează apele uzate de la **SP1**, **SP2**, **SP5** și le refulează în conducta de refulare Dn 350 mm, RAJA din zona Poarta 2 prin intermediul a 2 conducte Dn 200 mm OL, în lungime de cca. 2 x 840 m. De aici apele uzate ajung în sistemul de canalizare RAJA, prin care sunt pompate la stația de epurare Mangalia. Stația este echipată cu 3 pompe orizontale tip AC-100, cu un debit de 100 mc/h și are un bazin subteran cu H=3m și d= 5,5 m

SP4 – construcție cheson camera umedă, colectează apele uzate din zona Hala blocuri plane PBS (sud-vest a santierului) și le evacuează în cele două conducte de refulare ape uzate care vin de la **SP3**, în zona porții nr. 2 prin intermediul unei conducte de refulare cu lungime de cca. 435 m. Stația este echipată cu 2 pompe tip FLYGT, cu un debit de 40 mc/h și are un bazin subteran cu capacitatea de 38 mc

SP5 – construcție cheson camera umedă, colectează apele uzate din zona Depozitului de deseuri și le evacuează prin intermediul unei conducte de refulare Ø.110 mm PEHD, l= 270 m, în stația de pompare SP1.

Este echipată cu 1 pompa submersibilă tip ACV 65, cu un debit de 45 mc/h.

Lungimea totală a conductelor de refulare pentru evacuare a apelor uzate de la SP-uri, este

de cca. 4 km.

Statiile de pompare sunt echipate cu electropompe submersibile, care functioneaza automat, in functie de nivelul apei din bazinul de stocare. Debitul de pompare este de 11 l/s.

În caz de avarie a pompelor, este prevăzută o by-passare a stației, prin racordarea canalizarii menajere în canalizarea pluviala, prin intermediul unui camin cu vane stavilar, care inchide accesul apei spre statia de pompare. By-passarea se realizeaza numai cu acordul reprezentantilor A.N. Apele Române-Administratia Bazinală de Apă Dobrogea Litoral(ABA-DL), prin ruperea sigiliului, iar dupa remediere se anunta din nou ABA-DL, pentru sigilare.

Apele uzate menajere si industriale, inainte de evacuare prin pompare în rețeaua exteriora obiectivului, sunt trecute printr-un gratar metalic, pentru retinerea corpurilor straine de dimensiuni mari. De acest gratar sunt prinse pernute umplute cu material biodegradabil Spill Sorb, pentru retinerea produselor petroliere

3.4.3.2 Recircularea apei

Apa trebuie recirculată în cadrul procesului din care rezultă, după epurarea sa prealabilă, dacă este necesar. Acolo unde acest lucru nu este posibil, ea trebuie recirculată în altă parte a procesului care necesită o calitate inferioară a apei; să se identifice posibilitățile de substituție a apei cu sursele reciclate, trebuie identificate cerințele de calitate a apei asociate fiecărei utilizări. Fluxurile de apă mai puțin poluate, de ex. apele de răcire, trebuie păstrate separat acolo unde este necesară reutilizarea apei, posibil după o anumită formă de tratare.

In cadrul instalatiilor automate de sablare pasivare, grunduirea se realizeaza intr-o cabina de grunduire care este dotata cu un filtru umed constituit dintr-o perdea de stropi de apa care retine particulele de grund. Apa utilizată pentru perdeaua de stropi este recirculată.

3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare

Sistemele de răcire cu circuit închis trebuie utilizate acolo unde este posibil; în final, apele uzate vor necesita o formă de epurare. Totuși, în multe solicitări, cea mai bună epurare convențională a efluentului produce o apă de bună calitate care poate fi utilizată în proces direct sau amestecată cu apă proaspătă. Atunci când calitatea efluentului epurat poate varia, el poate fi reciclat în mod selectiv, atunci când calitatea este corespunzătoare, și condus spre evacuare atunci când calitatea scade sub nivelul pe care sistemul îl poate tolera. Operatorul/titularul activității trebuie să identifice cazurile în care apa epurată din efluentul stației de epurare poate fi folosită și să justifice atunci când aceasta nu poate fi folosită.

De exemplu, costul tehnologiei cu membrane continuă să scadă. Ele pot fi aplicate fluxurilor proceselor individuale sau efluentului final de la stația de epurare. În final, ele vor putea înlocui complet stația de epurare, ducând la reducerea semnificativă a volumului efluentului. Concentrația efluentului rămâne totuși însemnată, dar, acolo unde debitul este suficient de mic, și în particular acolo unde căldura reziduală este disponibilă pentru epurarea ulterioară prin evaporare, poate fi realizat un sistem al cărui efluent poate fi redus la zero. Dacă este cazul, operatorul trebuie să evalueze costurile și beneficiile utilizării acestui tip de epurare.

Nu sunt necesare tehnici suplimentare pentru minimizarea consumului de apă.

3.4.3.4 Apa utilizată la spălare

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau stergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

Curățarea uscată se utilizează atât în spațiile administrative cât și în secțiile firmei. Spălarea este folosită mai rar, iar apele rezultate sunt evacuate în rețeaua de canalizare menajeră din incinta obiectivului.

Societatea detine și o rampă pentru spălarea autovehiculelor. Cantitățile de apă folosite sunt mici, iar înainte de evacuarea în sistemul de canalizare, apa folosită la spălare este trecută printr-un separator de hidrocarburi.

- evaluarea scopului reutilizării apei de spălare;

Nu este cazul

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Da, Se inspectează periodic starea fizică a furtunelor și echipamentelor de spălare..

Există alte tehnici adecvate pentru instalație

NU

4. PRINCIPALELE ACTIVITĂȚI

4.1 Inventarul proceselor

Numele procesului	Descriere	Capacitate maxima
Construire și montare nave/structuri plutitoare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Fabricarea/ asamblare corpului navei (Hull) <ul style="list-style-type: none"> ○ aprovizionare și depozitare materii prime; ○ sablare și pasivizare profile și table; ○ debitare manuală/semiautomată/automată; ○ confecții bloc-sectii; ○ operațiuni de fasonare ○ operațiuni de asamblare ▪ sablare și vopsire bloc-sectii (Painting); ▪ premontaj și montaj bloc-sectii; <ul style="list-style-type: none"> ○ Întoarcere bloc sectii ○ Lucrări de lăcătușerie și sudură ○ Instalare valvule și tevi ○ Instalare module ○ Turbinare și vopsitorie ○ Lacatuserie și sudură pe parte de corp nava 	12 nave noi/an.

	<ul style="list-style-type: none"> ○ Finalizare trasee de țevă și sisteme, lucrări de lăcătuserie din tancuri; ○ Teste de etanșeitate ○ Lăcătuserie și sudură în magazii ○ Vopsitorie în magazii și corp nava ▪ armare cu agregate și instalații(Outfitting) ○ Saturare superblocuri si nava cu postamenti, trasee electrice, cabluri si echipamente electrice ○ Instalat Linii axiale, Guvernare, Motor Principal, D/G, Caldarina, Scari bord, Barci salvare, Butelii aer ○ Saturare blocuri, superblocuri și Suprastructura ○ Tratare termică a țevilor ○ Asigurarea de protectii ale unor componente metalice ce sunt utilizate la nave, prin procedeele de zincare si fosfatate(acoperirea cu zinc a pieselor si tevilor, prin scufundare in zinc topit si acoperirea cu un strat de fosfat cristalin, prin tratare chimica) ▪ Armarea finală (Final Outfitting) <ul style="list-style-type: none"> ○ Saturare blocuri:trasee cabluri, pini izolatie ○ Saturare superblocuri si nava cu postamenti, trasee electrice, cabluri electrice, echipamente electrice, ferestre si hublouri, mobilier ▪ efectuare teste; ▪ livrare produs finit 	
Reparații nave	<ul style="list-style-type: none"> ▪ reparatii corp nava; ▪ reparatii metalice si instalatii; ▪ sablare, ▪ zincare/fosfatate, ▪ vopsitorie; ▪ livrare catre beneficiar. 	30 nave/an
Dezmembrare nave în incinta obiectivului	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Evacuare reziduri petroliere si namol ▪ Demontare echipamente/agregate, dispozitive mecanice, electrice, electronice ▪ Taiere oxiacetilenica structura corp ▪ Dezmembrare echipamente/agregate, dispozitive ▪ Taiere oxiacetilenica componente metalice ▪ Sortare/evacuare deseuri 	25 nave /an
Construcții caroserii vehicule militare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Recepția și depozitarea elementelor de caroserie (structuri metalice) ▪ Asamblarea prin sudare a elementelor de caroserie ▪ Grunduirea caroseriei vehicule militare 	78 buc/an

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Vopsirea caroseriei vehicule militare 	
Zincarea termică și fosfatare	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Operațiuni de pregătire ▪ Zincarea termică ▪ Fosfatare 	>2 tone oțel brut/oră"
Acoperirea metalelor	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Grunduirea ▪ Vopsirea 	Consum solvenți mai mare de 200 tone/an

4.2 Descrierea proceselor

Prezentați diagrama/diagramele fluxurilor procesului tehnologic al activităților pentru a indica principalele faze ale procesului și pentru a identifica mijloacele prin care materialele sunt transferate de la o activitate la alta.

Intrari (materii prime/instalatie)	Proces si produs	Rezultate (Produs / deseuri /emisii)
Materii prime: table si profile, laminate, alice metalice, grund, diluant, vopsea,coagulant, cabluri electrice, produse chimice Materiale auxiliare: combustibil Utilitati: energie electrica, GPL, oxigen, Aer comprimat, Apa potabilă, apă tehnologică	Construire și montare nave/structuri plutitoare	Produs finit: nave noi Emisii in aer: pulberi, COV, Emisii in apa: Deseuri: deseuri metalice, vopsea, recipiente vopsea
Materii prime: vopsea, diluant, tabla, tubulatura, grit, cabluri electrice, produse chimice Materiale auxiliare: combustibil Utilitati: GPL, Aer comprimat, CO2,Oxigen, Energie electrica, Azot, Propan, Argon	Reparații nave	Produs finit: nave reparate Emisii in aer: pulberi. COV Emisii in apa: Deseuri: deseuri metalice, vopsea, recipiente vopsea
Materii prime: nave Materiale auxiliare: combustibil Utilitati: GPL, Aer comprimat, CO2,Oxigen, Energie electrica, Azot, Propan, Argon	Dezmembrare nave	Produs finit: deseuri de la dezmembrare Emisii in aer: pulberi Emisii in apa: Deseuri: deseuri reciclabile
Materii prime: Elemente caroserii vehicule militare(structuri metalice) Materiale auxiliare: grund, diluant, vopsea, produse chimice Utilitati: energie electrica, apa, gaz metan	Construire caroserie vehicule militare	Produs finit: caroserii vehicule militare Emisii in aer: pulberi, COV Emisii in apa: - Deseuri: deseuri metalice, recipiente vopsea
Materii prime: materiale metalice pt tratat Materiale auxiliare: soluție	Operațiuni de pregătire a materialelor pentru zincare/fosfatare	Produs finit: piese pregătite pentru zincare /fosfatare Emisii in aer: COV

Intrari (materii prime/instalatie)	Proces si produs	Rezultate (Produs / deseuri /emisii)
HCl35%, amestec de surfactanți Utilitati: energie electrica, apă		Emisii in apa: - Deseuri: soluție epuzată de Hci si amestec de surfactanți,
Materii prime: piese pregatite pentru zincare, lingouri Zinc 99,8% Materiale auxiliare: Soluție Granodine HDG(ZnCl2 și NH4Cl, Soluție P3 Tensopon HDG 35(alcooli grași), dezoxidizer HDG Utilitati: Apă, energie electrica	zincare	Produs finit: Piese zincate Emisii in aer: clor Emisii in apa: apă cu conținut de oxizi de Zn Deseuri: cenusă de Zn, drojdie de Zn, Soluție slabă de ZnCl2, NH4Cl și polialcooli, namol cu conținut de Zn, acizi decapare
Materii prime: piese pregatite pentru zincare, Soluție Granodine 4103 IT Prep Granodine 4104 IT Alim Materiale auxiliare: Utilitati: Apă, energie electrică	Fosfatare	Produs finit: Piese fosfatatept utilizare in activitatile de mai sus Emisii in aer: - Emisii in apa: - Deseuri: soluție slab acidă,
Materii prime: elemente caroserie, sarma sudare, grit, vopsea, diluant Materiale auxiliare: Oxigen, Argon, Utilitati: energie electrică	Constructii caroserii vehicule militare	Produs finit: caroserii vehicule militare Emisii in aer: COV Emisii in apa: - Deseuri: recipiente contaminate, cârpe, grit

4.3 Inventarul ieșirilor (produselor)

Numele procesului	Numele produsului	Utilizarea produsului	Cantitatea de produs Buc/an
Constructia de nave si structuri plutitoare	Nave noi	Transport maritim	12 nave
Repararea si intretinerea de nave si barci	Nave reparate	Transport maritim	30 nave
Demontare/dezmembrare nave	Nave dezmembrate	Recuperare materiale reciclabile	25 nave (220.000 DWT)
Construire caroserii vehicule militare	Caroserii vehicule militare	Constructie vehicule militare	78

4.4 Inventarul ieşirilor (deşeurilor)

Numele procesului	Codul deseului	Numele deseului	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea/an
Deşuri generate din construcţii nave, reparaţii nave, dezmembrarea navelor	17 04 05	Fier şi oţel	Impact minim asupra mediului Se stochează în recipiente, big bags, containere, în zone amenajate, delimitate, se valorifică/elimină intern şi/sau prin operatori autorizaţi	2.800,0
	17 04 01	Cupru, bronz, alama		2,0
	17 04 11	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10		10,0
	17 04 02	Aluminiu		2,0
	16 01 18	Metale neferoase		3,0
	16 07 08*	Deseu cu continut de ţitei		1.300,0
	16 10 01*	Deşuri lichide apoase cu conţinut de substanţe periculoase		40,0
	16 10 02	Deşuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01*		10,0
	12 01 99	Deşuri nespecificate		120,0
	12 01 01	Pilitura şi şpan feros		25,0
	12 01 02	Praf şi suspensii de metale feroase		5,0
	12 01 13	Deşuri de la sudura		3,0
	15 02 02*	Absorbantî, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire şi îmbrăcăminte de protecţie contaminate cu substanţe periculoase		60,0
	15 02 03	Absorbantî, materiale filtrante, materiale ele lustruire şi îmbrăcăminte de protecţie, altele decât cele specificate la 15 02 02		10,0
03 01 05	Rumeguş, talaş, aşchii, resturi de placă aglomerată din lemn şi furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	2,0		
Deşuri generate de la activitatea de reparaţii nave	16 07 09*	Deşuri cu conţinut de alte substanţe periculoase	0,1	
	19 12 06*	Deşuri din lemn cu conţinut de substanţe periculoase	0,1	

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Numele procesului	Codul deseului	Numele deseului	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea/an
	16 02 09*	Transformatoare și condensatoare cu conținut de PCB		0,1
	16 02 10*	Echipamente casate cu conținut de PCB sau contaminate cu PCB, altele decât cele specificate la 16 02 09		0,1
	03 01 04*	Rumeguș, așchii, resturi, lemn, plăci din așchii de lemn și furnir cu conținut de substanțe periculoase		0,1
Deșuri generate de la activitatea de dezmembrări nave	16 05 04*	Butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu conținut de substanțe periculoase		0,1
	16 05 05	Butelii de gaze sub presiune cu conținut de alte substanțe decât cele specificate la 16 05 04		0,1
	17 02 04*	Sticla, materiale plastice și lemn cu conținut de sau contaminate cu substanțe periculoase		0,1
	17 04 09*	Deseuri metalice contaminate cu substanțe periculoase		0,1
	17 04 10*	Cabluri cu conținut de uleiuri, gudron sau alte substanțe periculoase		0,1
	17 06 01	Materiale izolante cu conținut azbest		0,1
Sablare	12 01 17	Deșuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16		4.000,0
Vopsitorie / pasivare	08 01 11*	Deșuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase		100,0
	08 01 15*	Nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe		10,0

Numele procesului	Codul deseului	Numele deseului	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea/an
		periculoase		
Atelier zincare termica-fosfatare	11 01 08*	Namol cu continut de fosfati		4,2
	11 01 05*	Acizi de decapare		95,0
	11 05 01	Zinc dur		8,0
	11 05 02	Cenusa de zinc		10,0
	19 08 13*	Nămoluri cu conținut de substanțe periculoase rezultate din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale		9,5
	11 01 98*	Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase		5,0
	11 05 03*	Deșeuri solide de la epurarea gazelor		2,5
	16 10 01*	Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase		45,0
	19 08 06*	Rășini schimbătoare de ioni saturate sau uzate		0,1
	19 08 07*	Soluții și nămoluri de la regenerarea schimbătorilor de ioni		0,1
	11 01 06*	Acizi nespecificati		5,0
Deșeuri generate de activitatea de mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere		20,00
	16 06 01*	Baterii cu plumb		9,5
	16 01 03	Anvelope scoase din uz		20,00
	13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate		1,00
	13 01 13*	Alte uleiuri hidraulice		1,5
	13 02 08*	Alte uleiuri de motor, de transmisie și de ungere		0,20
	16 01 07*	Filtre de ulei		0,15
Activitatea de aprovizionare	15 01 04	Ambalaje metalice		20,00

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

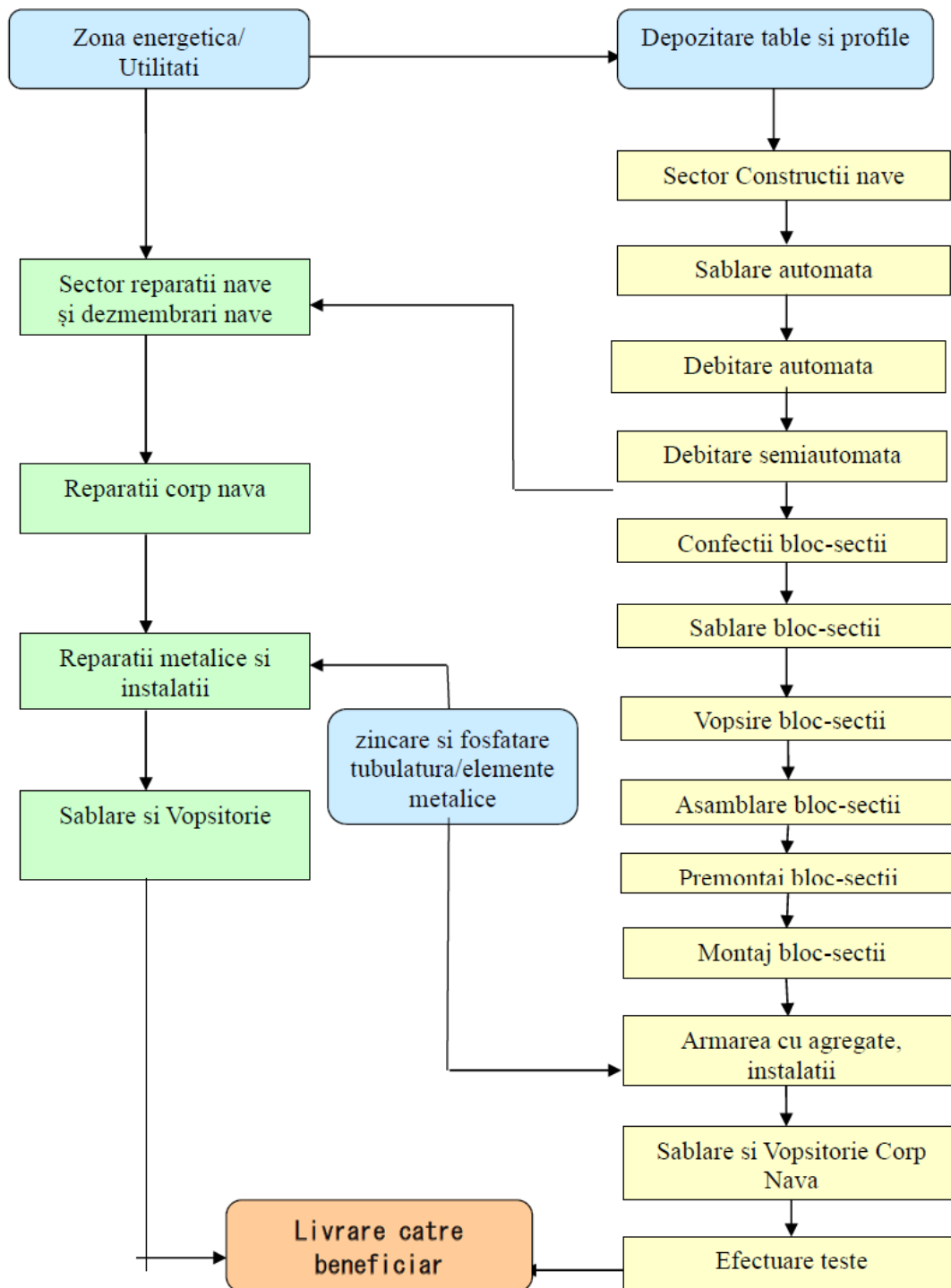
Numele procesului	Codul deseului	Numele deseului	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea/an
	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase		70,00
	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton		19,00
	15 01 03	Ambalaje de lemn		250,00
	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice		20,6
Activitatea administrativă	20 01 01	Hârtie și carton		13,8
	20 01 36	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35		3,0
	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur		0,34
	20 03 01	Deseuri municipale amestecate		1.500,0
	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03		10,0
	20 01 33*	Baterii și acumulatori incluse la 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumulatori nesortate conținând aceste baterii		0,50
	16 02 15*	Componente periculoase demontate din echipamente casate		0,30
	16 02 16	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15		0,40
	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13		9,02
	16 02 13*	Echipamente casate cu conținut de componente periculoase, altele decât cele specificate la 16 02 09- 16		1,5

Numele procesului	Codul deseului	Numele deseului	Deseul, impactul emisiei	Cantitatea/an
		02 12		
	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase		0,20
	17 01 01	Beton		900,00
Constructie caroserii vehicule militare	15 02 02*	absorbantți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase		1,4
	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase		1,0
	12 01 17	Deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16(grit)		0,024
	17 04 07	Amestecuri metalice		0,1
	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase		1,0

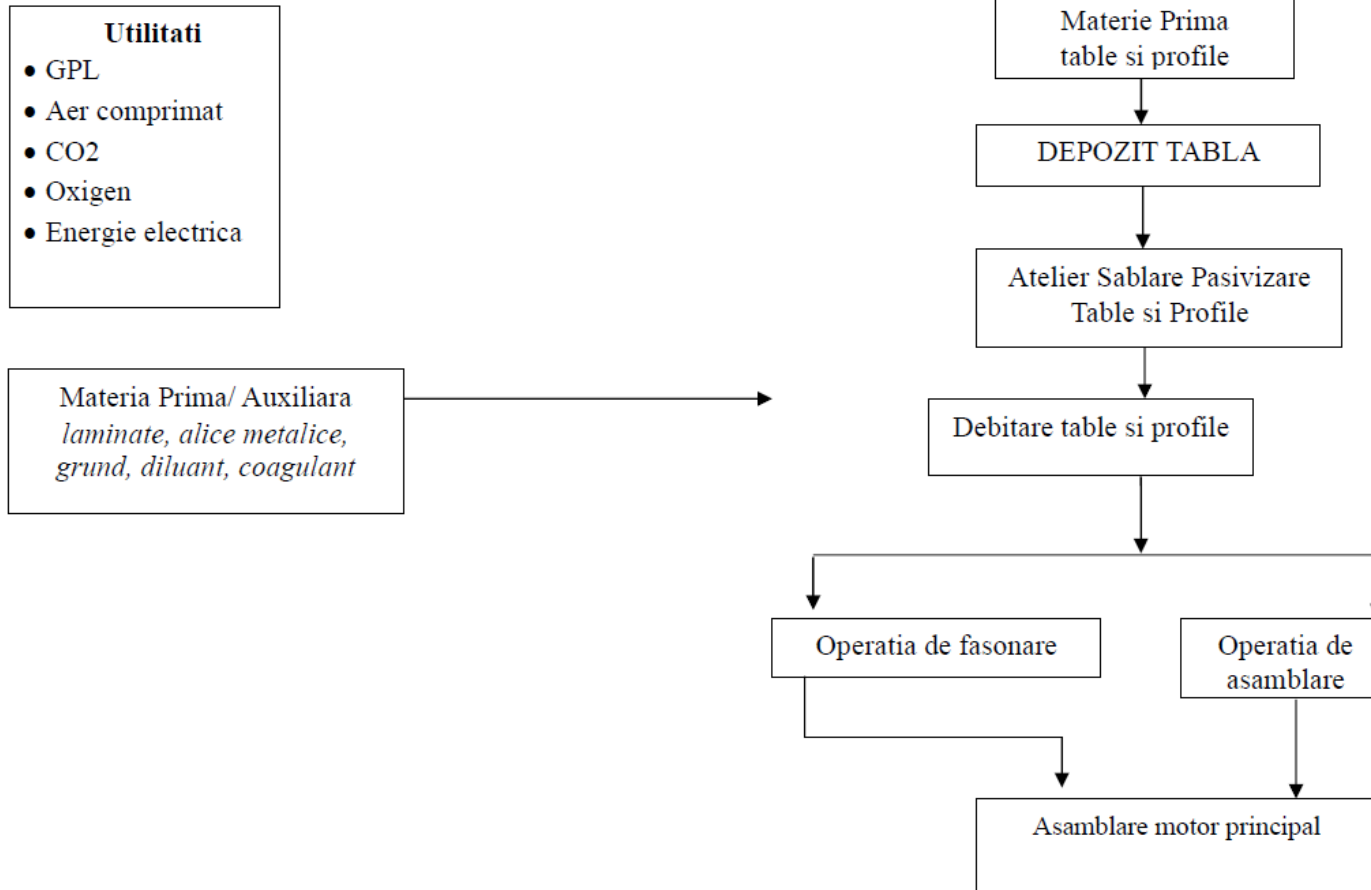
4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Diagramele elementelor principale ale instalației acolo unde sunt importante pentru protecția mediului; de ex.: tratare cu saramură, tratare cu var, degresare, tăbăcire, instalație de acoperire, sisteme de extracție, capacități de ventilare, instalație de reducere a emisiilor, înălțimea coșurilor

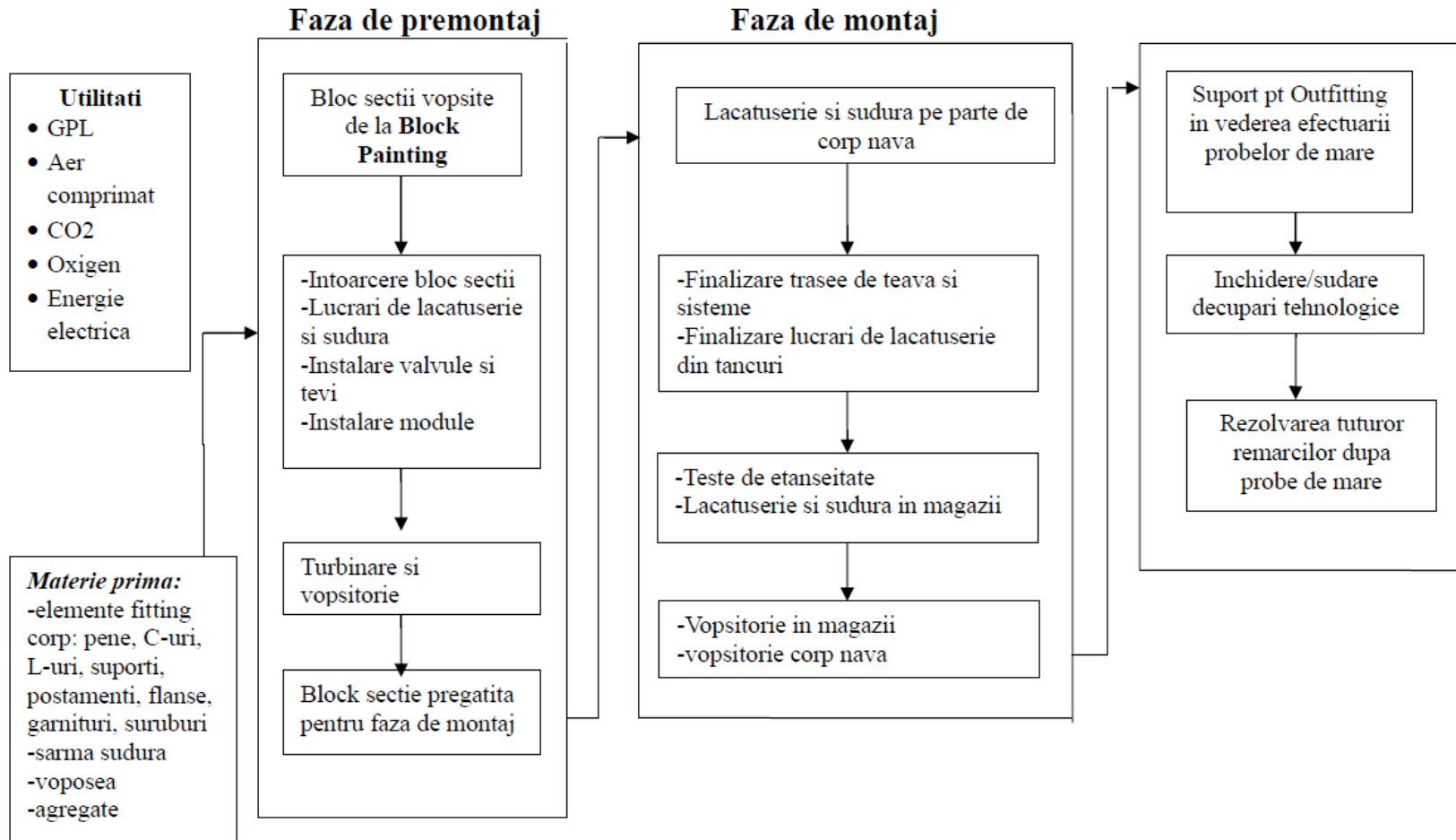
Diagrama principalelor activitati desfasurate pe amplasament



