



S.C. VIBRANTZ PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L

Adresa: Str. Aleea Sinaia,
Nr. 120, Doicești, Dâmbovita

Tel. +(40) 0245 206091

Fax +(40) 0245 206080

Mobil: 0724 333 401

E-mail: Florin.Oncioiu@vibrantz.com

To / Catre:	AGENTIA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI DAMBOVITA		
Attn / In atentia:	Director executiv, Maria Morcoase		
From / De la:	S.C. VIBRANTZ PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L.		
CC.:			
Date / Data:	06.02.2024	Pages / Pagini:	30
Your fax / Fax:	0245-213944		

Subject / Subiect: Raport anual al starii factorilor de mediu pentru anul 2023

Prin prezenta va transmit atasat **Raportul anual al starii factorilor de mediu** pe amplasamentul S.C. VIBRANTZ PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L referitor la activitatea desfasurata in anul 2023, in conformitate cu cerintele autorizatiei integrate de mediu nr. 10 din 30.10.2017 actualizata la 11.05.2020.

Cu stima,

Responsabil de Mediu

Ing. Florin ONCIOIU



Raport anual al starii factorilor de mediu
pe amplasamentul S.C. FERRO PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA
S.R.L. in anul 2023

1. Activitatea principala in anul 2023

In cadrul S.C. VIBRANTZ PERFORMANCE PIGMENTS ROMANIA S.R.L. ("VIBRANTZ"). s-au desfasurat urmatoarele tipuri de activitati in anul 2023 :

- comercializarea pigmentilor anorganici (oxizi de fier, albastru ultramarin, pigmenti anticorozivi, sulfat bazic de crom)
- fabricarea albastrului ultramarin
- fabricarea pigmentilor anticorozivi (pe baza de fosfat de zinc, fosfosilicat de calciu si strontiu si fosfat feros)
- fabricarea sulfatului bazic de crom (tratarea gazelor de ardere)
- brichetarea si calcinarea caolinului necalcinat folosit la producerea albastrului ultramarin

2. Descrierea activitatii principale

Pentru obtinerea produselor si subproduselor amintite, in functie de linia de productie, procesele operationale desfasurate in cadrul "VIBRANTZ" pot fi impartite intr-un numar de parti secventiale, astfel:

a) Fabricarea albastrului ultramarin

Procesul de fabricatie al albastrului ultramarin se desfasoara pe hale de productie astfel:

➤ *Hala de calcinare caolin*

- Depozitarea caolinului calcinat si necalcinat;
- Compactarea caolinului necalcinat: pentru uniformizarea calitatii caolinului calcinat, amestecul de caolin pulbere si granule mari se compacteaza intr-o instalatie speciala, sub forma de brichete;
- Calcinarea caolinului necalcinat: caolinul compactat se introduce din big-bags in calcinator prin cuva de alimentare si se calcineaza in calcinatorul rotativ;
- Racirea caolinului: din calcinator, caolinul se descarca gravitational in tubul de racire;
- Descarcarea caolinului si ambalarea acestuia: caolinul racit se descarca cu ajutorul unui sistem de elevatoare in ambalaje tip big-bags si se depoziteaza in depozitul de caolin.

➤ *Hala materii prime*

In hala materii prime se afla instalatiile de pregatire a materiilor prime pentru producerea albastrului ultramarin; procesele de prelucrare a acestora constau in:

- Dozarea materiilor prime; sunt folosite 3 buncare pentru dozarea caolinului si carbonatului de sodiu, iar pentru dozarea smoalei de carbune se foloseste un sistem de dozare gravitationala pentru sprijinirea big-bags-ului
- Macinarea si omogenizarea materiilor prime;
- Incarcarea creuzetilor cu amestec de materii prime.

- Incarcarea creuzetilor cu materii prime si descarcarea albastrului ultramarin din creuzeti se face cu o instalatie automatizata deservita de 5 persoane.

➤ *Hale calcinare – 3 hale*

Operatiile principale desfasurate pentru obtinerea albastrului ultramarin brut sunt:

- Incarcare cuptor – exista 33 cuptoare (14 cuptoare moderne cu arzatoare automatizate si restul clasice cu arzatoare atmosferice), iar incarcarea lor se face esalonat, astfel incat procesul de calcinare sa fie continuu;
- Calcinarea – se realizeaza conform unei diagrame stabilite de ardere.
- Descarcarea sarjei de ultramarin brut calcinat in burdufi pentru transportul catre hala procese umede.

➤ *Hala de procese umede (HPU).*

Ultramarinul brut obtinut in procesul anterior se prelucreaza in aceasta hala pentru a ajunge la caracteristicile finale conform specificatiilor tehnice de referinta.

Operatiile principale desfasurate in hala procese umede sunt:

- Dezintegrare albastru ultramarin brut si incarcarea celor 2 filtre Nucha;
- Spalare – albastrul ultramarin se spala in filtrele Nucha pentru eliminarea sarurilor; aceasta apa uzata cu concentratie ridicata de saruri se transvazeaza in vasele instalatiei de stocare apa uzata concentrate pentru tratarea externa intr-o instalatie tratare ape uzate
- Macinare grosiera si fina separate – suspensia de ultramarin se macina grosier in 3 mori de macinare, dupa care se descarca intr-o fosa pentru a fi transvazat la vasele morilor cu perle;
- Macinare umeda fina – suspensia de ultramarin se macina final la dimensiunea dorita a particulelor, in functie de referintele tehnice urmarite;
- Flotare – suspensia rezultata se floteaza in 3 masini de flotare in prezenta unei substante tensioactive, prin barbotarea aerului pentru eliminarea excesului de sulf; acesta se indeparteaza sub forma de spuma care ulterior este eliminat ca deseu nepericulos;
- Filtrare – suspensia de albastru ultramarin se transvazeaza in unul din cele patru vase de stocare si se filtreaza prin 2 filtre presa;
- Uscare in uscatorul tip TUNEL si uscatorul tip CN, in functie de referinta dorita;