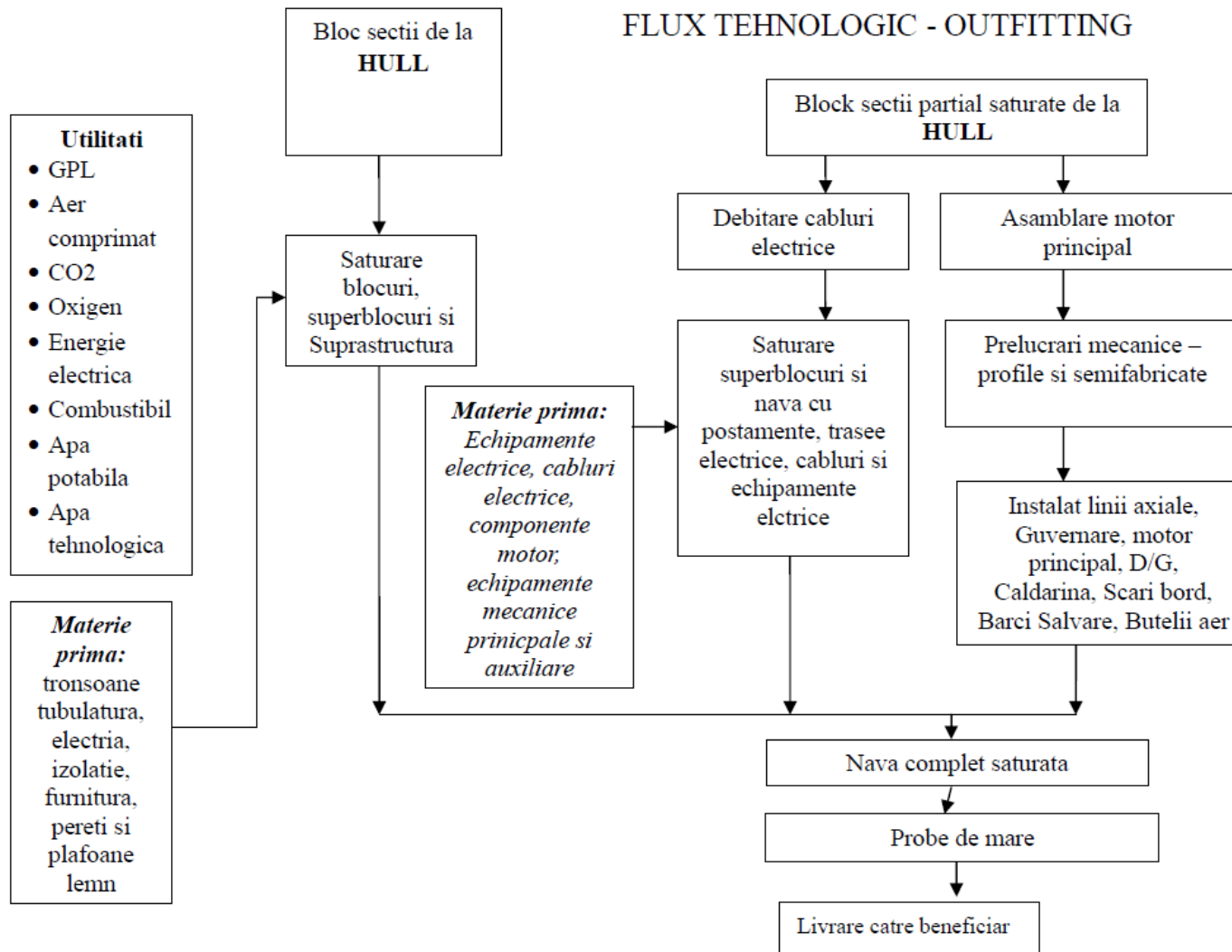
FLUX TEHNOLOGIC – HULL -fabricare/asamblare



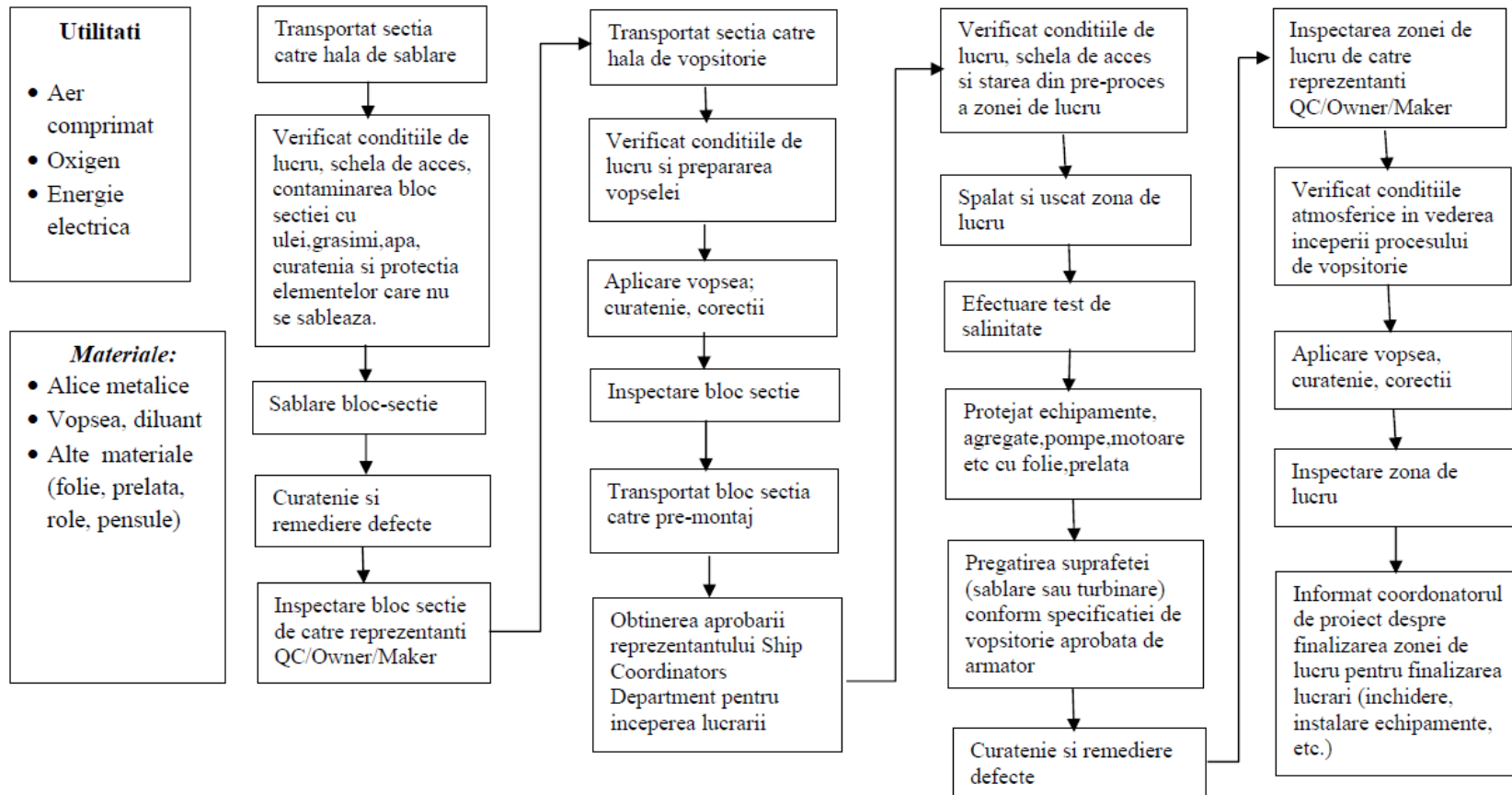
FLUX TEHNOLOGIC - HULL – faza de premontaj/ montaj doc



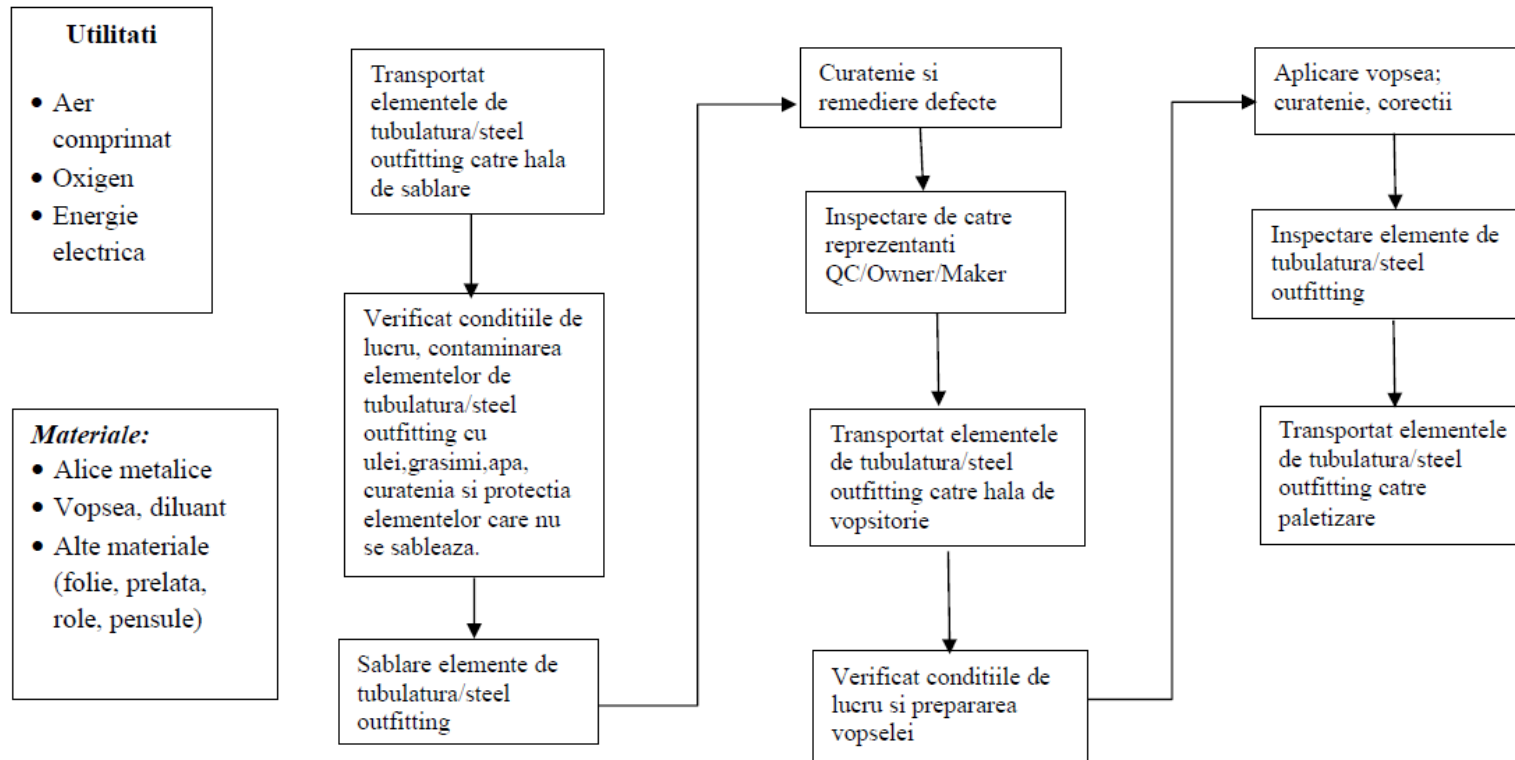
**FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA**



FLUX TEHNOLOGIC PAINTING DEPT.
Faza de block si hull

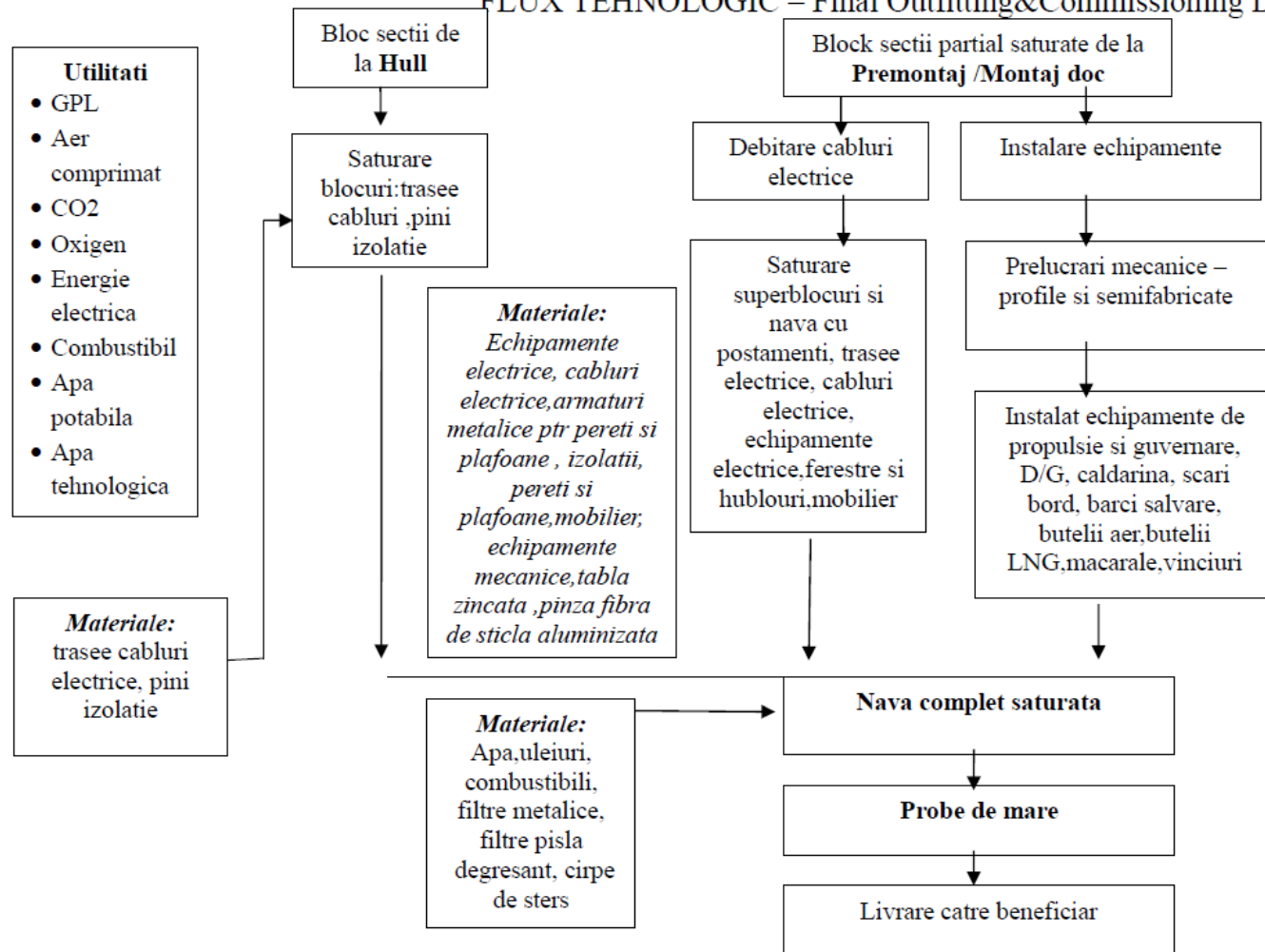


FLUX TEHNOLOGIC PAINTING DEPT.
Faza de tubulatura



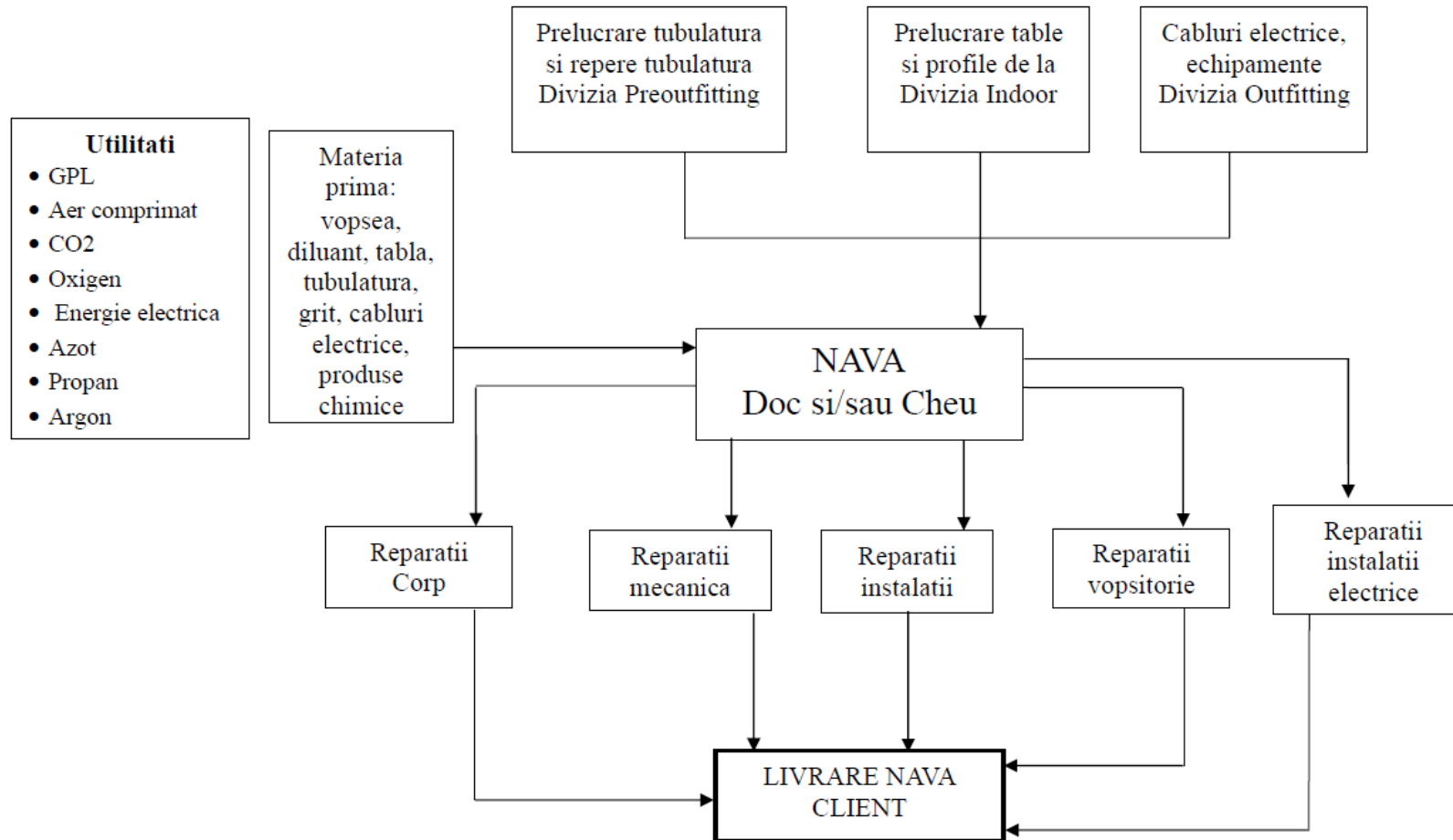
FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

FLUX TEHNOLOGIC – Final Outfitting&Commissioning Dept

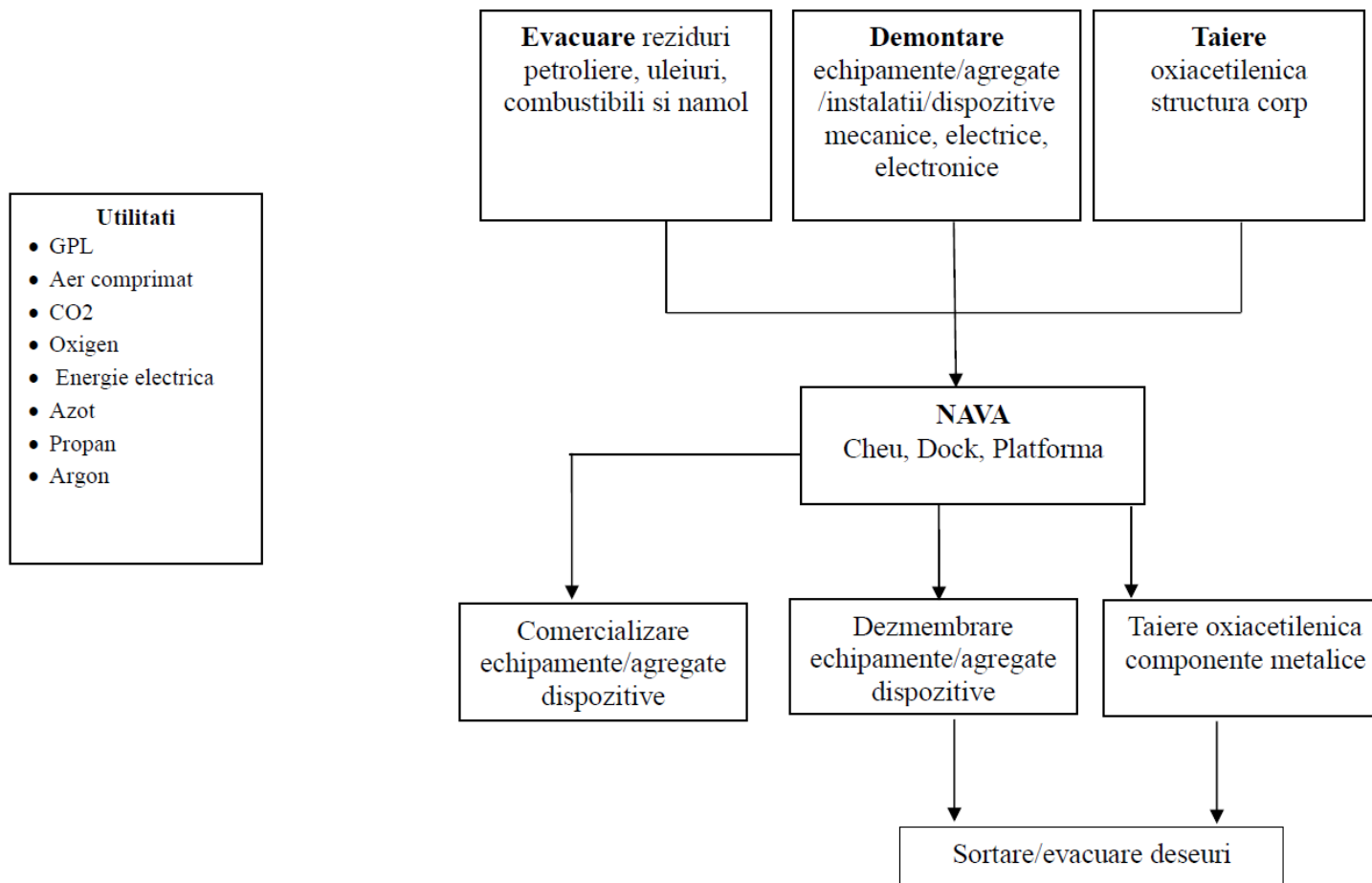


FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

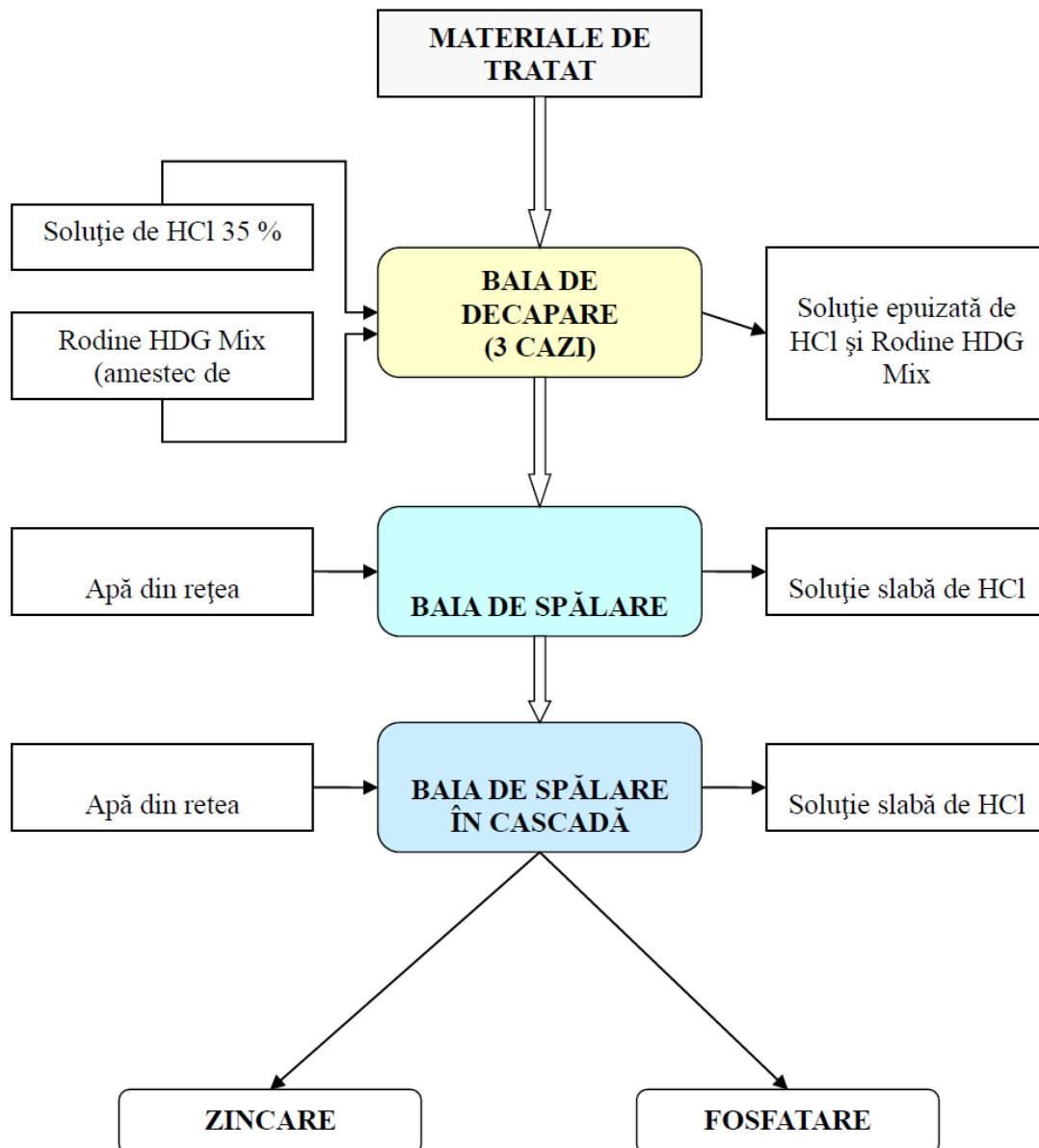
FLUX TEHNOLOGIC - SHIP REPAIR



FLUX TEHNOLOGIC – DEZMEMBRARE NAVE



Fluxul desfășurării operațiunilor comune de pregătire a materialelor pentru zincare/fosfatere



4.6 Sistemul de exploatare

Ținând cont de informațiile de exploatare relevante din punct de vedere al mediului date în diagramele de mai sus, în secțiunile referitoare la reducere și în diagramele conductelor și instrumentelor, furnizați orice alte descrieri sau diagrame necesare pentru a explica modul în care sistemul de exploatare include informațiile de monitorizare a mediului.

Parametrul de control	Inregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R) ³	Ce actiune a procesului rezulta din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de raspuns? (secunde/ minute/ ore daca nu este cunoscut cu precizie)
Debit intrare apa potabila-firul 1(DN 100 cu citire automata)	Da	N	Urmarire consum apa potabila	Reglare prin sistema automatizate
Debit intrare apa potabila-firul 2(DN 100 clasa B si DN40 clasa C)	Da	N	Urmarire consum apa potabila	Reglare prin sistema automatizate
apa potabila: statia de pompe docuri(2buc;DN 50,clasa C,tip MNK, Qn=15mc/h	Da	N	Urmarire consum apa potabila intern	Reglare prin sistema automatizate
Apa potabila la atelierul de zincare termica (DN 50,clasa C , tip MNK, Qn=15mc/h	Da	N	Urmarire consum apa potabila intern	
Apa uzata - fir 1(ZENNER,DN 150,tip WI-ZF, Qn=250mc/h)	Da	N	Urmarire cantitate apa uzata trimisa la statia de epurare Mangalia	
Apa uzata - fir 2(ZENNER,DN 150,tip WI-ZF, Qn=250mc/h)	Da	N	Urmarire cantitate apa uzata trimisa la statia de epurare Mangalia	
Cantitate O2, CO2,N2-cantare analoge la fiecare tanc de stocare	Nu	-	Consumuri de O2, CO2, N2	
Nivel GPL in tancuri-indicator de nivel (%)	Nu	L	Gradul de umplere a tancurilor	
Intrare energie electrica(6 contoaretip Alpha A1R-L+; 6000/5A; 6000/100V	Da	N	Consum energie electrica	

*4) N = Fără alarma ; L = Alarmă la nivel local; R = Alarmă dirijată de la distanță (camera de control)

4.6.1 Condiții anormale

Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi: pornirile, opririle și întreruperile momentane. Ținând cont de informațiile din secțiunea 10 privind monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, furnizați orice informații suplimentare necesare pentru a explica modul în care este asigurată protecția în timpul acestor faze.

Nu exista situatii de risc la pornirea/oprirea instalatiilor. Pentru evitarea situatiilor neprevazute este intocmit si aplicat Programul anual de mentenanta preventiva GRAD A.

De asemenea in cadrul halei de zincare termica este intocmit si aplicat Programul anual de mentenanta preventiva defalcat pe echipamente.

In ceea ce priveste echipamentele electrice importante, la pornirea acestora nu exista situatii de risc deoarece liniile sunt prevazute cu protectii in cascada si cablurile sunt dimensionate corespunzator puterii receptorilor.

Suplimentar, cele mai importante zone si sectoare de consumatori sunt prevazute cu dubla alimentare.

4.7 Studii pe termen mai lung considerate a fi necesare

Identificați omisiunile în informațiile de mai sus, pentru care operatorul/titularul activității crede că este nevoie de studii pe termen mai lung pentru a le furniza. Includeți-le și în secțiunea 15.

Proiecte curente in derulare	Rezumatul planului studiului
Nu este cazul	Nu este cazul
Studii propuse	
Nu este cazul	Nu este cazul

4.8 Cerințe caracteristice BAT

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT, demonstrând că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici trebuie aplicate, acolo unde este cazul, tuturor instalațiilor. În paragrafele specifice procesului, prezentate mai jos, sunt identificate cerințe suplimentare sau sunt accentuate cerințe specifice.

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

4.8.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului:

Organizatia are un sistem de management integrat de calitate, mediu, sănătate și siguranță ocupațională sigurat si certificat de către un organism acreditat.

4.8.2 *Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență*

Pentru minimizarea impactului produs de accidente și avarii, societatea a elaborat :

- Planul de prevenire și combatere a poluarilor accidentale
- Plan privind gestionarea și managementul situațiilor de urgență
- Plan de evacuare în situații de urgență
- Planul de organizare a apărării împotriva incendiilor

Planurile prevad masuri corespunzatoare fiecăreia dintre situatiile de urgenta și responsabilii de punerea în practica a acestor masuri, planuri de instruire, etc.

4.8.3 *Cerințe relevante suplimentare pentru activitățile specifice sunt identificate mai jos:*

Analiza conformării cu BAT-urile aplicabile activității desfășurate sunt prezentate în Anexe

4.9 Emisii și reducerea poluării

4.9.1 *Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer*

Furnizați scheme(le) simple ale fluxurilor procesului tehnologic pentru a indica modul în care instalația principală este legată de instalația de depoluare a aerului. Prezentați reducerea poluării și monitorizările relevante din punct de vedere al mediului. Desenați o schemă de flux a procesului tehnologic sau completați acest tabel pentru a arăta activitățile din instalația dumneavoastră. Pentru alte tipuri de instalații furnizați o schemă similară.

5.1.1 Emisii și reducerea poluării

Proces	intrari	iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Obtinere termic agent	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	Centrală termică -CT1 Hala Indoor Coș dispersie CT1 :H=10 m, D=0,4 m
Obtinere termic agent	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	Centrală termică -CT2 Hala armare Coș dispersie CT2 : H=10 m, D=0,4 m
Obtinere termic agent	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	Centrală termică -CT3 Zona outfiting Coș dispersie CT3 : H=10 m, D=0,4 m
Obtinere termic agent	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x ,	Cos dispersie	Centrală termică -CT4 Zona Statia depompare Coș dispersie CT4 : H=12 m, D=

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Proces	intrari	iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
		CO		0,2 m
Obtinere agent termic	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	<i>Centrală termică -CT5</i> <i>Zona metrologie</i> Coș dispersie CT5 :H=12 m, D=0,2 m
Obtinere agent termic	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	<i>Centrală termică -CT6</i> <i>Zona mentenanată</i> Coș dispersie CT6 :H=12 m, D=0,2 m
Obtinere agent termic	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	<i>Centrală termică -CT7</i> <i>Birouri Shiprepair</i> Coș dispersie CT7 :H=12 m, D=0,3 m
Obtinere agent termic	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	<i>Centrală termică -CT9</i> <i>Pavilion administrativ</i> Coș dispersie CT9 :H=12 m, D=0,3 m
Obtinere agent termic	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO	Cos dispersie	<i>Centrala termica -atelier</i> <i>Zincaj- 580 kW (boiler,</i> <i>decapare)</i> Coș dispersie C2 :H=12 m, D=0,5 m
Zincare termică	HCl și Rodine HDG Mix	Cloruri gazoase exprimate în HCl		<i>Băi de pretratare (decapare,</i> <i>fluxare, fosfatare)</i> Coș dispersie C1: H=12 m, D=0,95 m/
Zincare termică	GPL	Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO		<i>Cuptor GPL (cada de zincare)</i> Coș dispersie C4:H=12m, D=0,4m
Zincare termică		pulberi		<i>Baia de zincare</i> Coș dispersie C3:H=12m, D=0,5m
Ardere țevi		Pulberi, SO ₂ , NO _x , CO		<i>Cuptor ardere țevi</i> Coș dispersie C5: H=10 m, D=0,48m
Sablare-pasivizare table si profile		SO ₂ , NO _x , CO		<i>linia Schlick-tunel preincalzire</i> Coș dispersie H1: H=10,5 m, D=0,315m
Sablare-pasivizare table si profile	Material sablare (alice	pulberi		<i>linia Schlick- camera sablare</i> Coș dispersie H2: H=10,5 m, D=0,710m

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Proces	intrari	iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
	metalice)			
Sablare-pasivizare table si profile	Vopsea	COV, particule vopsea		<i>linia Schlick- camera grunduire</i> Coş dispersie H3: H=10,5 m, D=0,710m
Sablare-pasivizare table si profile		COV, particule vopsea	nefuncțional	<i>linia Schlick- camera uscare</i> Coş dispersie H4: H=10,5 m, D=0,250m
Sablare-pasivare	Material sablare(alice metalice)	pulberi		<i>LiniaKoreea - camera de sablare</i> Coş dispersie H5: H=7 m, D=0,910m
Sablare-pasivare	Material sablare(alice metalice)	COV, particule vopsea		<i>Linia Koreea- camera de grunduire si camera de uscare</i> Coş dispersie H6: H=09 m, D=0,92m
Sablare bloc secții	Material sablare	pulberi		<i>Hala sablare bicompartimentată- Sablare bloc – sectii (S1)</i> Coş dispersie H7: H=20 m, D=0,9m Coş dispersie H8: H=20 m, D=0,9m
				<i>Hala sablare bicompartimentată- Sablare bloc – sectii (S2)</i> Coş dispersie H9: H=20 m, D=0,9m Coş dispersie H10: H=20 m, D=0,9m
Sablare bloc secții	material sablare	Pulberi		<i>Hala de sablare (S3, S4) - Sablare bloc – sectia (S3)</i> Coş dispersie H11: H=18,5 m, D=1,2m Coş dispersie H12: H=18,5 m, D=1,2m Coş dispersie H13: H=18,5 m, D=1,2m Coş dispersieH14: H=18,5 m, D=1,2m
		Pulberi		<i>Hala de sablare (S3, S4) - Sablare bloc – sectia (S4)</i>

Proces	intrari	iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
				Coș dispersie H15: H=23,4 m, D=2,0m
Vopsire bloc secții	vopsea	COV, particule vopsea		<i>Vopsitorie (P3)</i> Coș dispersie H16: H=18,5 m, D=0,56m Coș dispersie H17: H=18,5 m, D=0,56m Coș dispersie H18: H=18,5 m, D=0,56m Coș dispersie H19: H=18,5 m, D=0,56m Coș dispersie H20: H=18,5 m, D=0,56m
Sablare caroserii vehicule militare	Material sablare	pulberi		<i>Hale de sablare caroserii vehicule militare(S7, S8, S9)</i> Ventilatoare prevazute cu filtre tip SMKT SMKT4-300 cu capacitatea de 54000 mc/h, Praful colectat în filtrele SMKT se colectează în saci etanși Coș dispersie H21, H22: H=7,8 m, D=1,0m
Vopsire caroserii vehicule militare	Vopsea	COV		<i>Hale de vopsire caroserii vehicule militare(S10, S11, S12)</i> Extractor de aerosoli de vopsea tip NLA 3-4, cu capacitate de 35 000 m ³ /h Filtrele extractoarelor de aerosoli nu se curăță, acestea fiind înlocuite în momentul epuizării capacității de curățare și absorbție

4.9.2 Protecția muncii și sănătatea publică

Este necesară monitorizarea profesională/ocupațională (cu Tuburi Drager)? Sau monitorizarea ambientală (cu tehnici automate/continue sau neautomate sau periodice)?

Descrieți gradul de protecție al echipamentelor care trebuie purtate în diferite zone ale amplasamentului.

Au fost facute determinari ale nivelului de zgomot la locul de munca. Valorile obtinute s-au situat sub limitele legale impuse.

Se aplica reglementarile legale in materie de protectia muncii si sanatatea personalului din unitate.

In activitatile din cadrul instalatiilor, gradul de protectie al echipamentelor de lucru corespunde conditiilor specifice locurilor de munca. Personalul este dotat cu echipament de protectie individual, corespunzator activitatilor desfasurate.

Nr. buletin analiza/ Data	Loc prelevare proba	Valoare prevazuta dBA	Valoare determinata dBA
3601/06.12. 2012	Hala armare Travea nr.6 Tubulatura	87	84,0
3598/06.12.2012	Hala constructii corp. Travea nr.2 Sectii plane	87	83,1
3595/06.12. 2012	Hala PBS Travea nr.6 Linie panouri	87	80,4

4.9.3 Echipamente de depoluare

Pentru fiecare fază relevantă a procesului/punct de emisie și pentru fiecare poluant, indicați echipamentele de depoluare utilizate sau propuse. Includeți amplasarea sistemelor de ventilare și supapele de siguranță sau rezervele. Unde nu există, menționați că nu există.

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Producere agent termic	cosuri de dispersie CT1, CT2, CT3, CT4, CT5, CT6,CT7, CT9,	CO, NOx, SOx,pulberi	Coșuri de dispersie	existente
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera sablare	Cos de dispersie H2	pulberi	Filtru cu saci 2 ventilatoare aferente filtrului (24 000 m ³ / h),cu continut maxim de praf de 10 mg/ m ³	existent
Sablare-pasivizare table si profile linia Koreea- camera sablare	Cos de dispersie H5	pulberi	Filtru cu saci 2 ventilatoare aferente filtrului (24 000 m ³ / h), cu un continut maxim de praf de 10 mg/ m ³	existent
Sablare bloc – sectii (S1)	2 cosuri dispersie H7,H8	pulberi	Înainte de a fi evacuat în atmosfera, aerul	existent
Sablare bloc – sectii (S2)	2 cosuri dispersie H9,H10	pulberi		

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
			este trecut prin cele 4 ventilatoare, prevăzute cu filtre din material textil, tip "pantaloni", de 3 m lungime. După finalizarea procesului de sablare, filtrele textile sunt scuturate prin vibrații, praful reținut fiind colectat în sacii de la baza ventilatoarelor. Instalațiile de recuperare așchi metalice sunt prevăzute cu filtre din carton pentru reținerea prafului din materialul recuperat	
Sablare bloc – sectii S3	4 cosuri de dispersie H11-H14	pulberi	4 ventilatoare ventilatoare SMKT 4-300 (54000 mc/h)	existent
Sablare bloc – sectii S4	1 cos de dispersie H15	pulberi	2 ventilatoare cu debitul de 106.200 mc/h	existent
Sablare-pasivizare table și profile linia Schlick- camera grunduire	Cos dispersie H3	COV, particule grund	Filtru cu perdea de apă cu două ventilatoare cu debit de 16 000 m ³ /h	existent
sablare-pasivare – Linia noua – Koreea- camera de grunduire și camera de uscare	Cos dispersie H6	COV, particule grund	Filtru cu perdea de apă cu două ventilatoare cu debit de 16 000 m ³ /h	existent

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Vopsire hala P3	Cos cu 5 iesiri H16-H20	COV, particule vopsea	extractoare de aerosoli de vopsea tip NLA 3-4, cu filtru fiecare cu o capacitate de 35 000 m ³ /h (5 extractoare)	existent
Bai pretratate (decapare, fluxare, fosfatare)	Cos dispersie C1	Cloruri, HCl	Turn de spalare cu scrubler Sistem aspiratie Q=50 000 mc/h	existent
Bai pretratate -boiler	Cos dispersie C2	CO,Sox,NOx	Coș dispersie	existent
Baia de zincare (noxe)	Cos dispersie C3	pulberi	Filtru cu saci Ventilator cu: Q=25 000 mc/h	existent
Cuptor zincare (gaze arse)	Cos dispersie C4	CO,Sox,NOx	Ventilator : Q= 10 000mc/h	existent
Sablare caroserii vehicule militare	Cos dispersie H21, H22	pulberi	Ventilatoare prevazute cu filtre tip SMKT4-300 cu capacitatea de 54000 mc/h, Praful colectat în filtrele SMKT se colectează în saci etanși	existent
Vopsire caroserii vehicule militare	Cos dispersie	COV, particule vopsea	Extractor de aerosoli de vopsea tip NLA 3-4, cu capacitate de 35 000 m ³ /h Filtrele extractoarelor de aerosoli nu se curăță, acestea fiind înlocuite în momentul epuizării capacității de curățare și absorbție	

Pentru fiecare tip de echipament de depoluare (filtru cu saci, arzătoare cu NOx redus), includeți varianta corespunzătoare din lista tehnologiilor de reducere a poluării și completați detaliile solicitate.

4.9.4 Studii de referință

Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite în secțiunea 13 a acestui formular? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate	
Studiu	Data
<i>Nu este cazul</i>	

4.9.5 COV

Acolo unde există emisii de COV, identificați principalii constituenți chimici ai emisiilor și evaluați ce se întâmplă cu aceste substanțe chimice în mediu.

Clasificarea bazată pe TA Luft (prevederile tehnice germane privind calitatea aerului) este furnizată în Îndrumarul "Determinarea Valorilor Limită de Emisie pe baza BAT.

Componenta	Punct de evacuare	Destinație	Masa/ unitate de timp	mg/m ³
COV din Clasa I			-	
Total COV din Clasa I				
COV din Clasa II				
Total COV din Clasa II				
Alte COV - Compusi Organici Volatili	Cos de evacuare	Atmosfera	Nu se cunoaste	3-8

Societatea nu utilizeaza in procesele de fabricatie compusi organici volatili clasificati in TA Luft.

Pe amplasament, activitățile în cadrul cărora se generează emisii de COV sunt următoarele:

- Activitatea de grunduire, care reprezintă una dintre etapele procesului de pasivare table și profile;
- Activitatea de vopsire corp nava în doc uscat
- Activitatea de vopsire bloc secții în hala de vopsire

Activitățile de vopsire

Conform Fișelor Tehnice de Securitate ale produselor utilizate, vopsele și diluanți, concentrația de solvenți organici cu conținut de COV-uri în cazul acestor produse este cuprinsă între 199.8– 870 g/l iar frazele de pericol aplicate acestora sunt: H226, H315, H319, H317, H335, H373, H412, H411

Conform Planului de gestionare a solventilor elaborat la nivelul unității, rezultă că în anul 2022 a fost utilizată o cantitate de solvenți organici cu conținut de COV-uri, de 141.277.06 kg din care 23734.37 kg s-a utilizat la instalația de sutomata de sablare pasivare, 41416.36 kg s-au utilizat pentru activități de vopsire corp navă în doc uscat și 76126.32 kg vopsire nave în hale.

Conform Legii 278/2013, anexa 7 activitățile de acoperire care nu se pot efectua în condiții controlate cum sunt construcțiile navale, vopsirea aeronavelor etc. sunt exceptate de la aplicarea valorilor limită impuse în partea a 2 a aceleiași anexe (50/75 mgC/mc).

In ceea ce priveste emisiile punctiforme de COV-uri in atmosferă, din masuratorile efectuate la evacuarile din hala de sablare-pasivizare (cosurile H3, H4 si H6 - cele doua linii functioneaza alternativ) la nivelul anului 2022 s-au inregistrat valori ale concentratiilor de COV de 31.99-38.64 mg COV/mc (H6), 36,47-43.26 mg COV/mc (H3,)respectiv 30.29-38.49 mgCOV/mc (H4) .

In cazul evacuarilor din halele de vopsitorie s-au inregistrat valori ale concentratiilor de COV de 29.18-35.83 mg COV/mc (H16), 34.49-41.44 mg COV/mc (H17,), 37.7-45.84 mgCOV/mc (H18), 35.82-40.71 mg COV/mc (H19), 38.94-41.16 mg COV/mc (H20).

Toate valorile se incadreaza sub limitele maxim admise.

4.9.6 Studii privind efectul (impactul) emisiilor de COV

Exista studii pe termen mai lung care necesita a fi efectuate pentru a stabili ce se intampla in mediu si care este impactul materiilor prime utilizate? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Planul de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili aferent anului 2022	2022

4.9.7 Eliminarea penei de abur

Prezentați emisiile vizibile și fie justificați că fiecare emisie este în conformitate cu cerințele BAT sau explicați măsurile de conformare pe care intenționați să le aplicați pentru a reduce pana vizibilă.

Nu s-au identificat emisii vizibile. Nu se foloseste abur in procesul de productie.

4.10 Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Oferiți informații privind emisiile fugitive după cum urmează:

Sursa	Poluanti	Masa/ unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalatie
REZERVOARE DESCHISE;	COV-uri		Cca. 20%
ZONE DE DEPOZITARE	Nu e cazul	-	
INCARCAREA SI DESCARCAREA CONTAINERELOR DE TRANSPORT;	pulberi	-	-
TRANSFERAREA MATERIALELOR DINTR-UN RECIPIENT IN ALTUL	-	-	-
SISTEME DE TRANSPORT; DE EX. BENZI	-	-	-

Sursa	Poluanti	Masa/ unitatea de timp unde este cunoscuta	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalatie
TRANSPORTOARE, TRANSPORT MANUAL			
SISTEME DE CONDUCTE SI CANALE ;	Nu e cazul	-	-
DEFICIENTE DE ETANSARE/ETANSARE SLABA	-	-	-
POSIBILITATEA DE BY-PASS-ARE A ECHIPAMENTULUI DE DEPOLUARE (IN AER SAU IN APA); POSIBILITATEA CA EMISIILE SA EVITE ECHIPAMENTUL DE DEPOLUARE A AERULUI SAU A STATIEI DE EPURARE A APELOR	-	-	-
PIERDERI ACCIDENTALE ALE CONTINUTULUI INSTALATIILOR SAU ECHIPAMENTELOR IN CAZ DE AVARIE	-	-	-

4.10.1 Studii

Sunt necesare studii suplimentare pentru stabilirea celei mai adecvate metode de reducere a emisiilor fugitive? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate pe durata acoperita de planul de masuri obligatorii.

Nu se au in vedere

-

4.10.2 Pulberi și fum

Descrieți în următoarele căsuțe poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT descrise în îndrumarul pentru sectorul industrial respectiv. Demonstrați că propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor sau a utilizării măsurilor alternative;

Următoarele tehnici generale ar trebui folosite acolo unde este cazul, de exemplu:

- Reținerea pulberilor de la operațiile de lustruire. Posibilitatea de recirculare a pulberilor trebuie analizată;

Pulberile rezulta in special din operatiile de: sablare cu alica si sablare cu grit in doc
Alicea metalica se refoloseste in totalitate in mai multe cicluri de productie, iar praful de sablare este eliminat

- Acoperirea rezervoarelor și vagonetilor;

- Evitarea depozitării exterioare sau neacoperite;

- Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Se aplica

- Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Se aplica atat curatarea rotilor autovehiculelor cat si curatarea drumurilor.

- Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

-

- Curățenie sistematică;

-

- Captarea adecvată a gazelor rezultate din proces.

Gazele reziduale generate din procese diferite sunt captate adecvat, filtrate și apoi evacuate în atmosfera.

4.10.3 COV

Oferiți informații privind transferul COV după cum urmează

De la	Catre	Substante	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Sablare-pasivizare table și profile linia Schlick-camera grunduire	Cos dispersie H3	COV, particule grund	Doua ventilatoare cu debit de 16 000 m ³ /h, filtrul umed
Sablare-pasivare - Linia noua -Koreea- camera de grunduire și camera de uscare	Cos dispersie H6	COV, particule grund	Doua ventilatoare cu debit de 16 000 m ³ /h, filtrul umed
Vopsire hala nouă P3	Cos cu 5 iesiri H16-H20	COV, particule vopsea	Extractoare de aerosoli de vopsea cu filtru tip NLA 3-4, fiecare cu o capacitate de 35000 m ³ /h (5 extractoare)
Vopsire corp navă în doc uscat	Emisie difuza		Vopsirea se realizeaza prin pulverizare fără aer (vopsirea hidraulica). Se utilizeaza pistoale de

			vopsit prevăzute cu duze speciale, prin care vopseaua iese cu viteză mare și, datorită diferenței de presiune, aceasta se pulverizează foarte fin, îndreptându-se spre suprafața care trebuie acoperită. Prin utilizarea acestui procedeu, în urma frecării cu aerul, viteza particulelor fine de vopsea scade, ceea ce conduce la ușoară așezare a acestora pe suprafața de vopsit, înlăturându-se în acest fel posibilitatea ricoșării și formării ceții de vopsea, fenomen întâlnit în cazul utilizării procedurii de pulverizare cu aer comprimat.
--	--	--	--

4.10.4 *Sisteme de ventilare*

Oferiți informații despre sistemele de ventilare după cum urmează

Identificarea localizării sistemului de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Hala de sablare – pasivare table și profile	2 ventilatoare (Q=24 000 mc/h fiecare)
Hala sablare pasivare table și profile	2 ventilatoare aferente filtru cu saci(24 000 mc /h fiecare)
Hale de sablare bloc-sectii	4 ventilatoare prevazute cu filtre (2 cu Q= 40500mc/h și 2 cu Q=54000mc/h) –S1,S2 4 ventilatoare cu filtre (Q=54000mc/h)-S3 2 ventilatoare prevazute cu filtre 106200 mc/h –S4
Grunduire	Ventilatie fortata-2 ventilatoare (16 000 mc/h) La uscare grund-1 ventilator (3500 mc/h)
Montare bloc-sectii	Ventilator axial montat in tavan
Vopsire bloc-sectii (P3)	Extractoare de aerosoli de vopsea tip NLA 3-4, fiecare cu o capacitate de 35 000 m ³ /h (5 extractoare)
Zincare termica	<i>La baile de pretratament:</i> 6 hote de aspiratie asezate pe 2 niveluri, la 0,5m și 2 m cu orificii mici de captare, situate pe fiecare parte a fiecărei bai și sub zona de trecere. Capacitatea maxima proiectata a sistemului de aspiratie este de Q= 50 000 mc/h;

Identificarea localizarii sistemului de ventilare	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
	<p><i>La baia de zincare:</i> exhaustare deasupra cazii de zincare prevazuta cu unitate de filtrare cu 250 elemente filtrante. Capacitate maxima Q = 25000mc/h; cadere de presiune :300 mmCA;putere instalata : 37kW; turatie:1500 rot/min.</p> <p><i>La cuptor cadă zincare:</i> ventilator exhaustare gaze arse cu capacitate Q=10000mc/h</p>
Reparatii nave	Ventilatie fortata in tancuri (daca este necesar)
Sablare caroserii vehicule militare	2 Ventilatoare prevazute cu filtre tip SMKT
Vopsire caroserii vehicule militare	Extractor de aerosoli de vopsea tip NLA 3-4, cu capacitate de 35 000 m ³ /h(3 extractoare)

4.11 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

4.11.1 Sursele de emisie

Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursă de apă uzată

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Apa evacuata din instalatia de grunduire a laminatelor	Apa folosita ca filtru umed este vehiculata in circuit inchis, impreuna cu coagulantul RHOBA-FLOCK	-	Canalizare interioara, statie pompare catre statia de epurare RAJA Mangalia
Apa evacuata din baile atelierului de zincare	-	Statia de neutralizare din incinta halei de zincare termică	canalizare interna, statia de epurare Mangalia
Apa evacuata din baia instalatiei de debitare automata cu nlasma	-		Canalizare interna, statie de pompare, statia de enurare RAIA
Apa de la regenerarea filtrului cationic al instalatiei de prelucrare a apei dedurizate	se foloseste in circuit inchis		-
Ape de racire a utilajelor	-		canalizare interna, statie de pompare catre statia de epurare Mangalia

Sursa de apa uzata	Metode de minimizare a cantitatii de apa consumata	Metode de epurare	Punctul de evacuare
Purje de la centrale termice	-	-	canalizare interna, statie de pompare, catre statia de epurare
Purje de etanseitate			Senal navigabil Marea Neagră
Apa din rampa spalare auto			Separator de hidrocarburi, canalizare interna, statie de epurare Mangalia
Apa menajera de la cantina	Separator de grasimi		canalizare interna, statie de pompare, catre statia de epurare Mangalia
Apa menajera			canalizare interna, statie de pompare, catre statia de epurare Mangalia

4.11.2 *Minimizare*

Justificați cazurile în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată

Majoritatea proceselor desfășurate pe amplasament nu folosesc apa. Apa este folosită doar în procesul de grunduire-ca filtru umed – și în procesul de zincare termică/fosfatare. Pondere cea mai mare în consum o are apa folosită în procesul de zincare termică/fosfatare. În partea de pretratare apa este folosită la prepararea soluțiilor și la spălarea pieselor. Dat fiind că prepararea soluțiilor presupune o dozare strictă, pentru a putea respecta concentrația impusă și pentru că epurarea apelor uzate nu se poate face în proporție de 100%, apa epurată nu mai este reintrodusă în proces. Epurarea avansată a apelor uzate nu se justifică din punct de vedere economic. La spălările care se fac pe parcursul acestui proces, apa este folosită în cascada (apa de la prima spălare este folosită la următoarea etc.). Apa din ultima cadă de spălare este descărcată la stația de epurare locală.