- Micronizare in cele 2 uscatoare tip JET – dupa uscare si sfarmare, ultramarinul este micronizat in 2 uscatoare tip Jet ;
- Omogenizare in amestecatoarele tip NAUTA – in cele doua omogenizatoare se amesteca diferite loturi de ultramarine cu sarja alba (caolin);
- Ambalare in saci de 25 kg sau burdufi de 1000 kg (big-bags)– dupa omogenizare, produsul rezultat de descarca in ambalajele solicitate de client;
- Presare si infoliere – sacii de 25 kg se paletizeaza si se infoliaza;
- Depozitare – paletii cu sacii de 25 kg si big-bags se depoziteaza in depozitul de produse finite;
- Comercializare.

b) Fabricarea pigmentilor anticorozivi - NUBIROX

Fazele proceselor tehnologice sunt urmatoarele:

- *Dozarea materiilor prime*
- *Instalatia de disolutie si precipitare a pigmentilor*
- *Instalatia de macinare umeda*
- *Instalatia de filtrare*
- *Instalatie recuperare ape tehnologice*
- *Instalatia de uscare*
- *Instalatia de macinare uscata grosiera*
- *Instalatia de preparare a amestecurilor pigmentare*
- *Instalatia de ambalare*
- *Instalatie de osmoza inversa pentru preparare apa demineralizata (utilizata in procesul tehnologic)*

c) Tratarea gazelor de ardere si obtinerea sulfatului bazic de crom

- *Spalarea gazelor de ardere*
- *Omogenizarea (prin recirculare) a solutiei de sulfat bazic de crom*
- *Completarea reactiei prin reducerea bicromatului nereactionat*

- *Depozitarea temporara a solutiei de sulfat bazic de crom*
- *Uscarea instantanee a solutiei de sulfat bazic de crom (CURTICROM)*

d) Calcinare caolin

Calcinarea reprezinta inlaturarea apei continuta in structura interna a caolinului. Aceste noi proprietati dobandite in urma acestui proces sunt esentiale in obtinerea unui pigment de buna calitate. Este foarte importanta temperatura la care are loc eliminarea apei din structura fiindca aceasta determina formarea modificarilor structurale optime din punct de vedere al cresterii reactivitatii caolinului procesat. In cazul prezentei instalatii, temperatura necesara este de 850-900° C si se obtine cu ajutorul unui arzator cu gaz natural.

Pentru obtinerea unei calitati uniforme a caolinului calcinat (pierderi la calcinare uniforme) se compacteaza pulberea de caolin necalcinat sub forma de "brichete" in instalatia de compactare caolin. Instalatia este prevazuta cu un sistem de aspiratie pulberi prevazut cu filtre cu saci si un cos de dispersie.

e) Spalarea stivuitoarelor si altor piese componente

Acest punct de spalare este instalat langa statia de tratare ape tehnologice fiind format dintr-o pompa de spalare cu apa sub presiune si o cutie pentru spalarea pieselor. Apa rezultata din spalare este preluata prin intermediul unei cuve si a unei pompe submersibile si transportata in rezervoarele statiei de tratare ape tehnologice, fiind tratata si filtrata impreuna cu restul apei tehnologice. Pentru spalare nu se folosesc detergenti sau alte substante degresante ci doar apa sub presiune.

f) Curatarea/desprafuirea filtrelor aferente masinilor de maturare/aspirare a prafului si stivuitoarelor

Cabina este situata in spatele halei de calcinare nr. 2 si este racordata la doua filtre de aspiratie pulberi. In aceasta cabina are loc desprafuirea unor componente ale masinilor de aspirat/maturat din hale si a stivuitoarelor. Pulberea rezultata este captata in filtrele cu saci ale instalatiei de aspiratie si eliminata ca deșeu anorganic cu continut de substante periculoase si este

g) Epurarea apelor uzate

Apele uzate rezultate in urma desfasurarii activitatii „VIBRANTZ” sunt ape uzate menajere, tehnologice si pluviale.

Apele uzate menajere sunt colectate si dirijate prin rețeaua de canalizare catre statia de epurare biologica tip Biosystem.

Apele pluviale sunt captate in fosa de captare prin rețeaua interna de rigole de scurgere si sunt evacuate direct in canalizarea externa cu ajutorul pompelor submersibile; in cazul unei poluari accidentale se opreste evacuarea directa si apele contaminate se capteaza si sunt tratate in statia de tratare ape uzate tehnologice. S-a instalat un turbidimetru in trimestrul 1 din 2018 pentru detectarea apelor contaminate, in caz de turbiditate peste valoarea setata se opreste automat evacuarea acestora in canalizare si se declanseaza alarma vizuala si

acustica pentru anuntarea operatorului. In acest caz apele contaminate se capteaza in rezervoarele statiei de tratare ape pana la limpezire.

Apele uzate tehnologice cu concentratie ridicata de saruri, din diferite faze tehnologice sunt depozitate temporar in vasele instalatiei de stocare ape uzate concentrate (I.S.A.) si transportate cu cisternele la o companie externa in vederea tratarii.

Apele uzate tehnologice cu concentratie scazuta de saruri provenite de la instalatiile de productie a albastrului ultramarin, a pigmentilor anticorozivi , apa provenita de la spalarea pieselor si altor componente, sunt transportate, prin intermediul a conductelor supraterane, catre statia de epurare ape uzate tehnologice.