4.11.3 *Separarea apei meteorice*

Confirmați că apele meteorice sunt colectate separat de apele uzate industriale și identificați orice zonă în care există un risc de contaminare a apelor de suprafață.

Apele meteorice sunt colectate separat, prin sistemul de rigole si sunt trimise in canalul navigabil, prin intermediul a 4 guri de deversare, fiind ape conventional curate.

4.11.4 **Justificare**

Acolo unde efluentul este evacuat neepurat prezentați o justificare pentru faptul că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat);

Apele uzate rezultate in urma activitatilor desfasurate pe amplasament sunt colectate in sistemul de canalizare intern si trimise catre statia de epurare din Mangalia (statie de epurare ce apartine RAJA Constanta).

4.11.4.1 **Studii**

Este necesar sa se efectueze studii pentru stabilirea celei mai adecvate metode in vederea incadrarii in valorile limita de emisie din Sectiunea 13? Daca da, enumerati-le si indicati data pana la care vor fi finalizate

Studiu	Data
Nu este cazul	

4.11.5 **Compoziția efluentului**

Identificați principalii compuși chimici ai efluentului epurat (inclusiv sub forma de CCO) și ce se întâmplă cu ei în mediu

Component	Punctul de evacuare	Destinație (ce se intampla cu ea in mediu)	Valori
-CCO-Cr -CBO ₅ -Suspensii -Materii in suspensie -Detergenti -SET	Statia de epurare de la Mangalia Epurarea reduce concentratiile de CCOCr , CBO ₅ , suspensii, SET etc.	Substantele oxidabile din apa ofera indicii privind continutul de substante organice al apei. Prezenta in cantitati mari a substantelor organice reduce cantitatea de oxigen dizolvat din apa, capacitatea de autoepurare si poate distruge fauna acvatica.	Conform NTPA 002/2005
		Suspensiile produc scaderea concentratiei de oxigen din apa, ducand la formarea de produși toxici pentru flora si fauna acvatica.	
		Detergentii sintetici duc la distrugerea florei si faunei ,datorita elementelor continute.Substantele extractibile in eter sunt ,in cea mai mare parte, produse petroliere care formeaza pelicula la suprafata apei si impiedica schimbul de oxigen,ducand la distrugerea florei si faunei.	

4.11.6 Studii

Sunt necesare studii pe termen mai lung pentru a stabili destinația în mediu și impactul acestor evacuări? Dacă da, enumerați-le și indicați data până la care vor fi finalizate.

Studiu	Data
Nu este cazul	

4.11.7 Toxicitate

Prezentați lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat - Prezentați pe scurt rezultatele oricărei evaluări de toxicitate sau propunerea de evaluare/diminuare a toxicității efluentului.

Acolo unde există studii care au identificat substanțe periculoase sau niveluri de toxicitate reziduală, rezumați orice informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și orice tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial;

Nu este cazul

4.11.8 Reducerea CBO

În ceea ce privește CBO, trebuie luată în considerare natura receptorului. Acolo unde evacuarea se realizează direct în ape de suprafață care sunt cele mai rentabile măsuri din punct de vedere al costului care pot fi luate pentru reducerea CBO.

Dacă nu vă propuneți să aplicați aceste măsuri, justificați.

Apele uzate generate pe amplasament sunt preluate în rețeaua de canalizare de incintă și ulterior, prin intermediul unei stații de pompare sunt evacuate în rețeaua de canalizare publică din zonă aparținând RAJA S.A., ajungând apoi în stația de epurare Mangalia.

Apele uzate evacuate în rețeaua RAJA S.A. îndeplinesc condițiile de calitate conform NTPA 002/2005, inclusiv în ceea ce privește indicatorul CBO₅.

Apele pluviale provenite din zona amplasamentului și apele provenite de la probele de etanșitate sunt colectate separat de apele menajere și evacuate în zona senalului navigabil. Aceste ape îndeplinesc condițiile de calitate conform NTPA 001/2005.

Conformarea cu condițiile de calitate prevăzute de NTPA 001/2005, respectiv NTPA 002/2005, inclusiv în ceea ce privește indicatorul CBO₅ se face prin prelevarea de

probe, periodic, conform prevederilor din Autorizatia Integrata de Mediu si din Autorizatia de Gospodarie a Apelor.

4.11.9 Eficiența stației de epurare orășenești

Dacă apele uzate sunt epurate în afara amplasamentului, într-o stație de epurare a apelor uzate orășenești, demonstrați că: epurarea realizată în această stație este la fel de eficientă ca și cea care ar fi fost realizată dacă apele uzate ar fi fost epurate pe amplasament, bazată pe reducerea încărcării (și nu concentrației) fiecărui poluant epurată

Nu sunt disponibile date la eficienta statiei de epurare oraseneasca

Parametru	Modul in care acestia vor fi epurati in statia de epurare
Metale	
Poluanti organici persistenti	
Saruri si alti compusi anorganici	
CCO	
CBO	

4.11.10 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Demonstrați că probabilitatea ocolirii stației de epurare a apelor uzate (în situații de viituri provocate de furtună sau alte situații de urgență) sau a stațiilor intermediare de pompare din rețeaua de canalizare este acceptabil de redusă (poate că ar trebui să discutați acest aspect cu operatorul sistemului de canalizare);

Avand in vedere rezultatelor analizelor efectuate apelor uzate putem afirma ca acestea respecta limitele stabilite prin HG 188/2002 (NTPA 002) cu modificarile si completarile ulterioare

% din timp cat statia este ocolita	
O estimare a incarcarii anuale crescute cu metale si poluanti persistenti care vor rezulta din by-pass-area;	
Planuri de actiune in caz de by-pass-are, cum ar fi cunoasterea momentului in care apare, replanificarea unor activitati, cum ar fi curatarea, sau chiar inchiderea atunci cand se produce by-pass-area;	
Ce evenimente ar putea cauza o evacuare care ar putea afecta in mod negative statia de epurare si ce actiuni (de ex. Bazine deretinere, monitorizare, descarcare fractionala etc.) sunt toate pentru a o preveni.	
Valoarea debitului de asigurare la care statia de epurare oraseneasca va fi by-pass-ata.	

Apele uzate generate pe amplasament nu sunt evacuate direct in ape de suprafata, acestea nu sunt generate in cantitati care sa nu poata fi preluate de reseaua de canalizare de incinta si ulterior de reseaua de canalizare publica.

In situatia caderii unor cantitati insemnate de precipitatii, apele pluviale sunt preluate de o retea separata de reseaua de canalizare ape uzate si evacuate in zona senalului navigabil prin mai multe guri de scurgere

4.11.10.1 Rezervoare tampon

Demonstrați că este asigurată o capacitate de stocare tampon sau arătați modul în care sunt rezolvate încărcările maxime fără a supraîncărca capacitatea stației de epurare.

Statia de pompare ape uzate SP3, are in dotare doua bazine din beton de 14 m³ si de 8 m³ (are rol de separator de uleiuri);

Exista, de asemenea, un bazin din beton pentru depozitarea apelor uzate inainte de pompare la statia de epurare Mangalia, cu o capacitate de 30 m³.

4.11.11 Epurarea pe amplasament

Dacă efluentul este epurat pe amplasament, justificați alegerea și performanța stațiilor de epurare pe trepte, primară, secundară și terțiară (acolo unde este cazul). Completați tabelul de mai jos:

Tehnici de epurare a efluentului

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

A - Stația de epurare analizată

B - Eficiența epurării

Statie Eficienta	Obiective	Tehnici	Parametrii principali ai epurarii			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	B
Epurare Primara	Reducerea fluctuatiilor de debit si intensitate ale efluentului	Egalizarea debitului	Capacitatea			
	Prevenirea deteriorarii statiei de epurare	Rezervoare de deviatie	Capacitatea		Monitorizare a on-line a turbiditatii /materiiilor in suspensie	

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Statie Eficienta	Obiective	Tehnici	Parametrii principali ai epurarii			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	B
	Indeprtarea solidelor de dimensiuni mari si a unor poluanti precum grasimi, uleiuri si lubrifianti (GUL)	Gratare	Capacitatea (Examinarea marimii particulelor in timpul proiectarii de detaliu)		Materii in suspensie (mg/dmc) in efluentul de la gratare	
			Centrifugare		Materii in suspensie (mg/l)	
	Indeprtarea solidelor in suspensie/vopselelor		Decantare		Materii in suspensie (mg/l)	
			Flotare pneumatica		Materii in suspensie (mg/l)	
Epurare Secundara	Indeprtarea CBO	Epurarea aeroba	Valorile incarcarii cu CCO		CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent	
			Timpul de retentie hidraulica		Solutii mixte	
			% de namol active recirculat		Solide in suspensie (mg/l)	
			Pre-epurare?		CBO/CCO in influent CBO/CCO in efluent	

Statie Eficienta	Obiective	Tehnici	Parametrii principali ai epurarii			
			Parametrii proiectati	Statia de epurare analizata	Parametrii de performanta	B
		Epurare anaeroba	Tipul de retentie hidraulica Nutrienti Incarcare PH si temperature Productie de gaz Post epurare			
	Tratarea indepartarea namolului si	Concentrare si deshidratare	Poptential de ingrosare Indicele de namol Timpul de retentie		Procent de substanta uscata in influent si efluent	
Epurare tertiala	Reciclarea apei	Macrofiltrare	Marimea paturilor filtrante (filtre de nisip?)	-	Materii totale in suspensie (mg/l) Turbiditate	
		Membrane Dezinfectie	Marimea porilor?		Conductivitate Transmisivitate(pentru UV) Numar de coliformi Analiza agentilor patogeni	
Pot fi unele etape ocolite/evitate?						
Daca da, cat de des se intampla asta si care sunt mesurile luate pentru reducerea emisiilor?						

Pe amplasament sunt neutralizate apele uzate provenite din instalatia (atelierul) de zincare termica.

Instalatia de neutralizare are o capacitate de 3 mc/h si trateaza fizico-chimic apele uzate rezultate de la căzile de spălare, asigurand reducerea poluantilor cu o eficienta de cca .98% pentru ionii de Fe, cca 80% pentru ionii de Zn si cca 55% pentru cloruri.

Procesul de neutralizare se desfășoara in in urmatoarele etape:

- *Pomparea si stocarea apelor uzate, controlul initial al pH-ului*

Apele uzate sunt evacuate din baile de pretratare/tratare si evacuate, pentru stocare temporara, intr-un rezervor subteran cu o capacitate de 1,5 mc, dotat cu o pompa submersibila pentru directionarea apei in rezervorul de neutralizare.

- *Neutralizarea apelor uzate*

Din rezervorul de stocare, apele uzate sunt transferate prin pompare intr-un rezervor cu capacitatea de 2 mc prevazut cu un agitator, unde are loc neutralizarea acestora prin dozarea a unor substante chimice specifice: Ca(OH)_2 , , FeCl_3 care precipita metalele sub forma hidroxilica;

- *Flocularea*

După neutralizare se aplica procedeul de floculare prin dozarea unui polielectrolit intr-un rezervor cu capacitatea de 1,2 mc prevazut cu un agitator, in vederea agregarii hidroxizilor metalici facandu-i mai mari si mai grei.

- *Limpezirea si sedimentarea*

Limpezirea si sedimentarea grea intr-un decantor de tip lamelar, cu un debit de 3 mc/h cu scopul separarii lichid/solid. Namolul sedimentat la partea inferioara a decantorului este pompat si trimis in sectiunea de subtiere sau direct la presa filtru.

- *Controlul final al pH-lui.*

Apa purificata in etapa anterioara este stocata temporar intr-un rezervor cu capacitatea de 1,5 mc, prevazut cu un agitator, in vederea ajustarii pH-lui prin dozarea de HCl. Reactia este controlata electronic.

- *Filtrarea finala si retinerea metalelor cu ajutorul rasinilor.*

Dupa controlul pH-ului, apa stabilizata este trimisa la:

- bateria de filtrare alcatuita din 2 coloane ce contin quart si carbon activ.
- selectorul cu rasini alcatuit dintr-o coloana ce contine rasini selective pentru retinerea metalelor grele.

- *Filtrarea si compactarea namolului.*

Namolul sedimentat la partea inferioara a decantorului este pompat si trimis catre rezervorul de subtiere, iar apoi este deshidratat cu ajutorul unei prese filtrante. Namolul deshidratat este colectat in containere in vederea eliminarii prin operatori economici autorizati

4.12 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

4.12.1 Oferiți informații despre pierderi și scurgeri după cum urmează

Sursa	Poluanți	Masa/unitatea de timp unde este cunoscută	% estimat din evacuarile totale ale poluantului respectiv din instalație
Canalizare	Ape uzate	-	-
Bazine betonate colectare ape uzate	Ape uzate	-	-
Separatoare de grasimi	Ape uzate	-	-
Statii de pompare	Ape uzate	-	-
Apa pluviala	MTS	-	-
Apa de la probe de etansare	MTS	-	-

Descrieți poziția actuală sau propusă cu privire la următoarele cerințe caracteristice BAT care demonstrează ca propunerile sunt BAT fie prin confirmarea conformării, fie prin justificarea abaterilor (de la recomandările BAT) sau a utilizării măsurilor alternative;

4.12.2 Structuri subterane:

Cerinta caracteristica a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referinta	Daca nu va conformati acum, data pana la care va veti conforma
Furnizati planul (planurile) de amplasament care identifica traseul tuturor drenurilor, conductelor si canalelor si al rezervoarelor de depozitare subterane din instalatie. (Daca acestea sunt deja identificate in planul de inchidere a amplasamentului sau in planul raportului de amplasament, faceti o simpla referire la acestea).	Da	Plan retea canalizare - Anexa B	
Pentru toate conductele, canalele confirmati ca una din urmatoarele optiuni este implementata: <ul style="list-style-type: none"> • izolatie de siguranta • detectare continua a scurgerilor • un program de inspectie si intretinere, (de ex. teste de presiune, teste de scurgeri, verificari ale grosimii materialului sau verificare folosind camera cu cablu TV - CCTV, care sunt realizate pentru toate echipamentele de acest fel (de ex in ultimii 3 ani si sunt repetate cel putin la fiecare 3 ani). 	Da	Exista un program de supraveghere a structurilor subterane pe perioada de functionare	

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu necesita masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

4.12.3 Acoperiri izolante

Cerinta	Da/Nu	Daca nu, data pana la care va fi
<p>Exista un proiect de program pentru asigurarea calitatii, pentru inspectie si intretinere a suprafetelor impermeabile si a bordurilor de protectie care ia in cosiderare:</p> <ul style="list-style-type: none"> • capacitati; • grosime; • precipitatii; • material; • permeabilitate; • stabilitate/consolidare; • rezistenta la atac chimic; • proceduri de inspectie si intretinere; si asigurarea calitatii constructiei 	Da	Program de mentenanta anual
Au fost cele de mai sus aplicate in toate zonele de acest fel?	Nu	

4.12.4 Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, confirmați că structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, batale) sunt impermeabilizate și că straturile izolatoare corespund fiecăreia dintre cerințele din tabelul de mai jos.

Acolo unde nu se conformează, indicați data până la care se vor conforma. Introduceți referințele corespunzătoare instalației dumneavoastră și extindeți tabelul dacă este necesar.

Zone potențiale de poluare

Cerinta	Rețea canalizare	Bazine stocare ape uzate	Separatoare grasimi	Statii pompare
<ul style="list-style-type: none"> • suprafata de contact cu solul sau subsolul este impermeabila 	da	da	da	da
<ul style="list-style-type: none"> • cuve etanse de retinere a deversarilor 	Nu este cazul	-	-	-

• imbinari etanse ale constructiei	Da	Da	Da	Da
• conectarea la un sistem etans de drenaj	-	-	-	-

Daca exista motive speciale pentru care considerati ca riscul este suficient de scazut si nu impune masurile de mai sus, acestea trebuie explicate aici.

4.12.5 Cuve de retenție

Pentru fiecare rezervor care conține lichide ale căror pierderi prin scurgere pot fi periculoase pentru mediu, confirmați faptul că există cuve de retenție și că acestea respectă fiecare dintre cerințele prezentate în tabelul de mai jos. Dacă nu se conformează, indicați data până la care se va conforma. Introduceți datele corespunzătoare instalației analizate și repetați tabelul dacă este necesar.

Cerinta	N/A
Sa fie impermeabile si rezistente la materialele depozitate	-
Sa nu aiba orificii de iesire (adica drenuri sau racorduri) si sa se scurga - colecteze catre un punct de colectare din interiorul cuvei de retentie	-
Sa aiba traseele de conducte in interiorul cuvei de retentie si sa nu patrunda in suprafatele de siguranta	-
Sa fie proiectat pentru captarea scurgerilor de la rezervoare sau robinete	-
Sa aiba o capacitate care sa fie cu 110% mai mare decat cel mai mare rezervor sau cu 25% din capacitatea totala a rezervoarelor	-
Sa faca obiectul inspectiei vizuale regulate si orice continuturi sa fie pompate in afara sau indepartate in alt mod, sub control manual, in caz de contaminare	-
Atunci cand nu este inspectat in mod frecvent, sa fie prevazut cu un senzor de ridicare a nivelului si cu o alarma adecvata	
Sa aiba puncte de umplere in interiorul cuvei de retentie unde este posibil sau sa aiba izolatie adecvata	
Sa aiba un program sistematic de inspectie a cuvelor de retentie, (in mod normal vizual, dar care poate fi extins la teste cu apa acolo unde integritatea structurala este incerta)	-

4.12.6 Alte riscuri asupra solului

Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol

Identificati orice alte structuri, activitati, instalatii, conducte etc. care, datorita scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apa.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluari
1 bazin subteran la statia de pompare apa uzata zona 2 Mai ;H=6.5 m; d=3 m	<p>Exista program de verificare periodica a integritatii bazinelor; Exista robinete de izolare in caz de avarie; Exista plan de interventie in caz de poluari accidentale; Se fac instruirii si simulari periodice pentru interventie in caz de urgenta</p>
1 bazin subteran la statia pompe zona Hala reparat mecanisme; H= 7.5 m si d=3 m;	
1 bazin subteran Statie principala pompare apa uzata (zona Cheu A) ; H=3 m, D=5.5 m;	
1 bazin subteran statie pompe apa uzata zona PBS; L=4.3 m; l=2.5 m; h=3.5 m;V=38 mc	
Separator rampa de spalare ; V= 29 mc; L= 3.38 m; H=2.86 m ; l= 3 m;	
Separator grasimi Cantina are aprox V=1 mc; L x l x h =1 x 1 x 1 m	
<p>Statia de combustibil este compusa din :</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Un bazin suprateran motorina, cu capacitate de 200 m³ ▪ Un bazin subteran, cu capacitatea de 20 m³, tricompartmentat astfel: <ul style="list-style-type: none"> ○ un compartiment motorina - 10m³; ○ un compartiment motorina - 5m³; ○ un compartiment benzina - 5 m³. 	

4.13 Emisii în ape subterane

*Tabelul de mai jos este conceput ca un ghid care să vă ajute în pregătirea informațiilor solicitate. Totuși, dacă dumneavoastră considerați că este posibil să evacuați substanțe prezentate în [anexele 5 și 6](#) ale Legii nr. 310/28.06.2004, care transpune Directiva 2455/2001/EC*5) sau în anexa VIII a Directivei 2000/60, în apa subterană, direct sau indirect, sunteți sfătuiți să discutați cerințele cu specialistul din cadrul Agenției Regionale de Protecția Mediului care se ocupă de emiterea autorizației integrate de mediu.*

**5) Substanțe prioritare în relație cu Directiva-cadru privind apa, transpusă în legislația română de Legea nr. 310 din 28.06.2004, [anexa 5](#).*

4.13.1 Există emisii directe sau indirecte de substanțe din [anexele 5 și 6](#) ale Legii nr. 310/2004, rezultate din instalație, în apa subterană?

Din instalatiile tehnologice operate de **DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA** nu rezulta emisii directe in apa subterana.

Pe amplasament se realizeaza monitorizarea panzei freatiche prin 6 foraje de observatie.

Supraveghere – se realizeaza monitorizarea calitatii apelor freactice in forajele de control				
1	Ce monitorizare a calitatii apei subterane este/va fi realizata?	Substantele monitorizate	Amplasamentul punctelor de monitorizare si caracteristicile tehnice ale lucrarilor de monitorizare	Frecventa (de ex. zilnica, lunara)
		In Autorizatia Integrata de Mediu si in Autorizatia de gospodarire a Apelor, detinute in prezent de societate nu este solicitata monitorizarea apei subterane		
2	Ce masuri de precautie sunt luate pentru prevenirea poluarii apei subterane?	<p>Verificarea periodica a retelelor de canalizare ape uzate, a integritatii bazinelor de stocare ape uzate , a integritatii separatoarelor de hidrocarburi/grasimi, a statiilor de pompare;</p> <p>Evitarea formarii unor depozite de materii prime / materiale / deseuri direct pe suprafete de sol neprotejate;</p> <p>Evitarea depozitarii deseurilor de orice natura in alte locuri, decat cele destinate acestui scop.</p>		

4.13.2 Măsurile de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientilor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase.

- *Frecvența controlului și personalul responsabil*

Exploatarea si intretinerea instalatiilor de gospodarire a apelor si a retelelor de canalizare se asigura de catre personalul societatii, in baza unui program ce a fost stabilit la nivelul unitatii.

In cadrul reparatiilor curente se au in vedere lucrari de reparare a fisurilor, curatarea conductelor, a bazinelor ,etc.

Lucrarile, care fac vor face obiectul exploatarii si intretinerii retelelor de canalizare, sunt:

- controlul periodic exterior si interior al retelelor;
- intretinerea retelelor si constructiilor anexe;
- spalarea si curatirea retelelor;
- desfundarea canalelor si rigolelor.

Controlul periodic al retelelor de canalizare urmareste asigurarea functionarii normale a acestora si consta din verificarea tehnica la exterior si la interior a retelei, a tuturor constructiilor si instalatiilor aferente, in vederea stabilirii masurilor de luat.

Masurile necesare, pentru a evita eventualele accidente soldate cu poluarea solului, subsolului si a panzei freatiche, sunt:

- urmarirea periodica a fenomenului de coroziune / fisurare mecanica a conductelor si constructiilor aferente;
- urmarirea starii de etanseitate a canalizarii interioare;
- urmarirea depunerilor in canalizari si camine si luarea de masuri pentru indepartarea lor;
- inspectarea periodica a bazinelor de stocare temporara ape uzate , separatoare de grasimi ,statii de pompare.

Integritatea fizica a bazinelor betonate ,a separatoarelor de grasimi, a statiilor de pompare se desfasoara conform unui program de inspectii care va urmari sa constata aparitia fisurilor si functionalitatea echipamentelor cu care sunt dotate aceste constructii.

Instalatiile de productie FERROLINE

Instalațiile sunt situate in aer liber, montata pe o fundație din beton. CO₂ și Ar lichide sunt transportate de la fabricile producătoare cu ajutorul unor cisterne auto speciale (constructiv asemănătoare rezervorului criogenic). Drumul adiacent instalației, asigură accesul autocisternelor până în proximitatea stocatoarelor, la distanță suficientă pentru a se putea efectua transvazarea gazelor lichefiate cu mijloacele obișnuite.

Transvazarea gazului lichefiat din autocisternă în stocator se face cu ajutorul pompei din dotarea autocisternei și prin intermediul unor furtunuri de construcție specială, de asemenea din dotarea autocisternelor.

Stocarea CO₂ ului se face la presiunea de max 24 bar, iar a Ar la 18 bar. La o stocare îndelungată și în lipsa consumului, datorită pierderilor de frig prin izolație o cantitate de lichid se evaporă, având drept consecință creșterea presiunii. Protecția împotriva depășirii presiunii maxime admisibile a stocatorului este realizată de către supapele de siguranță proprii. În sistemul de CO₂ și Ar, pe partea de lichid, sunt, de asemenea, prevăzute câte o supapă de siguranță pentru protecția conductelor.

Esențial în stocarea și transportul produselor criogenice (între care se găsește Ar și CO₂ lichid) este modul cum se rezolvă izolația termică a utilajelor și conductelor. Pierderile de frig prin izolație conduc la evaporarea fluidului lichefiat și, ca urmare, la creșterea presiunii în sistem (rezervor, respectiv conducte) respectiv la explozie mecanică. În acest sens s-au avut în vedere următoarele măsuri de protecție:

Rezervorul de stocare Ar și CO₂ lichid este de tipul " vas interior cu manta vidată". Stocarea efectivă a Ar și CO₂ se face în rezervorul interior, construit din oțel inoxidabil austenitic cu reziliența garantată la t =-196°C. Izolația termică a rezervorului este asigurată cu perlită și vidarea spațiului intertubular.

Rezervorul este asigurat printr-un sistem de siguranță multiplu:

- rezervorul interior este asigurat contra suprapresiunii prin două supape de siguranță.
- rezervorul exterior este protejat împotriva unei suprapresiuni interioare printr-o membrana de rupere.

Construcția, amplasarea, montarea rezervorului sunt conform prescripțiilor tehnice - colecția ISCIR C4 - 2010. Dispozitivele de siguranță sunt, de asemenea, sub incidența reglementărilor ISCIR.

4.14 Miros

În general, nivelul de detaliere trebuie să corespundă riscului care determină neplăcere receptorilor sensibili (școli, spitale, sanatorii, zone rezidențiale, zone recreaționale). Instalațiile care nu utilizează substanțe urât mirositoare sau care nu generează materiale urât mirositoare și prin urmare prezintă un risc scăzut trebuie separate de la început utilizând tabelul 14.4.1

Sursele ne semnificative dintr-o instalație care are și surse semnificative trebuie "separate" din punct de vedere calitativ la începutul tabelului 14.4.1 (trebuie făcută justificarea) și nu mai trebuie furnizate informații detaliate în secțiunile următoare.

În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul asociat impactului asupra mediului este scăzut, informațiile referitoare la receptorii sensibili care trebuie oferite, vor fi minime.

Informațiile referitoare la sursele ne semnificative de miros din tabelul 14.4.3 vor fi totuși cerute și trebuie utilizate BAT-uri pentru reducerea mirosului atât cât va permite balanța costurilor și beneficiilor.

Dacă este cazul trebuie furnizate hărți și planuri de amplasament pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare.

4.14.1 Separarea instalațiilor care nu generează miros

Activitățile care nu utilizează sau nu generează substanțe urât mirositoare trebuie menționate aici. Trebuie furnizate suficiente explicații în sprijinul acestei opțiuni pentru a permite operatorului/titularului activității să nu mai dea informații suplimentare. În cazul în care sunt utilizate sau generate substanțe urât mirositoare, dar acestea sunt izolate și controlate, nu trebuie completat acest tabel, ci trebuie în schimb descrise în tabelul 5.6.3.

Nici una din activitățile care se desfășoară pe amplasament nu utilizează și nu generează substanțe urât mirositoare .
--

4.14.2 Receptori

(inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și la reglementările existente pentru monitorizarea impactului asupra mediului)

În unele cazuri, delimitarea suprafeței pe care se desfășoară procesul sau perimetrul amplasamentului a fost poate utilizat ca o localizare locuitorilor pentru evaluarea impactului (pentru instalații noi) și evaluări de mediu (pentru instalațiile existente) asupra receptorilor

sensibili, iar limitele sau condițiile au fost stabilite poate, în funcție de acest perimetru. În acest caz, ele trebuie incluse în tabelul de mai jos.

Identificați și descrieți fiecare zonă afectată de prezența mirosurilor	Au fost realizate evaluări ale efectelor mirosului asupra mediului?	Se realizează o monitorizare de rutină?	Prezentarea generală a sesizărilor primite	Au fost aplicate limite sau alte condiții?
Zona rezidențială – localitatea 2Mai, 50 m	Nu. Zona rezidențială s-a dezvoltat în zonă, după 1990 S-a efectuat o monitorizare a aerului ambiental	Nu se face monitorizarea mirosului La limita incintei se vor efectua măsurători în conformitate cu prevederile legale	Nu există sesizări cu privire la mirosurile neplăcute.	Nu este cazul

NU se acceptă anexarea copiilor rapoartelor FĂRĂ explicații care să sprijine informațiile sau prezentarea generală ca mai sus.