Apele tehnologice uzate cu concentratie scazuta de saruri care se supun tratării în aceasta Instalatie provin de la următoarele surse și activități :

- instalația de filtrare și spălare a albastrului ultramarin prelucrat în Hala Procese Umede unde sunt doua filtre presă având ca material filtrant material textil – apa se evacuează către stația de tratare prin intermediul vaselor decantoare D1-D5 si tratate in D7 cu apa oxigenata pentru oxidarea completa a compusilor ;
- instalatia de filtrare și spalare a pigmentilor anticorozivi – există două filtre presă cu material de filtrare textil si o centrifuga

La toate filtrele presa se recirculă apele de filtrare și spalare până la limpezirea totală, iar după limpezire se evacuează prin intermediul unor decantoare la bazinele de omogenizare ape tehnologice de la statia de tratare ape.

Apele provenite din spalarea albastrului ultramarin brut în filtrele Nucha se evacuează prin intermediul vasului T2 la instalatia de filtrare suplimentara dupa care se transvazeaza la instalatia de stocare ape uzate concentrate in saruri (I.S.A.). Captarea acestor ape tehnologice se face cu ajutorul unor pompe, iar toate traseele de transport a apelor catre statia de tratare sunt supraterane.

Instalația de tratare ape tehnologice are urmatoarele componente:

- pompe de transport ape uzate;
- pompe de filtrare
- conducte supraterane pentru transportul apelor tehnologice;
- doua bazine de captare și omogenizare ape tehnologice (2 x 135 m³);
- filtru presă cu material filtrant textil
- depozit descărcare filtru presă;
- conducță de captare apa tratată;
- turbidimetru

- instalații electrice;
- sistem de avertizare parametrii (turbiditate, nivel apă în bazine).

Fazele procesului sunt următoarele :

- *captarea și omogenizarea apelor tehnologice uzate în bazinele P1 și P2*

Apele tehnologice uzate provenite de la sursele de evacuare sunt captate în cele două bazine ale stației de tratare (P1, P2) pentru omogenizare, acestea fiind alimentate alternativ. Pentru omogenizarea apelor captate cele două bazine sunt prevăzute cu agitatoare. Apa se captează în unul din bazine până la un anumit nivel, se omogenizează și se prelevează o probă pentru verificarea pH-ului. La atingerea nivelului de captare se redirectionează captarea apelor tehnologice către celălalt bazin.

- *corectarea pH-ului apelor tehnologice*

În funcție de valoarea pH-ului se calculează cantitatea de acid sau baza care trebuie adăugată pentru corectarea acestuia. În timpul cât apa din bazin se tratează și se filtrează, apele tehnologice se captează în celălalt bazin până la golirea primului, astfel că cele două bazine sunt alimentate și golite alternativ.

- *sunt adăugate substanțe pentru crearea de aglomerări de particule*
- *filtrarea acestor ape cu ajutorul filtrului presă și evacuarea la râul Ialomița a apelor epurate*

Apă tratată se filtrează prin filtrul presă care este prevăzut cu elemente filtrante din material textil care pot reține particule aflate în suspensie cu dimensiunea de minim 1 micron. Apa filtrată se evacuează printr-un turbidimetru la canalizare către caminul de captare a tuturor apelor evacuate (aici se întâlnesc apele menajere de la stația Biosystem, apele pluviale, apele tehnologice tratate) pentru a fi contorizate cu ajutorul debitmetrului și de aici către receptorul natural râul Ialomița prin intermediul unei canalizări din tuburi de bazalt. În cazul în care valoarea turbidității este în afara valorilor setate se acționează automat închiderea pompei de alimentare a filtrului presă oprind implicit evacuarea apei în râul Ialomița. În același timp este acționat automat un sistem de alarmare vizuală și sonoră pentru a se interveni și efectua corecția necesară. Corecția pH-ului apei tehnologice din bazinul de captare se face cu ajutorul soluțiilor de acid fosforic 85% sau hidroxid de sodiu 50%, în funcție de valoarea acestuia. Menționăm că aceste soluții sunt deja folosite în procesele tehnologice de la instalațiile de obținere a pigmentilor anticorozivi, nefiind necesară achiziționarea lor în mod special pentru stația de tratare ape tehnologice.

Separarea apei cu concentrație ridicată de saruri

- Apele uzate cu concentrație ridicată de saruri sunt stocate în rezervoare în așteptarea expedierii către o unitate externă de eliminare și epurare, unde sunt tratate și deversate în mod adecvat.

Pentru fiecare linie de productie in parte, apele uzate cu concentratie ridicata de saruri sunt deviate de la sistemul standard de evacuare a apelor uzate catre rezervoarele instalatiei de stocare temporara, prin instalarea de robineti, conductivimetre si trasee supraterane de conducte. Apa este pompata direct in rezervoarele instalatiei pentru stocarea apelor uzate cu concentratie ridicata de saruri – cu o capacitate de 135 m³.

Apele uzate astfel stocate in rezervoare, sunt preluate, transportate, epurate si evacuate in mod corespunzator de catre firma autorizata, respectiv S.C. Gentoil S.R.L., pe baza contractului de prestari servicii nr. 159/10.11.2015 si actele aditionale aferente.

Instalatia cu rezervoarele de stocare este construita in apropiere de statia actuala de epurare a apelor uzate tehnologice si de statia de epurare a apelor menajere, accesul si incarcarea camioanelor fiind facile.

Instalatia cu rezervoarele de stocare este localizata pe o platforma de beton existenta, cu suprafata de aproximativ 70 m², incluzand rezervoarele, conductele, sistemul de pompare in camioane. Instalatia este asigurata cu pereti din beton armat si avand o capacitate de retentie de 35 m³, superioara capacitatii unuia dintre cele mai mari rezervoare.