4.14.3 Surse/emisii ne semnificative

Faceți o prezentare generală succintă a surselor cu impact ne semnificativ

Gazele provenite de la cosurile centralelor termice sunt dispersate la diferite înalțimi, în atmosferă.

Aerul viciat din halele unde se desfășoară activități specifice este evacuat cu ajutorul ventilației forțate, prin cosuri de dispersie.

O sursă ne semnificativă de mirosuri o pot constitui, vaporii emiși din cuvele instalației de zincare termică și fosfatare. Datorită sistemului de hote exhaustoare instalate în hală, filtrelor, sistemului de ventilație și cosurilor de dispersie, mirosul este disipat.

4.14.3.1 Surse de mirosuri

(inclusiv acțiuni întreprinse pentru prevenirea și/sau minimizarea acestora)

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Unde apar mirosurile si cum sunt ele generate?	Descrieti sursele de emisii punctiforme	Descrieti emanarile fugitive sau alte posibilitati de emanaie ocazionala.	Ce materiale mirositoare sunt utilizate sau ce tip de mirosuri sunt generate?	Se realizeaza o monitorizare continua sau ocazionala?	Exista limite pentru emanarile de mirosuri sau alte conditii referitoare la aceste emanari?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emanarilor.	Descrieti masurile care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Zonele unde se desfasoara activitate vopsire	Cosuri H3,H6, H16-H20	Vopsire la doc, retusuri , Vopsire caroserii vehicule	Solventi, vopsele	Monitorizare discontinua		Vopsire in spatii inchise, captarea emisiilor si tratarea acestora prin utilizare de filtre cu carbon activ, utilizarea vopsirii hidraulice	cap. 4.8

4.14.4 Declarație privind managementul mirosurilor

Puteți identifica aici evenimente pe care nu le puteți controla și care pot duce la degajare de mirosuri (de ex. condiții meteorologice extreme sau întreruperi ale curentului electric pentru care BAT-ul nu prevede alimentare de siguranță).

Trebuie să descrieți măsurile pe care le propuneți pentru reducerea impactului unor astfel de evenimente (de ex. oprire cât mai rapid posibil). Dacă sunt acceptate de Autoritatea competentă de Protecția Mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu, va trebui să mențineți aceste măsuri drept condiții de autorizare, dar, atât timp cât luați măsuri, nu puteți fi sancționat pentru aceste evenimente rare.

Masurile ce au fost adoptate pentru mentinerea unui microclimat adecvat în halele de lucru, respecta cerințele BAT pentru acest domeniu (ventilație forțată, hote, filtre, cosuri de dirijare a noxelor la înălțime, etc). Posibilitatea de apariție a mirosurilor în atmosferă este minimă. Obiectivul nu intra sub incidența legii 123/2020 privind necesitatea elaborării unui plan de gestionare a disconfortului olfactiv.

4.15 TEHNOLOGII ALTERNATIVE DE REDUCERE A POLUĂRII STUDIATE PE PARCURSUL ANALIZEI/ EVALUĂRII BAT

Descrieți succint gama tehnologiilor alternative studiate pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă, sol și pentru reducerea zgomotului. Prezentați concluziile acestor studii pentru a sprijini selectarea BAT.

Nu s-au analizat tehnologii alternative pentru reducerea emisiilor de poluanți în aer, apă și sol și pentru reducerea zgomotului.

5. MINIMIZAREA ȘI RECUPERAREA DEȘEURILOR

5.1 Surse de deșeuri

Ref deșeu	1. Identificati sursele de deșeuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deșeurilor conform EWC (Codul European al Deșeurilor)	3. Identificati fluxurile de deșeuri (ce deșeuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deșeuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor? -deșeurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
1	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	17 04 05	Fier și oțel	2.800,0	Colectate containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
2	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	17 04 01	Cupru, bronz, alama	2,0	Colectate containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
3	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	17 04 11	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10	10,0	Colectate containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
4	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	17 04 02	Aluminiu	2,0	Colectate containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propane de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
5	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	16 01 18	Metale neferoase	3,0	Colectate containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
6	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	16 07 08*	Deseu cu continut de țitei	1.300,0	Colectate în rezervoare și containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
7	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	16 10 01*	Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase	40,0	Colectate în rezervoare și containere plastic Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
8	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	16 10 02	Deșeuri lichide apoase, altele decât cele specificate la 16 10 01*	10,0	Colectate în rezervoare metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
9	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	12 01 99	Deșeuri nespecificate	120,0	Colectate în containere metalice pe platformă betonată Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propane de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
10	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	12 01 01	Pilitura și șpan feros	25,0	Colectate în containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
11	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	12 01 02	Praf și suspensii de metale feroase	5,0	Colectare în Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
12	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	12 01 13	Deșeuri de la sudura	3,0	Colectare in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
13	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	60,0	Colectare în Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau proapse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
13	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	15 02 03	Absorbanti, materiale filtrante, materiale ele lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02	10,0	Colectare în Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
14	Deșeuri generate din construcții nave, reparații nave, dezmembrarea navelor	03 01 05	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04	2,0	Colectare în Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R13 pe amplasament
15	Deșeuri generate de la activitatea de reparații nave	16 07 09*	Deșeuri cu conținut de alte substanțe periculoase	0,1	Colectare in Rezervoare sau containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
16	Deșeuri generate de la activitatea de reparații nave	19 12 06*	Deșeuri din lemn cu conținut de substanțe periculoase	0,1	Stivuite pe paleti si depozitati pe platforma betonata Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
17	Deșeuri generate de la	16 02 09*	Transformatoare și	0,1	Depozitate pe beton în hale acoperite

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propane de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
	activitatea de reparații nave		condensatoare cu conținut de PCB		Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
18	Deșeuri generate de la activitatea de reparații nave	16 02 10*	Echipamente casate cu conținut de PCB sau contaminate cu PCB, altele decat cele specificate la 16 02 09	0,1	Depozitate pe beton în hale acoperite Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
19	Deșeuri generate de la activitatea de reparații nave	03 01 04*	Rumeguș, așchii, resturi, lemn, plăci din așchii de lemn și furnir cu conținut de substanțe periculoase	0,1	Colectate în saci de 1 tona depozitati pe platforme betonate Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
20	Deșeuri generate de la activitatea de dezmembrări nave	16 05 04*	Butelii de gaze sub presiune (inclusiv haloni) cu conținut de substanțe periculoase	0,1	Colectate în hale închise și acoperite Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
21	Deșeuri generate de la activitatea de dezmembrări nave	16 05 05	Butelii de gaze sub presiune cu conținut de alte substanțe decat cele specificate la 16 05 04	0,1	Colectate în magazii închise și acoperite Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau proapse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
22	Deșeuri generate de la activitatea de dezmembrări nave	17 02 04*	Sticla, materiale plastice si lemn cu conținut de sau contaminate cu substanțe periculoase	0,1	Colectate in containere de plastic Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
23	Deșeuri generate de la activitatea de dezmembrări nave	17 04 09*	Deseuri metalice contaminate cu substanțe periculoase	0,1	Colectare in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
24	Deșeuri generate de la activitatea de dezmembrări nave	17 04 10*	Cabluri cu conținut de uleiuri, gudron sau alte substanțe periculoase	0,1	Colectare in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
25	Deșeuri generate de la activitatea de dezmembrări nave	17 06 01	Materiale izolante cu conținut azbest	0,1	Colectare in containere metalice închise etans Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
26	Sablare	12 01 17	Deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16	4.000,0	Platforma betonata în incinta acoperită, prevăzută cu pereți laterali Eliminare D1 prin operatori economici autorizati
27	Vopsitorie / pasivare	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și		Colectate în Butoaie metalice 200 litri, pe

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propane de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
			lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	100,0	platforma betoata Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
28	Vopsitorie / pasivare	08 01 15*	Nămoluri apoase cu conținut de vopsele sau lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase	10,0	Colectate în Butoaie metalice 200 litri, pe platforma betoata Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
29	Atelier zincare termica- fosfatate	11 01 08*	Namol cu continut de fosfati	4,2	Colectare în Containere metalice; containere de plastic Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
30	Atelier zincare termica- fosfatate	11 01 05*	Acizi de decapare	95,0	Colectate in Containere plastic, 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
31	Atelier zincare termica- fosfatate	11 05 01	Zinc dur	8,0	Colectate in container metalic Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propane de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
32	Atelier zincare termica- fosfatate	11 05 02	Cenusa de zinc	10,0	Colectate in container metalic Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
33	Atelier zincare termica- fosfatate	19 08 13*	Nămoluri cu conținut de substanțe periculoase rezultate din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	9,5	Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
34	Atelier zincare termica- fosfatate	11 01 98*	Alte deșeuri cu conținut de substanțe periculoase	5,0	Colectare contanere plastic 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
35	Atelier zincare termica- fosfatate	11 05 03*	Deșeuri solide de la epurarea gazelor	2,5	Colectare în Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizați
36	Atelier zincare termica- fosfatate	16 10 01*	Deșeuri lichide apoase cu conținut de substanțe periculoase	45,0	Colectare în containere plastic, 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizați
37	Atelier zincare termica-	19 08 06*	Rășini schimbătoare de	0,1	Colectare în Saci de plastic, legati,

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau proapse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
	fosfatate		ioni saturate sau uzate		depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizați
38	Atelier zincare termica- fosfatate	19 08 07*	Soluții și nămoluri de la regenerarea schimbătorilor de ioni	0,1	Colectare în Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizați
39	Atelier zincare termica- fosfatate	11 01 06*	Acizi nespecificati	5,0	Colectare în Containere de plastic de 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizați
40	Mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere	20,00	Colectare în Containere de plastic de 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
41	Mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	16 06 01*	Baterii cu plumb	9,5	Colectare în Containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau proapse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
42	Mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	16 01 03	Anvelope scoase din uz	20,00	Colectate vrac, pe platformă betonată Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
43	Mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	13 01 10*	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate	1,00	Colectare în Containere de plastic de 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
44	Mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	13 01 13*	Alte uleiuri hidraulice	1,5	Colectare în Containere de plastic de 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
45	Mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	13 02 08*	Alte uleiuri de motor, de transmisie și de ungere	0,20	Colectare în Containere de plastic de 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
46	Mentenanță a utilajelor, echipamentelor și instalațiilor	16 01 07*	Filtre de ulei	0,15	Colectare în Containere de plastic de 1 mc Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
47	Activitatea de aprovizionare	15 01 04	Ambalaje metalice	20,00	Colectare Coșuri metalice, pe platforma betonata. Valorificare R12 pe amplasament

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
48	Activitatea de aprovizionare	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	70,00	Colectare Coșuri metalice, pe platforma betonata. Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
49	Activitatea de aprovizionare	15 01 01	Ambalaje de hartie si carton	19,00	Colectare Coșuri metalice, pe platforma betonata. Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
50	Activitatea de aprovizionare	15 01 03	Ambalaje de lemn	250,00	Depozitat pe platforma betonata Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
51	Activitatea de aprovizionare	15 01 02	Ambalaje de materiale plastice	20,6	Colectare Coșuri metalice, pe platforma betonata. Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
52	Administrativ	20 01 01	Hârtie și carton	13,8	Colectat in recipient de plastic, in magazine Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
53	Administrativ	20 01 36	Echipeamente electrice	3,0	Colectat in recipient de plastic, in magazine

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau proapse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
			și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35		Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
54	Administrativ	20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur	0,34	Colectare Containere metalice, închise Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
55	Administrativ	20 03 01	Deseuri municipale amestecate	1.500,0	Colectare în containere metalice Eliminare D15 prin operatori economici autorizati
56	Administrativ	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03	10,0	Colectare în containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
57	Administrativ	20 01 33*	Baterii și acumuloare incluse la 16 06 01, 16 06 02 sau 16 06 03 și baterii și acumuloare nesortate conținând aceste baterii	0,50	Colectare în Cutii carton /containere de plastic depozitate în zone asigurate, betonate Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau proapse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
58	Administrativ	16 02 15*	Componente periculoase demontate din echipamente casate	0,30	Colectare în containere de plastic depozitate în zone asigurate, betonate Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
59	Administrativ	16 02 16	Componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15	0,40	Depozitate pe platforma betonata în magazie inchisa Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
60	Administrativ	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09- 16 02 13	9,02	Depozitate pe platforma betonata în magazie inchisa Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
61	Administrativ	16 02 13*	Echipamente casate cu conținut de componente periculoase, altele decât cele specificate la 16 02 09- 16 02 12	1,5	Depozitate pe platforma betonata în magazie inchisa Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau proapse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de producere?
62	Administrativ	08 03 17*	Deșeuri de tonere de imprimare cu conținut de substanțe periculoase	0,20	Depozitate pe platforma betonata în magazie inchisa Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
63	Administrativ	17 01 01	Beton	900,00	Vrac pe platforma betonată Eliminare D15 prin operatori economici autorizati
64	Activitatea de construcții caroserii vehicule militare	15 02 02*	absorbanți, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase	1,4	Saci de plastic, legati, depozitati in containere metalice Valorificare R12 prin operatori economici autorizati
65	Activitatea de construcții caroserii vehicule militare	15 01 10*	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe	1,0	Recipient metalic amplasat in depozitul deseuri Valorificare R12 prin operatori economici

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Ref deseu	1. Identificati sursele de deseuri (punctele din cadrul procesului)	2. Codurile deseurilor conform EWC (Codul European al Deseurilor)	3. Identificati fluxurile de deseuri (ce deseuri sunt generate) (periculoase, nepericuloase, inerte)	4. Cuantificati fluxurile de deseuri Tone/an	5. Care sunt modalitatile actuale sau propuse de manipulare a deseurilor? -deseurile sunt colectate separat? - traseul de eliminare este cat mai apropiat posibil de punctul de productie?
			periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase		autorizati
66	Activitatea de construcții caroserii vehicule militare	12 01 17	Deșeuri de material de sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16(grit)	0,024	Platforma betonata în incinta acoperită, prevăzută cu pereți laterali Eliminare D1 prin operatori economici autorizati
67	Activitatea de construcții caroserii vehicule militare	17 04 07	Amestecuri metalice	0,1	Recipient metalic amplasat in depozitul deseuri Valorificare R4 prin operatori economici autorizati
68	Activitatea de construcții caroserii vehicule militare	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvenți organici sau alte substanțe periculoase	1,0	Butoaie metalice 200 litri, pe platforma betoata Valorificare R12 prin operatori economici autorizati

5.2 Evidența deșeurilor

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Este implementat un sistem prin care sunt incluse in documente urmatoarele informatii despre deseurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalatie	DA, gestionarea deșeurilor se realizează potrivit cerințelor HG 856/2002 și ale OUG 92/2021,
Cantitate	Da, evidente cantități generate , valorificate/ eliminate, stoc
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Operatori autorizați
Metoda de tratare	da

Gestiunea deșeurilor este realizată în cadrul societății cu raportare lunară a gestiunii deșeurilor

5.3 Zone de depozitare

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate în mod clar, inclusiv capacitatea maximă de depozitare și perioada maximă de depozitare?*	Proximitatea față de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugăm dați detalii) Identificați măsurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajările existente ale zonei de depozitare
Depozit temporar de deseuri	Deseuri metalice Deseuri de lemn Anvelope uzate Ambalaje hartie-	Da	Nu este cazul	Platforma betonată , împrejmuită cu un gard de

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
	carton Ambalaje plastic Ambalaje metalice Ambalaje lemn Ambalaje contaminate Lacuri si vopsea cu continut de solvent organic Materiale contaminate Baterii uzate nesortate Grit uzat			protectie,prevazuta cu rigole de preluare a apelor pluviale pentru dirijarea acestora catre separatorul de hidrocarburi si apoi catre reseaua de canalizare a santierului.
Magazie	Acumulatori uzati			Incinta inchisa, cu acces controlat, cu podea impermeabilizata Dotata cu tavi de preluare a eventualelor scurgeri, in care sunt puse bateriile uzate
Zona stocare temporara deseuri rezultate de la zincare termică	<ul style="list-style-type: none"> • Cenusa si drojdie de zinc • Namol cu continut de fosfati • Acid uzat decapare • Namol de la statia de neutralizare • Solutie alcalina de la spalarea fumului acid 	Da	Nu este cazul	Platforma betonata, ingradita, in incinta halei de zincare termică, containere etichetate pentru depozitarea deseurilor pe categorii

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
	<ul style="list-style-type: none"> • Praf provenit din filtrul de la baia de zincare • Deseu lichid apos cu continut de substante periculoase • Rasinischimbatoare de ioni epuizati • Solutie de la regenerarea rasinilor Reziduu solutie de fluxare			
Magazie	Maculatura, ambalaje hartie-carton	Da	Nu este cazul	Incinta inchisa
Magazia de neferoase	deseuri neferoase Deseuri de cabluri cu continut de cupru Deseu aluminiu Deseu aliaj argint Motoare si transformatori			Incinta inchisa
Magazie asigurata	Uleiuri uzate	Da	Nu este cazul	Incinta inchisă, cu acces controlat, cu podea impermeabilizata Dotata cu tavi de preluare a eventualelor scurgeri, in care sunt puse containerele de plastic, tip IBC, cu capacitate de 1m ³ , in

Identificati zona	Deseurile depozitate	Sunt ele identificate in mod clar, inclusiv capacitatea maxima de depozitare si perioada maxima de depozitare?*	Proximitatea fata de cursuri de ape zone de interes public / vulnerabile la vandalism alte perimetre sensibile (va rugam dati detalii) Identificati masurile necesare pentru minimizarea riscurilor.	Amenajarile existente ale zonei de depozitare
				care se colectează uleiurile , pe categorii

5.4 Cerințe speciale de depozitare

(de ex. pentru deșeuri inflamabile, deșeuri sensibile la căldură sau la lumină, separarea deșeurilor incompatibile, deșeuri care se pot dizolva sau pot reacționa cu apa (care trebuie depozitate în spații acoperite). În acest sector, răspundeți la următoarele puncte, mai ales unde este cazul.

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor (D/N)
Acumulatori uzati	A	D	-	-	D
Ambalaje contaminate	AA	I	-	-	N
Anvelope uzate	AA	N	-	-	N
Echipamente electrice si electronice DEEE	A	D	-	-	D
Material uzat de sablare	AA	N	-	-	D
Praf filtru de la baia de zincare	A	D			D
Namol cu cont de fosfati	A	D	-	-	D

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor (D/N)
Motoare si transformatori	AA	N	-	-	N
Materiale de constructii, cu continut de azbest	A	D	-	-	D
Baterii uzate nesortate	A	D	-	-	D
Ulei uzat	A	D	-	-	D
Zgura	AA	N	-	-	N
Acid decapare uzat	A	D	-	-	D
Drojdie de zinc	A	D	-	-	D
Cenusa de zinc	A	D	-	-	D
Namol de la statia de neutralizare a apelor uzate	A	D	-	-	D
Solutie alcalina de la spalarea fumului acid	A	D	-	-	D
Lacuri si vopsea cu continut de solventi organici si alte substante periculoase	A	N	-	-	D
Deseu lichid apos cu cont de subst periculoase	A	D	-	-	D
Surse de iluminat	A	D	-	-	D
Deseuri lichide apoase altele decat cele mentionate la 16 10 01*	A	D	-	-	D
Materiale	A	I	-	-	N

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita in intregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat si tratat inainte de evacuare (D/N)	Exista protectie impotriva inundatiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor (D/N)
contaminate					
Rasini schimbatoare de ioni	A	D	-	-	D
Solutie de la regenerarea rasinilor	A	D	-	-	D
Reziduu solutie fluxare	A	D	-	-	D

A Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

B Aceste materiale este probabil să degaje pulberi și să necesite captarea aerului și direcționarea lui către o instalație de filtrare.

C Sunt posibile reacții cu apa. Nu trebuie depozitate în zone inundabile.

5.5 Recipienti de depozitare (acolo unde sunt folosiți)

Lista de verificare pentru cerintele caracteristice BAT	Da / Nu
Sunt recipientii de depozitare: <ul style="list-style-type: none"> • prevazuti cu capace, etichetati; • inspectati in mod regulat si inlocuiti sau reparati cand se deterioreaza (cand sunt folositi, recipientii de depozitare trebuie clar etichetati)	Da Da
Este implementata o procedura bine documentata pentru cazurile recipientilor care s-au deteriorat sau curg?	Da .

Identificați orice măsură de prevenire a emisiilor (de ex. lichide, pulberi, COV și mirosuri) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor care nu au fost deja acoperite în răspunsul dumneavoastră la secțiunile 1.1 și 5.5).

Nu sunt altele decat cele specificate.

5.6 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

Pentru deșeurile generate pe amplasament, așa cum sunt ele evidențiate în tabelul nr. 5.5., nu se aplică pe amplasament proceduri de recuperare a acestora și nici nu există pe amplasament depozite definitive de deșuri.

Toate deșeurile generate pe amplasament sunt stocate temporar în spații special amenajate și ulterior sunt predate către firme autorizate în valorificarea/eliminarea fiecărui tip de deșeu, după caz.

5.7 Deșuri de ambalaje

Material	Deșuri de ambalaje generate	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	Total valorificate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
	a	b	c	d	e	f	g	h
Plastic	Deșuri din ambalaje plastic	100%	-	-	-	-	-	-
Hartie, carton	Deșuri din ambalaje hartie, carton	100%	-	-	-	-	-	-
lemn	Deșeu din ambalaj lemn				50%	-	-	-
Metale	Deșeu din ambalaje metalice					100%	-	-
Metal/plastic	Deșeu de ambalaje contaminate	100%						

6. ENERGIE

6.1 Cerințe energetice de bază

6.1.1 Consumul de energie

Consumul anual de energie al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie		
	Furnizata, MWh	Primara, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	25539.5Mwh/ 2022		
Electricitate din alta sursă* - sursă proprie	nu		
Abur/apa fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament (a)*	Nu		
Gaze(GPL)	322.479 kg/an 2022		
Petrol (pacura)			
Carbune			
Altele (Operatorul /titularul activității trebuie să specifice)			

* *Specificați sursa și factorul de conversie de la energia furnizată la cea primară.*

(Observați că autorizația vă solicită ca informațiile referitoare la consumul de energie să fie furnizate anual)

6.1.2 Energie specifică

Informații despre consumul specific de energie pentru activitățile din autorizația integrată de mediu sunt descrise în tabelul următor:

Listati mai jos activitățile	Consum specific de energie (CSE) (specificați unitățile adecvate)	Descrierea fundamentelor CSE Acestea trebuie să se bazeze pe consumul de energie primară pentru produse sau pe intrările de materii prime care corespund cel mai mult scopului principal sau capacității de producție a instalației.	Compararea cu limitele (comparați consumul specific de energie cu orice limite furnizate în Indrumarul specific sectorului sau alte standarde industriale)

In cadrul amplasamentului nu se inregistreaza consumul specific de energie pentru fiecare tip de activitate desfasurata conform autorizatiei integrate de mediu.

6.1.3 **Întreținere**

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Completați tabelul prin:

1) Confirmarea faptului că aveți implementat un sistem documentat și faceți referire la acea documentație, astfel încât el să poată fi inspectat pe amplasament de către GNM/alte autorități competente responsabile conform legislației în vigoare; sau

2) Declararea intenției de a implementa un astfel de sistem documentat și indicarea termenului până la care veți aplica un asemenea program, termen care trebuie să fie acoperit de perioada prevăzută în Planul de măsuri obligatorii; sau

3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Exista <u>masuri documentate defunctionare, intretinere si gospodarire a energiei pentru urmatoarele componente ? (acolo unde este relevant):</u>	Da/Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenele la care masurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Aer conditionat, proces de refrigerare si sisteme de racire (scurgeri, etansari, controlul temperaturii, intretinerea evaporatorului/ condensatorului);		X	Exista instructiuni de functionare si exploatare pentru instalatie / echipament
Functionarea motoarelor si mecanismelor de antrenare	Da		Conform instructiunilor de lucru Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);	-		Conform instructiunilor de lucru Programele anuale de intretinere si reparatie pentru echipamentele din cadrul societatii
Sisteme de distributie a aburului (scurgeri, izolatii);	Da		
Sisteme de incalzire a spatiilor si de furnizare a apei calde;	Da		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	-		
Intretinerea boilerelor de ex.	Da		-

optimizare excesului de aer;			
Alte forme de intretinere relevante pentru activitatile din instalatie.	-		

6.2 Măsuri tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea termenului până la care o veți face în cadrul Planului de măsuri obligatorii a activității analizate; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate.

Confirmați ca următoarele masuri tehnice sunt implementate pentru evitarea incalzirii excesive sau pierderilor din procesul de racire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):	Da (Nu)	Nu este relevant	Informatii suplimentare (termenele prevazute pentru aplicarea masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante/aplicabile)
Izolarea suficienta a sistemelor de abur, a recipientilor si conductelor incalzite	Da		Conductele sunt izolate corespunzator pentru evitarea pierderilor de caldura.
Prevederea de metode de etansare si izolare pentru mentinerea temperaturii	Nu		Nu
Senzori si intrerupatoare temporizate simple sunt prevazute pentru a preveni evacuarile inutile de lichide si gaze incalzite.	Da		
Alte masuri adecvate	---		

6.2.1 Măsuri de service al clădirilor

Măsuri fundamentale pentru eficiența energetică a service-ului clădirilor sunt descrise în tabelul de mai jos:

Completați tabelul prin:

- 1) Confirmarea faptului că vă conformați cu fiecare cerință, sau
- 2) Declararea intenției de conformare și indicarea datei până la care o veți face în cadrul programului dumneavoastră de modernizare; sau
- 3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă pentru activitățile desfășurate.

Confirmati ca urmatoarele masuri de service al cladirilor sunt implementate pentru urmatoarele aspecte (unde este relevant):	Da / Nu	Nu este relevant	Informatii suplimentare (documentele de referinta, termenul de punere in practica / aplicare a masurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante)
Exista o iluminare artificiala adecvata si eficienta din punct de vedere energetic	Da		Se utilizeaza lampi cu neon
Exista sisteme de control al climatului eficiente din punct de vedere energetic pentru:			
<i>Incalzirea spatiilor</i>	Da		
<i>Apa calda</i>	Da		
<i>Controlul temperaturii</i>	Da		
<i>Ventilatie</i>	Da		
<i>Controlul umiditatii</i>	Nu		

6.3 Eficiența energetică

Un plan de utilizare eficientă a energiei este furnizat mai jos, care identifică și evaluează toate tehnicile care să conducă la utilizarea eficientă a energiei, aplicabile activităților reglementate prin autorizație

Completați tabelul astfel:

1. Indicați ce tehnici de utilizare eficientă a energiei, inclusiv cele omise la cerințele energetice fundamentale și cerințele suplimentare privind eficiența energetică, sunt aplicabile activităților, dar nu au fost încă implementate.

2. Precizați reducerile de CO2 realizabile de către acea tehnică până la sfârșitul ciclului de funcționare (al instalației pentru care se solicită autorizația integrată de mediu)

3. În plus față de cele de mai sus, estimați costurile anuale echivalente implementării tehnicii, costurile pe tonă de CO2 recuperată și prioritatea de implementare.

In activitatea desfasurata pe amplasament nu se recupereaza CO2

Masura de utilizare eficienta a energiei	Recuperari de CO2 (tone)		Cost Anual Echivalent (CAE) EUR	CAE/CO2 recuperat EUR/ tona	Data de implementare
	Anual	Pe durata de functionare			
	-	-	-	--	
	-	-	-	-	-

Observații

Prezentați metoda de evaluare și faceți dovada că au fost utilizate cele mai bune criterii pentru rata de actualizare, durata de viață și cheltuieli (EUR/tonă).