Capacitatea rezervoarelor de stocare este de 135 m³, acestea fiind fabricate din fibra de sticla si fiind in numar de sase:

- 4 rezervoare de 30 m³ (Ø 3 m, inaltime 4,5 m)
- 1 rezervor de 10 m³ (Ø 2,2 m, inaltime 3,4 m)
- 1 rezervor de 5 m³ (Ø 1,6 m, inaltime 4 m)

3. Date tehnice

- Productie realizata: 8562 tone produse finite din care:
 - Albastru ultramarin: 3564 tone
 - Pigmenti anticorozivi: 711 tone
 - Sulfat bazic de crom: 4287 tone
- Regim de functionare instalatii (continuu/discontinuu, ore/zi, zile/saptamana, zile/an) ;
 - a. producere albastru ultramarin –regim de functionare discontinuu – succesiunea fazelor tehnologice imprima procesului ca intreg o continuitate, fara a se lucra cu stocuri de semifabricate – 24ore/zi, 350 zile/an
 - b. producere pigmenti anticorozivi – regim de lucru discontinuu - 24ore/zi, 340zile/an
 - c. producerea sulfatului bazic de crom – regim discontinuu - 24ore/zi, 352 zile/an
 - d. instalatia de tratare gaze - regim continuu - 24ore/zi, 352 zile/an

In 2023 activitatea de productie a fost oprita conform notificarilor facute catre APM si GNM Dambovita, si anume:

- 14.04.2023-18.04.2023 se opreste activitatea de calcinare a albastrului ultramarin si fabrica de spalat fum.
- 14.04.2023-18.04.2023 -se opreste evacuarea de ape industriale din cauza opririi activitatilor de productie care genereaza acest tip de ape uzate.
- 17.07.2023 – 05.09.2023 – a fost oprita activitatea de calcinare a albastrului ultramarin si fabrica de spalat fum pentru reparati in urma incidentului de mediu raportat in data de 18.08.2023.

➤ consum utilitati:

denumire componenta	U.M	Cantitate/2023
Energie electrica	kwh	6.387.933,00
Gaz natural	Kwh	24.657.940
apa	m ³	186.964

➤ evacuari de pe amplasament:

denumire componenta	U.M	Cantitate/2023
Deseuri periculoase	tone	106,89
Deseuri nepericuloase	tone	1510,07
Apa uzata tratata (industriala, menajera, pluviala) – evacuata in receptor natural	m3	197.398
Apa uzata tratata extern (companie autorizata)	m3	15.650,60

4. Starea factorilor de mediu - conform planului de monitorizare

A. Factor de mediu – apa – evacuare in receptorul natural Ialomita - 2023

Nr. crt.	Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoarea maxima	Valoarea minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri a C.M.A.	C.M.A. Conform AIM	Metoda de analiza
1.	pH	Evacuare finala	unit.	7.57	8.00	7.00	12	0	6,5-8,5	SR ISO-10523-2012
2.	MTS	-,-	mg/l	14.50	28.00	6.00	12	0	35	STAS 6953-81
3.	Reziduu filtrabil-105°C	-,-	mg/l	685.58	847.00	592.00	12	0	2000	STAS 9187-84
4.	CBO ₅	-,-	mg/l	4.92	20.00	2.40	12	0	25	SR EN ISO 1899-1/2003
5.	CCO-Cr	-,-	mg/l	32.85	64.20	30.00	12	0	125	SR EN ISO 6060-96
6.	Cloruri	-,-	mg/l	41.69	110.00	28.30	12	0	500	SR EN ISO 9297/2001
7.	Detergenti (agenti de suprafata anionici)	-,-	mg/l	0.15	0.15	0.15	12	0	0,5	SR 903/2003
8.	Azot total	-,-	mg/l	4.51	9.00	2.00	12	0	10	SR ISO 13395/2002
9.	H ₂ S si sulfuri totale	-,-	mg/l	0.04	0.04	0.04	12	0	0,5	SR 7510/97
10.	Fenoli antrenabili cu vapori de apa	-,-	mg/l	0.004	0.02	0.00	12	0	0,3	SR ISO 6439/2001
11.	Fosfor total	-,-	mg/l	0.66	1.65	0.15	12	1	1,0	SR EN ISO 6878/2005
12.	Sulfati	-,-	mg/l	248.50	338.00	162.00	12	0	600	STAS 8601-70
13.	Fier total ionic	-,-	mg/l	0.12	0.98	0.00	12	0	5,0	SR ISO 6332-1996
14.	zinc	-,-	mg/l	0.13	0.72	0.02	12	1	0,5	SR ISO 8288/2001
15.	Plumb	-,-	mg/l	0.01	0.01	0.01	12	0	0,2	SR 8288/2001
16.	Crom total	-,-	mg/l	0.02	0.07	0.00	12	0	0,1	SR ISO 1233/2003
17.	Crom hexavalent	-,-	mg/l	0.05	0.05	0.05	12	0	0,1	SR ISO 11083:1998

B.DETERMINARI EMISII AER- SURSE MONITORIZATE LUNAR (anul 2023)

Factor de mediu – aer

Emisii – COS CALCINARE ALBASTRU ULTRAMARIN- sursa "S9"

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri la C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S9	mg/Nm ³	17.71	19.12	16.74	12	0	30	gravimetrica
Dioxid de azot	-, -	mg/Nm ³	24.25	36.00	16.50	12	0	500	Analizor de gaze
Dioxid de sulf	-, -	mg/Nm ³	368.85	395.50	331.50	12	0	500	Analizor de gaze
Hidrogen sulfurat	-, -	mg/Nm ³	1.73	2.08	1.28	12	0	5	Analizor de gaze
Crom si compusi	-, -	mg/Nm ³	0.64	0.70	0.58	12	0	1	11103/78

Factor de mediu – aer

Emisii – COS USCATOR SPRAY-DRYER (producere sulfat bazic de crom) – sursa "S64"

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Valoarea medie determinata	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. De depasiri la C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare	mg/Nm ³	14.18	15.94	11.24	12	0	30	SR ISO 9096:2005

S 64									
Monoxid de carbon	-,-	mg/Nm ³	65.00	71.00	59.50	12	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,-	mg/Nm ³	35.45	40.50	30.50	12	0	150	Analizor de gaze
Crom si compusi	-,-	mg/Nm ³	0.60	0.64	0.54	12	0	1	SR EN 14385:2004

Factor de mediu – aer

Emisii – COS CALCINARE CAOLIN – sursa “S65”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S65	mg/Nm ³	16.07	17.88	14.18	12	0	30	SR ISO 9096:2005
Oxizi de azot (NO ₂)	-,-	mg/Nm ³	120.95	139.00	102.00	12	0	150	Analizor de gaze

C.DETERMINARI EMISII AER–SURSE MONITORIZATE SEMESTRIAL (anul 2023)

Emisii – instalatii aspiratie pulberi – hala materii prime – sursele “S0a si S0b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S0a	mg/Nm ³	16.28	16.94	15.62	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Pulberi totale	Cos evacuare S0b	mg/N m ³	16.50	16.78	16.22	2	0	30	SR ISO 9096:2005
----------------	------------------------	------------------------	-------	-------	-------	---	---	----	---------------------

Emisii – instalatie aspiratie pulberi JET nr.1 – sursa “S41b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S41b	mg/Nm ³	15.41	16.54	14.28	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi JET nr.2 – sursa “S42b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S42b	mg/Nm ³	15.12	16.18	14.06	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi dezintegrator AU – sursa “S71”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza

Pulberi totale	Cos evacuare S71	mg/Nm ₃	15.59	15.95	15.22	2	0	30	SR ISO 9096:2005
----------------	------------------------	--------------------	-------	-------	-------	---	---	----	---------------------

Emisii – instalatie uscure tip TUNEL – sursa “S40”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoarea maxima	Valoarea minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 40	mg/Nm ₃	14.89	15.45	14.32	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	-,,-	mg/Nm ₃	66.00	67.50	64.50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,,-	mg/Nm ₃	89.50	90.50	88.50	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscure JET nr. 1 – sursa “S41a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoarea maxima	Valoarea minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 41a	mg/Nm ₃	15.64	16.18	15.09	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	-,,-	mg/Nm ₃	67.50	68.50	66.50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,,-	mg/Nm ₃	88.75	90.00	87.50	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscure JET nr. 2 – sursa “S42a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 42a	mg/Nm ₃	15.33	16.04	14.62	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	”,-”	mg/Nm ₃	66.25	67.00	65.50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	”,-”	mg/Nm ₃	88.50	89.50	87.50	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscure tip CN– sursa “S43”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S 43	mg/Nm ₃	14.79	15.65	13.92	2	0	30	SR ISO 9096:2005
Monoxid de carbon	”,-”	mg/Nm ₃	68.75	69.00	68.50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	”,-”	mg/Nm ₃	90.75	91.50	90.00	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscure pigmenti anticorozivi TUNEL– sursa “S45”

Indicator	Punct de	UM	Concen	Valoar	Valoa	Nr. De	Nr. de	C.M.	Metoda de
-----------	----------	----	--------	--------	-------	--------	--------	------	-----------

de analiza	prelevare		-tratie medie	ea maxima	re minima	masuratori	depasiri	A.	analiza
Monoxid de carbon	Cos evacuare S 45	mg/Nm ₃	68.25	69.50	67.00	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,,-	mg/Nm ₃	81.75	83.50	80.00	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie uscarea pigmenti anticorozivi JET – sursa “S46”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Monoxid de carbon	Cos evacuare S 46	mg/Nm ₃	69.00	69.50	68.50	2	0	100	Analizor de gaze
Oxizi de azot (NO ₂)	-,,-	mg/Nm ₃	81.00	81.50	80.50	2	0	150	Analizor de gaze

Emisii – instalatie macinare grosiera PIN MILL pigmenti anticorozivi– sursa “S47”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S47	mg/Nm ₃	14.89	15.86	13.92	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie amestecuri pigmentare (Nauta + ACM)– sursa “S48”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S48	mg/Nm ₃	15.93	16.98	14.88	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi descarcare caolin calcinat– sursa “S67”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S67	mg/Nm ₃	17.57	18.02	17.12	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi bichetare caolin necalcinat– sursa “S68”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri C.M.A.	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S68	mg/Nm ₃	16.56	17.23	15.88	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi buncare materii prime– sursa “S83”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S83	mg/Nm ₃	17.19	18.05	16.32	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi instalatie automata descarcare creuzeti– sursa “S84”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S84	mg/Nm ₃	17.39	18.86	15.92	2	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi instalatie automata incarcare creuzeti– sursa “S85”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri	C.M.A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S85	mg/Nm ₃	16.87	17.65	16.09	2	0	30	SR ISO 9096:2005

D. DETERMINARI EMISII – SURSE MONITORIZATE ANUAL (anul -2023)
Emisii – instalatie aspiratie pulberi omogenizator NAUTA nr.1– sursa “S44a”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S44a	mg/Nm ₃	14.34	14.34	14.34	1	0	30	SR ISO 9096:2005

Emisii – instalatie aspiratie pulberi omogenizator NAUTA nr.2– sursa “S44b”

Indicator de analiza	Punct de prelevare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. De masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A.	Metoda de analiza
Pulberi totale	Cos evacuare S44b	mg/Nm ₃	16.12	16.12	16.12	1	0	30	SR ISO 9096:2005

E. IMISII AER-2023 – PRELEVARE IN VECINATATEA PORTII PRINCIPALE DE ACCES – frecventa trimestriala

Indicator de analiza	Perioada de determinare	UM	Concentratie medie	Valoare maxima	Valoare minima	Nr. de masuratori	Nr. de depasiri a C.M.A.	C.M. A. µg/mc	Metoda de analiza