6.3.1 Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

Completați tabelul prin:

1) Confirmarea faptului că măsura este implementată, sau

2) Declararea intenției de a implementa măsura și indicarea termenului de aplicare a acesteia; sau

3) Expunerea motivului pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Concluzii BAT pentru principiile de recuperare/economisire a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Recuperarea caldurii din diferite parti ale proceselor	Aburul rezultat de la baia de zincare este recuperat si reutilizat pentru incalzirea apei din boiler	Se aplica
	Recuperare de energie de la statia de compresoare (recuperare aer cald) pentru incalzirea halelelor de sablare-vopsitorie P2,P3,S3, S4	In analiza
Tehnici de deshidratare de mare eficienta pentru minimizarea energiei necesare uscarii.	Nu	Nu este cazul
Minimizarea consumului de apa si utilizarea sistemelor inchise de circulatie a apei.	Consumul de apa este contorizat In cadrul instalatiilor automate de sablare pasivare, grunduirea se realizeaza intr-o cabina de grunduire care este dotata cu un filtru umed constituit dintr-o perdea de stropi de apa care retine particulele de grund. Apa utilizata pentru perdeaua de stropi este recirculată	
Izolatie buna (cladiri, conducte, camera de uscare si instalatia).	da	
Amplasamentul instalatiei pentru reducerea distantelor de pompare.	Da	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comanda	Da	

electronica.		
Utilizarea apelor de racire reziduale (care au o temperatura ridicata) pentru recuperarea caldurii.	Nu	
Transportor cu benzi transportoare in locul celui pneumatic (desi acesta trebuie protejat impotriva probabilitatii sporite de producere a evacuarilor fugitive)	Nu	Nu este cazul
Masuri optimizate de eficienta pentru instalatiile de ardere, de ex. preincalzirea aerului/combustibilului, excesul de aer etc.	Nu	
Procesare continua in loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Da	
Valve de returnare a condensului	Nu	Nu este cazul
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Nu	Nu este cazul
Altele	Nu	In analiza

6.4 Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos

Completați tabelul astfel:

1. Confirmați faptul că măsura este implementată, sau
2. Declarați intenția de a implementa măsura și indicați termenul de punere în practică; sau
3. Expuneți motivul pentru care măsura nu este relevantă/aplicabilă pentru activitățile desfășurate

Tehnici de furnizare a energiei	Este aceasta tehnica utilizata in mod curent in instalatie? (D / N)	Daca NU explicati de ce tehnica nu este adecvata sau indicati termenul de aplicare
Utilizarea unitatilor de co-generare;	Nu	Nu se aplica domeniului de activitate analizat
Recuperarea energiei din deseuri;	Nu	Nu se aplica domeniului de activitate analizat
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanti.	Da, se utilizeaza cu precadere GPL , cel mai puțin poluant dintre combustibilii fosili.	

7. ACCIDENTELE ȘI CONSECINȚELE LOR

7.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase - SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalatia se incadreaza in categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Daca da, ati depus raportul de securitate?	
Instalatia se incadreaza in categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016 ce transpune Directiva SEVESO?	Da	Daca da, ati realizat Politica de Prevenire a Accidentelor Majore?	Da

7.2 Plan de management al accidentelor

Utilizând recomandările prevăzute de BAT ca listă de verificare, completați acest tabel pentru orice eveniment care poate avea consecințe semnificative asupra mediului sau atașați planurile de urgență (internă și externă) existente care să prezinte metodele prin care impactul accidentelor și avariilor să fie minimizat. În plus, demonstrați implementarea unui sistem eficient de management de mediu

Scenariu de accident sau de evacuare anormala	Probabilitatea de producere	Consecintele producerii	Masuri luate sau propuse pentru minimizarea probabilitatii de producere	Actiuni planificate in eventualitatea ca un astfel se eveniment se produce
Avarierea rezervoarele de oxigen, argon	Redusă	Emisii necontrolate de gaze lichefiate sau lichide in aer si pe platforma	- Întreținerea și controlul echipamentelor și sistemelor de protecție și automatizare - Instruire personal	▪ Interventie rapida si operativa pentru diminuarea emisiei, impiedicarea raspandirii norului periculos si de neutralizare a substantei periculoase imprejmuirea zonei afectate cu baraje absorbante pentru a prevenii scurgerile in canalizare
Avarierea rezervoarelor GPL	Redusă	▪ Deversare necontrolata in de reteaua canalizare	Masurile sunt prezentate in paragrafele de mai	▪ Interventie rapida si operativa a personanlului in caz de functionare

		interioară	jos	<p>anormala a instalatiilor.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Interventie rapida si operativa prin imprejmuirea zonei afectate cu baraje absorbante, aplicarea de materiale absorbante. ▪ Aplicarea prevederilor Planului de Prevenire si Combatere a Poluarilor Accidentale. <p>Monitorizarea imediata a apelor evacuate in canalizare</p>
Producerea unui incendiu datorita unor avarii sau defectiuni tehnice la rezervoarele de GPL	Redusă	Emisii necontrolate de gaze reziduale, poluarea aerului in zona, afectarea sanatatii personalului	Masurile sunt prezentate in paragrafele de mai jos	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Interventie rapida si operativa a personalului ▪ Aplicarea prevederilor Planului de urgenta interna <p>Aplicarea prevederilor Scenariului de securitate la incendiu si Planului de interventie in caz de incendiu</p>
Producerea unui explozii urmata de incediu la tancul de marfa la nava aflata in docul de reparatii	Redusă	Emisii necontrolate de gaze reziduale, poluarea aerului in zona, afectarea sanatatii personalului	<p>- Controlul instalațiilor și echipamentelor</p> <p>- Instruire personal privind metodele de operare</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Interventie rapida si operativa a personalului ▪ Aplicarea prevederilor Planului de urgenta interna <p>Aplicarea prevederilor Scenariului de securitate la incendiu si Planului de</p>

				interventie in caz de incendiu
--	--	--	--	--------------------------------

Activitatile de pe amplasament în care sunt implicate substante periculoase ce intra sub incidenta Directivei Seveso precum si, caracteristici constructive în vederea prevenirii poluării aplicate sunt următoarele:

Activitati in care se utilizeaza GPL pe amplasament

Pe amplasament sunt 23 de rezervoare de tip orizontal “tip UNIFICAT” pentru depozitarea GPL, puse in funcțiune in 1997, proprietate a S.C. BUTAN GAS ROMANIA S.R.L.

Tehnicile preventive aplicate de organizatie la utilizarea GPL sunt următoarele:

- Presiunea de lucru a aparatelor consumatoare este de 0,05 bar. Pentru asigurarea presiunii de lucru în faza gazoasa, se foloseste regulator de joasa presiune.
- Îmbinarile conductelor și armaturilor sunt realizate conform normelor in vigoare. Conducta care are traseul aerian se va proteja cu vopsea de culoare portocalie, simbol al GPL. La traversari prin pereti, conducta este protejata cu tub de protectie.
- Instalatia în faza gazoasa este supusa unei încercari la o presiune de 1,5 ori din presiunea de lucru dar nu mai mica de 1,5 bari.
- Controlul imbinarilor conductelor de otel se face cu o solutie de apa si sapun. Verificarea se executa cu gaz inert, aer sau GPL in conditii stabilite de PT C8/97, colectia ISCIR. Verificarile se considera corespunzatoare daca nu se constata pierderi sau neetansietati. Probele sunt facute de executant si consemnate de persoana autorizata ISCIR a S.C.BUTAN GAZ Romania S.A. intr-un proces verbal.
- In vederea umplerii rezervoarelor si implicit a instalatiei de distributie si utilizare, se indeparteaza urmele de apa si se scoate aerul cu ajutorul unui gaz inert.
- Rezervoarele GPL nu sunt amplasate în apropierea rezervoarelor de combustibil.
- Rezervoarele sunt imprejmuite cu pereti betonati si porti din plasa de sarma asigurate cu lacat pentru a impiedica accesul persoanelor neautorizate ;
- Sunt instalate avertizoare cu “Accesul interzis”, “Fumatul interzis”, “Pericol de explozie” ;
- Locurile de amplasare a rezervoarelor sunt asigurate cu mijloace de prima interventie in caz de incendiu

Activitati în care se utilizează oxigen pe amplasament

Pe amplasament sunt 2 rezervoare de oxigen, proprietate a S.C. MESSER ROMANIA S.R.L., care sunt amplasate in interiorul fostei Gospodarii de Oxigen.

Cele doua rezervoare sunt confectionate din oțel. Fiecare recipient de stocare este format din doi pereti, cu izolare prin vid. Recipientul interior, in care este depozitat gazul lichefiat este construit din otel austenic. Spatiul dintre recipientul interior si cel exterior este umplut cu praf de perlita si este vidat. Recipientul exterior este protejat impotriva unei suprapresiuni interioare printr-o siguranta de suprapresiune.

Fiecare recipient este asigurat printr-un sistem multiplu. Supapa de reglare este activata la presiunea de 17 bari. Supapele de siguranta sunt activate la presiunea max. de lucru (18

bari) a recipientului. Acest sistem este dublu si comutabil, ca in cazul intretinerii sau sa fie garantata o functionare fara deranjamente. Rezervorul exterior este protejat impotriva unei suprapresiuni interioare printr-o siguranta de suprapresiune.

Din instalatia de aprovizionare fac parte:

- doua recipiente izolate prin sistem cu vid,
- doua evaporatoare pentru refacerea presiunii,
- doua manometre,
- doua manometre diferentiale (indicatoare de volum),
- evaporatoare atmosferice,
- conducte de tevi si toate armaturile si dispozitivele de reglare si de siguranta care sunt necesare pentru o utilizare automata.

Activitățile în care se utilizeaza oxigen sunt debitare oxigaz cu plasma si sudura oxigaz. Utilizarea este discontinua.

Activitati in care se utilizeaza argon pe amplasament

Pe amplasament sunt 3 rezervoare de Argon lichid din care doua rezervoare cu capacitatea de 27970 litri fiecare, sunt parte integranta a instalatiilor de FERROLINE C18/CORGON 18 si un rezervor cu capacitatea de 6365 litri amplasat in zona fostei gospodarii de oxigen. Argonul este utilizat in procesul de sudura manuala cu electrod de wolfram, de tip TIG si la sudura semiautomata in mediu de argon de tip MIG.

Ferroline C18 (Ar in amestec cu 18% C2) este utilizat ca gaz de protectie la procesul de sudare a otelurilor carbon si aliate . Utilizarea lui este discontinua.

Stocatoarele de Ar nu sunt amplasate in apropierea rezervoarelor de combustibil

Caracteristicile constructive ale rezervoarelor sunt următoarele :

- Rezervorul de stocare gaz lichid este de tipul vas interior cu manta vidata si este asigurat impotriva exploziilor mecanice printr-un sistem de siguranta multiplu:
- Rezervorul interior este asigurat impotriva suprapresiunii prin doua supape de siguranta.
- Rezervorul exterior este protejat impotriva unei suprapresiuni interioare printr-o membrana de rupere.
- Rezervorul este echipat cu un evaporator propriu de presurizare prin care, cu ajutorul unui regulator, se realizeaza in mod automat mentinerea presiunii dorite in recipientul interior, indiferent de consumul de gaz lichid

Din analiza distantelor de amplasare fata de vecinatati si fata de alte obiective din incinta DSMa se constata ca sunt respectate distantele de siguranta prevazute in norme.

S-a instituit o zona de siguranta (distanța de siguranta) – 5 m in jurul rezervorului in care este interzisa pastrarea chiar si temporara a substantelor combustibile (ambalaje, deseuri, etc)

Care dintre cele de mai sus considerati ca provoaca cele mai critice riscuri pentru mediu?

In ceea ce priveste producerea unui accident major pe amplasamentul societatii, urmare a intocmirii documentului privind politica de prevenire a accidentelor majore in care sunt implicate substante periculoase si a analizarii scenariilor de risc au rezultat urmatoarele concluzii :

- Pe directia Est, la o distanta de cca 250 m se afla terminalul GPL apartinand operatorului economic S.C. CALLATIS GAS S.R.L. ce detine 9 rezervoare de GPL avand fiecare volumul de 400 mc, fiind clasificat ca si amplasament de nivel superior conform Legii nr. 59/2016.
- In cazul unui accident major pe amplasamentul DSMa, distantele zonelor cu posibil efect de DOMINO nu ajung pana pe amplasamentul parcului de rezervoare de la S.C. CALLATIS GAS S.R.L.
- In ceea ce priveste producerea unui accident major pe amplasamentul societatii S.C. CALLATIS GAS S.R.L. pot aparea efecte de DOMINO in partea estica a amplasamentului DSMa la cele 2 rezervoare de GPL din zona 4 sau rezervorul de GPL din zona 3.
- In partea de Nord si Est obiectivul se invecineaza cu Canalul Senal Navigabil si in continuare cu Marea Neagra – nu sunt prezente zone de risc.
- Soseaua Mangalia – Vama Veche si calea ferata ocolesc obiectivul pe partea de N, latura de vest si apoi sud.
- Spre Vest-Sud Vest, la cativa km se afla comuna Limanu ; intre obiectiv si Limanu terenul are folosinta agricola – nu sunt prezente zone de risc.
- Tot folosinta agricola are o mare parte din terenul situate spre sud, im directia localitatii 2 Mai.
- Orasul Mangalia este situat la Nord fata de santier, la cativa km si nu sunt prezente zone de risc.

7.3 Tehnici

Explicați pe scurt modul în care sunt folosite următoarele tehnici, acolo unde este relevant

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
inventarul substanțelor	A se vedea sectiunea 3.1
trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Se realizeaza verificarea materiilor prime
Depozitare adecvata	A se vedea sectiunile 5.4 si 6.3
alarme proiectate in proces, mecanisme de decuplare si alte modalitati de control	-
bariere si retinerea continutului	Baraj de retinere la gurile docurilor (in senal)
cuve de retentie si bazine de decantare	A se vedea sectiunea 5.4.5

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
izolarea cladirilor;	Da, partial
asigurarea prea plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. masurarea nivelului, alarme care sa sesizeze nivelul ridicat, intrerupatoare de nivel ridicat si contorizarea incarcaturilor;	Da
sisteme de securitate pentru prevenirea accesului neautorizat	Da
registre pentru evidenta tuturor incidentelor, esecurilor, schimbarilor de procedura, evenimentelor anormale si constatarilor inspectiilor de intretinere	A se vedea Sectiunea 2
trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a raspunde si a trage invataminte din aceste incidente;	A se vedea Sectiunea 2
rolurile si responsabilitatile personalului implicat in managementul accidentelor	Se regasesc in planurile de interventie in cazuri de urgenta
proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicarii insuficiente intre angajati in cadrul operatiunilor de schimbare de tura, de intretinere sau in cadrul altor operatiuni tehnice.	exista Registre de Tura
compozitia continutului din colectoarele de retentie sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificata inainte de epurare sau eliminare	Da.
canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarma de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompa automata pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie sa fie implementat un sistem pentru a asigura ca nivelurile colectoarelor sunt mereu mentinute la o valoare minima	Nu este cazul
alarmele care sesizeaza nivelul ridicat nu trebuie folosite in mod obisnuit ca metoda primara de control al nivelului	Da
ACTIUNI DE MINIMIZARE A EFECTELOR	
indrumare privind modul in care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident	vezi planul de interventie in caz de urgenta si procese-verbale pt. similari
caile de comunicare trebuie stabilite cu autoritatile de resort si cu serviciile de urgenta	Se regasesc in planul de evacuare
echipament de retinere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anuntarea autoritatilor de resort si proceduri de evacuare;	Baraj de retinere la gurile docurilor; in zona senalului navigabil exista baraje de retinerea eventualelor scurgeri de produse

TEHNICI PREVENTIVE	Raspuns
	petroiliere, in cazul producerii unui accident. De asemenea exista asigurat un stoc de material absorbant tip Spill sorb si se intervine conform prevederilor din planurile de urgenta
izolarea scurgerilor posibile in caz de accident de la anumite componente ale instalatiei si a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apa pluviala, prin retele separate de canalizare	Nu sunt prevazute
Alte tehnici specifice pentru sector	Se aplica masurile prevazute conform politicii de prevenire a accidentelor majore care implica substante periculoase

8. ZGOMOT ȘI VIBRAȚII

Ca recomandare, nivelul de detaliere al informațiilor oferite trebuie să corespundă riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili. În cazul în care receptorii se află la mare distanță și riscul este mai scăzut, informațiile solicitate în tabelul 9.1 nu vor fi detaliate, dar informațiile referitoare la sursele de zgomot din tabelul 9.2 sunt necesare, iar BAT-urile trebuie folosite pentru reducerea zgomotului atât cât permite rezultatul analizei cost-beneficii. Sursele nesemnificative trebuie "separate" calitativ (oferind explicații) și nu trebuie furnizate informații detaliate.

Trebuie oferite hărți și planuri de amplasament dacă este cazul pentru a indica localizarea receptorilor, surselor și punctelor de monitorizare. Va fi utilă identificarea surselor aflate pe amplasament, în afara instalației, în cazul în care acestea sunt semnificative.

8.1 Receptori

(Inclusiv informații referitoare la impactul asupra mediului și măsurile existente pentru monitorizarea impactului)

Identificati si descrieti fiecare locatie sensibila la zgomot, care este afectata	Care este nivelul de zgomot de fond (sau ambiental) la fiecare receptor identificat?	Exista un punct de monitorizare specificat care are legatura cu receptorul?	Frecventa monitorizarii?	Care este nivelul zgomotului cand instalatia /sursa (sursele) functioneaza?	Au fost aplicate limite pentru zgomot sau alte conditii?
Zona rezidentiala situată la cca. 50	Nu există date	nu	-	Nu există date	Conform prevederilor

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

m de limita amplasamentului societatii*					AIM, nivelul de zgomot la limita amplasamentului trebuie sa se incadreze in valorile stabilite conform SR 10009/2017
---	--	--	--	--	---

Zona rezidentiala a fost dezvoltată începând cu anul 1990, fără să se țină cont ca acestea se aflau în vecinătatea șantierului naval.

8.2 Surse de zgomot

(Informații referitoare la sursele și emisiile individuale):

Identificati fiecare sursa semnificativa de zgomot si/ sau vibratii	Descrieti natura zgomotului sau vibratiei	Exista un punct de monitorizare specificat?	Care este contributia la emisia totala?	Descrieti actiunile intreprinse pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de zgomot	Masuri care trebuie luate pentru respectarea BAT-urilor si a termenelor stabilite in programele pentru conformare
Echipamente de control si mentinere climat in hale	Ventilatoare, elementele in miscare ale sistemelor de eliminare a noxelor din hale	nu	Nu se cunoaste	folosirea ventilatoarelor performante;	
Echipamente dinamice	Compresoare pompe	nu	Nu se cunoaste	Echipamente performante; -intretinere adecvata conform unui program bine stabilit	
Utilaje mari	Macarale , mijloace de manipulare si transport	nu	Nu se cunoaste	fundatii cu strat de amortizare; intretinere permanenta	
Activitatea de sablare la doc	Interactiunea particulelor de grit cu materialul de curatat			Pereti de plasa in jurul docului unde se sableaza	

8.3 Studii privind masurarea zgomotului de mediu

Furnizati detalii privind orice studii care au fost facute.

Referinta (denumirea, anul etc) studiul respectiv	Scop	Locatii luate in considerare	Surse identificate sau investigate	Rezultate

Nu exista studii

8.4 Întreținere

	Da	Nu	Daca nu, indicati termenul de aplicare a procedurilor/masurilor
Procedurile de intretinere identifica in mod precis cazurile in care este necesara intretinerea pentru minimizarea emisiilor de zgomot ?		Nu	
Procedurile de exploatare identifica in mod precis actiunile care sunt necesare pentru minimizarea emisiilor de zgomot ?		Nu	

8.5 Limite

Din tabelul 9.1 rezumați impactul zgomotului referindu-vă la limite recunoscute

Receptor sensibil	Limite	Nivelul zgomotului cand instalatia functioneaza	In cazul in care nivelul zgomotului depaseaste limitele fie justificati, fie indicati masurile si intervalele de timp propuse pentru remedierea situatiei(acestea au fost poate identificate in tabelul
Locuințele aflate la min. 50 m	Limită SR 10009/2017 - 65 dB(A) la nivelul incintei industriale	LAeq = 50.9 dB(A)*	

*Valoarea se regaseste in raportul de incercari nr. 4094 din 16.09.2019, emis de laboratorul Rompetrol Quality Control, comandat de titularul activitatii in cadrul programului de monitorizare a calitatii factorilor de mediu impus prin Autorizatia Integrata de Mediu nr. 1 din 09.07.2015, prin care titularul activitatii are obligatia

efectuării anual, a unei analize privind nivelul de zgomot la limita amplasamentului. Măsuratoarea a fost efectuată la limita amplasamentului, în zona Poarta 2 Mai.

8.6 Informații suplimentare cerute pentru instalațiile complexe și/sau cu risc ridicat

Aceasta este o cerință suplimentară care trebuie completată când este solicitată de Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu. Aceasta poate fi de asemenea utilă oricărui operator/titular de activitate care are probleme cu zgomotul sau este posibil să producă disconfort cauzat de zgomot și/sau vibrații pentru a direcționa sau ierarhiza activitățile.

Nu este cazul

9. MONITORIZARE

9.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

A - Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă

B - Metode și intervale de corectare a calibrării

C - Acreditarea detinută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/ competente

Parametru	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					A	B	C
Pulberi	Cazan producere apa calda(CT1)	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NO _x			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Cazan producere apa calda(CT2)	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NO _x			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Cazan producere apa calda(CT3)	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NO _x			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Cazan producere apa calda(CT4)	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NO _x			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Cazan producere apa calda(CT5)	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NO _x			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Cazan producere apa calda(CT6)	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NO _x			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Cazan producere apa calda(CT7)	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					A	B	C
NOx	Cazan productie apa calda(CT9)	anual	SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi			SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NOx			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Cloruri gazoase exprimate în HCl	Atelier zincare - Băile de pretratare - (Turn de spalare cu Scruber) C1	semestrial	SR EN 1911: 2011				
Pulberi		semestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Atelier zincare - Boiler	anual	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NOx			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Atelier zincare - Baia de zincare	semestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Atelier zincare Cuptor GPL	semestrial	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NOx			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
Pulberi	Cuptor ardere tevi	semestrial	SR EN 13284-2:2018				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
NOx			SR ISO 11564:2005				
CO			SR EN 15058:2017				
CO	Sablare- pasivizare table si profile linia Schlick-tunel preincalzire	anual	SR EN 15058:2017				
NOx			SR ISO 11564:2005				
SO ₂			SR ISO 11632:2005				
Pulberi	Sablare- pasivizare table si profile linia Schlick- camera sablare	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
COV	Sablare- pasivizare table si profile linia Schlick- camera grunduire	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi		anual	SR EN 13284-1:2018				
COV	Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera uscare-	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi	Sablare-pasivare - Linia noua - Coreea- camera de sablare	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Parametru	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metoda de monitorizare	Este echipamentul calibrat?	DACA NU:		
					A	B	C
COV	Sablare-pasivare - Linia noua - Koreea- camera de grunduire si camera de uscare	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi		anual	SR EN 13284-1:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S1)- H7	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S1)- H8	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S2)- H9	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S2)- H10	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S3)- H11	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S3)- H12	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S3)- H13,	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S3)- H14	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare bloc secții (S4)- H15	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
COV	Vopsitorie(P3) H16	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi		anual	SR EN 13284-1:2018				
COV	Vopsitorie(P3) H17	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi		anual	SR EN 13284-1:2018				
COV	Vopsitorie(P3) H18	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi		anual	SR EN 13284-1:2018				
COV	Vopsitorie(P3) H19	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi		anual	SR EN 13284-1:2018				
COV	Vopsitorie(P3) H20	trimestrial	SR EN 12619:2013				
Pulberi		anual	SR EN 13284-1:2018				
Pulberi	Sablare caroserii S7	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
Pulberi	Sablare caroserii S8	trimestrial	SR EN 13284-2:2018				
COV	Vopsitorie S10	trimestrial	SR EN 12619:2013				
COV	Vopsitorie S11	trimestrial	SR EN 12619:2013				
COV	Vopsitorie S12	trimestrial	SR EN 12619:2013				

Descrieți orice programe/măsuri diferite pentru perioadele de pornire și oprire.-_

--

Observații:

1. Monitorizarea și înregistrarea continuă este posibil să fie impuse în următoarele circumstanțe:

- Când emisia este redusă înainte de evacuarea în aer (de ex. printr-un filtru, arzător sau scrubber);

- Când sunt impuse alte măsuri de control pentru realizarea unui nivel satisfăcător al emisiilor (de ex. selecția șarjei, degresare);

2. Fluxurile de gaz trebuie măsurate, sau determinate în alt mod pentru a raporta concentrațiile la evacuările de masă;

3. Pentru a raporta măsurătorile la condițiile de referință va fi necesar să se măsoare și să se înregistreze temperatura și presiunea emisiei. Conținutul de vapori de apă trebuie de asemenea măsurat dacă este probabil să depășească 3% doar dacă tehnicile de măsurare utilizate pentru alți poluanți nu dau rezultate în condiții uscate.

4. Unde este cazul, trebuie efectuate evaluări periodice vizuale și olfactive ale evacuărilor pentru a asigura faptul că evacuările finale în aer trebuie să fie incolore, fără aburi sau vapori persistenți și fără picături de apă.

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea emisiilor in aer	Se vor furniza în Raportul anual de mediu și/sau la cererea APM
---	---

9.2 Monitorizarea emisiilor în apă

Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă.

Trebuie să folosiți tabelele de mai jos și să prezentați referiri la informații suplimentare dintr-un document precizat, acolo unde este necesar.

Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Observații:

1. Frecvența de monitorizare va varia în funcție de sensibilitatea receptorilor și trebuie să fie proporțională cu dimensiunea operațiilor.

2. Operatorul/titularul de activitate trebuie să aibă realizată o analiză completă care să acopere un spectru larg de substanțe pentru a putea stabili că toate substanțele relevante au fost luate în considerare la stabilirea valorilor limită de emisie. Această analiză trebuie să cuprindă lista substanțelor indicate de legislația în vigoare. Acest lucru trebuie actualizat în mod normal cel puțin o dată pe an.

3. Toate substanțele despre care se consideră că pot crea probleme sau toate substanțele individuale la care mediul local poate fi sensibil și asupra cărora activitatea poate avea

impact trebuie de asemenea monitorizate sistematic. Aceasta trebuie să se aplice în special pesticidelor obișnuite și metalelor grele. Folosirea probelor medii alcătuite din probe momentane este o tehnică care se folosește mai ales în cazurile în care concentrațiile nu variază în mod excesiv.

4. În unele sectoare pot exista evacuări de substanțe care sunt mai dificil de măsurat/determinat și a căror capacitate de a produce efecte negative este incertă, în special când sunt în combinație cu alte substanțe. Tehnicile de monitorizare a "toxicității totale a efluentului" pot fi așadar adecvate pentru a face măsurători directe ale efectelor negative, de ex. evaluarea directă a toxicității. O anumită îndrumare privind testarea toxicității poate fi primită de la Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

9.2.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

Semnificația coloanelor din tabelul de mai jos este următoarea:

A - Denumirea receptorului

B - Eroarea de măsurare și eroarea globală care rezultă

C - Metode și intervale de corectare a calibrării echipamentelor

D - Acreditarea deținută de prelevatorii de probe și de laboratoare sau detalii despre personalul folosit și instruire/competențe

Descrieți orice măsuri referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi.