Pulberi in suspensie (PM10)	24 h	$\mu\text{g}/\text{N m}^3$	30.51	36.75	24.00	4	0	50	SR EN 2341:2002
Hidrogen sulfurat	24 h	$\mu\text{g}/\text{N m}^3$	0.01	0.01	0.01	4	0	8	STAS 10814/76
Sulfati (inclusiv aerosoli de H ₂ SO ₄)	24 h	$\mu\text{g}/\text{N m}^3$	0.01	0.01	0.01	4	0	12	STAS 11194/79
Oxizi de crom (CrO ₃)	24 h	$\mu\text{g}/\text{N m}^3$	SLD (0.1)	SLD (0.1)	SLD (0.1)	4	0	1,5	STAS 11103-78

F. Factor de mediu - sol - probe prelevate in data de 14.12.2023

Monitorizare anuala - 2023 P1 - Limita incinta, NE, la cca 10 m de postul TRAF0 1

Indicator	Valori Normal e (mg/kg, s.u.)	Valori de referinta (mg/kg, s.u.)		Rezultate obtinute (mg/kg s.u.)		Metoda de analiza
		Prag alerta	Prag interventi e	s1 (0-20)	s2 (20-40)	
Crom total	30	100	300	18,24	15,32	SR ISO 14869 1:2001
Zinc	100	300	600	75,48	77,06	SR ISO 14869 1:2001

Monitorizare anuala - 2023 P2- Limita incinta, SE, spre SOCERAM S.A. in vecinatatea halei de pigmenti anticorozivi si a depozitului de sulf

Indicator	Valori Normal e (mg/kg, s.u.)	Valori de referinta (mg/kg, s.u.)		Metoda de analiza
		Prag alerta	Prag interventi e	

	s.u.)	Prag alerta	Prag interventie	s1 (0-20)	s2 20-40)	
Crom total	30	100	300	57,48	48,11	SR ISO 14869 1:2001
Zinc	100	300	600	63,22	69,57	SR ISO 14869 1:2001

G. Factor de mediu - apa subterana – probe prelevate in data de 17.11.2023 din forajul de observatie cu adancimea de 15 m, localizat in vecinatatea rezervorului de apa R300 si in zona soproneului de sulf

Nr. crt.	Denumirea indicatorului	U.M.	Valoarea determinata	Valoarea C.M.A.	Metoda de analiza
1	pH	Unit.	6,9 (la 20,8 °C)	6,5-9,5	SR ISO 10523/2012
2	Sulfuri si hidrogen sulfurat	µg/l	<20	100	SR ISO 10530/97
3	Crom total	µg/l	0	50	SR EN 1233/2003
4	Zinc	µg/l	2,6	5000	SR ISO 8288/2001

Probe prelevate in data de 17.11.2023 din forajul de observatie cu adancimea de 18 m, localizat in apropierea postului Trafo de langa rezervoarele ISA

Nr. crt.	Denumirea indicatorului	U.M.	Valoarea determinata	Valoarea C.M.A.	Metoda de analiza
1	pH	Unit.	7,0 (la 20,6 °C)	6,5-9,5	SR ISO 10523/2012
2	Sulfuri si hidrogen sulfurat	µg/l	<20	100	SR ISO 10530/97
3	Crom total	µg/l	3,00	50	SR EN 1233/2003
4	Zinc	µg/l	25,00	5000	SR ISO 8288/2001

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului cu zona rezidentiala – Dealul cu Tei, pe directia predominanta a vantului – data masuratorii: 12.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200292-001 - Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului cu zona rezidentiala – Dealul cu Tei, pe directia predominante a vantului Coordonate: lat: 44.985980 N; long: 25.415444 E	Masuratori sonometrice de zi (14:27-15:44)	58,2	±4,22	65

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului cu zona rezidentiala – Dealul cu Tei, pe directia predominante a vantului – data masuratorii: 12.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200323-001 - Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului cu zona rezidentiala – Dealul cu Tei, pe directia predominante a vantului Coordonate: lat: 44.985980 N; long: 25.415444 E	Masuratori sonometrice de noapte (22:47-00:03)	38,3	±4,38	45

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului cu zona locuita, peste DN71, in fata fabricii, pe directia predominante a vantului – data masuratorii: 12.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200292-002- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului cu zona locuita, peste DN71, in fata fabricii, pe directia predominante a vantului	Masuratori sonometrice de zi (12:31 – 13:47)	62,2	±4,12	65

Coordonate: Lat:44.982927; Log:25.419849			
---	--	--	--

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului cu zona locuita, peste DN71, in fata fabricii, pe directia predominanta a vantului data masuratorii: 13.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200323-002- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului cu zona locuita, peste DN71, in fata fabricii, pe directia predominanta a vantului Coordonate: Lat:44.982927; Log:25.419849	Masuratori sonometrice de noapte (00:24 – 01:40)	40,4	±4,35	45

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului catre zona locuita, langa extindere hala procese umede, pe directia predominanta a vantului.– data masuratorii: 12.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200292-003- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului catre zona locuita, langa extindere hala procese umede, pe directia predominanta a vantului. Coordonate: Lat:44.984592 N; Log:25.414564 E	Masuratori sonometrice de zi (09:09-10:25)	61,9	±4,19	65

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului catre zona locuita, langa extindere hala procese umede, pe directia predominanta a vantului.– data masuratorii: 13.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200323-003- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului catre zona locuita, langa extindere hala procese umede, pe directia predominanta a vantului. Coordonate: Lat:44.984592 N; Log:25.414564 E	Masuratori sonometrice de noapte (02:16-03:31)	41,7	±4,27	45

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in vecinatatea SOCERAM, langa hala brichetare caolin, pe directia predominanta a vantului. – data masuratori: 12.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200292-004- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului in vecinatatea SOCERAM, langa hala brichetare caolin, pe directia predominanta a vantului. Coordonate: Lat:44.985128; Log:25.416564	Masuratori sonometrice de zi (10:25-11:41)	60,8	±4,11	65

H. ZGOMOT – la limita amplasamentului, in vecinatatea SOCERAM, langa hala brichetare caolin, pe directia predominanta a vantului. – data masuratori: 12.01.2022

Cod proba	Tip masuratori	Nivel zgomot LAeq	Incertitudinea extinsa de masurare [dB]	Valoarea limita
PI2200292-004- Punctul de masurare a fost pozitionat la limita amplasamentului in vecinatatea	Masuratori sonometrice de noapte	42,6	±4,21	45



SOCERAM, langa hala brichetare caolin, pe directia predominante a vantului. Coordonate: Lat:44.985128; Lo:25.416564	(04:03-05:18)		
---	---------------	--	--

- Tip de evacuare a emisiilor in atmosfera: dirijata (prin cos de dispersie) sau fugitiva; evacuarea emisiilor in atmosfera este dirijata (prin cosuri de evacuare)
- Informatii specificate pentru fiecare instalatie sau flux de productie :

Nume instalatie	instalatii (cosuri) pentru emisie dirijata	Înălțimea evacuare fata de sol (in metri), care reprezintă inaltimea clădirii de sub cos + inaltimea coșului deasupra clădirii	Înălțime cos de evacuare deasupra clădirii (in metri)	Diametrul cosului la varf (m)	Temperatura gazelor la evacuare (°C)	Instalatii de depoluare pentru emisia dirijata (tip de sistem de control, randament de depoluare (%)/poluant caracteristic)
producere albastru ultramarin – materii prime	Cos dispersie – instalatie aspiratie pulberi macinare si omogenizare S0b	9	1	0,3	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Cos dispersie aspiratie descarcare amestec materii prime S0a	9	1	0,3	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Aspiratie buncare materia prime S83	9	1	0,35	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Aspiratie descarcare creuzeti – inst. automata S84	9	1	0,35	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
	Aspiratie incarcare creuzeti – inst. automata S85	9	1	0,35	20	Filtru cu saci aspiratie pulberi
producere albastru ultramarin – calcinare	Cos de evacuare a gazelor de calcinare	90	90	1,2	55	Gazele de calcinare sunt depoluate in patru scrubere umede legate in serie 80-95% reducere SO2 80% reducere pulberi
producere albastru	Uscator tip TUNEL					Nu este cazul

ultramarin – hala procese umede	Dezintegrator	11	1	0,5	90	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator tip CN	10	2	0,4	80	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator- , micronizator JET 1	9	2	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi JET nr. 1	9	2	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator- , micronizator JET 2	10	1	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi JET nr. 2	8	1	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – omogenizator Nauta 1	11	1	0,3	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – omogenizator Nauta 2	11	1	0,3	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator –tip TUNEL	9	1	0,5	90	Nu este cazul
	Uscator- , micronizator JET	9	1	0,4	100	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
producere pigmenti anticorozivi	Aspiratie pulberi – macinare grosiera	5	.	0,4	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Aspiratie pulberi – amestecuri migmentare	5	-	0,2x0,2	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Calcinator- calcinare caolin (functionare normala	3	-	0,2	80	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Calcinator- calcinare caolin (etapa de incalzire calcinator)	7	1	0,2	80	Nu este cazul
Calcinare caolin	Aspiratie pulberi	3	-	0,2x0,2	20	Filtru cu saci 85% pt. pulberi
	Uscator Spray-dreyer	3,5	Este situat in lateralul cladirii, nedepasind inaltimea acesteia	0,39	90	Cicloane si scruber umed 80-90% pt. pulberi
producere sulfat bazic de crom (CURTICROM)	Fose de reactie – 3 cosuri de aerisire	11	2	0,45	65	condensator

(evacuare abur)

5. Gestiunea deseurilor

Nr. Crt.	TIP DESEU	Cod deseou	Stoc la inceputul anului 2023 (tone)	Cantitatea de deseuri (tone)			Operatorul Economic care a preluat deseurile
				Colectata/ generata	Valorificata	Eliminata	
1	Namol provenit din alte procedee de epurare a apelor reziduale industriale	19.08.14	0	2	0	2.00	Expert Recycling
2	deseu lichid apos cu continut de substante periculoase	16.10.01*	5	20.45	0	20.45	Expert Recycling
3	funingine	06.13.05*	2.75	1.94	0	4.69	Expert Recycling
4	anorganic (material absorbant)	16.03.03*	0	4.45	0	4.45	Expert Recycling
5	spuma de sulf	06.06.03	0	165.38	0	161.38	Expert Recycling
6	menajer	20.03.01	0	62.37	0	62.37	Supercom
7	cioburi creuzeti	10.12.08	0	1175.74	0	1170.74	Expert Recycling
8	ambalaje cu continut de substante periculoase	15.01.10*	0	29.685	0	28.99	Expert Recycling
9	ambalaje hartie/carton	15.01.01	0	10.727	10.60		Expert Recycling
10	ambalaje plastic	15.01.02	0	22.152	21.94		Expert Recycling
11	paleti lemn	15.01.03	0.2	56.7	53.90		Anepal Ambalaje
12	ambalaje metalice	15.01.04	0	0.5	0	0.00	Expert Recycling
13	aluminii	17.04.02	0	0	0	0.00	POT COM
14	inox	17.04.05	0.1	0.175	0.18	0.00	POT COM
15	deseu metalic feros	17.04.07	0.2	9.26	8.76		POT COM
16	namol fose septice (statie ape menajere-Biosystems)	20.03.04	0	15	0	15.00	Prescom
17	deseuri electrice si electronice (DEE) - echipamente casate	16.02.13*	0	0.2	0	0.20	Concept Solution