Parametru	Punct de emisie	Denumirea receptorului	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare	Sunt laboratoarele acreditate	B	C	D
pH	4 puncte de prelevare din caminle CP1, CP2, CP3, și CP6 înainte de evacuarea acestora în acvatoriul portuar	Marea Neagră	Trimestrial La fiecare andocare/lansare, la evacuarea apelor pluviale și tehnologice în Marea Neagră/acvatoriul Portuar La fiecare lansare a navelor la golirea docurilor uscate	SR ISO 10523:2012	da			
Materii suspensie				SR EN 872:2005	da			
CBO5				SR EN ISO 5815-1:2020	da			
CCO-Cr				SR ISO 6060:1996	da			
Reziduu fix				STAS 9187-84	da			
Azot total				SR ISO 7150-1:2001	da			
Substanțe extractibile cu solvenți organici				SR 7587:1996	da			
Fe total				SR EN ISO 15586:2004	da			
Cadmiu				SR EN ISO 15586:2004	da			
Fosfor total				SR EN ISO 15586:2004	da			
Plumb				SR EN ISO 15586:2004	da			
Nichel				SR EN ISO 15586:2004	da			
Zn ²⁺				SR EN ISO 15586:2004	da			
Produse petroliere				SR EN ISO 9377-2:2002				

9.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană

Nu au fost impuse prin autorizatia integrata de mediu masuri de montorizare a calitatii apei subterane in zona obiectivului

9.4 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare

Parametru	Unitate de masura	Punct de emisie	Frecventa de monitorizare	Metode de monitorizare
pH		2 puncte de prelevare 1.Caminul de evacuare final din incinta amplasamentului, inainte de deversarea in canalizarea RAJA SA din exteriorul amplasamentului 2. Iesirea din Statia de neutralizare de la Atelierul de zincare	trimestrial	SR ISO 10523:2012
Materii in suspensie	mg/l			SR EN 872:2005
CBO5	mg/l			SR EN ISO 5815-1:2020
CCO-Cr	mg/l			SR ISO 6060:1996
Azot amoniacal	mg/l			SR ISO 7150-1:2001
Substante extractibile cu solventi organici	mg/l			SR 7587:1996
Detergenti sintetici biodegradabili	mg/l			SR EN 903:2003
Crom total				SR EN ISO 15586:2004
Fosfor total	mg/l			SR EN ISO 6878:2005,
Nichel	mg/l			SR EN ISO 15586:2004
Zn ²⁺	mg/l			SR EN ISO 15586:2004
Fe total	mg/l			SR EN ISO 15586:2004
Pb ²⁺				SR EN ISO 15586:2004

9.5 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea deșeurilor generate de activitate se realizează lunar, pe tipuri de deșeurii în conformitate cu prevederile OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor și va conține următoarele informații:

- tipul și codul deșeurilor;
- instalația producătoare;
- cantitatea generată;
- modul de stocare;
- modul de tratare;
- data predării deșeurilor;
- cantitatea predată către transportator/valorificator/eliminator
- modalitatea de transport.
- Operațiunea de valorificare/eliminare
- Operatorul economic autorizat care realizează valorificare/eliminarea

Observații:

Pentru generarea de deșeurii trebuie monitorizate și înregistrate următoarele:

- compoziția fizică și chimică a deșeurilor;

- pericolul caracteristic;

- precauții de manevrare și substanțe cu care nu pot fi amestecate;

- în cazul în care deșeurii sunt eliminate direct pe sol, de exemplu împrăștierea nămolului sau un depozit de deșeurii pe amplasament, trebuie stabilit un program de monitorizare care ia în considerare materialele, agenții potențiali de contaminare și căile potențiale de transmitere din sol în apa subterană, în apa de suprafață sau în lanțul trofic

Numarul documentului respectiv pentru informatii suplimentare privind monitorizarea si raportarea deșeurilor	
--	--

9.6 Monitorizarea mediului

9.6.1 Contribuția la poluarea mediului ambiant

Este cerută monitorizarea de mediu în afara amplasamentului instalației?

Nu este cazul monitorizării în afara amplasamentului instalației.

Observații:

1) *Necesitatea monitorizării mediului în afara amplasamentului trebuie luată în considerare pentru evaluarea efectelor emisiilor în cursurile de apă controlate, în apa subterană, în aer sau sol sau a emisiilor de zgomot sau mirosuri neplăcute.*

2) *Monitorizarea mediului poate fi cerută, de ex. atunci când:*

- există receptori vulnerabili;

- emisiile au o contribuție semnificativă asupra unui Standard de Calitate a Mediului (SCM) care este în pericol de a fi depășit;

- operatorul dorește să justifice o concluzie BAT bazându-se pe lipsa efectului asupra mediului;

- este necesară validarea modelării.

3) Necesitatea monitorizării trebuie luată în considerare pentru:

- apa subterană, când trebuie făcută o caracterizare a calității și debitului și luate în considerare atât variațiile pe termen scurt, cât și variațiile pe termen lung. Monitorizarea trebuie stabilită prin autorizația de gospodărire a apelor pe baza unui studiu hidrogeologic care să indice direcția de curgere a apelor subterane, amplasamentul și caracteristicile constructive necesare pentru forajele de monitorizare;

- apa de suprafață, când vor fi necesare, în conformitate cu prevederile autorizației de gospodărire a apelor, prelevarea de probe, analiza și raportarea calității în amonte și în aval a cursurilor de apă controlate;

- aer, inclusiv mirosurile;

- contaminarea solului, inclusiv vegetația și produsele agricole;

- evaluarea impactului asupra sănătății;

- zgomot.

9.6.2 Monitorizarea impactului

Descrieți orice monitorizare a mediului realizată sau propusă în scopul evaluării efectelor emisiilor

Monitorizare aer

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁴ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
Cazan producere apa calda(CT1)	Pulberi	1,7	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	190	350
	CO	<1	100
Cazan producere apa calda(CT2)	Pulberi	1,5	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	174	350
	CO	<1	100
Cazan producere apa calda(CT3)	Pulberi	1,6	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	199	350
	CO	<1	100
Cazan producere apa calda(CT4)	Pulberi	1,8	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	181	350
	CO	<1	100

⁴ Sursa: Raport anual de mediu, 2022

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁴ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
Cazan productie apa calda(CT5)	Pulberi	2,2	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	224	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT6)	Pulberi	1,8	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	181	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT7)	Pulberi	1,9	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	221	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT9)	Pulberi	2,1	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	180	350
	CO	<1	100
Atelier zincare - Băile de pretratare – (Turn de spalare cu Scruber) C1	Cloruri gazoase exprimate în HCl	3,04-4,56	7
	Pulberi	3,1-3,5	5
Atelier zincare - Boiler	Pulberi	2,1-3,4	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	94-124	350
	CO	5-10	100
Atelier zincare - Baia de zincare	Pulberi		5
Atelier zincare Cuptor GPL	Pulberi		5
	SO ₂		35
	NO _x		350
	CO		100
Cuptor ardere tevi	Pulberi		5
	SO ₂		35
	NO _x		350
	CO		100
Sablare- pasivizare table si	CO	8	100
	NO _x	175	350

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁴ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
profile linia Schlick-tunel preincalzire	SO ₂	<1	35
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera sablare	Pulberi	3,2-3,8	5
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera grunduire	COV	36,47-43,26	75
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick-camera uscare-	COV	30,29-38,49	50
Sablare-pasivare – Linia noua – Coreea- camera de sablare	Pulberi	3,2-3,7	5
Sablare-pasivare – Linia noua – Koreea- camera de grunduire si camera de uscare	COV	31,99-38,64	75
Sablare bloc sectii (S1)- H7	Pulberi	3,2-3,7	5
Sablare bloc sectii (S1)- H8	Pulberi	3,2-3,5	5
Sablare bloc sectii (S2)- H9	Pulberi	3,1-3,7	5
Sablare bloc sectii (S2)- H10	Pulberi	3,1-3,8	5
Sablare bloc	Pulberi	3,2-3,6	5

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁴ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
secții (S3)- H11			
Sablare bloc secții (S3)- H12	Pulberi	3,3-3,6	5
Sablare bloc secții (S3)- H13,	Pulberi	3,1-3,7	5
Sablare bloc secții (S3)- H14	Pulberi	3,4-3,7	5
Sablare bloc secții (S4)- H15	Pulberi	3,2-3,5	5
Vopsitorie(P3) H16	COV	29,18- 35,83	75
Vopsitorie(P3) H17	COV	34,49-41,44	75
Vopsitorie(P3) H18	COV	37,70-45,84	75
Vopsitorie(P3) H19	COV	35,82-40,71	75
Vopsitorie(P3) H20	COV	38,94-41,16	75
Sablare bloc secții (2 Mai)- H21	Pulberi	2,9-3,5	5
Sablare bloc secții (2 Mai)- H22	Pulberi	2.9-3.5	5

Monitorizare calitate apă uzată

Punct de prelevare/ punct de evacuare	Indicator de calitate	V.L.E. conf Autorizatiei (mg/l)	VLE masurat mg/l
<i>Ape uzate menajere si apele uzate tehnologice epurate de la atelierul de zincare termică</i>			
Stația de neutralizare	Activitateade zincare/fosfatare este sistată temporar		
<i>Ape uzate menajere si apele uzate tehnologice epurate</i>			
Stația de	pH	6,5-8,5	7,6 - 8,0

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

pompare	Suspensii	350	21-62
	CB05	300	20-53
	CCO-Cr	500	76,8-173
	Azot amoniacal	30	15,6-55,8
	Fosfor total	5	0,31-1,16
	Substante extractibile cu solventi organici	30	<20
	Detergenti	25	<0.1
	Zn ²⁺	1	0,09-0,209
	Fe total	5	0,086-0,177
	Pb ²⁺	0,5	0,012-0,02
	Ni ²⁺	1	0,008
	Cr total	1,5	0,006-0,007
Apele tehnologice care nu necesita epurare (de la probele de etansare si de la umplerea/golirea docurilor) si apele pluviale,evacuate în canal-șenal navigabil Marea Neagră			
CP1	pH	6,5-8,5	7,5-8,3
	Suspensii	60	10-14
	CB05	25	18-81
	CCO-Cr	125	60-257
	N total	15	0,95-4,1
	Fosfor total	2	0,04-0,98
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,147
	Fe total	5	0,05-0,124
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,0004
	Pb ²⁺	0,2	0,013-0,018
	Ni ²⁺	0,5	0,007-0,091
CP2	pH	6,5-8,5	7,5-8,2
	Suspensii	60	10-12
	CB05	25	17-89
	CCO-Cr	125	54-284
	N total	15	1,3-3,4
	Fosfor total	2	0,04-0,48
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,124
	Fe total	5	0,05-0,14
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,004
	Pb ²⁺	0,2	0,010-0,012
	Ni ²⁺	0,5	0,007-0,086
CP3	pH	6,5-8,5	7,5-8,3

	Suspensii	60	10-16
	CBO5	25	19-51
	CCO-Cr	125	67-167
	N total	15	1,2-2,9
	Fosfor total	2	0,04-0,48
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,113
	Fe total	5	0,05-0,131
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,0004-0,005
	Pb ²⁺	0,2	0,012-0,013
	Ni ²⁺	0,5	0,007-0,084
CP6	pH	6,5-8,5	7,5-8,4
	Suspensii	60	10-14
	CBO5	25	17-45
	CCO-Cr	125	52-157
	N total	15	1,0-3,3
	Fosfor total	2	0,04-0,95
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,106
	Fe total	5	0,05-0,089
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,0004-0,0005
	Pb ²⁺	0,2	0,011-0,016
Ni ²⁺	0,5	0,007-0,08	

Monitorizare zgomot

Emisiile de zgomot trebuie să se încadreze în limita admisibilă a nivelului de zgomot de 65 dB(A), pentru zona industrială grea, conform SR 10009: 2017.

Conform Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A (L_{AeqT}) vor fi de 55 dB(A) în timpul zilei (7,00 - 23,00) și 45 dB(A) în timpul nopții (23,00 - 7,00).

La nivelul anului 2023 a fost înregistrată o valoare de 58,3 dB(A), care se regăsește în raportul de încercări nr. 1288 din 14.03.2023, emis de laboratorul Rompetrol Quality Control, măsurătoarea a fost efectuată la limita amplasamentului, în zona Poarta 2 Mai.

Nivelul de zgomot din zona de derulare a activității se situează în limitele prevăzute pentru nivelul de presiune acustică echivalent prevăzut în SR 10009: 2017, respectiv 65 dB(A).

Parametru/ factor de mediu	Studiu/metoda de monitorizare	Concluzii (daca au fost formulate)
Aer	Rapoarte de incercare	Activitatile derulate nu au un impact semnificativ (valorile concentratiilor masurate se incadreaza in limitele stabilite)
Apa	Rapoarte de incercare	Activitatile derulate in prezent nu au un impact semnificativ

Observatii:

În cazul în care monitorizarea mediului este cerută, la formularea propunerilor, trebuie luate în considerare următoarele:

- *poluanții care trebuie monitorizați, metodele standard de referință, protocoalele privind prelevarea probelor;*
- *strategia de monitorizare, selecția punctelor de monitorizare, optimizarea abordării monitorizării;*
- *stabilirea nivelului de fond la care au contribuit alte surse;*
- *incertitudinea metodelor utilizate și eroarea generală de măsurare care rezultă;*
- *protocoale de asigurare a calității (AC) și de control al calității (CC), calibrarea și întreținerea echipamentelor, depozitarea probelor și urmărirea rețelei de custodie/audit;*
- *proceduri de raportare, stocarea datelor, interpretarea și analiza rezultatelor, formatul de raportare pentru furnizarea informațiilor către Autoritatea responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.*

9.7 Monitorizarea variabilelor de proces

Descrieți monitorizarea variabilelor de proces

Urmatoarele sunt exemple de variabile de proces care ar putea necesita monitorizare:	Descrieti masurile luate sau pe care intentionati sa le aplicati
<ul style="list-style-type: none"> • materiile prime trebuie monitorizate din punctul de vedere al poluantilor, atunci cand acestia sunt probabili si informatia provenita de la furnizor este necorespunzatoare; 	Materiile prime sunt receptionate din punct de vedere cantitativ și calitativ
<ul style="list-style-type: none"> • oxigen, monoxid de carbon, presiunea sau temperatura in cuptor sau in emisiile de gaze; 	Se monitorizeaza: temperatura , presiunea, emisiile de noxe, concentratiile de poluanti in apa uzata
<ul style="list-style-type: none"> • eficienta instalatiei atunci cand este importanta pentru mediu; 	Statia de epurare de la atelierul de zincare
<ul style="list-style-type: none"> • consumul de energie in instalatie si la punctele individuale de utilizare in conformitate cu planul energetic (continuu si inregistrat); 	Se contorizeaza consumul de energie la nivelul amplasamentului

• calitatea fiecărei clase de deseuri generate.	Exista un registru de evidenta a deseurilor.
Listati alte variabile de proces care pot fi importante pentru protectia mediului.	-

9.8 Monitorizarea pe perioadele de funcționare anormală

Descrieți orice măsuri speciale propuse pe perioada de punere în funcțiune, oprire sau alte condiții anormale. Includeți orice monitorizare specială a emisiilor în aer, apă sau a variabilelor de proces cerută pentru a minimiza riscul asupra mediului.

Masurile aplicate la porniri / opriri instalatii trebuie sa respecte Regulamentele de functionare, in care sunt prevazute instructiuni de lucru pentru aceste perioade.

10. DEZAFECTARE

10.1 Măsuri de prevenire a poluării luate încă din faza de proiectare

(Pentru o instalație nouă) descrieți modul în care au fost luate în considerare următoarele etape în faza de proiectare și de execuție a lucrărilor

- Utilizarea rezervoarelor și conductelor subterane este evitată atunci când este posibil (doar dacă nu sunt protejate de o izolație secundară sau printr-un program adecvat de monitorizare);

Nu este cazul, obiectivul este unul existent infiintat in anii 70.

NOTĂ:

Pentru instalațiile existente, așa cum sunt specificate de [O.U.G. nr. 34/2002](#) privind prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării, este necesar ca la prima autorizare integrată de mediu, documentația să prezinte și programul/măsurile prevăzute pentru dezafectare, astfel încât să prevină poluarea mediului.

10.2 Planul de închidere a instalației

Documentația pentru solicitarea autorizației integrate a instalațiilor noi și a celor existente trebuie să conțină un Plan de închidere a instalației.

Cele de mai jos pot fundamenta planul de închidere a instalației. Acest plan trebuie elaborat la nivel de amplasament și actualizat dacă circumstanțele se modifică. Orice revizuire trebuie trimise Autorității responsabilă de emiterea autorizației integrate de mediu.

Furnizati un Plan de Amplasament cu indicarea pozitiei tuturor rezervoarelor, conductelor si canalelor subterane sau a altor structuri. Identificati toate cursurile de apa, canalele catre cursurile de apa sau acvifere. Identificati permeabilitatea structurilor subterane. Daca toate aceste informatii sunt prezentate in Planul de Amplasament anexat Raportului de Amplasament, faceti o referire la acesta.	Este anexat în Raportul de amplasament
--	--

La această dată operatorul nu are prevăzut un termen referitor la dezafectarea instalației. Instalația va fi utilizată atât timp cât va fi funcțională și cât va fi considerată rentabilă.

La momentul dezafectării, toate activitățile vor fi efectuate de personal calificat, în conformitate cu normele de protecția și igiena muncii.

În cazul încetării totale a activității, până la dezmembrarea construcțiilor se va acționa în sensul evitării oricărui poluare ale solului, astfel:

1. Închiderea conductelor de alimentare cu GPL și aerisirea acestora ;
2. Închiderea sursei de alimentare cu apă a instalațiilor tehnologice și golirea conductelor de legătură cu instalațiile de pe amplasament ;
3. Scoaterea tuturor echipamentelor și instalațiilor de sub alimentare cu energie electrică ;
4. Curățarea și spălarea tuturor instalațiilor tehnologice,
5. Curățarea și decolmatarea rețelelor de canalizare (ape uzate tehnologice, ape menajere, ape pluviale) ;
6. Depozitarea controlată, eliminarea/valorificarea deșeurilor nepericuloase ;
7. Vânzarea produselor finite și materiilor prime până la epuizarea stocului.
8. Dezafectare utilaje și echipamente:
9. Demolarea construcțiilor
10. Activități de curățare și ecologizare a amplasamentului:
 - Se vor îndepărta de pe amplasament toate materialele rezultate din demolare instalații și clădiri.
 - Se vor colecta pe categorii de materiale și deșeuri în funcție de caracteristici, și vor evacua cu respectarea reglementărilor legale
 - Se vor decoperta suprafețele considerate contaminate
 - Se vor acoperi zonele decopertate cu pământ corespunzător solurilor normale.

10.3 Structuri subterane

Pentru fiecare structură subterană identificată în planul de mai sus se prezintă pe scurt detalii privind modul în care poate fi golită și curățată/decontaminată și orice alte acțiuni care ar putea fi necesare pentru scoaterea lor din funcțiune în condiții de siguranță atunci când va fi nevoie. Identificați orice aspecte nerezolvate

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Conducte de alimentare cu apă	Apa potabilă	Conductele vor fi golite
Conducte de canalizare	Ape uzate tehnologice, menajere	Conductele vor fi golite
Bazine betonate	Ape uzate tehnologice și menajere	Stația de neutralizare se va opri numai după golirea instalațiilor și traseelor aferente. Bazinele de apă se vor goli în ordinea fluxului tehnologic de tratare astfel încât pe cât posibil să se asigure tratarea integrală a apei. După golire bazinele se vor decontamina prin spălare și preda la operatori economici autorizați
Rezervor combustibil tricompartimentat 20 mc	combustibil	Bazinele vor fi golite, curățate prin spălare după care vor fi scoase din subteran. Bazinele vor fi preluate de operatori economici autorizați.
Fundații instalații	-	Fundațiile se vor extrage după demolarea părților supraterane Materialele rezultate din demolarea fundațiilor vor fi predate la firme autorizate pentru reciclare

10.4 Structuri supraterane

Pentru fiecare structură supraterană identificați materialele periculoase (de ex. izolațiile de azbest) pentru care ar putea fi necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare. Orice alte pericole pe care demontarea structurii le poate genera. Identificarea problemelor potențiale este mai importantă decât soluțiile, cu excepția cazului în care dezafectarea este iminentă.

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potențiale
Atelier de sablare pasivizare table S=660MP Depozit materiale Complex instruire S=460mp Hala trasaj S=2800mp, L=100m, l=28m Turn de comanda la statia de pompare si manevra doc Atelier de reparatii doc-constructie subterana	In alcatuirea cladirilor	

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
<p>Hala mecanica si armare-mic tonaj Atelier prelucrari mecanice sudura si mentenanta Hala reparat mecanisme S=7200mp Statie de conexiuni nr 4 Post transformare 5-2 S=77,50 Statie de conexiuni la doc reparatii nave de mare tonaj S=443,22 mp Laborator de control cu raze gama Hala mecanica si armare S=9062 Gr social hala mec si armare Hala 5 compresoare Hala 3 compresoare -reparatii Hala sablare si pasivizare table si profile Hala armare-dezarmare doc rep. S=6480mp Cladire post transformare pt.4.4 Cladire post transformare pt.4.3 Hala constructii corp 10368 mp Hala vopsire Anexa sociala Sopron vopsire Hala sablare Hala depozitat si montat motoare Statie pompe la doc uscat Statie pompe ape uzate Statie recirculare la gospodaria de oxigen Statie pompe ape uzate Statie de pompe la doc de reparatii de mare tonaj Statie pompe ape uzate la hala de armare doc reparatii nave de mare tonaj Cabina vopsit bloc sectii Hala sablare depozit grit l=36m, i=18m, h=11m Cladire baza reparatii hcc l=32m, i=9,6m, h=4,2m Cladire debitare centralizata Cabina poarta Copertina mobila Post de transformare 1-9 subteran pe platforma de sud Post de transformare 2-2 subteran pe platforma de sud Baraca metalica 12x48x4 S=576m Baraca metalica pt colectare metal Magazie vopsele acizi lubrefianti S=230mp Cantina 2000 locuri S=1272mp Depozit de materiale-baraca din tabla Depozit de materiale-baraca din tabla Depozit materiale constructii Depozit de table si profile</p>	<p>mentionate în coloana 1 nu se regasesc materiale periculoase</p> <p>In alcatuirea cladirilor mentionate în coloana 1 nu se regasesc materiale periculoase</p> <p>Cladirilor mentionate în coloana 1 nu sunt construite cu materiale periculoase</p>	<p>Nu este cazul</p> <p>Nu este cazul</p> <p>Nu este cazul</p>

Cladire sau alta structura	Materiale periculoase	Alte pericole potentiale
Platforma depozitat si saturat Remiza psi S=2 s=187,92mp Pavilion tehnic administrativ Grup tehnic social la hala armare doc reparatii s=324mp Anexa sociala la hala armare mic tonaj S=1150,80mp Grup social la hala de reparat mecanisme S=602mp Hala vopsitorie Hala vopsitorie Hala vopsitorie Hala sablare Statia compresoare nr.6 schela Statia compresoare nr.4 platf. Statia de compresoare nr.5 HCC Hala compresoare sablare - vopsitorie Cladire post transformare pt 4.6 Cladire cabina poarta nr.2 Cladire post trafo pt 3-5 Cladire statie conexiuni sc 6 Copertina cheu C (zona 2 mai) Copertina mobila pe roti Copertina in zona torsion box Copertina copiator Copertine mobile Cladire post trafo nr 6-2 Cladire post trafo nr 6-4 Cladire post trafo nr 6-3 Hala pbs Centrala termica pt linie tehnologica zincaj Hala fabricatie module si galvanizare Magazie tampon stoc materiale Post de transformare pt 1-2 Stație compresoare si post transformare cheuA		

10.5 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Nu este cazul

10.6 Depozite de deseuri

La dezafectarea depozitelor temporare de deseuri se va avea in vedere livrarea intregii cantitatii de deseuri catre valorificatori/eliminatori autorizati. Nu vor exista depozite de deseuri definitive pe amplasament

Depozite de deseuri	
Identificati metoda ce asigura ca orice depozit de deseuri de pe amplasament poate indeplini conditiile echivalente de incetare a functionarii;	Platformele de depozitare sunt betonate
Exista studiu de expertizare sau autorizatie de functionare in siguranta?	Pe amplasament nu sunt depozite permanente
Sunt implementate măsuri de evacuare a apelor pluviale de pe suprafata depozitelor?	

10.7 Zone din care se prelevează probe

Pe baza informațiilor cuprinse în Raportul de Amplasament și a operațiilor propuse pentru prevenirea și controlul integrat al poluării, identificați zonele care ar putea fi considerate în această etapă ca fiind cele mai importante pentru realizarea analizelor de sol și de apă subterană la momentul dezafectării. Scopul acestor analize este de a stabili gradul de poluare cauzat de activitățile desfășurate și necesitatea de remediere pentru aducerea amplasamentului într-o stare satisfăcătoare, care a fost definită în raportul inițial de amplasament.

In incinta amplasamentului nu se monitorizeaza calitatea solului si a apei subterane, doar 4% din suprafata totala a obiectivului este nebetonata si nu exista evacuari de ape uzate in subteran

Este necesara realizarea de studii pe termen lung pentru a stabili cum se poate realiza dezafectarea cu minimum de risc pentru mediu? Daca da, faceti o lista a acestora si indicati termenele la care vor fi realizate.

Studiu	Termen (anul si luna) –se va parcurge procedura de mediu specifică pentru inchiderea instalatiei, existenta la data respectivă
Proiectul de dezafectare	Inainte de dezafectarea obiectivului

Identificați oricare alte probleme pertinente care trebuie rezolvate în eventualitatea dezafectării.

11. ASPECTE LEGATE DE AMPLASAMENTUL PE CARE SE AFLĂ INSTALAȚIA

Sunteți singurul detinator de autorizatie integrata de mediu pe amplasament?	Da
Daca da, treceti la Sectiunea 12	

11.1 Sinergii

Luați în considerare și descrieți dacă există sau nu posibilitatea de apariție a sinergiilor cu alți deținători de autorizație de mediu față de tehnicile prezentate mai jos sau alte tehnici care pot avea influență asupra emisiilor produse de instalație.

11.2 Selectarea amplasamentului

12. LIMITELE DE EMISIE

12.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor

Emisiile de poluanți în atmosfera asociate activității, se vor încadra în valorile limita de emisie mentionate

Toate valorile limita de emisie se calculeza la o temperature de 273.15 K, o presiune de 101.3 kPa și dupa corecția pentru conținutul de vapori de apă a gazelor reziduale.

Valori limita de emisie de poluanți în atmosferă

Sursa	Parametrul	VLE (mg/Nm ³)
Cazan producere apa calda(CT1)	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cazan producere apa calda(CT2)	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cazan producere apa calda(CT3)	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cazan producere apa calda(CT4)	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cazan producere apa calda(CT5)	Pulberi	5

Sursa	Parametrul	VLE (mg/Nm ³)
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cazan producere apa calda(CT6)	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cazan producere apa calda(CT7)	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cazan producere apa calda(CT9)	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Atelier zincare - Băile de pretratare – (Turn de spalare cu Scruber) C1	Cloruri gazoase exprimate în HCl	7
	Pulberi	5
Atelier zincare - Boiler	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Atelier zincare -Baia de zincare	Pulberi	5
Atelier zincare Cuptor GPL	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Cuptor ardere tevi	Pulberi	5
	SO ₂	35
	NO _x	350
	CO	100
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick-tunel preincalzire	CO	100
	NO _x	350
	SO ₂	35
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera sablare	Pulberi	5

Sursa	Parametrul	VLE (mg/Nm ³)
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera grunduire	COV	75
	Pulberi	<1-3
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera uscare-	COV	50
Sablare-pasivare – Linia noua –Coreea-camera de sablare	Pulberi	5
Sablare-pasivare – Linia noua –Koreea-camera de grunduire si camera de uscare	COV	75(camera de grunduire) 50(camera de uscare)
	Pulberi	<1-3
Sablare bloc secții (S1)- H7	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S1)- H8	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S2)- H9	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S2)- H10	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S3)- H11	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S3)- H12	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S3)- H13,	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S3)- H14	Pulberi	5
Sablare bloc secții (S4)- H15	Pulberi	5
Vopsitorie(P3) H16	COV	75
	Pulberi	<1-3
Vopsitorie(P3) H17	COV	75
	Pulberi	<1-3
Vopsitorie(P3) H18	COV	75
	Pulberi	<1-3
Vopsitorie(P3) H19	COV	75
	Pulberi	<1-3
Vopsitorie(P3) H20	COV	75

Sursa	Parametrul	VLE (mg/Nm ³)
	Pulberi	<1-3
Sablare caroserii (S7) H21	Pulberi	5
Sablare caroserii (S8)H22	Pulberi	5
Vopsitorie S10	COV	25% din cantitatea de solvent utilizată
Vopsitorie S11	COV	
Vopsitorie S12	COV	

12.1.1 Emisii de solventi

Activitate	Emisie	Puncte de emisie	Nivel limita	UM	Tehnici care pot fi considerate a fi BAT	Orice abatere de la limita - faceti justificarea aici
Sablare-pasivizare	COV	Cos dispersie	50/75	mg/mc	Ventilatie fortata cos dispersie Filtru umed	
Vopsire	COV	Cosuri dispersie	50/75	mg/mc	Ventilatie fortata filtre, cosuri de dispersie	
Vopsire corp-nava	COV		25% din cantitatea de solvent utilizată	-	Pulverizare tinand cont de conditiile de vant	

12.1.2 Emisii de dioxid de carbon de la utilizarea energiei

Sursa de energie	Emisii anuale de CO ₂ in mediu (tone/an)
Electricitate din reseaua publica	
Electricitate din alta sursa*	-
Abur adus din afara amplasamentului/apa fierbinte*	-
Gaz	-
Pacura	
Total	

12.2 Evacuări în rețeaua de canalizare proprie

Emisii în apă asociate utilizării BAT-urilor

Nu este cazul - evacuarea apelor tehnologice și apelor tehnologice se realizează rețeaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata

NOTĂ:

O valoare prag este stabilită făcând referință mai întâi la legislația română și apoi la ghidurile de referință pentru BAT și în cazul în care nici una din cele două alternative de mai sus nu se aplică putem să ne ghidăm după VLE stabilite prin normele unui alt stat membru.

OBS: Se specifică cel puțin valorile limită de emisie pentru poluanții specifici activității pentru care se solicită emiterea autorizației integrate de mediu.

Limitele considerate mai sus se aplică în general emisiilor în cursuri de râuri folosite ca resurse de apă în vederea potabilizării. Pentru situațiile foarte sensibile pot fi atinse niveluri mai mici.

* Observație: Tabelul se va completa cu gama indicatorilor cuprinși în [H.G. nr. 188/2002](#) (NTPA 002 pentru evacuările în rețeaua de canalizare orășenească și NTPA 001 pentru evacuările în cursurile de apă de suprafață) completată și modificată prin [H.G. nr. 352/2005](#), completată cu [H.G. nr. 118/2002](#), în funcție de indicatorii prezenți în apa uzată industrială provenită din instalație.

Justificați abaterile de la oricare din valorile limită de emisie de mai sus.

12.3 Emisii in rețeaua de canalizare oraseneasca sau cursuri de apa de suprafata(dupa preepurarea proprie)

În vederea urmăririi calitatii apei uzate evacuate, societatea Damen SHIPYARDS Mangalia SA realizează măsuratori pe probe de apa uzatădupă cum sunt prezentate în tabelul de mai jos

Valori limita pentru indicatori de calitate apa uzată

Punct de prelevare a probei	Indicator de calitate	UM	Valori limită ⁵
<i>Ape uzate menajere si apele uzate tehnologice epurate (de la atelierul de zincare, rampa de spalare auto, cantina)</i>			
<i>2 puncte de prelevare</i>	pH	unități	6,5-8,5
	Materii in suspensie	mg/dm ³	350

⁵ Conform prevederilor HG 188/2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descarcare in mediu acvatic a apelor uzate cu completarile și modificările ulterioare

Punct de prelevare a probei	Indicator de calitate	UM	Valori limită ⁵	
1.Caminul de evacuare final din incinta amplasamentului, inainte de deversarea in canalizarea RAJA SA din exteriorul amplasamentului	CB05	mg O/dm ³	300	
	CCO-Cr	mg O/dm ³	500	
	Azot amoniacal	mg/dm ³	30	
	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	30	
	Detergenti sintetici biodegradabili	mg/dm ³	25	
	Crom total	mg/dm ³	1,5	
	Fosfor total	mg/dm ³	5,0	
	Nichel	mg/dm ³	1,0	
	2. Iesirea din Statia de neutralizare de la Atelierul de zincare	Zn ²⁺	mg/dm ³	1,0
		Fe total	mg/dm ³	5,0
Pb ²⁺		mg/dm ³	0,5	
<i>Apele tehnologice care nu necesita epurare (de la probele de etansare si de la umplerea/golirea docurilor) si apele pluviale,evacuate în canal-șenal navigabil Marea Neagră</i>				
4 puncte de prelevare din caminele CP1, CP2, CP3, si CP6 inainte de evacuarea acestora in acvatoriul portuar	pH	unități	6,5-8,5	
	Materii in suspensie	mg/dm ³	600	
	CB05	mg O/dm ³	25	
	CCO-Cr	mg O/dm ³	125	
	Reziduu fix	mg/dm ³	2000	
	Azot total	mg/dm ³	15	
	Substante extractibile cu solventi organici	mg/dm ³	20	
	Fe total	mg/dm ³	5,0	
	Cadmiu	mg/dm ³	0,2	
	Plumb	mg/dm ³	0,2	
	Fosfor total	mg/dm ³	2,0	
	Nichel	mg/dm ³	0,5	
	Zn ²⁺	mg/dm ³	0,5	
	Produse petroliere	mg/dm ³	5,0	

13. IMPACT

13.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului

Luând în considerare faptul că au fost deja realizate fie un studiu de evaluare a impactului asupra mediului fie un bilanț de mediu, nivelul de detaliere din solicitare trebuie să corespundă nivelului de risc asupra mediului exercitat de emisiile rezultate din activități. Instalațiile care evacuează emisii în receptori importanți sau sensibili sau emit substanțe a căror natură și cantitate ar putea afecta receptorii din mediu pot necesita o evaluare mai detaliată a efectelor potențiale. În cazul în care instalațiile evacuează doar

un nivel scăzut de emisii și nu există receptori afectați sau sensibili, aceste zone pot să nu necesite o astfel de evaluare detaliată.

Operatorii trebuie să aibă dovezi care susțin evaluarea impactului exercitat de activitățile lor asupra mediului și acestea să fie componente ale documentației de solicitare. Îndrumarul privind evaluarea BAT prezintă o metodologie pentru efectuarea acestei evaluări, care oferă recomandări suplimentare privind natura informațiilor și nivelul de detaliere necesar. De asemenea, oferă o metodă de stabilire a importanței impactului unei evacuări asupra mediului receptor.

Din analiza nivelului impactului asupra factorilor de mediu a activitatilor desfasurate pe amplasamentul societatii rezulta urmatoarele aspecte:

Impactul asupra factorului de mediu apa

Apele uzate colectate in canalizarea interna sunt pompate in statia de epurare Mangalia. Pentru a putea fi preluate de catre statia de epurare apele trebuie sa se incadreze in limitele impuse de NTPA 002.

Apele conventional curate: apele pluviale, apele rezultate in urma probelor de etansare etc. sunt colectate in sistem de rigole si deversate in senal. Limitele impuse pentru a putea fi deversate in senal , sunt cele prevazute de NTPA 001.

Se vor aplica programe de verificare periodica si curatare a structurilor subterane.

In conditii normale de functionare si de aplicare a programelor preventive de intretinere a instalatiilor, impactul activitatii asupra calitatii factorului de mediu apa se incadreaza in limite minime.

Impactul asupra factorului de mediu aer

Emisiile din surse punctiforme sunt generate de cosurile de dispersie atat de la centralele termice, cat si de la procesele care genereaza noxe.

Societatea foloseste drept combustibil GPL, ceea ce duce la producerea unor cantitati reduse de noxe.

Pentru noxele care provin din procesele desfasurate pe amplasament, au fost adoptate masuri de minimizare a poluantilor evacuati (filtre, ventilatie fortata, cosuri de dispersie), ceea ce face ca impactul activitatilor asupra acestui factor de mediu sa se inscrie in limite acceptabile.

Impactul asupra factorului de mediu SOL

Cea mai mare parte a solului pe care se desfasoara activitatea santierului este betonata sau partial acoperita cu piatra (77% betonat, 16% pietruit). Datorita acestei situatii este putin probabil ca solul sa poata fi poluat.

Zonele verzi sunt cele amenajate de catre beneficiar.(cca 7%).

Impactul asupra acestui factor de mediu este nesemnificativ.

Impactul asupra sănătății populației

Zonele rezidentiale sunt amplasate la cel puțin 50 m , astfel incat impactul generat de zgomot este cel care are ponderea cea mai mare.

Distanța dintre șantier și zona rezidențială (catre 2 Mai), a devenit o problemă doar după anul 1990, când a fost extinsă zona rezidențială.

Pentru locurile de muncă care presupun un nivel al zgomotului ridicat, personalul este dotat cu echipamente de protecție, conform prevederilor legale din domeniul securității muncii.

13.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

Trebuie anexate hărți și planuri ale amplasamentului la scară corespunzătoare pentru a indica în mod vizibil localizările receptorilor, sursele și punctele de monitorizare în care au fost făcute măsurători pentru substanțele evacuate sau pentru impactul substanțelor evacuate din instalații. Extinderea zonei considerate poate fi la nivel local, național sau internațional, în funcție de mărimea și natura instalației și de natura evacuărilor.

În special, următorii receptori importanți și sensibili trebuie luați în considerare ca parte a evaluării:

- *Habitat care intră sub incidența Directivei Habitat, transpusă în legislația națională prin [Legea nr. 462/2001](#), aflate la o distanță de până la 20 km de instalație sau până la 20 km de amplasamentul unei centrale electrice cu o putere mai mare 50 MWth*
- *Arii naturale protejate aflate la o distanță de până la 20 km de instalație*
- *Arii naturale protejate care pot fi afectate de instalație*
- *Comunități (de ex. școli, spitale sau proprietăți învecinate)*
- *Zone de patrimoniu cultural*
- *Soluri sensibile*
- *Cursuri de apă sensibile (inclusiv ape subterane)*
- *Zone sensibile din atmosferă (de ex. reducerea stratului de ozon din stratosferă, calitatea aerului în zona în care SCM este amenințată)*

13.2.1 *Identificarea receptorilor importanți și sensibili*

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuarilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor. (Aceasta poate include atât efectele negative, cât și pe cele pozitive)	Localizarea informației de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
Plan de amplasament	Populația din localitatea 2 Mai (primele locuințe sunt situate la distanță mai mare de 50 m de societate)	Emisiile gazoase caracteristice proceselor tehnologice din cadrul societății Zgomot	Rapoartele de încercare În urma analizei activităților și instalațiilor în raport cu cele mai bune tehnici disponibile se poate aprecia că instalațiile și dotările societății se conformează cu cerințele BAT.
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ROSPA0066 Limanu Herghelia, la 1,3 km vest; ▪ ROSPA0076 Marea Neagră, în vecinătatea amplasamentului, la est de amplasament ▪ ROSCI0094 Izvoarele sulfuroase submarine de la Mangalia, la 1,3km nord-est; ▪ ROSCI0114 Mlaștina Hergheliei – Obanul Mare și Peștera Movile, la 2,5 km nord; ▪ ROSCI0269 	Apa tehnologică și apa pluvială descărcată în mare	Rapoartele de încercare apă uzată descărcată în Marea Neagră

Harta de referinta pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalatie	Lista evacuarilor din instalatie care pot avea un efect asupra receptorului si parcursul lor. (Aceasta poate include atat efectele negative, cat si pe cele pozitive)	Localizarea informatiei de suport privind impactul evacuarilor (de ex. rezultatele evaluarii BAT, rezultatele modelarii detaliate, contributia altor surse - anexate acestei solicitari)
	Vama Veche 2 Mai - la cca. 250m sud .		
	Acvatoriul portuar	Apa tehnologică si apa pluviala descărcată in mare	Rapoartele de incercare apă uzată descărcată în Marea Neagră

13.3 Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

Operatorii/titularii de activitate trebuie să facă dovada că o evaluare satisfăcătoare a efectelor potențiale ale evacuărilor din activitățile autorizate a fost realizată și impactul este acceptabil. Acest lucru poate fi făcut prin utilizarea metodologiei de evaluare a BAT și a altor informații suplimentare pentru a prezenta efectele asupra mediului exercitate de emisiile rezultate din activități. Rezultatul evaluării trebuie inclus în solicitare și rezumat în tabelul de mai jos.

13.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuărilor (extindeți tabelul dacă este nevoie)

Monitorizare aer 2022

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁶ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
Cazan producere apa calda(CT1)	Pulberi	1,7	5
	SO ₂	<1	35
	NO _x	190	350
	CO	<1	100
Cazan producere apa calda(CT2)	Pulberi	1,5	5
	SO ₂	<1	35

⁶ Sursa: Raport anual de mediu, 2022

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁶ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
	NOx	174	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT3)	Pulberi	1,6	5
	SO ₂	<1	35
	NOx	199	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT4)	Pulberi	1,8	5
	SO ₂	<1	35
	NOx	181	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT5)	Pulberi	2,2	5
	SO ₂	<1	35
	NOx	224	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT6)	Pulberi	1,8	5
	SO ₂	<1	35
	NOx	181	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT7)	Pulberi	1,9	5
	SO ₂	<1	35
	NOx	221	350
	CO	<1	100
Cazan productie apa calda(CT9)	Pulberi	2,1	5
	SO ₂	<1	35
	NOx	180	350
	CO	<1	100
Atelier zincare - Băile de pretratare – (Turn de spalare cu Scruber) C1	Cloruri gazoase exprimate în HCl	3,04-4,56	7
	Pulberi	3,1-3,5	5
Atelier zincare - Boiler	Pulberi	2,1-3,4	5
	SO ₂	<1	35
	NOx	94-124	350
	CO	5-10	100
Atelier zincare - Baia de zincare	Pulberi		5

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁶ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
Atelier zincare Cuptor GPL	Pulberi		5
	SO ₂		35
	NO _x		350
	CO		100
Cuptor ardere tevi	Pulberi		5
	SO ₂		35
	NO _x		350
	CO		100
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick-tunel preincalzire	CO	8	100
	NO _x	175	350
	SO ₂	<1	35
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera sablare	Pulberi	3,2-3,8	5
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera grunduire	COV	36,47-43,26	75
Sablare-pasivizare table si profile linia Schlick- camera uscare-	COV	30,29-38,49	50
Sablare-pasivare – Linia noua – Coreea- camera de sablare	Pulberi	3,2-3,7	5
Sablare-pasivare – Linia noua – Koreea- camera de grunduire si camera de uscare	COV	31,99-38,64	75
Sablare bloc secției (S1)- H7	Pulberi	3,2-3,7	5
Sablare bloc secției (S1)- H8	Pulberi	3,2-3,5	5

FORMULAR DE SOLICITARE
DAMEN SHIPYARDS MANGALIA SA

Sursa	Parametrul	Valori masurate ⁶ (mg/Nm ³)	VLE (mg/Nm ³)
Sablare bloc secții (S2)- H9	Pulberi	3,1-3,7	5
Sablare bloc secții (S2)- H10	Pulberi	3,1-3,8	5
Sablare bloc secții (S3)- H11	Pulberi	3,2-3,6	5
Sablare bloc secții (S3)- H12	Pulberi	3,3-3,6	5
Sablare bloc secții (S3)- H13,	Pulberi	3,1-3,7	5
Sablare bloc secții (S3)- H14	Pulberi	3,4-3,7	5
Sablare bloc secții (S4)- H15	Pulberi	3,2-3,5	5
Vopsitorie(P3) H16	COV	29,18- 35,83	75
Vopsitorie(P3) H17	COV	34,49-41,44	75
Vopsitorie(P3) H18	COV	37,70-45,84	75
Vopsitorie(P3) H19	COV	35,82-40,71	75
Vopsitorie(P3) H20	COV	38,94-41,16	75
Sablare bloc secții (2 Mai)- H21	Pulberi	2,9-3,5	5
Sablare bloc secții (2 Mai)- H22	Pulberi	2.9-3.5	5

Planul de gestionare a solventilor organici cu continut de compusi organici volatili

Anual, titularul activității elaborează planul de gestionare a solventilor cu scopul de a verifica conformarea cu Capitolul V *Dispoziții speciale aplicabile instalațiilor și activităților care utilizează solvenți organici*, al legii 278/2013 privind emisiile industriale. Planul de gestionare a solventilor organici este prezentată în ANEXA F.

Potrivit fișelor tehnice de securitate a vopselei și diluanților, concentrația de COV din produse sunt cuprinse între 0- 890 g/l. Frazele de risc ale produselor utilizate sunt H226, H315, H317, H319, H332, H335, H336, H411, H412.

În anul 2022, consumul total de solvenți organici a fost de 580.533,81 kg/an având un conținut de COV de 141.277,06 kg/an și substanță solidă 346.761,46 kg/an.

Consumul de solvenți organici pe activitățile asociate a fost următorul:

- Activitatea de sablare- pasivizare(grunduire): consumul de solvenți organici a fost de 62.510,30 kg/an având un conținut de COV de 23.734,38 kg/an și substanță solidă 14.278,46 kg/an.
- Activitatea de vopsire în doc: consumul de solvenți organici a fost de 164.566,20 kg/an având un conținut de COV de 41.416,36 kg/an și substanță solidă 103.301,87 kg/an.
- Activitatea de vopsire hale: consumul de solvenți organici a fost de 353.457,31 kg/an având un conținut de COV de 76.126,32 kg/an și substanță solidă 229.181,13 kg/an.

Bilantul solventilor organici cu continut de compusi organici volatili*		
I ₁	Cantitatea de solvenți organici cu continut de compusi organici volatili (COV) în stare pură sau în preparate cumparate, utilizate în instalație în anul 2022	141.277,06
I ₂	Cantitatea de solvenți organici cu continut de compusi organici volatili (COV) în stare pură sau în preparate cumparate, recuperati și apoi reutilizati ca solvenți la intrarea în procesul tehnologic	0 (fara recuperare)
O1.1	Cantitatea de compusi organici volatili, emisiile de gaze reziduale captate și tratate	3.607,63
O1.2	Cantitatea de compusi organici volatili, emisiile de gaze reziduale captate și netratate	53.288,42
O ₂	Cantitatea de solvenți organici pierduti în apă	0
O ₃	Cantitatea de solvenți organici în produsul finit	0
O ₄	Emisii fugitive	59.015,06
O ₅	Solvenți distrusi prin epurarea gazului rezidual	15.379,88
O ₆	Solvenți în deseuri	9.986,07
O ₇	Solvenți în produse destinate vânzării	0
O ₈	Pentru reutilizarea solventilor recuperati care nu se considera Input	0
O ₉	Alți solvenți eliberati	0

****calcularea cantitatii de solvent este prezentată în planul de gestiune solvenți pe anul 2022, Anexa***

Estimarea procentului de emisii fugitive

$$\%F = [F / (I1+I2)] \times 100 = [59.015,06 / 141.277,06] \times 100 = 41.77\% > 20\%$$

Valoarea limita prevazuta de la nr 8 Anexa nr.7, partea a2a, este de 20% de emisii fugitive de COV.

Potrivit art 59, aliniatul (6) pentru activitățile de acoperire prevăzute la nr. crt. 8 din tabelul de la anexa nr. 7 partea a 2-a, care nu pot fi efectuate în condiții controlate (de exemplu construcții navale) se excepteaza , după caz aplicarea acestor valori(20% de emisii fugitive de COV)

Evaluare respectării valorilor limită de emisie în gazele reziduale (partea a8a, Anexa 7 al Legii 278/2013)

1 Valoarea medie a tuturor valorilor măsurate nu depășește valoarea-limită de emisie (pct 2, partea a8a, Anexa 7 al Legii 278/2013)

Din tabelul 13, se observa ca valorilor măsurate în anul 2022 nu depășesc valoarea-limită de emisie respectiv 75 mgC/m³. Valorile masurate la coș au fost cuprinse între 29,18 și 43,26 mgC/Nm³

2 Conformarea cu partea a 4-a se verifică pe baza sumei concentrațiilor masice ale fiecăruia dintre compușii organici volatili în cauză. Conformarea este îndeplinită în situația în care emisia efectivă de compuși organici volatili, determinată cu ajutorul planului de gestionare a solvenților, este mai mică sau egală cu valoarea țintă de emisie.

Valoarea țintă de emisie(anexa 7, Partea a5a)

Valoarea tinta de emisie = Valoarea emisiilor anuale de referinta x (valoarea emisiei fugitive + 5 %)

- a) Valoarea emisiilor anuale de referinta = masa totala de substante solide X factor de inmultire = 346.761,46 x 1,5 = 520.142,19 kg
- b) Valoarea emisiei fugitive + 5 % = 20% + 5% = 25 %

Valoarea tinta de emisie = 520.142,19 kg x 25% = 130.035,54 kg/an

Emisia efectivă de compuși organici volatili (Anexa 7, Partea a7a)

$$E = F + O1 = 59.015,06 + 56.896,05 = 115.911,11 \text{ kg / an } < 130.035,54 \text{ kg/an}$$

Activitatea este conforma cu partea a 4a deoarece emisia efectivă de compuși organici volatili, este mai mică sau egală cu valoarea țintă de emisie.

Monitorizare calitate apă uzată 2022

Punct de prelevare/ punct de evacuare	Indicator de calitate	V.L.E. conf Autorizatiei (mg/l)	VLE masurat mg/l
<i>Ape uzate menajere si apele uzate tehnologice epurate de la atelierul de zincare termică</i>			

Punct de prelevare/ punct de evacuare	Indicator de calitate	V.L.E. conf Autorizatiei (mg/l)	VLE masurat mg/l
Stația de neutralizare	Activitatea sistată		
Ape uzate menajere si apele uzate tehnologice epurate			
Stația de pompare	pH	6,5-8,5	7,6 - 8,0
	Suspensii	350	21-62
	CBO5	300	20-53
	CCO-Cr	500	76,8-173
	Azot amoniacal	30	15,6-55,8
	Fosfor total	5	0,31-1,16
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	30	<20
	Detergenți	25	<0.1
	Zn ²⁺	1	0,09-0,209
	Fe total	5	0,086-0,177
	Pb ²⁺	0,5	0,012-0,02
	Ni ²⁺	1	0,008
	Cr total	1,5	0,006-0,007
Apele tehnologice care nu necesita epurare (de la probele de etansare si de la umplerea/golirea docurilor) si apele pluviale,evacuate în canal-șenal navigabil Marea Neagră			
CP1	pH	6,5-8,5	7,5-8,3
	Suspensii	60	10-14
	CBO5	25	18-81
	CCO-Cr	125	60-257
	N total	15	0,95-4,1
	Fosfor total	2	0,04-0,98
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,147
	Fe total	5	0,05-0,124
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,0004
	Pb ²⁺	0,2	0,013-0,018
	Ni ²⁺	0,5	0,007-0,091
CP2	pH	6,5-8,5	7,5-8,2
	Suspensii	60	10-12
	CBO5	25	17-89
	CCO-Cr	125	54-284
	N total	15	1,3-3,4
	Fosfor total	2	0,04-0,48
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,124

Punct de prelevare/ punct de evacuare	Indicator de calitate	V.L.E. conf Autorizatiei (mg/l)	VLE masurat mg/l
	Fe total	5	0,05-0,14
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,004
	Pb ²⁺	0,2	0,010-0,012
	Ni ²⁺	0,5	0,007-0,086
CP3	pH	6,5-8,5	7,5-8,3
	Suspensii	60	10-16
	CBO5	25	19-51
	CCO-Cr	125	67-167
	N total	15	1,2-2,9
	Fosfor total	2	0,04-0,48
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,113
	Fe total	5	0,05-0,131
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,0004-0,005
	Pb ²⁺	0,2	0,012-0,013
	Ni ²⁺	0,5	0,007-0,084
CP6	pH	6,5-8,5	7,5-8,4
	Suspensii	60	10-14
	CBO5	25	17-45
	CCO-Cr	125	52-157
	N total	15	1,0-3,3
	Fosfor total	2	0,04-0,95
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	20	<20
	Zn ²⁺	0,5	0,05-0,106
	Fe total	5	0,05-0,089
	Produse petroliere	5	<0,24
	Cd ²⁺	0,2	0,0004-0,0005
	Pb ²⁺	0,2	0,011-0,016
	Ni ²⁺	0,5	0,007-0,08

Monitorizare zgomot

Emisiile de zgomot trebuie să se încadreze în limita admisibilă a nivelului de zgomot de 65 dB(A), pentru zona industrială grea, conform SR 10009: 2017.

Conform Ordinului nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, nivelul de presiune acustică continuu echivalent

ponderat A (L_{AeqT}) vor fi de 55 dB(A) în timpul zilei (7,00 - 23,00) și 45 dB(A) în timpul nopții (23,00 - 7,00).

La nivelul anului 2023 a fost înregistrată o valoare de 58,3 dB(A), care se regăsește în raportul de încercări nr. 1288 din 14.03.2023, emis de laboratorul Rompetrol Quality Control, măsurătoarea a fost efectuată la limita amplasamentului, în zona Poarta 2 Mai.

Nivelul de zgomot din zona de derulare a activității se situează în limitele prevăzute pentru nivelul de presiune acustică echivalent prevăzut în SR 10009: 2017, respectiv 65 dB(A).

13.4 Managementul deșeurilor

Referitor la activitățile care implică eliminarea sau valorificarea deșeurilor, luați în considerare obiectivele relevante în tabelul următor și identificați orice măsuri suplimentare care trebuie luate în afară de cele pe care v-ați angajat deja să le realizați, în scopul aplicării BAT-urilor, în această Solicitare de obținere a autorizației integrate de mediu.

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
a) asigurarea ca deseul este recuperat sau eliminat fără periclitatea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	-
<ul style="list-style-type: none"> risc pentru apă, aer, sol, plante sau animale; 	Societatea aplică procedurile necesare astfel încât gestionarea deșeurilor să se facă în conformitate cu toate cerințele legale în vigoare
<ul style="list-style-type: none"> cauzarea disconfortului prin mirosuri 	Respectarea măsurilor de reducere a posibilității apariției incidentelor cu pierderi accidentale de poluanți
<ul style="list-style-type: none"> afectarea negativă a peisajului sau a locurilor de interes special; 	Societatea aplică procedurile necesare astfel încât gestionarea deșeurilor să se facă în conformitate cu toate cerințele legale în vigoare

Referitor la obiectivul relevant

b) implementare, cât mai concret cu putință, a unui plan făcut conform prevederilor din Planul Local de Acțiune pentru protecția mediului completați tabelul următor:

Identificați orice planuri de dezvoltare realizate de autoritatea locală de planificare, inclusiv planul local pentru deseuri	Faceți observații asupra gradului în care propunerile corespund cu conținutul unui astfel de plan
Nu este cazul	

13.5 Habitate speciale

Cerinta	Raspuns (Da/Nu / identificati / confirmati includerea, daca este cazul)
<p>Ati identificat Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operatiile la care s-a facut referire in Solicitare sau in evaluarea dumneavoastra de impact de mai sus?</p>	<p>Cele mai apropiate Situride interes comunitar Natura 2000 sunt situate fata de limitele amplasamentului, astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ROSPA0066 Limanu Herghelia, la 1,3 km vest; ▪ ROSPA0076 Marea Neagră , in vecinatatea amplasamentului, la est de amplasament; ▪ ROSCI0094 Izvoarele sulfuroase submarine de la Mangalia, la 1,3km nord-est; ▪ ROSCI0114 Mlaștina Hergheliei – Obanul Mare și Peștera Movile, la 2,5 km nord; ▪ ROSCI0269 Vama Veche 2 Mai – la cca. 250m sud
<p>Ati furnizat anterior informatii legate de Directiva Habitate, pentru, SEVESO sau in alt scop?</p>	<p>Nu este cazul</p>
<p>Exista obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate? (D/N, va rugam enumerati)</p>	<p>Nu</p>
<p>Realizand evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitatile dumneavoastra apropiate de sau depasesc nivelul identificat ca posibil sa aiba un impact semnificativ asupra Zonelor Europene? Nu uitati sa luati in considerare nivelul de fond si emisiile existente provenite din alte zone sau proiecte.</p>	<p>Nu este cazul</p>

14. PLANUL DE ACȚIUNI ȘI PROGRAMUL DE MODERNIZARE

Vă rugăm să rezumați mai jos toate datele pe care le-ați propus în secțiunile anterioare ale solicitării. Măsurile incluse în Planul de acțiuni și Programul de modernizare trebuie grupate pe secțiuni pentru fiecare factor de mediu afectat, măsuri de reducere a poluării, măsuri de remediere a poluării istorice, pe baza obiectivului principal al măsurii respective.

Masura	Data propusa pentru	Costuri EURO	Sursa de finantare
--------	---------------------	--------------	--------------------

	implementare		Nota
Nu este cazul			

NOTĂ:

- 0 = sursa va trebui identificată*
- 1 = finanțare proprie*
- 2 = credit bancar*
- 3 = instituție financiară internațională*
- 4 = finanțare nerambursabilă*

Planul de acțiuni trebuie să includă obligatoriu și prevederile Programului de etapizare, anexă la Autorizația de gospodărire a apelor.

În acest moment ați realizat toate etapele completării solicitării dumneavoastră. Vă rugăm să vă întoarceți la pagina de început pentru a verifica dacă ați inclus toate elementele necesare.