Nr. Crt.	TIP DESEU	Cod deseou	Stoc la inceputul anului 2023 (tone)	Cantitatea de deseuri (tone)				Operatorul Economic care a preluat deseurile
				Colectata/generata	Valorificata	Eliminata	Ramasa in stoc la finalul anului 2023	
18	tuburi fluorescente si alte deseuri (corpuri iluminate)	20.01.21*	0	0.33	0	0.33	0	concept solution
19	ulei uzat	13.02.05*	0	0.1	0,0	0.00	0.1	Expert Recycling
20	baterii cu plumb	16.06.01*	0.00	0.01	0	0.01	0	concept solution
21	absorbanti, materialele filtrante, E.I.P. contaminat	15.02.02*	0.3	0.605	0	0.91	0	Expert Recycling
22	deseuri demolari-caramizi, beton, moloz	17.01.07	0	0	0	0.00	0	Expert Recycling
23	materiale de captusire si refractare cu continut de substante periculoase	16.11.05*	0.00	2.96	0	2.96	0	Expert Recycling
24	moloz contaminat cu substante periculoase	17.01.06*	0	17.7	0	17.70	0	Expert Recycling
25	namol filtrare - pretratare ape uzate - contaminat	19.02.05*	0	26.4	0	26.40	0	Expert Recycling
26	deseuri biodegradabile de gradina	20.02.01	0.00	5	0	5.00	0.00	Expert Recycling
27	deseu anorganic nepericulos	16.03.04	0	0	0	0.00	0.00	Expert Recycling

6. Accidente/incidente/reclamatii

a. Poluări accidentale

Nr. Crt.	Data sesizării	Nota de constatare	Subiectul reclamației	Modul rezolvării
1.	18.07.2023	Nr. R.U.C. 287/18.07.2023 Nr. Inregistrare la unitatea de control: 784/18.07.2023	In urma reparatiei unei conducte subterane de apa in data de 21.06 2023, in jurul orei 13:30 s-a observat ca pe fundul gropii facute pentru repararea conductei sparte se acumula lichid colorat, astfel am decis largirea gropi. Initial s-a crezut ca apa este datorata interventiei la conducta sparta, iar culoarea se datoreaza bucatilor de fier ruginit gasit in sol in urma sapaturilor. Deoarece nivelul acesteia nu scadea iar culoarea trecea in galben-negricios, au fost prelevate probe de apa si analizate de laboratorul nostru si s-a constatat prezenta Bicromatului de Sodiu. La sediul societatii s-au prezentat reprezentantii de la Garda Nationala de Mediu CJ Dambovita.	S-a colectat lichidul acumulat. S-au remediat sursele din Fabrica de Spalat Fum. S-a realizat Raport de investigare a incidentului depus la APM Dambovita cu nr. Se v-a realiza raport de investigare detaliata si evaluare a riscului. Se va instala sistem de drenaj in zona contaminata.
2.	12.12.2023	APM DB nr. 697/ 17.01.2024	In data de 17.01.2024 a fost notificata Agentia pentru Protectia Mediului Dambovita de inregistrarea unui depasiri la indicatorii Fosfor Total si Zinc in apa evacuata, in urma monitorizarii lunare realizata in luna decembrie in data de 12.12.2023 cu laboratorul extern ECOIND.	Au fost notificate APM Dambovita si SGA Dambovita.

b. **Reclamatii/sesizari/verificari** . – a fost inregistrata o sesizare la Garda Nationala de Mediu Comisariatul Dambovita pe care le prezentam in tabelul de mai jos si au fost efectuate 2 verificari tematice prezentate in tabelul de mai jos:

Nr. Crt.	Data sesizării	Nota de constatare	Subiectul Reclamatii/sesizari/verificari	Modul rezolvării
1.	nr. 397/CJDBp/10.10.2023,	1214/06.11.2023	Control planificat si verificare sesizari privind disconfortul generat de emisiile de gaze in atmosfera, rezultate din activitatea desfasurata in cadrul punctului de lucru.	Nu au fost stabilite masuri urmand a se notifica APM Dambovita in vederea suspendarii Autorizatiei Integrate de Mediu nr. 10 din 30.10.2017, actualizata la data de 11.05.2020.
2.	07-09.11.2023	1226/09.11.2023	Control planificat SEVESO III .	Actualizarea procedurii si a deciziilor/dispozitiilor. Manevrarea butoaielor metalice in care se depoziteaza titanat izopropanol sa fie realizata evitand riscul producerii de scantei.

				Revizuirea Raportului de securitate. Actualizarea planului de urgenta interna. Obtinerea autorizatiilor de securitate la incendiu. Relocarea locului de fumat precum si a bancului de lucru amenajat in fata atelierului de investitii. Realizarea impamantarii la rezervorul de motorina. Eliminarea riscului de producere a scanteilor in apropierea rezervorului de motorina.
3.	09.11.2023	1223/09.11.2023	Control tematic REACH si CLP – PROIECT REF-11.	Societatea va face demersurile in vederea actualizarii fiselor cu date de securitate conform Regulamentului (UE) 2020/878. Societatea a transmis catre GNM-CJ DB copii ale fiselor cu date de securitate actualizate.

c. Alte aspecte privind protectia mediului

- La sfarsitul lunii octombrie 2023 societatea a inceput testarea unui sistem de Monitorizare Continua instalat pe cosul de evacuare a gazelor rezultate in urma procesului de calcinare (sursa S9).
- Societatea a instalat la inceputul anului 2024 un sistem de automatizare la instalatia de depoluare a gazelor rezultate din procesul de calcinare, Fabrica de Spalat Fum.

Intocmit:

Responsabil de Mediu
 Ing. Florin ONCIOIU

Data: 15.02.2023



Aprobat:

Director General
 Iuliana CONSTANTIN

